

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.143.1-9с

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СПЛОШНЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ
ЗДАНИЙ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 3,0 И 3,6 м ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ

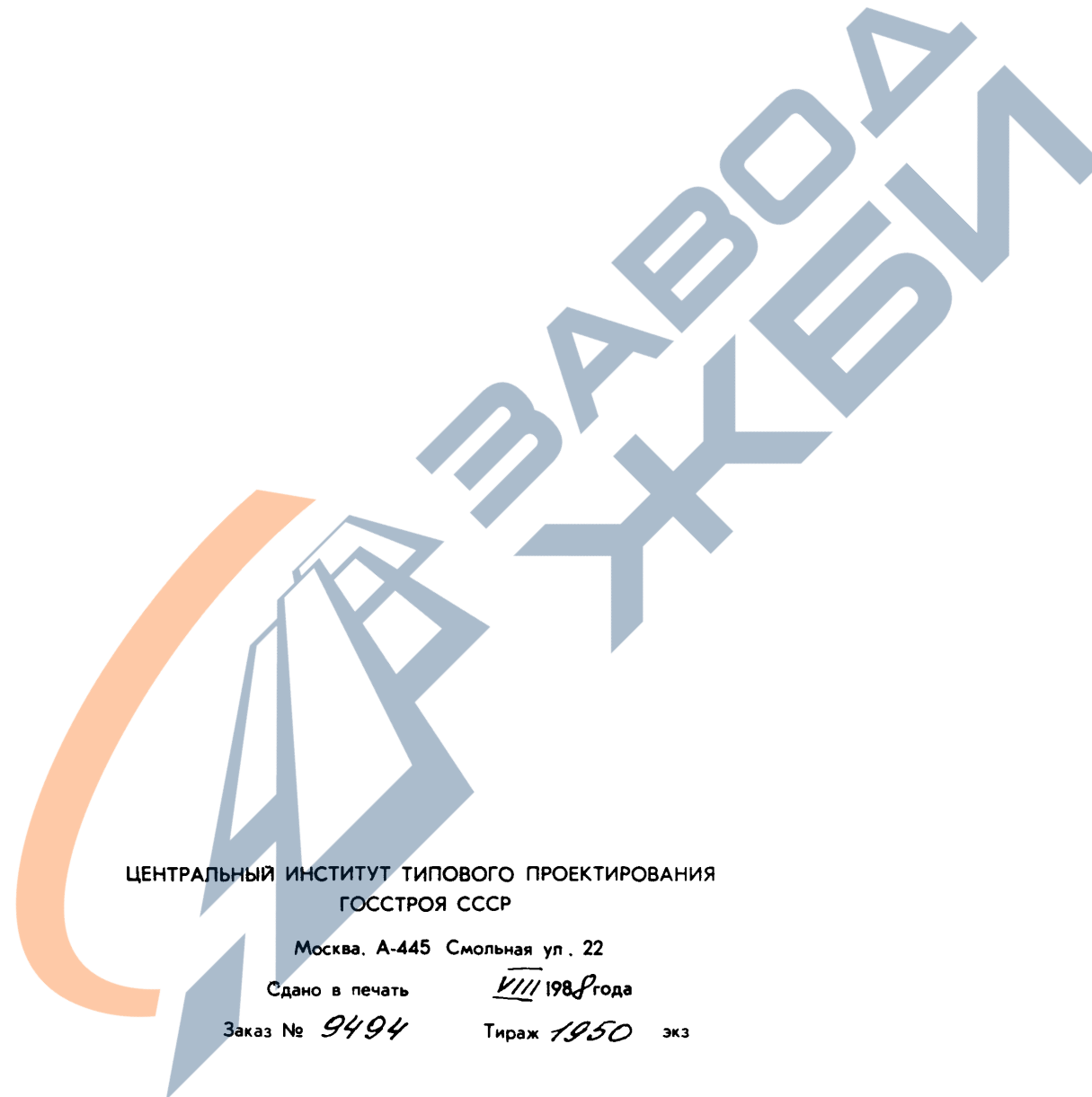
ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ ТОЛЩИНОЙ 120 И 160 мм.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕНИ

<https://zavodjbi.com/>

22638
ЦЕНА 3-72



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445 Смольная ул. 22

Сдано в печать VIII 1988 года

Заказ № 9494 Тираж 1950 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.1431-9с

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СПЛОШНЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ
ЗДАНИЙ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 3,0 И 3,6 м ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ ТОЛЩИНОЙ 120 И 160 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ТашЗНИИЭП ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

Главный инженер института

Начальник АПМ-1

Главный инженер проекта

Л.А. Мухамедшин
Л.А. Мухамедшин

М.М. Шагаев
М.М. Шагаев

В.А. Кулибаба
В.А. Кулибаба

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С 15.01.88 ПРИКАЗ 438
ОТ 24.12.87

<https://zavodjbi.com/>

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

22838

2

Обозначение	Наименование	Примечание
1.143.1-9с.1	Содержание	2стр.
1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание	4
1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия	5
1.143.1-9с.1 НИ	Наomenclatura изделий.	8
1.143.1-9с.1 ДИ	Данные для испытаний	10
1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент.	12
1.143.1-9с.1 ПП 30.48	Плита перекрытия ПП. 30. 48-3-С; ПП 30. 48-4.5-С.	14
ПП 30.54	Плита перекрытия ПП 30.54-3-С; ПП 30.54-4.5-С.	
ПП 30.48.СБ	Плита перекрытия ПП 30. 48-3-С; ПП 30. 48-4.5-С. Сборочный чертёж	15
ПП 30.54.СБ	Плита перекрытия ПП 30.54-3-С; ПП 30.54-4.5-С Сборочный чертёж.	16
ПП 30.60	Плиты перекрытия ПП 30.60-3-С; ПП 30.60-4.5-С.	17
ПП 30.66	Плита перекрытия ПП 30. 66-3-С; ПП 30. 66-4,5-С	

Нормат.	Умрлин	Лист	6	87
Начальн	Шигаев			6.87
Гл. спец	Бурдаман			6.87
Г.ИП	Кулибаба			6.87
Рук. гр.	Бурлаков			6.87
Разработ	Бурлаков			6.87

1.143.1-9с.1

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	Т	4
Таш ЭНИЦЭП г. Ташкент		

<https://zavodbi.com/>

<https://zavodbi.com/>

Обозначение	Наименование	Примечание
1.143.1-9с.1 ПП 30.60.СБ	Плита перекрытия ПП 30. 60-3-С; ПП 30. 60-4,5-С Сборочный чертёж.	18 стр
ПП 30.66.СБ	Плита перекрытия ПП 30. 66-3-С; ПП 30. 66-4,5-С. Сборочный чертёж.	19
ПП 36.48	Плита перекрытия ПП 36.48-3-С; ПП 36. 48-4,5-С.	20
ПП 36.54	Плита перекрытия ПП 36.54-3-С. ПП 36.54-4,5-С	
ПП 36.48.СБ	Плита перекрытия ПП 36.48-3-С; ПП 36. 48-4,5-С Сборочный чертёж	21
ПП 36.54.СБ	Плита перекрытия ПП 36.54-3-С; ПП 36.54-4,5-С. Сборочный чертёж.	22
ПП 36.60	Плита перекрытия ПП 36.60-3-С; ПП 36.60-4,5-С.	23
ПП 36.66	Плита перекрытия ПП 36.66-3-С; ПП 36.66-4,5-С	24
ПП 36.60.СБ	Плита перекрытия ПП 36-60-3-С; ПП 36.60-4,5-С. Сборочный чертёж.	
ПП 36.66.СБ	Плита перекрытия ПП 36.66-3-С; ПП 36.66-4,5-С Сборочный чертёж.	25
1.143.1-9с.1 ПП 30.48	Плита перекрытия ПП 30.48-3-С; ПП 30. 48-4,5-С.	26
ПП 30.54	Плита перекрытия ПП 30.54-3-С; ПП 30. 54-4,5-С.	

Умрлин, Подпись и дата: 6.87

1.143.1-9с.1

Лист
2

Обозначение	Наименование	Примечание
1.143.1-9с.1 2п 30.48 СБ	Плита перекрытия 2п 30.48-3-с ; 2п 30.48-4,5-с. Сборочный чертеж.	27 стр.
2п 30.54 СБ	Плита перекрытия 2п 30.54-3-с; 2п 30.54-4,5-с. Сборочный чертеж	28
2п 30.60	Плита перекрытия 2п 30.60-3-с; 2п 30.60-4,5-с	29
2п 36.24	Плита перекрытия 2п 36.24-4,5-с	
2п 30.60-СБ	Плита перекрытия 2п 30.60-3-с; 2п 30.60-4,5-с. Сборочный чертеж.	30
2п 36.24СБ	Плита перекрытия 2п 36.24-4,5-с Сборочный чертеж.	31
2п 36.30	Плита перекрытия 2п 36.30-4,5-с	32
2п 36.36	Плита перекрытия 2п 36.36-3-с; 2п 36.36-4,5-с.	
2п 36.30СБ	Плита перекрытия 2п 36.30-4,5-с Сборочный чертеж.	33
2п 36.36СБ	Плита перекрытия 2п 36.36-3-с; 2п 36.36-4,5-с. Сборочный чертеж	34
2п 36.48	Плита перекрытия 2п 36.48-3-с; 2п 36.48-4,5-с	35
2п 36.54	Плита перекрытия 2п 36.54-3-с; 2п 36.54-4,5-с.	
1. 143.1-9с. 1		3

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Вост. Удмурт. Респ.

Формат А4

Обозначение	Наименование	Примечание
1.143.1-9с.1 2п 36.48 СБ	Плита перекрытия 2п 36.48-3-с; 2п 36.48-4,5-с Сборочный чертеж.	36 стр
2п 36.54 СБ	Плита перекрытия 2п 36.54-3-с; 2п 36.54-4,5-с Сборочный чертеж.	37
2п 36.60	Плита перекрытия 2п 36.60-3-с; 2п 36.60-4,5-с	38
2п 36.60 СБ	Плита перекрытия 2п 36.60-3-с; 2п 36.60-4,5-с Сборочный чертеж	39
1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1;2;3;4;5	40
1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А;Б;В;Г;Д;Е;Ж;И.	41
1.143.1-9с.1 РМ.	Ведомость потребности в материалах	42...47
1. 143.1-9с. 1		4

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Вост. Удмурт. Респ.

22838 4 формат А4

<https://zavodjbi.com/>

1 Данный альбом содержит рабочие чертежи железобетонных плоских плит перекрытий толщиной 120 и 160 мм для крупнопанельных жилых зданий с шагом поперечных стен 3,0 и 3,6 м. Основные параметры сечений плит приняты в соответствии с ГОСТ 26434-85 "Плиты перекрытий железобетонные для жилых зданий. Типы и основные параметры".

2 Плиты предназначены для строительства 4...9-этажных зданий в районах с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов, применительно к сериям типовых проектов, разработываемых с размерами планировочной сетки кратными 600 мм (6 М).

- 3 Номенклатура плит (1.143.1-9с.1 НУ) содержит следующие параметры:
- толщина 120 мм, длина 2980 и 3580 мм, ширина 4780, 5380, 5980 и 6580 мм;
 - толщина 160 мм, длина 2980 мм, ширина 4780, 5380 и 5980 мм;
 - толщина 160 мм, длина 3580 мм, ширина 2380, 2980, 3580; 4780; 5380 и 5980 мм.

4 Плиты рассчитаны на вертикальные равномерно распределенные нагрузки (табл. 1), без учета собственного веса и на величину нормативной нагрузки 550 кгс/м² при отрыве от поддона.

Таблица 1

Виды нагрузок	Нагрузки на перекрытия, кгс/м ²	
	300	450
Расчетная	300	450
Нормативная в том числе:	240	360
Нормативная длительно действующая	150	270
Нормативная кратковременно действующая	90	90

5. Расчет плит произведен в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции".

<https://zavodjbi.com/>

5. Плиты перекрытий рассчитаны как опертые по контуру, для случая, когда при принятых конструктивных мерах исключена возможность приподнимания челаб панели при ее деформации, по 3-ей категории трещиностойкости. Глубина опирания на стены принята не менее 5 см.

7. Маркировка плит принята в соответствии с требованиями ГОСТ 26434-85 и ГОСТ 23009-78 и состоит из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом (например 1П.30.48-3-С где:

- 1п - сплошные однослойные плиты толщиной 120 мм;
- 30 - длина плиты в дм;
- 48 - ширина плиты в дм;
- 3 - значение расчетной нагрузки в КПа;
- С - сейсмические условия.*

8 Предел огнестойкости плит не ниже 0,75 часа.
9 Для образования диска перекрытия и обеспечения совместной работы смежных плит по периметру боковые грани плит имеют рифленую поверхность с арматурными выпусками, обеспечивающие связь в вертикальных и горизонтальных стыках, и расположены в пределах габаритов изделий, что предусмотрено типовой оснасткой. Арматурные выпуски установлены из расчета не менее 1см² поперечного сечения на 1м длины стыка

* При конкретном проектировании, в зависимости от расчетной сейсмичности к индексу С добавить дополнительный индекс (7;8;9) С7; С8 или С9

И.контр Чирлихин	Л/1	6.87	1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание	Стандия Лист	Листов
И.оч АИМ Шагеев	Л/2	6.87				
И.спец Бурдон	Л/3	6.87				
И.П. Кулибаба	Л/4	6.87				
И.р.з.г. Биляков	Л/5	6.87				
И.проб. Чоговаев	Л/6	6.87				
				ТашЗНИИЭП г.Ташкент		

<https://zavodjbi.com/>

I. Общая часть

1.1. Плиты изготавливаются из тяжелого бетона. Проектный класс бетона по прочности на сжатие В15(М200)

1.2. В качестве рабочей арматуры плит принята обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса ВрI (ГОСТ 6727-80) и сталь горячекатанная периодического профиля класса АIII (ГОСТ 5781-82*)

1.3. Подъемные петли выполняются из горячекатанной арматурной стали класса А I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82* При расчетной зимней температуре ниже минус 40°С не допускается применение стали марки ВСтЗпс2.

1.4. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры по короткой стороне принята 15мм. Значения ее действительных отклонений не должны превышать предельных, указанных в таблице 2 ГОСТ 13015.0-83*.

2. Указания по изготовлению и приемке плит.

2.1. При изготовлении плит необходимо выполнять требования ГОСТ 12767-80*, ГОСТ 26434-85, ГОСТ 13015.0-83*, настоящей проектной документации, содержащей требования к изготовлению плит на всех стадиях производственного процесса.

2.2. Изготовление плит предусматривается на заводах КПД в стальных горизонтальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83.

2.3. Плоские арматурные сетки и каркасы изготавливаются из стали класса ВрI и АIII с помощью контактной точечной электросварки, в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85,

ГОСТ 10922-75, ГОСТ 8478-81. Замена контактной сварки на электроугловую не допускается.

2.4. Сетки с укороченными поперечными стержнями изготавливаются на автоматизированных сварных линиях. Расположение поперечных стержней со смещением в шахматном порядке производится при помощи механизма подачи укороченных стержней к сварочной машине АТМС-14х75-7-1*.

2.5. При бетонировании плит особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном опалубочных зон.

2.6. Для обеспечения требуемой величины защитного слоя бетона должны применяться подкладки изготовленные из цементно-песчаного раствора или пластмасс. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона не допускается.

2.7. При изготовлении плит должен быть обеспечен входной и операционный технический контроль на всех стадиях производства в соответствии с ГОСТ 13015.1-81.

2.8. Значения действительных отклонений проектных размеров геометрических параметров плит, указанных в таблице 1 ГОСТ 13015.0-83* не должны превышать предельных, установленных на конструкции классов точности по ГОСТ 12767-80*.

2.9. Приемка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 12767-80* и рабочих чертежей.

И.контр	Умархин	И	6.87
Нач.АПМ	Шогаев	И	6.87
Ил.спец	Бурдман	И	6.87
СИТА	Кулибаба	И	6.87
Рук.гр	Бурлаков	И	6.87
Разр.об	Шогаева	И	6.87

1.143.1-9с.1 ТУ

<https://zavodjbi.com/>

Технические условия

Статус	Лист		
	Р	Т	З
ТашЗНИУЭП			
г.Ташкент			

<https://zavodjbi.com/>

2 10. Внешний вид и качество поверхности плит должны удовлетворять требованиям ГОСТ 12767-80*

2 11 До серийного изготовления плит настоящего выпуска должна быть изготовлена опытная партия, подлежащая проверке и испытаниям в соответствии с ГОСТ 8829-85 и проведенными в альбоме схематипу испытаний.

2 12 В соответствии с ГОСТ 13015 0-83* величина отпускной прочности бетона должна быть в теплое время года не менее 70%, а в зимнее время не менее 85% проектной прочности бетона, при условии, что изготовитель гарантирует достижение бетоном плит прочности, соответствующей проектному классу бетона (определяемой по результатам испытания контрольных образцов) в возрасте 28 суток

2 13 Выемка плит из форм после термообработки производится на кантователе; при угле наклона не менее 70° за две петли, расположенные на торце панели.

2 14 На торцевой грани каждой плиты в соответствии с ГОСТ 12767-80* должны быть нанесены несмываемой краской при помощи трафарета или штампов: марка плиты, дата изготовления, штамп технического контроля, масса плиты и т.

3. Указания по применению плит

3 1. Плиты разработаны для применения в неагрессивной среде.

3 2. Плиты допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры до плюс 50°С включительно и нормального влажностного режима

3 3 В период монтажа здания приложение временных нагрузок на перекрытие допускается только после сварки всех выпусков плит

Нагрузка на плиту допускается не более 700 кгс/м² в полосе шириной до 1м вдоль внутренних стен здания, приложенная на участке не более 2,0м длины

3 4 При разработке проекта здания плиты перекрытия должны проверяться на усилия, возникающие в период монтажа и эксплуатации здания, в том числе и на усилия, возникающие в плоскости плит при сейсмических воздействиях, при этом уточняется

а) Количество и диаметр выпусков из боковых граней.

б) Ширина опорных пальцев и их количество (при сохранении кратности шага между ними 600мм)

в) При изменении ширины и количества опорных пальцев вносятся необходимые изменения в их армирование, а также соответствующие коррективы в опорные зоны плит.

г) Необходимость и характер дополнительного армирования плит и опорных пальцев на горизонтальную силу

д) В зависимости от положения плит в системе здания, устанавливается местоположение каналов для электропроводки и небольших отверстий, не требующих дополнительного армирования.

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

3.5. В выборках арматуры к рабочим чертежам плит указаны только классы стали, без указания марок стали, которые должны приниматься в проектах в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические), в соответствии с действующими нормативными документами. (СНиП 2.03.01-84)

4. Указания по транспортированию, хранению и монтажу.

4.1. Все операции, связанные с погрузочно-разгрузочными работами на заводе-изготовителе и строительной площадке, а также транспортирование плит перекрытия производятся в вертикальном положении в соответствии с ГОСТ12167-80*.

4.2. Не допускается транспортировка плит, отпускная прочность которых не соответствует требованиям ГОСТ 13015-0-83* и рабочих чертежей.

4.3. Монтаж плит перекрытий следует, как правило, осуществлять непосредственно транспортными средствами. Перевод из вертикального положения в горизонтальное осуществляется с автоматическим кантователем (треста Мосоргстрой) и инвентарных петлевого подхвата ЦНИИОМТП за отверстия в плитах.

4.4. Перевод в горизонтальное положение может также осуществляться с помощью гидравлического кантователя, а монтаж в этом случае производится шестивебевым балансирным стропом с роликами конструкции ЦНИИОМТП.

4.5. Плиты при транспортировании и хранении следует опирать на инвентарные подкладки или опоры другого типа, обеспечивающие их сохранность.

4.6. Крепление на транспортном средстве должно исключать продольное и поперечное смещение конструкций, а также их взаимное столкновение и трение в процессе перевозки.

4.7. Плиты должны храниться на специально оборудованных складах, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям, как правило в вертикальном положении. Возможна складирование плит в горизонтальном (рабочем) положении, уложенными на деревянные прокладки толщиной не менее 150мм и длиной не менее ширины плиты. Прокладки всех вышележащих плит должны устанавливаться строго по вертикали в пределах участков, равных 400мм от продольных граней.

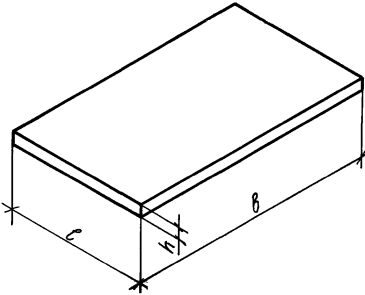
4.8. Плиты перекрытия следует устанавливать на складе так, чтобы были видны маркировочные надписи и знаки, а также обеспечена возможность захвата каждой отдельно стоящей плиты.

4.9. Все операции, связанные с погрузкой, разгрузкой, складированием и транспортированием плит, должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждение. Околы бетона по граням и кромкам опорных частей плит не допускаются.

4.10. Порядок укладки перевозимых плит на грузовую платформу должен обеспечивать равномерное распределение нагрузки относительно продольной оси симметрии и относительно осей колес грузовых платформ транспортных средств.

<https://zavodjbi.com/>

Шрифты подбиты в дату 8-го июля 2016г

Эскиз	Модель	L , мм	B , мм	h , мм	Объем бетона, м ³	Масса стали, кг	Масса изделия, кг
	1п 30. 48-3-С	2980	4780	120	1,57	52,78	3930
	1п 30. 48-4,5-С					55,40	
	1п 30. 54-3-С		5380		1,76	62,30	4400
	1п 30. 54-4,5-С					64,60	
	1п 30. 60-3-С		5980		1,97	63,99	4930
	1п 30. 60-4,5-С						
	1п 30. 66-3-С	6580	2,17	76,13	5430		
	1п 30. 66-4,5-С					86,36	
	1п 36. 48-3-С	3580	4780	120	1,88	72,80	4700
	1п 36. 48-4,5-С					75,01	
	1п 36. 54-3-С		5380		2,13	88,65	5330
	1п 36. 54-4,5-С					98,83	
	1п 36. 60-3-С		5980		2,38	96,26	5950
	1п 36. 60-4,5-С					107,07	
	1п 36. 66-3-С	6580	2,62	113,29	6550		
	1п 36. 66-4,5-С			118,57			

Дата изобр. Подпись и дата изобр. №

Н.контр.	Утрихин	Л	687
Нач. АИМ.	Шагаев	М	687
Гл. спец.	Бурбаев	Б	687
Т.д.п.	Кучибаяв	Б	687
Рук. гр.	Бурлаков	Б	687
Разраб.	Бурлаков	Б	687

1.143.1-9с.1 НЦ

<https://zavodjbi.com/>

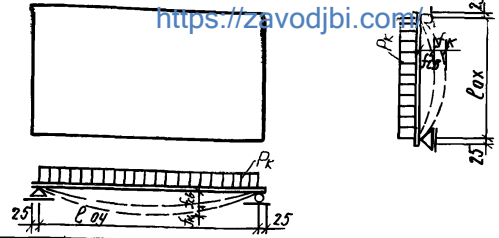
Номенклатура
изделия.

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ТАШЭНИИЭП
Ташкент

Эскиз	Марка	ℓ, мм	В, мм	h, мм	Объем бетона, м ³	Масса стали, кг	Масса изделия, кг
Эскиз см. лист 1.	2П 30. 48-3-С	2980	4780	160	2,07	55,19	5180
	2П 30. 48-4,5-С					55,86	
	2П 30. 54-3-С		5380		2,34	61,50	5850
	2П 30. 54-4,5-С					69,20	
	2П 30. 60-3-С		5980		2,61	66,74	6530
	2П 30. 60-4,5-С					75,26	
	2П 36. 24-4,5-С	3580	2380	160	1,20	42,52	3000
	2П 36. 30-4,5-С		2980		1,53	48,99	3830
	2П 36. 36-3-С		3580		1,86	58,55	4650
	2П 36. 36-4,5-С					62,57	
	2П 36. 48-3-С		4780		2,51	67,78	6280
	2П 36. 48-4,5-С					71,47	
	2П 36. 54-3-С		5380		2,84	80,24	7100
	2П 36. 54-4,5-С					85,52	
	2П 36. 60-3-С		5980		3,17	87,13	7930
	2П 36. 60-4,5-С					90,22	

Схема опирания и загрузки плит при испытании.



<https://zavodjbi.com>

Марка	Расчетный пролет b_{ox} / l_{04} , мм	Контрольные равномерно-распределенные нагрузки для оценки прочности плит перекрытий, кгс/м ²						Контрольные равномерно-распределенные нагрузки для оценки жесткости и трещиностойкости, кгс/м ²		Контрольный прогиб.	Отношение проектного прогиба к предельному $\frac{f_{пр.}}{f_{пред.}}$, %	Величина измеренного прогиба F_1 , мм.			Контрольная ширина раскрытия трещин мм.	
		R _k при $\sigma = 1,4$; $C = 1,25^*$		R _k при $C = 1,6$.		для оценки жесткости и трещиностойкости, кгс/м ²		Издвигное	Требуется повторное испытание			Примечание				
		Издвигное		Требуется повторное испытание.		Издвигное							Требуется повторное испытание			
		с учетом собственного веса.	без учета собственного веса.	с учетом собственного веса.	без учета собственного веса.	с учетом собственного веса.	без учета собственного веса.						с учетом собственного веса.	без учета собственного веса.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1п 30.48-3-с	2930 / 4730										0,647	9,3	$\leq 0,776$	$0,776 < F_1 \leq 0,841$	$> 0,841$	0,25
1п 30.54-3-с	2930 / 5330										0,725	10,6	$\leq 0,87$	$0,87 < F_1 \leq 0,943$	$> 0,943$	0,25
1п 30.60-3-с	2930 / 5930										0,788	13,0	$\leq 0,946$	$0,946 < F_1 \leq 1,024$	$> 1,024$	0,25
1п 30.66-3-с	2930 / 6530	> 882	> 582	$582 > Q > 495$	> 1008	> 708	$708 > Q > 602$	540	240		0,913	15,1	$\leq 1,096$	$1,096 < F_1 \leq 1,187$	$> 1,187$	0,25
1п 36.48-3-с	3530 / 4730										1,069	13,3	$\leq 1,280$	$1,280 < F_1 \leq 1,339$	$> 1,339$	0,25
1п 36.54-3-с	3530 / 5330										1,409	17,2	$\leq 1,69$	$1,69 < F_1 \leq 1,83$	$> 1,83$	0,25
1п 36.60-3-с	3530 / 5930										1,846	21,3	$\leq 2,22$	$2,22 < F_1 \leq 2,399$	$> 2,399$	0,25
1п 36.66-3-с	3530 / 6530										2,32	25,4	$\leq 2,78$	$2,78 < F_1 \leq 3,02$	$> 3,02$	0,25
1п 30.48-4,5-с	2930 / 4730	≥ 1092	≥ 792	$792 > Q > 673$	≥ 1248	≥ 948	$948 > Q > 806$	660	360		0,980	12,0	$\leq 1,176$	$1,176 < F_1 \leq 1,274$	$> 1,274$	0,25

Уни к. маш. Подпись и дата. Изменения

Н.КОНТР	УМРИХИН	<i>[Signature]</i>	6.87
Нач.АПН	ШАГОВ	<i>[Signature]</i>	6.87
Гл. спец.	Бурбаков	<i>[Signature]</i>	6.87
ГИП	Кулибаба	<i>[Signature]</i>	6.87
Рук. гр.	Бурбаков	<i>[Signature]</i>	6.87
Исполн.	Бурбаков	<i>[Signature]</i>	6.87

1.143.1-9с. 1 ДИ

Данные для испытаний:

Стандия	Лист	Листов
Р	1	2
ТАШЗНИИЭП г.Ташкент		

<https://zavodjbi.com>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
117 30. 54-4.5-c	2930 / 5930									1, 289	15, 4	$\leq 1,559$	$1,559 < F_1 \leq 1,689$	$> 1,689$	0,25
117 30. 60-4.5-c	2930 / 5930									1,600	18, 2	$\leq 1,920$	$1,920 < F_1 \leq 2,08$	$> 2,08$	0,25
117 30. 66-4.5-c	2930 / 6530									1,880	20, 6	$\leq 2,256$	$2,256 < F_1 \leq 2,440$	$> 2,440$	0,25
117 36. 48-4.5-c	3530 / 4730	≥ 1092	≥ 792	$792 > Q > 673$	≥ 1248	≥ 948	$948 > Q > 806$	660	360	1, 930	19, 5	$\leq 2,32$	$2,320 < F_1 \leq 2,51$	$> 2,51$	0,25
117 36. 54-4.5-c	3530 / 5330									2,609	24, 4	$\leq 3,13$	$3,13 < F_1 \leq 3,392$	$> 3,392$	0,25
117 36. 60-4.5-c	3530 / 5930									3,359	29, 8	$\leq 4,03$	$4,03 < F_1 \leq 4,37$	$> 4,37$	0,25
117 36. 66-4.5-c	3530 / 6530	$\geq 975^*$	$\geq 675^*$	$675^* > Q > 608^*$	≥ 1248	≥ 948	$948 > Q > 806$	660	360	4,088	34, 1	$\leq 4,906$	$4,906 < F_1 \leq 5,31$	$> 5,31$	0,25
217 30. 48-3-c	2930 / 4730									0,276	4, 7	$\leq 0,331$	$0,331 < F_1 \leq 0,359$	$> 0,359$	0,25
217 30. 54-3-c	2930 / 5330									0,310	5, 3	$\leq 0,372$	$0,372 < F_1 \leq 0,403$	$> 0,403$	0,25
217 30. 60-3-c	2930 / 5930									0,338	5, 8	$\leq 0,405$	$0,405 < F_1 \leq 0,429$	$> 0,429$	0,25
217 36. 36-3-c	3530 / 3530	≥ 1036	≥ 636	$636 > Q > 541$	≥ 1184	≥ 784	$784 > Q > 666$	640	240	0,282	3,88	$\leq 0,338$	$0,338 < F_1 \leq 0,367$	$> 0,367$	0,25
217 36. 48-3-c	3530 / 4730									0,462	6,50	$\leq 0,55$	$0,55 < F_1 \leq 0,6$	$> 0,6$	0,25
217 36. 54-3-c	3530 / 5330									0,54	7,7	$\leq 0,648$	$0,648 < F_1 \leq 0,702$	$> 0,702$	0,25
217 36. 60-3-c	3530 / 5930									0,609	8,7	$\leq 0,713$	$0,713 < F_1 \leq 0,792$	$> 0,792$	0,25
217 30. 48-4.5-c	2930 / 4730									0,414	5,6	$\leq 0,497$	$0,497 < F_1 \leq 0,538$	$> 0,538$	0,25
217 30. 54-4.5-c	2930 / 5330									0,47	6,4	$\leq 0,564$	$0,564 < F_1 \leq 0,611$	$> 0,611$	0,25
217 30. 60-4.5-c	2930 / 5930									0,507	7,0	$\leq 0,608$	$0,608 < F_1 \leq 0,659$	$> 0,659$	0,25
217 36. 24-4.5-c	3530 / 2330									0,155	2,69	$\leq 0,186$	$0,186 < F_1 \leq 0,202$	$> 0,202$	0,25
217 36. 30-4.5-c	3530 / 2930	≥ 1246	≥ 846	$846 > Q > 719$	≥ 1424	≥ 1024	$1024 > Q > 870$	760	360	0,281	3,84	$\leq 0,337$	$0,337 < F_1 \leq 0,365$	$> 0,365$	0,25
217 36. 36-4.5-c	3530 / 3530									0,42	4,7	$\leq 0,504$	$0,504 < F_1 \leq 0,546$	$> 0,546$	0,25
217 36. 48-4.5-c	3530 / 4730									0,69	7,8	$\leq 0,828$	$0,828 < F_1 \leq 0,9$	$> 0,9$	0,25
217 36. 54-4.5-c	3530 / 5330									0,8	9,6	$\leq 0,96$	$0,96 < F_1 \leq 1,04$	$> 1,04$	0,25
217 36. 60-4.5-c	3530 / 5930									0,978	11,5	$\leq 1,17$	$1,17 < F_1 \leq 1,27$	$> 1,27$	0,25

Изделия арматурные

Арматура класса А III
<https://zavodjbi.com/>

Марка элемента

Марка элемента	ГОСТ 5781-82*															Итого	ГОСТ 6727-80*				Итого	всего
	A I							A III							Bp I							
	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	φ 25	φ 6	φ 8	Уто-го	φ 3	φ 4	φ 5	Уто-го								
III 30.48-3-C	13,82		4,26						18,08					105	25,21	8,44		34,7	52,78			
III 30.48-4,5-C	13,82		4,26						18,08	4,84			4,84		18,38	14,1		32,48	55,40			
III 30.54-3-C	16,18			5,88					22,08	5,28			5,28	1,20	22,26	11,5		34,96	62,30			
III 30.54-4,5-C	16,18			5,88					22,08	5,28			5,28		20,6	16,66		37,26	64,60			
III 30.60-3-C	16,18			5,88					22,08	7,10			7,10		34,83			34,83	63,99			
III 30.60-4,5-C	16,18			5,88					22,08	7,10			7,10		19,82	17,70		37,52	66,68			
III 30.66-3-C	13,28	4,22			8,68				26,18	6,16	2,92		9,08		21,37	19,5		40,87	76,13			
III 30.66-4,5-C	13,28	4,22			8,68				26,18		14,12		14,12		19,96	26,10		46,06	86,36			
III 36.48-3-C	16,18			5,88					22,08	5,28			5,28	1,26	8,79	35,41		45,46	72,80			
III 36.48-4,5-C	16,18			5,88					22,08	5,28			5,28	1,26	19,64	26,77		47,67	75,01			
III 36.54-3-C	15,64	4,22			8,68				28,54	5,72			5,72	1,44	9,68	43,27		54,39	88,65			
III 36.54-4,5-C	15,64	4,22			8,68				28,54		10,4		10,4	4,16	26,48	29,25		59,89	98,83			
III 36.60-3-C	15,64	4,22			8,68				28,54	7,54			7,54	1,62	10,3	48,26		60,18	96,26			
III 36.60-4,5-C	15,64	4,22			8,68				28,54	1,38	11,2		12,58	4,68	28,85	32,42		65,95	107,07			
III 36.66-3-C	15,64	4,22				10,62			30,48		14,92		14,92	5,2	10,91	51,78		67,89	113,29			
III 36.66-4,5-C	15,64	4,22				10,62			30,48	37,7	14,92		52,62		31,21	4,26		35,47	118,57			

Ш.в. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Контр	Утрихин	8.87	8.87
Нач. АИМ	Шараев	8.87	8.87
Н. спец.	Бурдяк	8.87	8.87
Г.П.	Кулибада	8.87	8.87
Исполн.	Бурдяков	8.87	8.87
Исполн.	Бурдяков	8.87	8.87

1.143.1-9с.7 РС

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Страница	Лист	Листов
Р	1	2
ТашЗНУУЭП г.Ташкент		

<https://zavodjbi.com/>

Изделия арматурные
<https://zavodjbi.com/>
 Арматура класса

Марка элемента	Изделия арматурные																		Всего
	А I									А III			Вр I						
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80*						
	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	φ 25		Итого	φ 6	φ 8		Итого	φ 3	φ 4	φ 5		Итого	
2П 30.48-3-С	10,92	4,22			8,68				23,82						28,25	3,12		31,37	55,19
2П 30.48-4,5-С	10,92	4,22			8,68			23,82						19,32	12,72			32,04	55,86
2П 30.54-3-С	13,28	4,22			8,68			26,18						31,91	3,41			35,32	61,50
2П 30.54-4,5-С	13,28	4,22			8,68			26,18	5,28			5,28		21,84	15,9			37,74	69,20
2П 30.60-3-С	13,28	4,22					10,62	28,12						34,93	3,69			38,62	66,74
2П 30.60-4,5-С	13,28	4,22					10,62	28,12	5,72			5,72		23,72	17,7			41,42	75,26
2П 36.24-4,5-С	13,82	3,06						16,88	4,44			4,44	0,54	18,39	2,27			21,20	42,52
2П 36.30-4,5-С	13,82		4,26					18,08	5,92			5,92	0,72	21,71	2,56			24,99	48,99
2П 36.36-3-С	16,18			5,88				22,06	7,40			7,40	0,9	25,35	2,84			29,09	58,55
2П 36.36-4,5-С	16,18			5,88				22,06					0,9	32,17	7,44			40,51	62,57
2П 36.48-3-С	13,28	4,22			8,68			26,18					1,26	30,49	9,85			41,60	67,78
2П 36.48-4,5-С	13,28	4,22			8,68			26,18	5,28			5,28		23,09	16,92			40,01	71,47
2П 36.54-3-С	15,64	4,22					10,62	30,48	5,72			5,72		24,96	19,08			44,04	80,24
2П 36.54-4,5-С	15,64	4,22					10,62	30,48	5,72			5,72		30,24	19,08			49,32	85,52
2П 36.60-3-С	15,64	4,22						15,9	35,76	6,16		6,16		45,21				45,21	87,13
2П 36.60-4,5-С	15,64	4,22						15,9	35,76	6,16		6,16		27,04	21,24			48,28	90,22

<https://zavodjbi.com/>

1.143.1-9С.1	РС	Иучр
		2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 1/30.48		Примеч.
				3-С	4-С	
		1.143.7-9с.1 П 30.48 С6	Документация: Сборочный чертеж			
A3		1.143.1-9с.1 Т0	Техническое описание			
A3		1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия			
A3		1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1; 2			
A3		1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А; В; Д; Ж			
A3		1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент Сборочные единицы: Каркас простран-			
A4	1	1.143.1-9с.2 ПКП-3	стенный ПКП 1-3	22		
		-1	ПКП 1-1		22	
A4	2	1.143.1-9с.2 КП 5-1	Каркас плоский КП5-1	12	12	
A4	3	1.143.1-9с.2 КП6-1	КП 6-1	8	8	
A4	4	1.143.1-9с.2 КП 4-1	КП 4-1	7		
A4	5	1.143.1-9с.2 СП 1-1	Сетка СП 1-1	1		
		-3	СП 1-3	1		
A4	6	1.143.1-9с.2 ПП 1-2	Петля ПП 1-2	2	2	
			Материалы:			
			бетон класса В15	1,57	1,57	м ³

Указ. № подл. Подпись и дата. Конт. инв. №

Контр. Умрихин 6.07
 Нач. АИМ Шагаев 6.07
 А. спец. Бурляков 6.07
 Г.И.П. Кулибада 6.07
 Р.Ч.Г.Р. Бурляков 6.07
 Исполн. Бурляков 6.07

1.143.1-9с.1 П 30.48

Станд. лист Листов 1

Таш ЗНИИ ЭП
г. Ташкент

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 1/30.54		Примеч.
				3-С	4-С	
		1.143.1-9с.1 П 30.54 С6	Документация: Сборочный чертеж			
A3		1.143.1-9с.1 Т0	Техническое описание			
A3		1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия			
A3		1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1; 2			
A3		1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А; В; Д; Ж			
A3		1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент Сборочные единицы: Каркас пространств.			
A4	1	1.143.1-9с.2 ПКП-1	енный ПКП 1-1	24	24	
A4	2	1.143.1-9с.2 КП 5-1	Каркас плоский КП5-1	16	16	
A4	3	1.143.1-9с.2 КП6-1	КП6-1	8	8	
A4	4	1.143.1-9с.2 КП 4-2	КП4-2	8		
A4	5	1.143.1-9с.2 СП 2-1	Сетка СП 2-1	1		
		-3	СП 2-3	1		
A4	6	1.143.1-9с.2 ПП 1-3	Петля ПП 1-3	2	2	
			Детали:			
			Ст. стандарт 6121-80*			
B4	7	1.143.1-9с.1 П 30.54 01	φ5 в рт L=2500	2	2	0,35 м ³
			Материалы:			
			бетон класса В15	1,76	1,76	м ³

Указ. № подл. Подпись и дата. Конт. инв. №

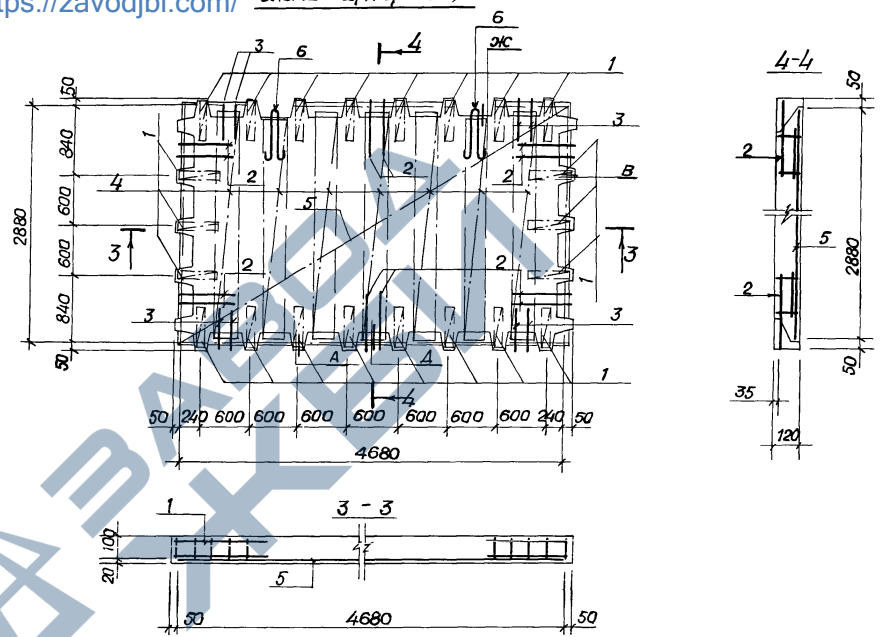
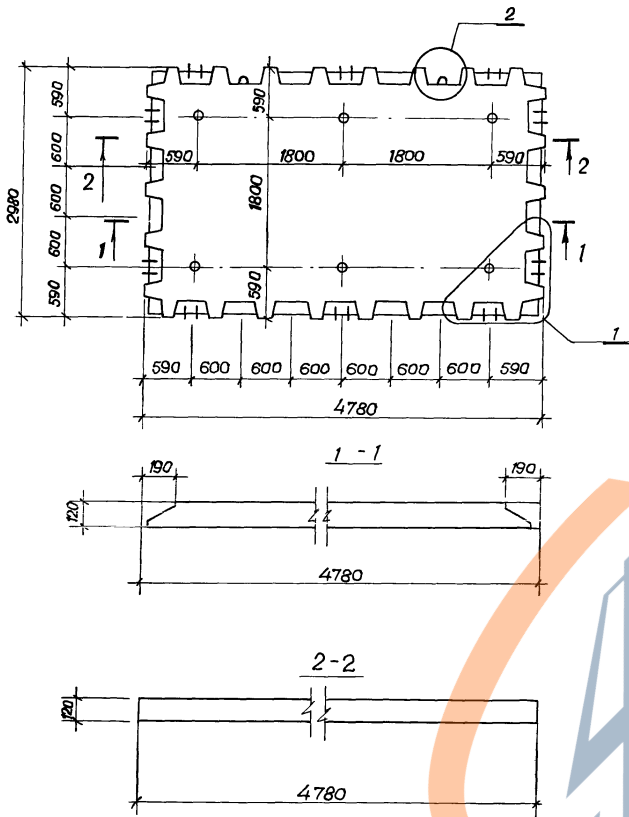
Контр. Умрихин 6.07
 Нач. АИМ Шагаев 6.07
 А. спец. Бурляков 6.07
 Г.И.П. Кулибада 6.07
 Р.Ч.Г.Р. Бурляков 6.07
 Исполн. Бурляков 6.07

1.143.1-9с.1 П 30.54

Станд. лист Листов 1

Таш ЗНИИ ЭП
г. Ташкент

<https://zavodjbi.com/> Схема армирования



Обозначение	Марка	Масса, кг.
1.143.1 9с.1 1П 30 48-3-с	1П 30 48 - 3-с	3930
	-4.5-с	3930

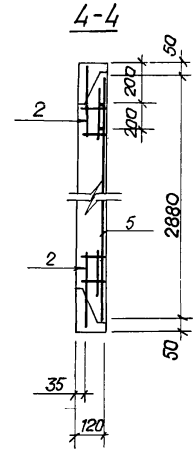
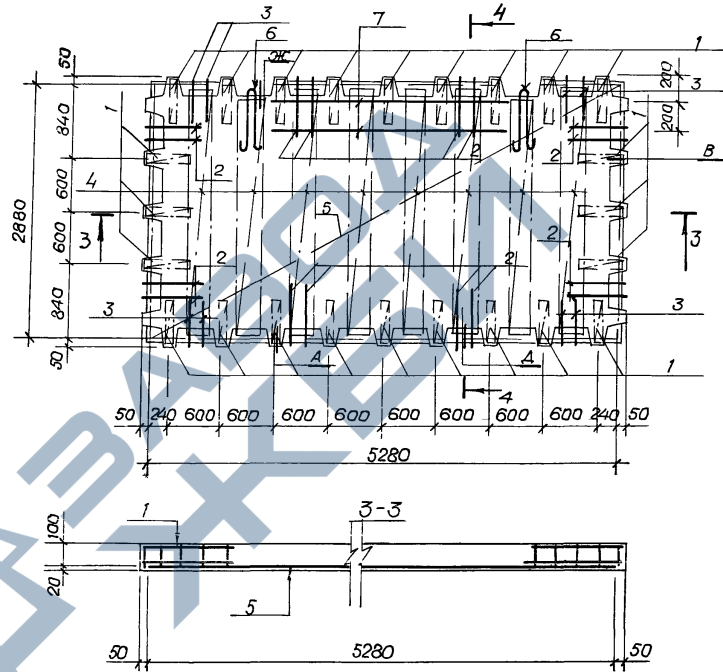
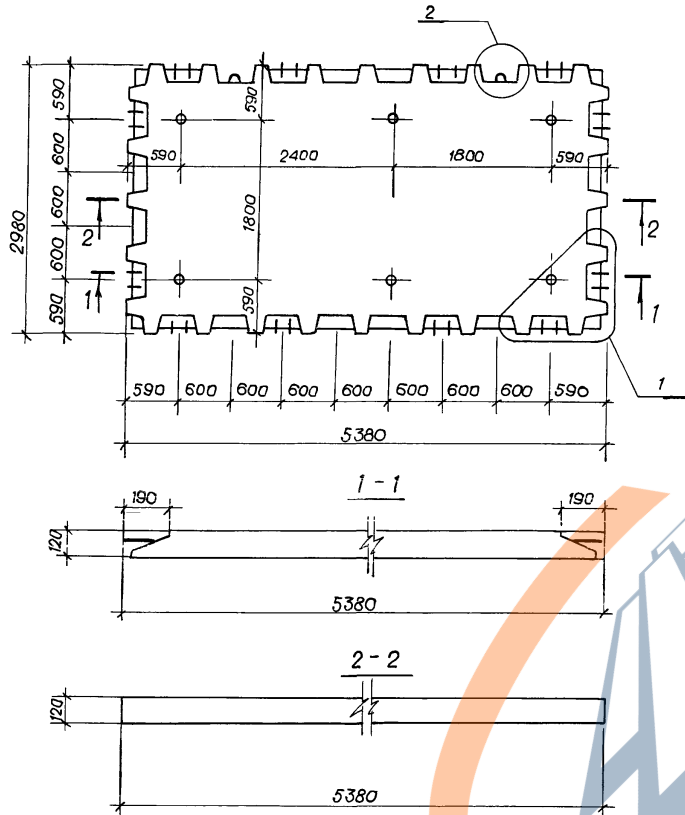
Позиция 4 только для 1П30.48-3-с

			1.143 1- 9с 1 1П 30 48 сб.				
И. контр	Умрихин	6 87	Плита перекрытия 1П30.48-3-с, 1П 30 48-4.5-с Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масшт	
Нач АПМ	Шагаев	6 87		Р	см табл	1:50 1:20	Лист 1
Гл спец	Бурдман	6 87					
Гип	Кулибада	6 87		Листов 1	ГТаш ЗНИИЭП г ПТашкент.		
Рук гр	Бурлаков	6 87					
Испалн	Бурлаков	6 87					

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Схема армирования



Позиция 4 только для 1П30.54-3-С

Обозначение	Марка	Масса, кг
1.143-1-9с.1 1П30.54-3-С	1П30.54-3-С	4400
-4,5-С	1П30.54-4,5-С	4400

№ п/п
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.143.1-9с.1 1П30.54 СБ			
И контр	Умрихин	6 87	Плита перекрытия 1П30.54-3-С; 1П30.54-4.5-С Сборочный чертеж
Исч. АПМ	Шагаев	6 87	
Пл. спец.	Бурдман	6 87	
Г.И.П.	Кулибаба	6 87	
Рук. гр.	Бурлаков	6 87	
Исполн.	Бурлаков	6 87	
Сталь	Р	Масса	масштаб
		см	1:50
		табл	1:20
Лист	Листов 1		
ТТашЗНИУЭП г. ТТашкент.			

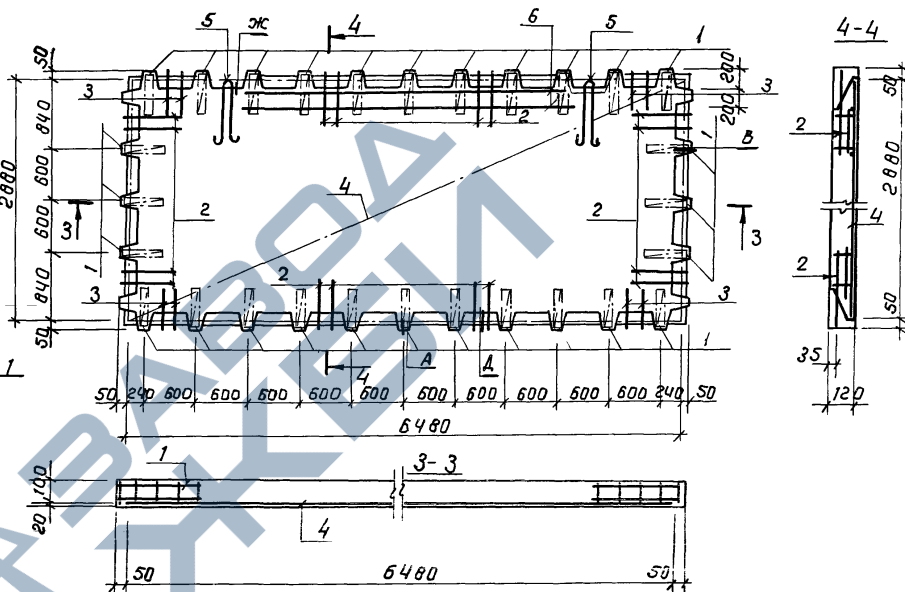
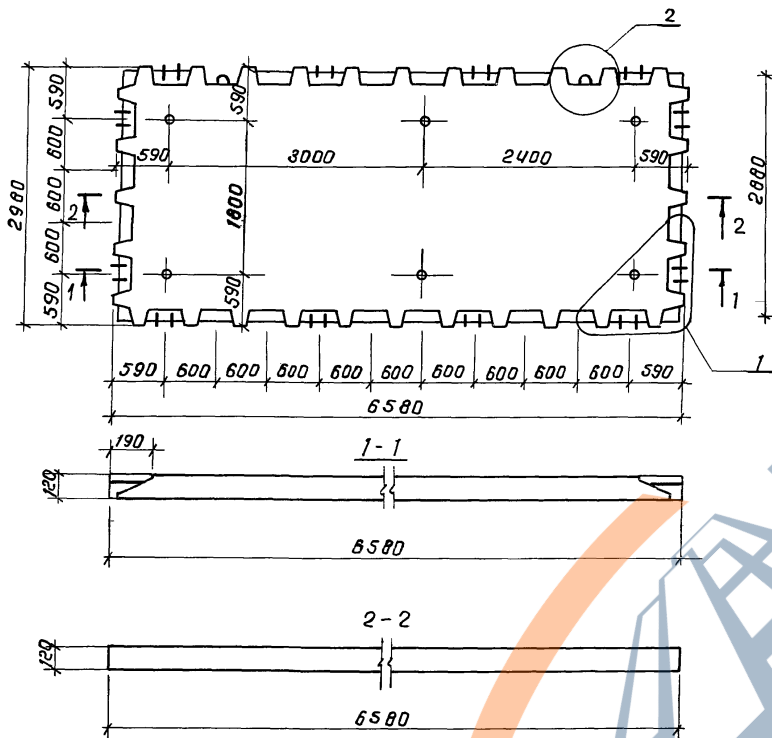
<https://zavodjbi.com/>

Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 1 ПЗ. 60	3-с-4с	Примеч.
				<u>Документация:</u>			
A3			1.143.1-9с.1 ПЗ.60 СБ	Сборочный чертеж			
A3			1.143.1-9с.1 Т0	Техническое описание			
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Техническ. условия			
A3			1.143.1-9.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент			
A3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1,2			
A3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А; В; Д; Ж			
				<u>Сборочные единицы:</u>			
				Каркас пространст.			
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП 1-1	Бенный ПКП 1-1	26	26	
A4	2		1.143.1-9с.2 КП 5-1	Каркас плоск. КП 5-1	16	16	
A4	3		1.143.1-9с.2 КП 6-1	КП 6-1	8	8	
A4	4		1.143.1-9с.2 СП 3-4	Сетка СП 3-4	1		
			-1	СП 3-1	1		
A4	5		1.143.1-9с.2 ПП 1-3	Петля ПП 1-3	2	2	
				<u>Детали:</u>			
				ст. отд. ГОСТ 5781-82*			
Б4	6		Ф 6 А III L=3100		2	2	0,69 кг
				<u>Материалы:</u>			
				Бетон класса В 15	1,97	1,97	м ³

И.контр.	Умрихин	6.87	1.143.1-9с.1 ПЗ.60	Плита перекрытия	Листа	Лист	Листов
И.уч.АПП	Шагаев	6.87					
И.л. спец.	Бурлаков	6.87					
И.П.П.	Кулибада	6.87					
И.уч. гр.	Бурлаков	6.87					
Исполн.	Бурлаков	6.87	1ПЗ.60-3-с; 1ПЗ.60-4-с	Таш ЗНУУЭП	г. Ташкент		

Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 1 ПЗ. 66	3-с-4с	Примеч.
				<u>Документация:</u>			
A3			1.143.1-9с.1 ПЗ.66 СБ	Сборочный чертеж			
A3			1.143.1-9с.1 Т0	Техническ. описание			
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия			
A3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент			
A3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1;2			
A3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А; В; Д; Ж -			
				<u>Сборочные единицы:</u>			
				Каркас пространст.			
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП 1-1	Бенный ПКП 1-1	28		
			-2	ПКП 1-2		28	
A4	2		1.143.1-9с.2 КП 5-1	Каркас плоский КП 5-1	16	16	
A4	3		1.143.1-9с.2 КП 6-1	КП 6-1	8	8	
A4	4		1.143.1-9с.2 СП 4-1	Сетка СП 4-1	1		
			-2	СП 4-2		1	
A4	5		1.143.1-9с.2 ПП 1-4	Петля ПП 1-4	2	2	
				<u>Детали:</u>			
				ст. отд. ГОСТ 5781-82*			
Б4	6		Ф 8 А III L=3700		2	2	1,46 кг
				<u>Материалы:</u>			
				Бетон класса В 15	2,17	2,17	м ³

И.контр.	Умрихин	6.87	1.143.1-9с.1 ПЗ.66	Плита перекрытия	Листа	Лист	Листов
И.уч.АПП	Шагаев	6.87					
И.л. спец.	Бурлаков	6.87					
И.П.П.	Кулибада	6.87					
И.уч. гр.	Бурлаков	6.87					
Исполн.	Бурлаков	6.87	1ПЗ.66-3-с; 1ПЗ.66-4-с	Таш ЗНУУЭП	г. Ташкент		



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.143.1-9с.1 ПЗ0.66-3-С	ПЗ0.66-3-С	5430
-45-С	ПЗ0.66-4,5-С	5430

1.143.1-9с.1 ПЗ.30.66 СБ			
Р	СМ. табл.	Масштаб	Масштаб
Р	СМ. табл.	1:50	1:20
Лист			Листов 1
Таш ЗНУУЭП г.Ташкент			

Р.контр.	Умрихон	Б.87
Нач.АПН	Шагаев	Б.87
Гл. спец.	Бурдман	Б.87
ГУП	Кулибава	Б.87
Рук. гр.	Бурлаков	Б.87
Исполн.	Бурлаков	Б.87

Плита перекрытия
ПЗ0.66-3-С; ПЗ0.66-4,5-С
Сборочный чертеж

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. № 1136.48			Примеч.
					3-С	4-С		
				<u>Документация:</u>				
A3			1.143.1-9с.1 1136.48 СБ.	Сборочный чертеж				
A3			1.143.1-9с.1 Т0	Техническое описание				
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия				
A3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода на элемент				
A3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1; 2				
A3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А; В; Д; Ж.				
				<u>Сборочные единицы:</u>				
				<u>Каркас пространст-</u>				
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП1-4	Венный ПКП 1-4	24	24		
A4	2		1.143.1-9с.2 КП5-1	Каркас плоский КП5-1	16	16		
A4	3		1.143.1-9с.2 КП6-1	КП6-1	8	8		
A4	4		1.143.1-9с.2 КП3-1	КП3-1	7	7		
A4	5		1.143.1-9с.2 СП8-1	Сетка СП8-1	1			
			-3	СП 8-3		1		
A4	6		1.143.1-9с.2 ПП1-3	Петля ПП1-3	2	2		
				<u>Материалы:</u>				
				Бетон класса В15	1,88	1,88		м ³
И.Контр Умрихин Шотаев					1.143.1-9с.1 1136.48.			
Нач.АПМ Бурдаман					Плита перекрытия			
Г.ИП Кулибаба					Стация	Лист	Листов	
Рук.гр Бурлаков					Р		1	
Исполн. Бурлаков					ПашЗНИУЭП г. Пашкент.			

И.Контр. Подпись и дата. Взят инв. №

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. № 1136.54			Примеч.
					3-С	4-С		
				<u>Документация:</u>				
A3			1.143.1-9с.1 1136.54 СБ	Сборочный чертеж				
A3			1.143.1-9с.1 Т0	Техническое описание				
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия				
A3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент.				
A3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы; 1; 2.				
A3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А, В, Д, Ж.				
				<u>Сборочные единицы:</u>				
				<u>Каркас пространст-</u>				
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП1-4	Венный ПКП 1-4	26			
				ПКП 1-5		26		
A4	2		1.143.1-9с.2 КП5-1	Каркас плоский КП5-1	20	20		
A4	3		1.143.1-9с.2 КП6-1	КП6-1	8	8		
A4	4		1.143.1-9с.2 КП3-1	КП3-1	8			
				КП3-2		8		
A4	5		1.143.1-9с.2 СП9-1	Сетка СП9-1	1			
				СП9-3		1		
A4	6		1.143.1-9с.2 ПП1-4	Петля ПП1-4	2	2		
				<u>Материалы:</u>				
				Бетон класса В15	2,13	2,13		м ³
И.Контр Умрихин Шотаев					1.143.1-9с.1 1136.54			
Нач.АПМ Бурдаман					Плита перекрытия			
Г.ИП Кулибаба					Стация	Лист	Листов	
Рук.гр Бурлаков					Р		1	
Исполн. Бурлаков					ПашЗНИУЭП г. Пашкент.			

И.Контр. Подпись и дата. Взят инв. №

<https://zavodjbi.com/>

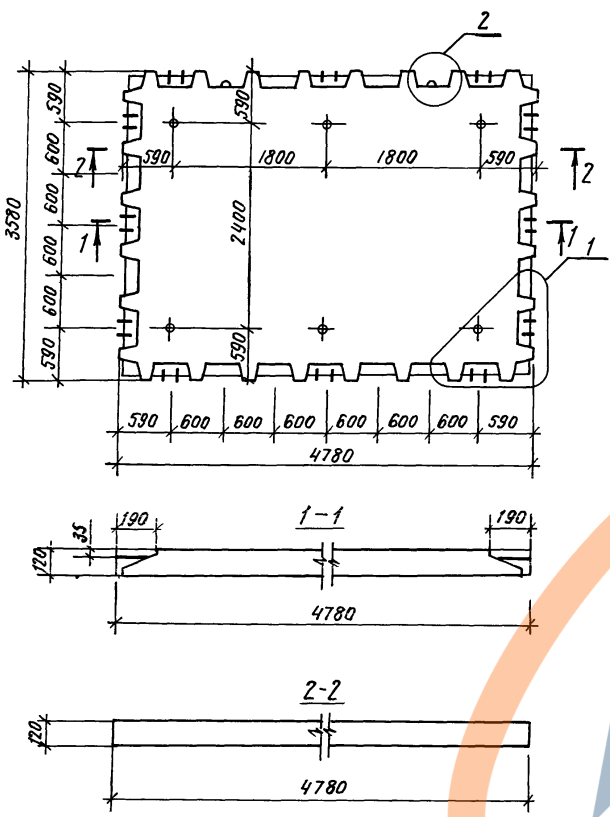
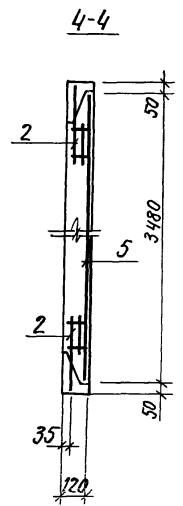
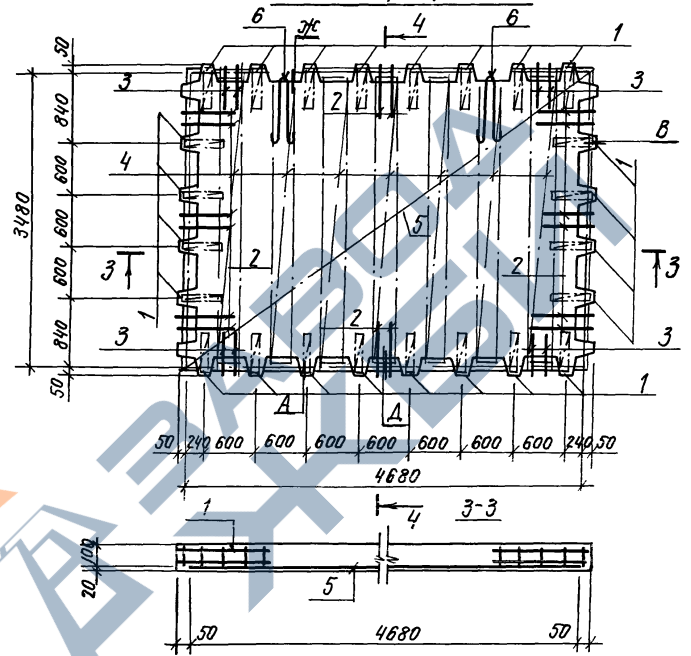


Схема армирования



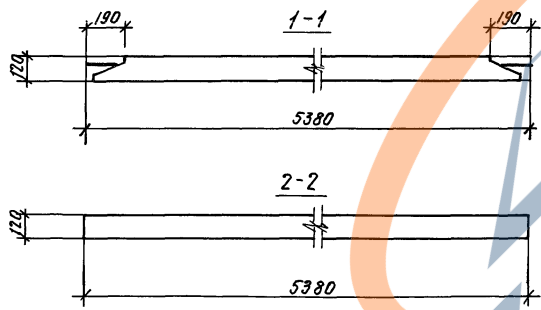
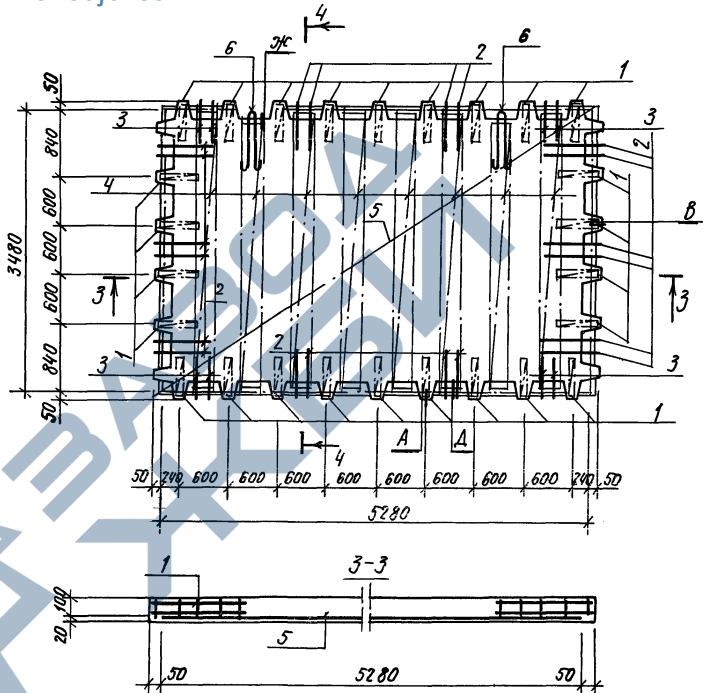
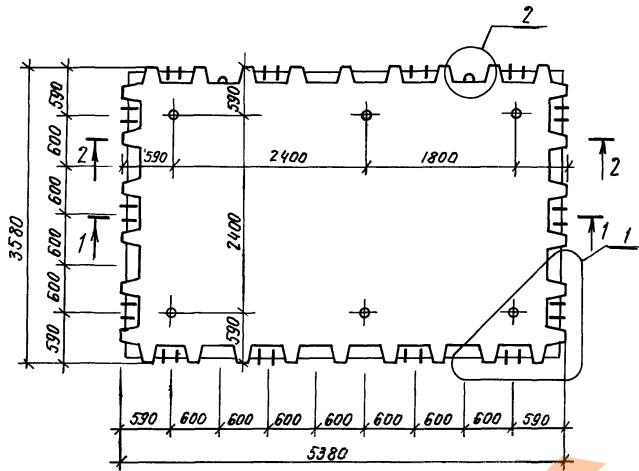
Обозначение	Марка	Масса, кг
1.143.1-9с.1 п.36.48-3-С	1П36 48-3-С	4700
-4.5-С	1П36, 48-4.5-С	4700

1 143.1-9 с.1 п.36 48 С6			
И.контр.	Умарихин	6.87	Плита перекрытия 1П36. 48-3-С, 1П36 48-4.5-С. Сборочный чертеж
Нач.АПН	Шагаев	6.87	
Гл. спец.	Бурбман	6.87	
ГШП	Кулибаба	6.87	
Рук.гр.	Бурлаков	6.87	
Исполн.	Бурлаков	6.87	
Стадия	Масса	Масштаб	
р	см. табл	1:50 1:20	
Лист	Листов 1		
ТАШЗНИИЭП г.Ташкент			

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

схема армирования



ЦНБ №107/1. Подпись и штамп инженера

Обозначение			Марка	Масса кг.	1.143.1-9с.1 1П36.54.СБ			
1.143.1-9с.1 1П36.54-3-С			1П36.54-3-С	5330	Плита перекрытия			
-4.5-С			1П36.54-4.5-С	5330	1П36.54-3-С; 1П36.54-4.5-С.			
					Сборочный чертеж.	р	м. табл.	масштаб
					Лист		Листов 1	
					ТАШЭНИИЭП г. Ташкент			

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на 1П36.60-		Примеч.
					3-с	4,5-с	
				<u>Документация:</u>			
A3			1.143.1-9с.1 1П36.60-СБ	Оборочный чертеж			
A3			1.143.1-9с.1 Т0	Техническое описание			
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия			
A3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали по элемент			
A3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1,2			
A3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А, В, Д, Ж. <u>Сборочные единицы:</u> Каркас пространств			
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП1-4	ный ПКП1-4	28		
			-5	ПКП1-5	28		
A4	2		1.143.1-9с.2 КП5-1	Каркас плоский КП5-1	20	20	
A4	3		1.143.1-9с.2 КП6-1	КП6-1	8	8	
A4	4		1.143.1-9с.2 КП3-1	КП3-1	9		
			-2	КП3-2	9		
A4	5		1.143.1-9с.2 СП10-1	Сетка СП10-1	1		
			-3	СП10-3	1		
A4	6		1.143.1-9с.2 ПП1-4	Петля ПП1-4	2	2	
				<u>Детали:</u>			
Б4	7		1.143.1-9с.2 ПП1-4	φ6AIII ГОСТ5781-82* L=3100	2	2	0,69 кг.
				<u>Материалы:</u>			
				Бетон класса В15	2,38	2,38	м ³

<https://zavodbi.com/>

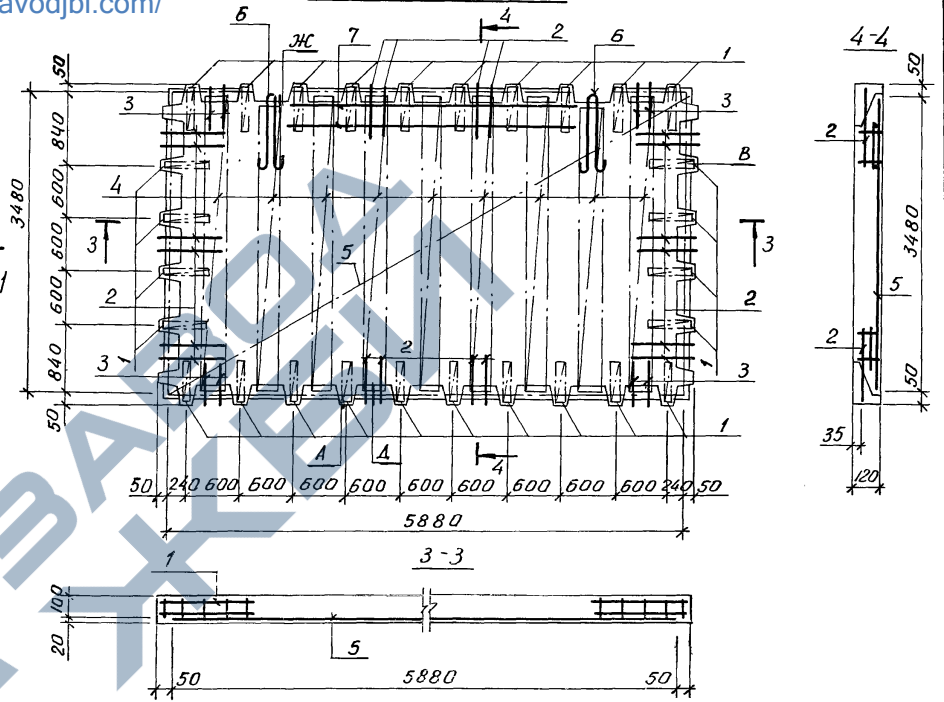
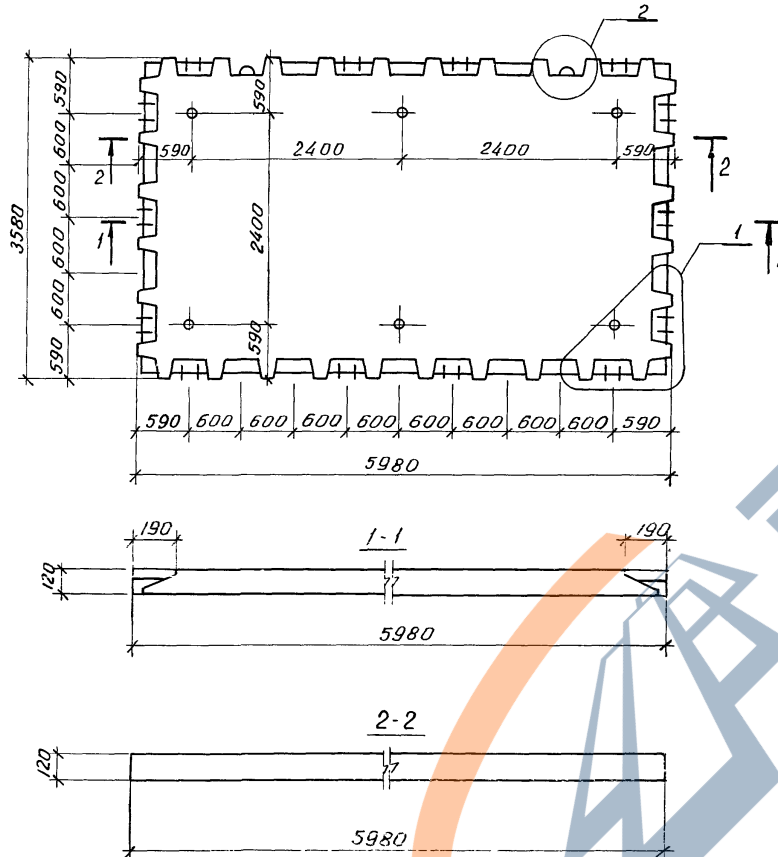
Н. Контр.	Умрихин	6.87	1.143.1-9с.1 1П36.60.	Плита перекрытия	Сталь	Лист	Листов
Нач.АПМ	Шагаев	6.87					
Л. спец.	Бурдман	6.87					
ГИП	Кулибаба	6.87					
Рук. ср.	Бурлаков	6.87					
Исполн.	Бурлаков	6.87					
			1П36.60-3-с; 1П36.60-4.5-с.		ПашЗНУУЭП г. Пашкент.		

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на 1П36.65-		Примеч.
					3-с	4,5-с	
				<u>Документация:</u>			
A3			1.1431-9с.1 1П36.65 СБ	Оборочный чертеж			
A3			1.143.1-9с.1 Т0	Техническое описание			
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия			
A3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали по элемент			
A3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1,2			
A3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А, В, Д, Ж. <u>Сборочные единицы:</u> Каркас пространств			
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП1-5	ный ПКП1-5	30	30	
A4	2		1.143.1-9с.2 КП5-1	Каркас плоский КП5-1	20	20	
A4	3		1.143.1-9с.2 КП6-1	КП6-1	8	8	
A4	4		1.143.1-9с.2 КП3-2	КП3-2	10		
A4	5		1.143.1-9с.2 СП11-1	Сетка СП11-1	1		
			-2	СП11-2	1		
A4	6		1.143.1-9с.2 ПП1-5	Петля ПП1-5	2	2	
				<u>Детали:</u>			
				ст.отб. ГОСТ5781-82*			
Б4	7		1.143.1-9с.2 ПП1-5	φ8AIII L=3700	2	2	1,46 кг
				<u>Материалы:</u>			
				Бетон класса В15.	2,62	2,62	м ³

Ил. уклад. Листов и всего

Н. Контр.	Умрихин	6.87	1.143.1-9с.1 1П36.66.	Плита перекрытия	Сталь	Лист	Листов
Нач.АПМ	Шагаев	6.87					
Л. спец.	Бурдман	6.87					
ГИП	Кулибаба	6.87					
Рук. ср.	Бурлаков	6.87					
Исполн.	Бурлаков	6.87					
			1П36.66-3-с; 1П36.66-4.5-с.		ПашЗНУУЭП г. Пашкент		

Схема армирования



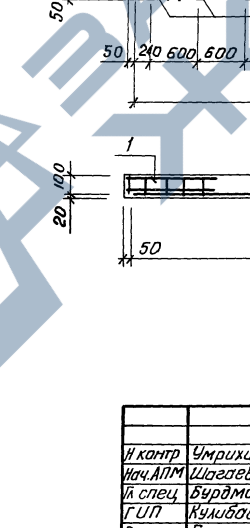
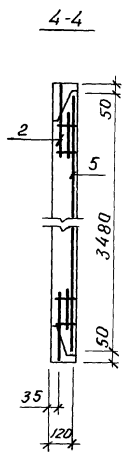
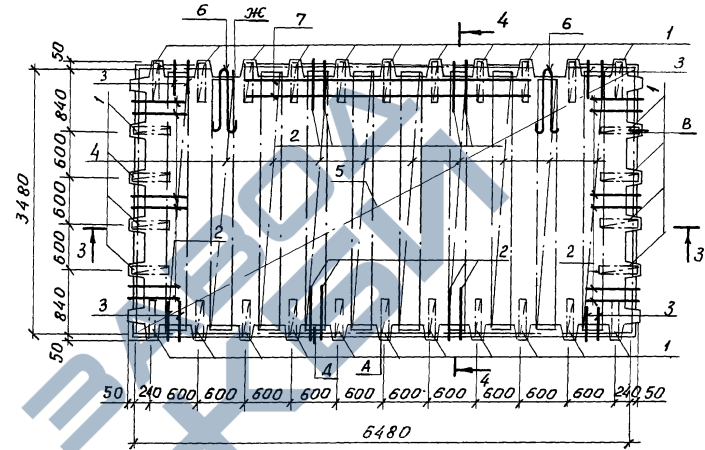
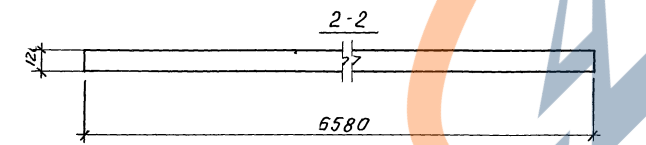
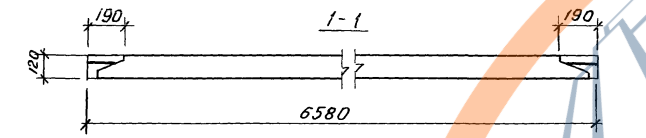
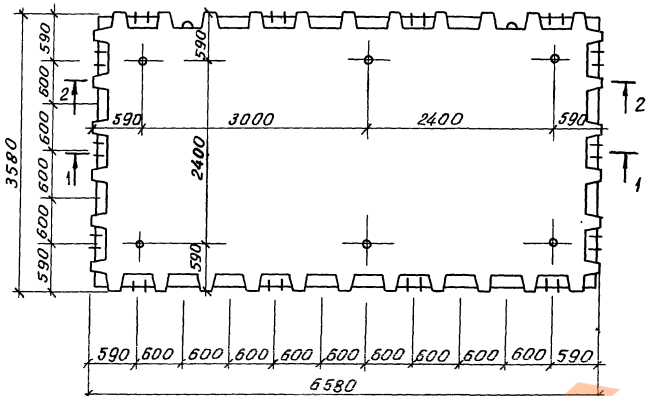
Обозначение	Марка	Масса, кг
1,143.1-9с.1 1П36.60-3-С	1П36.60-3-С	5950
-4.5-С	1П36.60-4,5-С	5950

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Ин.контр.	Умрихин	6.87
Нач. АПМ	Шагаев	6.87
Ин. спец.	Бурдман	6.87
Г.И.П.	Кулишова	6.87
Рук. гр.	Бурляков	6.87
Исполн.	Бурляков	6.87

1,143.1-9с. 1П36.60 СБ		
Плита перекрытия 1П36.60-3-С; 1П36.60-4.5-С Сборочный чертеж	Стадия	Масса
	Р	см. табл.
	Масштаб	1:50 1:20
Лист		Листов 1
ТашЗНИЦЭП г. Ташкент		

Схема армирования



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.143.1-9с.1 ПЗБ 66-3-С	ПЗБ 66-3-С	6550
-4.5-С	ПЗБ 66-4.5-С	6550

1.143.1-9с.1 ПЗБ 66-3-С			Стадия	Масша	Масштаб
И контр	Умрихин	6.87	Плита перекрытия ПЗБ 66-3-С; ПЗБ 66-4.5-С	Р	СМ табл 1:20
Ич.АПМ	Шагаев	6.87			
И спец.	Бурдаман	6.87			
ГИП	Кулибаба	6.87			
Рук.гр.	Бурлаков	6.87			
Исполн.	Бурлаков	6.87	Сборочный чертеж,	Лист	Листов 1
Таш.ЗНИИЭП г. Ташкент					

Формат	Зна на	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 2П30.4Б		Примеч.
					3-с	4-с	
				Документация:			
A3			1.143.1-9с.1 2П30.4БСБ	Оборочный чертеж			
A3			1.143.1-9с.1 70	Техническое описание.			
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия			
A3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент			
A3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 3; 4.			
A3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы Б, Г, Е, У.			
				Сборочные единицы:			
				Каркас пространст.			
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП1-6	Венный ПКП1-6	22	22	
A4	2		1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2	12	12	
A4	3		1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8	8	
A4	4		1.143.1-9с.2 СП1-2	Сетка СП1-2	1		
			-4	СП1-4		1	
A4	5		1.143.1-9с.2 ПП1-4	Петля ПП1-4	2	2	
				Материалы:			
				Бетон класса В15	2,07	2,07	м ³

Н.контр.	Умрихин		6.87
Нач.АПМ	Шараев		6.87
Пл.спец.	Бурмаков		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук.гр.	Бурмаков		6.87
Исполн.	Бурмаков		6.87

1.143.1-9с.1 2П30.4Б
Плита перекрытия
2П30.4Б-3-с; 2П30.4Б-4Б-с

Стадия Лист Листов
Р 1 1
ПашЗНИУЭП
г. Пашкент.

Формат	Зна на	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 2П30.5А		Примеч.
					3-с	4-с	
				Документация:			
A3			1.143.1-9с 2П30.5А СБ	Оборочный чертеж			
A3			1.143.1-9с.1 70	Техническое описание.			
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия			
A3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент			
A3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 3, 4			
A3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы Б, Г, Е, У.			
				Сборочные единицы:			
				Каркас пространст.			
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП1-6	Венный ПКП1-6	24		
			-7	ПКП1-7		24	
A4	2		1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2	16	16	
A4	3		1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8	8	
A4	4		1.143.1-9с.2 СП2-2	Сетка СП2-2	1		
			-3	СП2-3		1	
A4	5		1.143.1-9с.2 ПП1-4	Петля ПП1-4	2	2	
				Материалы:			
				Бетон класса В15	2,34	2,34	м ³

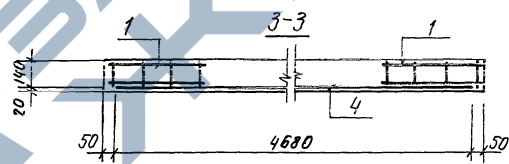
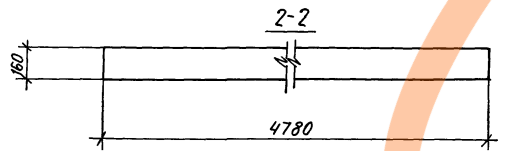
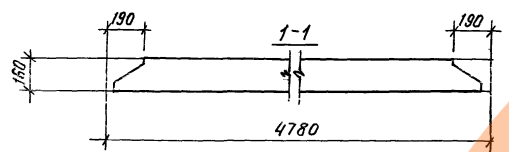
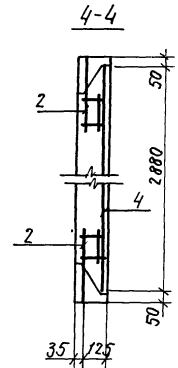
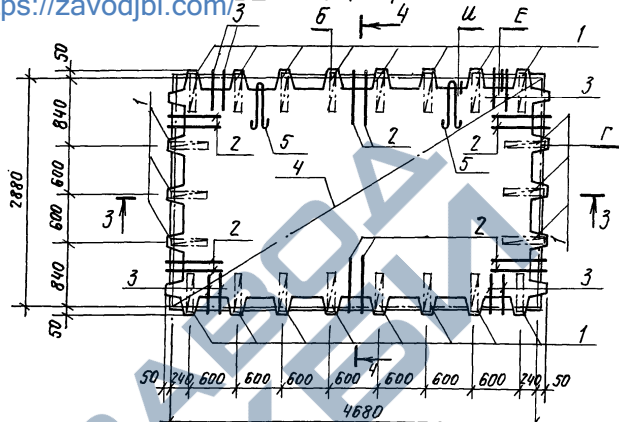
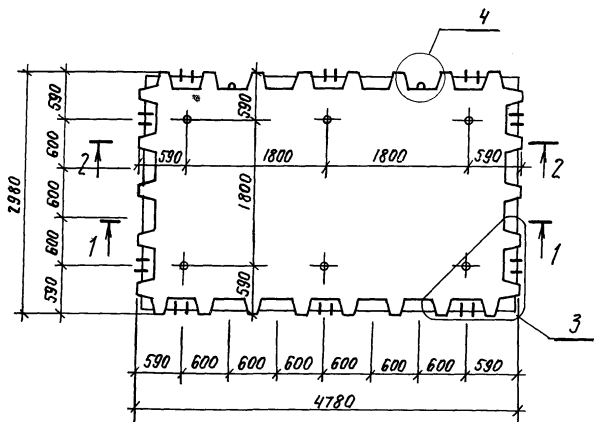
Н.контр.	Умрихин		6.87
Нач.АПМ	Шараев		6.87
Пл.спец.	Бурмаков		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук.гр.	Бурмаков		6.87
Исполн.	Бурмаков		6.87

1.143.1-9с.1 2П30.5А

Плита перекрытия
2П30.5А-3-с; 2П30.5А-4Б-с.

Стадия Лист Листов
Р 1 1
ПашЗНИУЭП
г. Пашкент.

Схема армирования
<https://zavodjbi.com/>

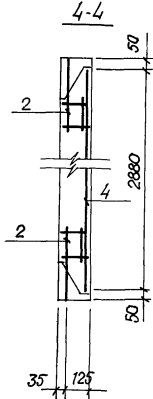
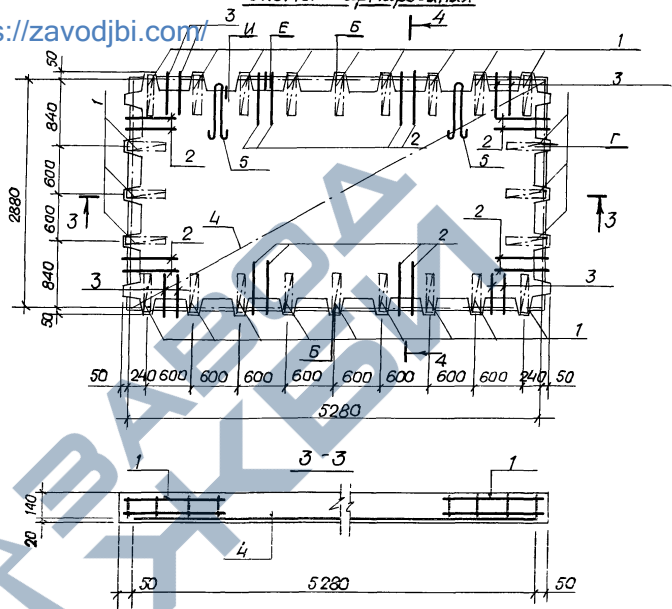
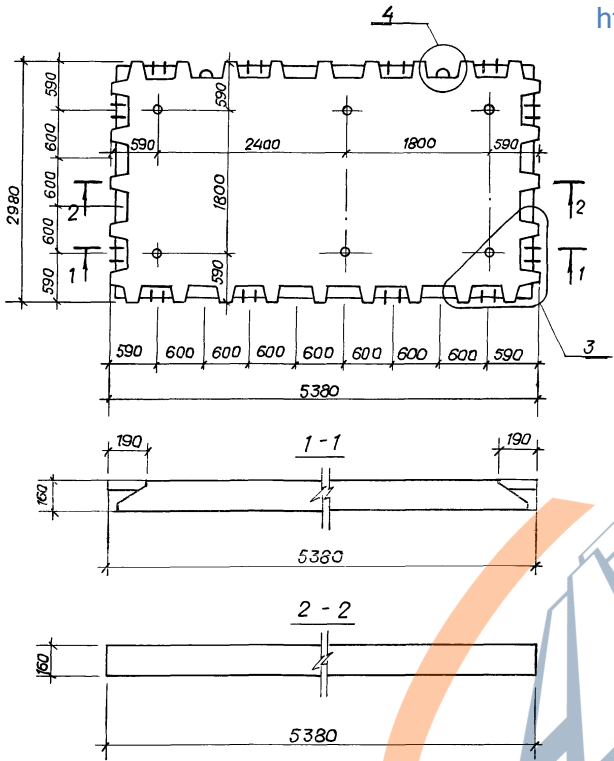


Обозначение	Марка	Масса, кг
1.143.1-9с.1 2П30.48-3-с	2П30.48-3-с	5180
-4.5-с	2П30.48-4.5-с	5180

1.143.1-9с.1 2П 30.48 сБ			
Н.контр.	Умрихин	6.87	Плита перекрытия 2П30.48-3-с; 2П30.48-4.5-с. Сборочный чертеж.
Нач.АПН	Шагаев	6.87	
Гл. спец.	Бурдман	6.87	
Г.И.П.	Кулибаба	6.87	
Руч. зр.	Бурлаков	6.87	
Исполн.	Бурлаков	6.87	
Статус	Масса	Масштаб	
Р	см. табл.	1:50	
лист	Листов 1		
			ТашЗНИИЭП Г.Ташкент

<https://zavodjbi.com/>

Схема армирования



Ч.№, №подл. Подпись и дата. Взяты инв.№.

Обозначение	Марка	Масса, кг.
1.143.1-9с.1 2П 30 54-3-с	2П30 54-3-С	5850
-4.5-С	2П30 54-4.5-С	5850

1.143.1-9с.1 2П 30 54 с5					
И.контр.	Умрихин	6.87	Плита перекрытия 2П 30.54-3-С; 2П30.54-4.5-С.		
Иск.АПМ	Шагаев	6.87			
Пл.спец.	Бурдман	6.87			
Рук.вр.	Кулибаба	6.87			
Исполн	Бурлаков	6.87			
			Стация	Масса	Масшт
			Р	см. табл.	1:50
			Лист	Листов 1	
			Пташ ЭНИЦЭП г.Ташкент.		

<https://zavodjbi.com/>

Формат Зонт	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. мх. 2П.30.60		Примечание
				3-С	4-5-С	
			Документация:			
A3		1.143.1-9с.1 2П 30.60 сБ	Сборочный чертеж			
A3		1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание			
A3		1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия			
A3		1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент			
A3		1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 3;4			
A3		1.143.1-9с.1 Д2	Узлы Б;Г;Е;У Сборочные единицы:			
			Каркас пространст-			
A4	1	1.143.1-9с.2 ПКП1-Б	Венный ПКП1-Б	26		
		-7	ПКП1-7		26	
A4	2	1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2	16	16	
A4	3	1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8	8	
A4	4	1.143.1-9с.2 СП3-2	Сетка СП3-2	1		
		-3	СП3-3		1	
A4	5	1.143.1-9с.2 ПП1-5	Петля ПП1-5	2	2	
			Материалы:			
			Бетон класса В15	2,61	2,61	м ³

<https://zavodbi.com/>

И.контр	Умрихин	6.87	1.143.1-9с.1 2П 30.60	Стация	Лист	Листов
Нач.отд	Шогаев	6.87				
Л.спец	Бурдман	6.87				
ГИП	Кулибада	6.87		Плита перекрытия 2П30.60-3-С; 2П30.60-4-5-С	Р	1
Рук.гр.	Бурлаков	6.87				
Разработ	Бурлаков	6.87				
Исполн	Цогоева	6.87	ТашЗНИИЭП г.Ташкент			

Формат А4

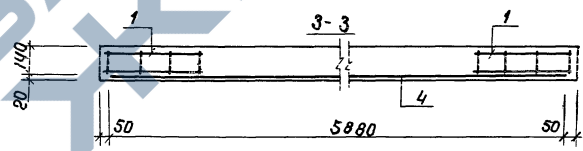
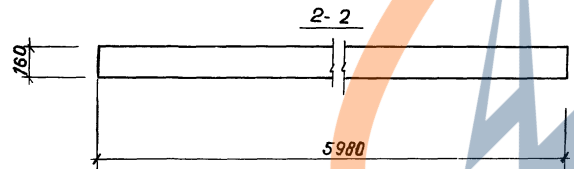
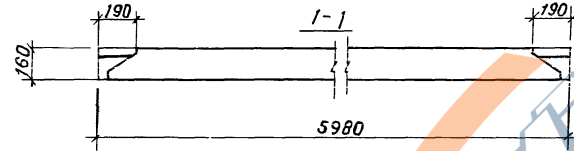
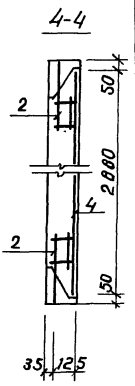
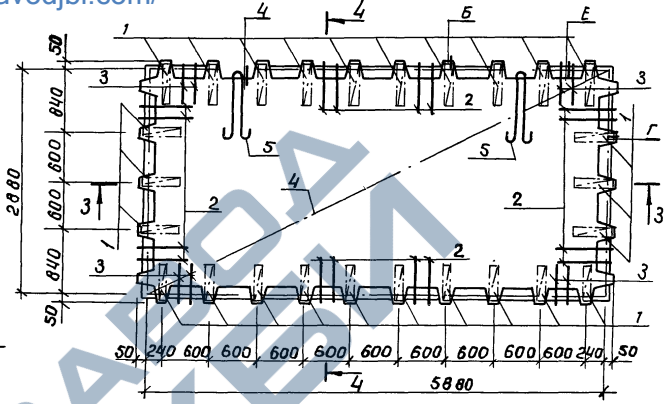
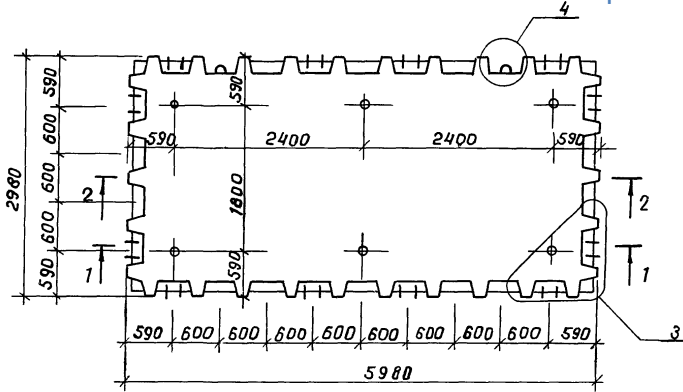
Формат Зонт	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
				3-С	4-5-С	
			Документация:			
A3		1.143.1-9с.1 2П 36.24 сБ	Сборочный чертеж			
A3		1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание			
A3		1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия			
A3		1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент			
A3		1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 3;5			
A3		1.143.1-9с.1 Д2	Узлы Б;Г;Е Сборочные единицы:			
			Каркас пространственный			
A4	1	1.143.1-9с.2 ПКП1-Б	ПКП1-Б		16	
A4	2	1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2		12	
A4	3	1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2		8	
A4	4	1.143.1-9с.2 КП3-3	КП3-3		3	
A4	5	1.143.1-9с.2 СП5	Сетка СП5		1	
A4	6	1.143.1-9с.2 ПП1-1	Петля ПП1-1		2	
			Материалы:			
			Бетон класса В15		1,20	м ³

И.контр	Умрихин	6.87	1.143.1-9с.1 2П 36.24	Стация	Лист	Листов
Нач.АПМ	Шогаев	6.87				
Л.спец	Бурдман	6.87				
ГИП	Кулибада	6.87		Плита перекрытия 2П36.24-4-5-С	Р	1
Рук.гр.	Бурлаков	6.87				
Разработ	Бурлаков	6.87				
Исполн	Цогоева	6.87	ТашЗНИИЭП г.Ташкент			

22838 30 Формат 4

<https://zavodjbi.com/>

Схема армирования



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.143.1-9с.1	2П30.60-3-С	6530
	-4,5-с	6530

№ подл. / Подпись и дата / Взам.инв.№

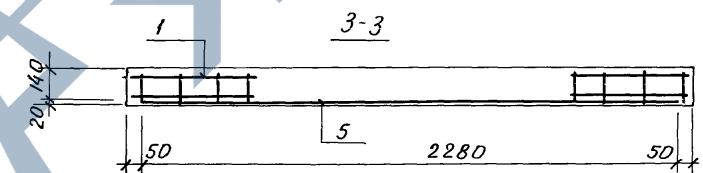
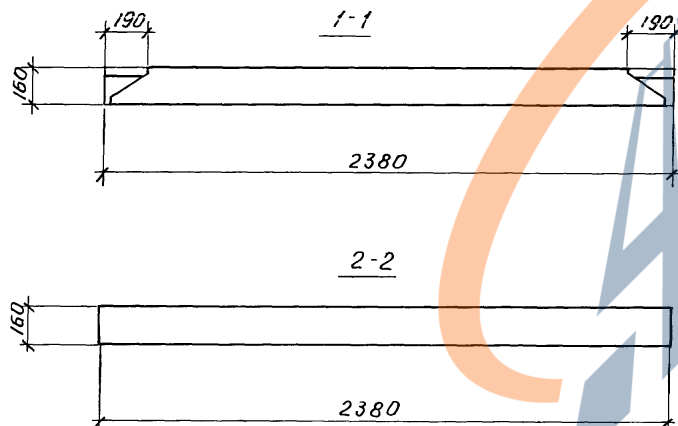
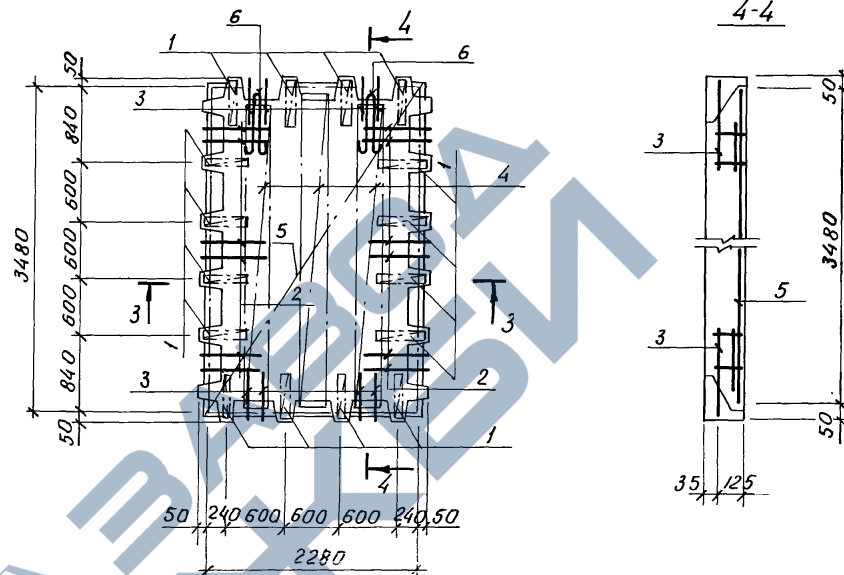
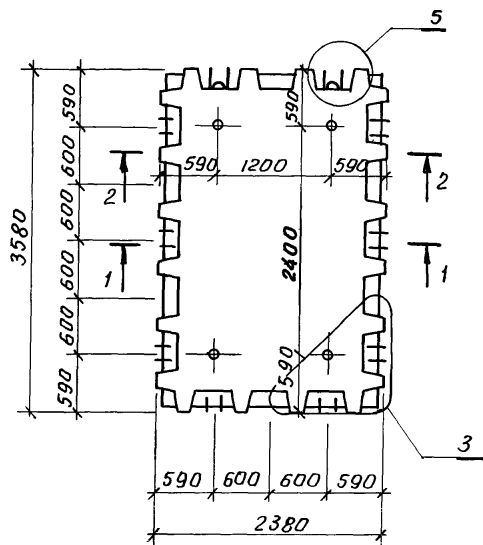
И.контр.	Имрихин	6.87
И.уч.	А.И.М. Шагаев	6.87
Гл. спец.	Бурдман	6.87
Г.Ц.П.	Кулибаба	6.87
Р.У.К. гр.	Бурлаков	6.87
Исполн.	Бурлаков	6.87

1.143.1-9с.1 2П30.60 СБ		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50 1:20
Лист	Листов 1	
Таш ЗНИЦЭП		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Схема армирования



				1.143.1-9с.1 2П 36.24 СБ			
И.контр	Умрихин	<i>[Signature]</i>	6.87	Плита перекрытия 2П36.24-4,5-С Сварочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
И.ч. АПМ	Шадеев	<i>[Signature]</i>	6.87		P	3000	1:50
И. спец	Бурдман	<i>[Signature]</i>	6.87				1:20
Г.И.П	Кчилова	<i>[Signature]</i>	6.87		Лист	Листов 1	
Р.ч. гр	Бурлаков	<i>[Signature]</i>	6.87		ТашЗНИИЭП Ташкент		
Исполн	Бурлаков	<i>[Signature]</i>	6.87				

<https://zavodjbi.com/>

Фигурный	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	Гол. н.д. 1.363						
							-3-	-4-	-5-				
<u>Документация:</u>													
A3			1.143.1-9с.1 2П3630СБ	Сборочный чертеж									
A3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание									
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия									
A3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент									
A3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы З; 4.									
A3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы Б; Г, Е, И.									
<u>Сборочные единицы:</u>													
<u>Каркас пространственный</u>													
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП-6	ПКП-6	18								
A4	2		1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2	12								
A4	3		1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8								
A4	4		1.143.1-9с.2 КП3-3	КП3-3	4								
A4	5		1.143.1-9с.2 СПБ	Сетка СПБ	1								
A4	6		1.143.1-9с.2 ПП1-2	Петля ПП1-2	2								
<u>Материалы</u>													
				бетон класса В15.	1,53	м ³							
<u>Итого</u>													
1.143.1-9с.1 2П3630.													
Н.контр. Умрихин 687				Плита перекрытия 2П3630-4.5-С.				Стадия		Лист	Листов		
Нач.АПМ. Шагаев 687								Р		1			
Гл. спец. Бурдман 687													
ГИП. Кулибаба 687													
Руч. зр. Бурлаков 687													
Разраб. Бурлаков 687													
Исполн. Цогоева 687													

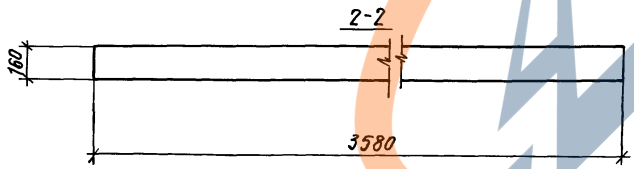
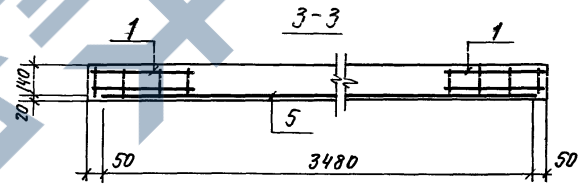
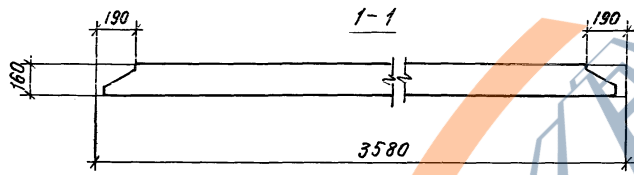
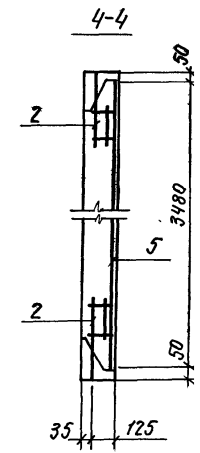
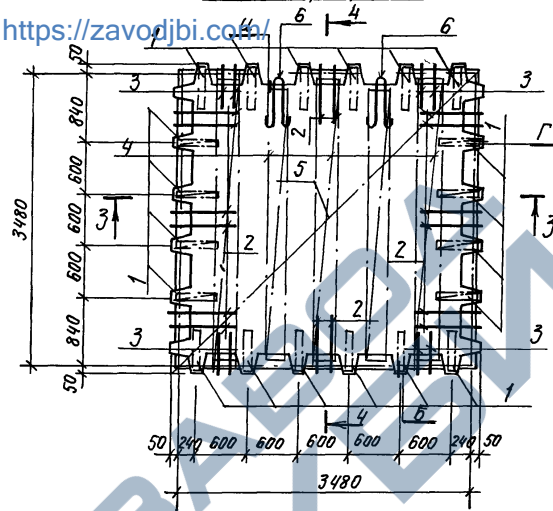
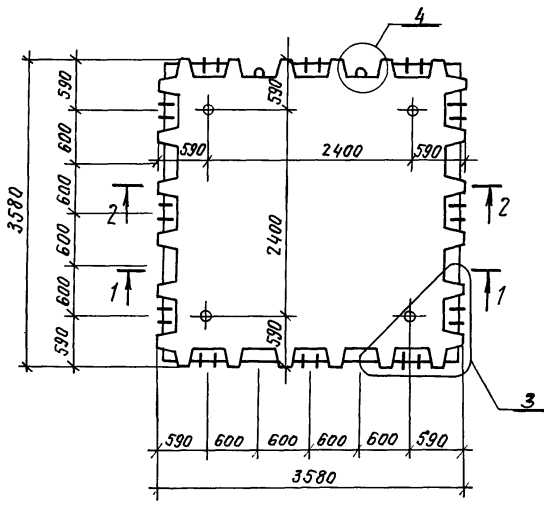
Фигурный	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	Гол. н.д. 1.363						
							-3-	-4-	-5-				
<u>Документация:</u>													
A3			1.143.1-9с.1 2П3636СБ	Сборочный чертеж									
A3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание									
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия									
A3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент									
A3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы З; 4.									
A3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы Б; Г, Е, И.									
<u>Сборочные единицы:</u>													
<u>Каркас пространственный</u>													
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП-6	Каркас плоский ПКП-6	20	20							
A4	2		1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2	16	16							
A4	3		1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8	8							
A4	4		1.143.1-9с.2 КП3-3	КП3-3	5								
A4	5		1.143.1-9с.2 СП7-1	Сетка СП7-1	1								
A4	6		1.143.1-9с.2 ПП1-3	Петля ПП1-3	2	2							
<u>Материалы</u>													
				бетон класса В15	1,86	1,86	м ³						
<u>Итого</u>													
1.143.1-9с.1 2П3636.													
Н.контр. Умрихин 687				Плита перекрытия. 2П3636-3-С; 2П36.36-4.5-С.				Стадия		Лист	Листов		
Нач.АПМ. Шагаев 687								Р		1			
Гл. спец. Бурдман 687													
ГИП. Кулибаба 687													
Руч. зр. Бурлаков 687													
Разраб. Бурлаков 687													
Исполн. Цогоева 687													

Шифр табл. Подпись и дата. Взам инв. №

Шифр табл. Подпись и дата. Взам инв. №

Схема армирования

<https://zavodjbi.com/>



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.143.1-9с.1 2П 36.36-3-с	2П36.36-3-с.	4650
-45-с	2П36.36-4.5-с	4650

1.143.1-9с.1 2П 36.36. СБ.			Статус	Масса	Масштаб
Н. контр.	Умрихин	6.87	р	см	1:50
Нач. АПМ	Шегиев	6.87			
Гл. спец.	Бурдыев	6.87			
ГИП	Кулибада	6.87			
Рук. зр.	Бурлаков	6.87			
Исполн.	Бурлаков	6.87			
Плита перекрытия			лист	лист в 1	1:20
2П36.36-3-с; 2П36.36-4.5-с.					
Сборочный чертеж.			ТАШЗНИИЭП г.Ташкент		

<https://zavodjbi.com/>

Изм № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 2П36.48			Примечание
					-3-С	-4-С		
				Документация:				
A3			1.143.1-9с.1 2П36.48 сб	Сборочный чертеж				
A3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание				
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия				
A3			1.143.1-9с.1 РС.	ведомость расхода				
				стали на элемент				
A3			1.143.1-9с.1 А1	Узлы З, 4.				
A3			1.143.1-9с.1 А2	Узлы Б, Г, Е, И.				
				Сборочные единицы:				
				Каркас пространст				
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП1-6	Венный ПКП1-6	24			
			-7	ПКП1-7		24		
A4	2		1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2	16	16		
A4	3		1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8	8		
A4	4		1.143.1-9с.2 КП3-1	КП3-1	7			
A4	5		1.143.1-9с.2 СП8-2	Сетка СП8-2	1			
			-3	СП8-3		1		
A4	6		1.143.1-9с.2 ПП1-4	Петля ПП1-4	2	2		
				Материалы:				
				Бетон класса В15	251	251		м ³

Н.контр.	Умрихин	6.87
Нач. АПМ	Шагаев	6.87
Гл. спец.	Бурдман	6.87
ГУП	Кулибаба	6.87
Рук. гр.	Бурлаков	6.87
Разраб.	Бурлаков	6.87
Исполн.	Цогоева	6.87

1.143.1-9с.1 2П36.48

Плита перекрытия

2П36.48-3-С; 2П36.48-4-С.

ТашэнийЭП
г. Ташкент

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 2П36.54			Примечание
					-3-С	-4-С		
				Документация:				
A3			1.143.1-9с.1 2П36.54 сб	Сборочный чертеж				
A3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание				
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия				
A3			1.143.1-9с.1 РС	ведомость расхода				
				Стали на элемент				
A3			1.143.1-9с.1 А1	Узлы З, 4.				
A3			1.143.1-9с.1 А2	Узлы Б, Г, Е, И.				
				Сборочные единицы:				
				Каркас пространст				
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП1-7	Венный ПКП1-7	26	26		
A4	2		1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2	20	20		
A4	3		1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8	8		
A4	4		1.143.1-9с.2 СП9-2	Сетка СП9-2	1			
			-4	СП9-4		1		
A4	5		1.143.1-9с.2 ПП1-5	Петля ПП1-5	2	2		
				Материалы:				
				Бетон класса В15	284	284		м ³

Исполн. Цогоева

Н.контр.	Умрихин	6.87
Нач. АПМ	Шагаев	6.87
Гл. спец.	Бурдман	6.87
ГУП	Кулибаба	6.87
Рук. гр.	Бурлаков	6.87
Разраб.	Бурлаков	6.87
Исполн.	Цогоева	6.87

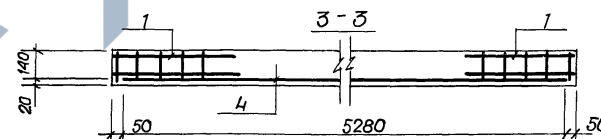
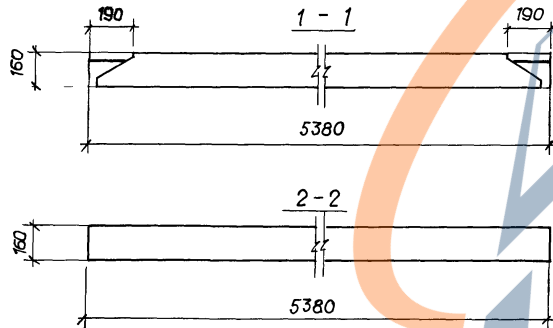
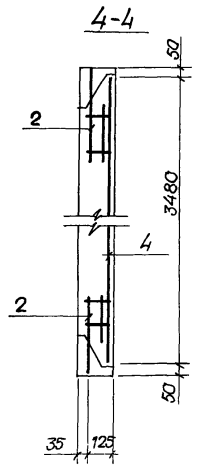
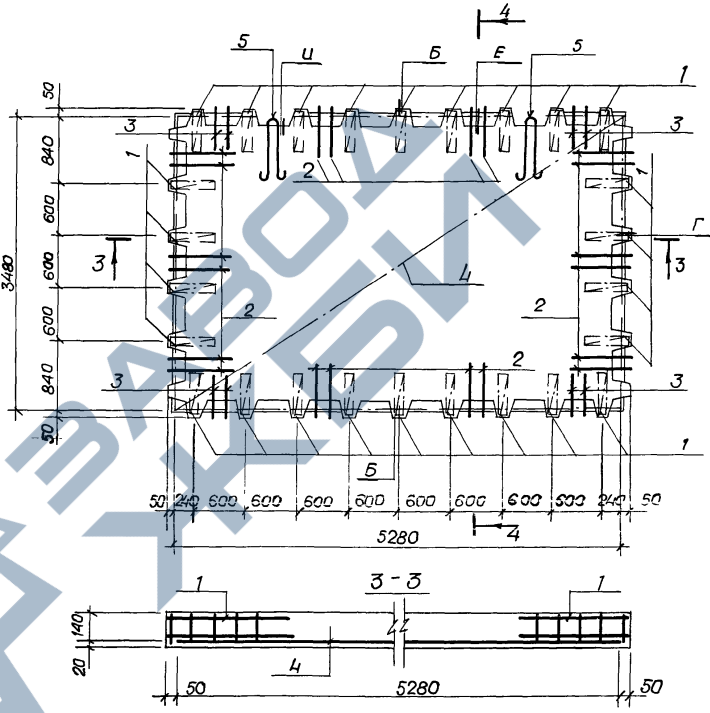
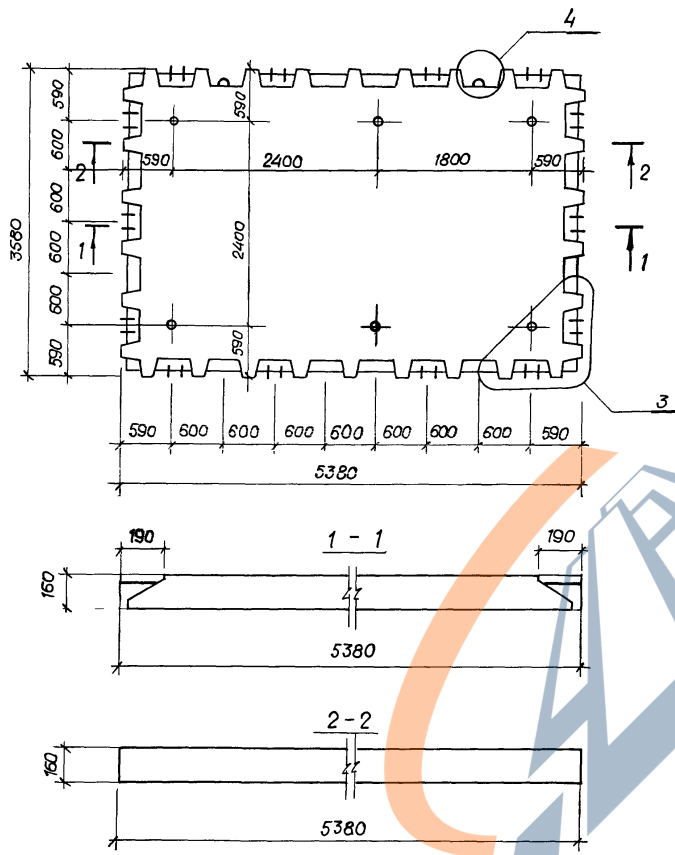
1.143.1-9с.1 2П36.54

Плита перекрытия

2П36.54-3-С; 2П36.54-4-С.

ТашэнийЭП
г. Ташкент

Схема армирования



Сл. № 10441 Платформы и дата Взам ИЛБ № 19

Обозначение	Марка	Масса кг.
1.143.1-9с.1 2П 36.54-3-с	2П 36.54-3-с	7100
	-4.5-с	7100

Н. контр	Умрихин	6 87
Нач АПМ	Шагаев	6 87
гл спец	Бурдяман	6 87
Рук пр	Бурлаков	6 87
Исполн	Бурлаков	6 87

1.143.1- 9с 1 2П 36 54 сб.					
Р	см. табл	Масштаб	Стадия	Масса	Масштаб
			Лист	Листов	1
			Платформы		1:50
			Сборочный чертеж.		1:20
			ГПашЗНУИЭП		
			г. Пашкент		

Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на 2П.36.60		Примеч.
					-3-С	-4,5-С	
				Документация:			
A3			1.143.1-9с.1 2П.36.60 СБ	Сборочный чертеж			
A3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание			
A3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия			
A3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расходов			
				стали на элемент			
A3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы З;4			
A3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы Б;Г;Е;У.			
				Сборочные единицы:			
				Каркас пространст-			
A4	1		1.143.1-9с.2 ПКП1-7	Венный ПКП1-7	28	28	
A4	2		1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2	20	20	
A4	3		1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8	8	
A4	4		1.143.1-9с.2 СП10-4	Сетка СП 10-4	1		
			-2	СП 10-2		1	
A4	5		1.143.1-9с.2 ПП1-6	Пегля ПП1-6	2	2	
				Материалы:			
				бетон класса В15	3,17	3,17	м ³

<https://zavodbi.com/>



Н. контр.	Умрикин	<i>[Signature]</i>	6.87
Нач. АИП	Шагоев	<i>[Signature]</i>	6.87
Гл. спец.	Бурдман	<i>[Signature]</i>	6.87
Гл. сп.	Кулибаба	<i>[Signature]</i>	6.87
Рук. гр.	Бурлаков	<i>[Signature]</i>	6.87
Разработ.	Бурлаков	<i>[Signature]</i>	6.87
Исполн.	Шагоева	<i>[Signature]</i>	6.87

1.143.1-9с.1 2П.36.60.
 Плита перекрытия
 2П.36.60-3-С; 2П.36.60-4,5-С

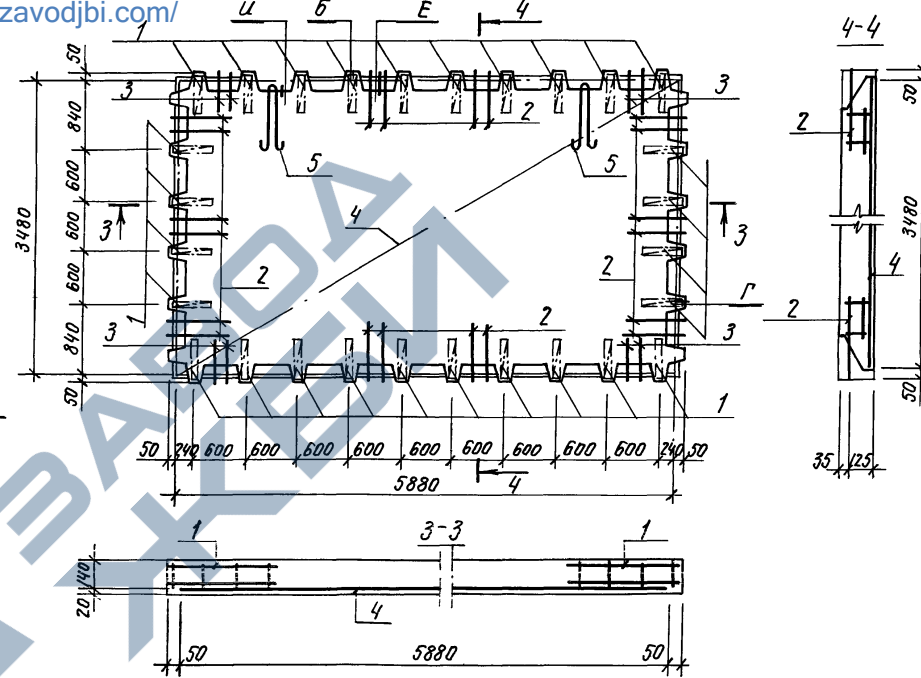
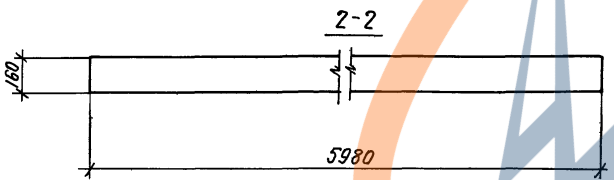
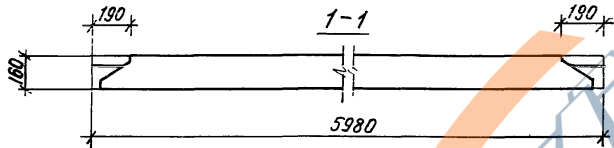
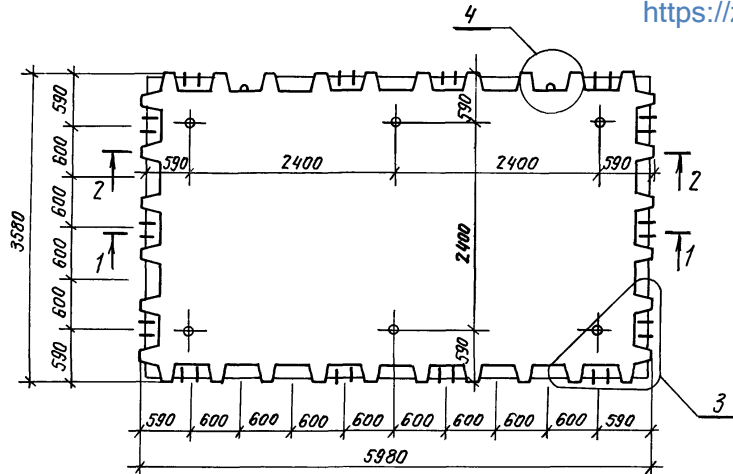
Стадия _____ Лист _____ Листов _____
 Р _____
 Паш ЗНЦУЭП
 г. Пашкент

<https://zavodbi.com/>

Число листов Подпись и дата Взам инв. №

Схема армирования

<https://zavodjbi.com/>



Обозначение	Марка	Масса, кг.
1.143.1-9с.1	2П36.60-3-С	7930
	-4.5-С	7930

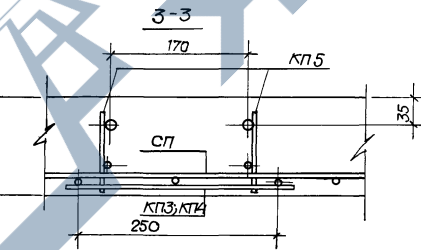
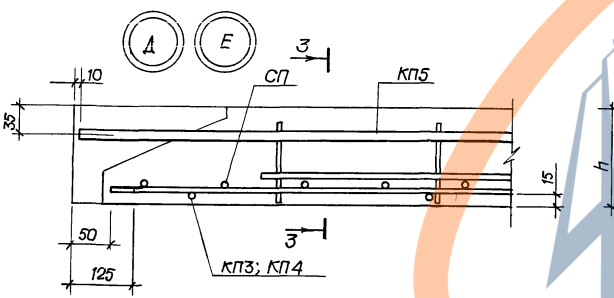
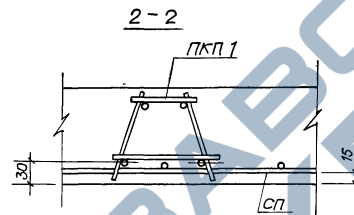
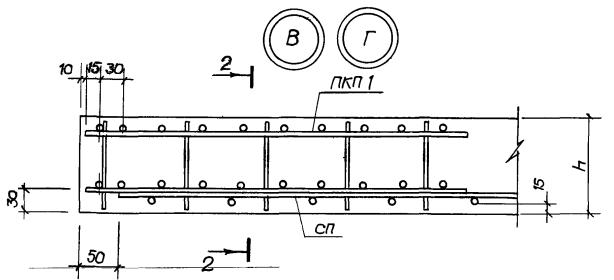
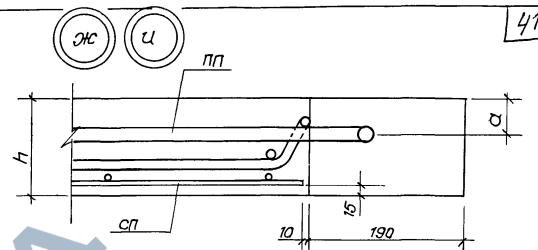
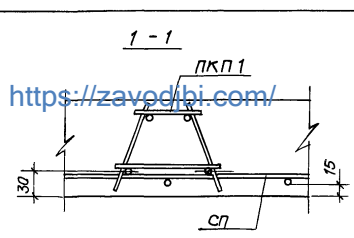
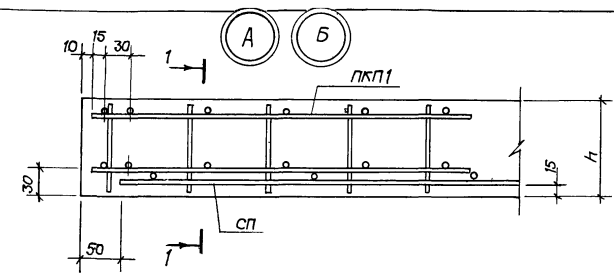
Инв. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.143.1-9с.1 2П36.60С6			
Н.контр.	Умрихин	<i>[Signature]</i>	687
Нач. АПК	Шагаев	<i>[Signature]</i>	687
Гл. спец.	Бурдаман	<i>[Signature]</i>	687
ГИП	Кудрявцев	<i>[Signature]</i>	687
Вук. зр.	Бурдаман	<i>[Signature]</i>	687
Исполн.	Бурдаман	<i>[Signature]</i>	687
		Плита перекрытия.	Сталь
		2П36.60-3-С, 2П36.60-4.5-С.	Масса
		Сборочный чертеж.	Масштаб
			Р
			см. табл.
			1:50
			1:20
			Лист
			Листов 1.
ТАШЗНИИЭД г. Ташкент			

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



Обозначение	Узел	h, мм	α, мм
1.143.1-9с.1	Δ2	А	120
		Б	160
		В	120
		Г	160
		Д	120
		Е	160
		ЖС	120
		Ц	160
			45
			65

И контр.	Умришкин	<i>[Signature]</i>	6.87
Нач. АПМ	Шаргаев	<i>[Signature]</i>	6.87
Л. спец.	Бурдман	<i>[Signature]</i>	6.87
ГИП	Кулибаба	<i>[Signature]</i>	6.87
Рук. гр.	Бурхаков	<i>[Signature]</i>	6.87
Разраб.	Бурхаков	<i>[Signature]</i>	6.87

1.143.1-9с.1 Δ2			
Узлы А; Б; В; Г; Д; Е; ЖС; Ц.	Стандия	Лист	Листов
	Р		1
Павл. ЗИУЭП г. Павлодар.			

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

<https://zavodjbi.com/> Количество на марку, код марки

	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Катх. Кпр.	Код материала	Количество на марку, код марки									
				1п 30.60 -3-С	1п 30.54 -3-С	1п 30.60 -3-С	1п 30.66 -3-С	1п 30.48 -4,5-С	1п 30.54 -4,5-С	1п 30.60 -4,5-С	1п 30.66 -4,5-С		
1	Класс А III ГОСТ 5781-82*		093004	-	5,28	7,10	9,08	4,84	5,28	7,10	14,12		
2	По серии			-	5,33	7,17	9,17	4,89	5,33	7,17	14,26		
3	С учетом коэф. отхода	1,01		-	7,53	10,25	13,11	6,99	7,63	10,25	20,39		
4	Приведенный к классу А I	1,43	093000										
5	Сталь стержневая армат., кг:		093009										
6	Класс А I ГОСТ 5781-82*			18,08	22,06	22,06	26,18	18,08	22,06	22,06	26,18		
7	По серии			18,26	22,28	22,28	26,44	18,26	22,28	22,28	26,44		
8	С учетом коэф. отхода	1,01		18,26	22,28	22,28	26,44	18,26	22,28	22,28	26,44		
9	Приведенный к классу А I	1,00	093000										
10	Итого стали стержн. армат., кг			18,26	27,61	29,45	35,61	23,15	27,61	29,45	40,70		
11	в натуральной массе			18,26	29,91	32,53	39,55	25,25	29,91	32,53	46,83		
12	Приведенной к классу А I												
13	Итого стали												
14	Стержневой арматурной и сортовой конструкционной, кг:			18,26	27,61	29,45	35,61	23,15	27,61	29,45	40,70		
15	в натуральной массе			18,26	29,91	32,53	39,55	25,25	29,91	32,53	46,83		
16	Прив. к классу А I и стали Ст. 3												
17	в т.ч. по крупным сортаменту, кг												

Ин.контр. Утрихин	0,07	1,143.1-9с.1	РМ			
Нач. АПМ Шагаев	0,07					
Л. спец. Бурданов	6,87					
ШП. Кулибаев	6,87					
Руч. гр. Бурабаев	6,87					
Разраб. Цогаев	6,87					
Ведомость потребности в материалах				Листов	Лист	Листов
				Р	1	12
				Таш ЗИИ ЭП		
			г. Ташкент			

Формат А4

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Катх. Кпр.	Код материала	Количество на марку, код марки									
				1п 30.60 -3-С	1п 30.54 -3-С	1п 30.60 -3-С	1п 30.66 -3-С	1п 30.48 -4,5-С	1п 30.54 -4,5-С	1п 30.60 -4,5-С	1п 30.66 -4,5-С		
19	Сталь среднесортная круглая ф 20-30		095200	-	-	-	8,77	-	-	-	8,77		
20	Сталь мелкосортная круглая ф 10-18		093300	18,26	22,28	22,28	17,68	18,26	22,28	22,28	17,68		
21	Сталь катанка												
22	Круглая ф 6-8		093400	-	5,33	7,17	9,17	4,89	5,33	7,17	14,26		
23	Металлоизделия пром. назнач.												
24	(метизы), кг:		120000										
25	Класс Вр I ГОСТ 6727-80*		121400										
26	По серии			34,7	34,96	34,83	40,87	32,48	37,26	37,52	46,83		
27	С учетом коэф. отхода	1,02		35,39	35,66	35,53	41,89	33,13	38,01	38,27	48,08		
28	Приведенный к классу А I	1,47		52,03	52,42	52,22	61,28	48,70	55,87	56,26	68,08		
29	Итого метизов, кг:		120000										
30	в натуральной массе			35,39	35,66	35,53	41,69	33,13	38,01	38,27	46,83		
31	Приведенных к классу А I			52,03	52,42	52,22	61,28	48,70	55,87	56,26	68,08		
32	Итого стали, прив. к классу А I			70,29	82,33	84,75	100,83	73,95	85,78	88,19	118,83		
33	То же к стали класса Ст. 3												
34	Всего стали, кг:			53,65	63,27	64,98	77,3	56,28	65,82	67,72	87,68		
35	в натуральном исчислении			70,29	82,33	84,75	100,83	73,95	85,78	88,19	118,83		
36	Прив. к классу А I и Ст. 3												

<https://zavodjbi.com/>

1.143.1-9с.1 РМ

2

	Наименование материала и единица измерения	Коэф. К _{отх.} К _{пр.}	Код материала	Количество на марку, код марки															
				1п 30.40 - 3-С		1п 30.54 - 3-С		1п 30.60 - 3-С		1п 30.66 - 3-С		1п 30.40 - 4,5-С		1п 30.54 - 4,5-С		1п 30.60 - 4,5-С		1п 30.66 - 4,5-С	
37	Бетон, м. куб.																		
38	Тяжелый В15 (М 200)			1,57	1,76	1,97	2,17	1,57	1,76	1,97	2,17								
39	Цемент, т		573000																
40	М 400		573112	0,479	0,537	0,601	0,662	0,479	0,537	0,601	0,662								
41	С учетом коэф. отхода	1,006		0,482	0,540	0,605	0,666	0,482	0,540	0,605	0,666								
42	Приведенный к марке 400	1,00		0,482	0,540	0,605	0,666	0,482	0,540	0,605	0,666								
43	Итого цемента при к. марке 400			0,482	0,540	0,605	0,666	0,482	0,540	0,605	0,666								
44	Инертные заполнители, м. куб.		571000																
45	Песок естественный	0,6	571104	0,942	1,056	1,182	1,302	0,942	1,056	1,182	1,302								
46	Щебень	0,8	571110	1,256	1,408	1,576	1,736	1,256	1,408	1,576	1,736								
																Лист	3		
																1.143.1-9с.1 РМ			

Формат А4

Инд. № подл. Подпись и дата, визит. штамп

	Наименование материала и единица измерения	Коэф. К _{отх.} К _{пр.}	Код материала	Количество на марку, код марки															
				1п 36. 40-3-С		1п 36. 54-3-С		1п 36. 60-3-С		1п 36. 66-3-С		1п 36. 40-4,5-С		1п 36. 54-4,5-С		1п 36. 60-4,5-С		1п 36. 66-4,5-С	
1	Класс А III ГОСТ 5781-82 *		093004																
2	По серии			5,28	5,72	7,54	14,92	5,28	10,4	12,58	52,62								
3	С учетом коэф. отхода	1,01		5,33	5,78	7,62	15,07	5,33	10,50	12,71	53,15								
4	Приведенный к классу А I	1,43		7,63	8,26	10,89	21,55	7,63	15,02	18,17	76,00								
5	Сталь стержневая армат., кг		093000																
6	Класс А I ГОСТ 5781-82 *		093009																
7	По серии			22,06	28,54	28,54	30,48	22,06	28,54	28,54	30,48								
8	С учетом коэф. отхода	1,01		22,28	29,83	28,83	30,78	22,28	28,83	28,83	30,78								
9	Приведенный к классу А I	1,00		22,28	28,83	28,83	30,78	22,28	28,83	28,83	30,78								
10	Итого стали стерж. арматурн., кг		093000																
11	в натуральной массе			27,61	34,61	36,45	45,85	27,61	39,33	41,54	83,93								
12	Приведенный к классу А I			29,91	37,09	39,72	52,33	29,91	43,85	47,00	107,78								
13	Итого стали																		
14	Стержневой арматурной и																		
15	сортовой конструкционной, кг:																		
16	в натуральной массе			27,61	34,61	36,45	45,85	27,61	39,33	41,54	83,93								
17	Привед. к классу А I и стали Ст.3			29,91	37,09	39,72	52,33	29,91	43,85	47,00	107,78								
																Лист	4		
																1.143.1-9с.1 РМ			

<https://zavodjbi.com/>

Формат А4

Инв № подл. Подпись и дата. Взам инв №

	Наименование материала и единица измерения.	Коэф. Котх. Кпр.	Код материала	Количество на марку код марки								Лист	
				Ип 36.48 -3-С	Ип 36.54 -3-С	Ип 36.60 -3-С	Ип 36.66 -3-С	Ип 36.48 -4,5-С	Ип 36.54 -4,5-С	Ип 36.60 -4,5-С	Ип 36.66 -4,5-С		
18	В т.ч. по укрупн сортаменту, кг:												
19	Сталь среднесортная круглая φ 20-30		095200		8.77	8.77	10.73		8.77	8.77	10.73		
20	Сталь мелкосортовая круглая φ 10-18		093300	22.28	20.06	20.06	20.06	22.28	20.06	20.06	20.06		
21	Сталь катанка												
22	Круглая φ 6-8		093400	5.33	5.78	7.62	15.06	5.33	10.5	12.71	53.14		
23	Металлоизделия пром. назн. (метизы), кг		120000										
24	Класс Вр I ГОСТ 6727-80*		121400										
25	По серии			45.46	54.39	60.18	67.89	47.67	59.89	65.95	35.47		
26	С учетом коэф. отхода	1.02		46.37	55.48	61.38	69.25	48.62	61.09	67.27	36.18		
27	Приведенный к классу А I	1.47		68.16	81.55	90.23	101.79	71.48	89.80	98.89	53.18		
28	Итого метизов, кг:		120000										
29	В натуральной массе			46.37	55.48	61.38	69.25	48.62	61.09	67.27	36.18		
30	Приведенных к классу А I			68.16	81.55	90.23	101.79	71.48	89.80	98.89	53.18		
31	Итого стали, привед. к классу А I			98.07	118.64	129.94	154.12	101.39	133.65	145.89	160.96		
32	То же стали класса ст. 3												
33	Всего стали, кг			73.98	90.09	97.83	115.1	76.23	100.42	108.81	120.11		
34	В натуральном исчислении			98.07	118.64	129.94	154.12	101.39	133.65	145.89	160.96		
35	Прив. к классу А I и ст. 3												
36													
											1 143.1-9с.1	PM	5

Формат А4

Инв № подл. Подпись и дата. Взам инв №

	Наименование материала	Коэф. Котх. Кпр.	Код материала	Количество на марку код марки								Лист	
				Ип 36.48 -3-С	Ип 36.54 -3-С	Ип 36.60 -3-С	Ип 36.66 -3-С	Ип 36.48 -4,5-С	Ип 36.54 -4,5-С	Ип 36.60 -4,5-С	Ип 36.66 -4,5-С		
37	бетон, м. куб.												
38	Тяжелый В15(М200)			1.88	2.13	2.38	2.62	1.88	2.13	2.38	2.62		
39	Цемент, т		573000										
40	М400		573112	0.573	0.650	0.726	0.796	0.573	0.650	0.726	0.796		
41	С учетом коэф. отхода	1.006		0.576	0.654	0.730	0.801	0.576	0.654	0.730	0.801		
42	Приведенный к марке 400	1.00		0.576	0.654	0.730	0.801	0.576	0.654	0.730	0.801		
43	Итого цемента прив. к марке 400			0.576	0.654	0.730	0.801	0.576	0.654	0.730	0.801		
44	Инертные заполнители, м. куб.		571000										
45	Песок естественный	0.6	571104	1.128	1.278	1.428	1.572	1.128	1.278	1.428	1.572		
46	Щебень	0.8	571110	1.504	1.704	1.904	2.096	1.504	1.704	1.904	2.096		
											1.143.1-9с.1	PM	6

https://zavodjbi.com/

21838
45

Наименование материала и единица измерения.	Кэф. К отх. К пр.	Код материала	Количество на марку, код марки							
			2п 30,48 -3-С	2п 30,54 -3-С	2п 30,60 -3-С	2п 30,48 -4,5-С	2п 30,54 -4,5-С	2п 30,60 -4,5-С	2п 36,36 -3-С	2п 36,48 -3-С
1 Класс А III ГОСТ 5781-82 *		093004								
2 По серии			—	—	—	—	5,28	5,72	7,40	—
3 С учетом коэф. отхода.	1,01		—	—	—	—	5,33	5,78	7,47	—
4 Приведенный к классу А I.	1,43		—	—	—	—	7,63	8,26	10,69	—
5 Сталь армат., кг;		093000								
6 Класс А I. ГОСТ 5781-82 *		093009								
7 По серии.			23,82	26,18	28,12	23,82	26,18	28,12	22,06	26,18
8 С учетом коэф. отхода.	1,01		24,06	26,44	28,40	24,06	26,44	28,40	22,28	26,44
9 Приведенный к классу А I.	1,00		24,06	26,44	28,40	24,06	26,44	28,40	22,28	26,44
10 Итого стали стержн. арматурн, кг.		093000								
11 В натуральной массе.			24,06	26,44	28,40	24,06	31,77	34,18	29,75	26,44
12 Приведенной к классу А I.			24,06	26,44	28,40	24,06	34,07	36,66	32,97	26,44
13 Итого стали.										
14 Стержневой арматурной и										
15 сортовой конструкционной, кг;										
16 В натуральной массе.			24,06	26,44	28,40	24,06	31,77	34,18	29,75	26,44
17 Привед. к классу А I и стали Ст3			24,06	26,44	28,40	24,06	34,07	36,66	32,97	26,44
18 в т.ч. по укрупн. сортаменту, кг:										
19 Сталь среднесортная круглая		095200	8,77	8,77	10,73	8,77	8,77	10,73	—	8,77
20 ф 20-30.										
21 Сталь мелкосортная круглая		093300	15,29	17,67	17,67	15,29	17,67	17,67	22,28	17,67
22 ф 10-18										
1.1431- 9с. 1 РМ.										
Лист										
7										

Копировала Паншина Формат А4.

№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

наименование материала и единица измерения	Кэф. К отх. К пр.	Код материала	Количество на марку, код марки.							
			2п 30,48 -3-С	2п 30,54 -3-С	2п 30,60 -3-С	2п 30,48 -4,5-С	2п 30,54 -4,5-С	2п 30,60 -4,5-С	2п 36,36 -3-С	2п 36,48 -3-С
21 Сталь катанка.										
22 Круглая ф6-8.		093400	—	—	—	—	5,33	5,78	7,47	—
23 Металлоизделия пром. назн,		120000								
24 (метизы), кг:		121400								
25 Класс вр I. ГОСТ 6727-80 *			31,37	35,32	38,62	32,04	37,74	41,42	29,09	41,60
26 По серии.			32,00	36,03	39,39	32,68	38,49	42,25	29,67	42,43
27 С учетом коэф. отхода.	1,02		47,04	52,96	57,91	48,04	56,59	62,11	43,62	62,38
28 Привед к классу А I.	1,47									
29 Итого метизов, кг,		120000								
30 В натуральной массе.			32,00	36,03	39,39	32,68	38,49	42,25	29,67	42,43
31 Приведенных к классу А I.			47,04	52,96	57,91	48,04	56,59	62,11	43,62	62,38
32 Итого сталц прив. к классу А I.			71,10	79,40	86,31	72,10	90,66	98,77	76,59	88,82
33 То же, к стали класса Ст3.										
34 Всего стали, кг;			56,06	62,47	61,79	56,74	70,26	76,43	59,42	68,87
35 В натуральном исчислении.			71,10	79,40	86,31	72,10	90,66	98,77	76,59	88,82
36 Прив. к классу А I и ст. 3.										
1. 143. 1- 9с.1 РМ										
Лист										
8										

<https://zavodjbi.com/>

Копировала Паншина Формат А4.

44

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

	Наименование материала и единица измерения	Кэфф. отх. К пр.	Код materi- ала	Количество на марку, код марки									
				2п 30- 3-С	2п 30- 54-3-С	2п 30- 60-3-С	2п 30- 48-45-С	2п 30- 54-45-С	2п 30- 60-45-С	2п 36- 36-3-С	2п 36- 48-3-С		
37	Бетон, м.куб.												
38	Тяжелый В15 (М 200)			2,07	2,34	2,61	2,07	2,34	2,61	1,86	2,51		
39	Цемент, т		573000										
40	М 400		573112	0,631	0,714	0,796	0,631	0,714	0,796	0,567	0,766		
41	С учетом коэфф отхода	1,006		0,635	0,718	0,802	0,635	0,718	0,802	0,570	0,770		
42	Приведенный к марке 400	1,00		0,635	0,718	0,802	0,635	0,718	0,802	0,570	0,770		
43	Итого цемента прир. к марке 400			0,635	0,718	0,802	0,635	0,718	0,802	0,570	0,770		
44	Центртыне заполнители, м. куб.		571000										
45	Песок естественный	0,6	571104	1,242	1,404	1,566	1,242	1,404	1,566	1,116	1,506		
46	Щебень	0,8	571110	1,656	1,872	2,088	1,656	1,872	2,088	1,488	2,008		
											1.143.1-9С.1	РМ	Иост 9

Формат А4

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

	Наименование материала и единица измерения	Кэфф. отх. К пр.	Код материала	Количество на марку, код марки									
				2п 36 34- 3-С	2п 36 60- 3-С	2п 36 24- 4,5-С	2п 36 30- 4,5-С	2п 36 39- 4,5-С	2п 36 48- 4,5-С	2п 36 54- 4,5-С	2п 36 60- 4,5-С		
1	Класс А III ГОСТ 5781-82*		093004	5,72	6,16	4,44	5,92	-	5,28	5,72	6,16		
2	По серии			5,78	6,22	4,48	5,98	-	5,33	5,78	6,22		
3	С учетом коэфф отхода	1,01		0,26	0,90	6,41	8,55	-	7,63	0,26	8,90		
4	Приведенный к классу А I	1,43	093009										
5	Сталь стержневая армат. кг:												
6	Класс А I ГОСТ 5781-82*			30,48	35,76	16,88	18,08	22,08	26,18	30,48	35,76		
7	По серии			30,78	36,12	17,05	18,26	22,28	26,44	30,78	36,12		
8	С учетом коэфф отхода	1,01		30,78	36,12	17,05	18,26	22,28	26,44	30,78	36,12		
9	Приведенный к классу А I	1,00											
10	Итого стали стержней арматурн. кг		093000	36,56	42,34	21,53	24,24	22,28	31,77	36,56	42,34		
11	в натуральной массе			39,04	45,02	23,46	26,81	22,28	34,07	39,04	45,02		
12	Приведенный к классу А I												
13	Итого стали												
14	Стержневой арматурной и												
15	картовой конструкционной, кг:												
16	в натуральной массе			35,56	42,34	21,53	24,24	22,28	31,77	35,56	42,34		
17	Привед. к классу А I и стали ст.3			39,04	45,02	23,45	26,81	22,28	34,07	39,04	45,02		
18	в т.ч. по крупн. сортаменту, кг:												
19	Сталь среднесортная круглая φ 20-30		095200	10,73	16,06	-	-	-	8,77	10,73	16,06		
20	Сталь мелкосортная круглая φ 10-18		093300	20,06	20,06	17,05	18,26	22,28	17,67	20,06	20,06		
											1.143.1-9С.1	РМ	Иост 10

22838 47

https://zavodbi.com/

https://zavodbi.com/

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Наименование материала и единица измерения.	Коэф. Кат. пр.	Код материала	Количество на марку, код марки							
						2п 36.5-3-С	2п 36.60-3-С	2п 36.24-4.5-С	2п 36.30-4.5-С	2п 36.36-4.5-С	2п 36.48-4.5-С	2п 36.54-4.5-С	2п 36.60-4.5-С
21	Сталь катанка					093400			5,78	6,32	4,48	5,98	—
22	Круглая ф6-8												
23	Металлоизделия пром. назн.												
24	(метизы), кг:		120000										
25	Класс Вр I ГОСТ 6727-80 *		121400										
26	По серии					44,04	45,21	21,20	24,99	29,09	40,01	49,32	48,28
27	С учетом коэф. отхода	1,02				44,92	46,11	21,62	25,49	29,67	40,81	50,31	49,25
28	Приведенный к классу А I	1,47				66,03	67,79	31,79	37,47	43,62	59,99	73,95	72,39
29	Итого метизов, кг:		120000										
30	В натуральной массе					44,92	46,11	21,62	25,49	29,67	40,81	50,31	49,25
31	Приведенных к классу А I.					66,03	67,79	31,79	37,47	43,62	59,99	73,95	72,39
32	Итого стали, прив. к классу А I					105,07	112,81	55,25	64,28	65,90	94,06	112,99	117,41
33	То же, к стали класса Ст.3.												
34	Всего стали, кг:												
35	В натуральном исчислении					80,48	88,46	43,15	49,73	51,95	72,58	85,87	91,59
36	Прив. к классу А I. и Ст.3					105,07	112,81	55,25	64,28	65,90	94,06	112,99	117,41

1.143.1-9с.1 РМ

Лист

11

формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Наименование материала и единица измерения.	Коэф. Кат. пр.	Код материала	Количество на марку, код марки							
						2п 36.54-3-С	2п 36.60-3-С	2п 36.94-4.5-С	2п 36.30-4.5-С	2п 36.36-4.5-С	2п 36.48-4.5-С	2п 36.54-4.5-С	2п 36.60-4.5-С
37	Бетон, м.куб.								2,84	3,17	1,2	1,53	1,86
38	Тяжелый В15 (200)												
39	Цемент, т.		573000										
40	М400		573112			0,866	0,971	0,366	0,467	0,567	0,766	0,866	0,971
41	С учетом коэф. отхода	1,006				0,871	0,977	0,368	0,470	0,570	0,770	0,871	0,977
42	Приведенный к марке 400.	1,0				0,871	0,977	0,368	0,470	0,570	0,770	0,871	0,977
43	Итого цемента привед. к марке 400					0,871	0,977	0,368	0,470	0,570	0,770	0,871	0,977
44	Инертные заполнители, м.куб.		571000										
45	Песок естественный	0,6	571104			1,704	1,902	0,720	0,918	1,116	1,506	1,704	1,902
46	Щебень.	0,8	571110			2,272	2,536	0,960	1,224	1,488	2,008	2,272	2,536

1.143.1-9с.1 РМ.

Лист

11