

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.400.1-22

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ПОДВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

выпуск. 4

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

<https://zavodjbi.com/>



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

XI 1991 года

Заказ № 8683

Тираж 4600 экз.

<https://zavodjbi.com/>  
ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.400.1-22

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ПОДВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА *Врс* ГРАНЕВ В.В.

ЗАВ. ОТДЕЛОМ *Врс* ИЛЬИН В.Т.

ЗАВ. СЕКТОРОМ *Врс* ТУГОЛУКОВА М.

ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ *Врс* ФРОЛОВ Г.С.  
<https://zavodjbi.com/>

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
ПИСЬМО ОТ 05.07.91  
№ 5/6-232  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ С  
01.01.92 ПРИКАЗ ОТ 05.07.91  
№ 72

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.400.1-22.4-77	Техническое требование	3
1.400.1-22.4-06	Ведомость расходов стали	5
1.400.1-22.4-04	Панель стеновая ПС46.30-1... ПС46.30-3	7
1.400.1-22.4-02	Панель стеновая ПС57.30-1... ПС57.30-3	8
1.400.1-22.4-03	Панель стеновая ПС62.30-1... ПС62.30-3	9
1.400.1-22.4-04	Панель стеновая ПС45.15-1... ПС45.15-3	10
1.400.1-22.4-05	Панель стеновая ПС57.15-1... ПС57.15-3	11
1.400.1-22.4-06	Панель стеновая ПС65.15-1... ПС65.15-3	12
1.400.1-22.4-07	Бетел 1, 2, 3, 4. Числоз 3-3, 4-4, 5-5, 6-6	13
1.400.1-22.4-08	Сетка арматурная С1-1, С1-2, С1-3, С2-1, С2-2, С2-3	14
1.400.1-22.4-09	Сетка арматурная С3-1, С3-2, С3-3, С4-1, С4-2, С4-3	14
1.400.1-22.4-10	Сетка арматурная С5-1, С5-2, С5-3, С6-1, С6-2, С6-3	15
1.400.1-22.4-11	Сетка арматурная С7-1, С7-2, С7-3, С8-1, С8-2, С8-3	15
1.400.1-22.4-12	Сетка арматурная С9-1, С9-2, С9-3, С10-1, С10-2, С10-3	16
1.400.1-22.4-13	Сетка арматурная С4-1, С4-2, С4-3, С12-1, С12-2, С12-3	16
1.400.1-22.4-14	Сетка арматурная С13-1, С13-2, С13-3, С14-1, С14-2, С14-3	17

1.400.1-22.4

Содержание

Листов 1 2 3 4

ЦЕННИПРОЗДОРНИИ

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.400.1-22.4-15	Сетка арматурная С15-1, С15-2, С15-3, С16-1, С16-2, С16-3	17
1.400.1-22.4-16	Сетка арматурная С17-1, С17-2, С17-3, С18-1, С18-2, С18-3	18
1.400.1-22.4-17	Сетка арматурная С19-1, С19-2	19
1.400.1-22.4-18	Сетка арматурная С20-1, С20-2	19
1.400.1-22.4-19	Корпус треугольный КТ1-1... КТ1-3, КТ2-1... КТ2-3	19
1.400.1-22.4-20	Корпус плоский КР1-1... КР1-7, КР2-1... КР2-7	19
1.400.1-22.4-21	Лента МН1-1... МН1-12	20
1.400.1-22.4-22	Найлон жакетный МН1-1, МН2-2	21
1.400.1-22.4-23	Найлон жакетный МН3-1, МН3-2	22
1.400.1-22.4-24	Сетка арматурная С21-1, С21-2	23
1.400.1-22.4-25	Схема испытаний стеновых панелей	24

1.400.1-22.4-00

250711-05

1. Общие данные

- 1.1. Выпуск 4 содержит рабочие чертежи плоских стеновых панелей для подвальных помещений.
- 1.2. Материалы для проектирования, включая наименование сборных железобетонных конструкций, габаритные и конструктивные схемы панелей, маркировку изделий приведены в выпуске 0.

2. Технические требования.

- 2.1. Стеновые панели должны изготавливаться в стандартных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83Е. Допускается изготовление конструкций в формах из других материалов, обеспечивающих соответствие техническим требованиям по качеству и точности изготовления изделий.
- 2.2. Конструкции стеновых панелей приняты из тяжелого бетона, класса бетона по прочности на сжатие В20, В25, В30 в зависимости от действующих нагрузок. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости указывается в конкретном проекте в зависимости от режима эксплуатации и климатических условий строительства в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84\*. Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования, табл. 9.
- 2.3. Материалы для приготовления бетона должны соответствовать ГОСТ 23132-79, ГОСТ 14173-85\*, ГОСТ 26633-85, ГОСТ 10268-80, ГОСТ 25192-82 и другим действующим стандартам.
- 2.4. Величину отпускной прочности бетона изделий назначает изготовитель по согласованию с проектной организацией, осуществляющей

Разработчик	Формы	Взвешивание
И.П.Иванов	К.И.Иванов	С.И.Иванов
И.П.Иванов	К.И.Иванов	С.И.Иванов

1400.1-224-77

Технические требования

ЦНИИПромзданий

привязку изделий, а основным потребителем (заказчиком) в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

- 2.5. Арматура классов А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5701-82\*.
- 2.6. Закладные изделия из стали марки С 235 по ГОСТ 27172-88.
- 2.7. Изготовление арматурных изделий и закладных изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10223-90. Арматурные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний и ГОСТ 14098-85. Соотношения сборные арматуры и закладных деталей. Типы, конструкция и размеры.
- 2.8. При армировании стеновых панелей используются арматурные сетки по ГОСТ 23219-85. Поневые арматурные изделия следует изготавливать с помощью точечной сварки на многоточечных и выточенных машинах по ГОСТ 14098-85.
- 2.9. Защиту закладных изделий от коррозии следует производить в соответствии с указаниями СНиП 2.03.11-85\*. Защита строительных конструкций от коррозии.
- 2.10. Толщина защитного слоя арматуры принята 25 мм.
- 2.11. Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя бетона следует фиксировать при помощи бетонных или пластмассовых фиксаторов.
- 2.12. При изготовлении стеновых панелей необходимо выполнять требования ГОСТ 13015.0-83\*, в том числе требования к точности изготовления в виде допустимых отклонений от проектных размеров.
- 2.13. Внешний вид и качество поверхностей изделий должно удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.1-84\*. Внешние арматуры на поверхности изделий не допускаются.
- 2.14. В бетоне стеновых панелей, поставленных потребителем, не должно

1400.1-224-77

ИИТ 2

клется трещин, за исключением условных, публичностных технологических трещин, ширина которых не должна превышать 0,1 мм.

### 3. Правила приема

3.1. Модели должны приниматься техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-87 и соответствующими техническими требованиями.

3.2. Приемка должна производиться партиями не менее 5 изделий.

3.3. Геометрические размеры, формы, качество поверхностей следует проверять осмотром и измерением.

3.4. Результаты приемочного контроля должны быть занесены в журналные ОТК или заводской лаборатории.

### 4. Методы контроля и испытаний. Маркировка.

4.1. Размеры, прямолинейность изделий, вес, толщина защитного слоя арматуры, качество поверхностей и внешний вид изделий следует проверять по ГОСТ 13015.0-83.

4.2. Испытания сварных соединений арматурных изделий и закладных деталей, а также оценка их прочности и качества должны производиться по ГОСТ 18922-90.

4.3. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-90 и ГОСТ 18117-86. Допустимая прочность бетона определять по ГОСТ 11624-87, ГОСТ 22690-86 и ГОСТ 22783-77.

4.4. Морозостойкость бетона определяется по ГОСТ 10660-87 (не реже одного раза в 6 месяцев).

4.5. Испытания на деформацию и оценку прочности, жесткости и трещиностойкости конструкций следует проводить по ГОСТ 28629-85.

4.6. Маркировка изделий должна отвечать требованиям ГОСТ 13015.2-87. Маркировочные знаки должны наноситься на одну из поверхностей стеновой панели.

1.400.1-22.4-77

Лист  
3

4.7. Предприятие-изготовитель должно соблюдать канцелярскую печатью техническим контролем партии изделий по старому образцу, измененным в соответствии с ГОСТ 13015.3-87.\*

### 5. Складирование, транспортирование и хранение

5.1. Готовые изделия должны храниться на специально оборудованных складах (площадках), расфасованные по маркам. Небольшие партии изделий, требующие ремонта или дополнительной выработки бетона, должны храниться отдельно от изделий, принятых ОТК, размещенных в котловане. Складирование стеновых панелей должно быть не более чем в пять рядов с постоянными деревянными прокладками строго вертикальными одна над другой. Общая высота штабеля не должна превышать два метра.

5.2. Транспортирование стеновых панелей от завода-изготовителя к месту монтажа должно производиться с тщательным креплением для предохранения от продольного и поперечного смещения.

5.3. При транспортировании и хранении стеновых панелей к исполнителю должны предъявляться требования ГОСТ 13015.4-84, а также требования главы СНиП 3.01.01-85, раздел «Механизация и транспорт».

1.400.1-22.4-77

25004-0

Марка отеневой пачки	Надпись цемента: 12																Итого
	Линейная класс																
	A-I				A-II												
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Итого	
ПС 45.30-1	—	6,92	40,98	479	5,12	34,20	280	165	34,42	—	—	—	—	—	—	223,62	271,52
-2	—	6,92	40,98	479	12,24	33,01	654	40,4	161,27	—	67,34	—	—	—	—	3408	338,7
-3	—	6,92	40,98	479	5,15	14,99	34,58	—	54,05	210,58	—	70,77	—	—	—	391,22	430,12
ПС 57.30-1	—	8,77	51,86	60,63	5,15	38,56	—	57,27	204,76	—	—	—	—	—	—	402,92	464,55
-2	—	8,77	51,86	60,63	5,15	15,04	35,77	947	65,41	264,47	—	—	—	125,34	—	524,7	585,33
-3	—	8,77	51,86	60,63	5,15	8,74	48,62	—	12,8	85,05	338,66	—	—	—	153,94	635,94	715,54
ПС 69.30-1	—	12,32	64,89	80,21	2,58	13,1	42,2	11,7	75,28	324,28	—	—	—	—	—	532,98	673,19
-2	—	12,32	64,89	80,21	2,58	5,33	55,28	11,7	—	98,31	410,53	—	—	—	158,59	742,38	822,59
-3	—	12,32	64,89	80,21	2,58	5,33	55,28	—	15,01	—	124,46	506,76	—	—	192,48	908,9	990,44
ПС 45.15-1	—	3,48	20,01	23,49	10,24	4,87	74,04	63,23	77,33	—	—	—	—	—	—	108,94	132,3
-2	—	3,48	20,01	23,49	9,13	8,03	—	20,2	86,01	—	28,67	—	—	—	—	750,04	778,53
-3	—	3,48	20,01	23,49	3,96	7,21	—	—	2748	112,35	—	35,39	—	—	—	194,39	217,88
ПС 57.15-1	—	4,41	25,63	30,04	70,89	8,03	—	23,23	197,2	—	—	—	49,08	—	—	198,88	228,97
-2	—	4,41	25,63	30,04	4,24	7,49	—	—	32,56	192,65	—	—	—	—	63,77	232,38	268,42
-3	—	4,41	25,63	30,04	4,24	15,33	3,09	—	—	42,63	189,62	—	—	—	79,45	325,46	335,5
ПС 69.15-1	—	6,18	33,23	39,44	4,52	22,29	—	—	37,63	172,05	—	—	61,62	—	—	287,0	336,41
-2	—	6,18	33,23	39,44	4,52	20,29	—	—	—	42,15	218,08	—	—	79,3	—	372,23	441,64
-3	—	6,18	33,23	39,44	2,30	24,23	—	—	—	—	62,24	270,27	—	—	39,74	452,78	492,18

Продолжение таблицы см. на листе 2.

Видов	Форм	Видов	Форм	Видов	Форм	1400.1-22.4-06	Ведомость раскладки столы, кг	Стандарт	Лист	Лист
Марки	Классы	Марки	Классы	Марки	Классы			Р	1	2
№ сект.	Величина	№ сект.	Величина	№ сект.	Величина			ЦЕННИК ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		
И. Кочетков	Ф. Давыдов	И. Кочетков	Ф. Давыдов	И. Кочетков	Ф. Давыдов					

<https://zavodjbi.com/>

Продолжение

Марка стенной панели	Изделия заводные													Общий размер, кг		
	Арматура класса															
	Ас-II						А-II			Прокат марки С235					Итого	
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74						
φ12	φ16	φ18	φ22	φ25	Итого	φ12	φ16	Итого	δ=12	δ=14	φ60/35	φ10/8	Итого	Итого		
ПС 45.30-1	-	-	12,8	-	-	12,8	1,24	7,94	9,08	24,6	10,8	1,96	0,15	37,51	53,95	327,47
-2	-	-	12,8	-	-	12,8	1,24	7,94	9,08	24,6	10,8	1,96	0,15	37,51	53,95	414,65
-3	-	-	12,8	-	-	12,8	1,24	7,94	9,08	24,6	10,8	1,96	0,15	37,51	53,95	466,07
ПС 57.30-1	-	-	-	22,8	-	22,8	1,24	7,94	9,08	24,6	10,8	1,96	0,15	37,51	69,32	533,87
-2	-	-	-	22,8	-	22,8	1,24	7,94	9,08	24,6	10,8	1,96	0,15	37,51	69,32	634,65
-3	-	-	-	22,8	-	22,8	1,24	7,94	9,08	24,6	10,8	1,96	0,15	37,51	69,32	786,25
ПС 89.30-1	-	-	-	-	34,0	34,0	1,24	7,94	9,08	24,6	10,8	1,96	0,15	37,51	80,99	784,18
-2	-	-	-	-	34,0	34,0	1,24	7,94	9,08	24,6	10,8	2,36	0,15	37,51	80,99	903,53
-3	-	-	-	-	34,0	34,0	1,24	7,94	9,08	24,6	10,8	2,36	0,15	37,51	80,99	1071,1
ПС 45.15-1	4,0	-	-	-	-	4,0	1,24	4,68	5,92	8,2	10,8	1,96	0,09	21,05	30,97	162,24
-2	4,0	-	-	-	-	4,0	1,24	4,68	5,92	8,2	10,8	1,96	0,09	21,05	30,97	205,61
-3	4,0	-	-	-	-	4,0	1,24	4,68	5,92	8,2	10,8	1,96	0,09	21,05	30,97	248,54
ПС 57.15-1	-	8,8	-	-	-	8,8	1,24	4,68	5,92	8,2	10,8	1,96	0,09	21,05	30,97	264,74
-2	-	8,8	-	-	-	8,8	1,24	4,68	5,92	8,2	10,8	1,96	0,09	21,05	30,97	304,18
-3	-	8,8	-	-	-	8,8	1,24	4,68	5,92	8,2	10,8	1,96	0,09	21,05	30,97	367,37
ПС 89.15-1	-	-	13,6	-	-	13,6	1,24	4,68	5,92	8,2	10,8	2,36	0,09	21,46	40,97	432,61
-2	-	-	13,6	-	-	13,6	1,24	4,68	5,92	8,2	10,8	2,36	0,09	21,46	40,97	539,16
-3	-	-	13,6	-	-	13,6	1,24	4,68	5,92	8,2	10,8	2,36	0,09	21,46	40,97	

<https://zavodjbi.com/>

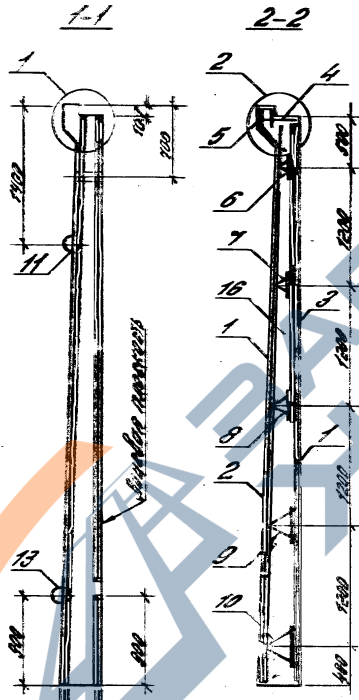
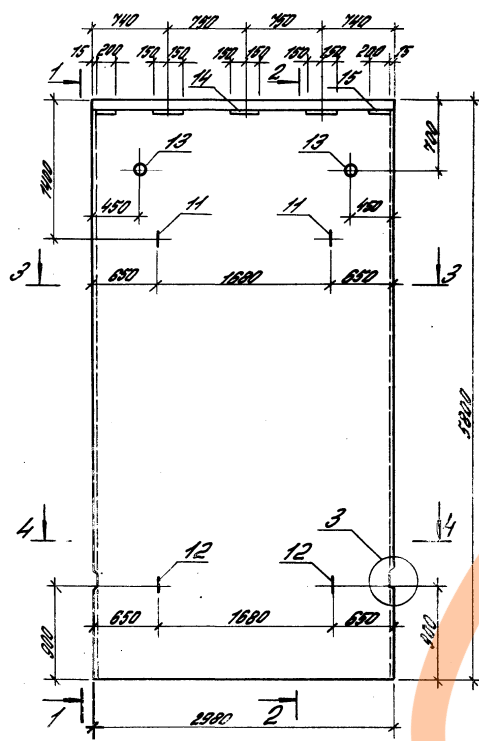
1.400.1-22.4-02

№

6



<https://zavodjbi.com/>

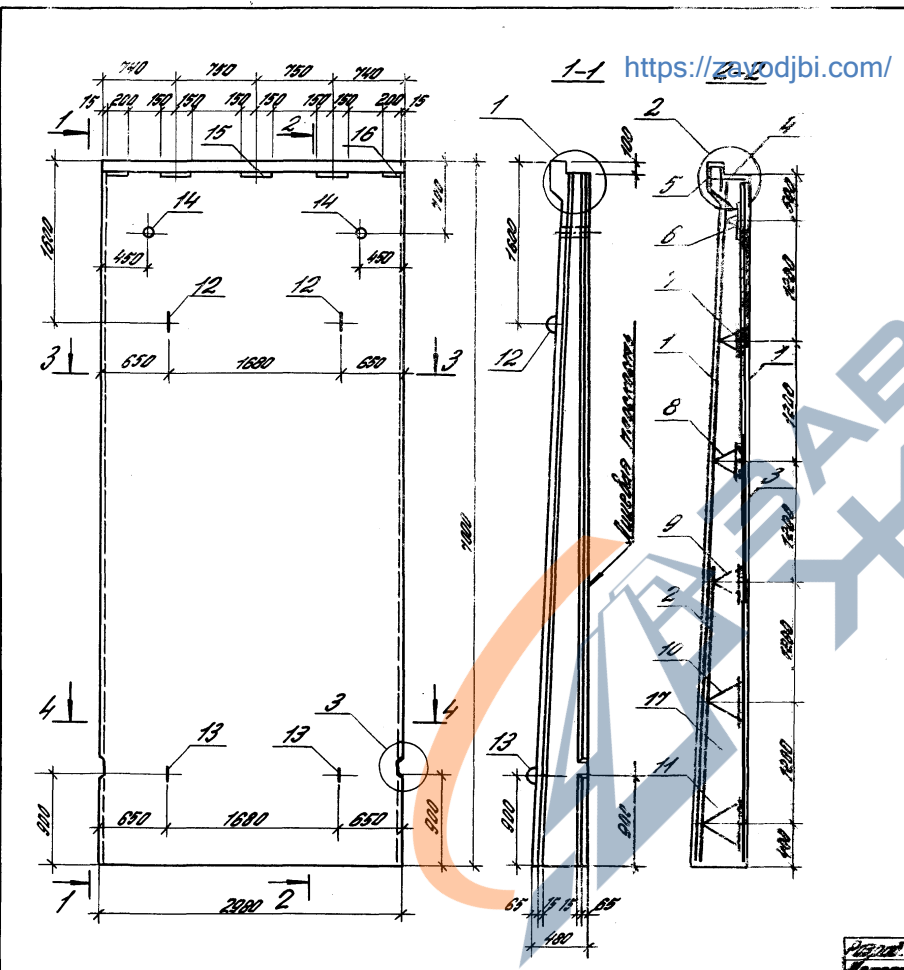


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Объемные документы
ПБ-57.30-1	1	Сетка СЗ-1	2	1400.1-224-09
	2	СЗ-1	1	-12
	3	С15-1	1	-15
	4	Гнутая сетка С15-1	1	-17
	5	С20-1	1	-18
	6	Корпус КП1-1	1	-19
	7	КП1-3	1	-19
	8	КП1-4	1	-19
	9	КП1-5	1	-19
	10	КП1-6	1	-19
	11	Изоляционное МНЗ	2	-21
	12	МНЗ-4	2	-21
	13	МНЗ-1	2	-22
	14	МНЗ-1	3	-23
	15	МНЗ-2	2	-23
	ПБ-57.30-2	1	Сетка СЗ-2	2
2		СЗ-2	1	-12
3		С15-2	1	-15
Поз. 4, 5, 6, ... 15 по ПБ-57.30-1				
ПБ-57.30-3	1	Сетка СЗ-3	2	1400.1-224-09
	2	СЗ-3	1	-12
	3	С15-3	1	-15
	Поз. 4, 5, 6, ... 15 по ПБ-57.30-1			
16			Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	485
16			Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	485
16			Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	485

1. Технические требования см. документ 1400.1-224-09
2. Узлы 1, 2, 3 и разрезы 3-3; 4-4 см. документ 1400.1-224-09
3. МДОВО панели 1217.

<https://zavodjbi.com/>

Исполн.	Проект	Экз.	Дата	Стор.	Стор.	Стор.
1400.1-224-09				Панель стеновая		
				ПБ-57.30-1... ПБ-57.30-3		
				ЦИММ: 70/100		



Марка	№	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПС 69.30-1	1	Сетка С5-1	2	1400.1-22.4-10
	2	СН-1	1	-13
	3	СН-1	1	-16
	4	Сетка анкерная С19-1	1	-17
	5	С20-1	1	-18
	6	Коробки КП1-2	1	-19
	7	-4	1	-19
	8	-5	1	-19
	9	-6	1	-19
	10	-7	1	-19
	11	-8	1	-19
	12	Изделие закладное МН1-5	2	-21
	13	МН1-6	2	-21
	14	МН2-2	2	-22
	15	МН3-1	3	-23
	16	МН3-2	2	-23
	17	Бетон класса В20, м³	7,16	
ПС 69.30-2	1	Сетка С5-2	2	1400.1-22.4-10
	2	СН-2	1	-13
	3	СН-2	1	-16
	17	Пояс 4,5б...16 по ПС 69.30-1		
17	Бетон класса В25, м³	7,16		
ПС 69.30-3	1	Сетка С5-3	2	1400.1-22.4-10
	2	СН-3	1	-13
	3	СН-3	1	-16
	17	Пояс 4,5б...16 по ПС 69.30-1		
17	Бетон класса В30, м³	7,16		

Исполн.	Провер.	Соглас.	1400.1-22.4-03		
Монтаж	Контроль	Утверждение	Панель стеновая		
Исполн.	Провер.	Соглас.	ПС 69.30-1... ПС 69.30-3		
			Страницы	Листы	Листы
			2		1
			УНИИПРОМЗДАНИИ		

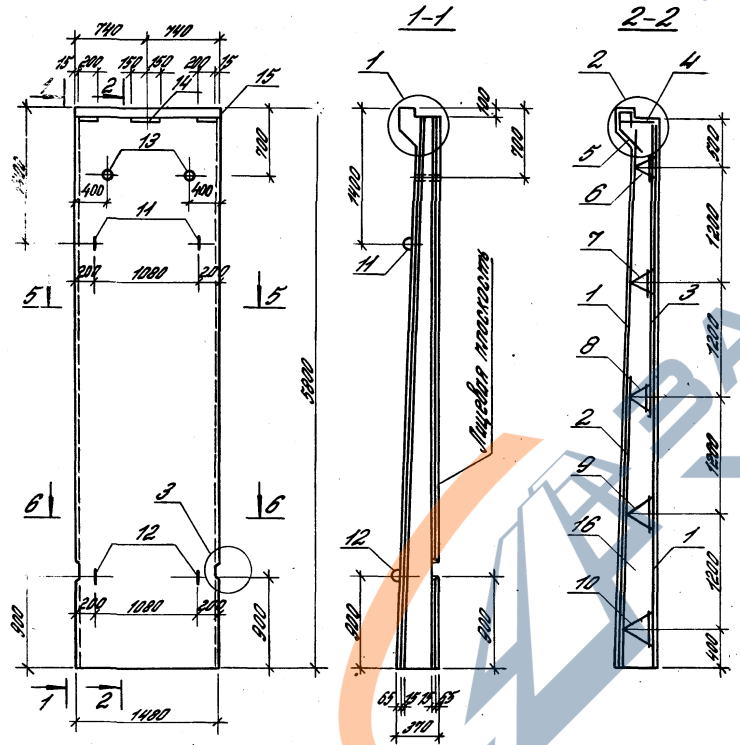
1. Технические требования см документ 1400.1-22.4-73
2. Узлы 1,2,3 и разрезы 3-3,4-4 см документ 1400.1-22.4-77
3. Масса панели 17,9т.

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПС 57.15-1	1	Сетка С 4-1	2	1.400.1-224-09
	2	С 10-1	1	-12
	3	С 16-1	1	-15
	4	Гнутая сетка С 18-2	1	-17
	5	С 20-2	1	-18
	6	Кольцо К П 2-1	1	-19
	7	К П 2-3	1	-19
	8	К П 2-4	1	-19
	9	К П 2-5	1	-19
	10	К П 2-6	1	-19
	11	Кольца замкнутые МН 9	2	-21
	12	МН 10	2	-21
	13	МН 2-1	2	-22
	14	МН 3-1	1	-23
	15	МН 3-2	2	-23
		16	Бетон класса В 20, м <sup>3</sup>	241
ПС 57.15-2	1	Сетка С 4-2	2	1.400.1-224-09
	2	С 10-2	1	-12
	3	С 16-2	1	-15
		Поз 4,5,6... 15 по ПС 57.15-1		
	16	Бетон класса В 25, м <sup>3</sup>	241	
	ПС 57.15-3	1	Сетка С 4-3	2
2		С 10-3	1	-12
3		С 16-3	1	-15
		Поз 4,5,6... 15 по ПС 57.15-1		
16		Бетон класса В 30, м <sup>3</sup>	241	

1. Технические требования см документ 1.400.1-224-ТТ
2. Узлы 1,2,3 и разрезы 5-5, 6-6 см документ 1.400.1-224-04
3. Масса панели 6,0 т.

<https://zavodjbi.com/>

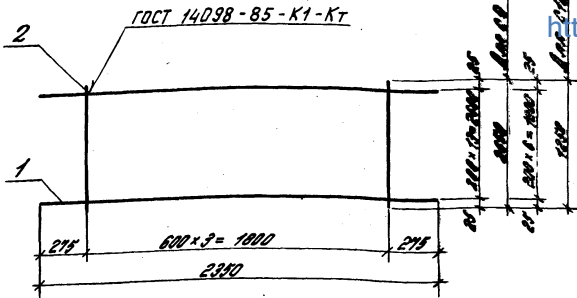
Разработчик	Инженер	Проверено	1.400.1-224-05		
Исполнитель	Инженер	Согласовано			
Директор	Инженер	Согласовано			
Панель стеновая			Лист	Лист	Лист
ПС 57.15-1... ПС 57.15-3			ИЗНИИПРОМСТРОИНИИ		











Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С9-1	1	Ф22 А III, L=2350	14	281	392,50
	2	Ф12 А III, L=2650	4	2,35	
С9-2	1	Ф25 А III, L=2350	14	8,02	135,74
	2	Ф12 А III, L=2650	4	2,35	
С9-3	1	Ф28 А III, L=2350	4	11,33	144,70
	2	Ф14 А III, L=2650	4	3,2	
С10-1	1	Ф22 А III, L=2350	7	201	510,7
	2	Ф8 А III, L=1250	4	0,49	
С10-2	1	Ф25 А III, L=2350	7	9,82	65,15
	2	Ф8 А III, L=1250	4	0,49	
С10-3	1	Ф28 А III, L=2350	7	11,33	82,54
	2	Ф10 А III, L=1250	4	0,77	

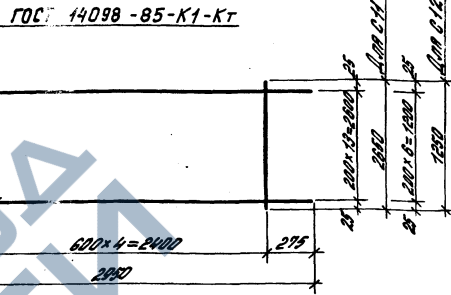
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Исполн.	Проверен.	Дата
Исполн.	Проверен.	Дата
Исполн.	Проверен.	Дата
Исполн.	Проверен.	Дата

14001-224-12

Сетка арматурная  
С9-1, С9-2, С9-3, С10-1, С10-2, С10-3

Исполн.	Проверен.	Дата
Исполн.	Проверен.	Дата
Исполн.	Проверен.	Дата



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С11-1	1	Ф22 А III, L=2950	14	8,8	136,0
	2	Ф12 А III, L=2650	5	2,35	
С11-2	1	Ф25 А III, L=2950	14	11,33	170,36
	2	Ф12 А III, L=2650	5	2,35	
С11-3	1	Ф28 А III, L=2950	14	14,25	215,48
	2	Ф14 А III, L=2650	5	3,2	
С12-1	1	Ф22 А III, L=2950	7	8,8	64,09
	2	Ф8 А III, L=1250	5	0,49	
С12-2	1	Ф25 А III, L=2950	7	11,33	81,77
	2	Ф8 А III, L=1250	5	0,49	
С12-3	1	Ф28 А III, L=2950	7	14,25	103,60
	2	Ф10 А III, L=1250	5	0,77	

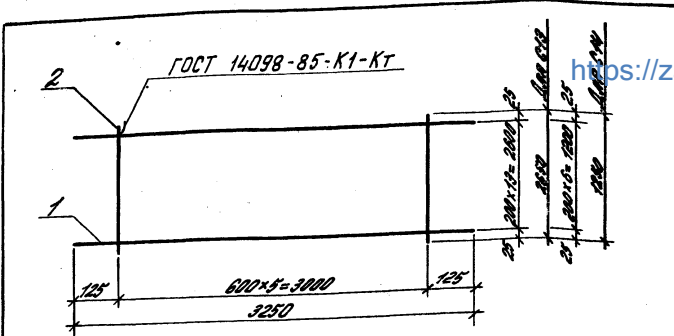
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Исполн.	Проверен.	Дата
Исполн.	Проверен.	Дата
Исполн.	Проверен.	Дата

14001-224-13

Сетка арматурная  
С11-1, С11-2, С11-3, С12-1, С12-2, С12-3

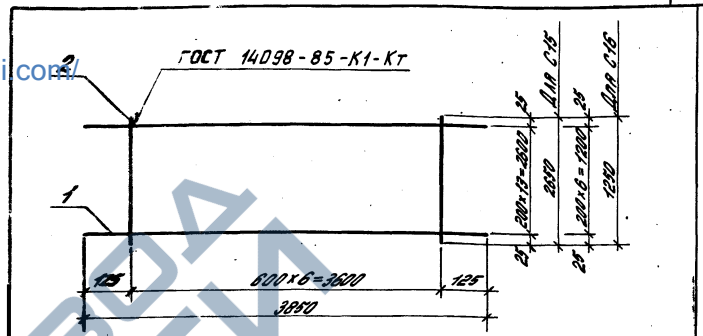
Исполн.	Проверен.	Дата
Исполн.	Проверен.	Дата
Исполн.	Проверен.	Дата



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Масса сетки, кг
С13-1	1	Ф10.АШ, L=3250	14	2,0	34,25
	2	Ф8.АШ, L=2650	6	1,05	
С13-2	1	Ф12.АШ, L=3250	14	2,89	46,68
	2	Ф8.АШ, L=2650	6	1,05	
С13-3	1	Ф14.АШ, L=3250	14	3,93	61,24
	2	Ф8.АШ, L=2650	6	1,05	
С14-1	1	Ф10.АШ, L=3250	7	2,0	15,71
	2	Ф6.АШ, L=1250	6	0,28	
С14-2	1	Ф12.АШ, L=3250	7	2,89	21,87
	2	Ф6.АШ, L=1250	6	0,28	
С14-3	1	Ф14.АШ, L=3250	7	3,93	29,15
	2	Ф6.АШ, L=1250	6	0,28	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

1400.1-22.4-14	Сетка арматурная	С13-1, С13-2, С13-3, С14-1, С14-2, С14-3	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
И.контр. Фролов	С.контр. Бобров	С.контр. Шумилов	



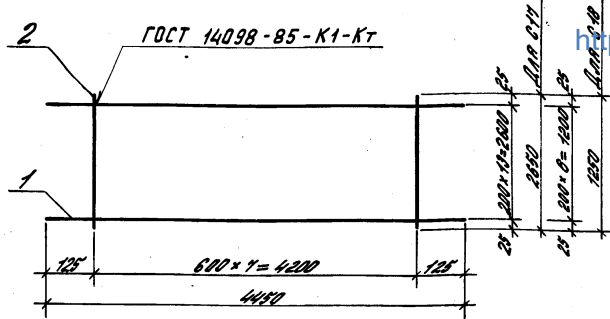
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Масса сетки, кг
С15-1	1	Ф12.АШ, L=3850	14	3,42	55,18
	2	Ф8.АШ, L=2650	7	1,05	
С15-2	1	Ф14.АШ, L=3850	14	4,65	72,44
	2	Ф8.АШ, L=2650	7	1,05	
С15-3	1	Ф16.АШ, L=3850	14	6,08	98,50
	2	Ф10.АШ, L=2650	7	1,64	
С16-1	1	Ф12.АШ, L=3850	7	3,42	25,87
	2	Ф6.АШ, L=1250	7	0,28	
С16-2	1	Ф14.АШ, L=3850	7	4,65	34,50
	2	Ф6.АШ, L=1250	7	0,28	
С16-3	1	Ф16.АШ, L=3850	7	6,08	44,47
	2	Ф6.АШ, L=1250	7	0,28	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

1400.1-22.4-15	Сетка арматурная	С15-1, С15-2, С15-3, С16-1, С16-2, С16-3	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
И.контр. Фролов	С.контр. Бобров	С.контр. Шумилов	

<https://zavodbi.com/>

<https://zavodbi.com/>



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса од., кг	Масса сетки, кг
С17-1	1	Ф14АШ, L=4450	14	5,38	83,63
	2	Ф8АШ, L=2650	8	1,05	
С17-2	1	Ф16АШ, L=4450	14	7,02	141,99
	2	Ф10АШ, L=2650	8	1,64	
С17-3	1	Ф18АШ, L=4450	14	8,89	137,55
	2	Ф10АШ, L=2650	8	1,64	
С18-1	1	Ф14АШ, L=4450	7	3,38	30,85
	2	Ф8АШ, L=1250	8	0,28	
С18-2	1	Ф16АШ, L=4450	7	7,02	51,37
	3	Ф8АШ, L=1250	8	0,28	
С18-3	1	Ф18АШ, L=4450	7	8,89	66,19
	3	Ф8АШ, L=1250	8	0,49	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Колонт.	Фролов	Блод
Масштаб	1:1	Сетка
Диаг. сект.	Трубилин	1:1

1400.1-22.4-16

Сетка арматурная  
С17-1, С17-2, С17-3, С18-1, С18-2, С18-3

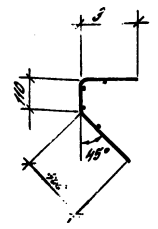
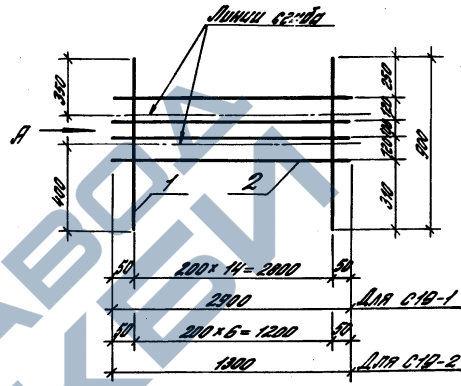
Страна	Лист	Листов
Р		1

<https://zavodjbi.com/>

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Развертка

вид А  
в согнутом виде



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса од., кг	Масса сетки, кг
С18-1	1	Ф8АШ, L=900	15	0,26	7,91
	2	Ф8АШ, L=2900	4	0,64	
С18-2	1	Ф8АШ, L=900	7	0,26	3,64
	2	Ф8АШ, L=1300	4	0,29	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.  
2. Сетка по ГОСТ 14098-85-K1-KT.

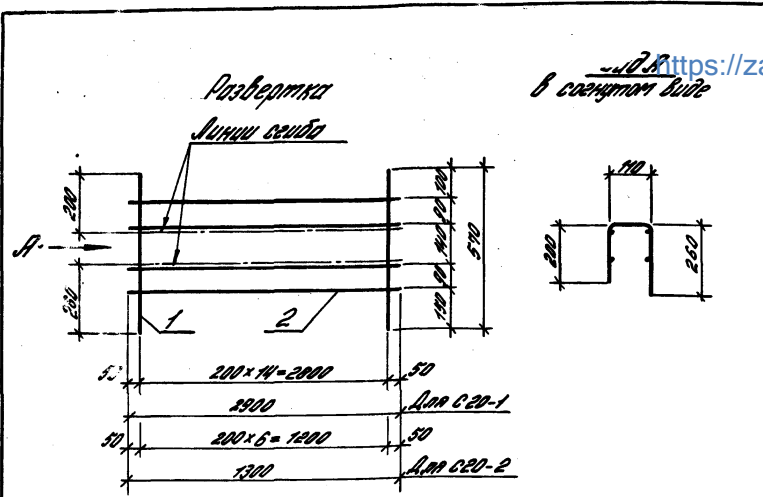
Колонт.	Фролов	Блод
Масштаб	1:1	Сетка
Диаг. сект.	Трубилин	1:1

1400.1-22.4-17

Сетка арматурная  
С18-1, С18-2

Страна	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



50	200 × 14 = 2800	50
	2900	Для С 20-1
50	200 × 6 = 1200	50
	1300	Для С 20-2

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ст., кг	Масса сетки, кг
С 20-1	1	Ф 8 А III, L=570	15	0,22	5,86
	2	Ф 6 А III, L=2900	4	0,64	
С 20-2	1	Ф 8 А III, L=570	7	0,22	2,70
	2	Ф 6 А III, L=1300	4	0,29	

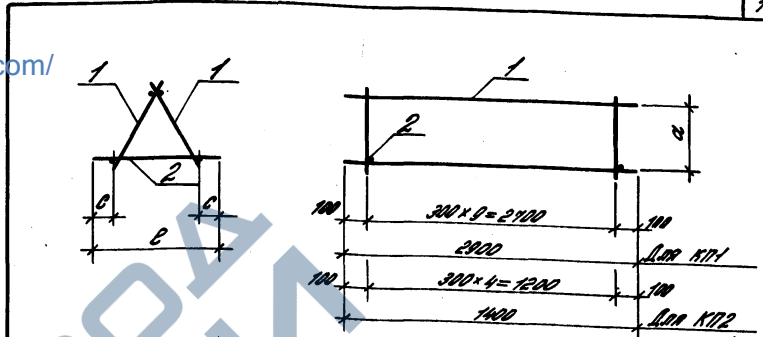
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.  
2. Сварка по ГОСТ 14098-85-К1-Кт.

Исполн.	Провер.	Сл.св.
М.Контр.	Ф.И.О.	С.И.О.

1400.1-224-19

Сетка ступенчатая  
С 20-1, С 20-2

Стандарт	Лист	Листов
Д	1	1
ЦНИИПРОЕКТОДИИ		



Марка каркаса	a, мм	b, мм	c, мм
КП1-1; КП2-1	100	35	200
-2;	-2	130	60
-3;	-3	140	50
-4;	-4	100	50
-5;	-5	220	30
-6;	-6	260	20
-7;	-7	300	30
-8;	-8	340	20

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Объемные документы	Масса каркаса, кг
КП1-1	1	Каркас КП1-1	2	1.400.1-22.4-20	140
	2	Ф 8 А III, L=200, Q, 197 кг	10	без карт.	
КП1-2	1	Каркас КП1-2	2	1.400.1-22.4-20	149
	2	Ф 8 А III, L=300, Q, 108 кг	10	без карт.	

Продолжение спецификации см. лист 2.

Исполн.	Провер.	Сл.св.
М.Контр.	Ф.И.О.	С.И.О.

1400.1-224-19

Каркас пространственный  
КП1-1... КП1-8; КП2-1... КП2-8

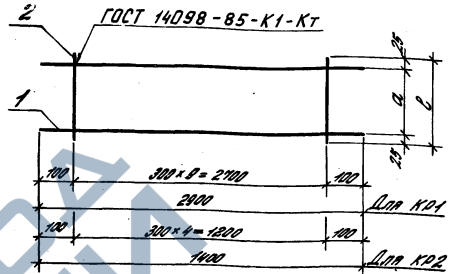
Стандарт	Лист	Листов
Д	2	1
ЦНИИПРОЕКТОДИИ		

Марка каретки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каретки, кг
КП1-3	1	Каретка КП1-2	2	1.400.1-22.4-20	11,5
	2	ФВ.П.Л, $\delta=300$ , 0,105 кг	10	без черт.	
КП1-4	1	Каретка КП1-3	2	1.400.1-22.4-20	12,5
	2	ФВ.П.Л, $\delta=300$ , 0,105 кг	10	без черт.	
КП1-5	1	Каретка КП1-4	2	1.400.1-22.4-20	12,9
	2	ФВ.П.Л, $\delta=300$ , 0,105 кг	10	без черт.	
КП1-6	1	Каретка КП1-5	2	1.400.1-22.4-20	13,5
	2	ФВ.П.Л, $\delta=300$ , 0,105 кг	10	без черт.	
КП1-7	1	Каретка КП1-6	2	1.400.1-22.4-20	14,7
	2	ФВ.П.Л, $\delta=400$ , 0,246 кг	10	без черт.	
КП1-8	1	Каретка КП1-7	2	1.400.1-22.4-20	15,3
	2	ФВ.П.Л, $\delta=400$ , 0,246 кг	10	без черт.	
КП2-1	1	Каретка КП2-1	2	1.400.1-22.4-20	5,3
	2	ФВ.П.Л, $\delta=200$ , 0,137 кг	5	без черт.	
КП2-2	1	Каретка КП2-2	2	1.400.1-22.4-20	5,7
	2	ФВ.П.Л, $\delta=300$ , 0,105 кг	5	без черт.	
КП2-3	1	Каретка КП2-2	2	1.400.1-22.4-20	5,7
	2	ФВ.П.Л, $\delta=300$ , 0,105 кг	5	без черт.	
КП2-4	1	Каретка КП2-3	2	1.400.1-22.4-20	6,1
	2	ФВ.П.Л, $\delta=300$ , 0,105 кг	5	без черт.	
КП2-5	1	Каретка КП2-4	2	1.400.1-22.4-20	6,3
	2	ФВ.П.Л, $\delta=300$ , 0,105 кг	5	без черт.	
КП2-6	1	Каретка КП2-5	2	1.400.1-22.4-20	6,5
	2	ФВ.П.Л, $\delta=300$ , 0,105 кг	5	без черт.	
КП2-7	1	Каретка КП2-6	2	1.400.1-22.4-20	7,2
	2	ФВ.П.Л, $\delta=400$ , 0,246 кг	5	без черт.	
КП2-8	1	Каретка КП2-7	2	1.400.1-22.4-20	7,4
	2	ФВ.П.Л, $\delta=400$ , 0,246 кг	5	без черт.	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

1.400.1-22.4-19

Лист  
2



Марка каретки	a, мм	b, мм
КП1-1; КП2-1	140	180
КП1-2; КП2-2	180	220
КП1-3; КП2-3	220	270
КП1-4; КП2-4	260	310

Марка каретки	a, мм	b, мм
КП1-5; КП2-5	300	350
КП1-6; КП2-6	350	410
КП1-7; КП2-7	400	450

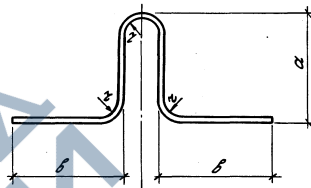
Марка каретки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Масса каретки, кг
КП1-1	1	Ф10.П.Л, $\delta=200$	2	1,19	4,8
	2	Ф10.П.Л, $\delta=180$	10	0,12	
КП1-2	1	Ф10.П.Л, $\delta=200$	2	1,19	5,0
	2	Ф10.П.Л, $\delta=220$	10	0,14	
КП1-3	1	Ф10.П.Л, $\delta=200$	2	1,19	5,3
	2	Ф10.П.Л, $\delta=270$	10	0,17	
КП1-4	1	Ф10.П.Л, $\delta=200$	2	1,19	5,5
	2	Ф10.П.Л, $\delta=310$	10	0,19	

Приложение спецификации см. лист 2

Исполн.	Провер.	Сл.Сек.	Сл.Сек.	Сл.Сек.	Сл.Сек.
1.400.1-22.4-20					
Кл: 426 плоский КП1-1, КП1-3, КП2-1... КП2-7					
			Архив Лист		Листов
			P		1
ЦНИИПРОМЗДАЧИИ					

Марка проволоки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса уд., кг	Масса проволоки, кг
КР1-5	1	$\Phi 10.A.I, L=200$	2	1,70	3,4
	2	$\Phi 10.A.I, L=300$	10	0,25	
КР1-6	1	$\Phi 10.A.I, L=200$	2	1,70	3,4
	2	$\Phi 10.A.I, L=400$	10	0,25	
КР1-7	1	$\Phi 10.A.I, L=200$	2	1,70	3,4
	2	$\Phi 10.A.I, L=400$	10	0,25	
КР2-1	1	$\Phi 10.A.I, L=1400$	2	0,86	1,72
	2	$\Phi 10.A.I, L=190$	5	0,12	
КР2-2	1	$\Phi 10.A.I, L=1400$	2	0,86	1,72
	2	$\Phi 10.A.I, L=290$	5	0,14	
КР2-3	1	$\Phi 10.A.I, L=1400$	2	0,86	1,72
	2	$\Phi 10.A.I, L=240$	5	0,14	
КР2-4	1	$\Phi 10.A.I, L=1400$	2	0,86	1,72
	2	$\Phi 10.A.I, L=310$	5	0,19	
КР2-5	1	$\Phi 10.A.I, L=1400$	2	0,86	1,72
	2	$\Phi 10.A.I, L=350$	5	0,22	
КР2-6	1	$\Phi 10.A.I, L=1400$	2	0,86	1,72
	2	$\Phi 10.A.I, L=440$	5	0,25	
КР2-7	1	$\Phi 10.A.I, L=1400$	2	0,86	1,72
	2	$\Phi 10.A.I, L=450$	5	0,28	

<https://zavodbi.com/>



Марка проволоки	r, мм	a, мм	b, мм	Наименование	Кол.	Масса проволоки, кг
МН1-1	40	200	440	$\Phi 10.Ac-II, L=1600$	1	3,2
-2	40	350	370	$\Phi 10.Ac-II, L=1600$	1	3,2
-3	40	300	650	$\Phi 22.Ac-II, L=1900$	1	5,7
-4	40	420	520	$\Phi 22.Ac-II, L=1900$	1	5,7
-5	60	420	640	$\Phi 25.Ac-II, L=2200$	1	8,5
-6	60	600	460	$\Phi 25.Ac-II, L=2200$	1	8,5
-7	30	260	300	$\Phi 12.Ac-II, L=1100$	1	1,0
-8	30	340	220	$\Phi 12.Ac-II, L=1100$	1	1,0
-9	30	210	290	$\Phi 16.Ac-II, L=1400$	1	2,2
-10	30	400	190	$\Phi 16.Ac-II, L=1400$	1	2,2
-11	40	300	500	$\Phi 18.Ac-II, L=1700$	1	3,4
-12	40	520	300	$\Phi 18.Ac-II, L=1700$	1	3,4

Арматура класса Ac-II по ГОСТ 5781-82.

Арматура класса A-I по ГОСТ 5781-82.

14001-224-21

Петля МН1-1... МН1-12

14001-224-20

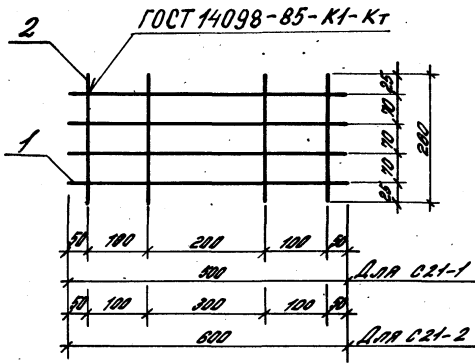
Кол.

2

Сделано в...  
25071... 22



<https://zavodjbi.com/>



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ст., кг	Масса сетки, кг
С 21-1	1	Ф6А1, L=500	4	0,11	0,68
	2	Ф6А1, L=260	4	0,06	
С 21-2	1	Ф6А1, L=600	4	0,13	0,76
	2	Ф6А1, L=260	4	0,06	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

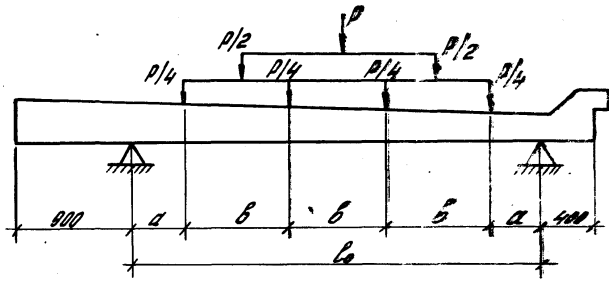
ИЗВ. и тех. условия и тех. специф. 2000

Разработ.	И. В.	Рисов.	
Исполн.	И. В.	Курсов.	
Дир. сек.	Григорьев	Стр.	
1.400.1-224-24			
Сетка арматурная С 21-1, С 21-2			Сталь
			2
И. Калитин			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Схема испытаний стеновых панелей  
на пролетный момент



Марка стенной панели	Размеры, мм			Величины контрольных нагрузок, P, Tc		Контрольные прогибы fк, см	
				по прочности	по трещи- настойчивости	при 65% про- ектной прог- наты	при 100% про- ектной прог- наты
	б0	а	б				
ПЧ.С.30-1				70,8	38,5	1,16	1,12
ПЧ.С.30-2	3200	400	800	102,6	53,7	1,21	1,17
ПЧ.С.30-3				133,6	72,6	1,35	1,32
ПС.С.30-1				86,4	44,0	2,16	2,10
ПС.С.30-2	4400	550	1100	112,6	63,4	2,41	2,36
ПС.С.30-3				140,0	81,5	2,63	2,58
ПС.С.30-1				108,0	53,6	2,37	2,30
ПС.С.30-2	5600	700	1400	144,5	74,5	2,52	2,45
ПС.С.30-3				186,0	104,0	2,86	2,82
ПЧ.С.15-1				38,4	19,3	1,16	1,12
ПЧ.С.15-2	3200	400	800	54,3	27,9	1,21	1,17
ПЧ.С.15-3				66,8	33,4	1,35	1,32
ПС.С.15-1				43,2	22,5	2,16	2,10
ПС.С.15-2	4400	550	1100	58,3	31,7	2,41	2,36
ПС.С.15-3				75,0	40,8	2,63	2,58
ПС.С.15-1				54,0	27,4	2,37	2,30
ПС.С.15-2	5600	700	1400	72,3	36,4	2,52	2,45
ПС.С.15-3				93,0	50,6	2,86	2,82

Контрольные нагрузки приведены на всю длину элементов.  
Контрольная ширина раскрытия трещин при испытаниях  
принимается равной 0,2 мм.

<https://zavodjbi.com/>

Исполн.	Проект	Экз. №	1.400.1-22.4-25		
Масштаб	Курс	Курс			
Долж. пост.	Подпись	Подпись	Схема испытаний стеновых панелей		
И.контр.	Проект	Экз. №			
			Лист	Лист	Лист
			Р	1	
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		