

Типовые конструкции, изделия и узлы
зданий и сооружений

Серия 1.189.1-11

Конструкции железобетонные для шахт
пассажирских лифтов жилых зданий
с высотой этажа 3,0 м, строящихся в
обычных условиях и на вечномёрзлых грунтах,
используемых по принципам I и II

Выпуск 1

Конструкции шахт лифтов грузоподъемностью
400 кг с противовесом сзади кабины и скоростью
движения 0,71 м/сек зданий до 10 этажей
Рабочие чертежи

МФ 2742-01

Типовые конструкции, изделия и узлы
зданий и сооружений

Серия 1.189.1-11

Конструкции железобетонные для шахт
пассажирских лифтов жилых зданий
с высотой этажа 3,0 м, строящихся в
обычных условиях и на вечномёрзлых грунтах,
используемых по принципу I и II

Выпуск 1

Конструкции шахт лифтов грузоподъемностью
400 кг с противовесом сзади кабины и скоростью
движения 0,71 м/сек зданий до 10 этажей
Рабочие чертежи

Разработаны ЛенЗНИИЭП

Утверждены
и введены в действие
Госкомархитектуры
с 01.11.1990 г

Приказ N 147 от 13.09.90

Главный инженер института

В.М. Иoffee В.М. Иoffee

Главный конструктор института

Р.А. Попов Р.А. Попов

Главный инженер проекта

Е.П. Гуров Е.П. Гуров

Обозначение	Наименование	Стр.
1.189.1-11.1 - Т0	Техническое описание	4
- НИ	Номенклатура изделий	11
- 1	Схемы расположения элементов шахты лифта. Узлы	12
- 2	Примеры решений фундаментной части шахты лифта	21
- 3	Блок средний ШЛС 30-40	24
- 4	Блок нижний ШЛН 12-40	36
- 5	Блок верхний ШЛВ 7-40	41
- 6	Плита перекрытия ПЛ 18.19-40	47
- 7	Плита прямка ПП 15.17-40	49
- 8	Плита фундамента ПФ 18.20-40	51
- 9	Плита фундамента ПФС 18.20-40	52
- 10	Каркас КП1	54
- 11	Каркас КП2	60
- 12	Каркас КП3	64
- 13	Каркас КП4	66
- 14	Каркас КП5	68
- 15	Каркас КП6	69
- 16	Каркас КП7	70
- 17	Каркас КР1, КР2, КР3	71
- 18	Каркас КР4, КР5	72
- 19	Каркас КР6, КР7, КР8	73
- 20	Каркас КР9	74
- 21	Сетка С1, С2	75
- 22	Сетка С3	76

Исполн. Гиль	Ильцина	Ильцина	1.189.1 - 11.1	Содержание	Стадия	Лист	Листов
Провер. Ильцина	Ильцина	Ильцина			Р	1	2
Н.контр. Ильцина	Ильцина	Ильцина					

ЛенЗНИИЭП		
-----------	--	--

Обозначение	Наименование	Стр.
1. 189.1 - 11.1 - 23	Сетка С4	77
- 24	Сетка С5, С6, С7	78
- 25	Сетка С8, С9	79
- 26	Петля строповочная П1...П5. Стержень ОС1	80
- 27	Изделие закладное МН1	81
- 28	Изделие закладное МН2	82
- 29	Изделие закладное МН3	83
- 30	Изделие закладное МН4	84
- 31	Изделие закладное МН5, МН6	85
- 32	Изделие закладное МН7	86
- 33	Изделие закладное МН8	87
- 34	Изделие закладное МН9, МН10	88
- 35	Изделие закладное МН11, МН12, МН13	89
- 36	Изделие монтажное ММ1	90
- 37	Ведомость расхода стали	92

ИНВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
1. 189.1 - 11.1		
ЛИСТ		
2		

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Область применения

1.1. Настоящие чертежи объемных элементов железобетонных шахт лифтов для жилых домов до 10 этажей с высотой этажа 3,0 м, строящихся в обычных условиях и на вечноммерзлых грунтах, используемых по принципу I и II,

1.2. Чертежи объемных элементов разработаны для пассажирских лифтов по ГОСТ 5746-83* грузоподъемностью 400 кг, со скоростью движения кабины 0,71 м/сек с расположением противовеса сзади кабины, с верхним (теплым) машинным помещением.

1.3. В данных чертежах учтены требования ГОСТ 17538-82 "Конструкции и изделия железобетонные для шахт лифтов жилых зданий. Технические условия" и альбома АТ-7.00-001А "Альбом заданий на проектирование строительной части лифтовых установок (стандартные конструкции)" ЦКБ Союзлифтамаш 1987 г.

1.4. Приемку конструкций шахт лифтов выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83* и ГОСТ 17538-82*. В процессе изготовления конструкций завод обязан обеспечить операционный контроль на всех стадиях технологического процесса.

1.5. Технические требования к бетону, арматуре и закладным изделиям, требования к точности изготовления конструк-

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	Исполн.	Гиль	<i>Гиль</i>	1.189.1 11.1 - Т0	Техническое описание	Стадия	Лист	Листов
			Разраб.	Гуров	<i>Гуров</i>			Р	1	7
			Провер.	Ильина	<i>Ильина</i>					
			Н.контр.	Ильина	<i>Ильина</i>					
								ЛенЗНИИЭП		

МФ 2742-01 5

Копировал

Формат А4

ции и качеству поверхностей, указания по комплектности, правилам приемки, методам контроля и испытаний, по маркировке, хранению и транспортированию приведены в ГОСТ 17538-82* (п.п. 2.9...2.13 и разделы 3...6).

2. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ
КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ
МАТЕРИАЛЫ

2.1. Шахта лифта состоит из объемных блоков: среднего (основного) высотой на этаж, нижнего и верхнего. В машинном помещении шахта перекрывается плитой. В номенклатуру изделий шахты включены конструкции фундаментной части (плита, устанавливаемая в приямок и фундаментная плита-ростверк).

2.2. В конструкциях шахты предусмотрены закладные изделия и проемы согласно требованиям ГОСТ 17538-82* (п.п. 2.5...2.7) и альбома АТ-7.00-001А.

Опалубочные чертежи конструкций шахт лифтов согласованы с ЦКБ "Союзлифтмаш".

2.3. Изделия шахты разработаны с учетом их изготовления в стальных формах. Формование блоков предусмотрено в рабочем положении с применением формооснастки типа "Колпак". Фиксация закладных изделий, требующих повышенной точности их установки.

ИНВ № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1,189.1 - 11.1 - Т0	Лист
	2

предусмотрена "на форму" (закладные МН1...МН4, МН7...МН9).

Остальные изделия крепятся на арматурный каркас.

2.4. Объемные элементы шахты лифтов выполняются из бетона класса В12,5, плиты – из бетона класса В15.

Морозостойкость бетона указывается в проекте согласно СНиП 2.03.01-84*.

2.5. Арматурные сетки приняты из арматурной проволоки класса В1 (ГОСТ 6727-80*) и класса А-III (ГОСТ 5781-82*). Монтажные петли из арматуры класса А-I. Марку стали принимать по проекту в соответствии со СНиП 2.03.01-84*).

Марка стали монтажных петель Вст3 пс2, при монтаже изделий при температуре ниже минус 40°C – только Вст3сп2. Все применяемые марки стали должны иметь гарантию свариваемости.

2.6. Предел огнестойкости конструкций принят не менее 1,0 час.

3. МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ

3.1. Маркировка изделий принята в соответствии с ГОСТ 23009-78* и ГОСТ 17538-82*.

Примеры обозначений: ШЛС 30-40, где :

ШЛС – средний блок шахты лифта (основной)

30 – округленная высота блока в дециметрах

40 – грузоподъемность лифта в десятках килограммов

Изм. №	подп.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.189.1-11.1-70

3

Мф 2742-01. 7

Копировал

Формат А4

4. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

4.1. В строительной части проектов зданий с лифтовым оборудованием, кроме требований других нормативных документов следует приводить:

- А) Схемы расположения элементов шахты лифта с указанием марок;
- Б) Монтажные узлы
- В) Указания по производству работ (в т.ч. в зимний период)

Примеры выполнения схем расположения элементов шахты лифта и узлы приведены на л. I...9, I.189.I-11.1-1.

4.2. При разработке узлов шахты лифтов следует отделять от примыкающих конструкций здания. В уровне каждого перекрытия по контуру шахты необходимо предусмотреть зазор не менее 20 мм, заполняемый упругими и звукоизолирующими прокладками (узел Д, лист 8 I.189.I-11.1-1), обжатыми на 30...50%. ОпираНИЕ на шахту конструкций здания запрещается.

4.3. Гидроизоляционное покрытие поверхностей нижних блоков шахты следует назначать согласно СНиП 2.03.II-85 в зависимости от конкретных грунтовых условий.

4.4. На чертежах в ссылках на док. обозначение серии и выпуска условно не приведено.

4.5. Фундаментные конструкции шахты лифта разрабатываются в конкретном проекте. Примеры выполнения приведены на л. 1.189.1-11.1-2.

ИНВ.№	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1. 189.1 - 11.1 - Т0

ЛИСТ

4

МФ 2742-01 8

Копировал

Формат А4

5. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

5.1. Сборку пространственных каркасов выполнять на кондукторах с применением контактной точечной сварки. При отсутствии сварочных клещей допускается перевязка мест пересечения вязальной проволокой. Монтажные сетки привязать (в местах крюков) к сеткам пространственного каркаса.

5.2. Сварку арматурных сеток, пространственных каркасов и закладных изделий выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75. Применение дуговой сварки не допускается.

5.3. Фиксация пространственных арматурных каркасов объемных элементов обеспечивается конструкцией каркасов, включающих гнутые Л-образные элементы. Фиксацию арматурных сеток в плоских изделиях выполнять с применением цементно-песчаных фиксаторов.

5.4. Выемку изделий из форм выполнять с применением самобалансирующих траверс, исключая перекос изделий.

5.5. На наружных боковых плоскостях несмываемой краской следует нанести риски геометрических осей блоков.

ИНВ. №	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1 - 11.1 - Т0

ЛИСТ
5

МФ 2742-01 9

Копировал

Формат А 4

6. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

6.1. Монтаж объемных блоков шахты лифтов выполнять с опережением примыкающих конструкций здания на I блок.

6.2. Конструкция объемных элементов шахты разработана с учетом требований к качеству монтажа, установленных ГОСТ 5746-83* и СНиП 3.03.01-87. Каждый последующий блок устанавливается на предыдущий через штыревой выпуск на монтажные подкладки (см. узел А л.6, 1.189.1-11.1-1)

Штыревой выпуск фиксирует блок над шахтой на высоте 5...8 см от блока, смонтированного ранее. В этом положении выполняется совмещение рисок геометрических осей блоков, после чего верхний блок опускают и выполняют корректировку его положения. Корректировка положения блоков по высоте (устранение крена) выполняется с помощью съемных монтажных приспособлений ММІ, снабженных вывинчивающимися стержнем и устанавливаемыми на задней и боковой стенках блоков. После выверки блока в шов устанавливают стальные прокладки и зачеканивают его цементным раствором.

Контроль выполнять в двух взаимноперпендикулярных плоскостях по уровню. Отклонение верха шахты от вертикали не должно превышать 1/1000 высоты шахты, отклонение блоков в плане - не более ± 5 мм. Отклонение по высоте порога двери шахты от плоскости чистого пола прилегающей площадки - не более ± 5 мм. После установки блоков в проектное положение монтажные петли необходимо срезать (кроме верхнего блока).

ИНВ.№	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-Т0

ЛИСТ

6

МФ 2742-01 10

Копировал

Формат А4

6.3. После монтажа блоков зачеканку швов между ними выполнять цементным раствором марки 100 с предварительной установкой упорных досок с другой стороны швов. Снятие монтажных приспособлений ММ I допускается только после набора прочности раствором швом не менее 50% проектной прочности. Все гнезда и отверстия в стенах блоков после монтажа оборудования заделать цементным раствором марки 100 или бетоном кл. В15.

6.4. Все работы по монтажу элементов шахты выполнять с соблюдением требований СНиП III-4-80* "Техника безопасности в строительстве", СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".



ИНВ. №	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-11.1 - Т0

Лист

7

МФ 2742-01 11

Копировал

Формат А4

Рис. 1

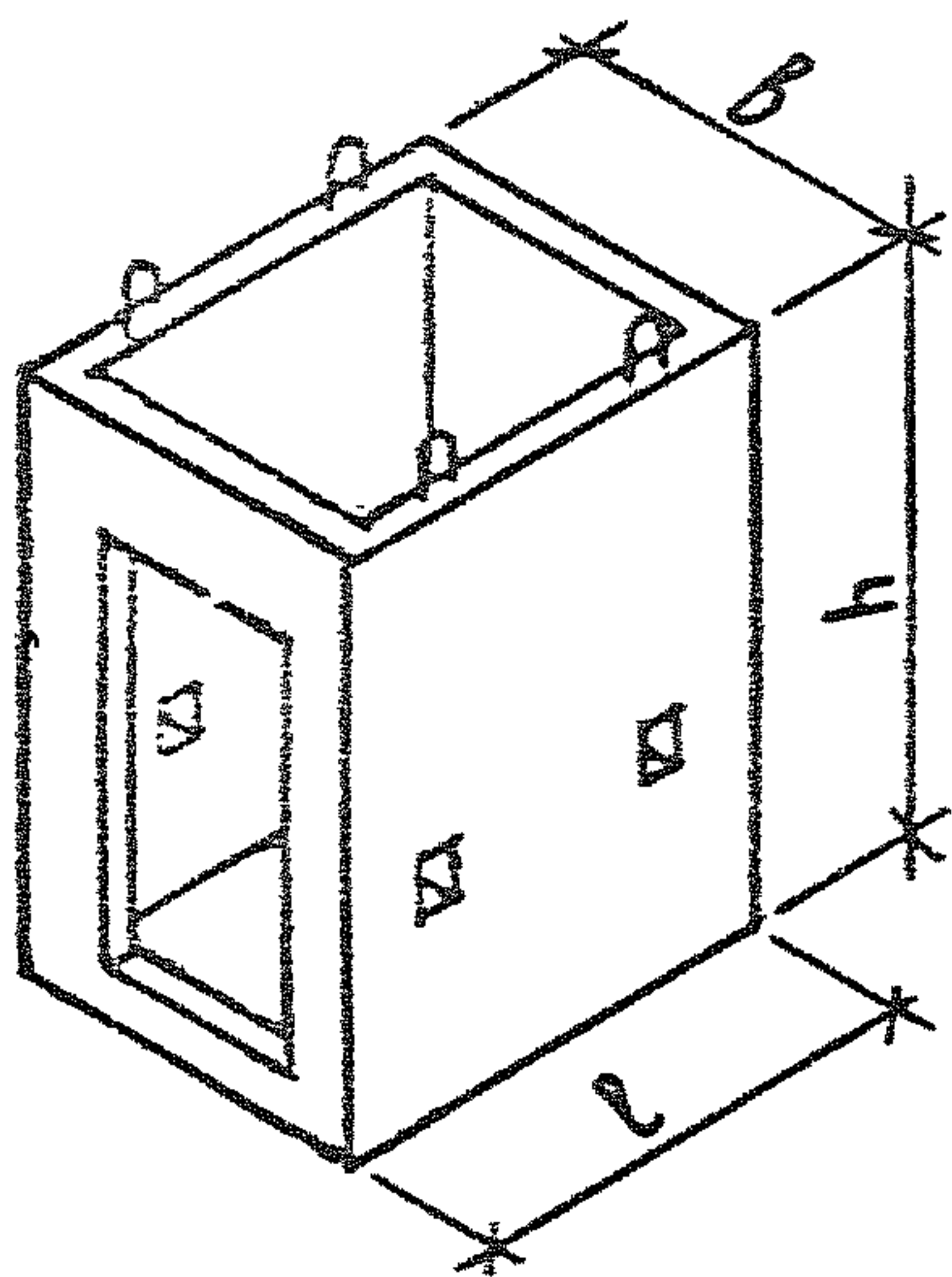


Рис. 2

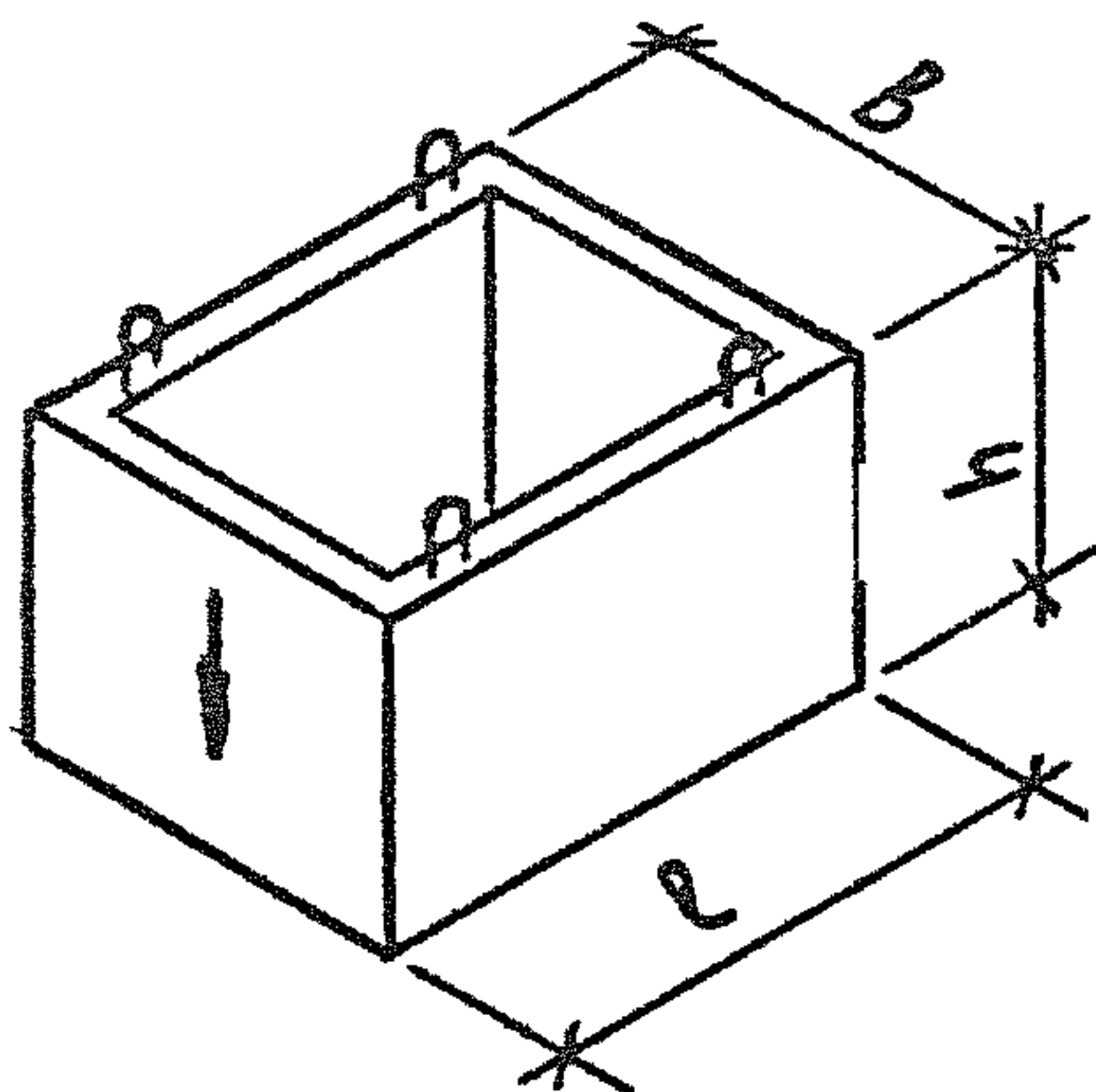


Рис. 3

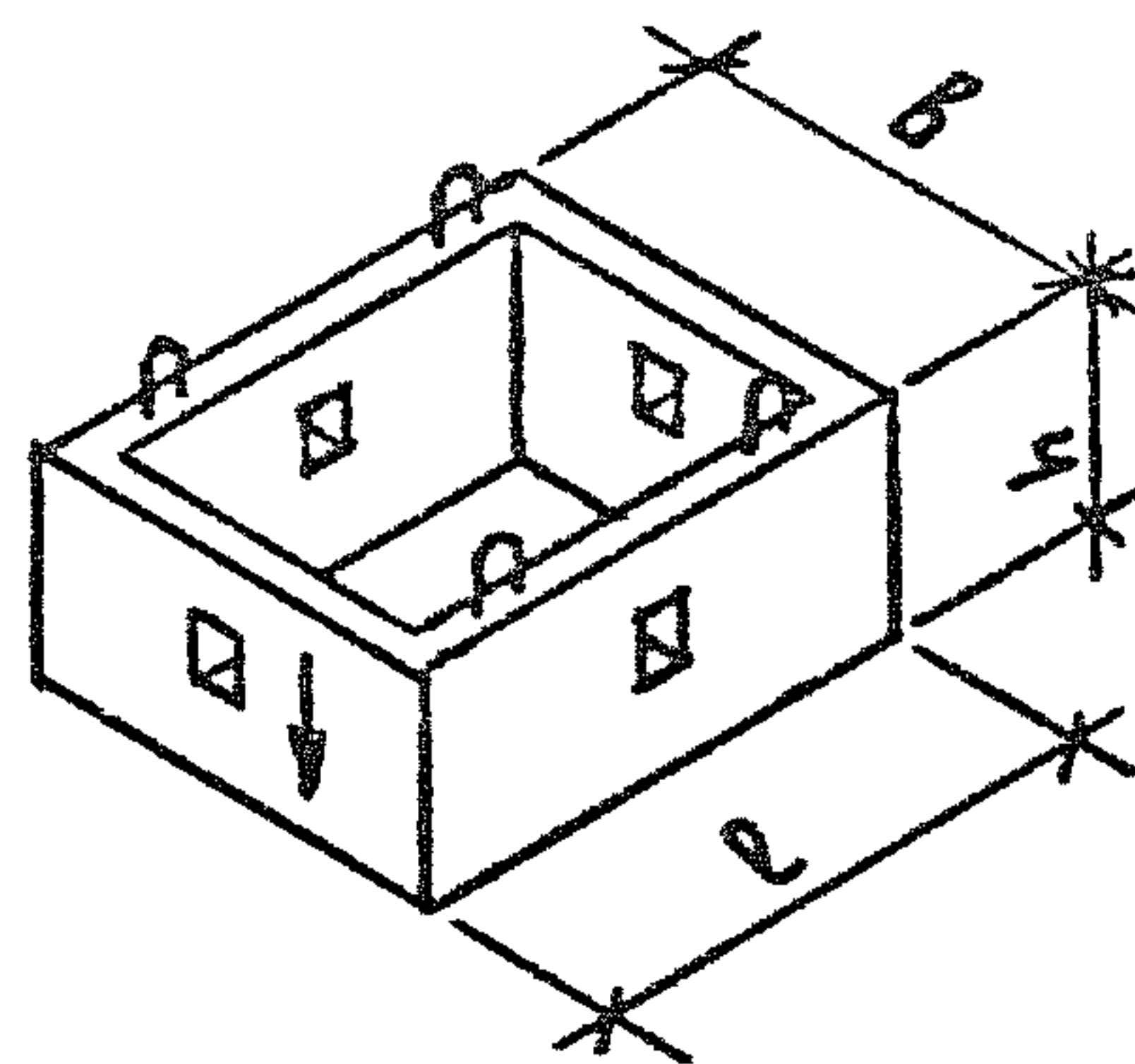


Рис. 4

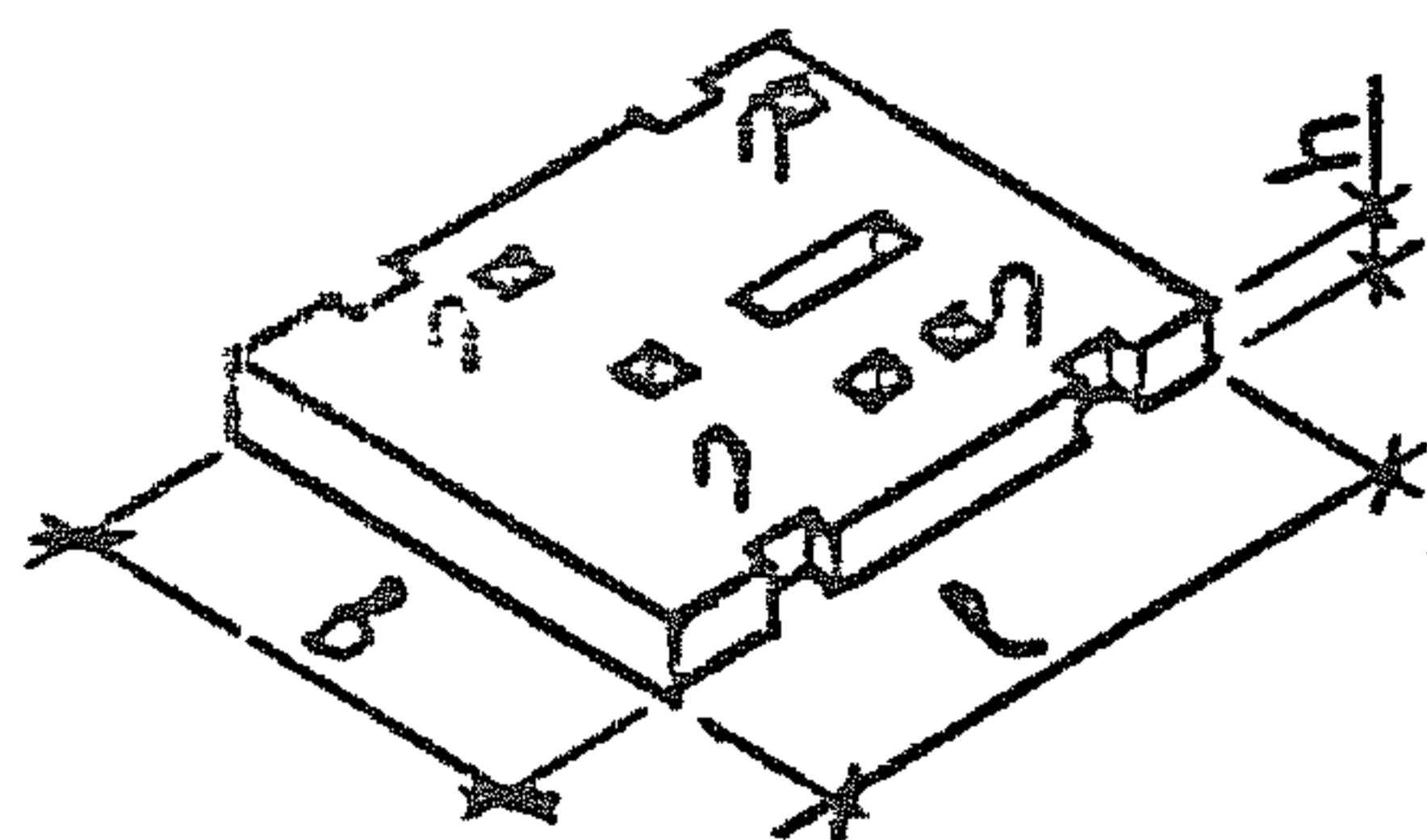


Рис. 5

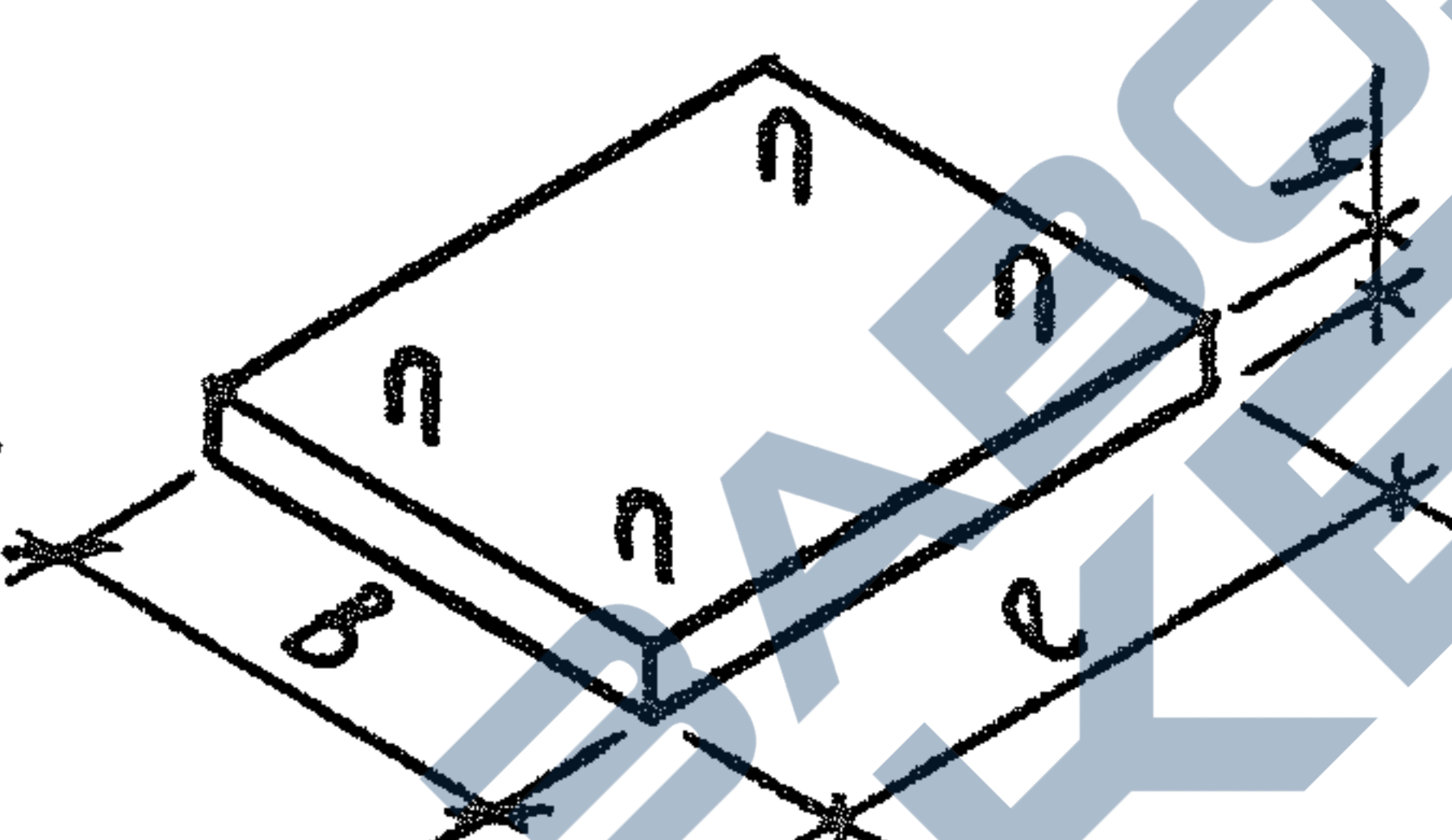
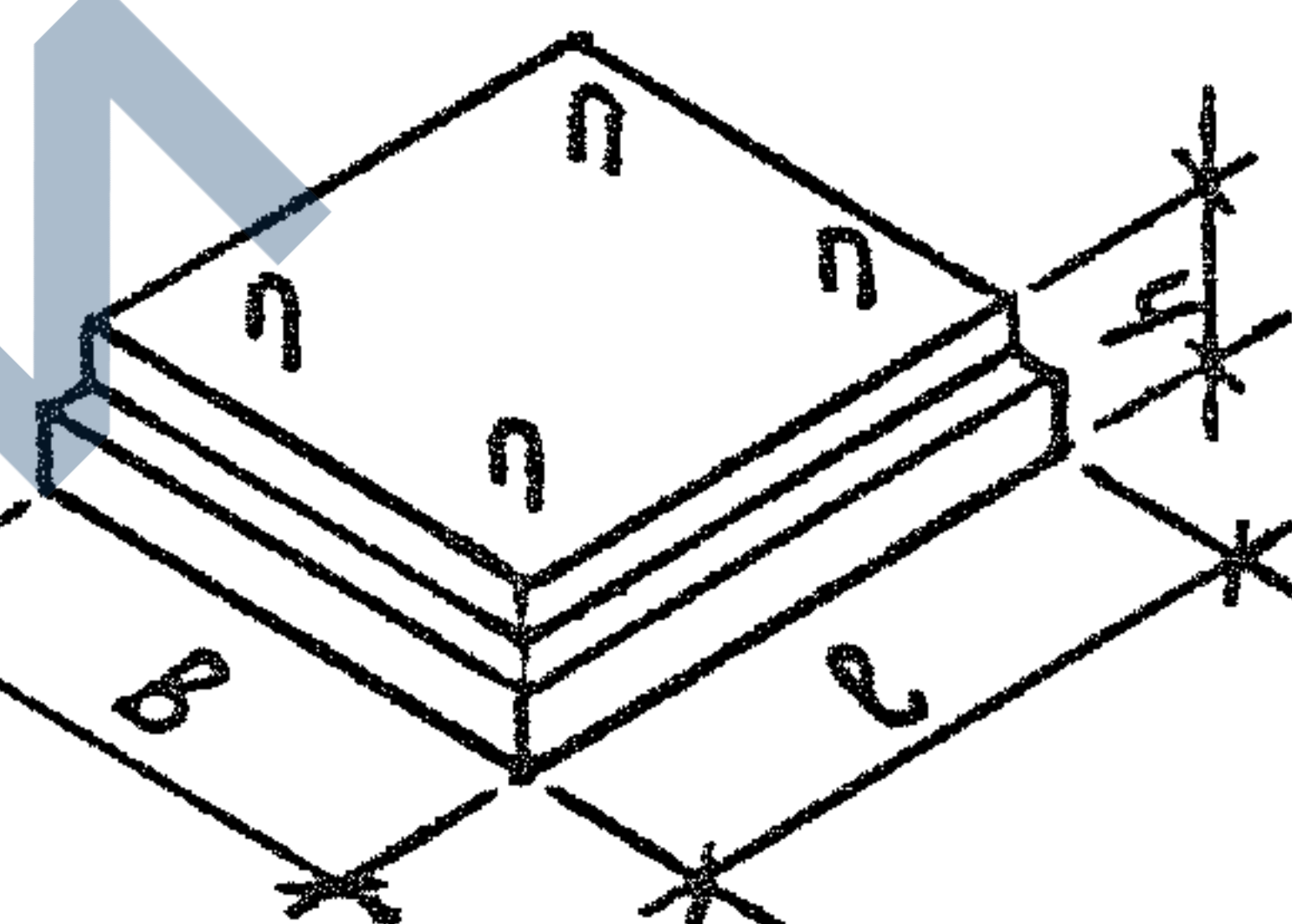


Рис. 6



Марка	Рис.	Размеры, мм			Расход матер.		Масса, т
		l	b	h	Бетон, м³	Сталь, кг	
ЩЛС 30-40	1	1930	1780	2980	1,99	57,4	5,0
ЩЛН 12-40	2	1930	1780	1210	0,90	37,1	2,3
ЩЛВ 7-40	3	1930	1780	730	0,55	21,4	1,4
ПЛ 18.19-40	4	1930	1780	200	0,69	90,7	1,7
ПП 15.17-40	5	1690	1530	200	0,52	16,7	1,3
ПФ 18.20-40	5	1820	1970	500	1,8	87,6	4,5
ПФС 18.20-40	6	1820	1970	500	1,07	75,2	2,8

Исполн. Гиль 22.11
 Разреш. Гиль 22.11
 Провер. Ильина 11.11

1.189.1-11.1-НИ

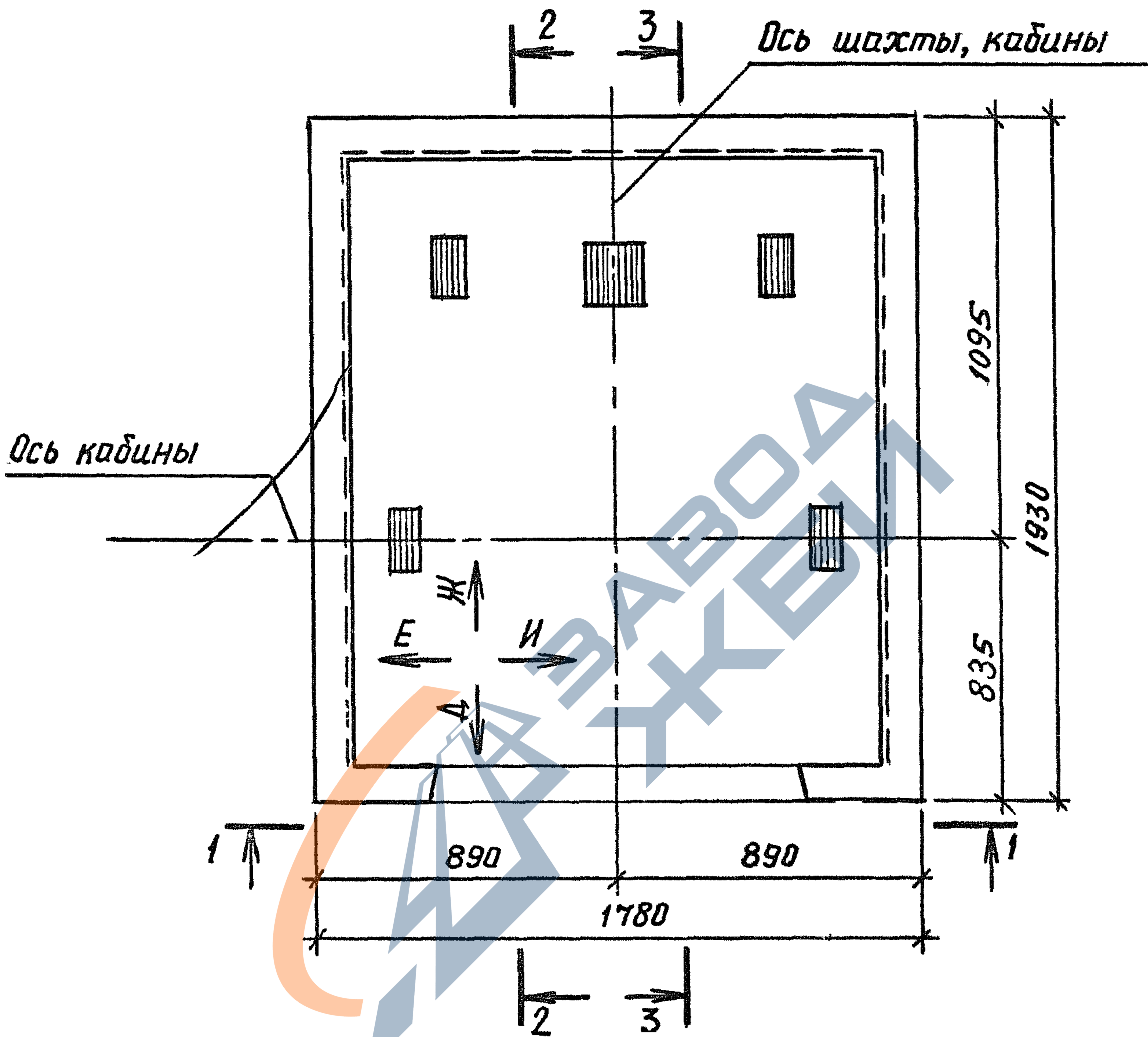
Номенклатура
изделий

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

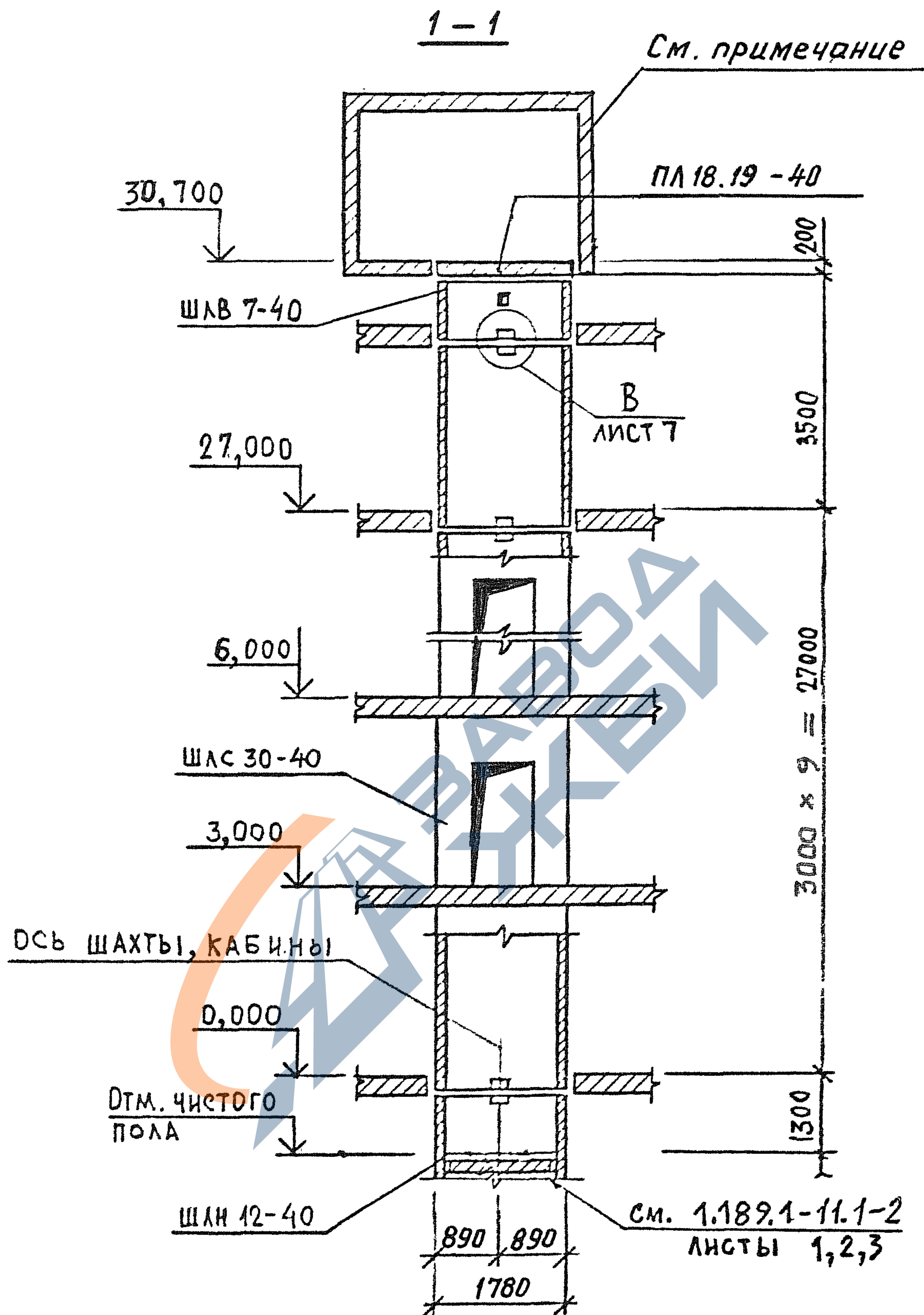
ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 12

План шахматы



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№
Исполн. Гиль	Ильина	
Разраб. Гиль	Ильина	
Провер. Ильина	Ильина	
И.контр. Ильина	Ильина	
1.189.1 - 11.1 - 1		
Схемы расположения элементов шахты лифта. Узлы		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	9
ЛенЗНИИЭП		



Привязки стен машинного помещения принимаются в проектах в соответствии с требованиями альбома АТ-7.00-001А раздел I.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1 - 11.1 - 1

ЛИСТ

2

МФ 2742-01 14

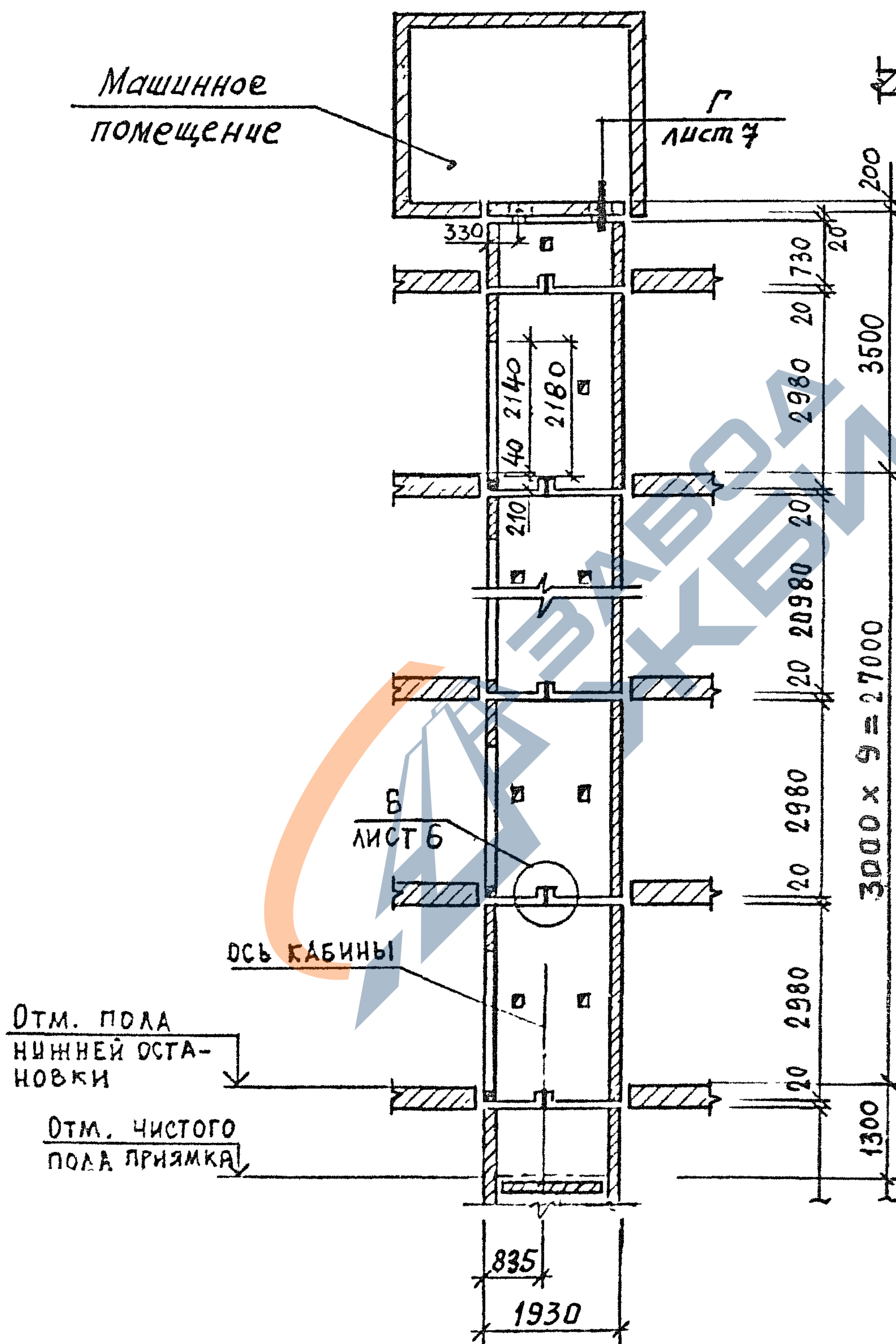
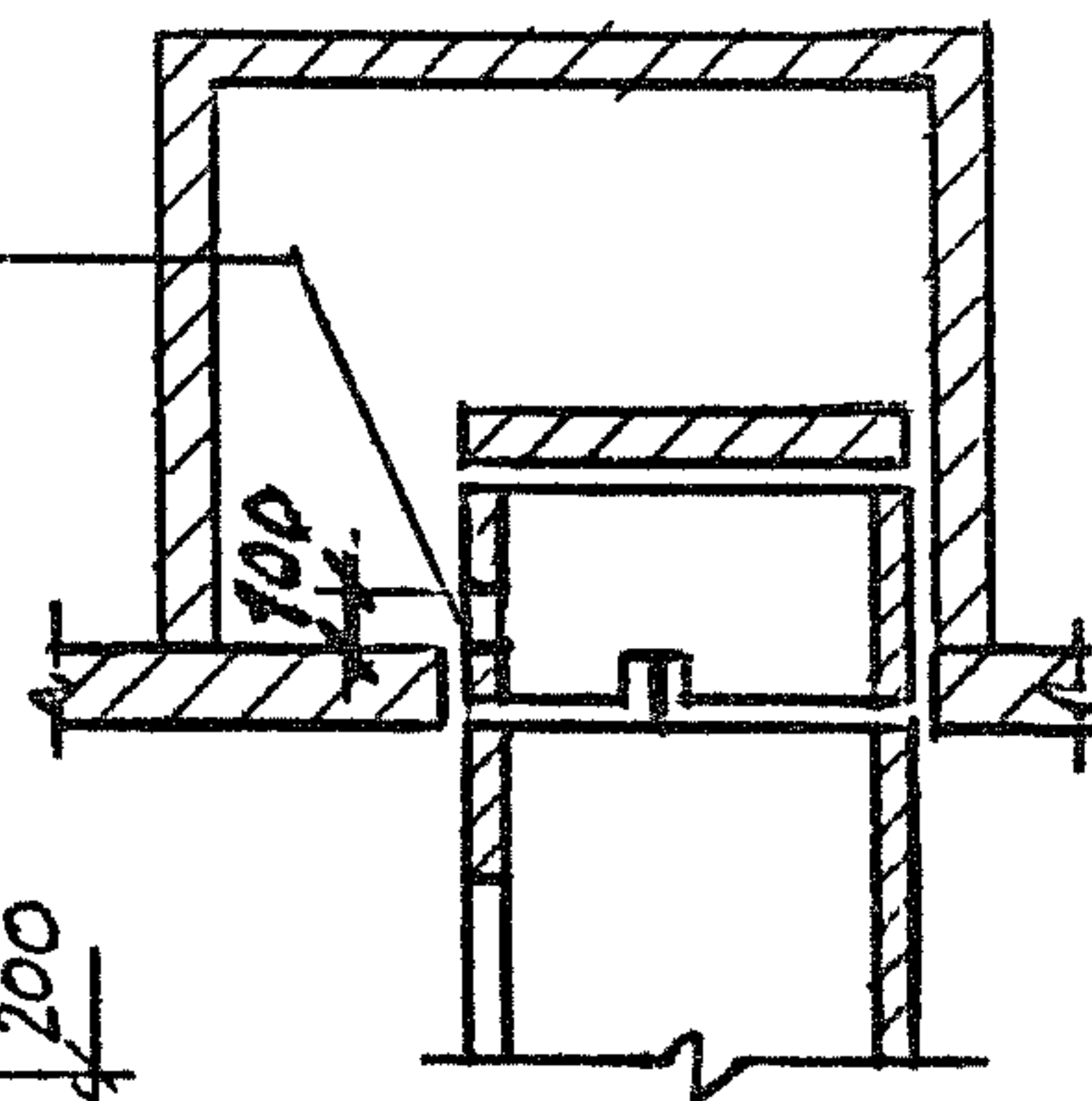
Копировал

Формат А4

2 - 2

Машинное
помещение

Г
лист 7



1. Отверстие 250x100мм (вхг) для ввода проводов и кабелей предусмотреть при привязке.

1.189.1 - 11.1 - 1

Л. С.

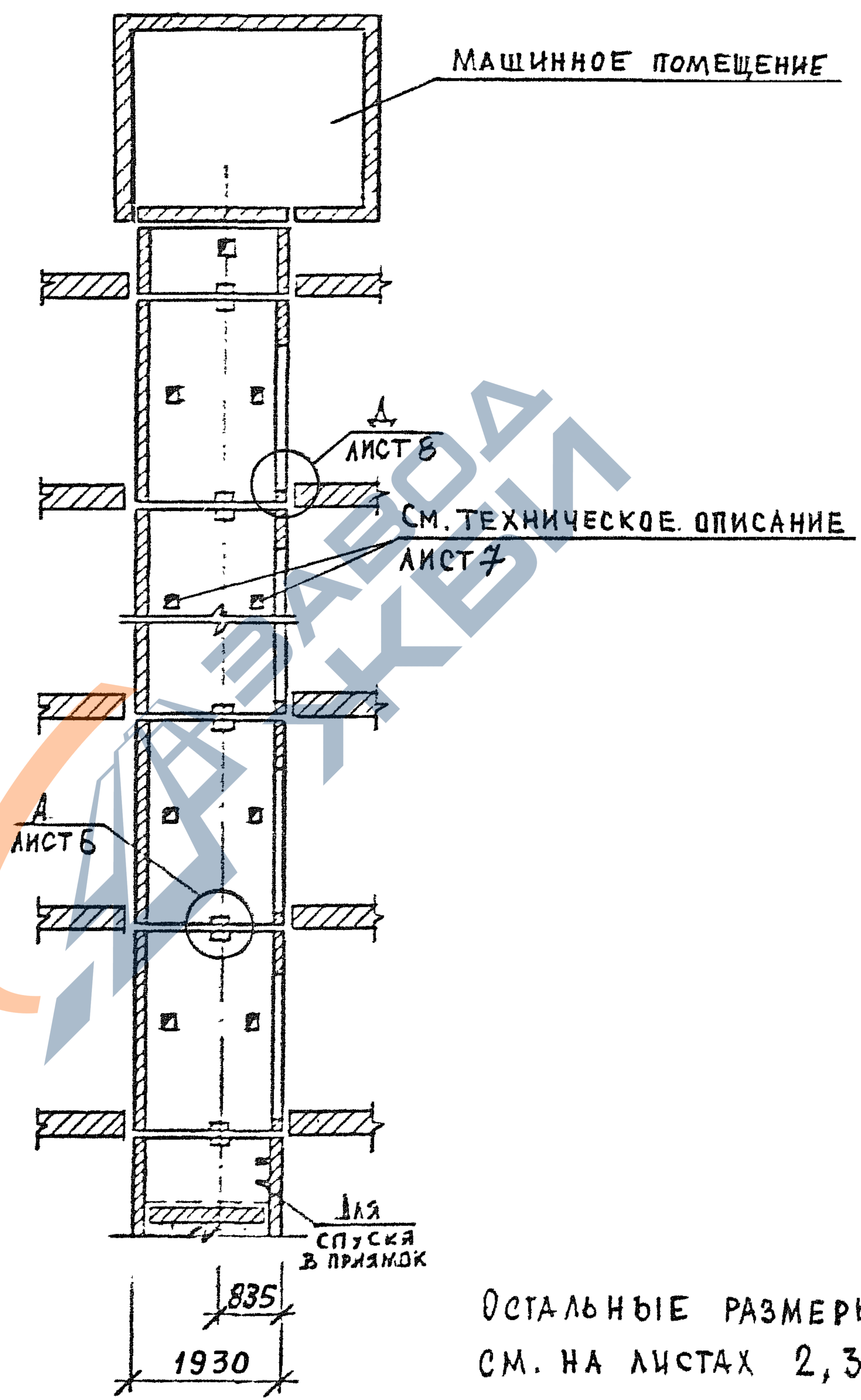
3

MΦ 2742-01 15

Формат А4

Копировал

3 — 3



ИЗМ. №	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМ. №

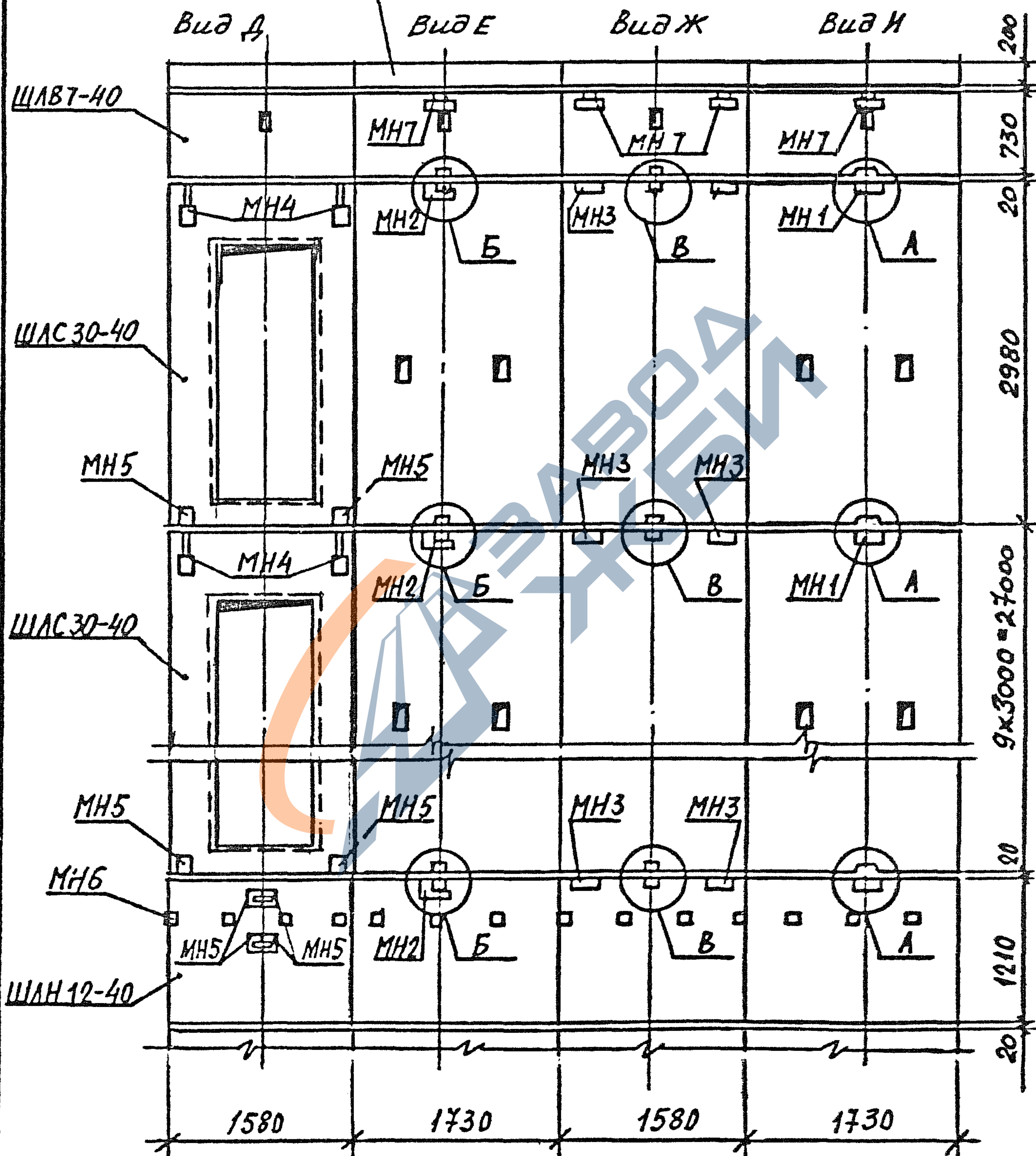
1.189.1-11.1-1	ЛИСТ
	4

Копировал

МФ 2742-01 16
Формат А4

Развертка блоков шахты лифта

1ПЛ 18.19-40



ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-1

ЛИСТ

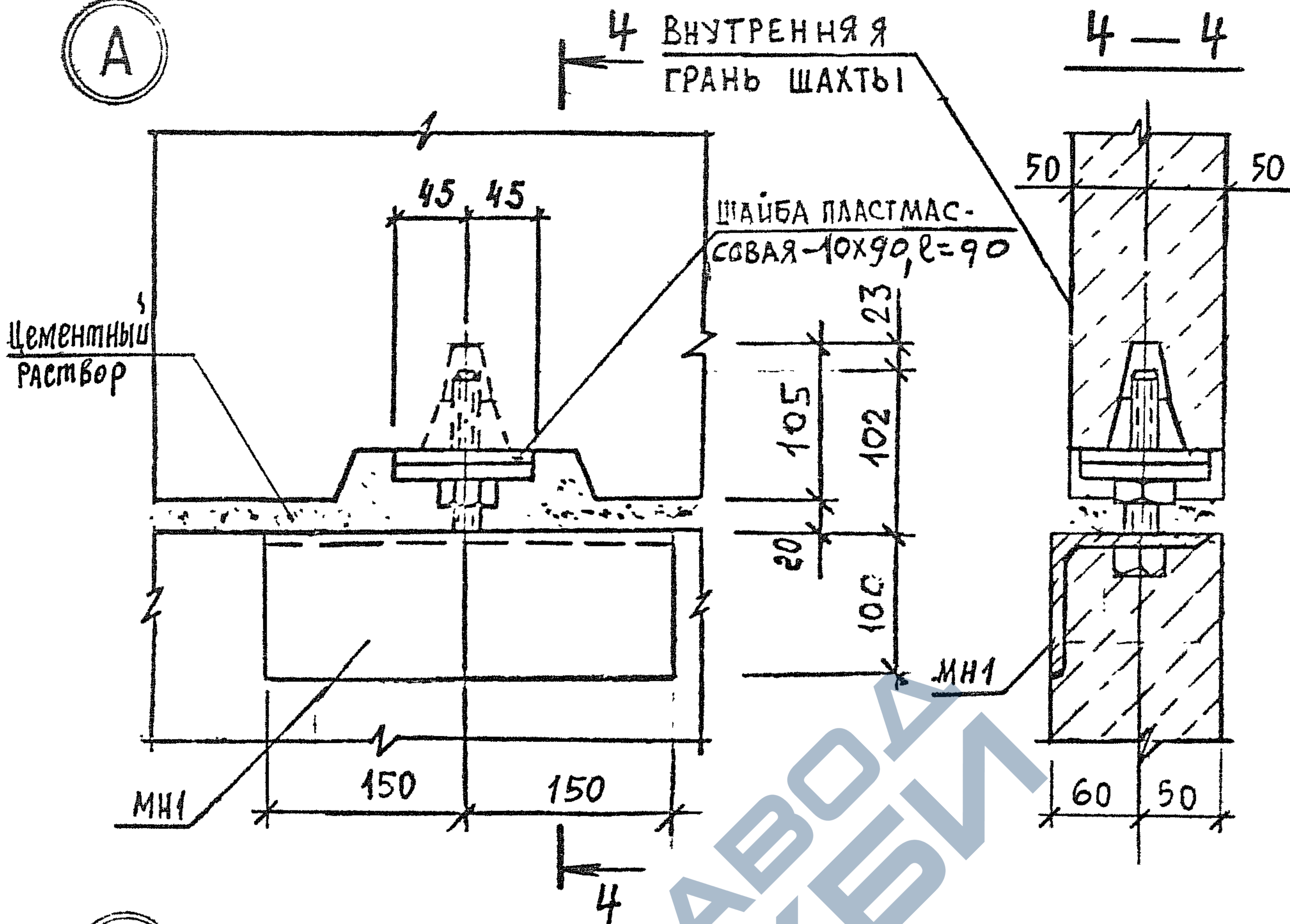
5

МФ 2742-01 17

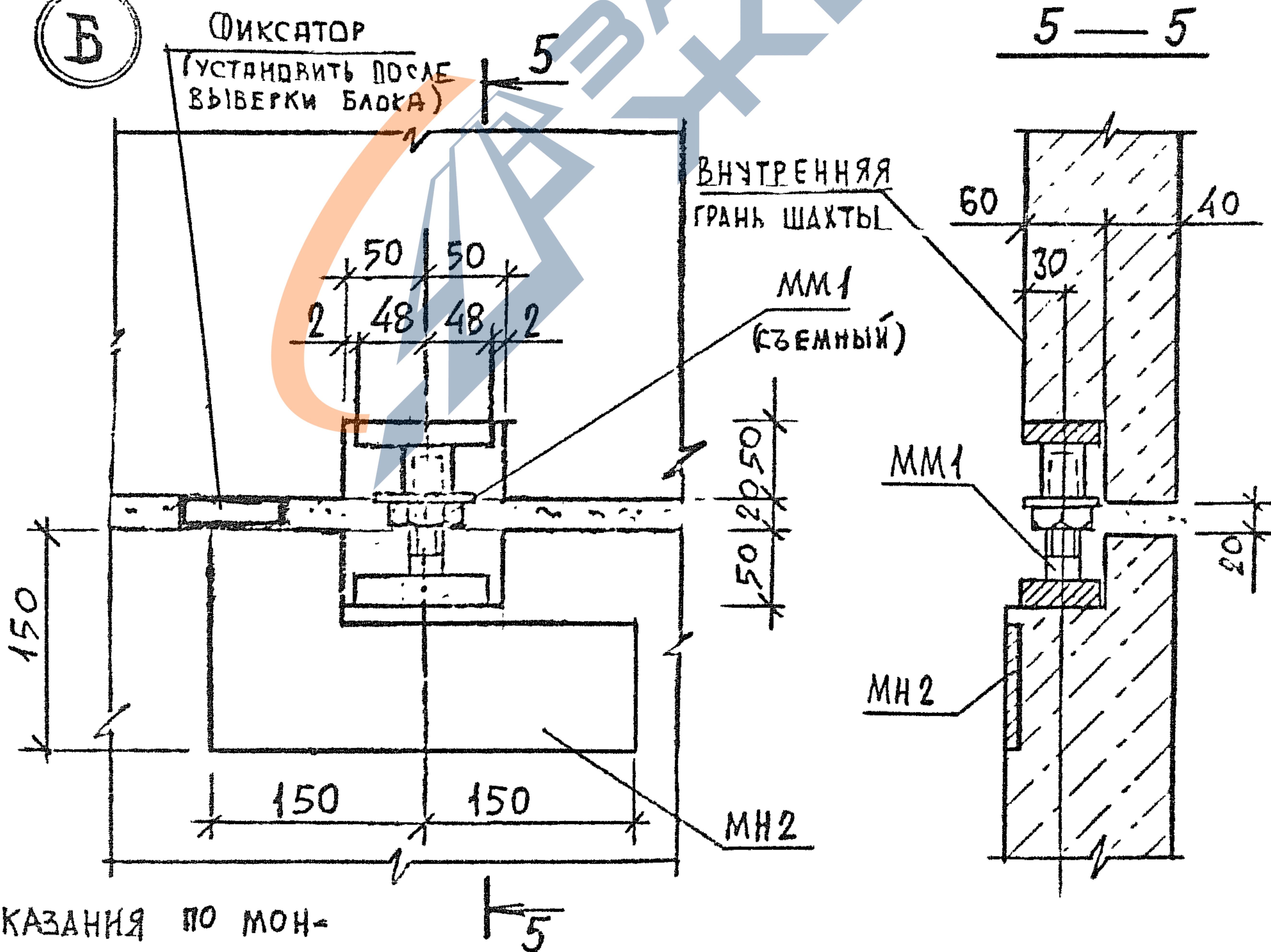
Копировал

Формат А4

А



Б



УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.

1.189.1 - 11.1 - 1

ЛИСТ

6

МФ 2742-01 18

Копировал

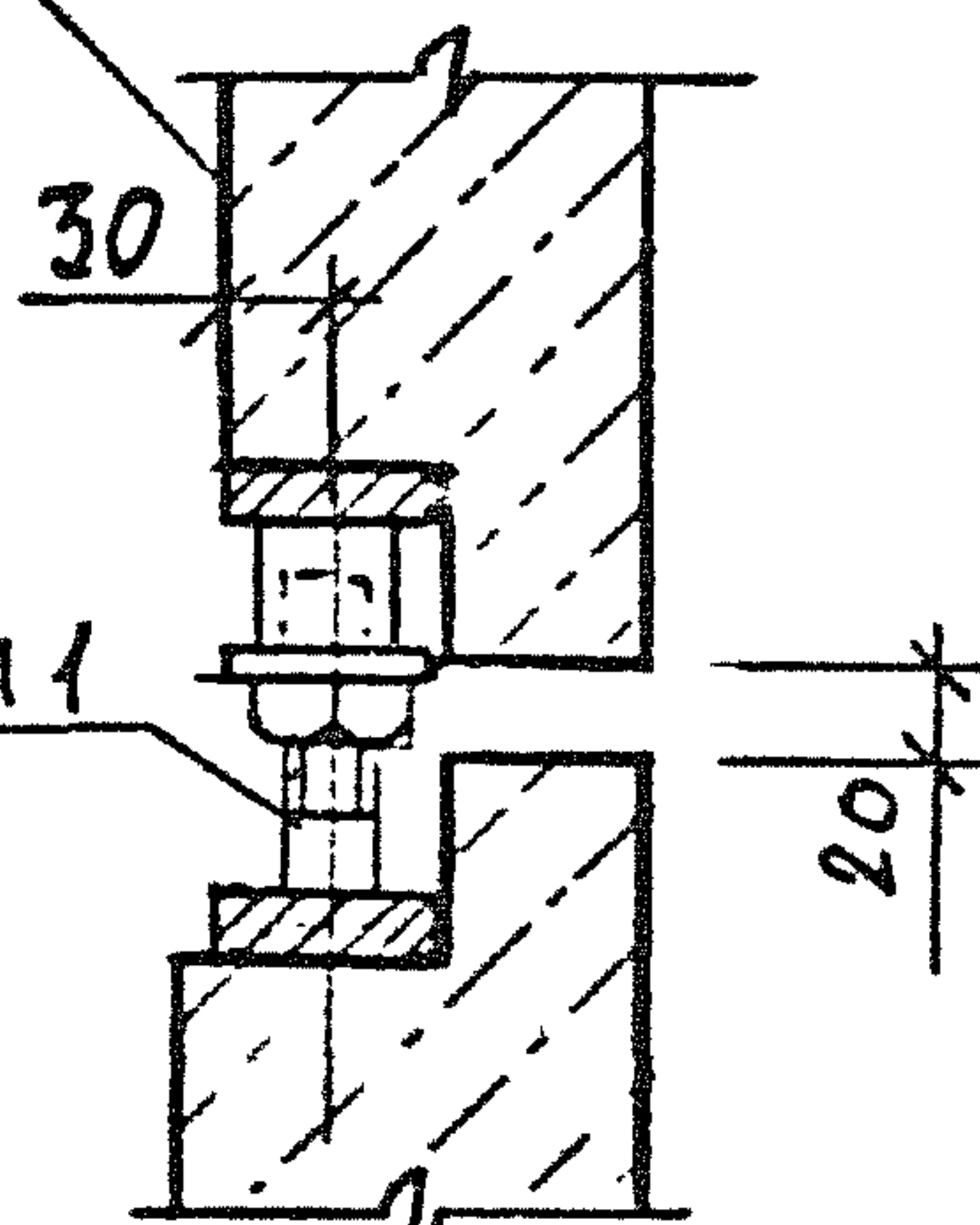
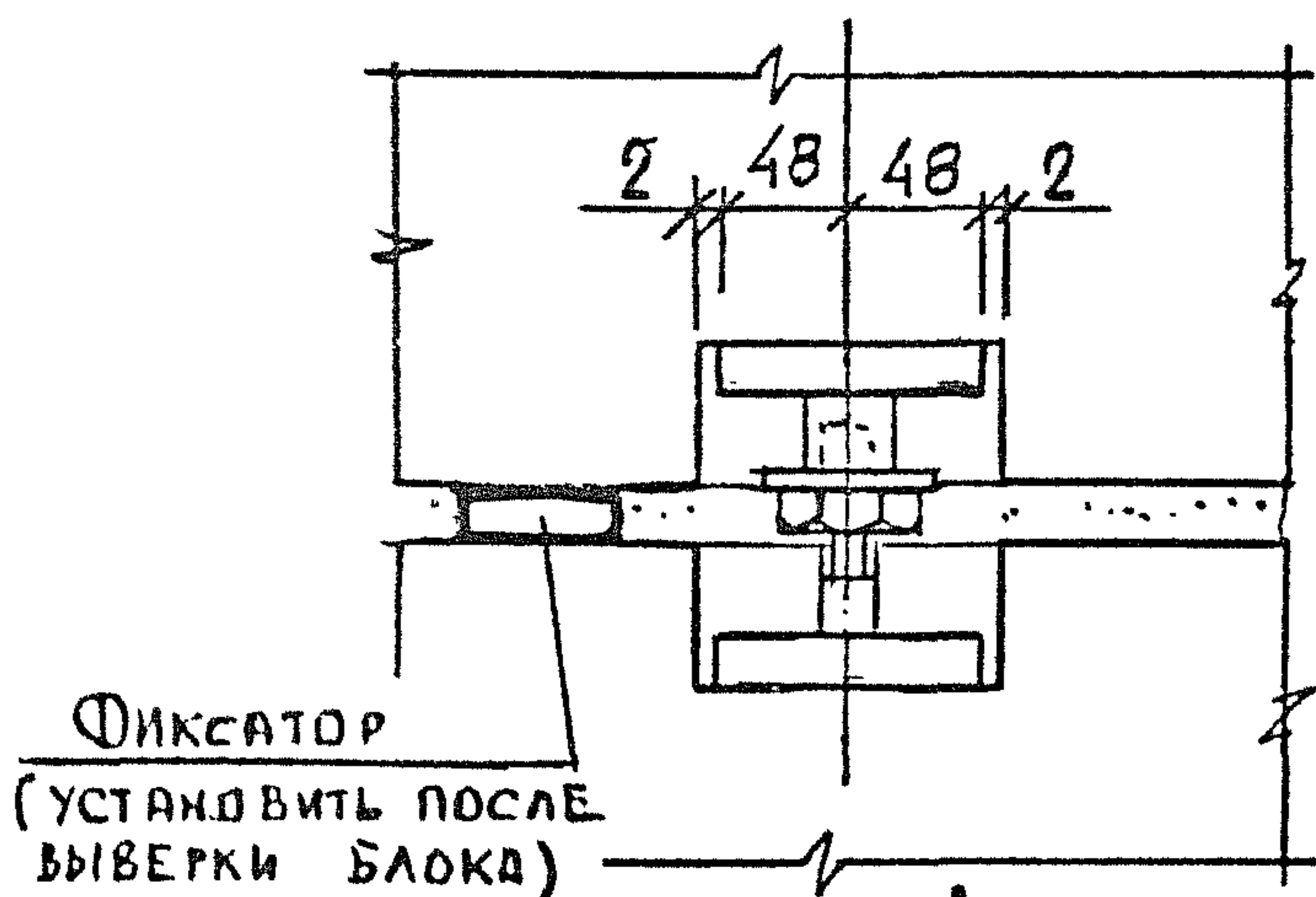
Формат А4

В

6

ВНУТРЕННЯЯ
ГРАНЬ БЛОКА

6 — 6

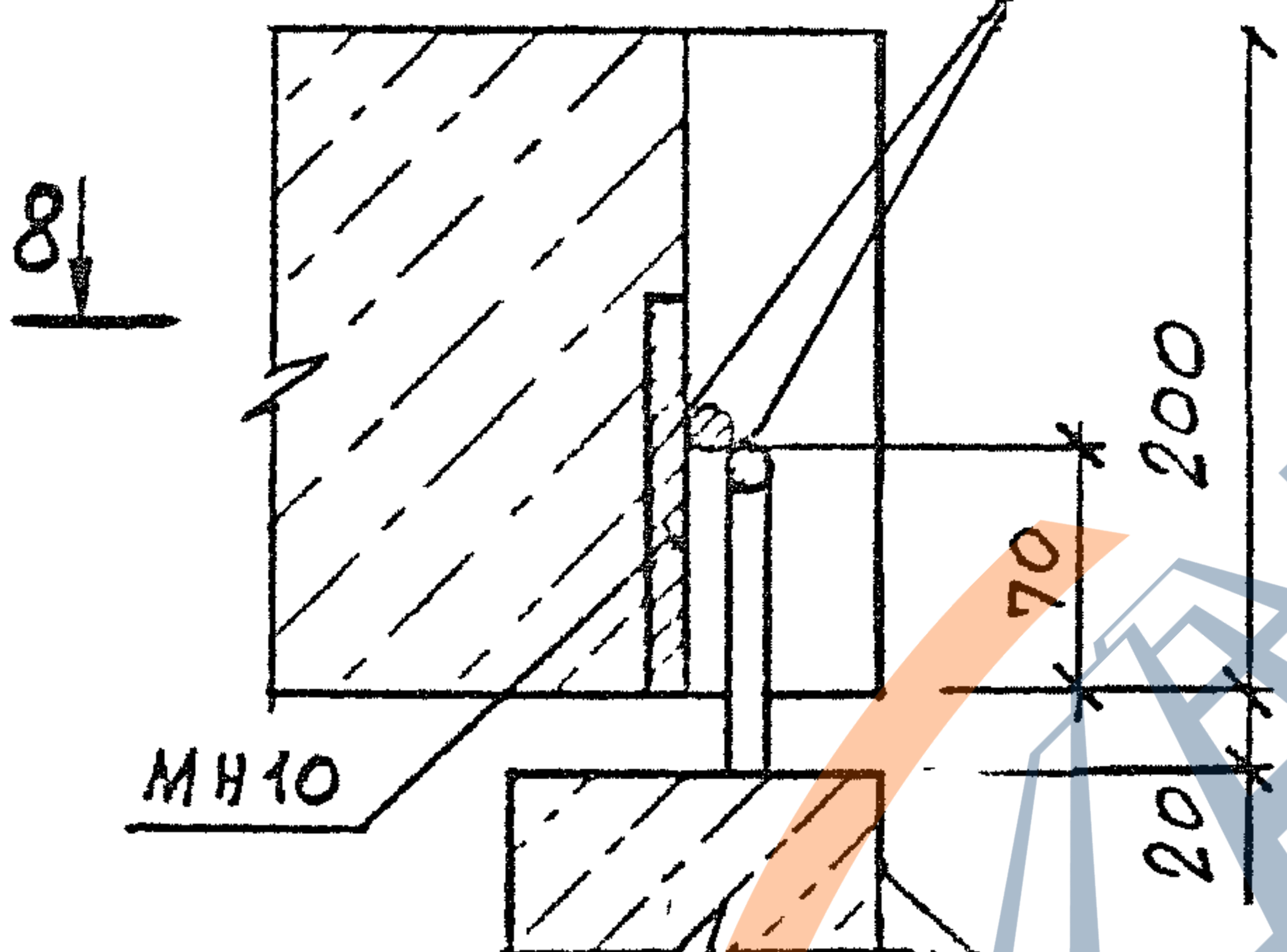


Г

6

ГОСТ 14098-85-Н1-Рш

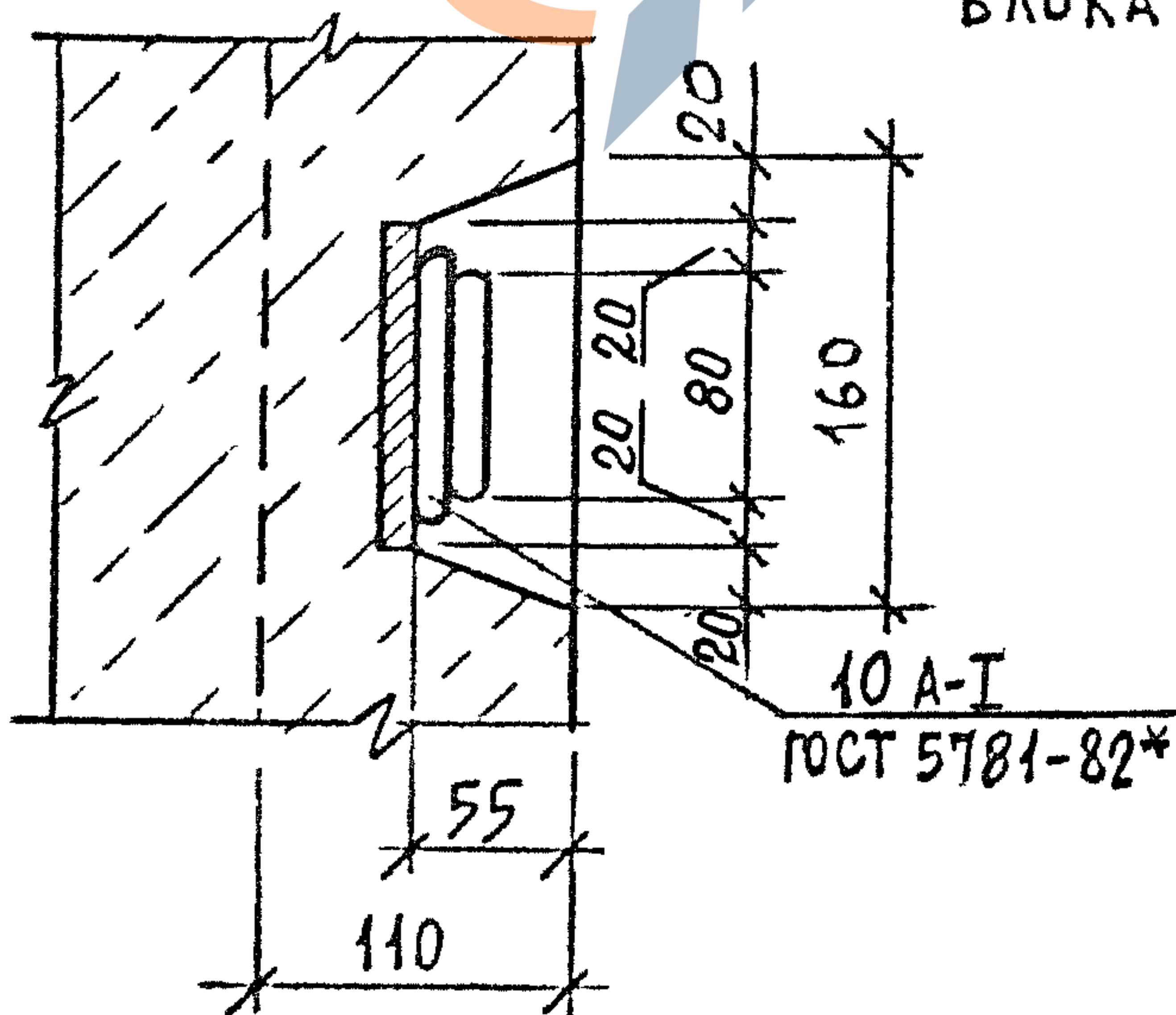
7 — 7



8 — 8

НАРУЖНАЯ ГРАНЬ
БЛОКА

10 А-І
ГОСТ 5781-82*



УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ СМ.
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ИЗМ. №	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗМ. №

1.189.1-11.1-1

ЛИСТ

7

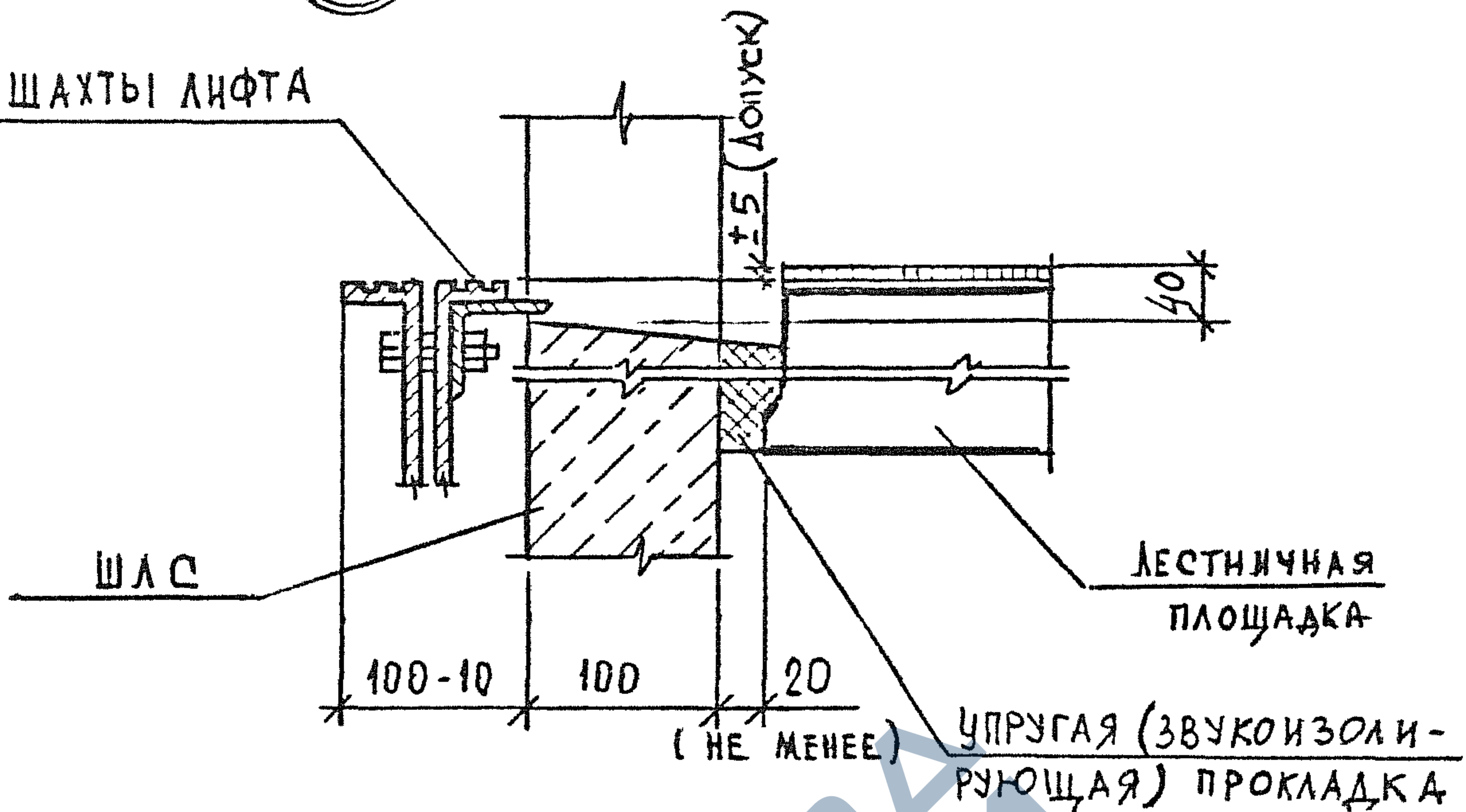
МФ 2742-01 19

Копировал

Формат А4

Д

ПОРОГ ШАХТЫ ЛИФТА



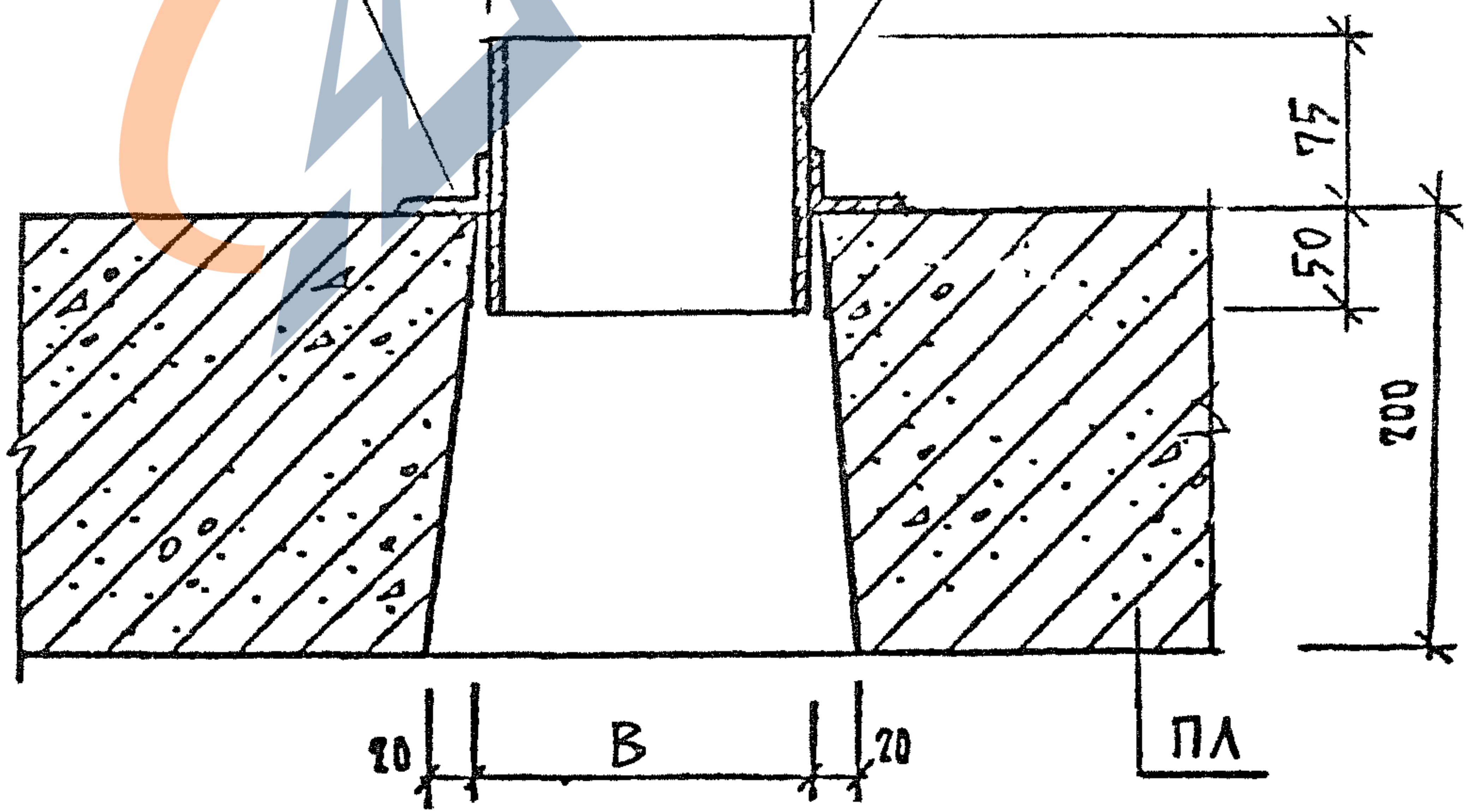
Е

УЗЕЛ ОГРАЖДЕНИЯ
ОТКРЫТИЯ В ПЛИТЕ ПЕРЕКРЫТИЯ ШАХТЫ
(ПРИМЕР)

L 45x28x3 ГОСТ 8510-86
ПО ПЕРИМЕТРУ

В-10

БОРТИК ИЗ ЛИСТОВОЙ
СТАЛИ (ГОСТ 103-76*)



ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-1

ЛИСТ
8

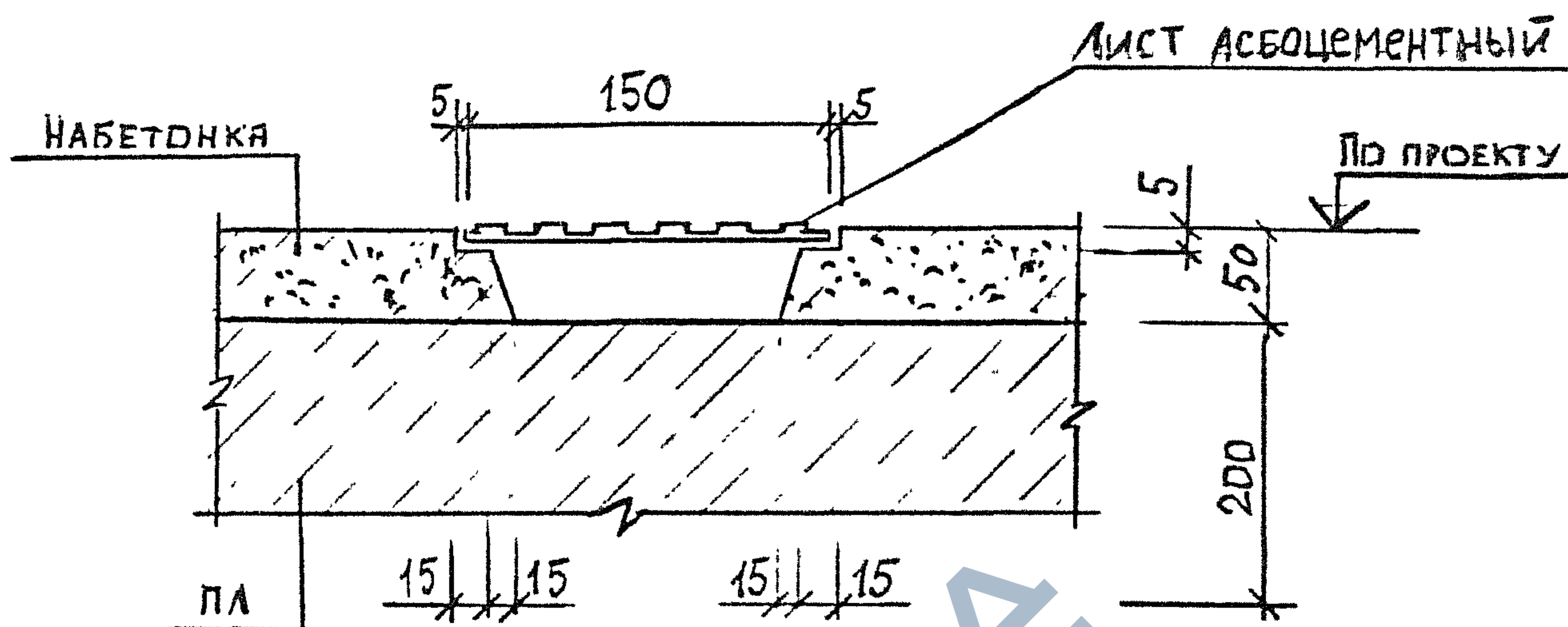
МФ 2742-01 20

Копировал

Формат А4



УСТРОЙСТВО КАНАЛА
ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОКЛАДКИ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ
(ПРИМЕР)



ИНВ. №	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №

1.189.1 - 11.1-1

ЛИСТ

9

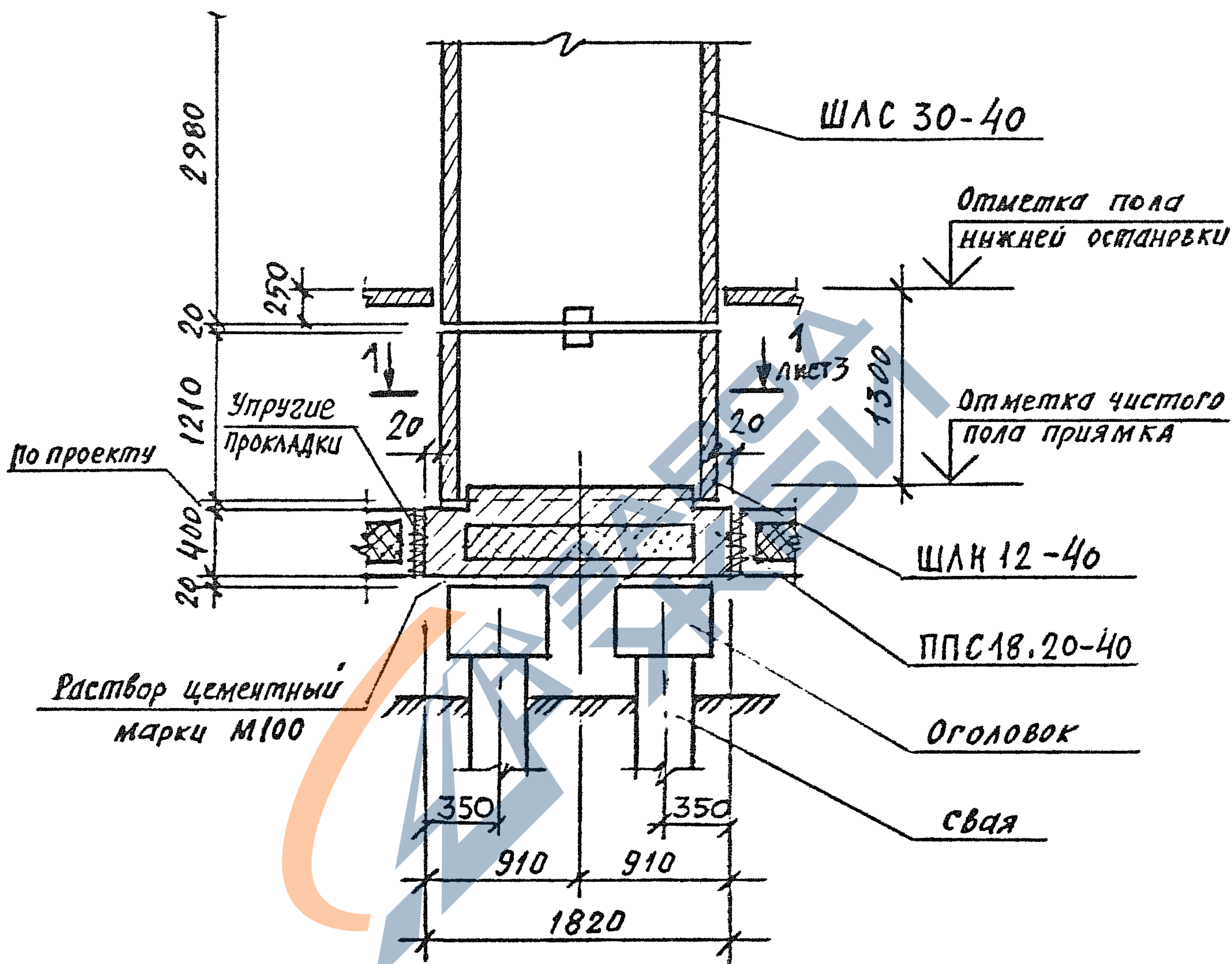
MΦ 2742-01 21

Копировал

Формат А4

Пример I

(для зданий, строящихся на вечномерзлых грунтах,
используемых по принципу I)



ИНВ.№ ПОДЪ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ.№	
Исполн.		Гиль	Ильина	1. 189. 1-11.1-2	
Разраб.		Гиль	Ильина		
Провер.		Ильина	Ильина		
Н.контр.		Ильина	Ильина	Примеры решений фундаментной части шахты лифта	
				Стадия	
				Лист	
				Листов	
				Р	
				1	
				3	
				ЛенЗНИИЭП	

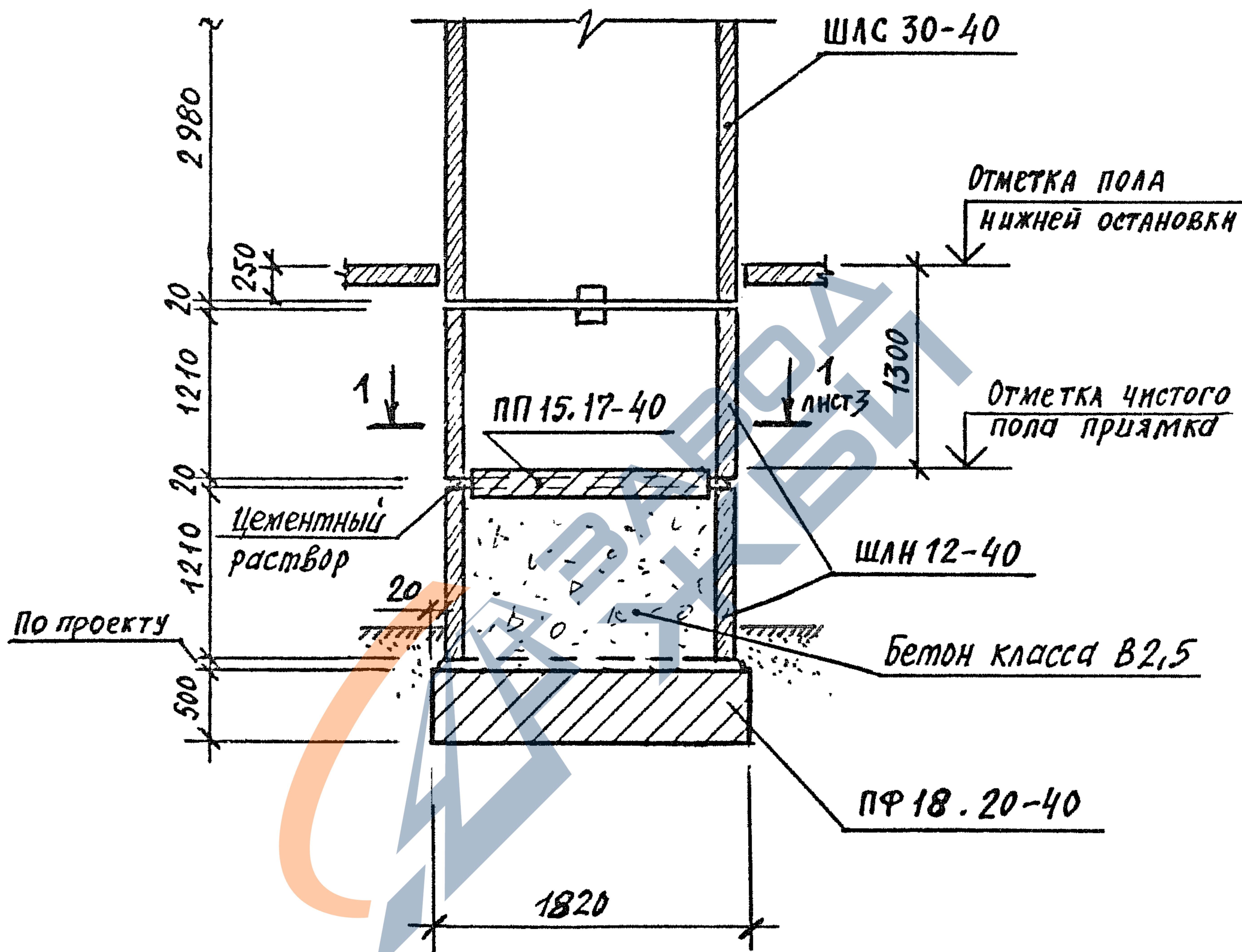
МФ 2742-01 22

Копировал

Формат А4

Пример 2

(для зданий, строящихся на обычных грунтах и
на вечномёрзлых грунтах, используемых по
принципу II)



ИЗМ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМ. №
ПОДП.		

1.189.1-11.1-2

Лист

2

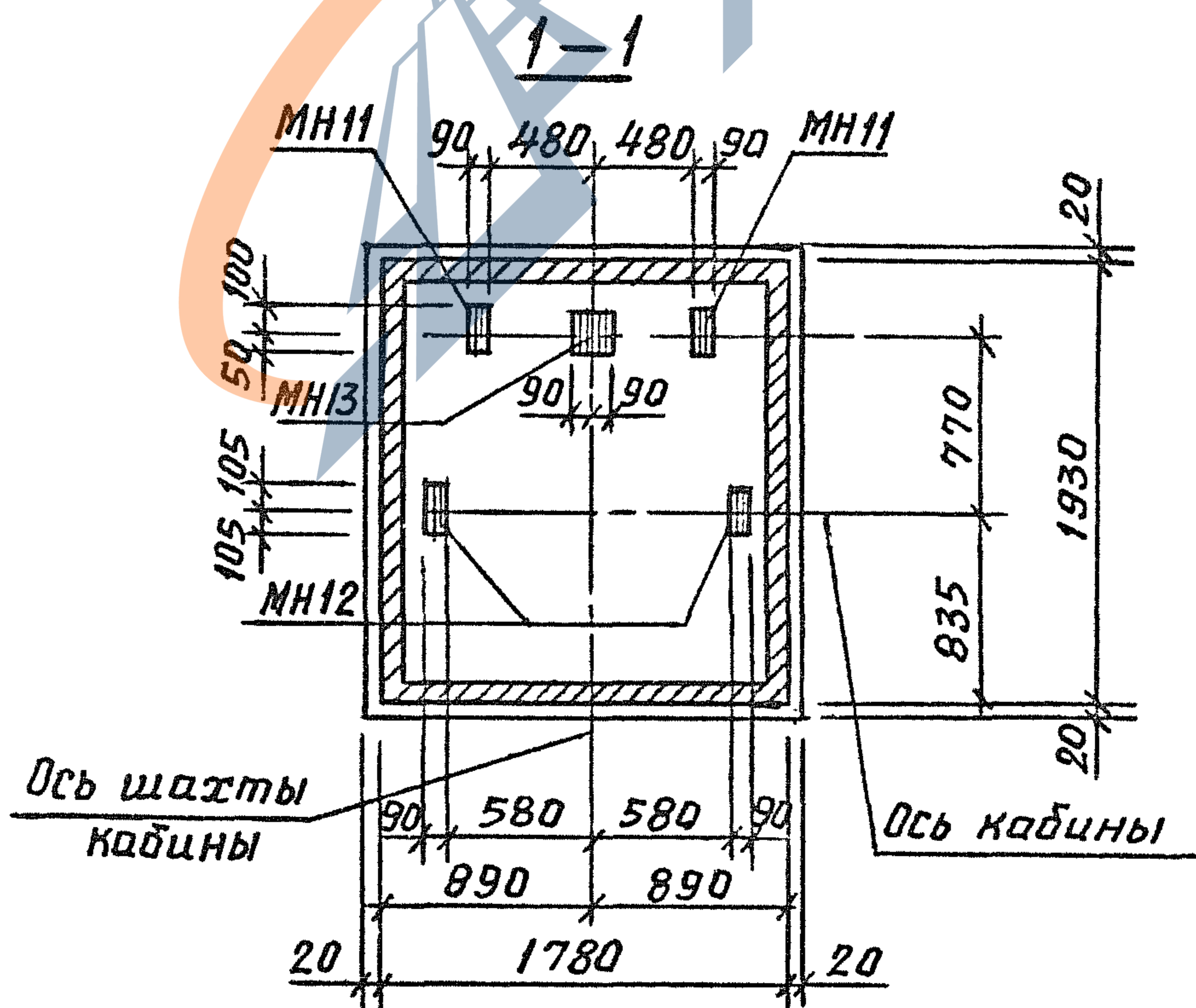
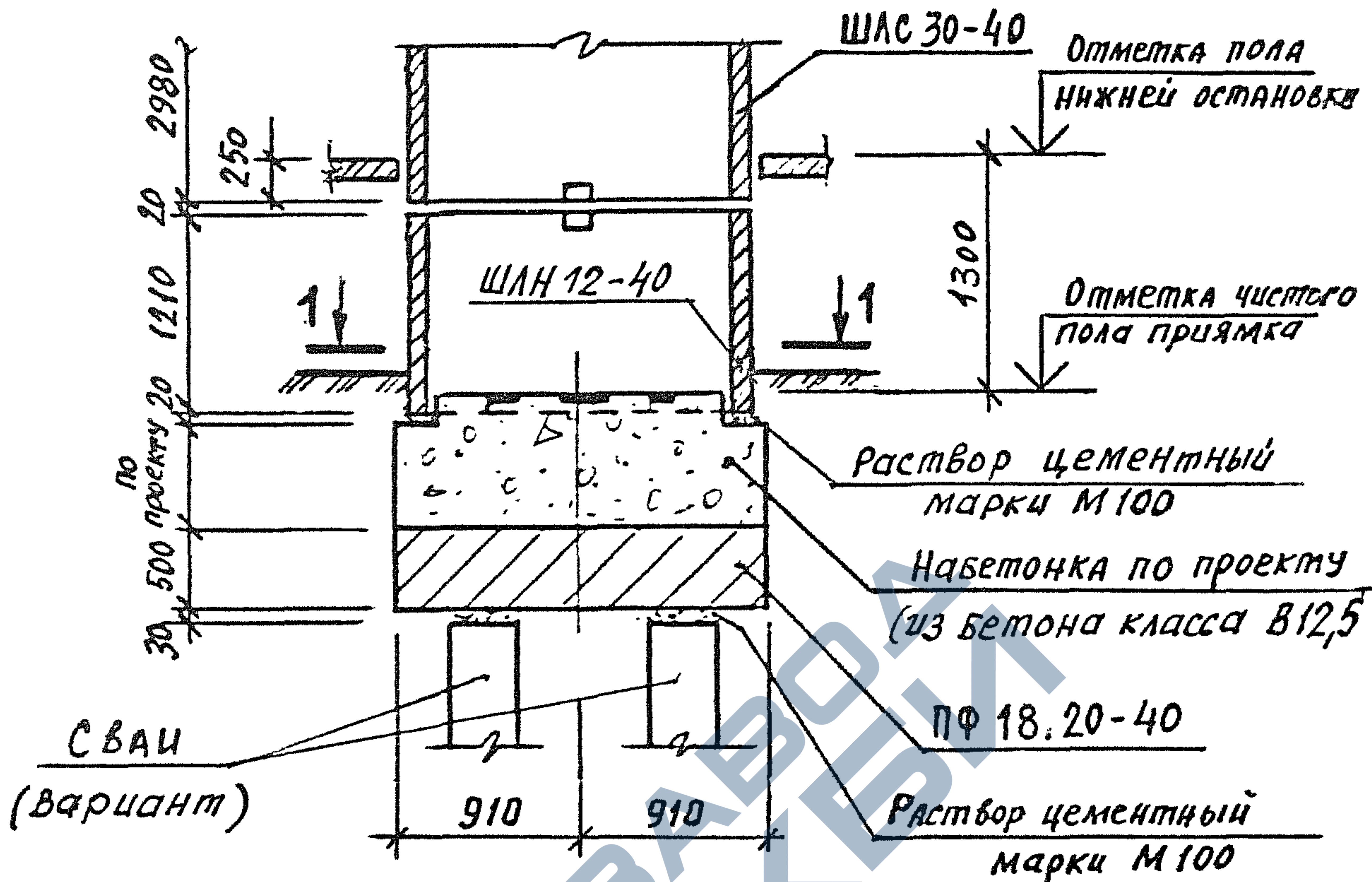
МФ 2742-01 23

Копировал

Формат А4

Пример 3

(для зданий, строящихся на обычных грунтах и на вечно-мерзлых грунтах, используемых по принципу II).



ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1. 189.1 - 11.1 - 2

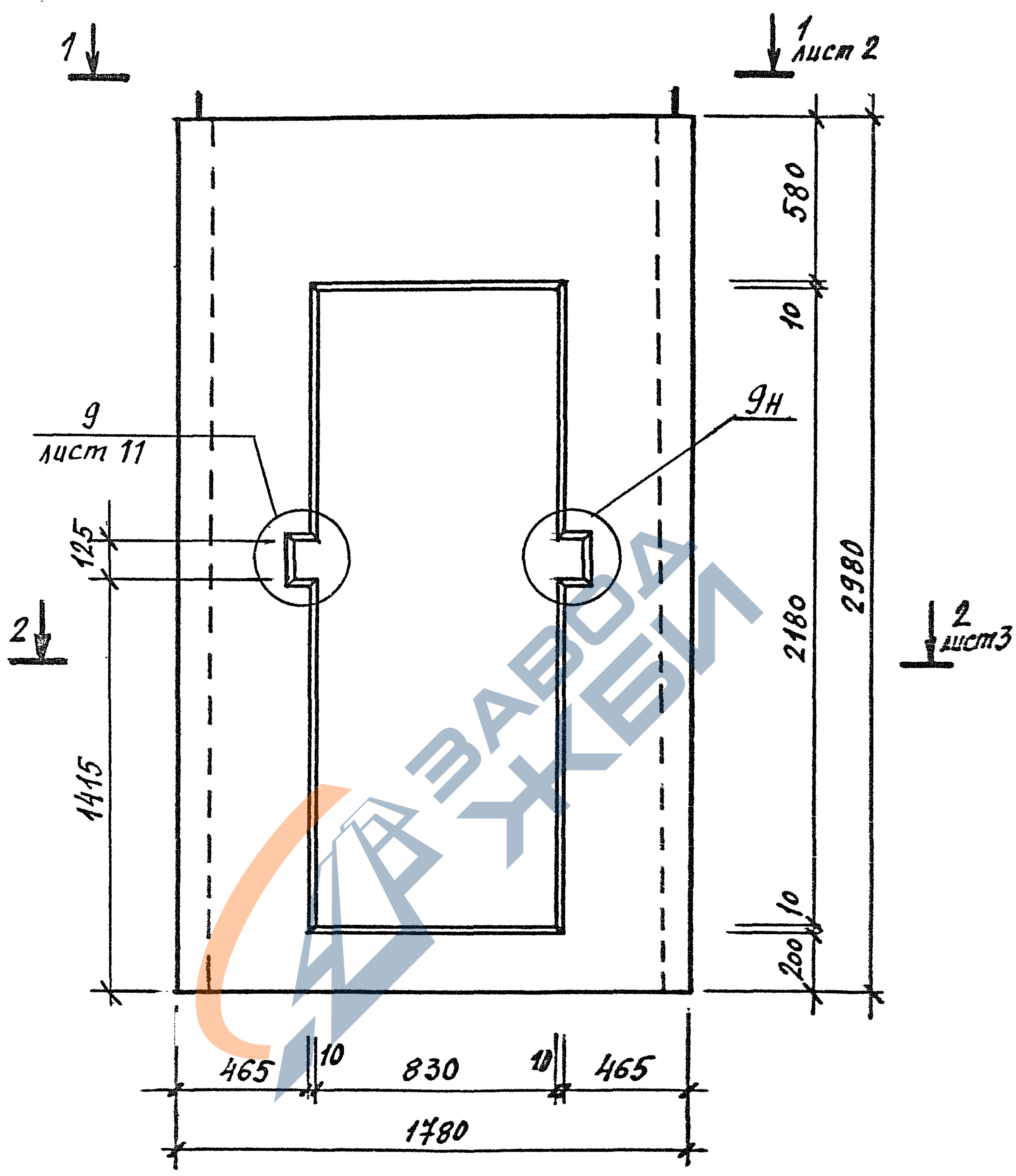
ЛИСТ

3

МФ 2742-01 24

Копировал

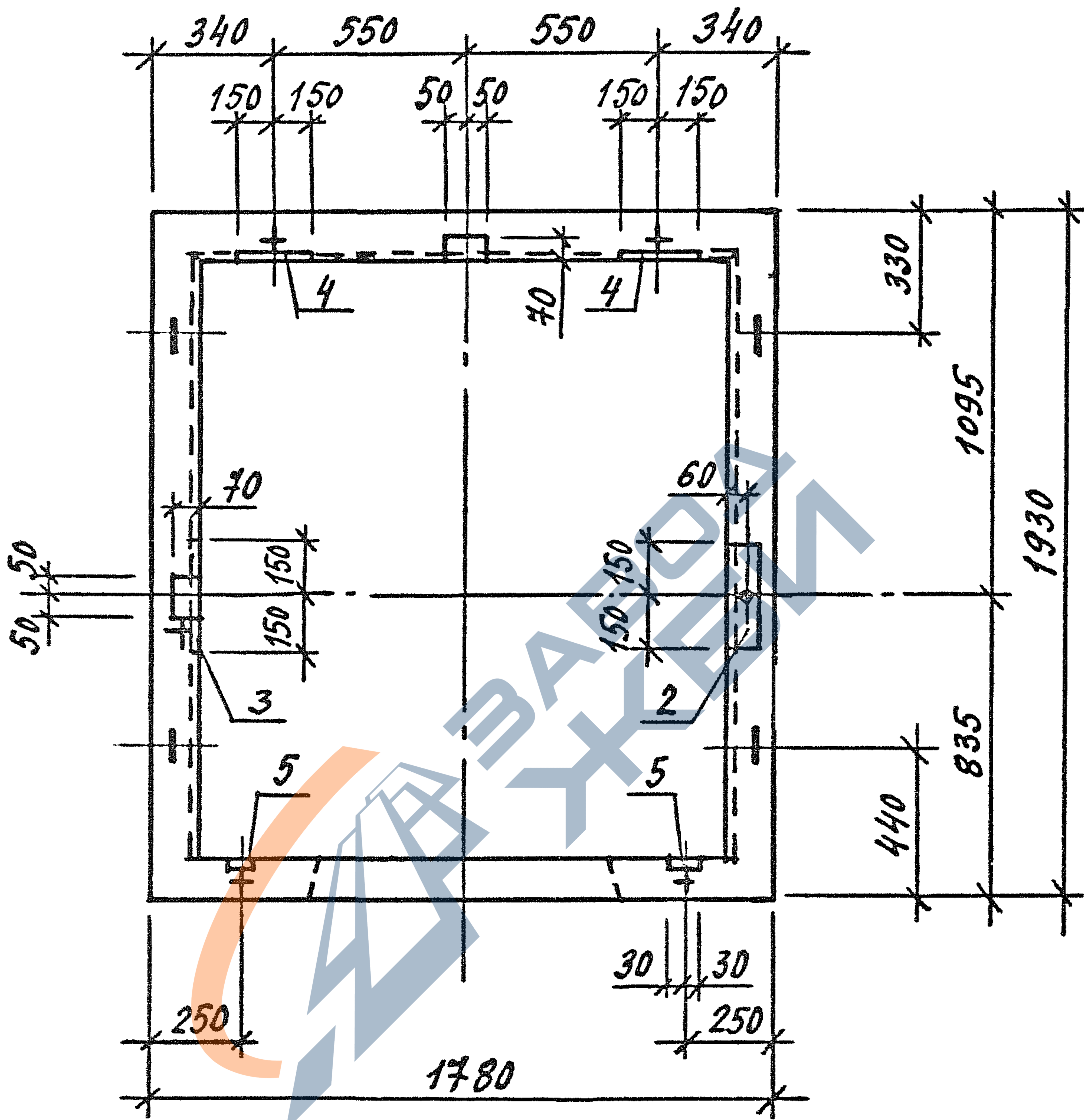
Формат А4



1. Технические требования см. 1.189.1-11.1-ТО.
2. Спецификацию см. лист 12.

ИНВ. № ПОЛН.	ПОДПИСЬ И ДАТА			ВЗАМ. ИНВ. №		
	Шеп.	Цальца	В	1.189.1 - 11.1 - 3		
	Разрб.	Цальца	В			
	Пров.	Гиль	М			
				Блок средний ШАС 30-40		
	Н.контр.	Цальца	В			
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	12
				ЛенЗНИИЭП		

1-1



ИНВ.№ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

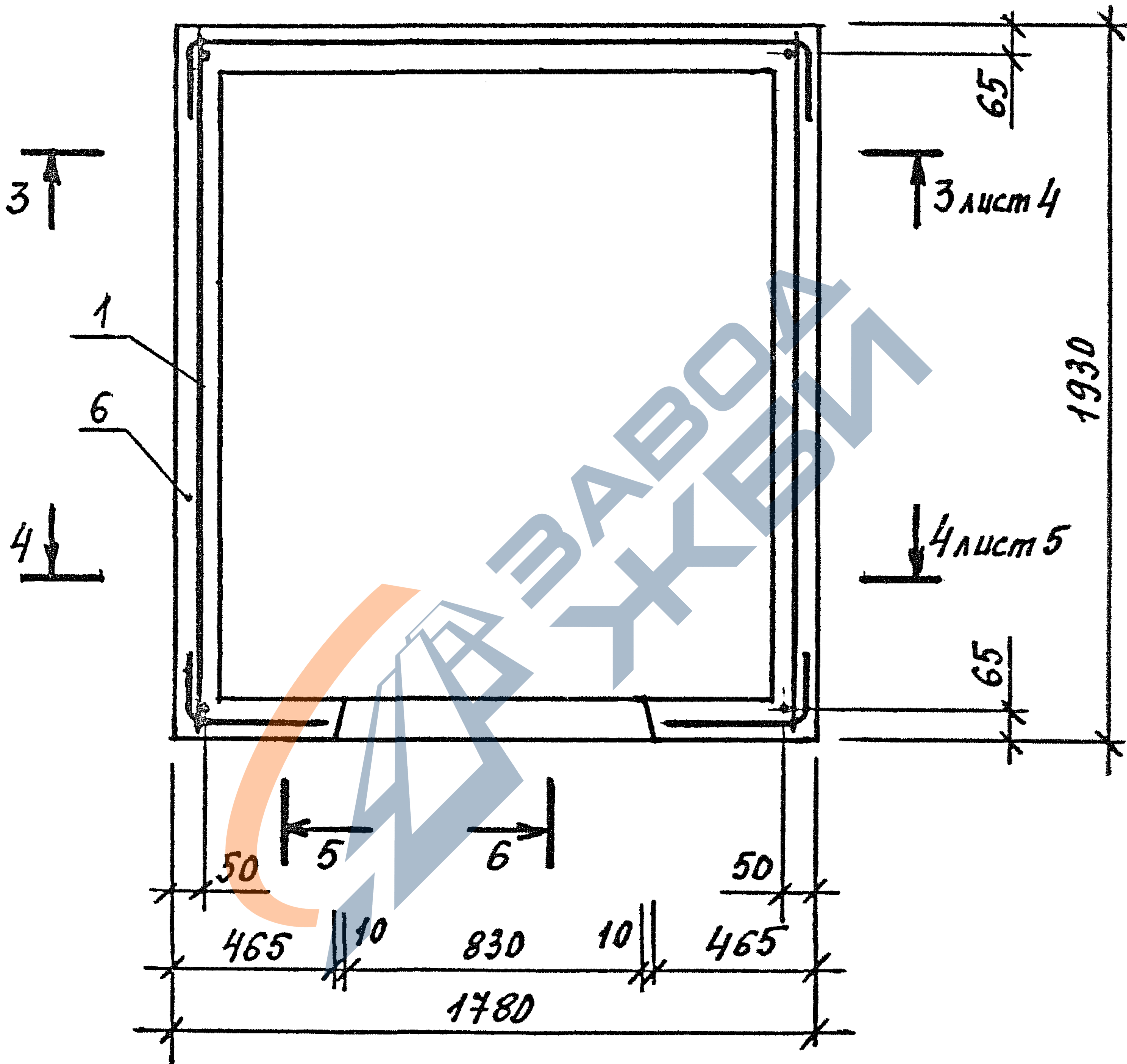
1. 189.1-11.1 - 3	ЛИСТ
	2

МФ 2742-01 26

2-2

5
лист 6

6
лист 7



ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.1-3

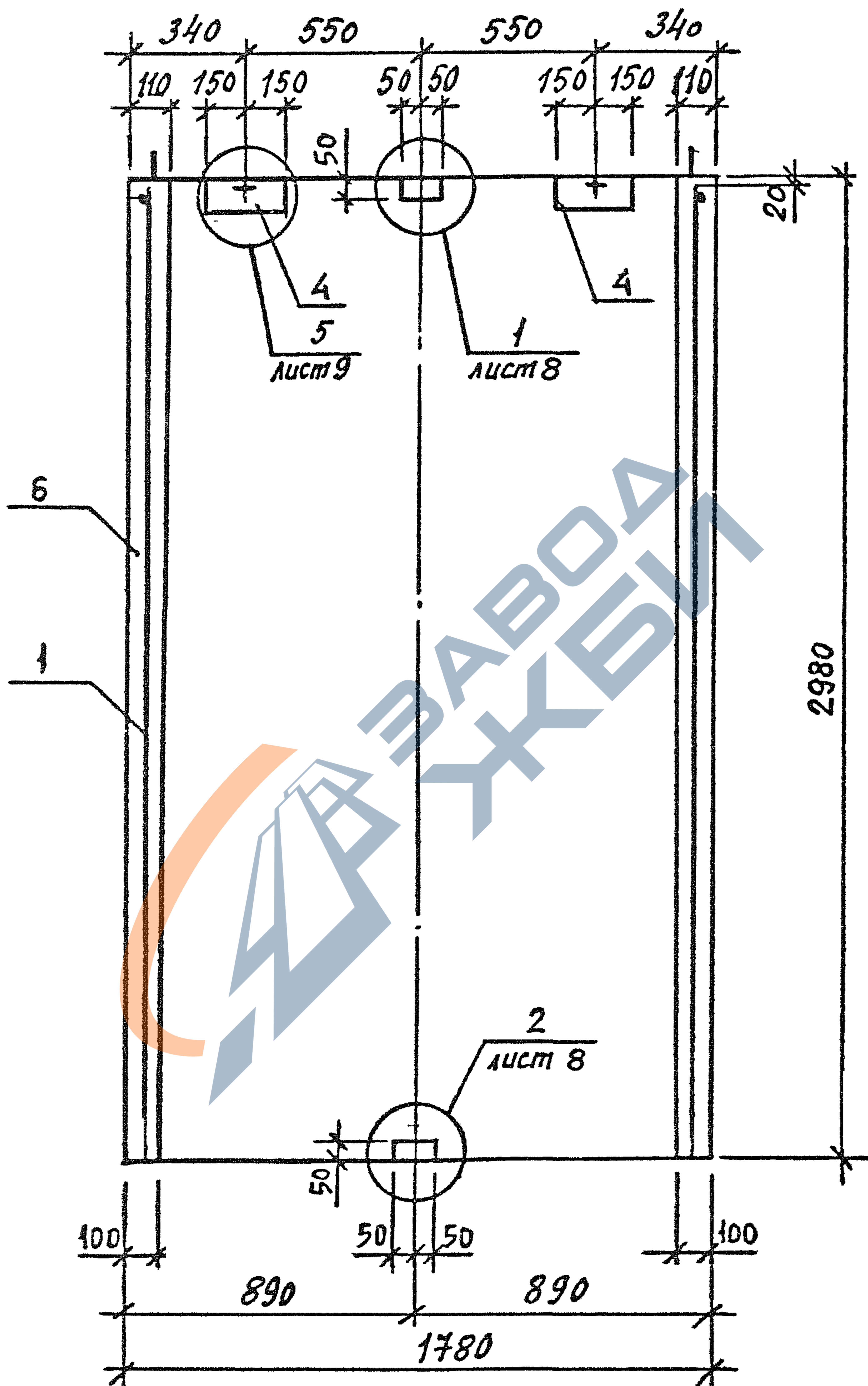
ЛИСТ
3

МФ 2742-01 27

Копирован

Формат А4

3-3



ИНВ.№	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.	ИНВ.№

1.198.1-11.1-3

ЛИСТ

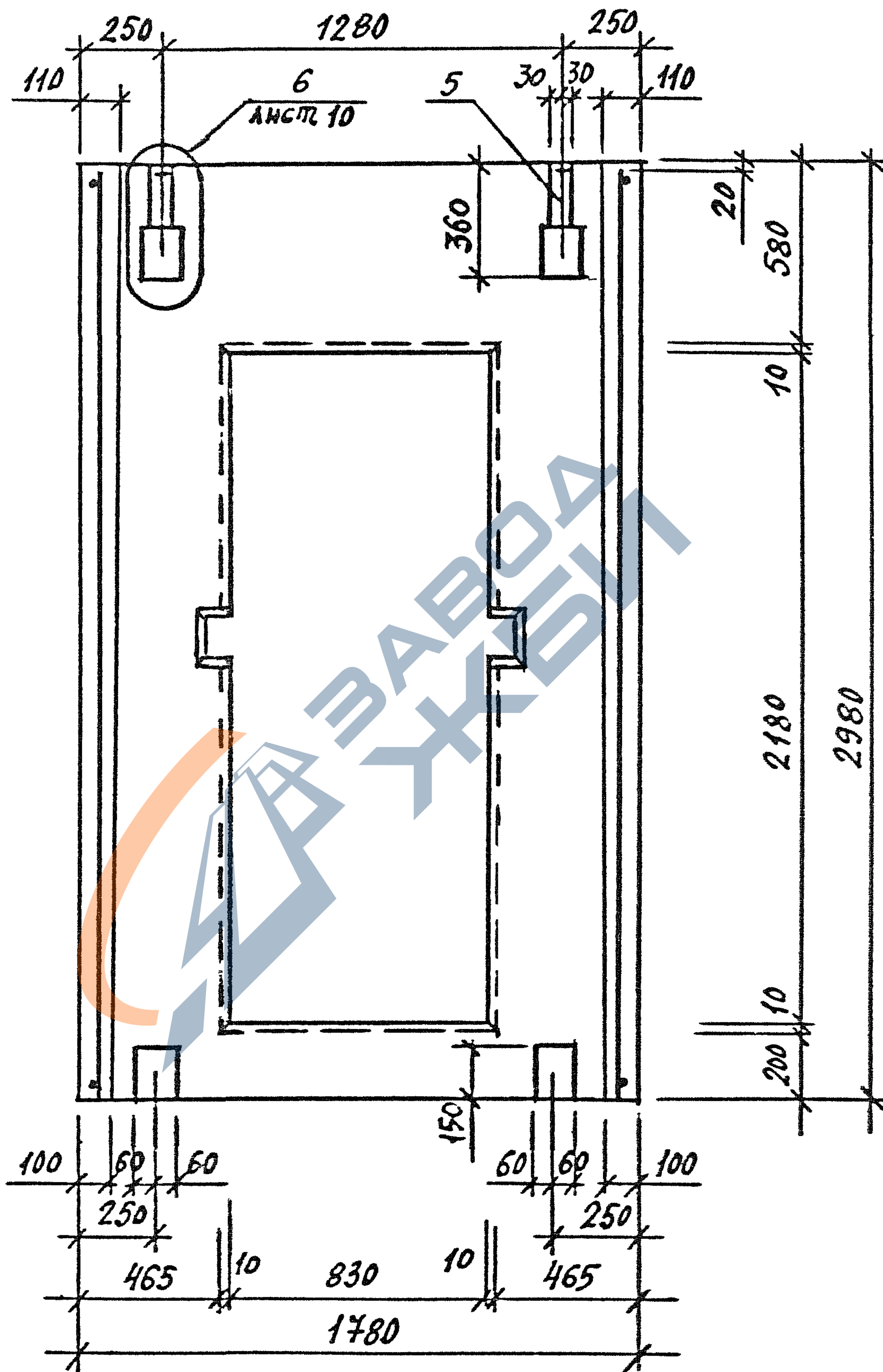
4

МФ 2742-01 28

Кодирован

Формат А/4

4-4



ИНВ. №	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1 - 11.1 - 3

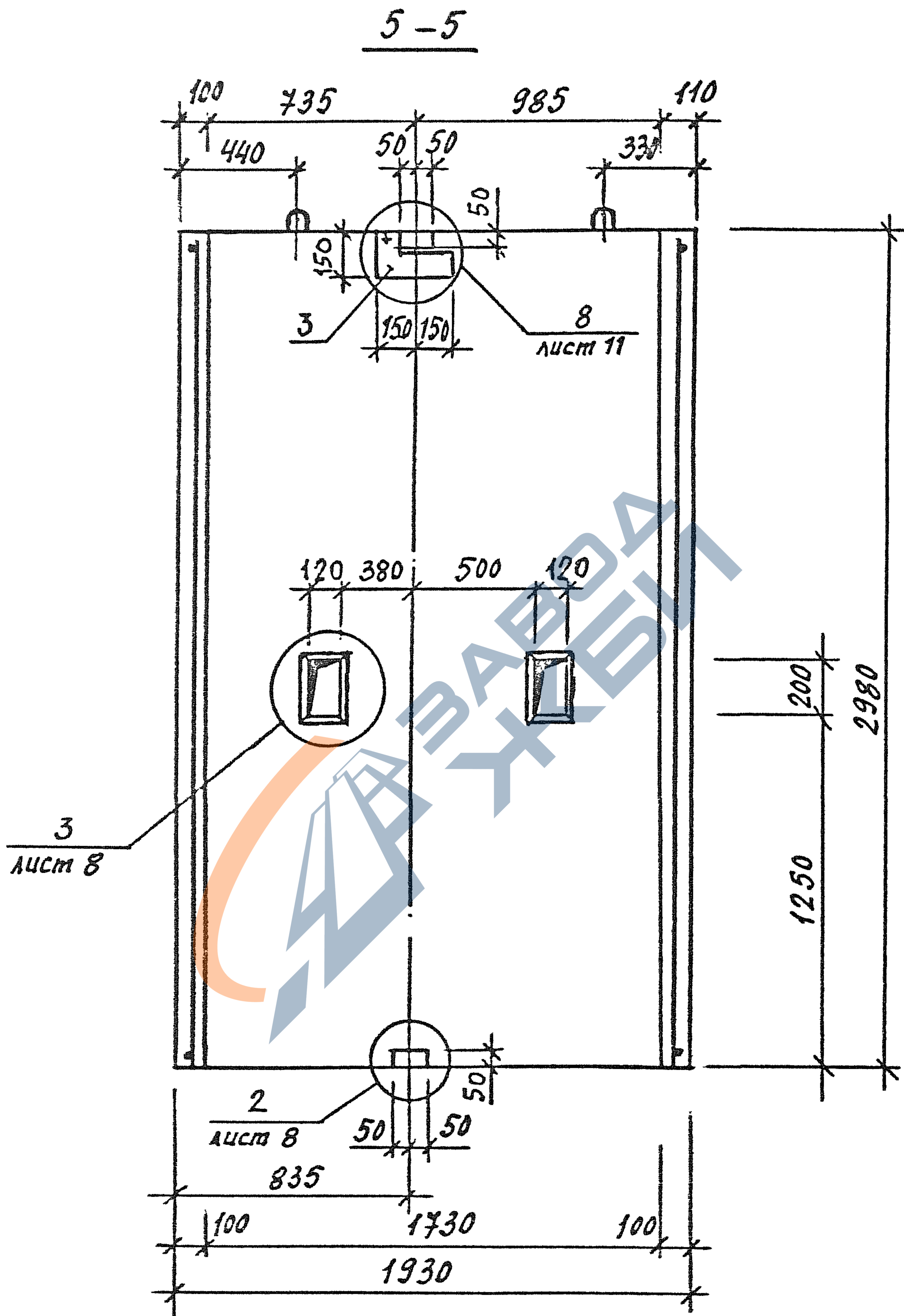
ЛИСТ

5

МФ 2742-01 29

Копирован

Формат А4



ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-3

ЛИСТ

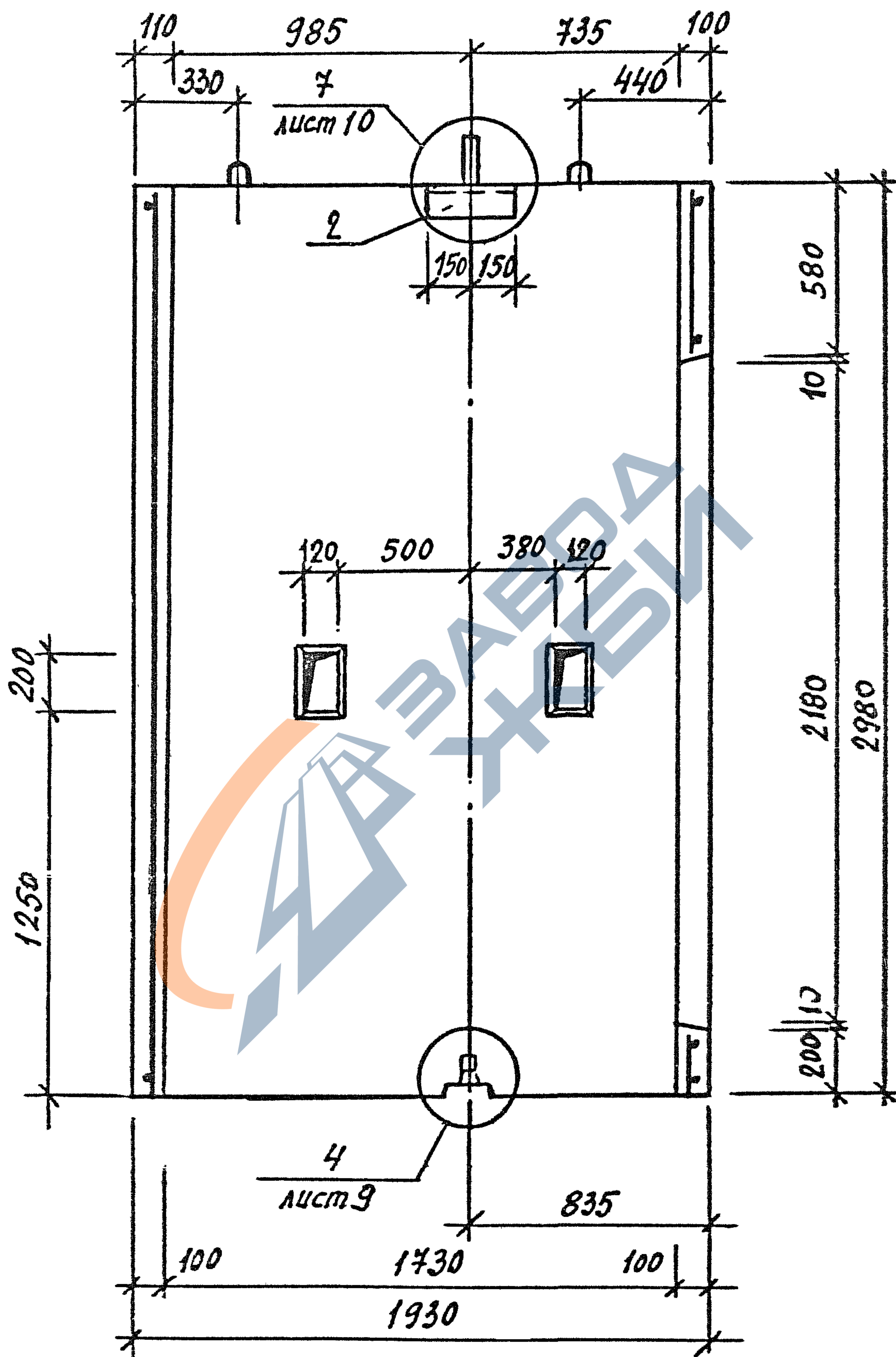
6

МФ 2742-01 30

Копирован

Почта АЛ

6-6



ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1 - 11.1-3

Лист

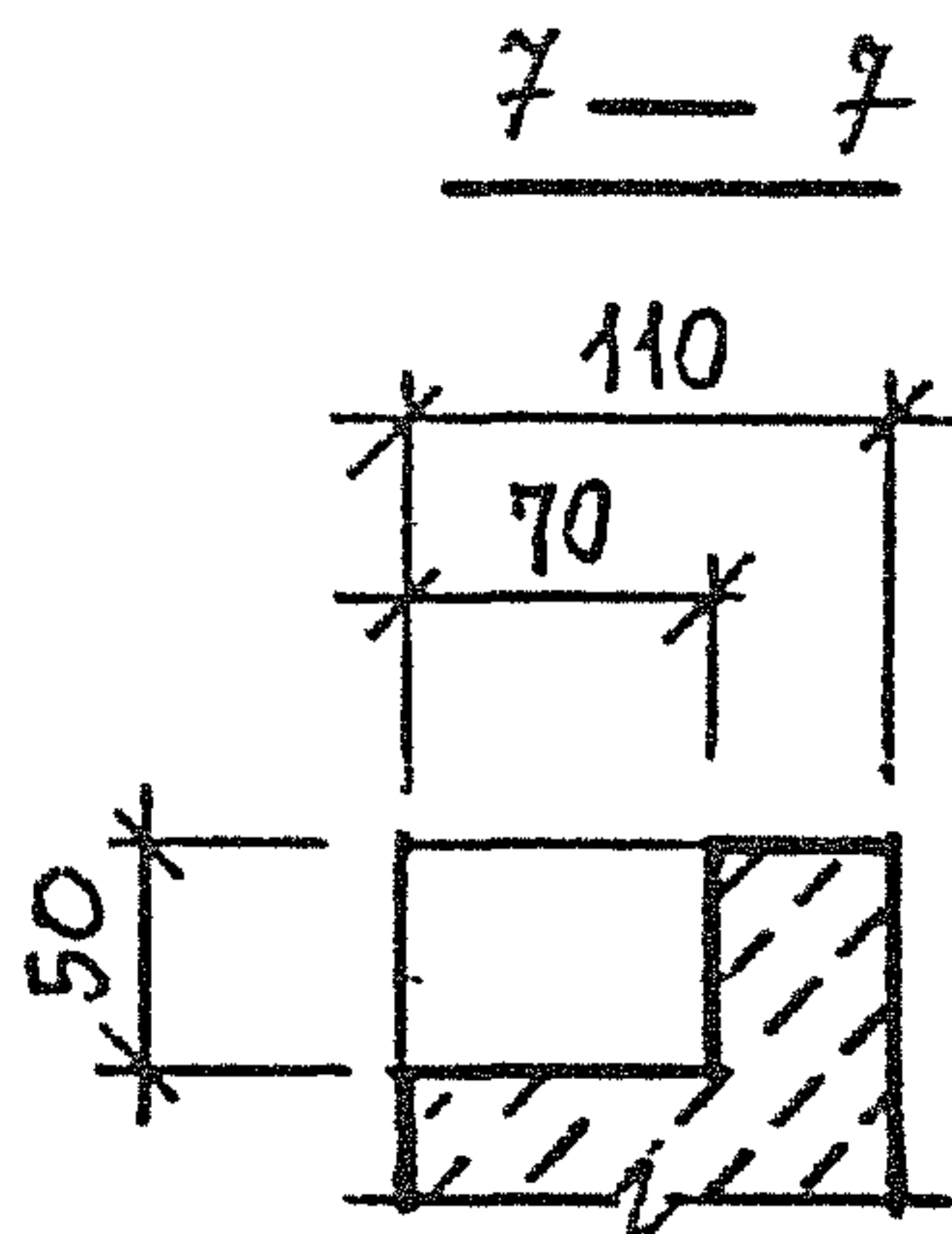
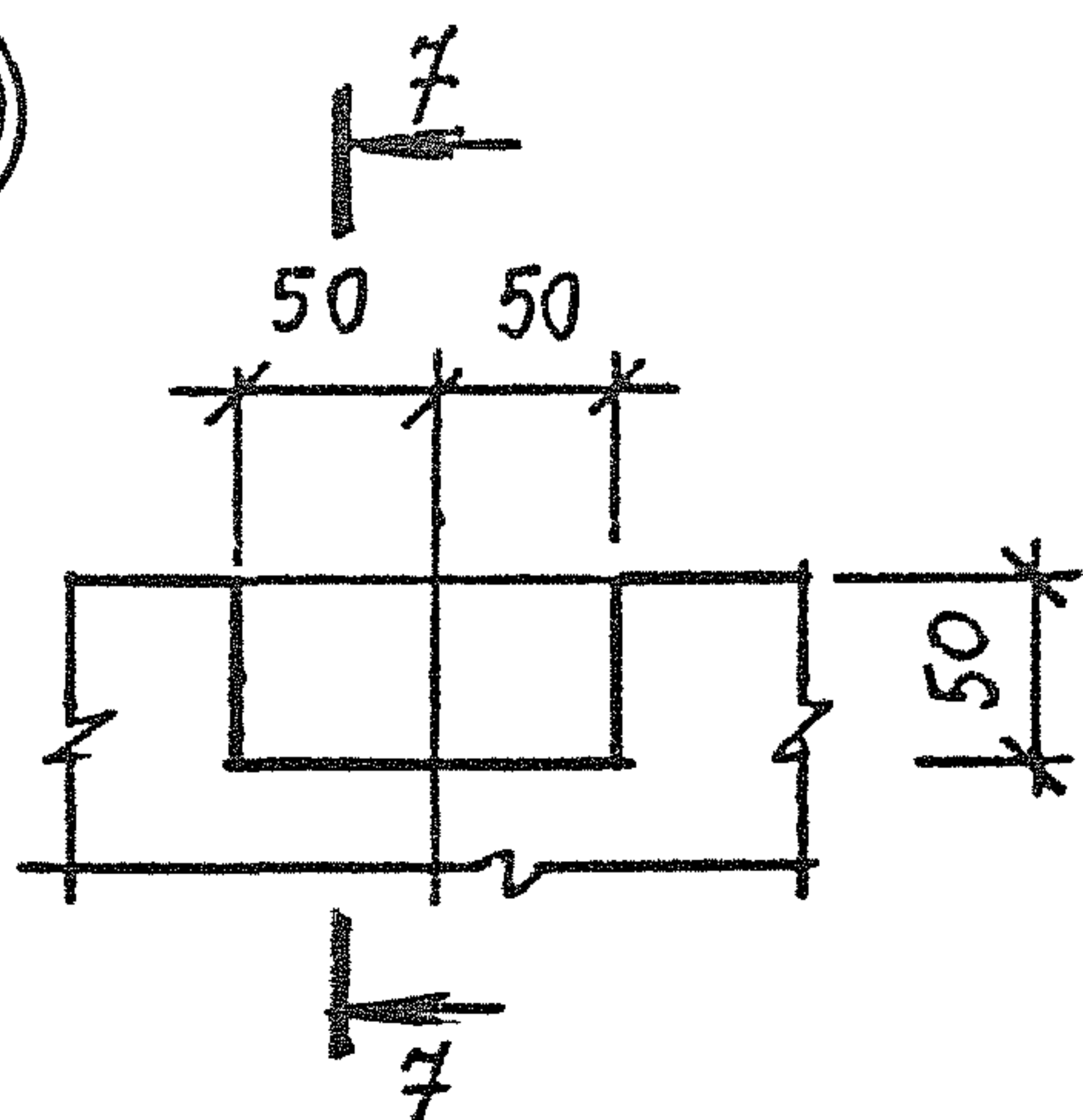
7

МФ 2742-01 31

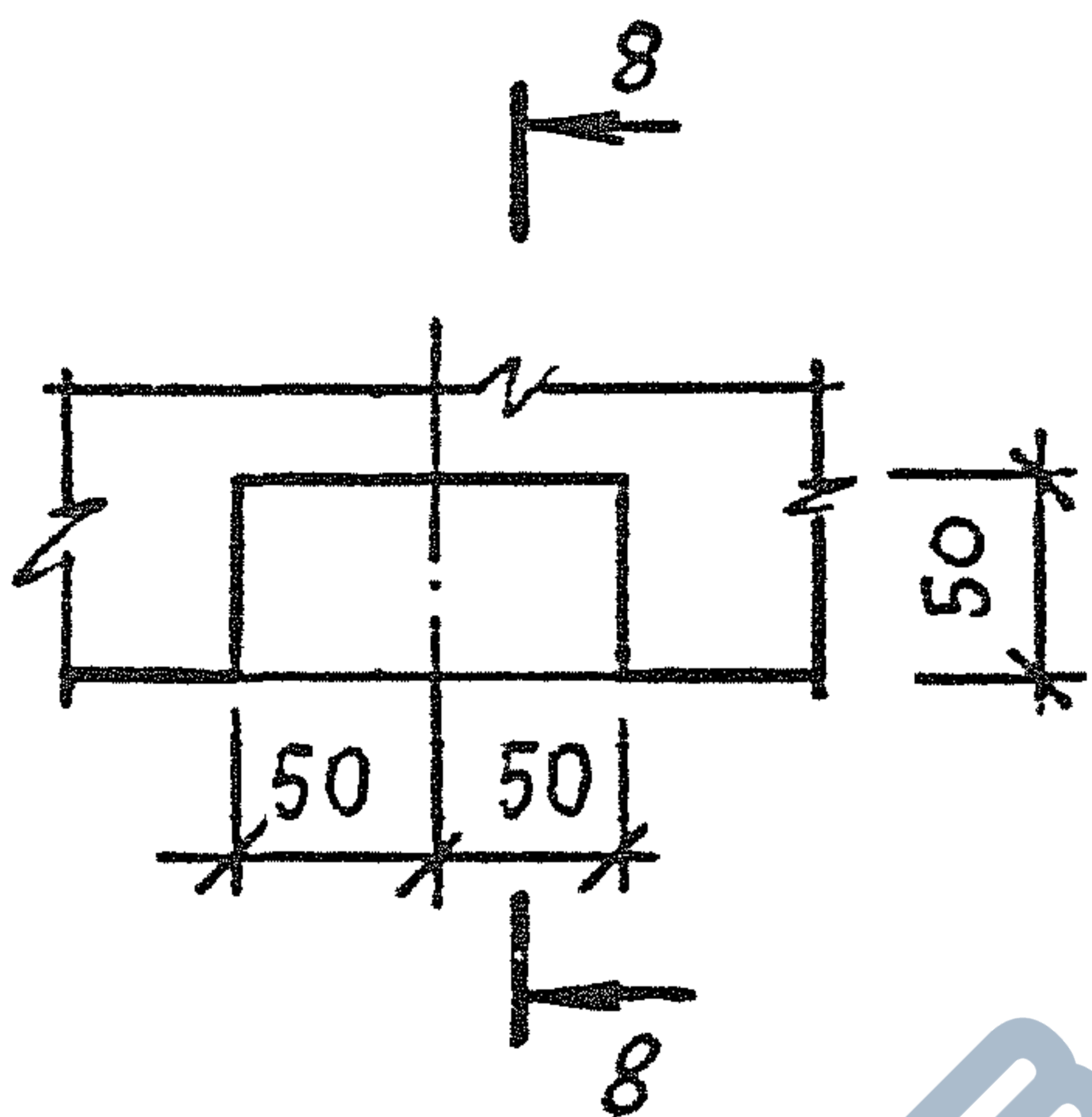
Копировать

Масштаб 1:1

1

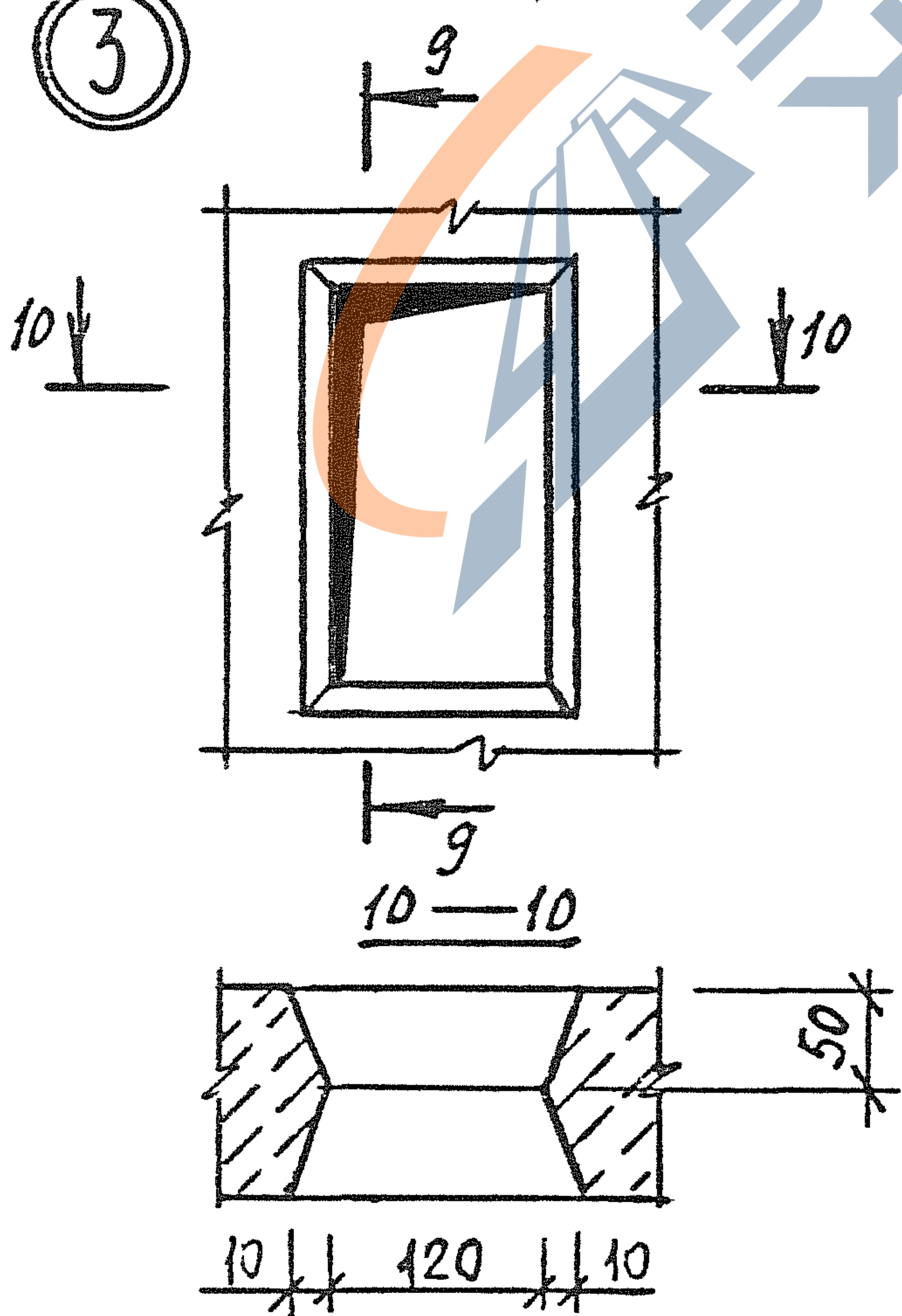


2

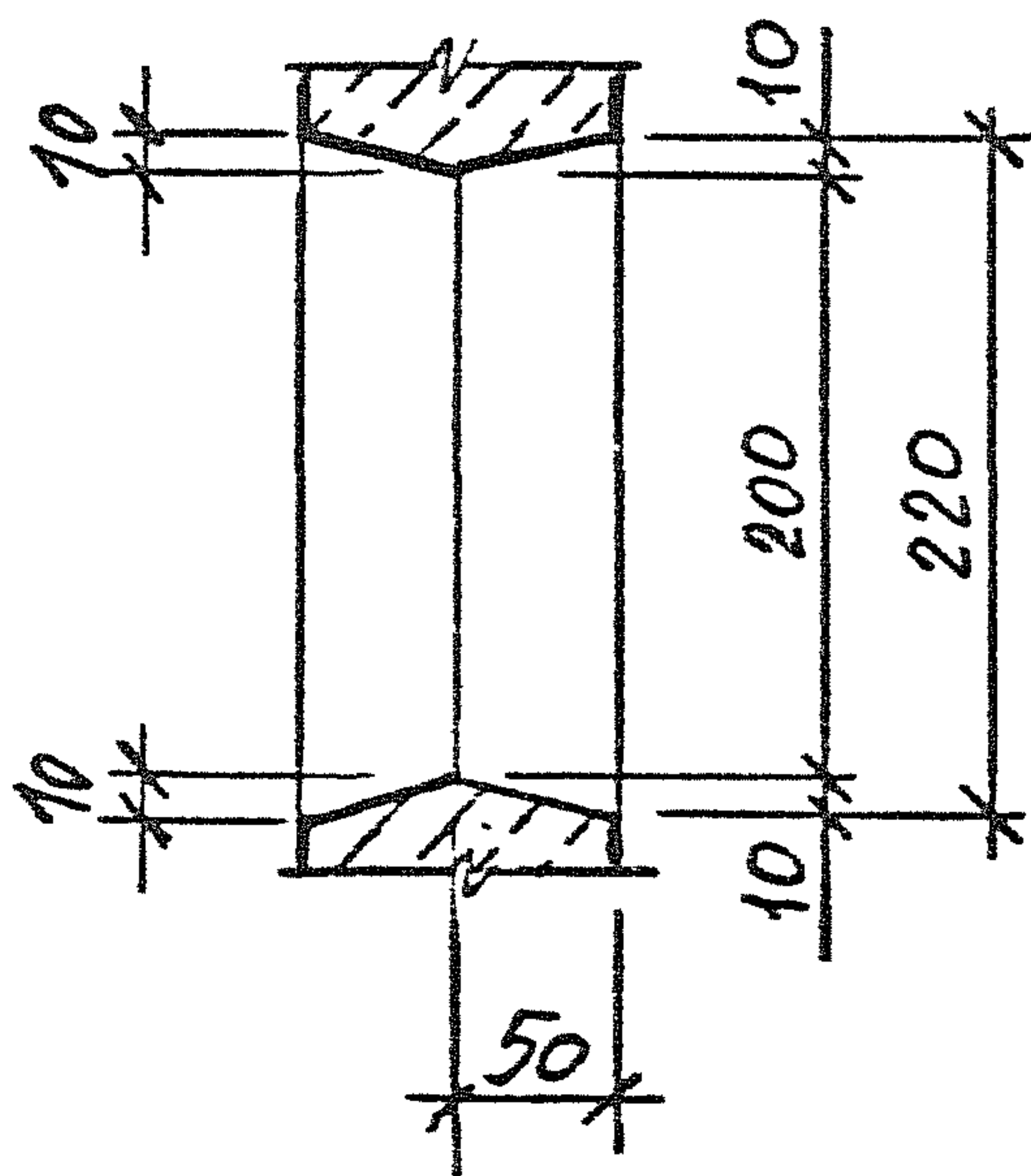


8 — 8

3



9 — 9

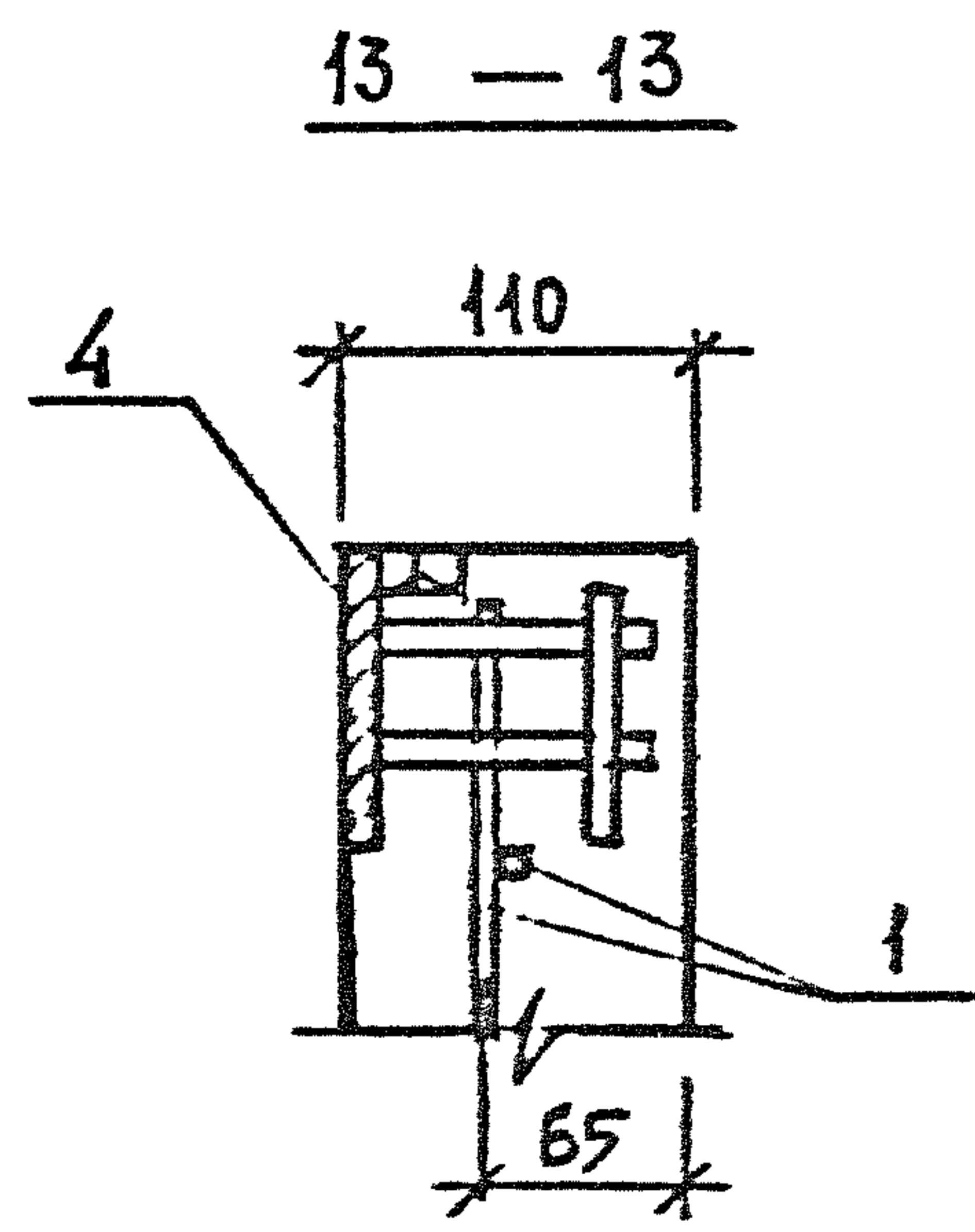
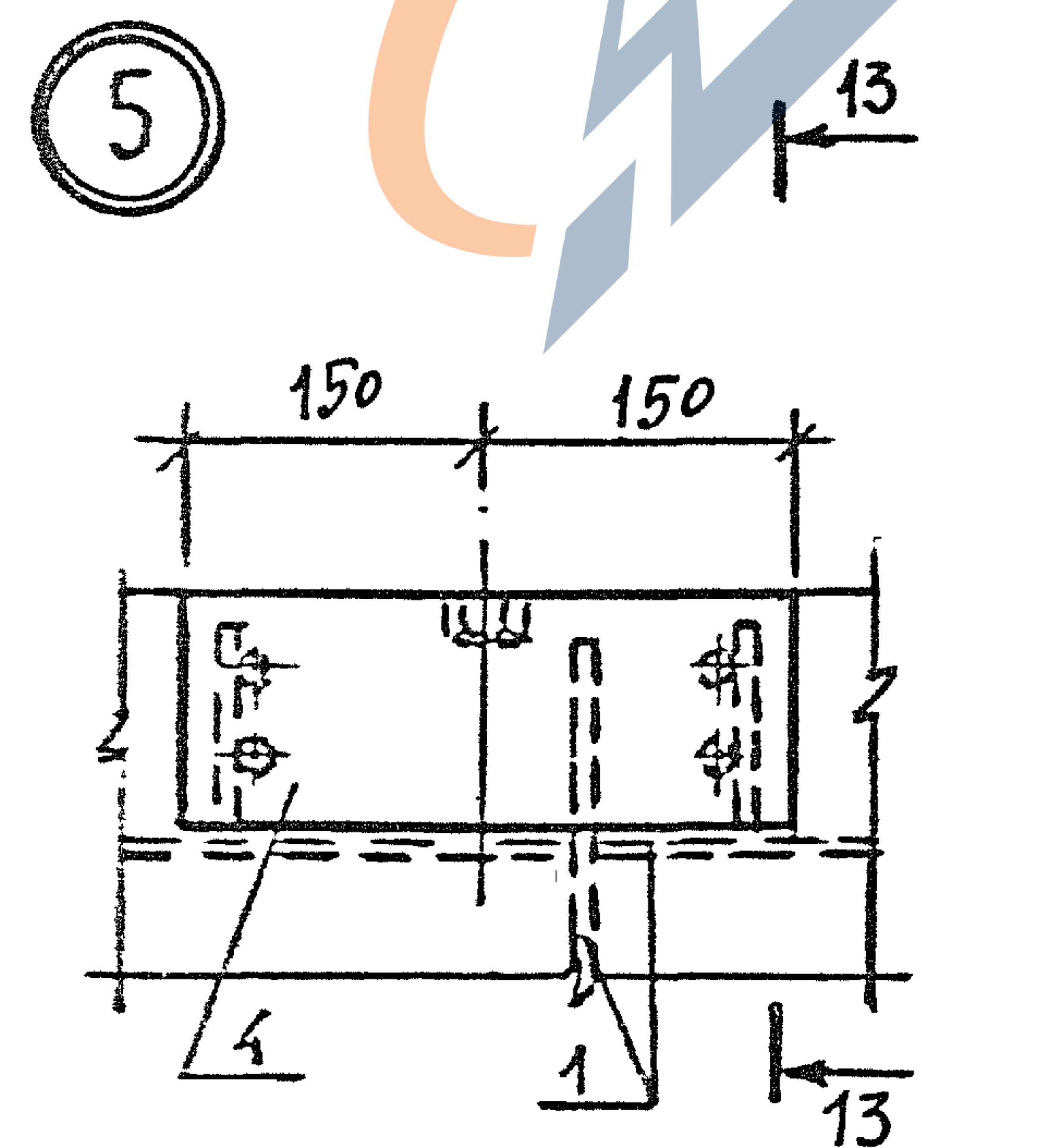
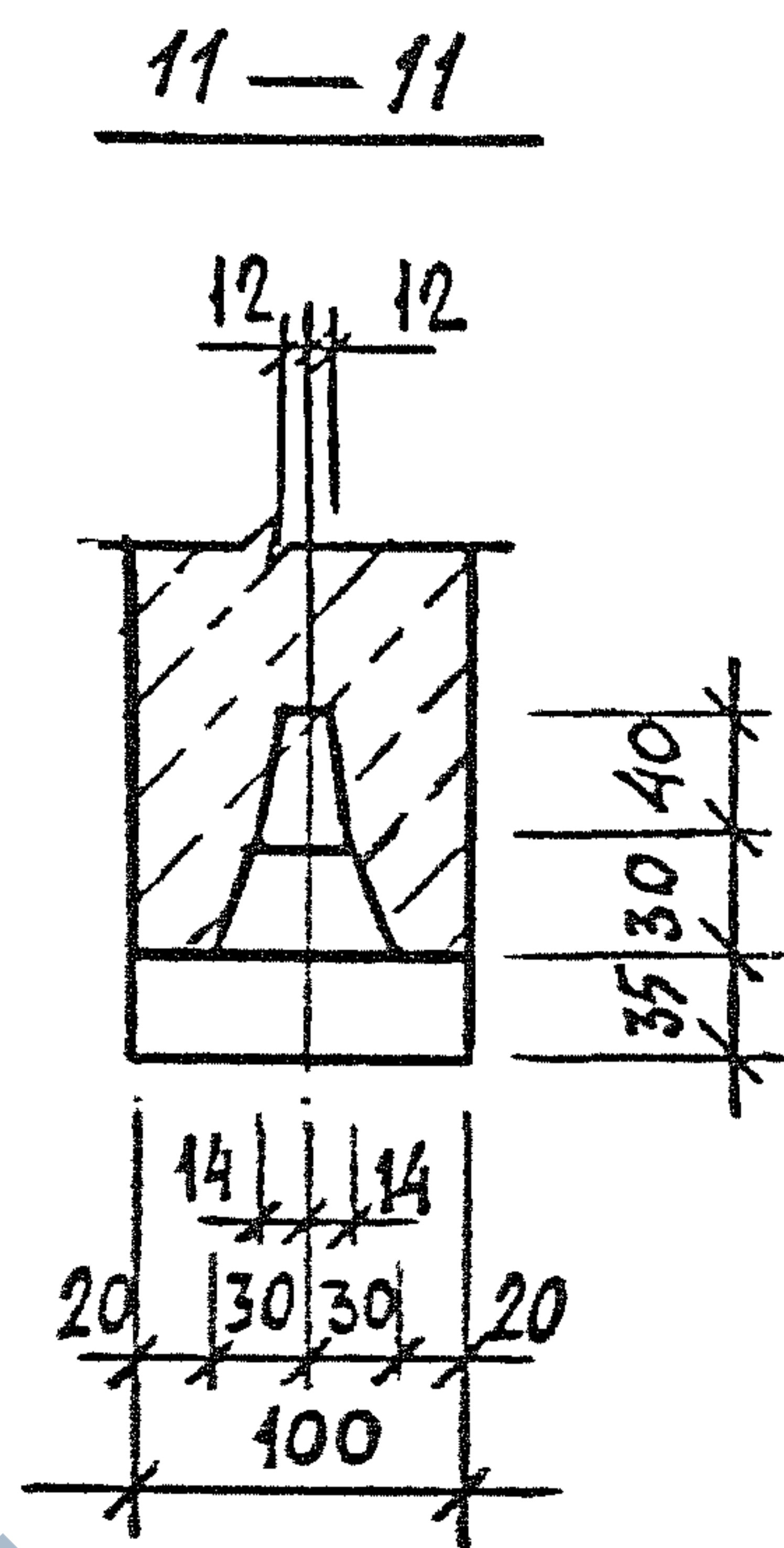
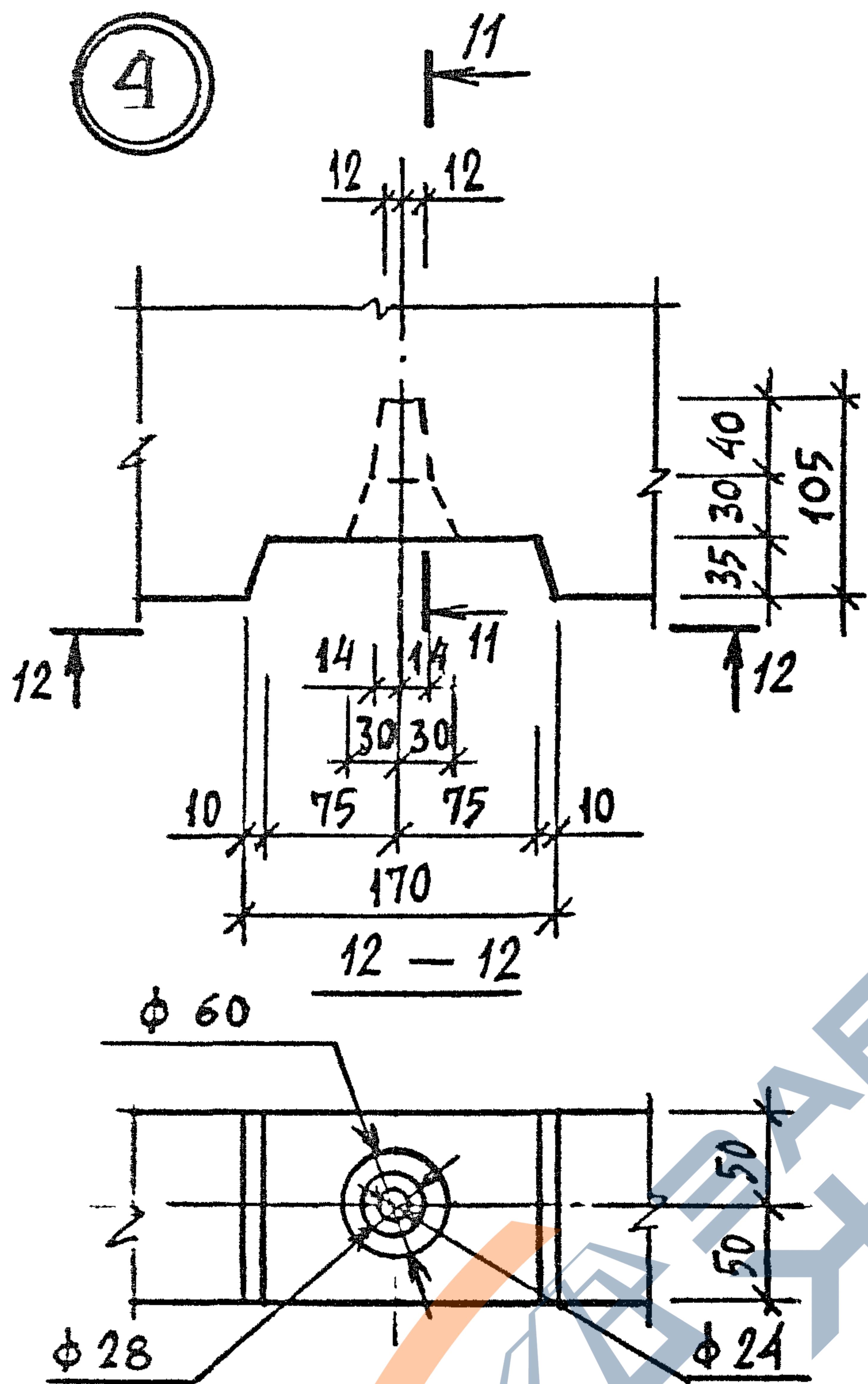


ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-3

ЛИСТ
8

МФ 2742-01 32



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-3

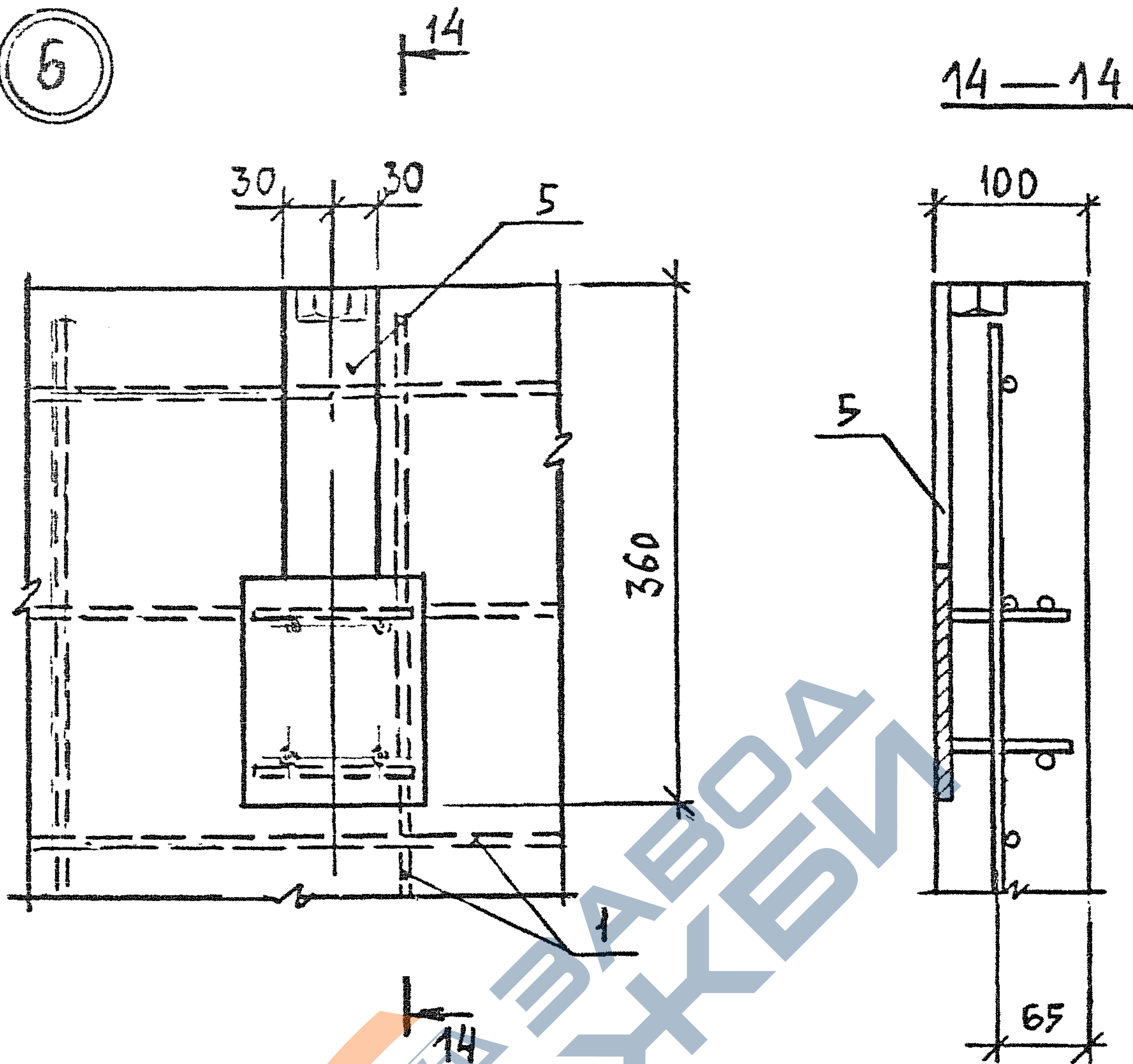
Лист
9

МФ 2742-01 33

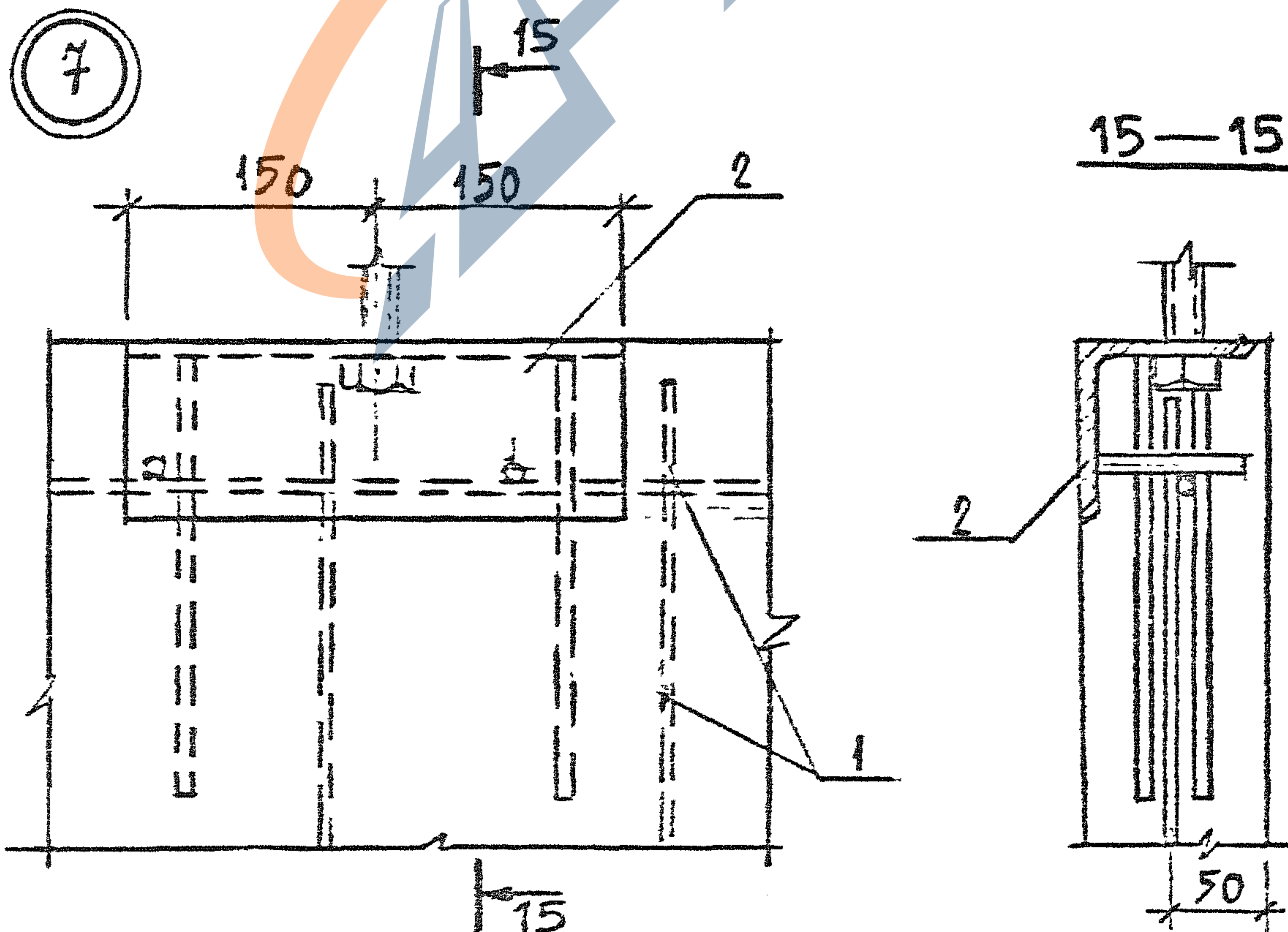
Кодирован

Формат А4

6



7



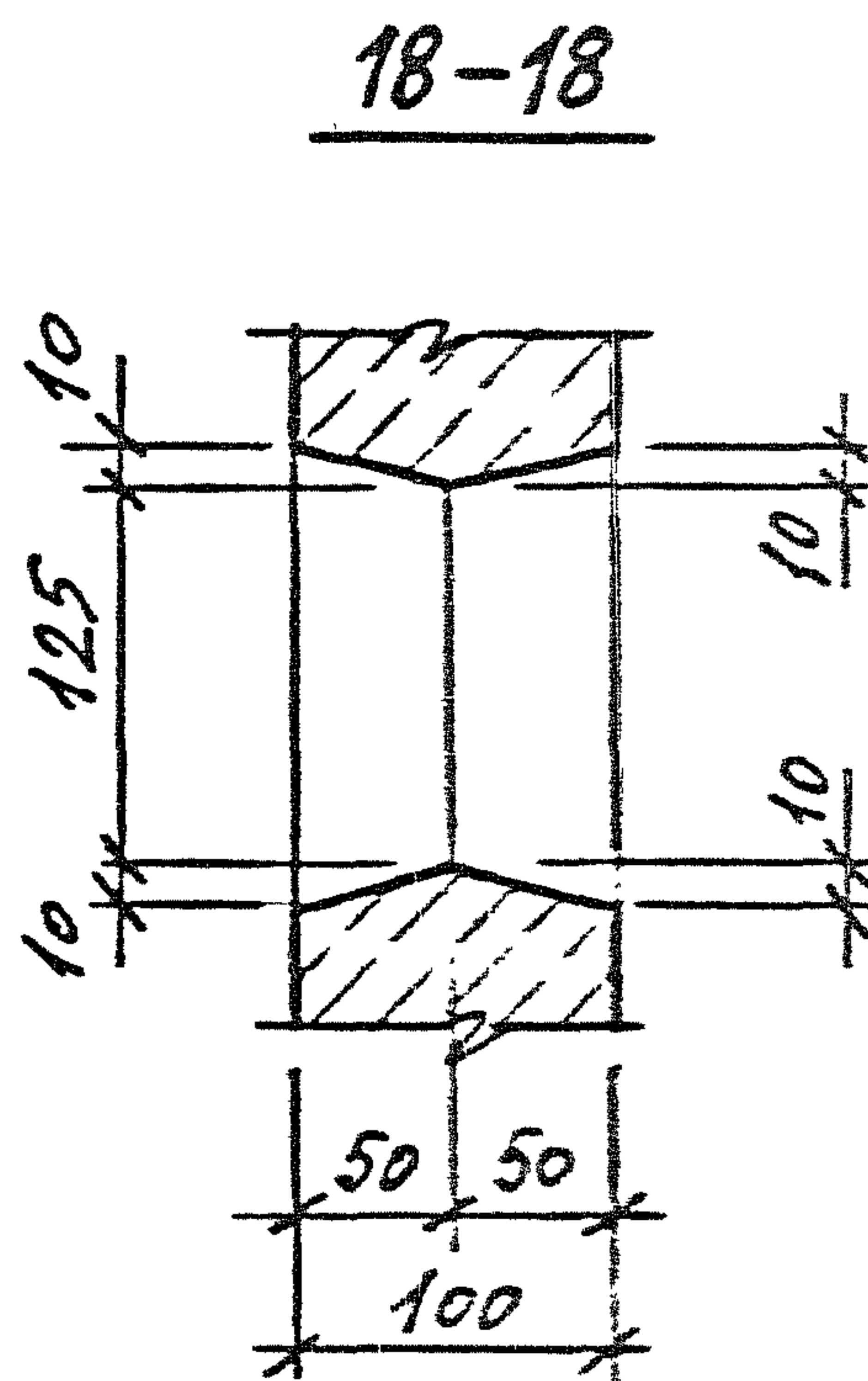
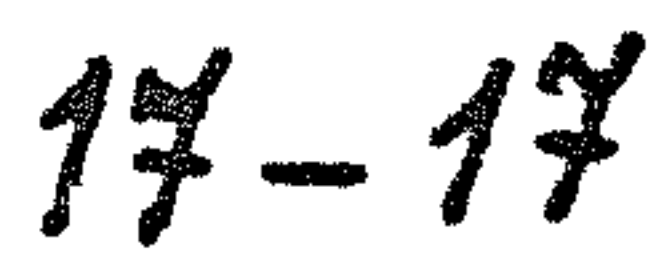
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-11.1-3

МФ 2742-01 34

ЛИСТ

10



1.189.1-11.1-3

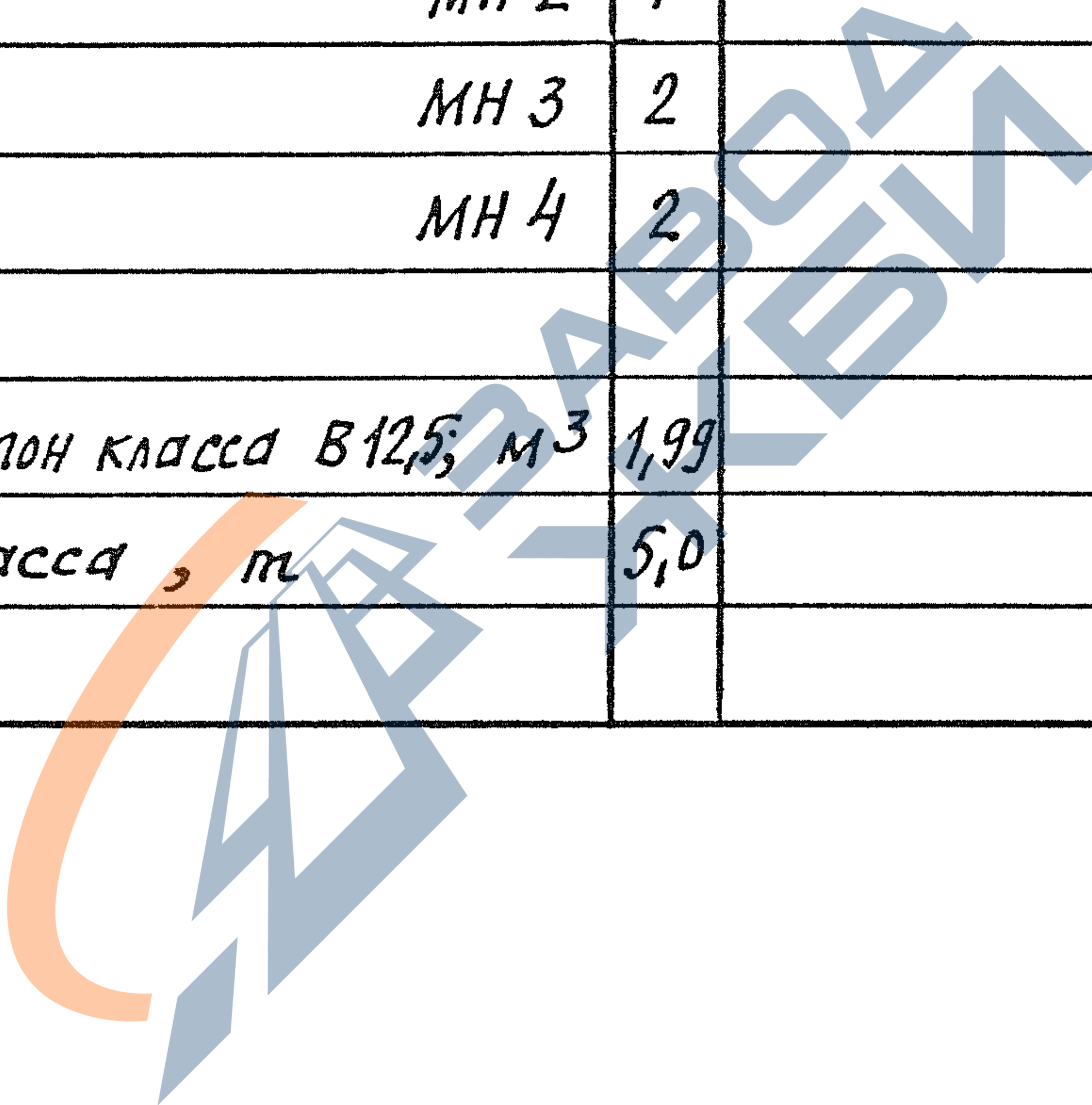
ЛИСТ

11

MΦ 2742-01 35

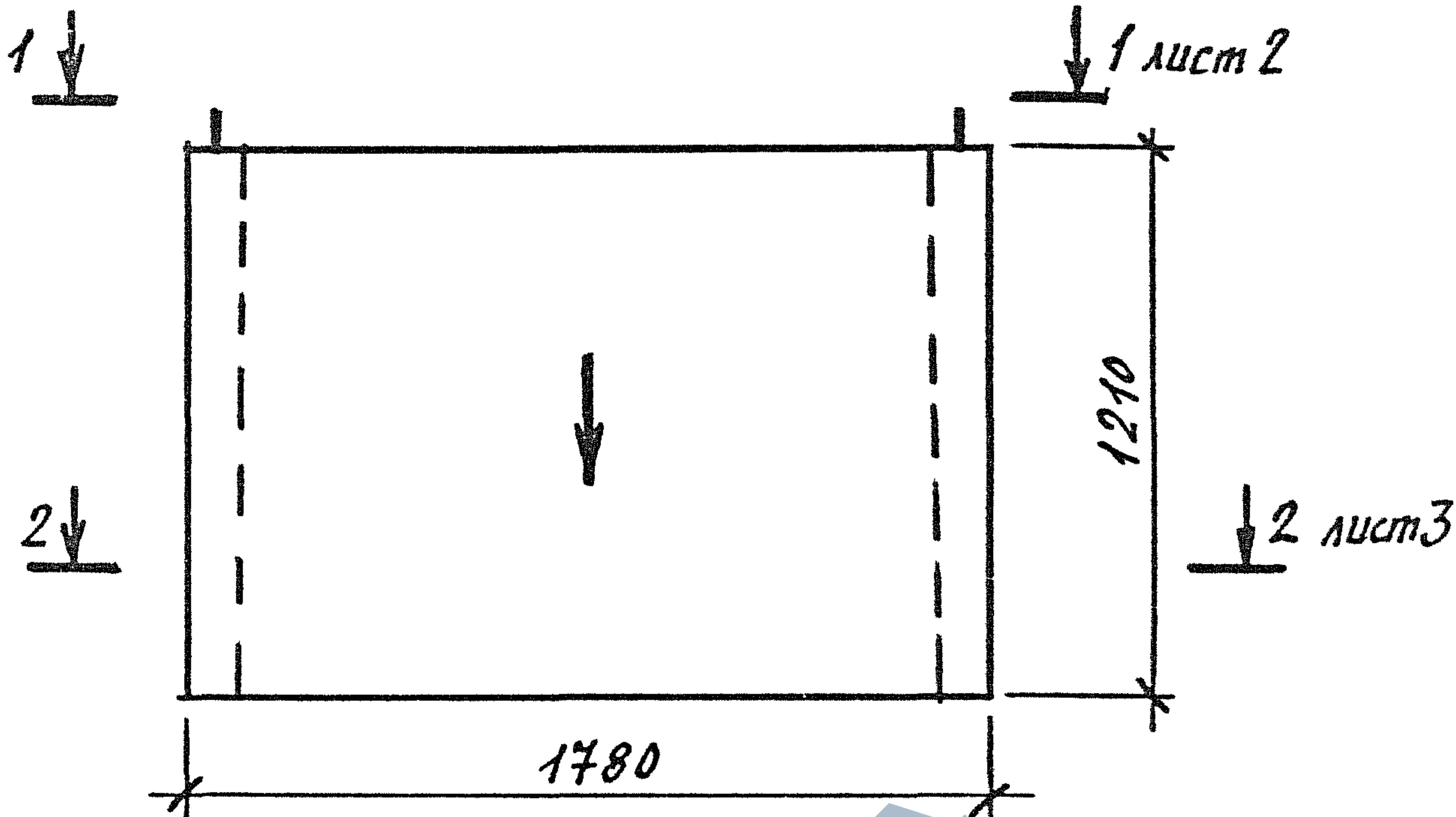
All

Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КП 1	1	1.189.1-11.1-10
	Изделие закладное		
2	МН 1	1	- 27
3	МН 2	1	- 28
4	МН 3	2	- 29
5	МН 4	2	- 30
6	Бетон класса В12,5, м ³	1,99	
	Масса, т	5,0	



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-3	ЛИСТ
	12

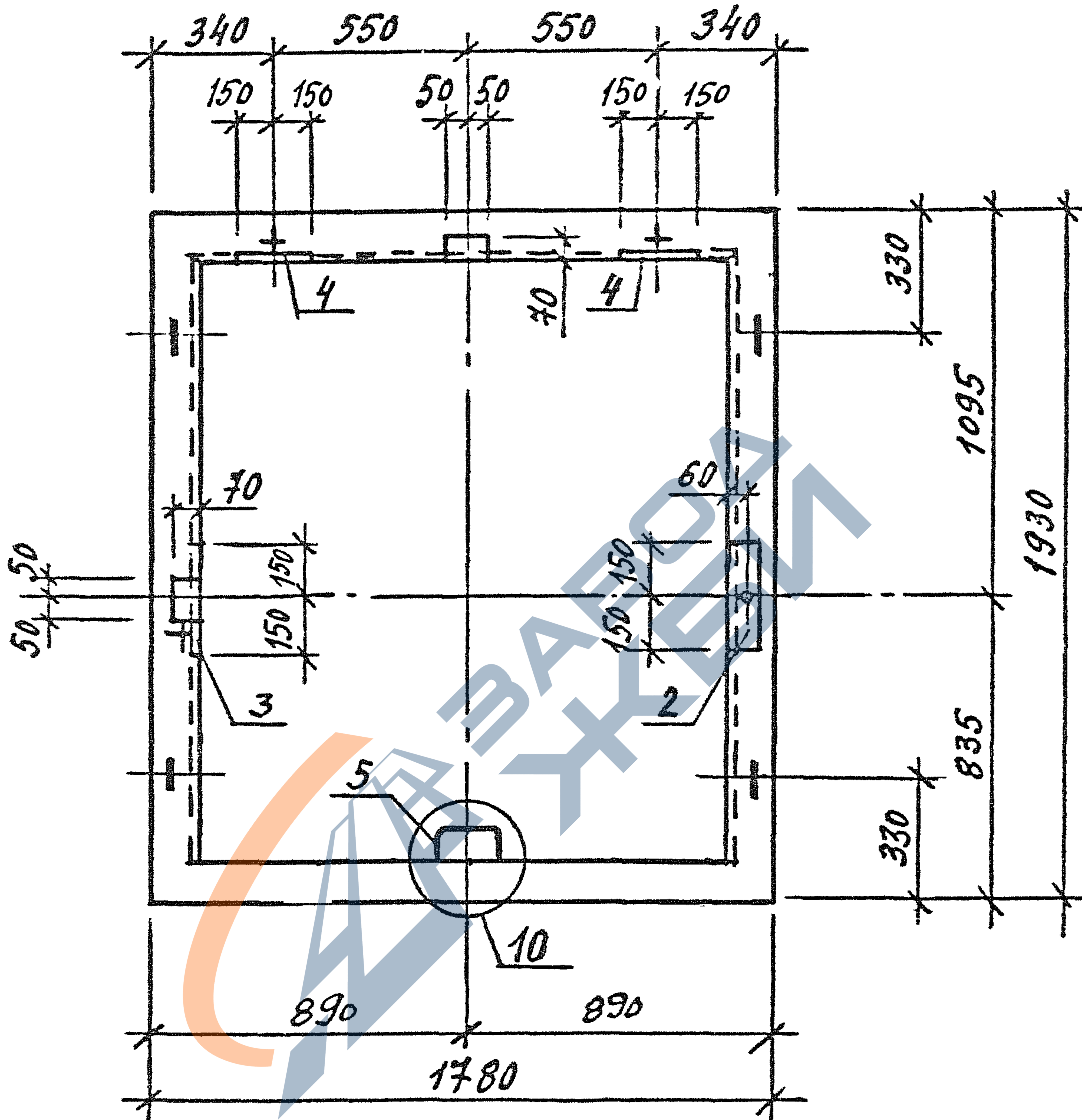


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КП2	1	1.189.1-11.1-11
	Изделие закладное		
2	МН1	1	-27
3	МН2	1	-28
4	МН3	2	-29
5	φ16AI ГОСТ5781-82*		
	ℓ=400; 0,63кг	2	Без черт.
6	Бетон класса В12,5;м³	0,90	
	Масса, т	2,3	

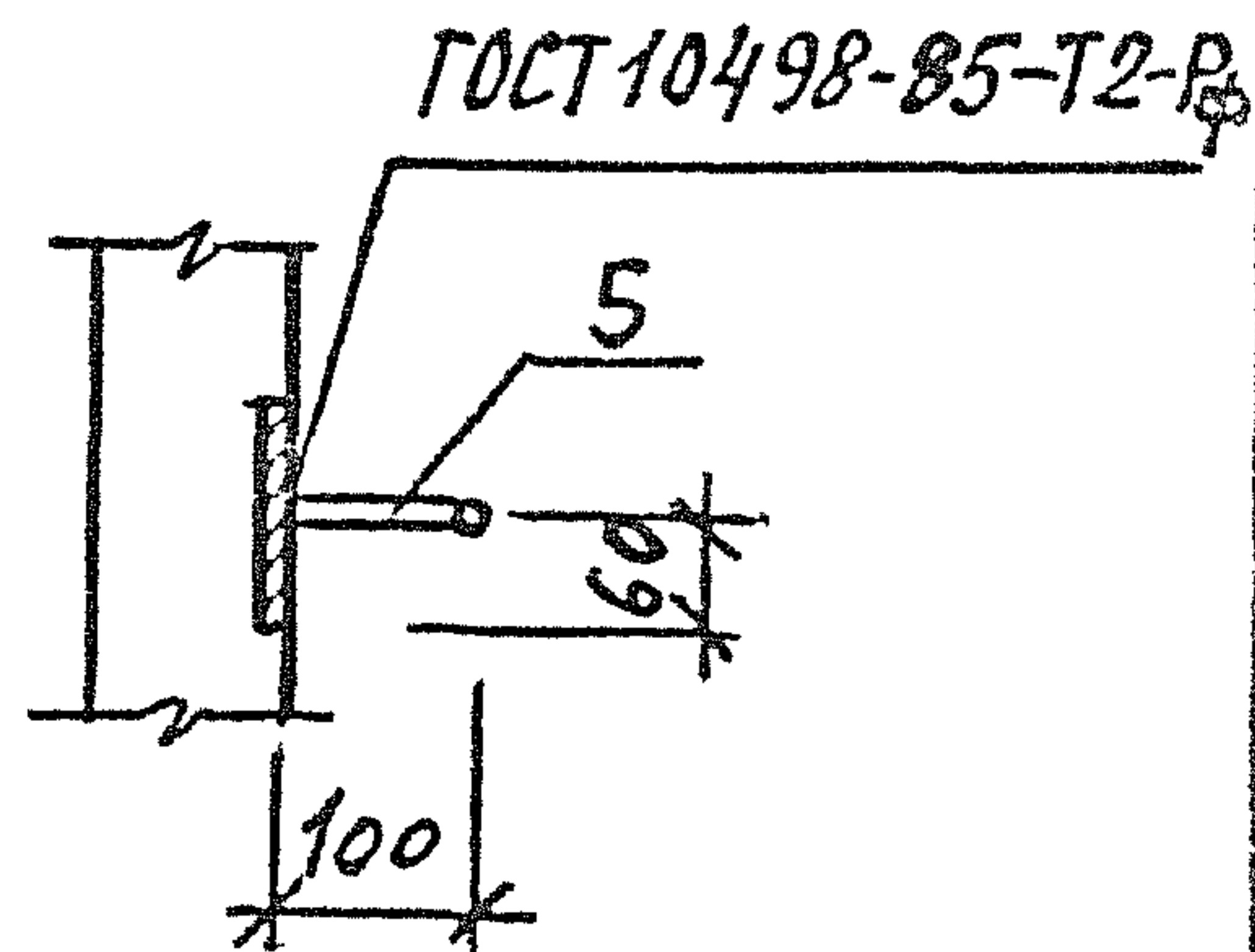
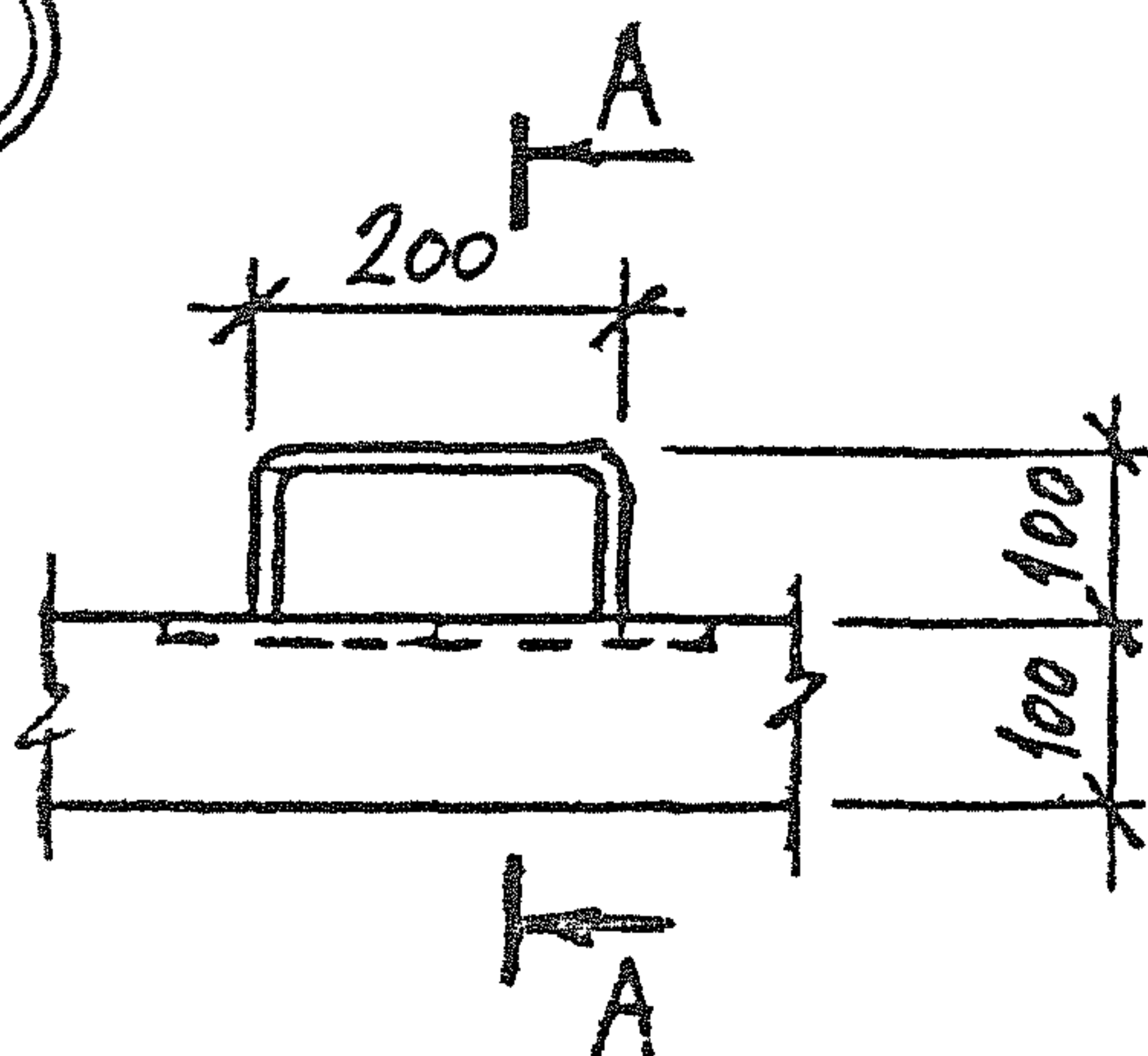
- 1. Технические требования см. 1.189.1-11.1-ТО.
- 2. Стрелку нанести несмываемой краской на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	РАЗРАБ.	ЦАЛЬНИН		1.189.1-11.1-4	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			УСП.	ЦАЛЬНИН					
			Проб.	Гиль					
						БЛОК НИЖНИЙ ШАН 12-40	P	1	5
							ЛенЗНИИЭП		

1-1



10



1. 189. 1-11.1-4

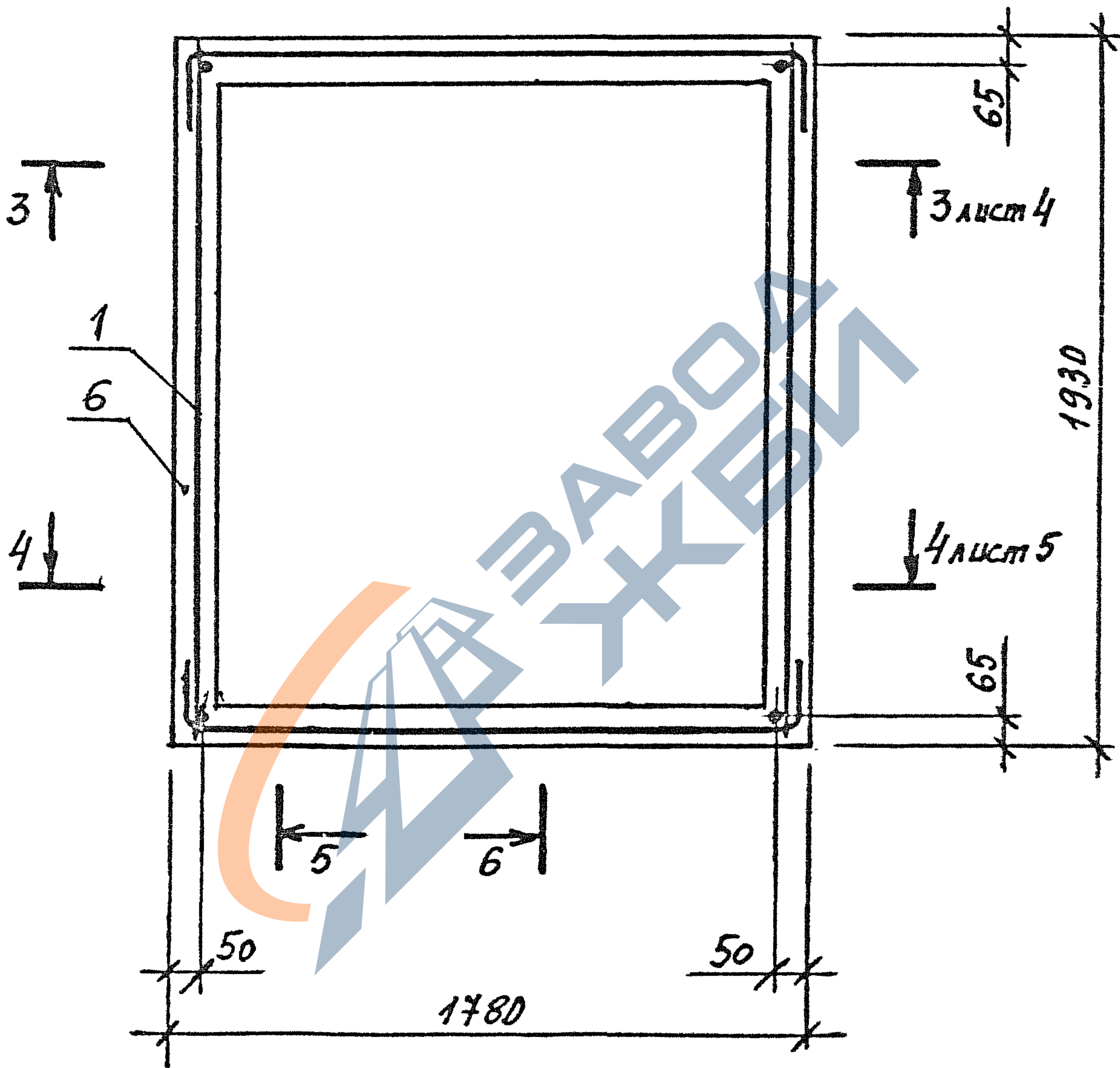
Лист

2

МФ 2742-01 38

2-2

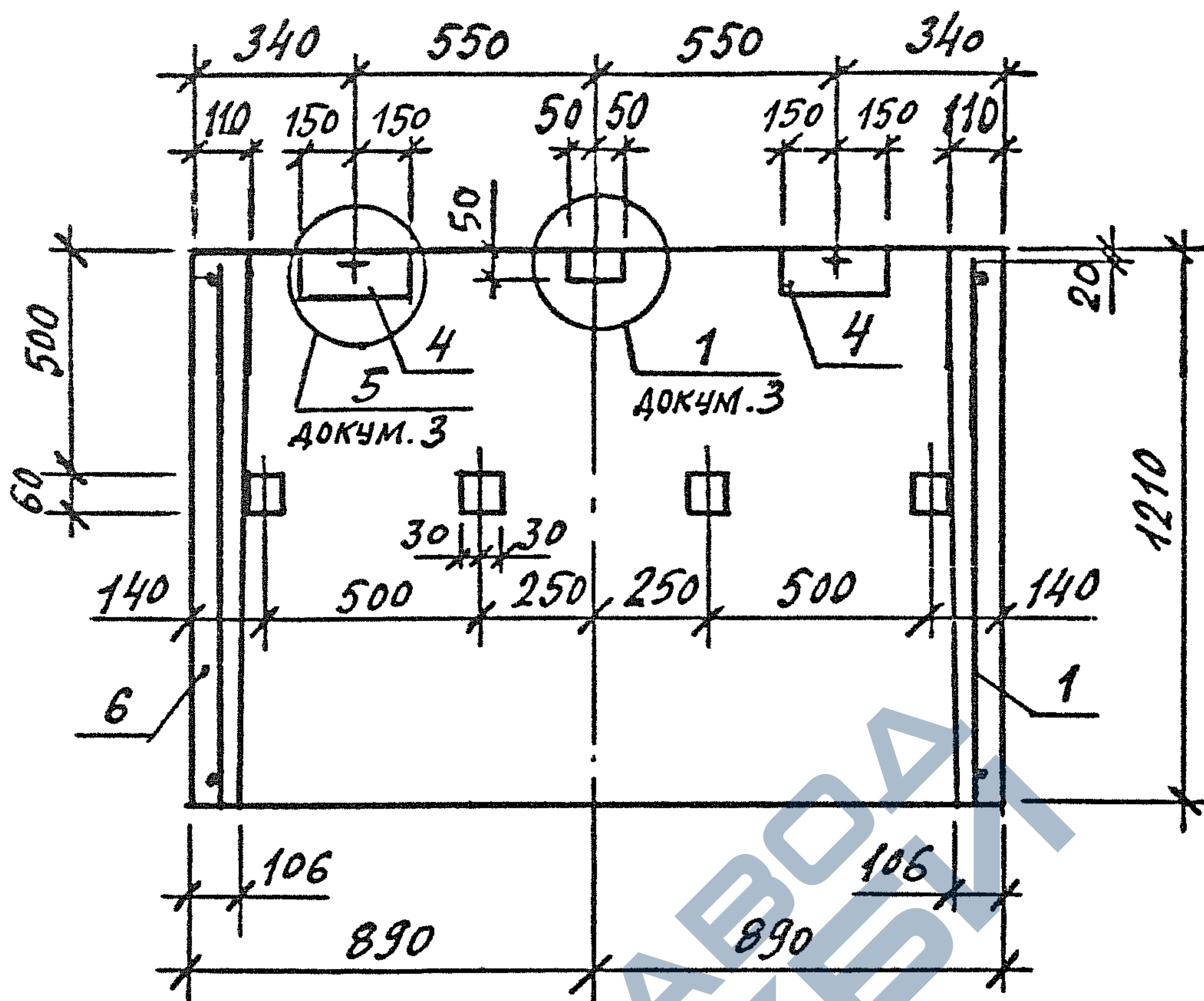
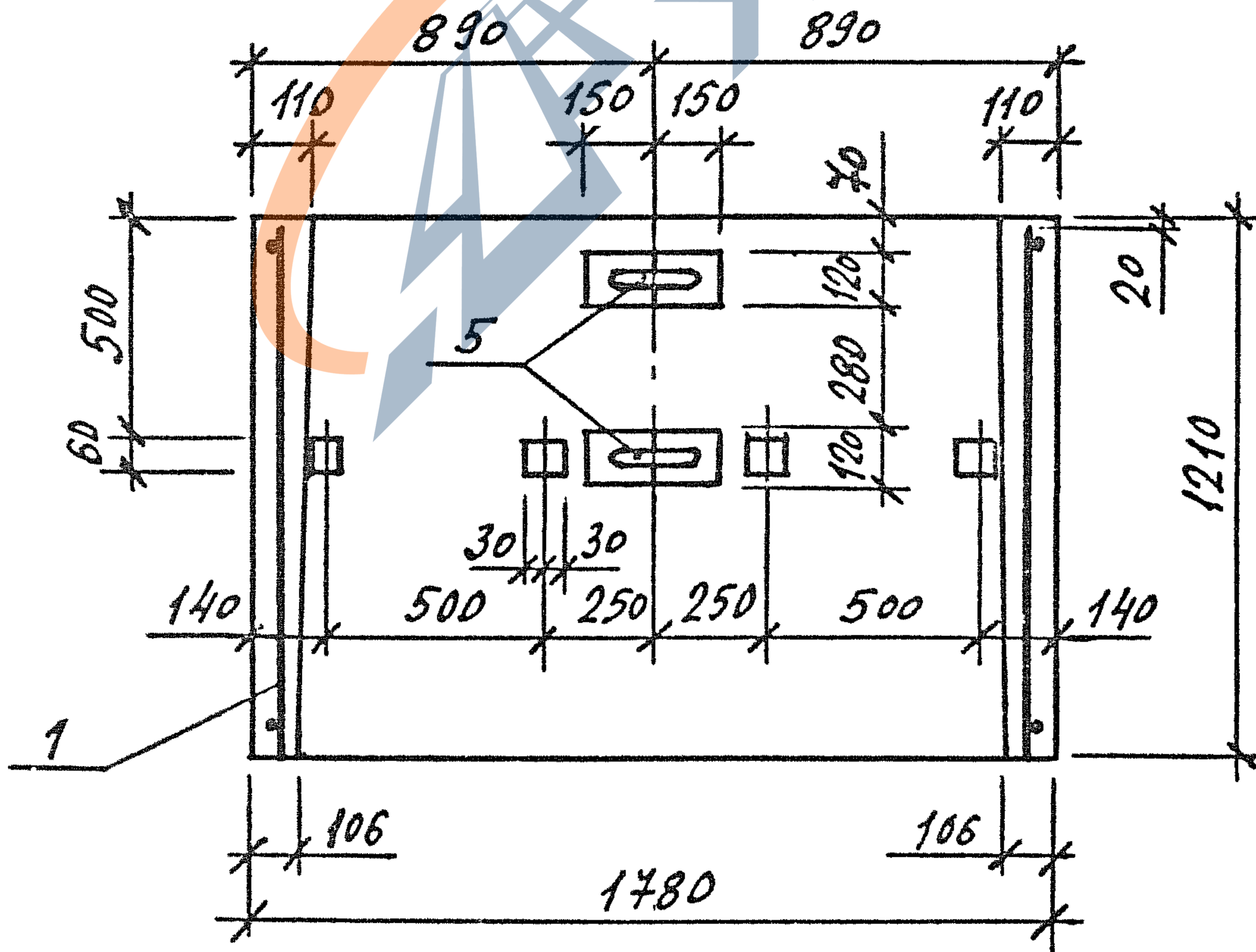
5
← лист 6 лист 7 →
6



ИНВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1. 189.1 - 11.1 - 4

ЛИСТ
3

3-34-4

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-4

ЛИСТ

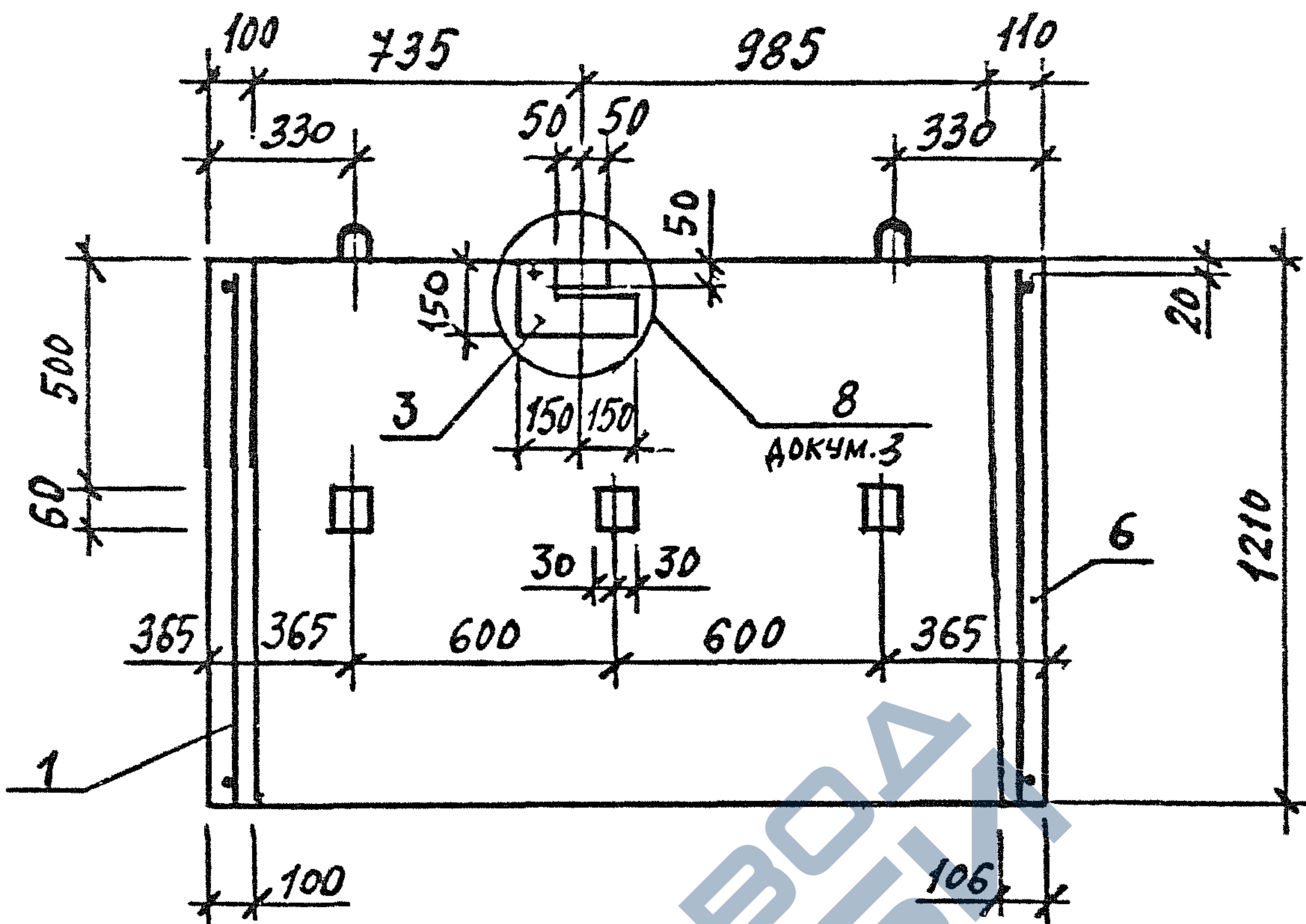
4

МФ 2742-01 40

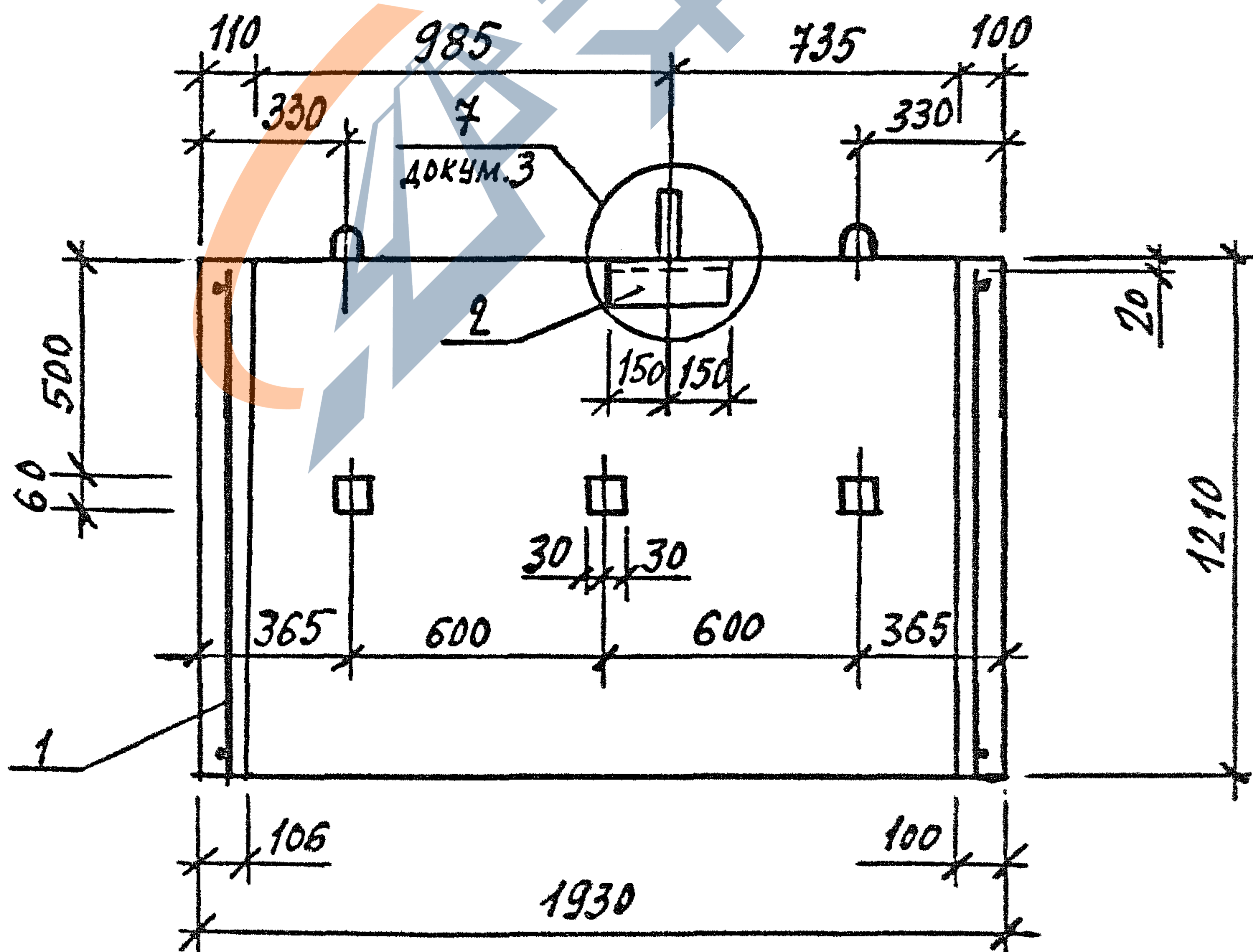
Копировал

Формат А4

5-5



6-6



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

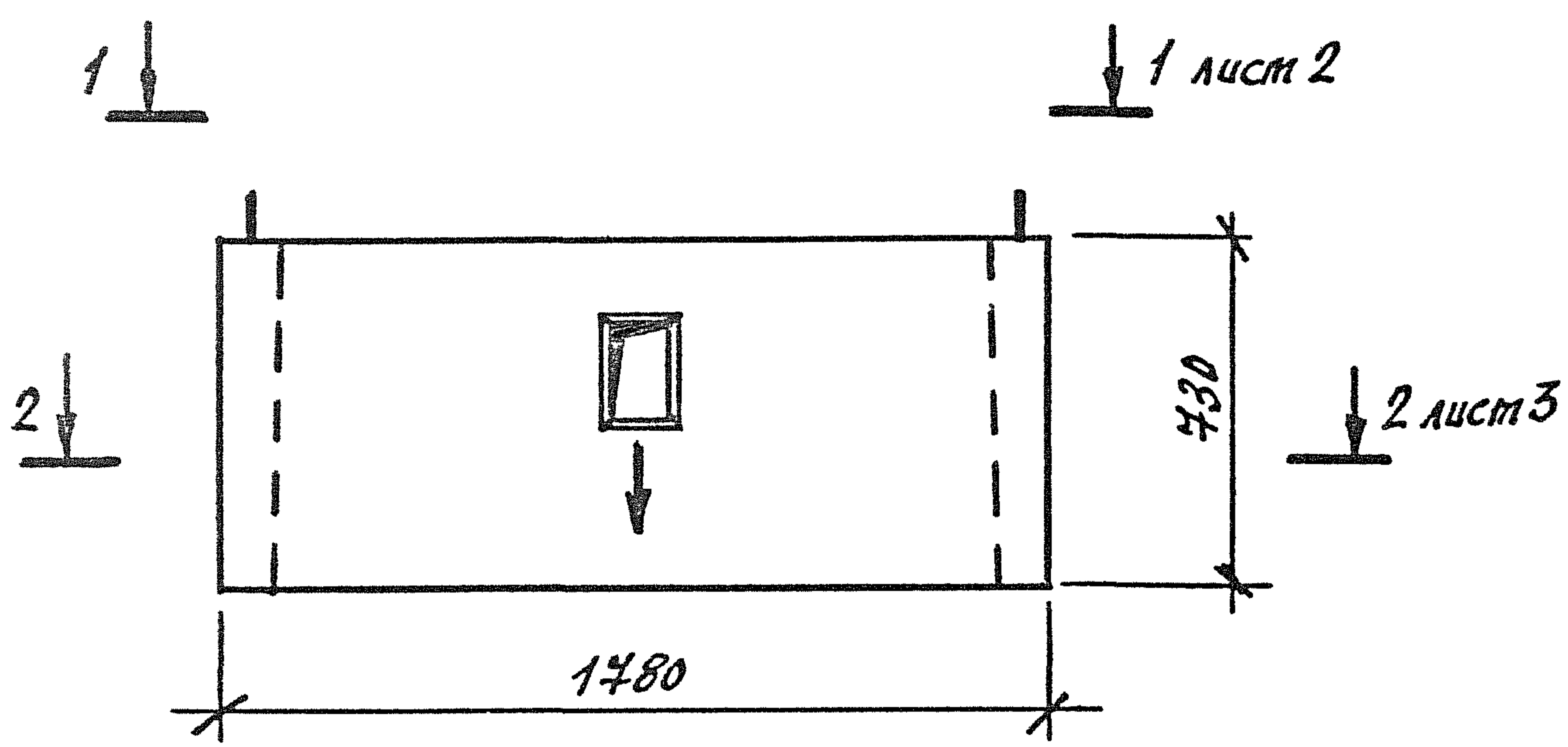
1.189.1-11.1-4

ЛИСТ
5

МФ 2742-01 41

Копирован

Формат А4

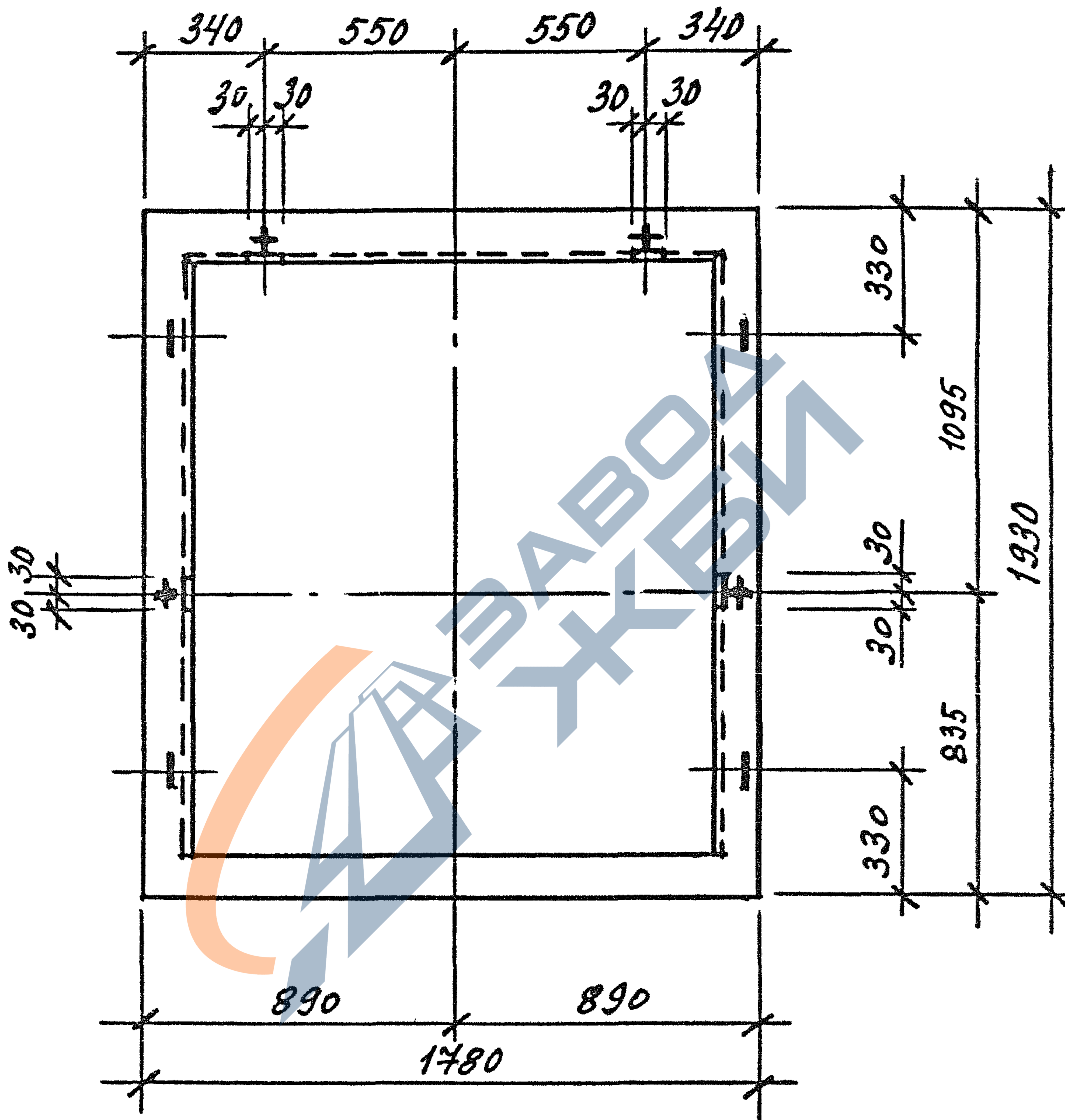


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КПЗ	1	1.189.1-11.1-12
	Изделие закладное		
2	МН7	4	-32
3	Бетон класса В12,5;м 3	0,55	
	Масса, т	1,4	

1. Технические требования см. 1.189.1-11.1-ТО.
2. Стрелку нанести несмываемой краской на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Разраб.	Цильна	Мз	1.189.1-11.1-5			
			Исп.	Цильна	Мз				
			Проб.	Гиль	Мз				
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№				Блок верхний ШЛВ 7-40	Стадия	Лист	Листов
							Р	1	6
							ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
							ЛенЗНИИЭП		

1-1



ИНВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.1-5

ЛИСТ

2

МФ 2742-01 43

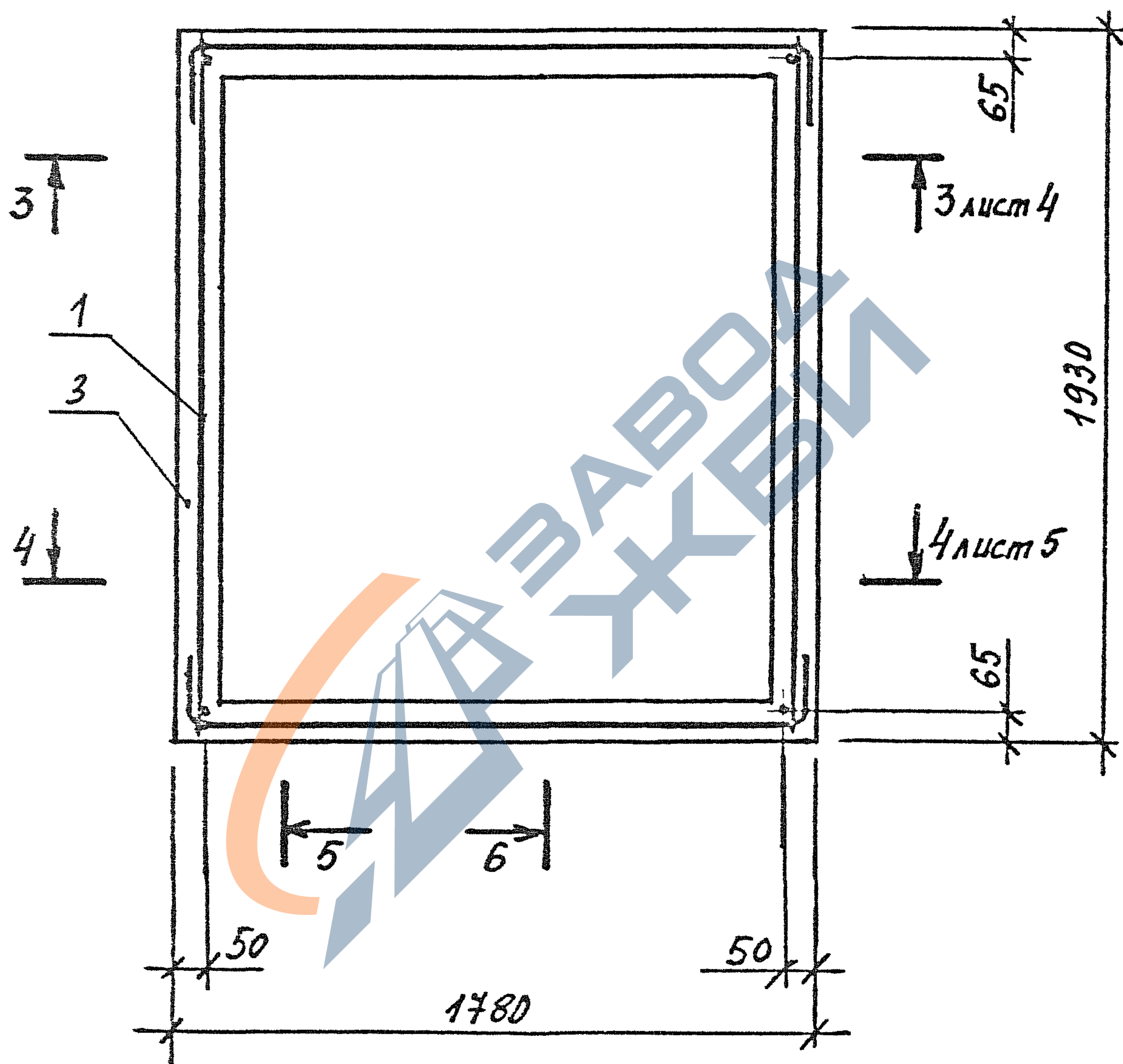
Копировал

Формат А4

2-2

5
←
11.08.76

6
AUG 7



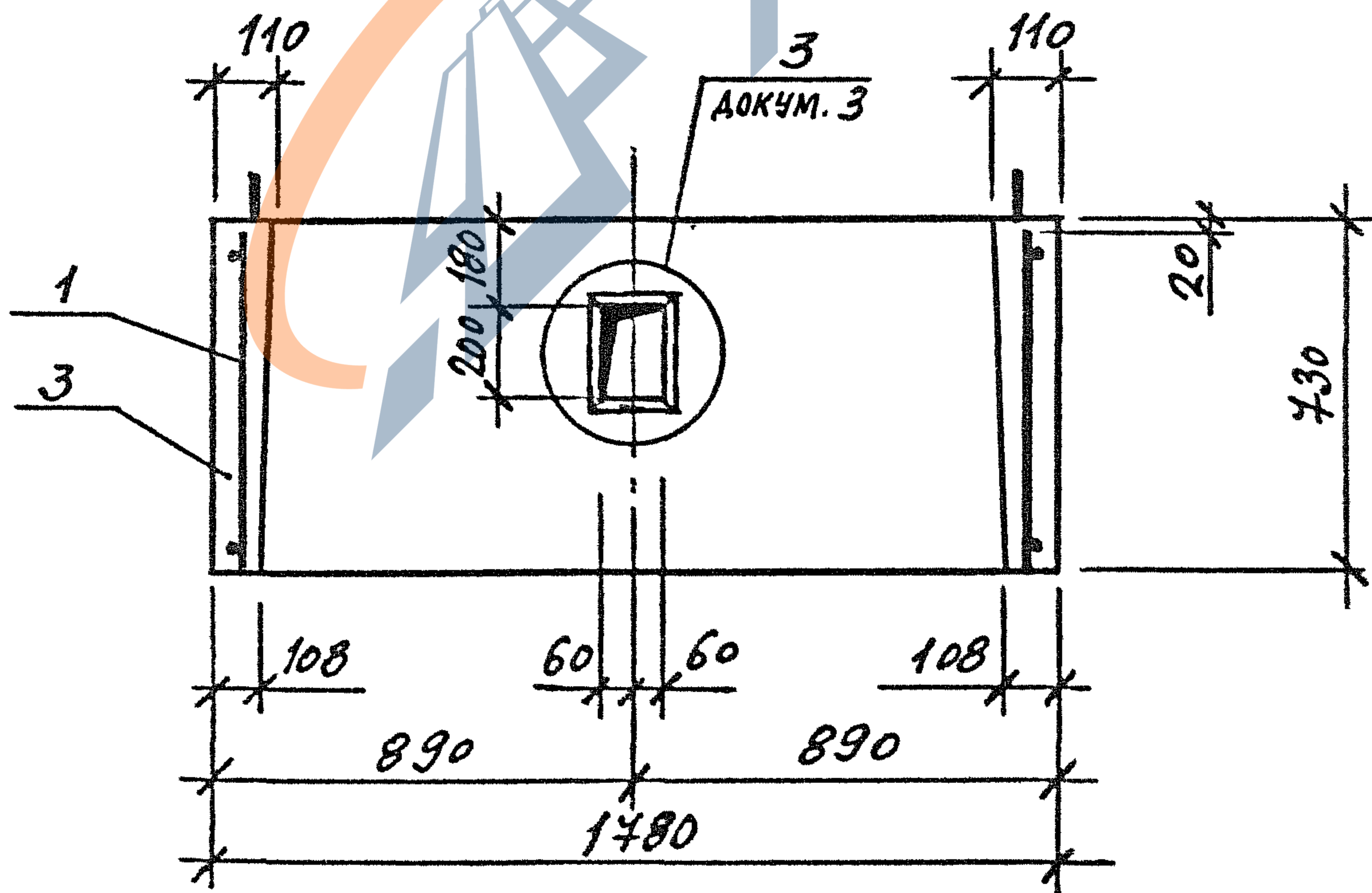
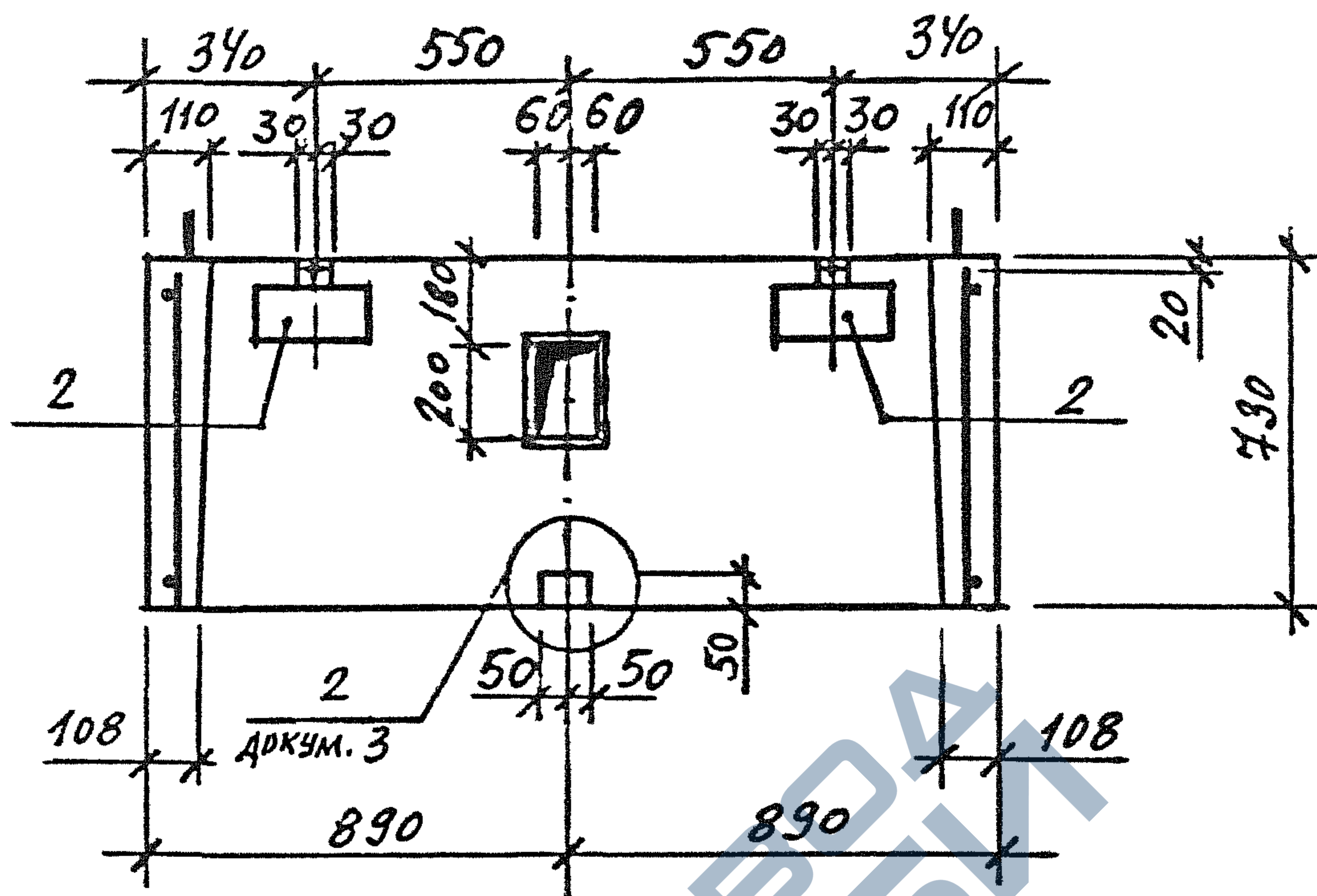
ИНВ.№	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№
-------	----------------	-------------

1. 189.1 - 11.1 - 5

ЛИСТ

2

Mφ 2742-01 44



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-5

Л/СТ

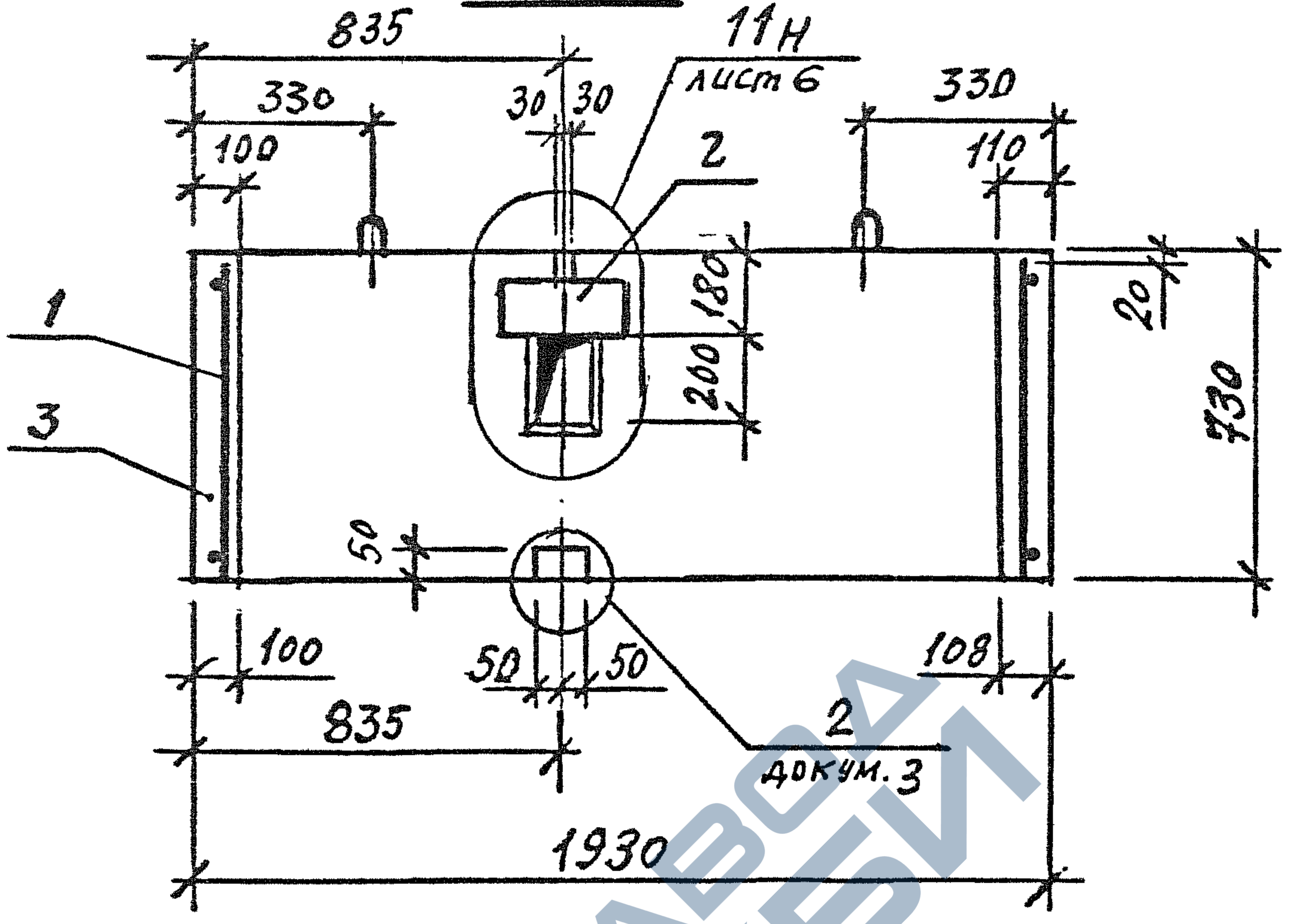
4

Mφ 2742-01 45

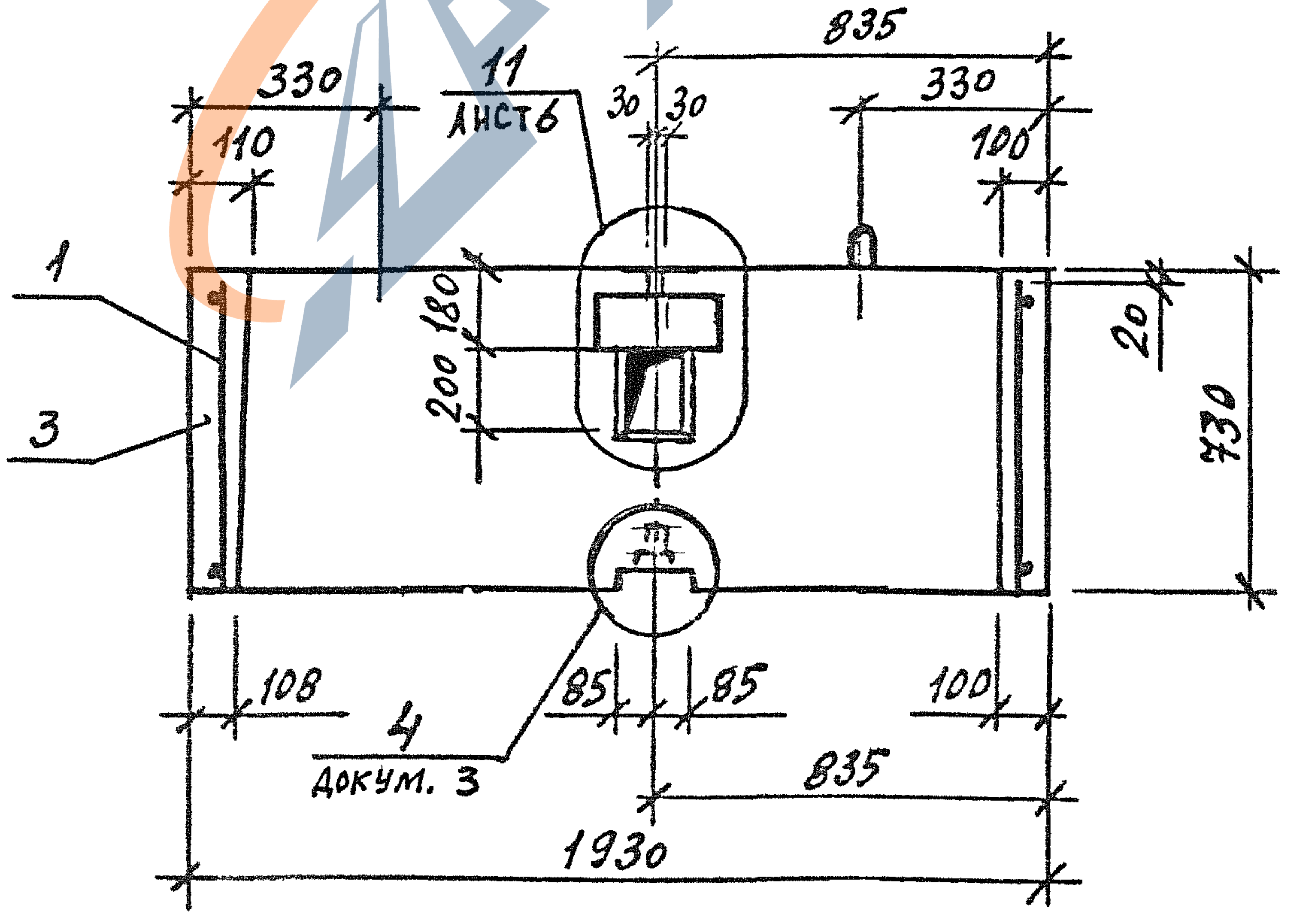
Формат А4

Копировал <https://zavodjbi.com/>

5-5



6-6



ИНВ № ПОДП ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.1-5

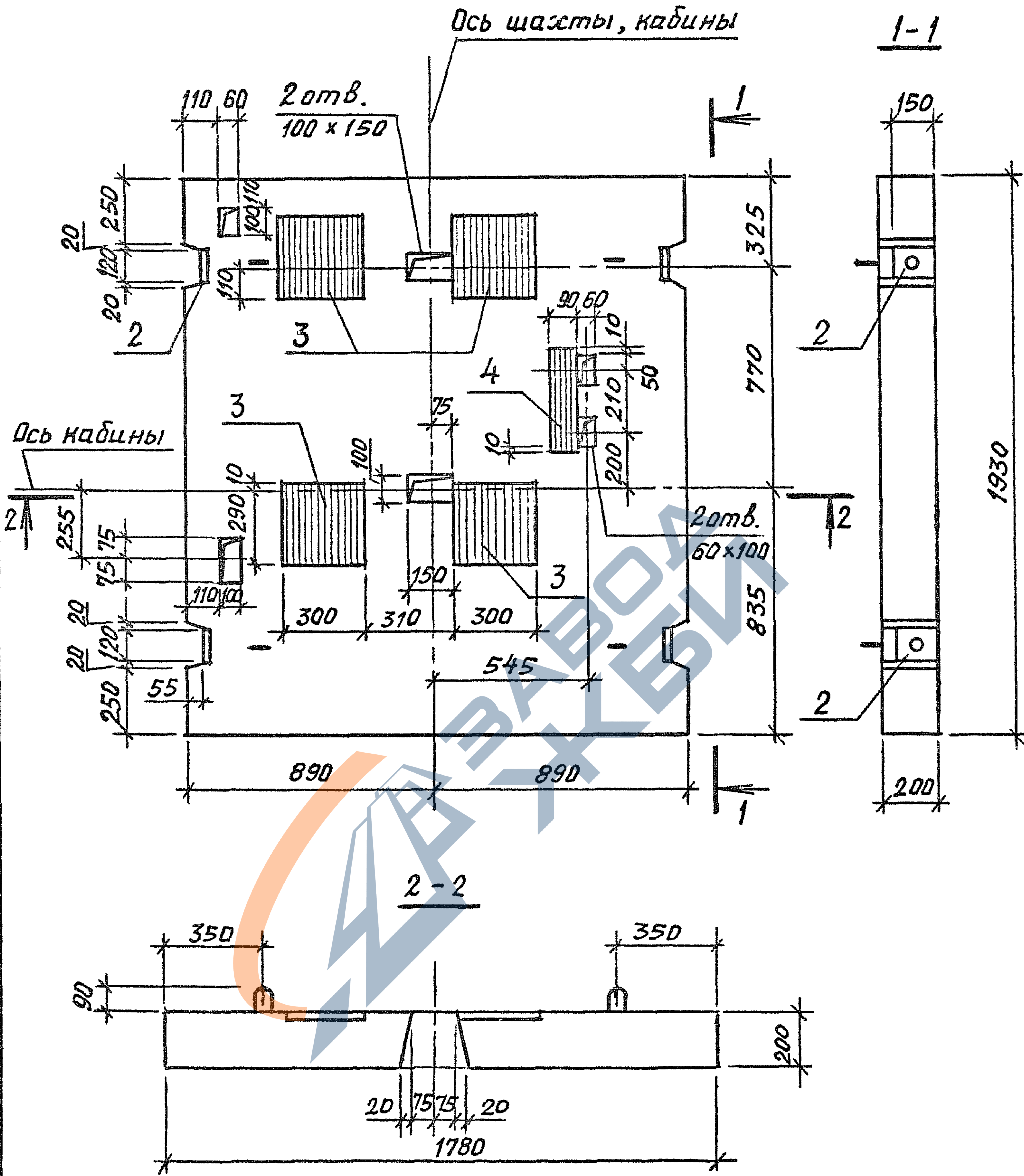
ЛИСТ
5

МФ 2742-01 46

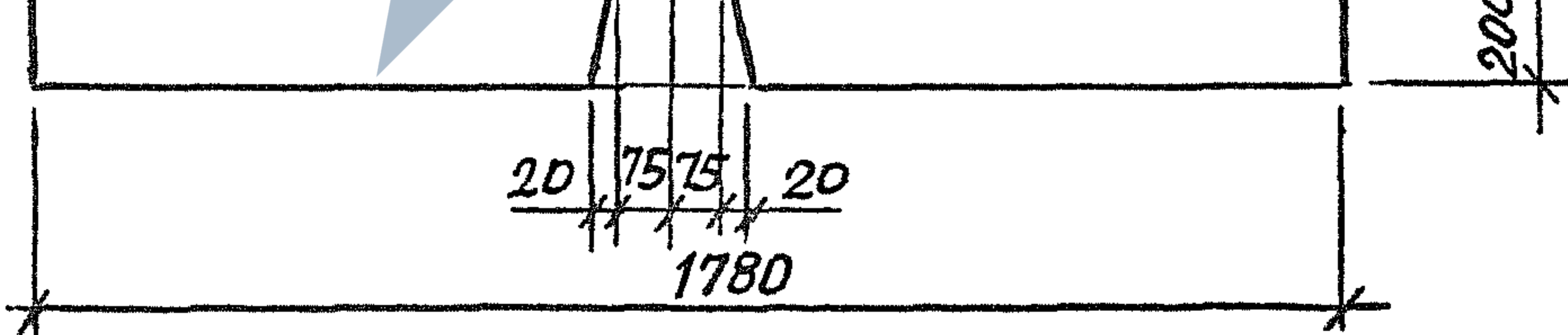
Копирован

Формат

SECRET



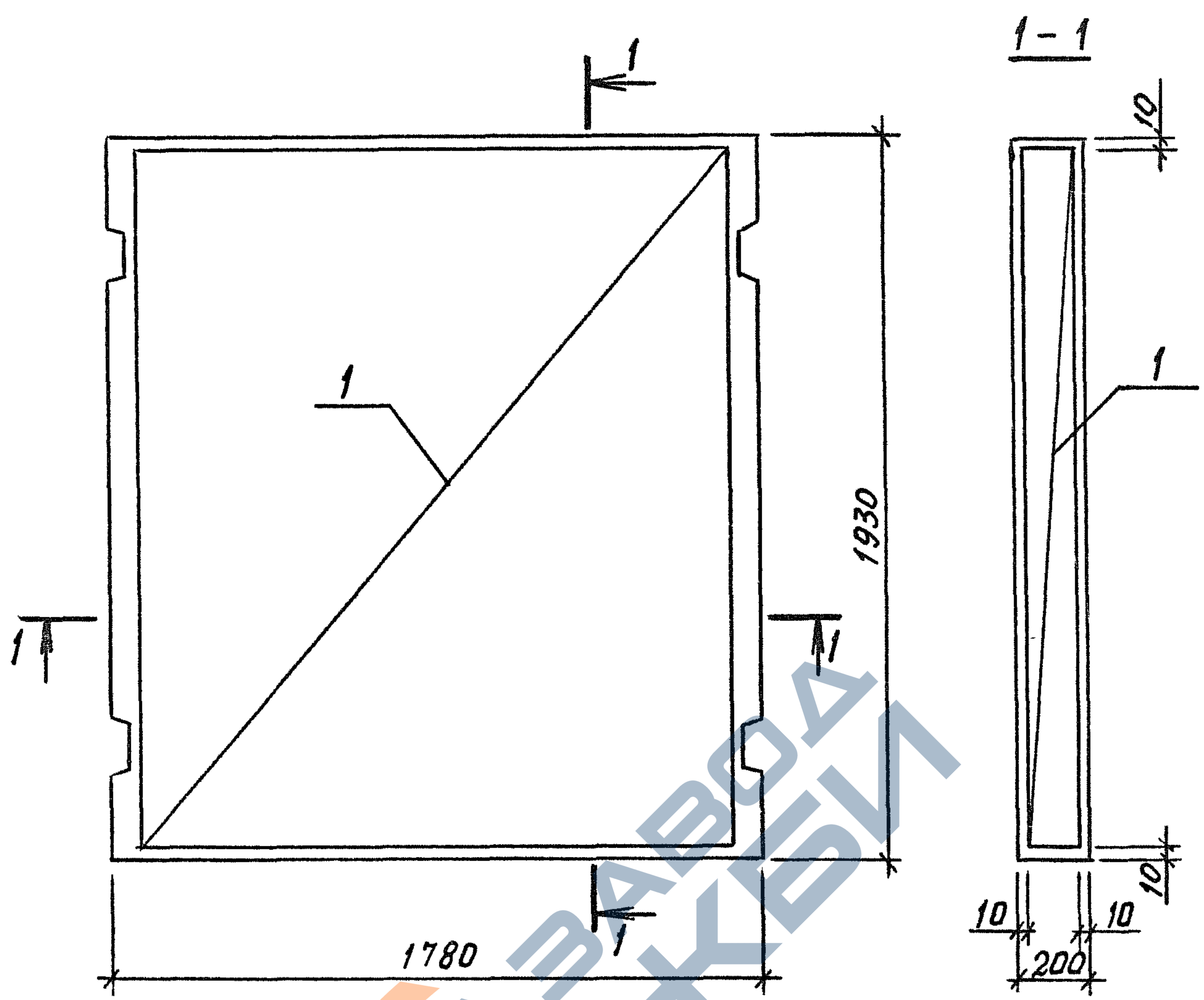
1. Спецификацию см. на листе 2.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№				
			1. Спецификацию см. на листе 2.			
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Исполн.	Гиль	Виль	1. 189.1 - 11.1 - 4
			Разраб.	Гиль	Виль	
			Провер.	Ильина	Виль	
						Плита перекрытия ПЛ 18.19-40
			Н.контр.	Ильина	Виль	ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 48

Копировал

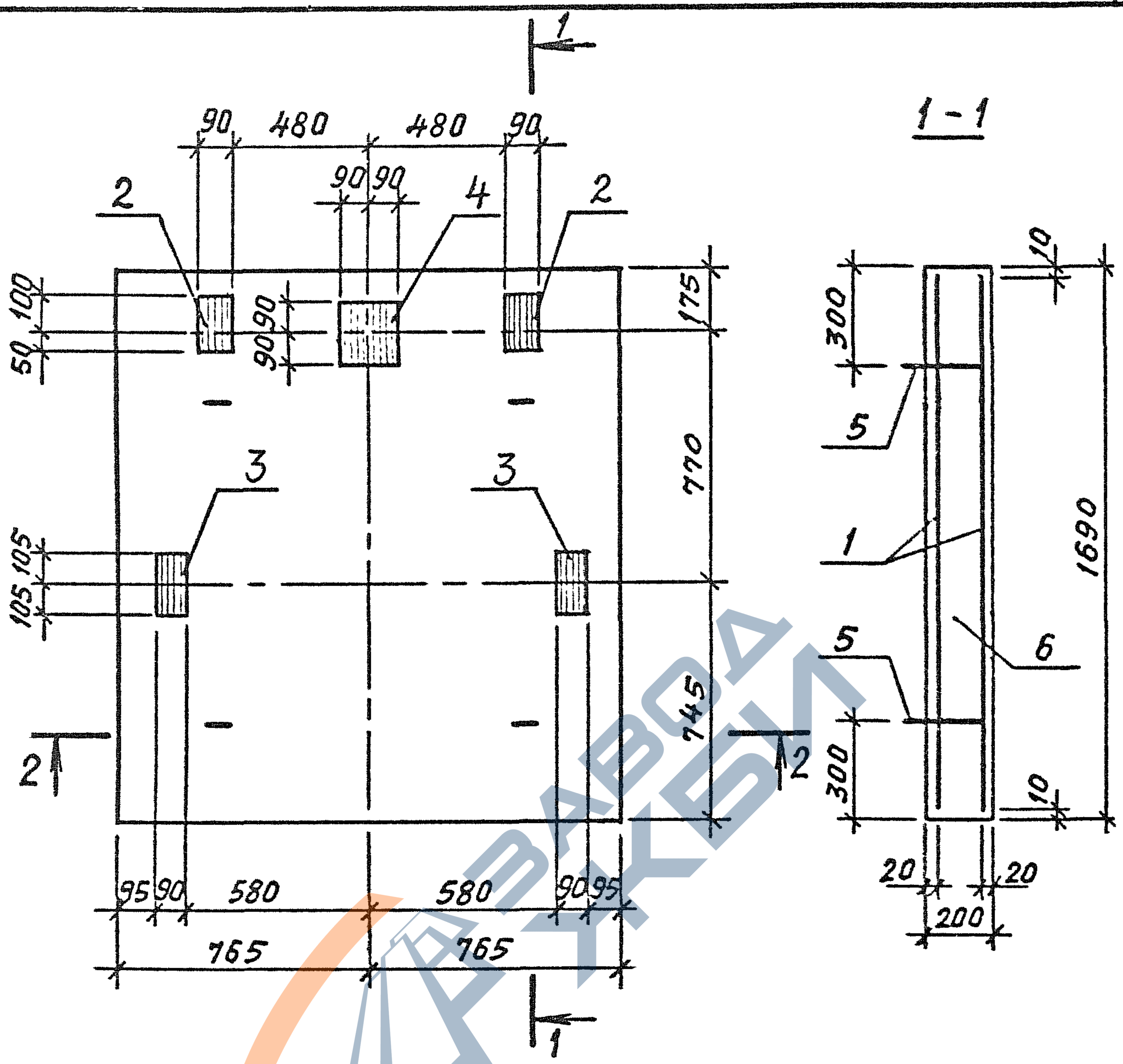
Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КП 4	1	1.189.1-11.1-13
	Изделие закладное		
2	МН8	4	- 33
3	МН9	4	- 34
4	МН10	1	- 34
	Бетон класса В15, м ³	0,69	
	Масса, т	1,72	

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

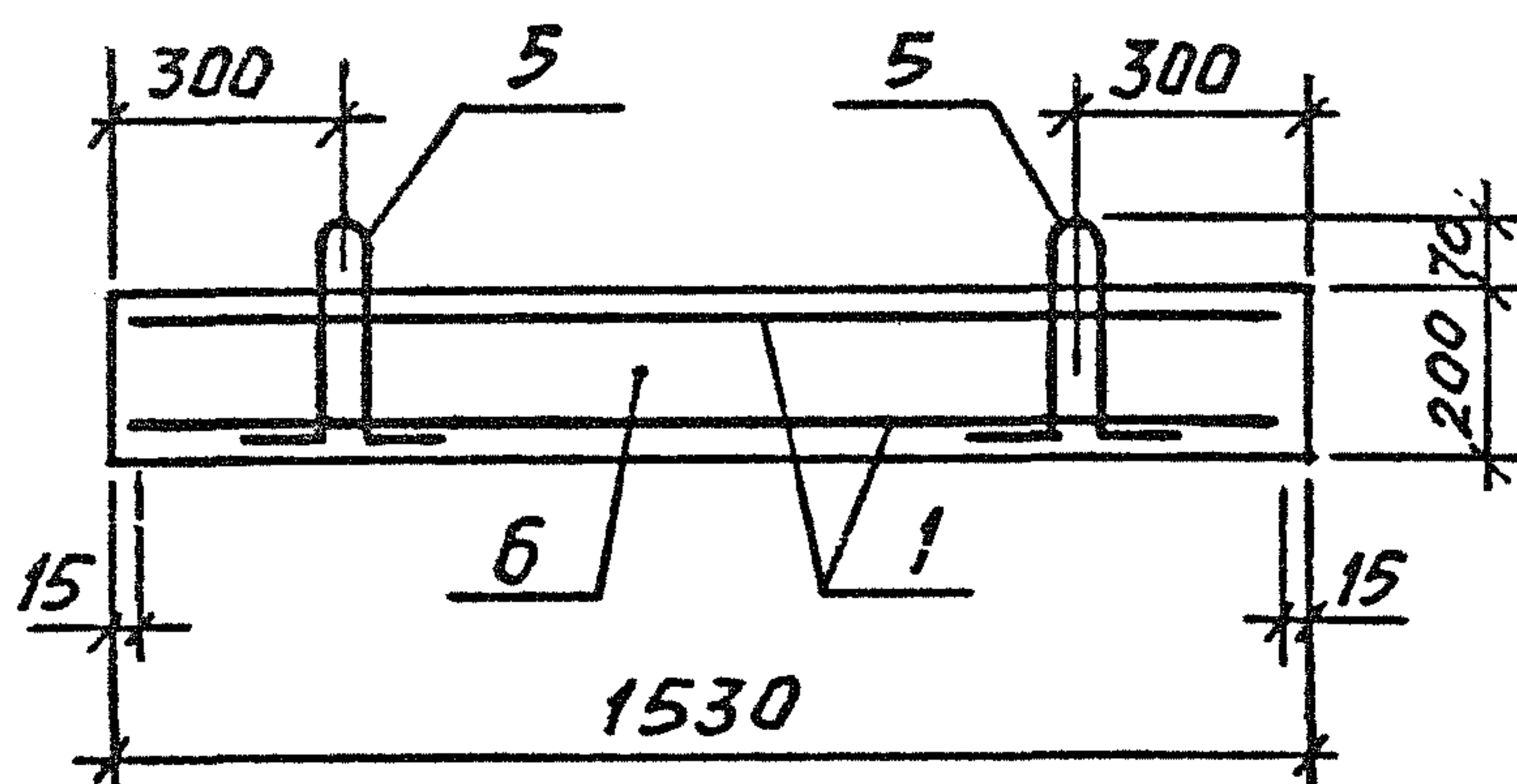
1.189.1-11.1-6	ЛИСТ
	2



Техническое описание см. 1.189.1-11.1-Т0.
Спецификацию см. лист 2.
Разрез 2-2 см. лист 2.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Спецификацию см. лист 2.			
			Разрез 2-2 см. лист 2.			
	Исполн.	Гиль	Гиль	1.189.1-11.1-7		
	Разработ	Гиль	Гиль			
	Провер	Ильцина	Ильцина			
				Плита прямка ПП15.17-40		
	Н.контр	Ильцина	Ильцина	ЛенЗНИИЭП		

2 - 2



Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Сетка СВ	2	1.189.1-11.1-25
	Изделие <i>закладное</i>		
2	МН 11	2	- 35
3	МН 12	2	- 35
4	МН 13	1	- 35
5	Петля П4	4	- 26
6	Бетон класса В15, м ³	0,52	
	Масса, т	1,3	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1 - 11.1 - 7

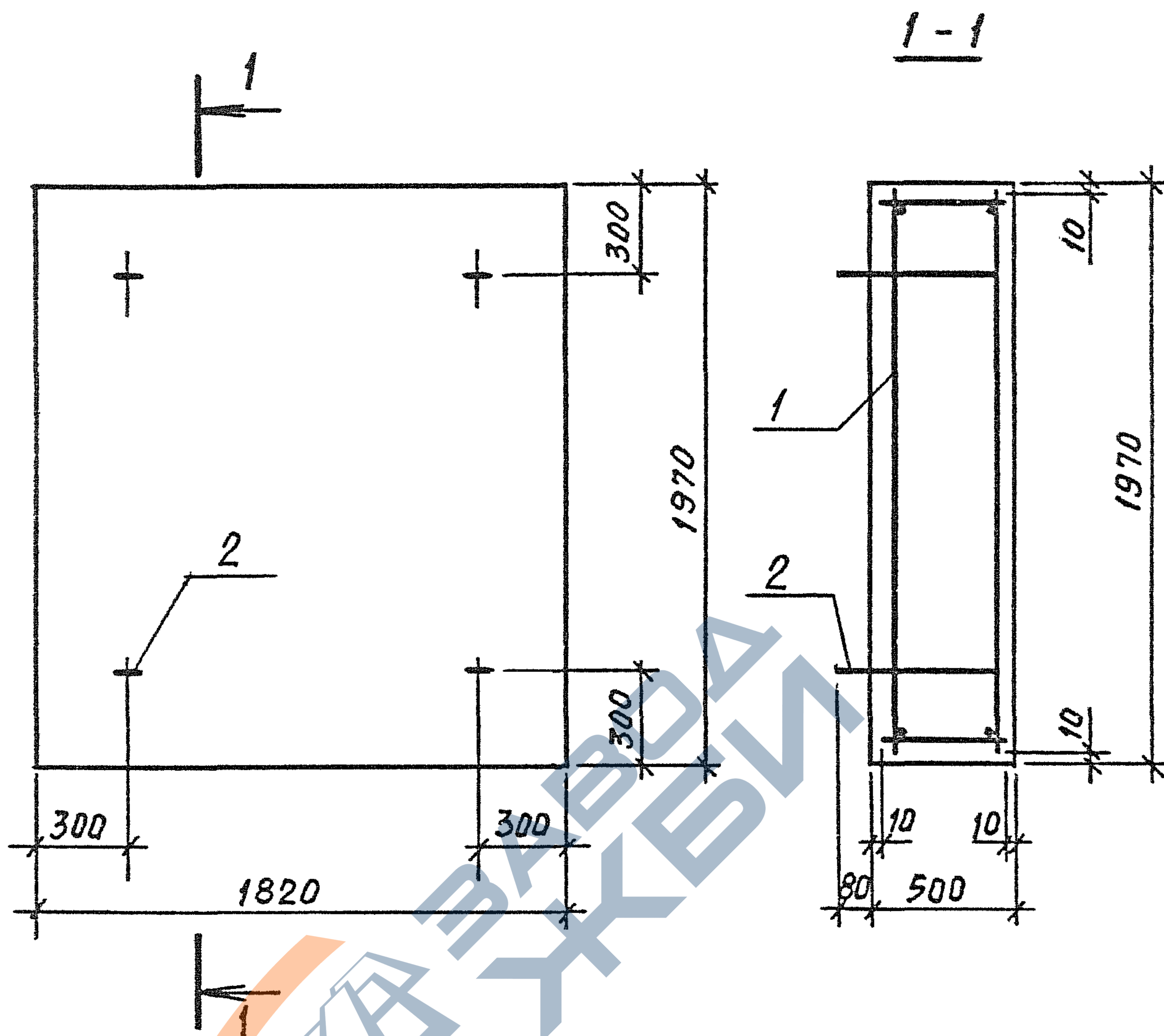
ЛИСТ

2

МФ 2742-01 51

Копировал

Формат А4



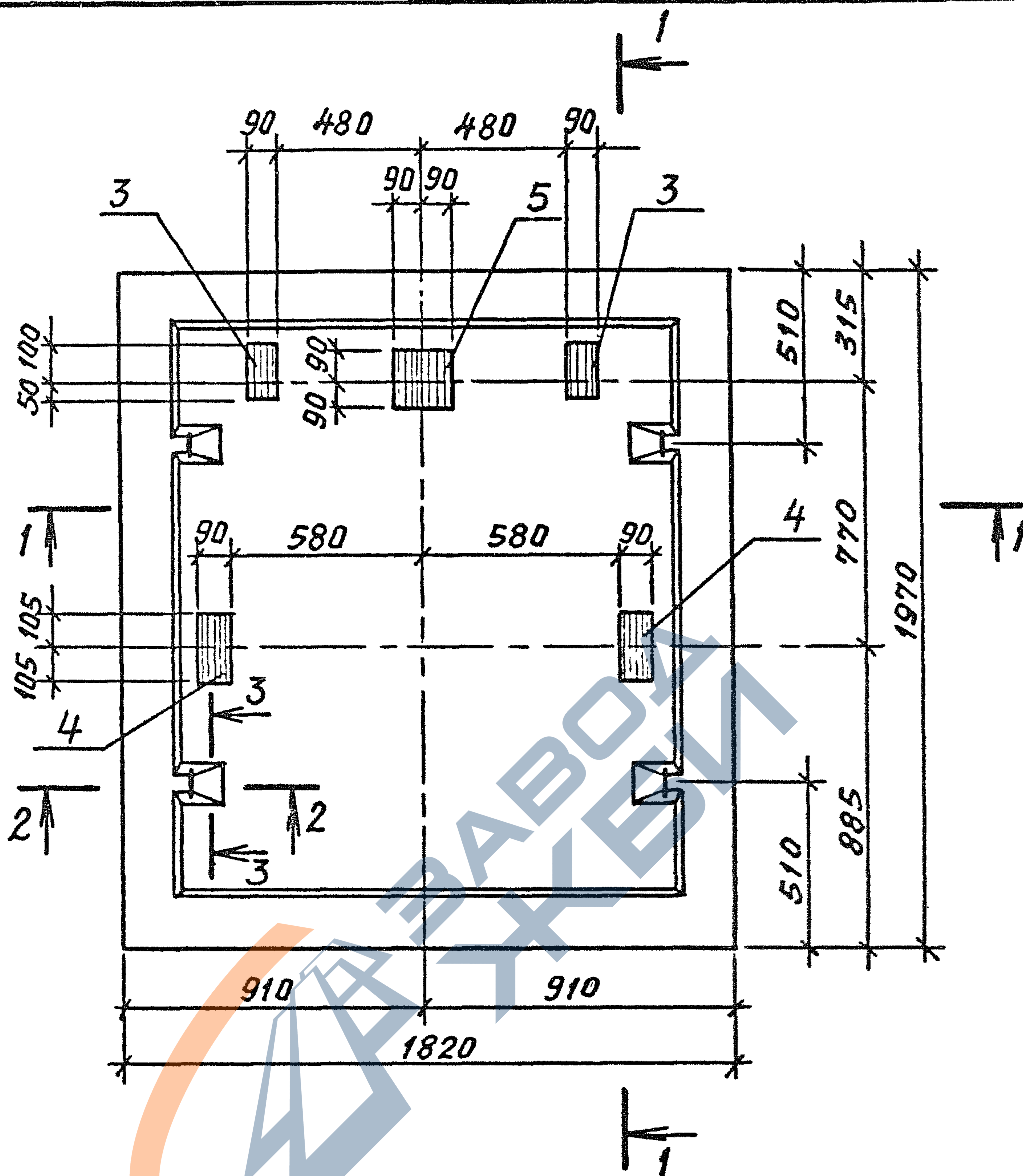
Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КП7	1	1.189.1-11.1-16
2	Петля П5	4	-26
	Бетон класса В15, м ³	1,8	
	Масса, т	4,5	

ИНВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА			ВЗАМ. ИНВ №		
	Исполн.	Гиль	Юну	1.189.1-11.1-8		
	Разреш.	Гиль	Юну			
	Пробер.	Нальца	Юну			
ИНВ № ПОДЛ.				Плита фундамента ПФ 18.20 - 40		
	Н.КОНТР.	Нальца	Юну	ЛенЗНИИЭП		

МФ 2742-01 52

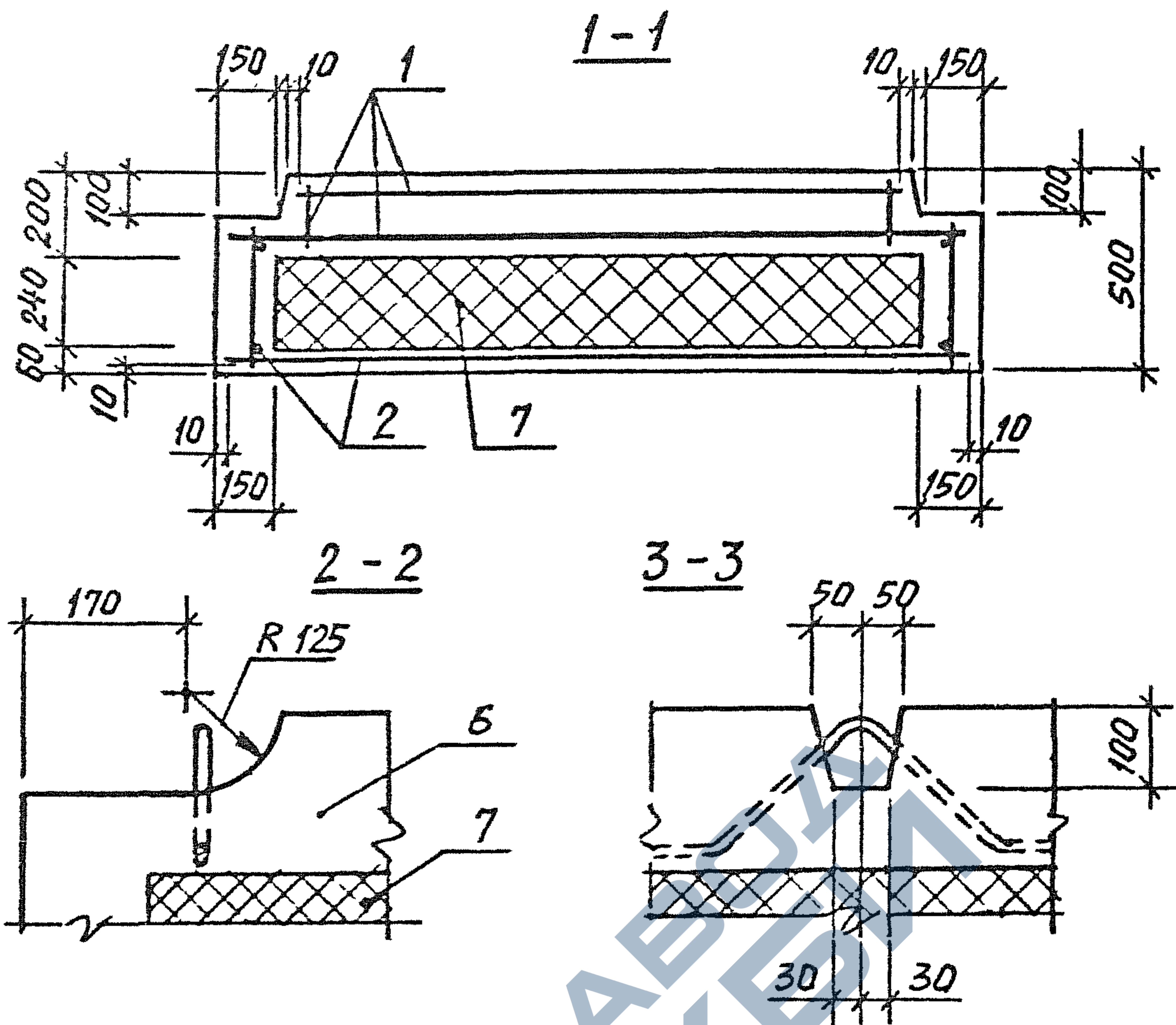
Копировал

Формат А4



Техническое описание см. 1.189.1-11.1-ТО.
 Спецификацию см. лист 2.
 Разрезы 1-1, 2-2 и 3-3 см. лист 2.

ИЗВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗВ.№	1.189.1 - 11.1 - 9		
Исполн.	Гцль	Ильина			
Разраб.	Гцль	Ильина			
Провер.	Ильина	Ильина	Плита фундамента ПФС 18.20-40		
			ЛенЗНИИЭП		
			Мф 2742-01 53		
			Формат А4		



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КЛ 5	1	1.189.1-11.1-14
2	КЛ 6	1	- 15
	Изделие закладное		
3	МН 11	2	- 35
4	МН 12	2	- 35
5	МН 13	1	- 35
6	Бетон класса В15, м ³	1,07	
7	Пенопласт ПСБ-С		
	ГОСТ 15588-86, м ³	0,61	
	Масса, т	2,8	

ИЗДА ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.1-9

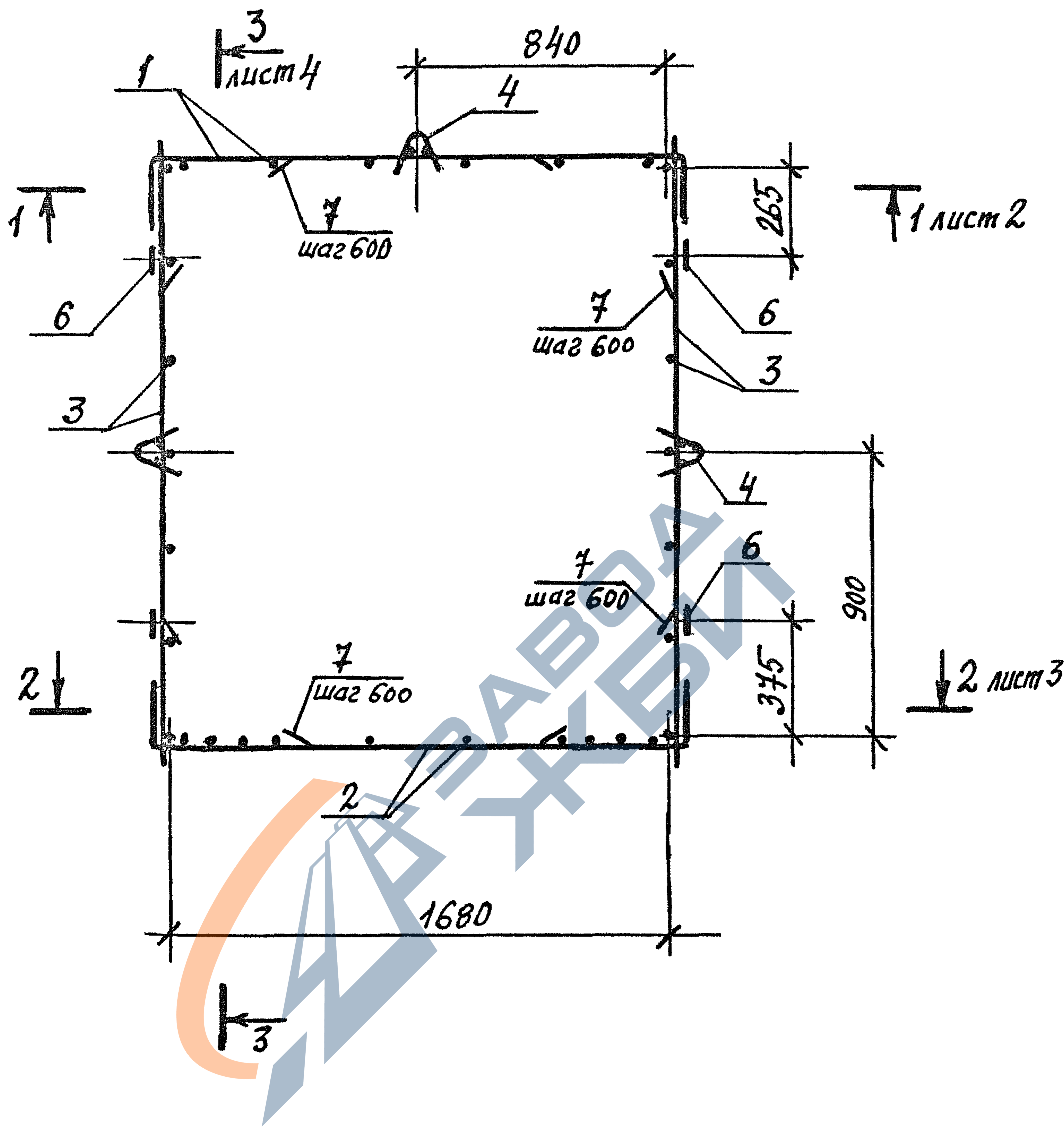
ЛИСТ

2

МФ-2742-01 54

Копировал

Формат А4



Спецификацию см. лист 6.

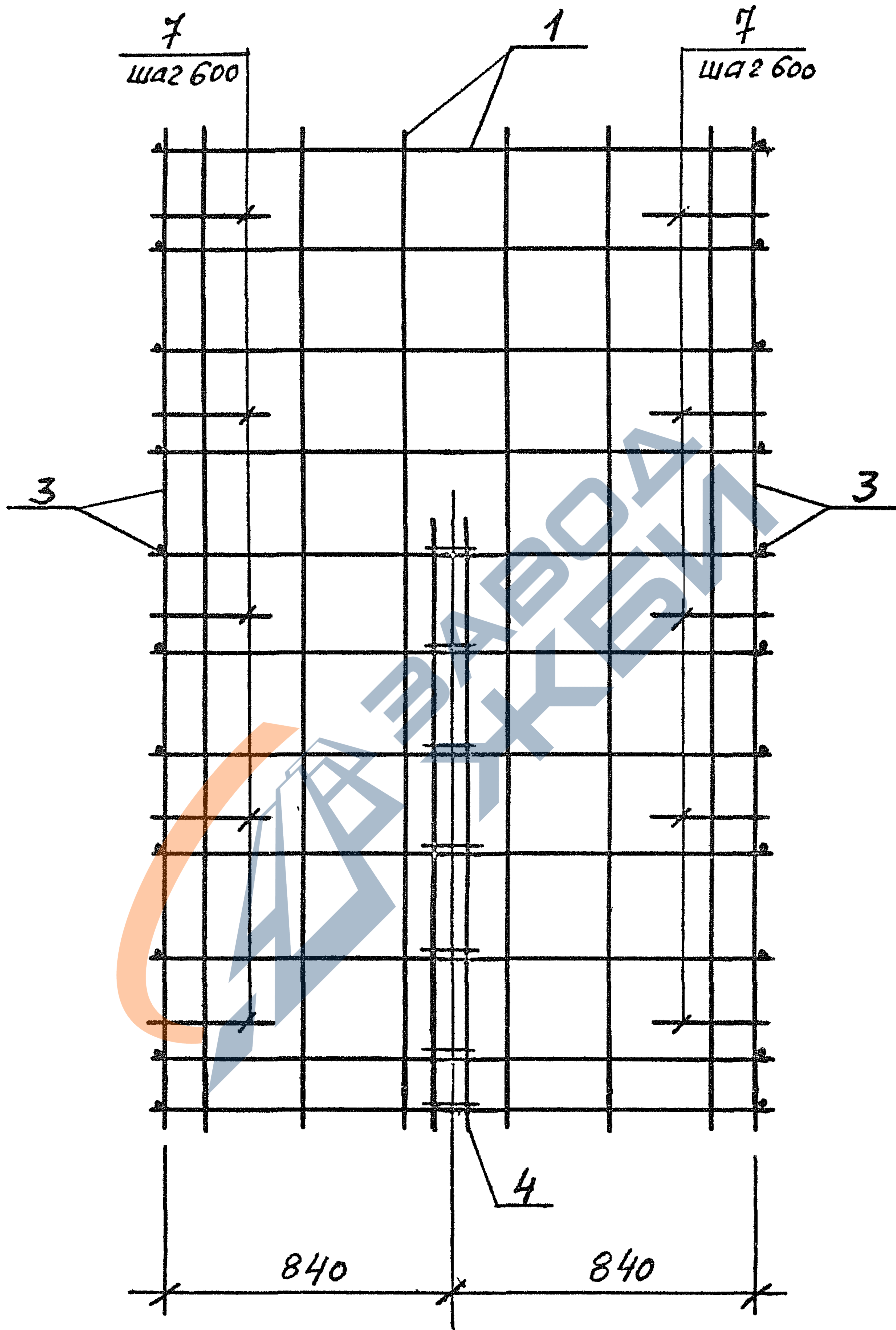
ИНВ.№	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ.№	
ИНВ.№	Исполн.	Цильина	ММ	1.189.1-11.1-10
	Разраб.	Цильина	ММ	
	Пров.	Гиль	ММ	
ИНВ.№				Каркас КП1
ИНВ.№	Н.контр.	Цильина	ММ	ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 55

Копировал

Формат А4

1-1



ИНВ.№ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-10

ЛИСТ

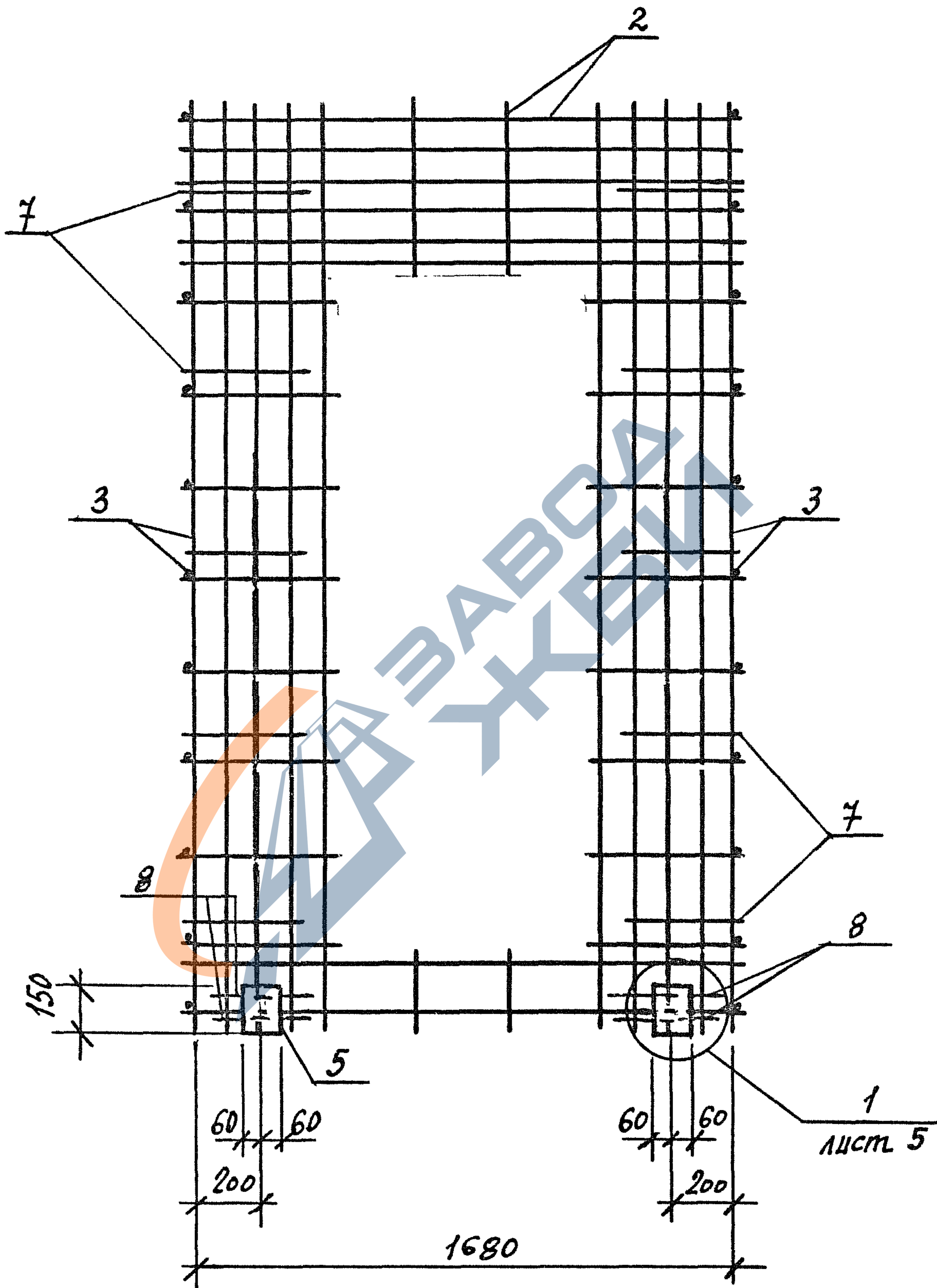
2

МФ 2742-01 56

Копировал

Формат А4

2-2



ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-10

Лист

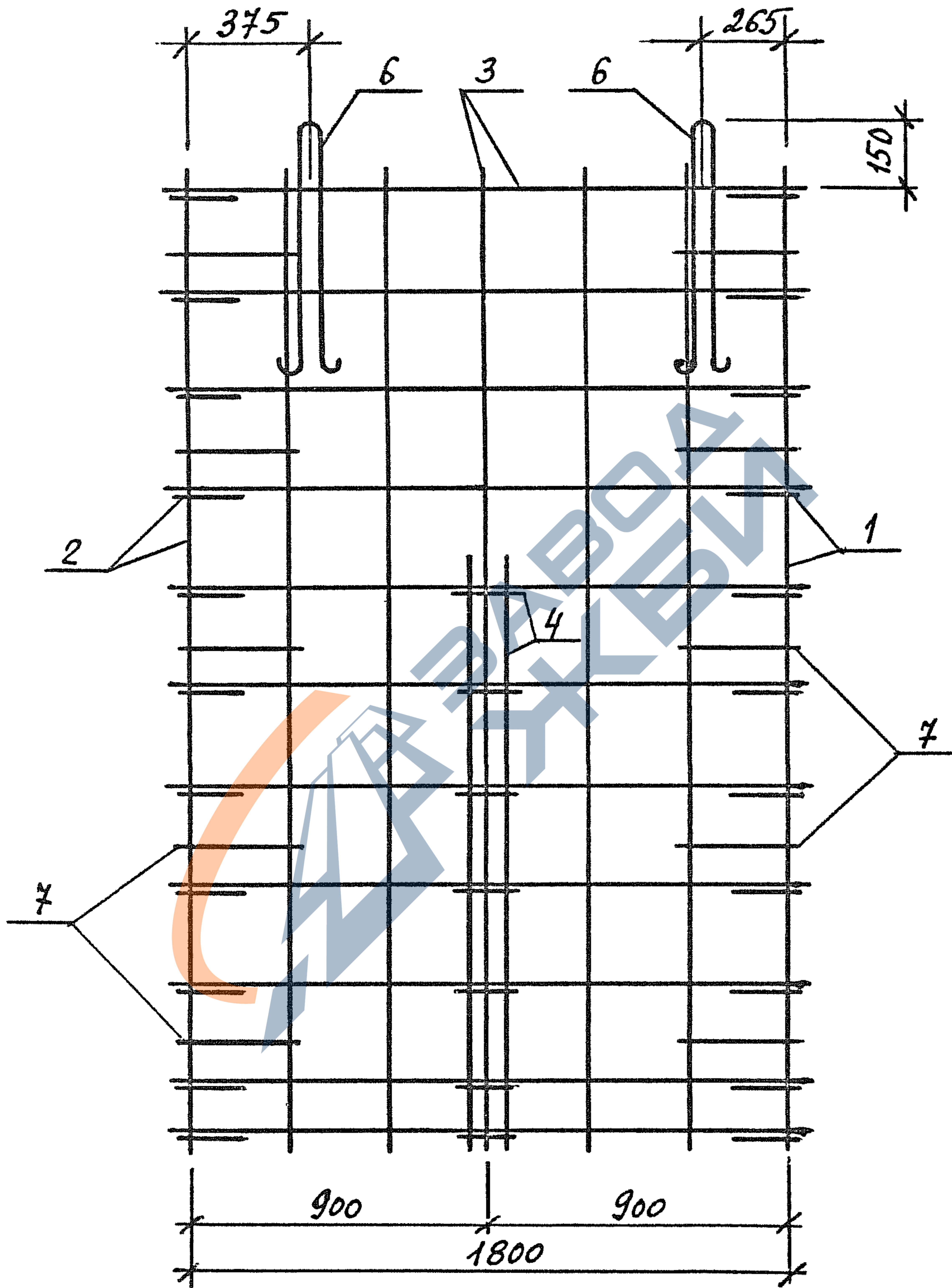
3

МФ 2742-01 57

Копировал

Формат А4

3-3



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-10

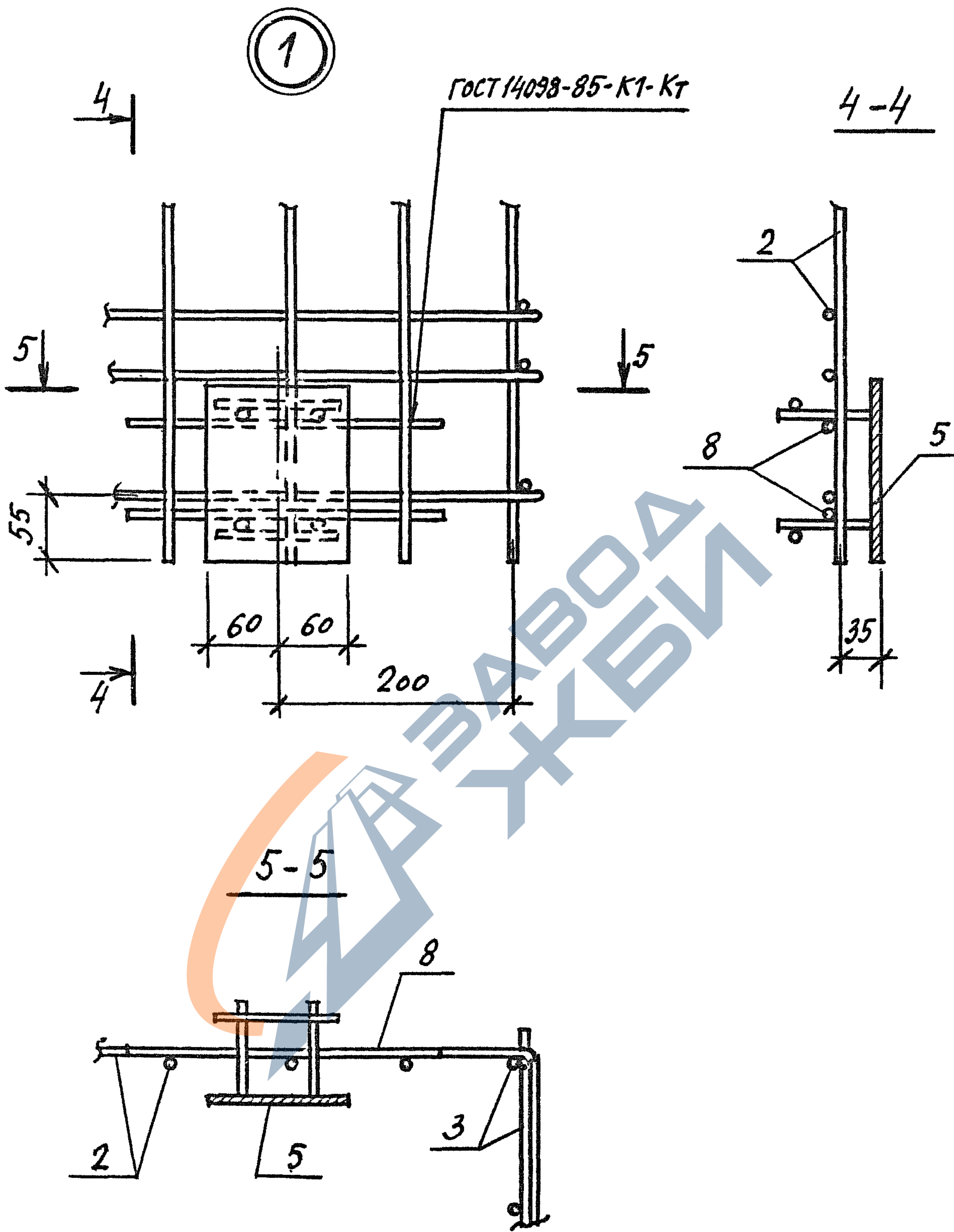
ЛИСТ

4

МФ 2742-01 58

Копировал

Формат А4



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1 - 11.1 - 10

ЛИСТ
5

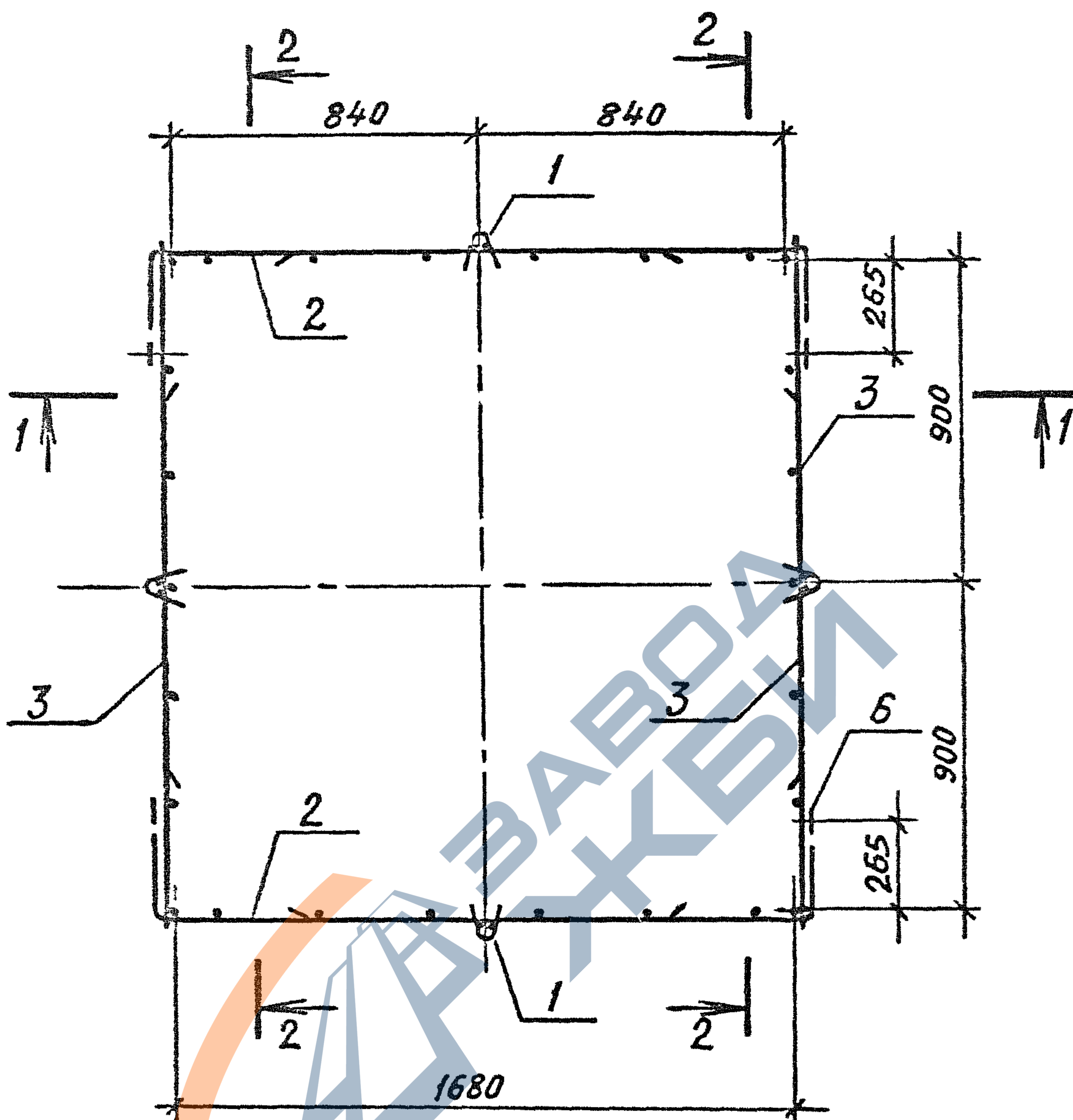
Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса, кг
1	Сетка С1	1	1.189.1-11.1-21	41,1
2	С4	1	-23	
3	С5	2	-24	
4	Каркас КР3	3	-17	
5	Изделие закладное МН5	2	-31	
6	Петля П1	4	-26	
7	Стержень ОС1	20	-26	
8	φ5 ВРГ ГОСТ 6727-80*			
	ℓ=280; 0,04кг	4	без черт.	

ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-10

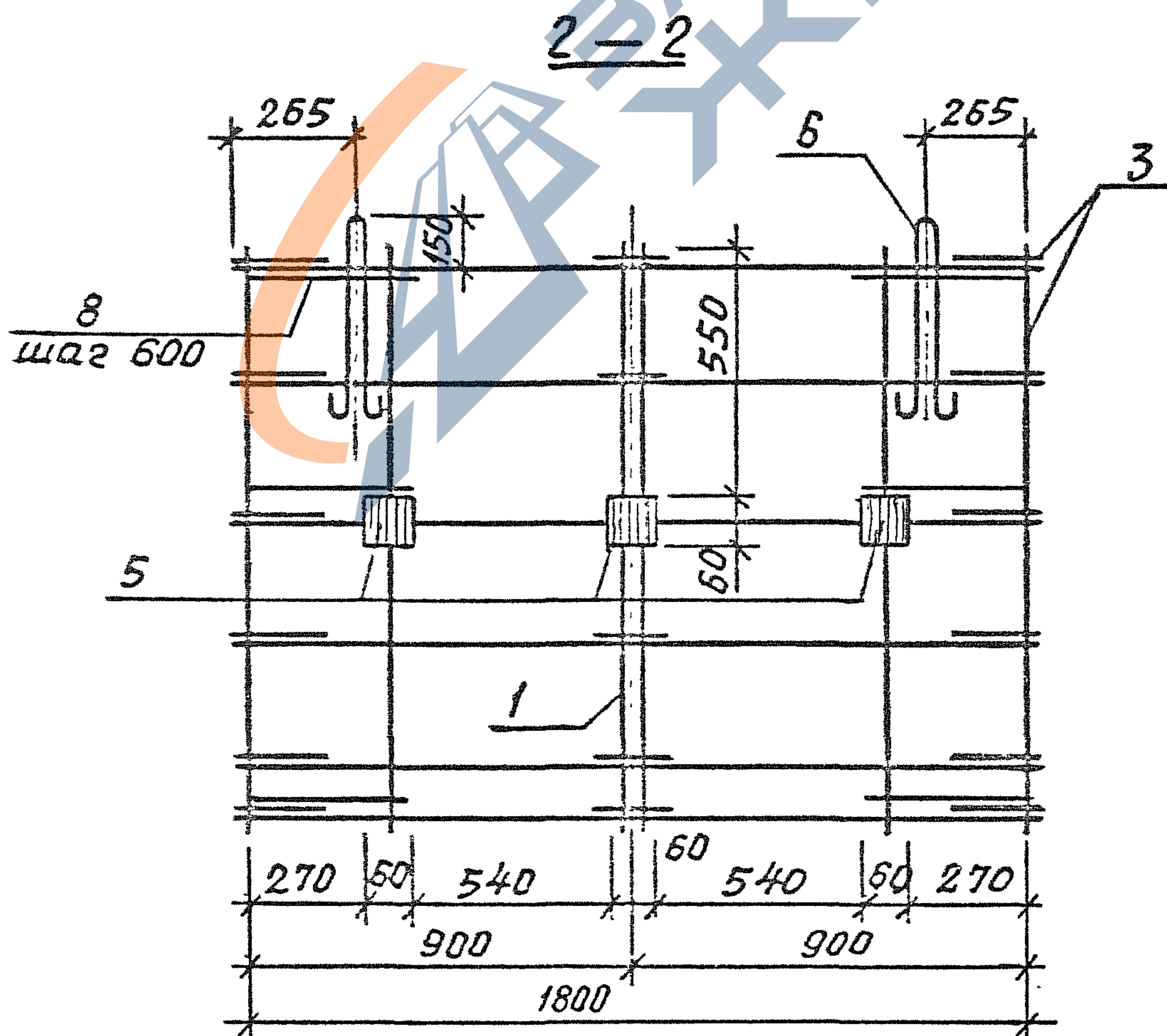
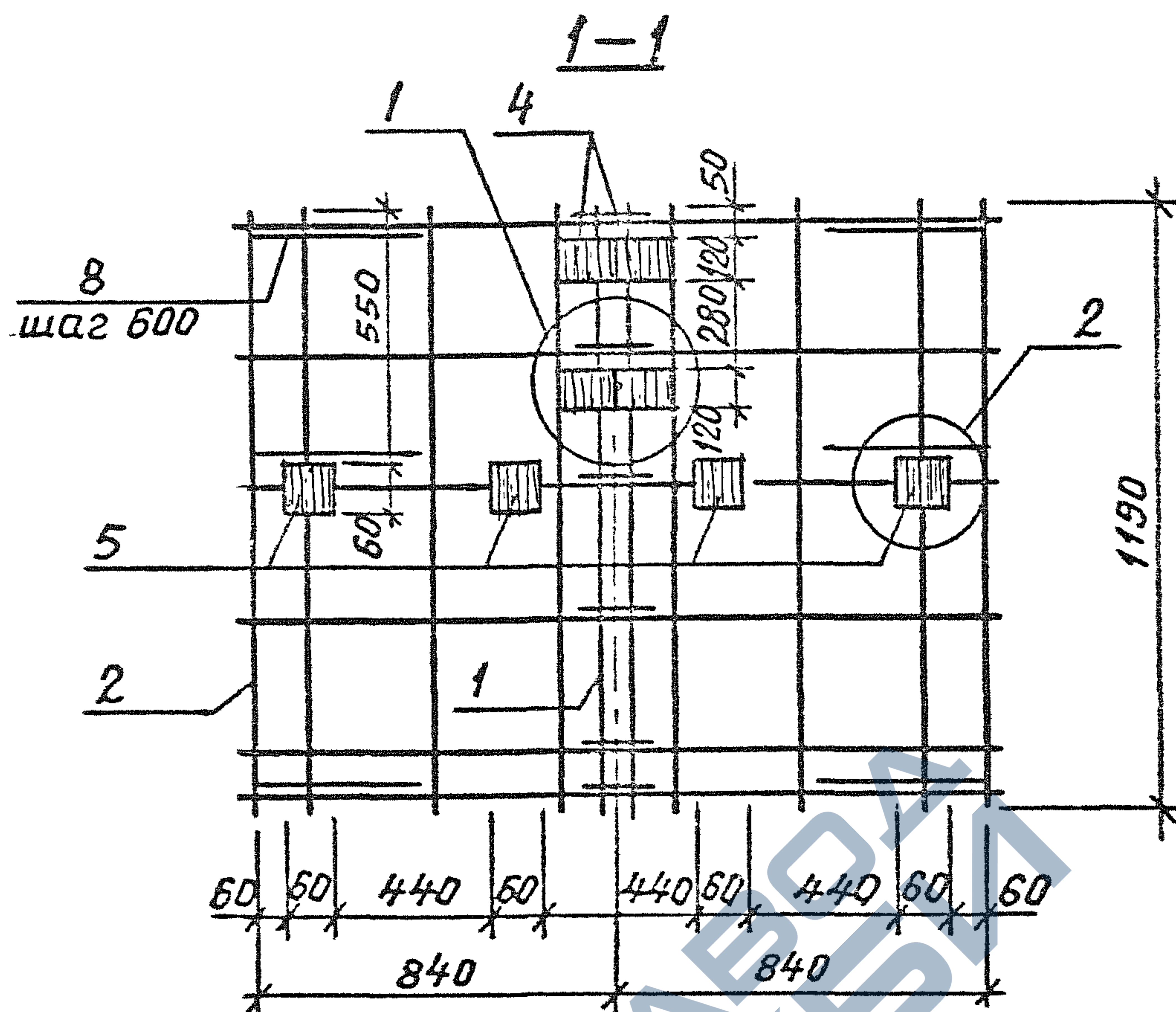
Лист

6



- 1. Спецификацию см. на листе 4.
- 2. Разрезы 1-1 и 2-2 см. на листе 2.
- 3. Узлы 1 и 2 см. на листах 3 и 4.

ВЗМ. ИД №						
	ПОДПИСЬ И ДАТА		1.189.1 - 11.1 - 11			
ИЗМ. ПОЛН.	Исполн. Гиль	[Signature]	Каркас КП 2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Разраб. Гиль	[Signature]		Р	1	4
	Провер. Ильина	[Signature]		ЛенЗНИИЭП		



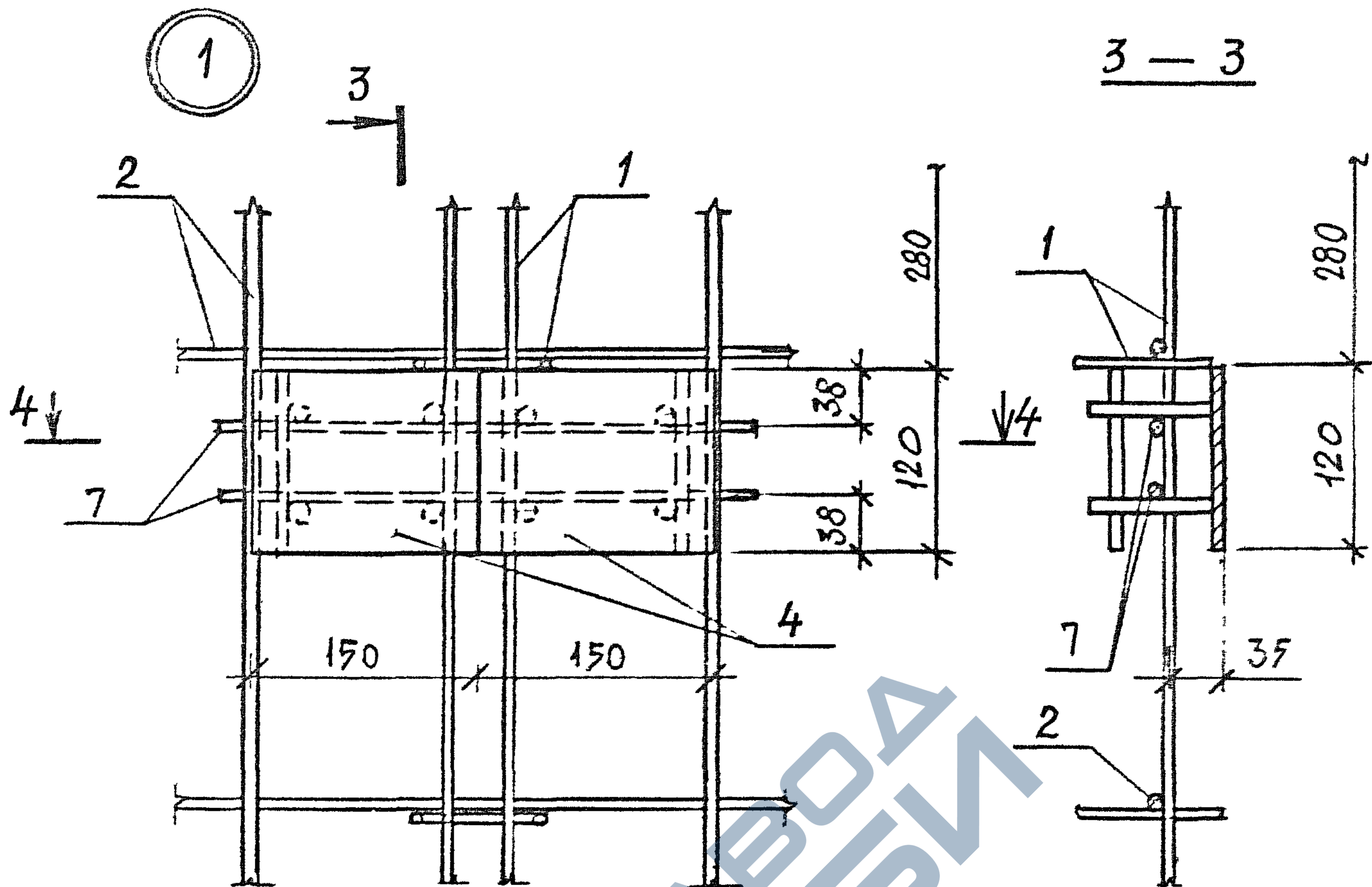
ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1. 189.1 - 11.1 - 11

Лист

2

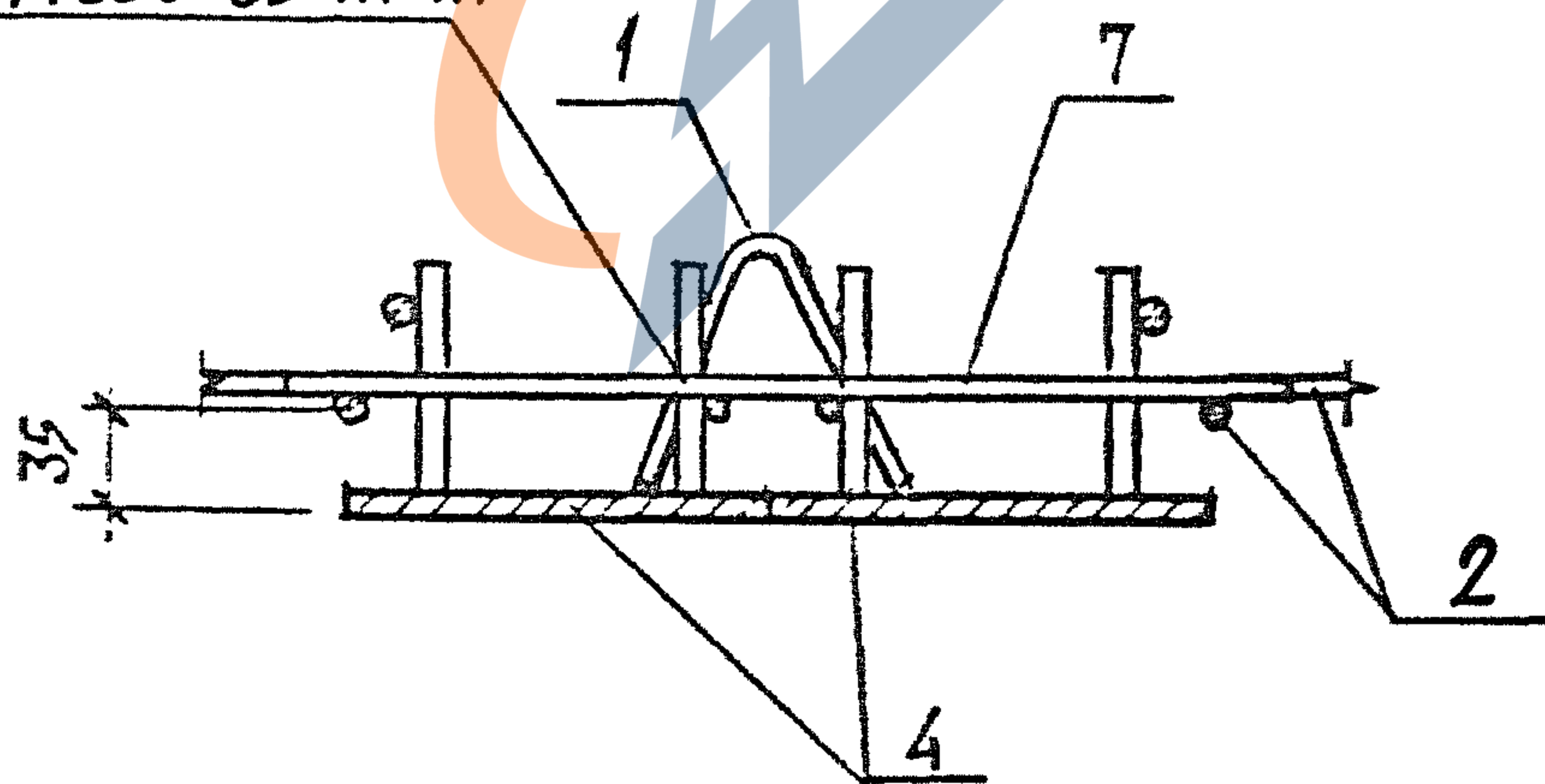
МФ 2742-01 62



3

4 — 4

ГОСТ 14098-85-К1-КТ



ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-11

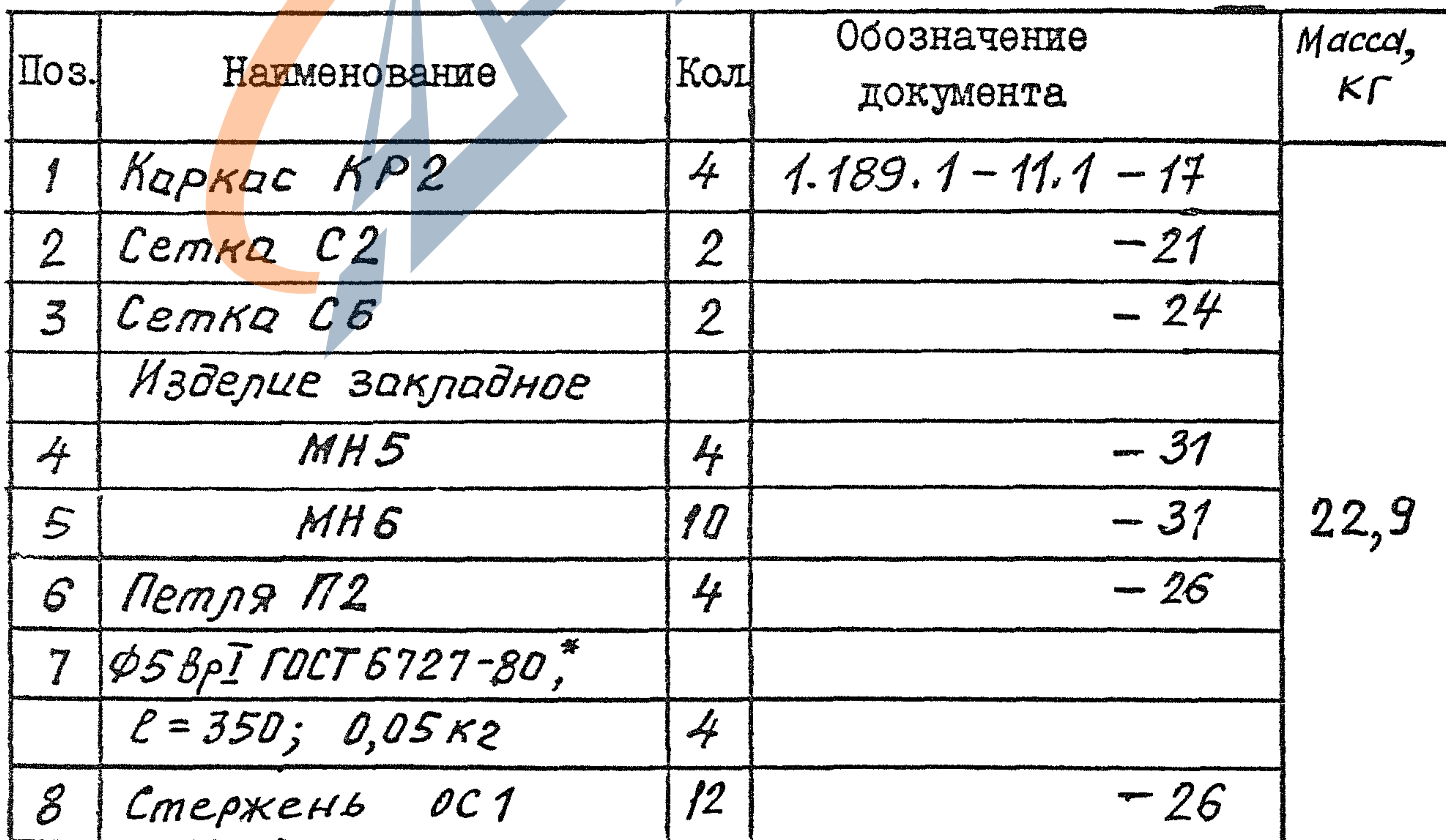
ЛИСТ

3

МФ 2742-01 63

Копировал

Формат А4



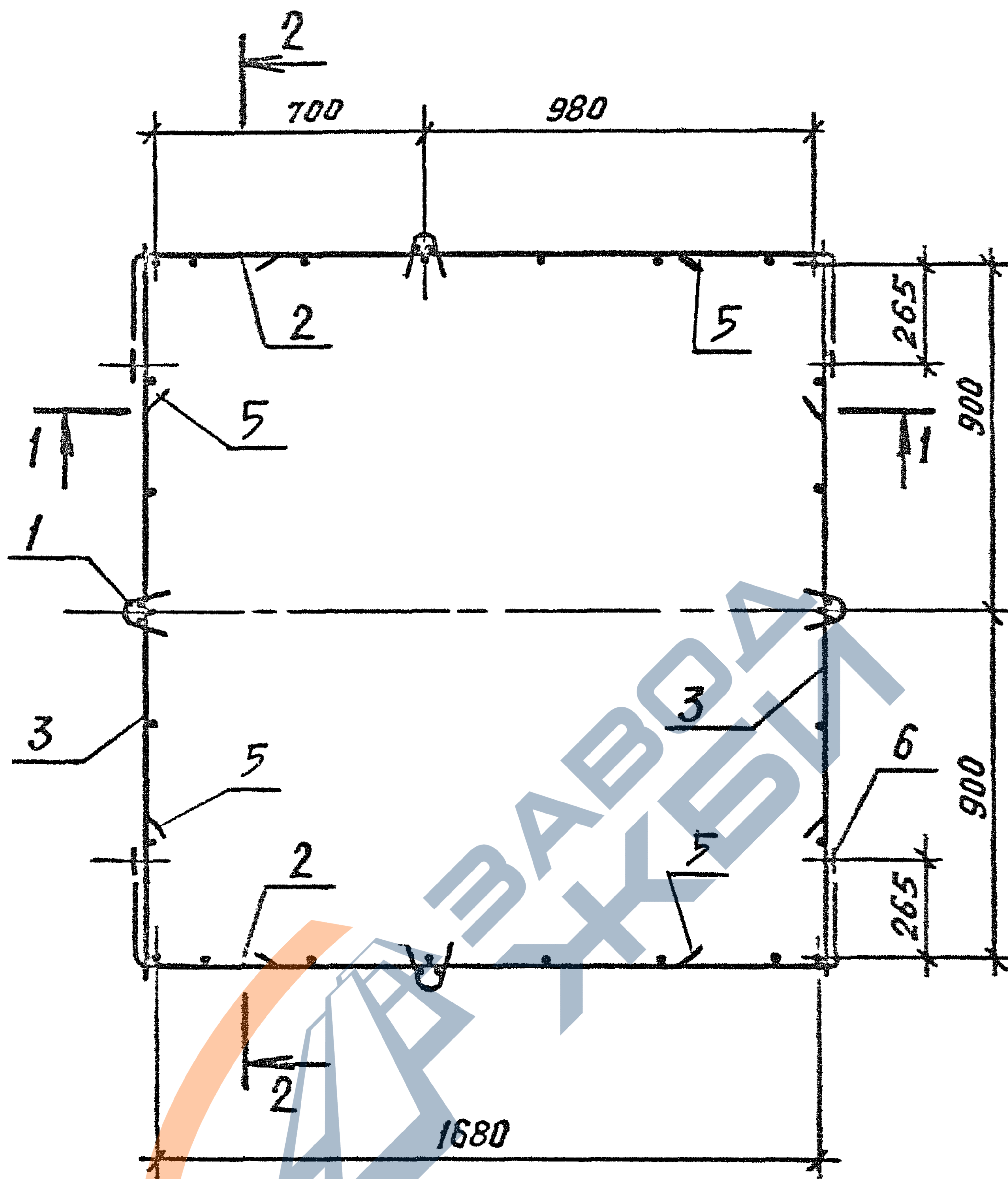
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-11

INDEX

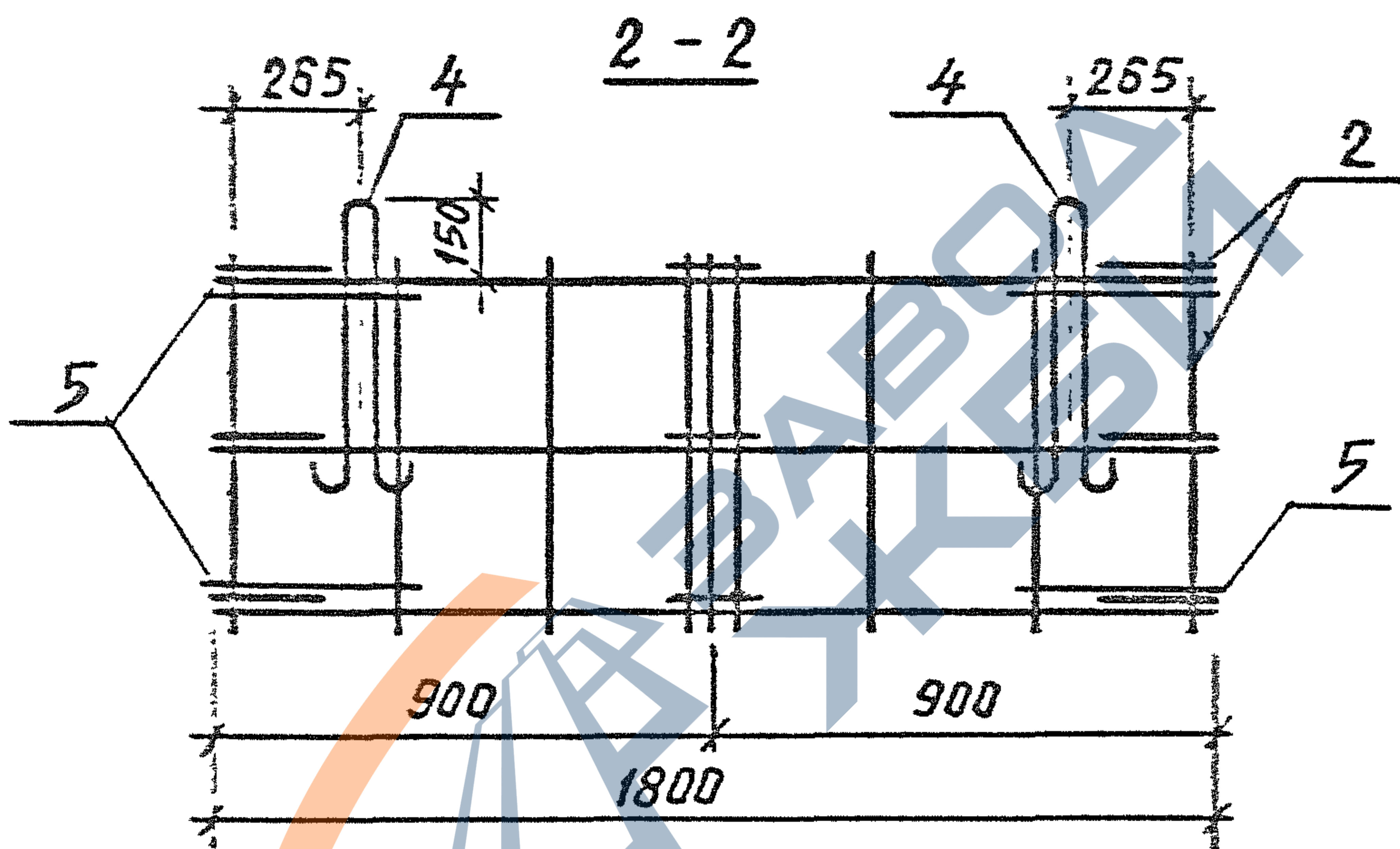
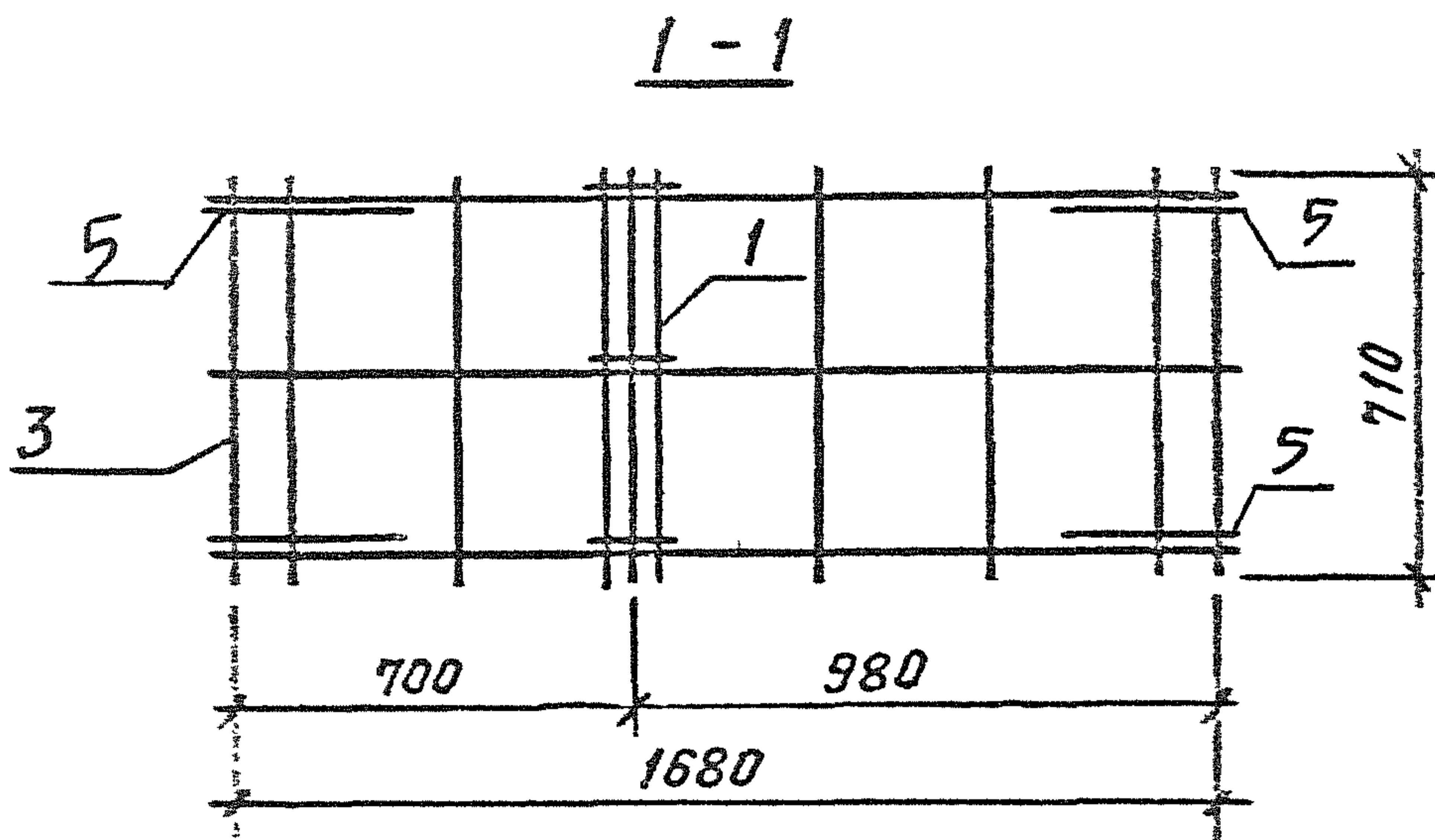
4

MO 2742-01 64



1. Спецификацию см. на листе 2.
2. Разрезы 1-1 и 2-2 см. на листе 2.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА			ВЗАМ. ИНВ.№		
	Исполн.	Гиль	ГМ	1. 189.1 - 11.1 - 12		
	Разраб.	Гиль	ГМ			
	Провер.	Ильцина	ММ			
				Каркас КПЗ		
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
ЛенЗНИИЭП						
	Н.КОНТ.	Ильцина	ММ			



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Каркас КР1	4	1.189.1-11.1-17	10,0
2	Сетка СЗ	2	- 22	
3	Сетка С7	2	- 24	
4	Петля ПЗ	4	- 26	
5	Стержень ОС1	8	- 26	

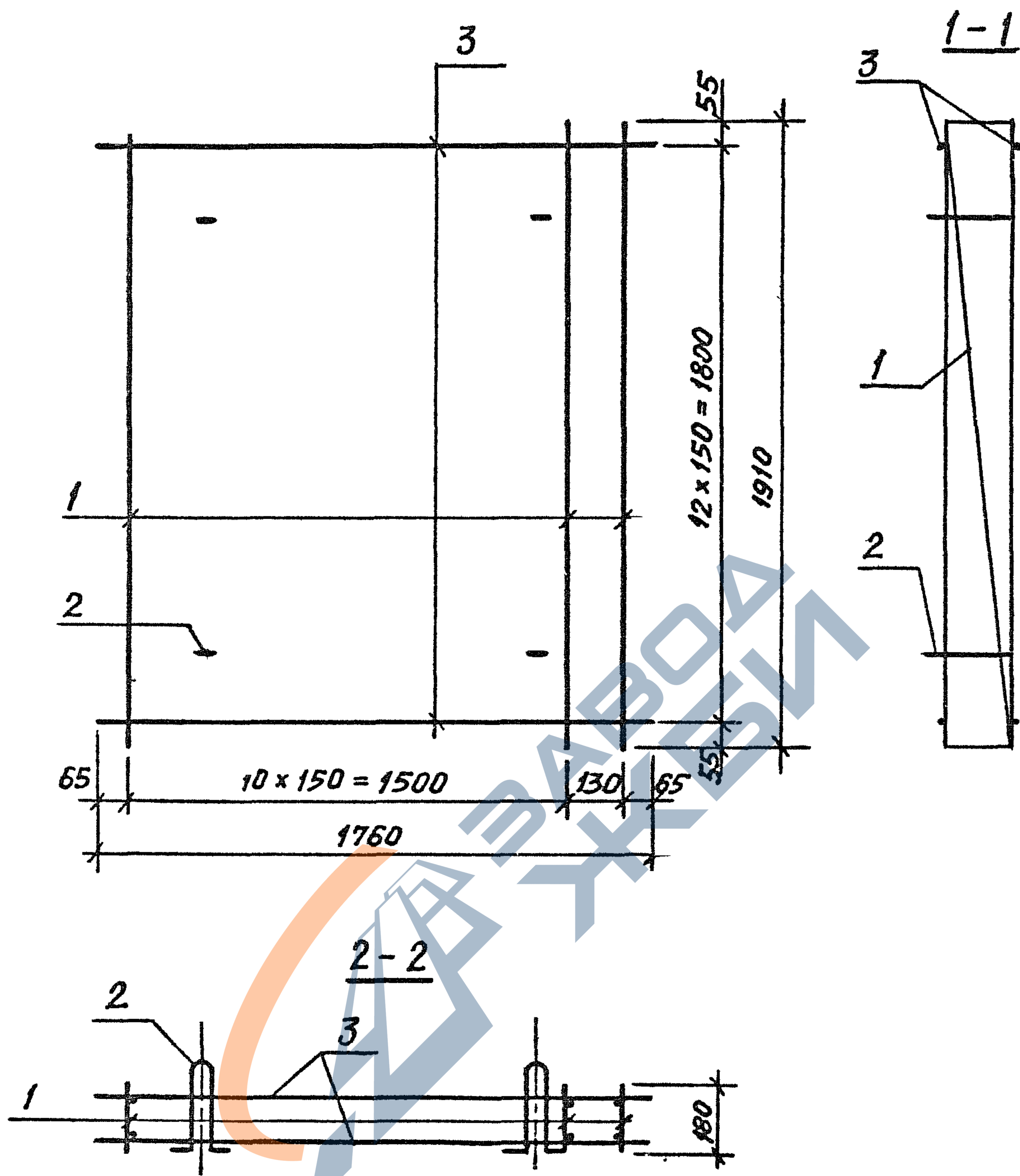
ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИМ. №

1.189.1-11.1-12

Лист

2

МФ 2742-01 66

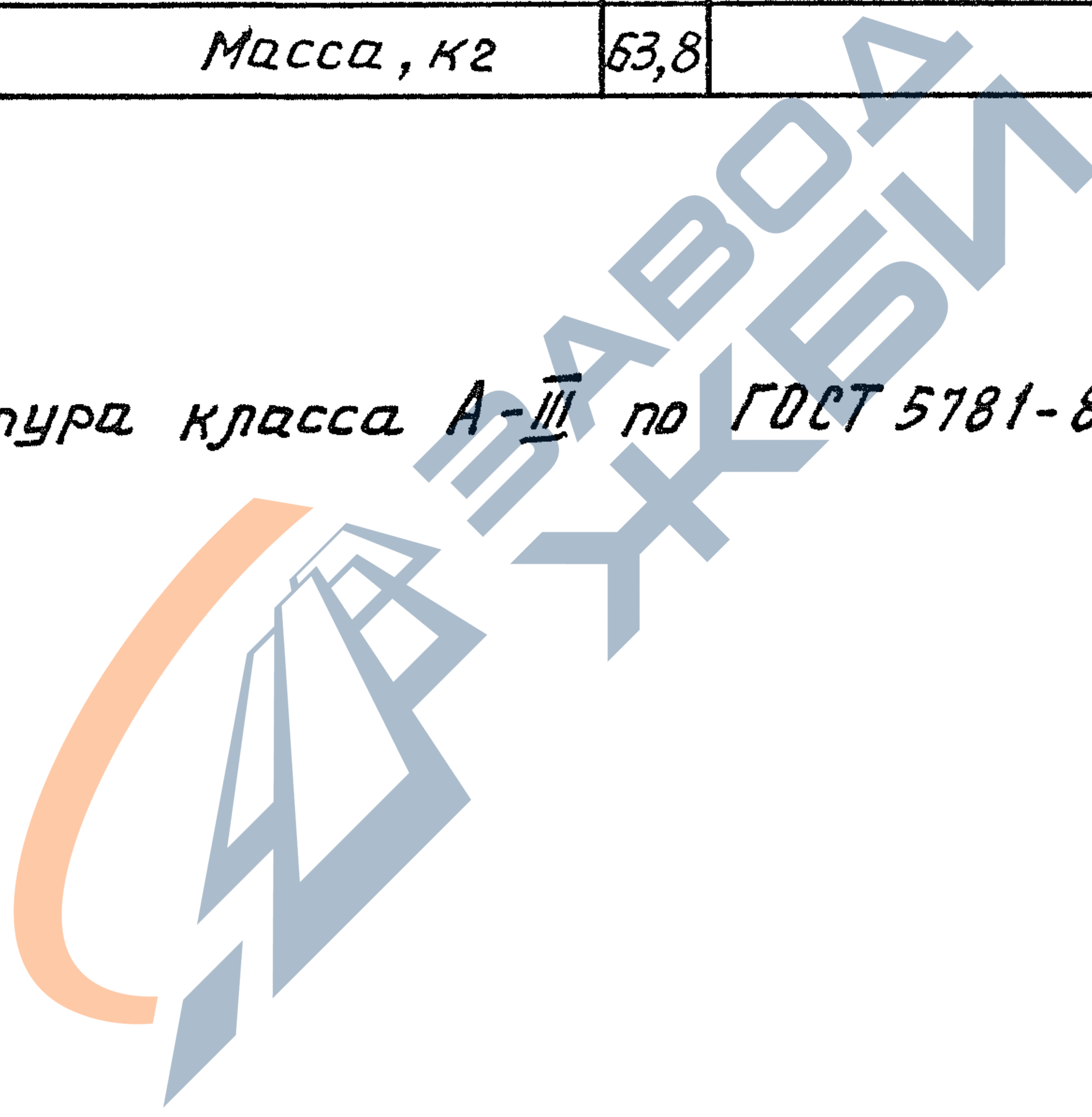


Спецификацию см. на листе 2

Исполн.	Гиль	Ильин	1. 189.1 - 11.1 - 13	Каркас КЛ4	Стадия	Лист	Листов			
	Разраб.	Гиль						Р	1	2
	Провер.	Ильина								
	Н.контр.	Ильина								

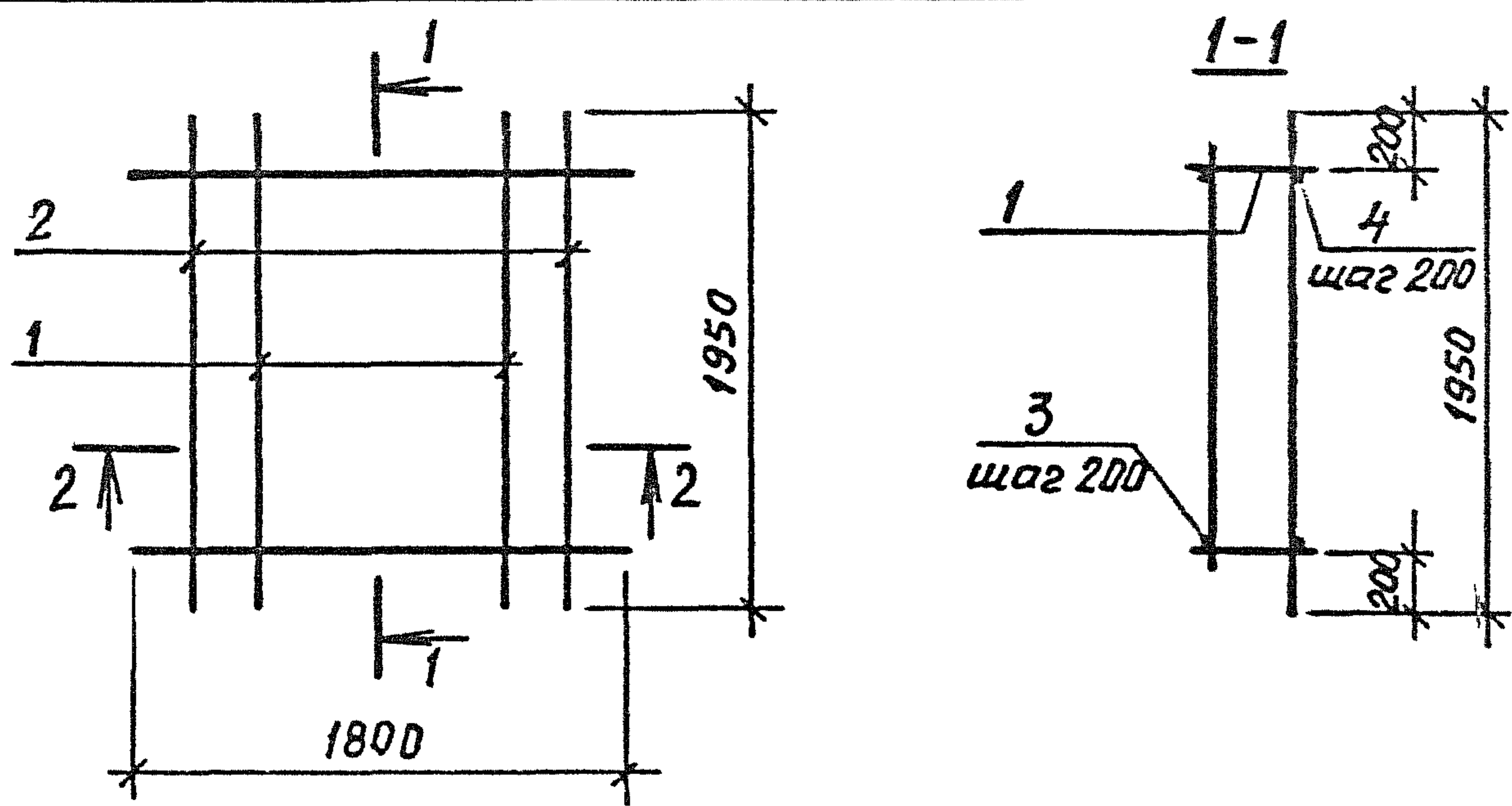
Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КР4	12	1.189.1-11.1-18
2	Петля П4	4	- 26
3	Ф10 АIII ГОСТ5781-82,*	26	
	ρ= 1760; 1,1к2		без черт.
	Масса, кг	63,8	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*



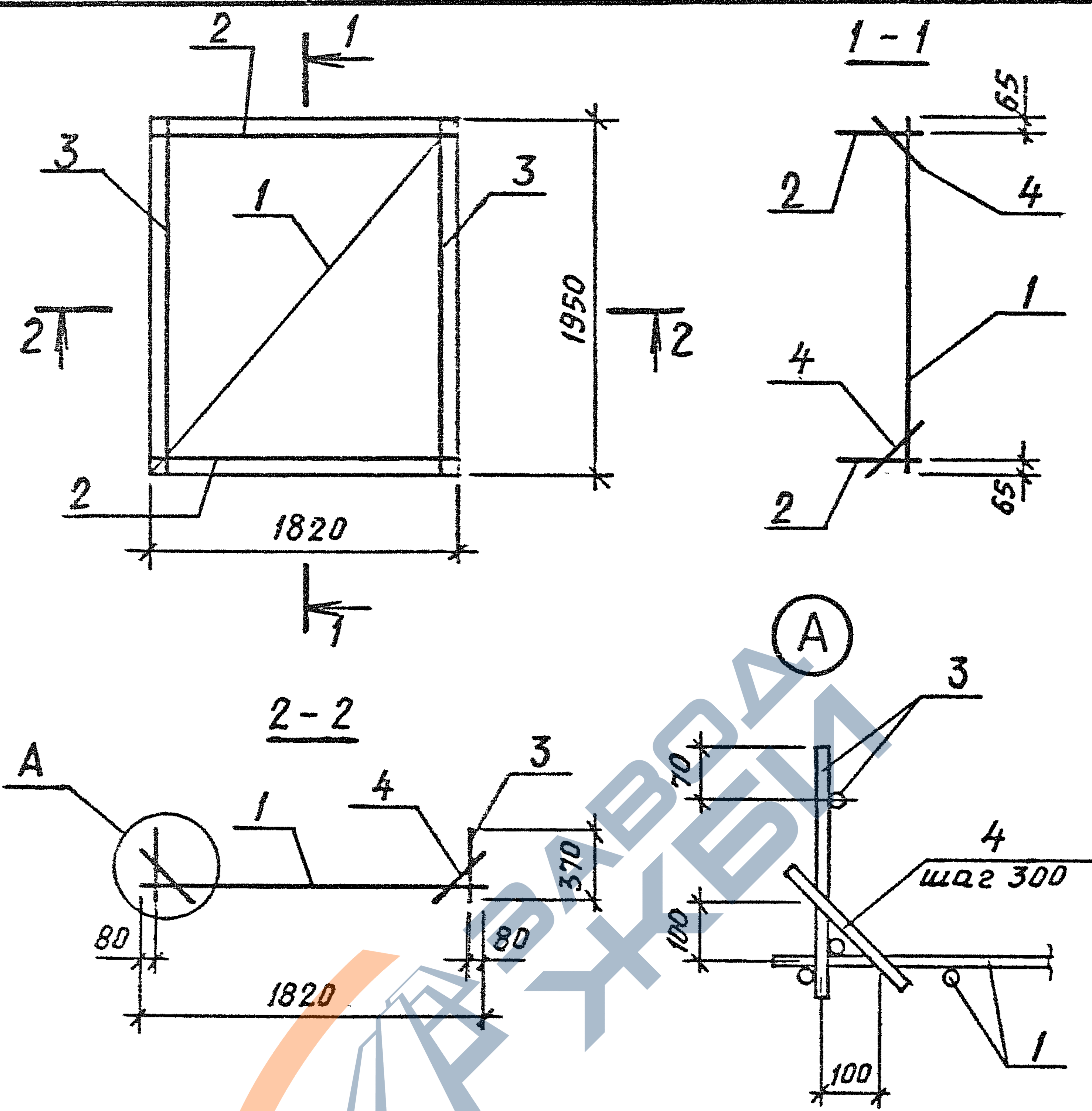
ИНВ №	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.1-13	ЛИСТ
	2



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КР8	6	1.189,1-11.1-25
2	КР9	2	-20
3	10АIII, $\ell=1480$; 0,9 кг	9	Без черт.
4	$\ell=1800$; 1,11 кг	9	Без черт.
	Масса каркаса, кг	44,1	

ИНВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №2	Исполн.	ГЦЛЬ	2.8.77	1.189.1-11.1-14	Каркас КП5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Разраб.	ГЦЛЬ	2.8.77			Р		1
			Провер.	Ильцина	1.8.77					
			И. КОНТР.	Ильцина	1.8.77					



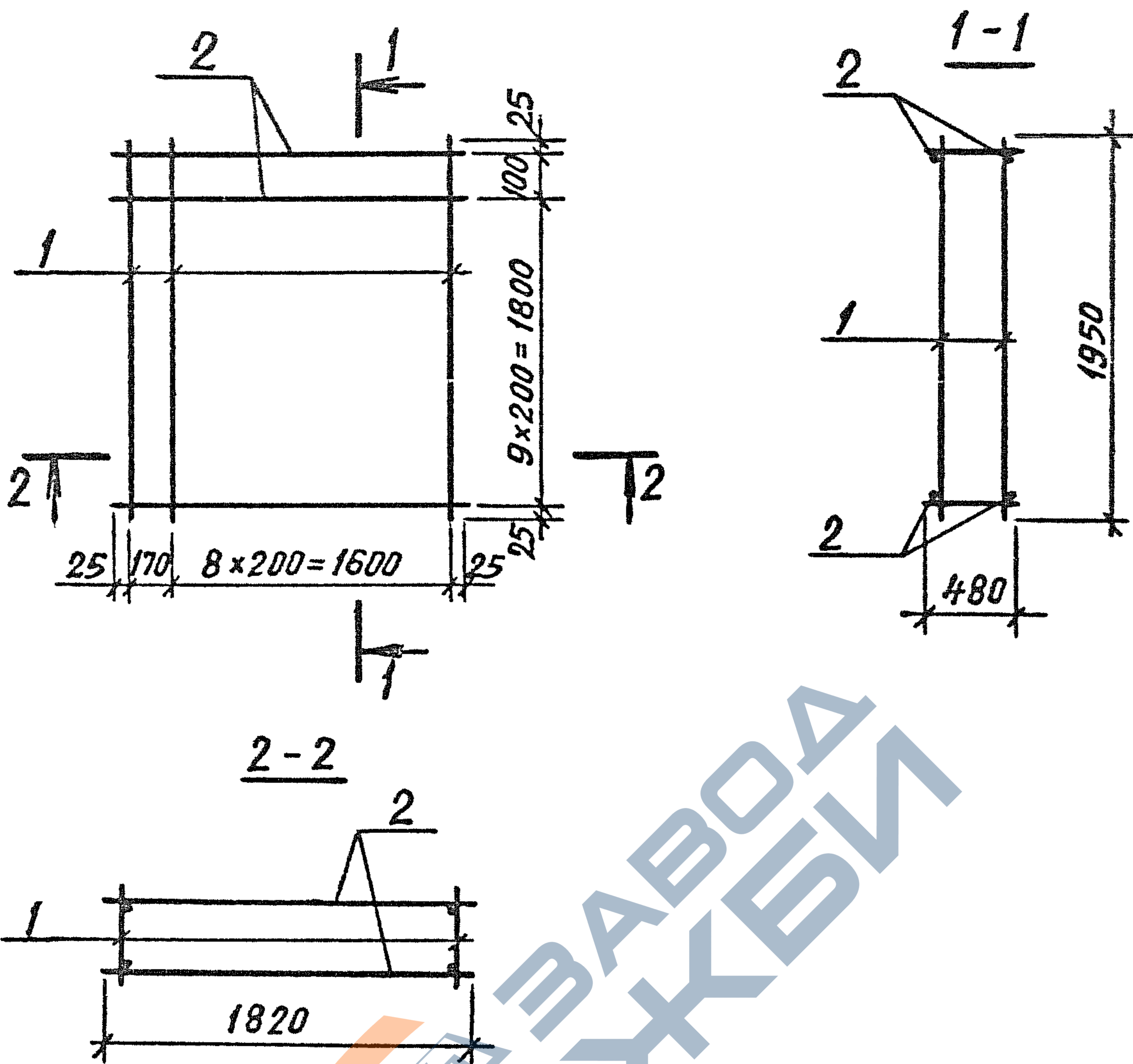
Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Сетка С9	1	1.189.1-11.1-25
2	Каркас КР5	2	-18
3	КР6	2	-19
4	φ5 Вр ГОСТ 6727-80, L=150, 0,02к2	20	Без черт.
	Масса каркаса, кг	24,4	

ИМЯ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЯ №	Исполн	ГЦЛЬ	ИВМ	1.189.1-11.1-15	Каркас КР6	Стадия	Лист	Листов
	Разреш	ГЦЛЬ	ИВМ			Р		1
	Провер	Ильина	Ильина					
	И.контр	Ильина	Ильина					

МФ 2742-01-70

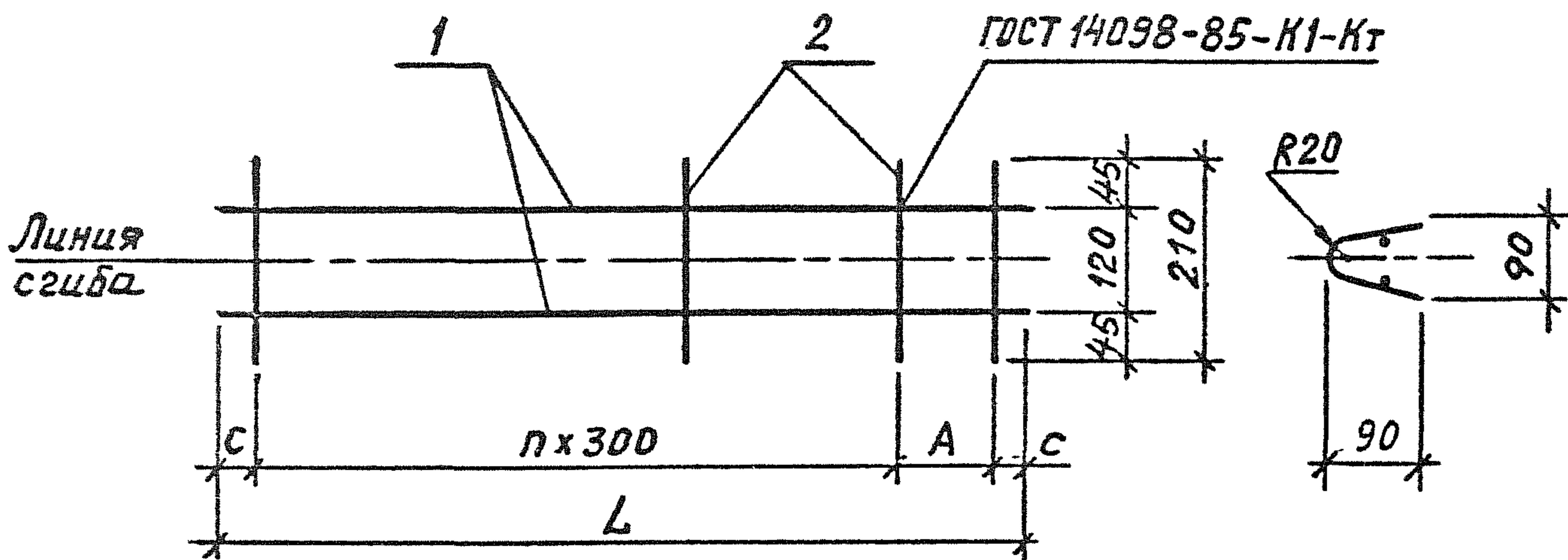
Копировал

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КР5	10	1.189.1-11.1 - 14
2	Ф12АIII ГОСТ 5781-82*, l=1820;		
	1,62 кг	22	Без черт.
	Масса каркаса, кг	77,6	

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№	Исполн.	Гиль	Виз	1.189.1 - 11.1 - 16	Каркас КП7	Стадия	Лист	Листов
		Разработ.	Гиль	Виз			Р		1
		Провер.	Ильина	Виз					
		Н.контр.	Ильина	Виз			ЛенЗНИИЭП		



Марка	Размеры, мм			
	L	A	C	n
КР1	710	300	55	-
КР2	1190	250	20	3
КР3	1760	150	55	5

Поз	Наименование	Кол. на						Обозначение документа
		КР1	КР2	КР3				
1	Ф5ВрI ГОСТ6727-80*, ℓ=710; 0,1 кг	2						без черт.
	ℓ=1190; 0,17 кг		2					без черт.
	ℓ=1760; 0,25 кг			2				без черт.
2	Ф3ВрI ГОСТ6727-80*, ℓ=210; 0,1 кг	3	5	7				без черт.
	Масса каркаса, кг	0,2	0,4	0,6				

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Исполн	Гиль	Ильина
Разраб	Гиль	Ильина
Пробер	Ильина	Ильина
Н.контр	Ильина	Ильина

1.189.1 - 11.1 - 17
Каркас КР1, КР2, КР3

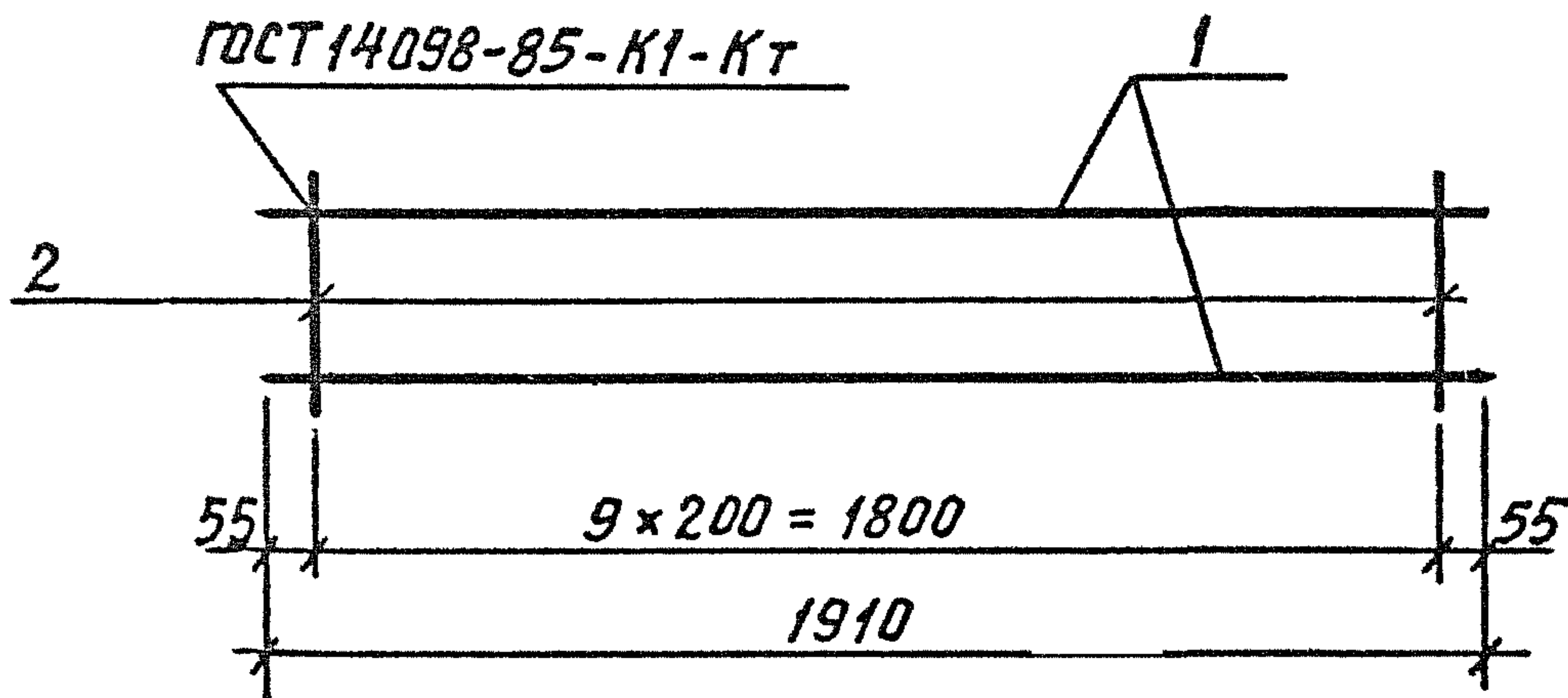
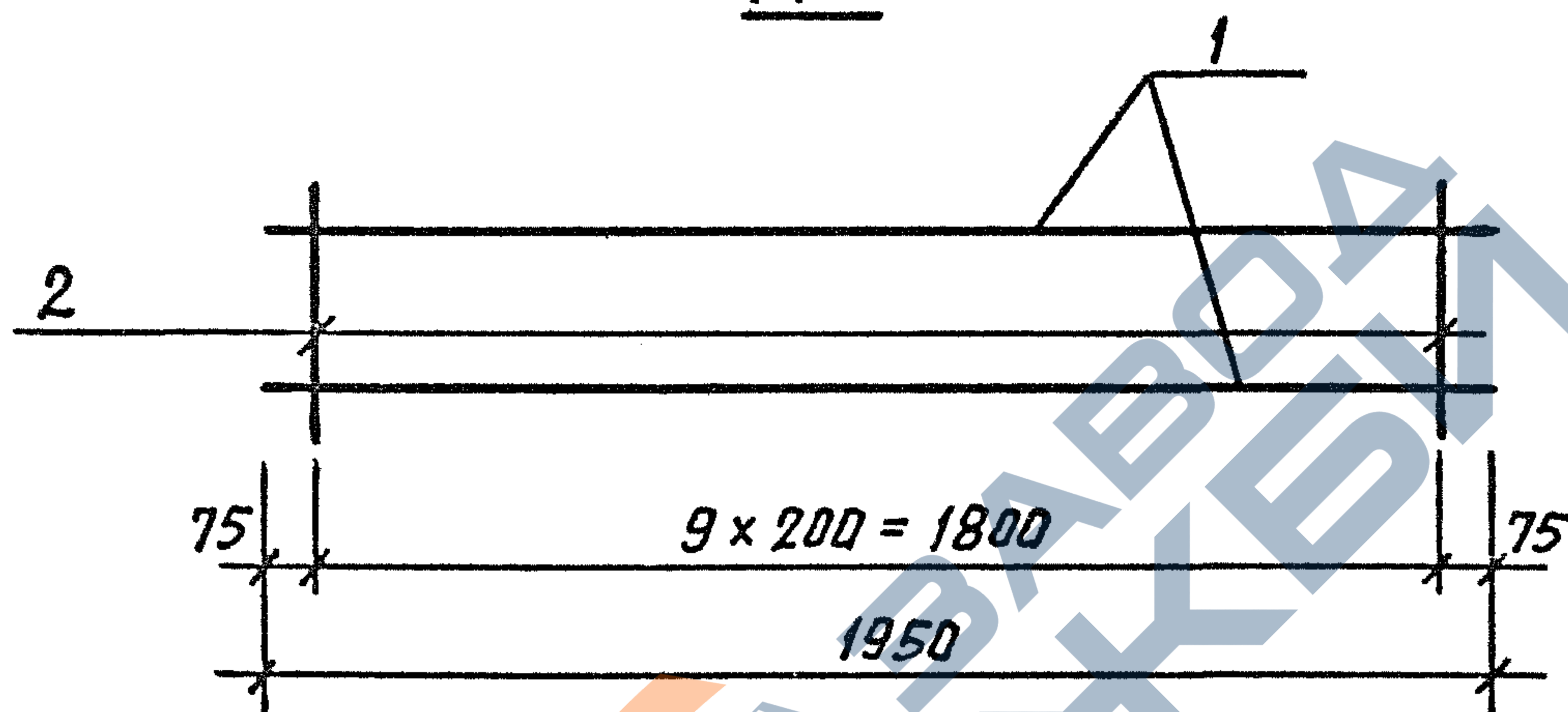
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 72

КР4

ГОСТ 14098-85-К1-КТ

КР5

Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
КР4	1	$\phi 10AIII$ ГОСТ 5781-82*, $l=1910$	2	1,18	2,7
	2	$\phi 5BrI$ ГОСТ 6727-80*, $l=180$	10	0,03	
КР5	1	$\phi 12AIII$ ГОСТ 5781-82*, $l=1950$	2	1,73	4,2
	2	$\phi 5BrI$ ГОСТ 6727-80*, $l=480$	10	0,07	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Исполн	Гиль	29.11
Разраб	Гиль	29.11
Провер	Ильина	29.11
Н.контр	Ильина	29.11

1.189.1 - 11.1 - 18

Каркас КР4, КР5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

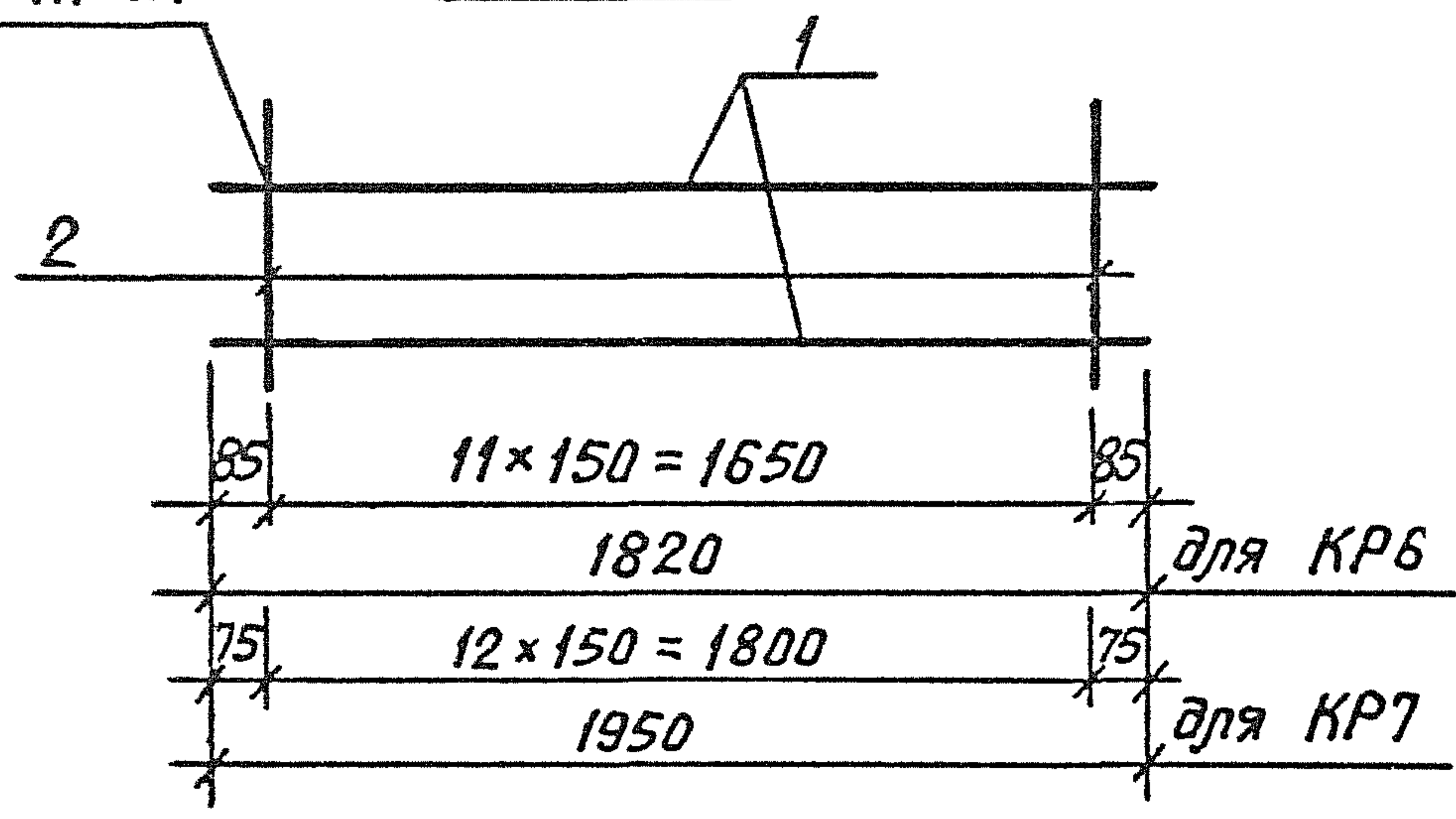
МФ 2742-01 73

Копировал

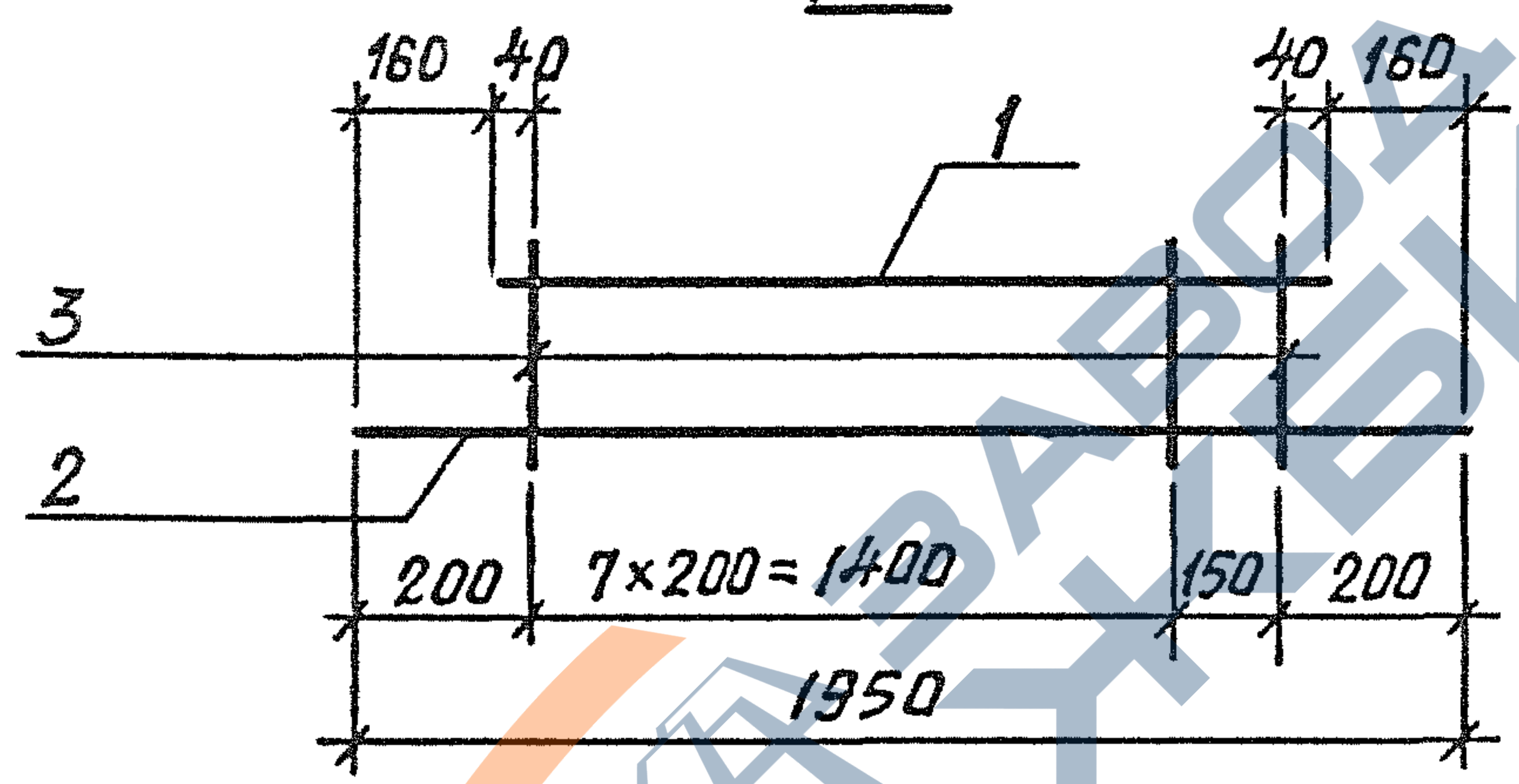
Формат А4

ГОСТ 14098-85-К1-КТ

КР6, КР7



КР8



Марка	Прз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
КР6	1	Ф 10 А III ГОСТ 5781-82*, L=1820	2	1,12	2,8
	2	Ф 5 Вр I ГОСТ 6727-80*, L=370	12	0,05	
КР7	1	Ф 10 А III ГОСТ 5781-82*, L=1950	2	1,20	3,0
	2	Ф 5 Вр I ГОСТ 6727-80*, L=370	13	0,05	
КР8	1	Ф 10 А III ГОСТ 5781-82*, L=1630	1	1,01	2,6
	2	Ф 10 А III ГОСТ 5781-82*, L=1950	1	1,2	
	3	Ф 5 Вр I ГОСТ 6727-80*, L=180	8	0,03	

Имя полн. Подпись и дата

Исполн.	ГЦЛЬ	28м
Разраб	ГЦЛЬ	28м
Провер	Ильцина	Ильцина
И.И.И.И.	Ильцина	Ильцина

1.189.1-11.1-19

Каркас КР6, КР7, КР8

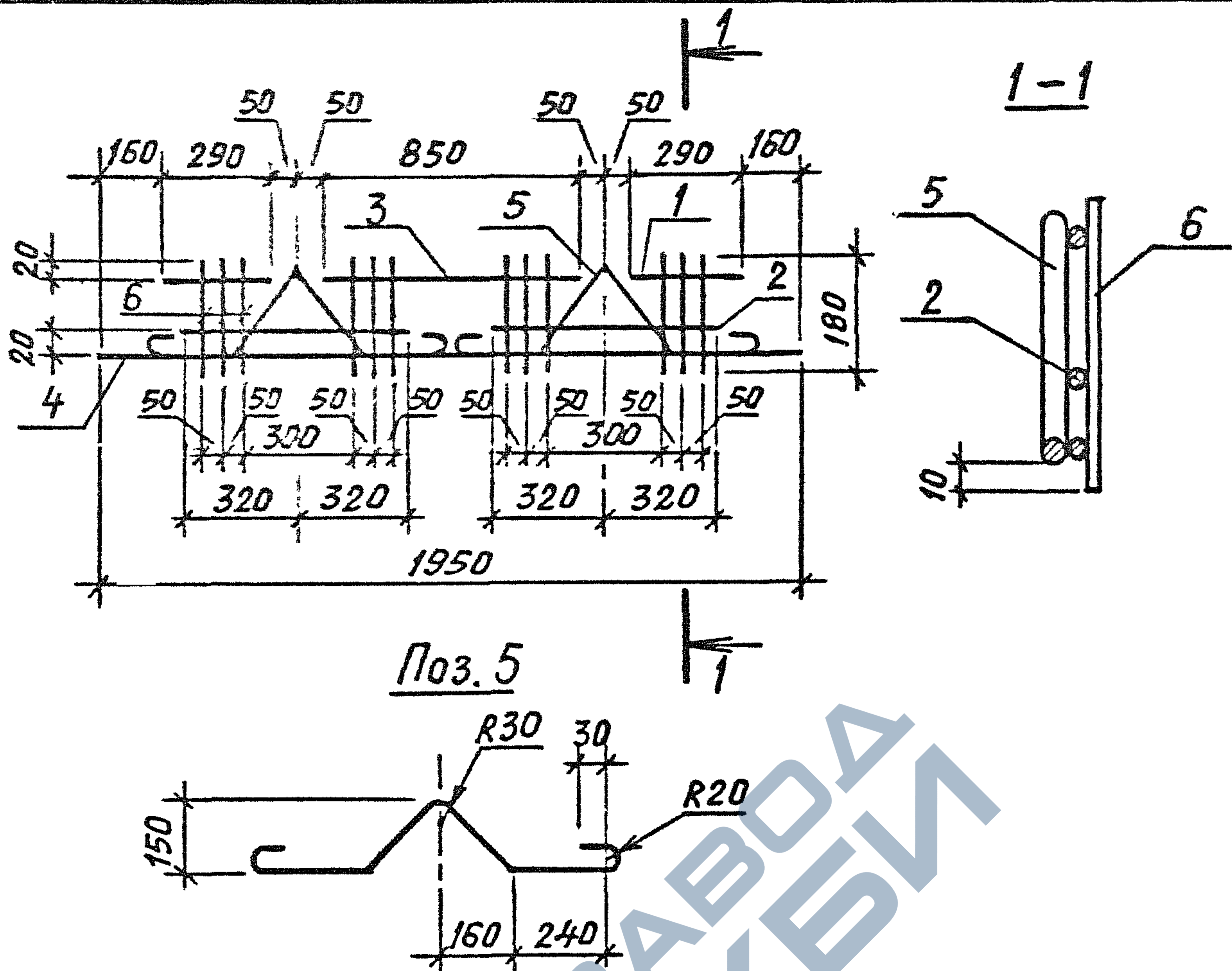
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 74

Копировал

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	φ10 A III ГОСТ 5781-82, $l=290$; 0,18 кг	2	без черт.
2	$l=640$; 0,40 кг	2	без черт.
3	$l=850$; 0,53 кг	1	без черт.
4	$l=1950$; 1,2 кг	1	без черт.
5	φ12 A II ГОСТ 5781-82, $l=1100$; 0,98 кг	2	без черт.
6	φ5 B I ГОСТ 6727-80, $l=180$; 0,03 кг	12	без черт.
	Масса каркаса, кг	5,2	

ИНВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

Исполн	Гиль	Ильина
Разработ	Гиль	Ильина
Провер	Ильина	Ильина
Н.контр.	Ильина	Ильина

1.189.1-11.1 - 20

Каркас КР9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

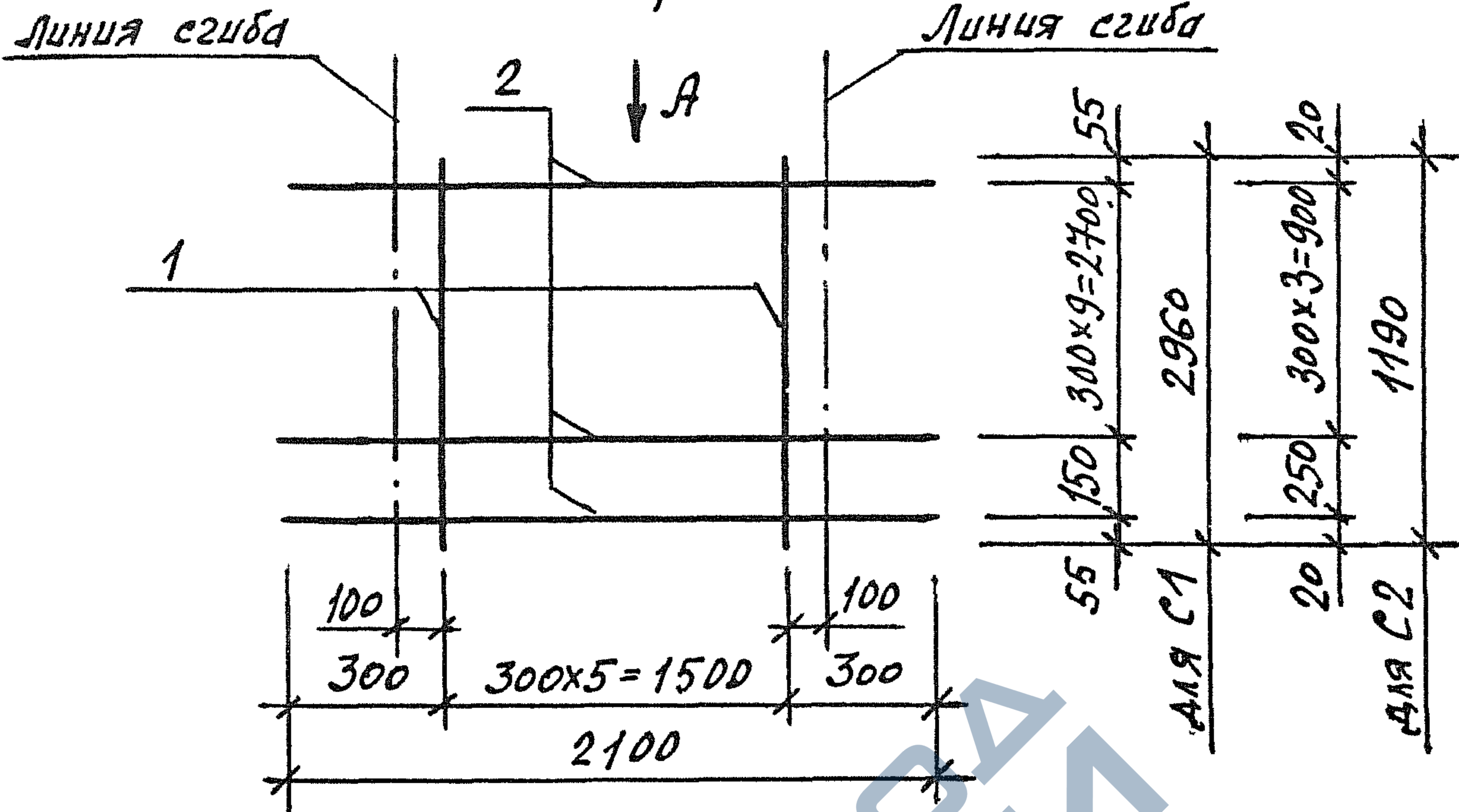
ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 75

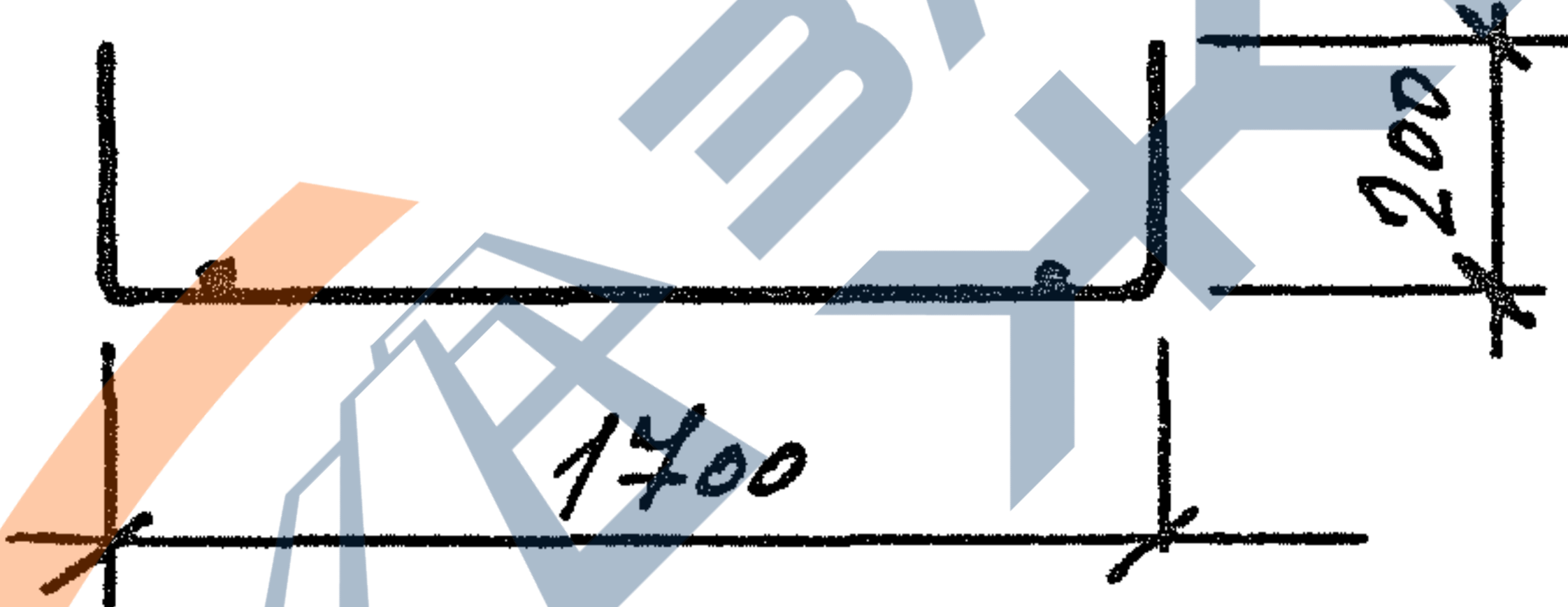
Копировал

Формат А4

С1, С2
Развертка



Вид А
в согнутом виде



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
С1	1	φ5ВрІ, l = 2960	6	0,43	3,79
	2	φ3ВрІ, l = 2100	11	0,11	
С2	1	φ5ВрІ, l = 1190	6	0,17	1,57
	2	φ3ВрІ, l = 2100	5	0,11	

Арматура класса ВрІ по ГОСТ 6727-80.*

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №	Исполн.	Цель	Цель	Цель	1.189.1-11.1-21	Сетка С1, С2	Стадия	Лист	Листов
			Разраб.	Цель	Цель	Цель			Р		1
			Пров.	Цель	Цель	Цель					
			Н.контр.	Цель	Цель	Цель			ЛенЗНИИЭП		

МФ 2742-01 76

Копировал

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
1	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 710$	6	0,10	0,93
2	$\phi 3 \text{ Вр I}, l = 2100$	3	0,11	

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80.*

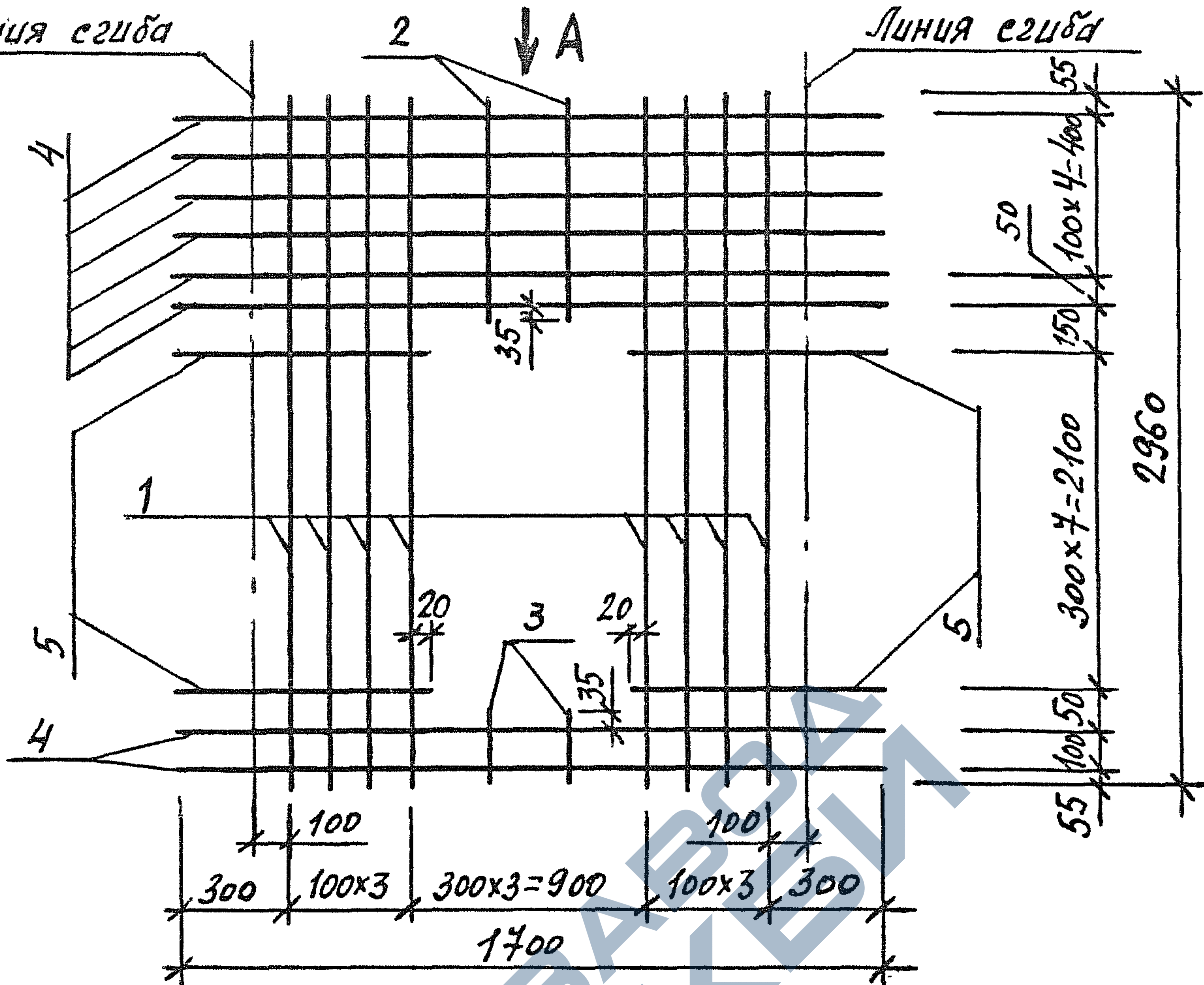
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	1	$\phi 5 Br I, l = 710$	6	$0,10$	$0,93$
			2	$\phi 3 Br I, l = 2100$	3	$0,11$	
Арматура класса Br I по ГОСТ 6727-80.*							
Исполн.	Цильна	Мас	1.189.1 - 11.1 - 22				
Разраб.	Цильна	Мас					
Пров.	Циль	Мас					
Н.КОНТР.	Цильна	Мас	Сетка СЗ				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
			Р		1		
ЛенЗНИИЭП							

MΦ 2742-01 77

Копировал

Формат *A4*

Линия сгиба



Вид А

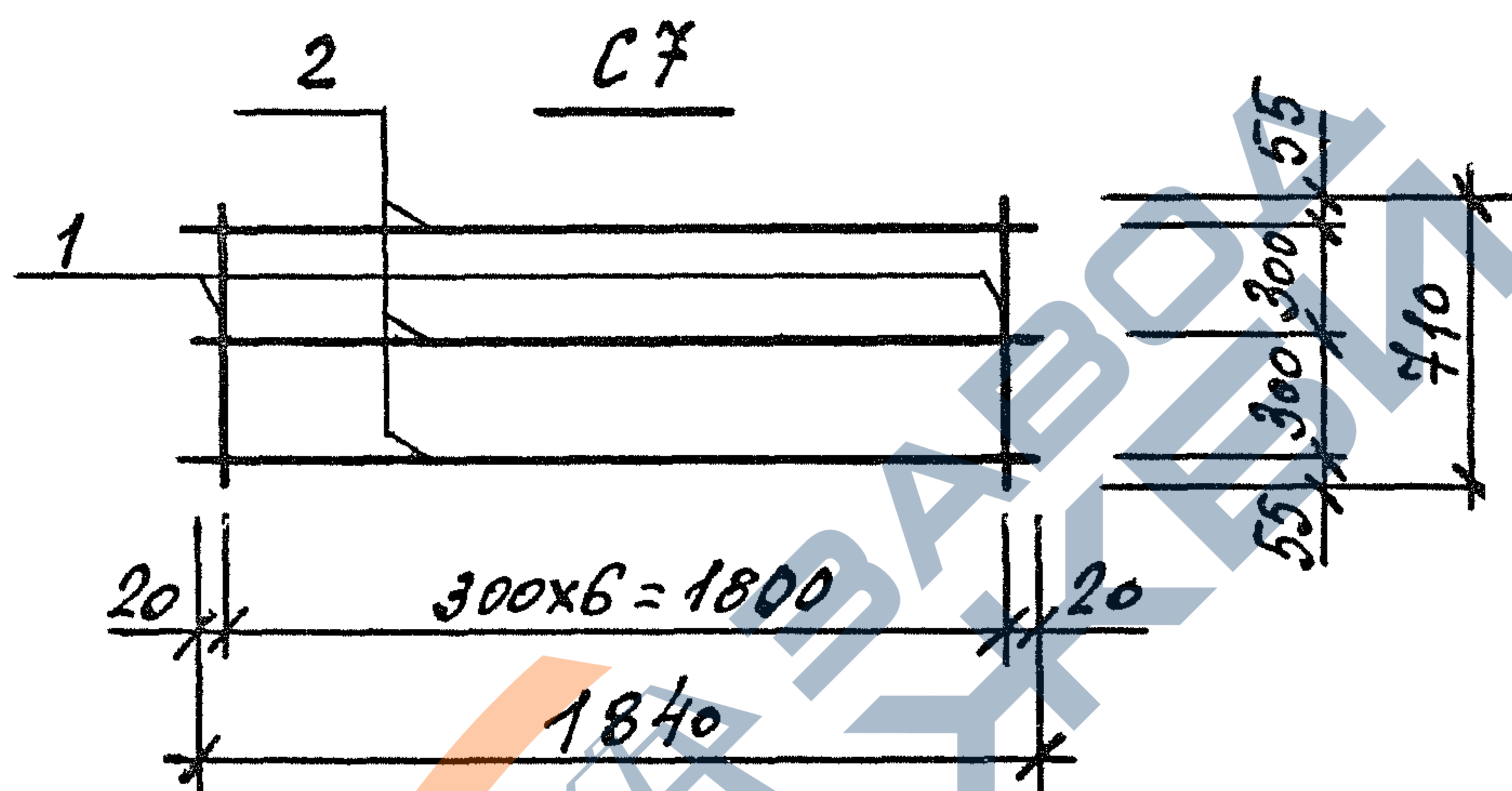
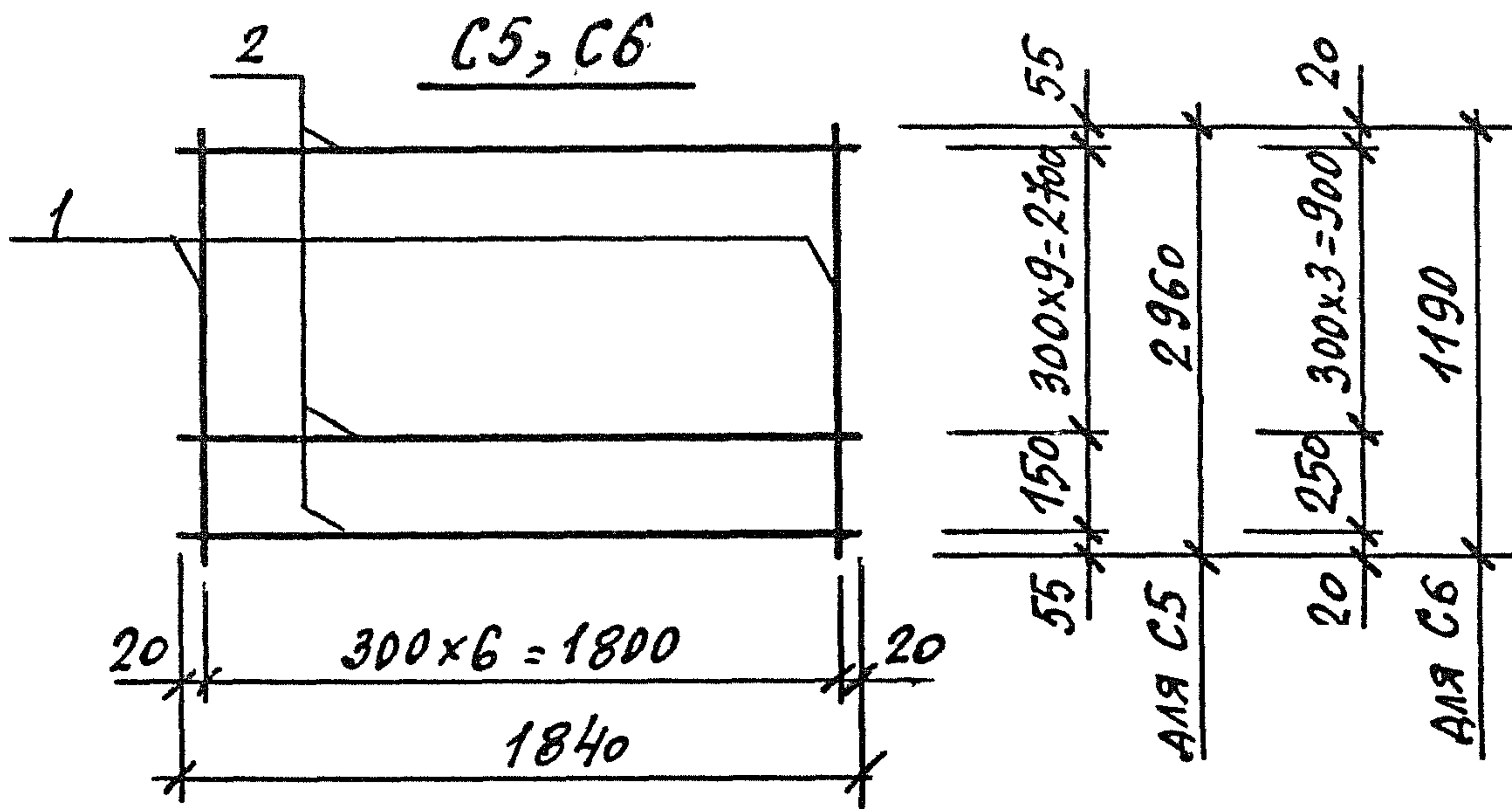
в согнутом виде



Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
1	φ5BrI, l=2960	8	0,43	7,50
2	5BrI, l=540	2	0,08	
3	5BrI, l=190	2	0,03	
4	5BrI, l=2110	8	0,30	
5	5BrI, l=620	16	0,09	

Арматура класса BrI по ГОСТ 6727-80*

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Арматура класса ВpI по ГОСТ 6727-80*	1	φ5ВpI, l= 2960	8	0,43	7,50
				2	5ВpI, l= 540	2	0,08	
				3	5ВpI, l= 190	2	0,03	
				4	5ВpI, l= 2110	8	0,30	
				5	5ВpI, l= 620	16	0,09	
				Исполн.	Цильна	Иль		1.189.1-11.1-23
Разраб.	Цильна	Иль						
Пров.	Циль	Иль						
				Сетка С4	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					Р		1	
					ЛенЗНИИЭП			
Н.контр.	Цильна	Иль						



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
С5	1	φ 5 Вр I, l = 2960	7	0,43	4,11
	2	φ 3 Вр I, l = 1840	11	0,10	
С6	1	φ 5 Вр I, l = 1190	7	0,17	1,69
	2	φ 3 Вр I, l = 1840	5	0,10	
С7	1	φ 5 Вр I, l = 710	7	0,10	1,00
	2	φ 3 Вр I, l = 1840	3	0,10	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80.*

ИНВ. №	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №
Исполн.	Цильина	Ма	
Разрб.	Цильина	Ма	
Проб.	Циль	Циль	
Н.контр.	Цильина	Ма	
1.189.1-11.1-24			
Сетка С5, С6, С7			СТАДИЯ
			Р
ЛенЗНИИЭП			ЛИСТ
			1

МФ 2742-01 79

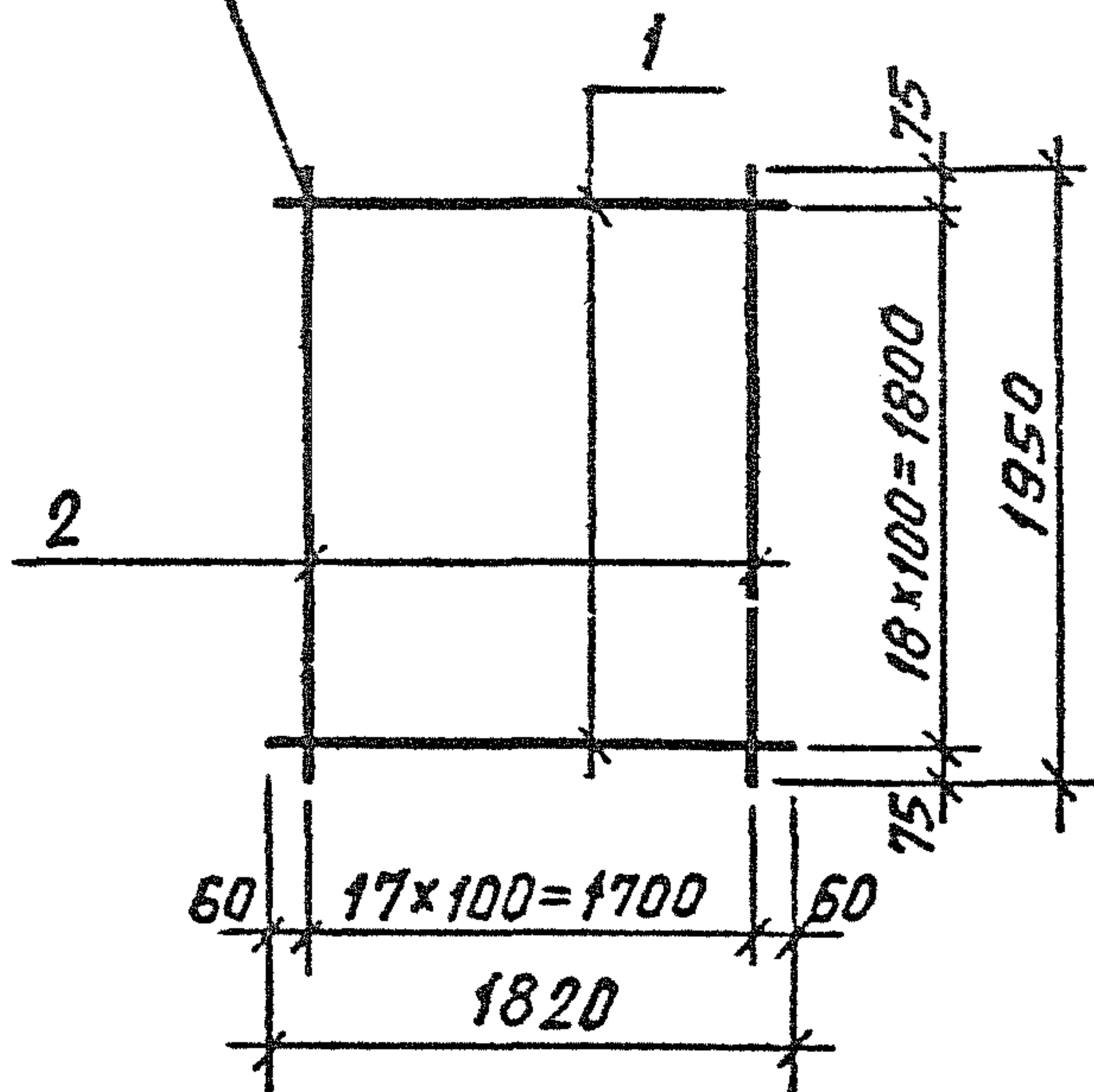
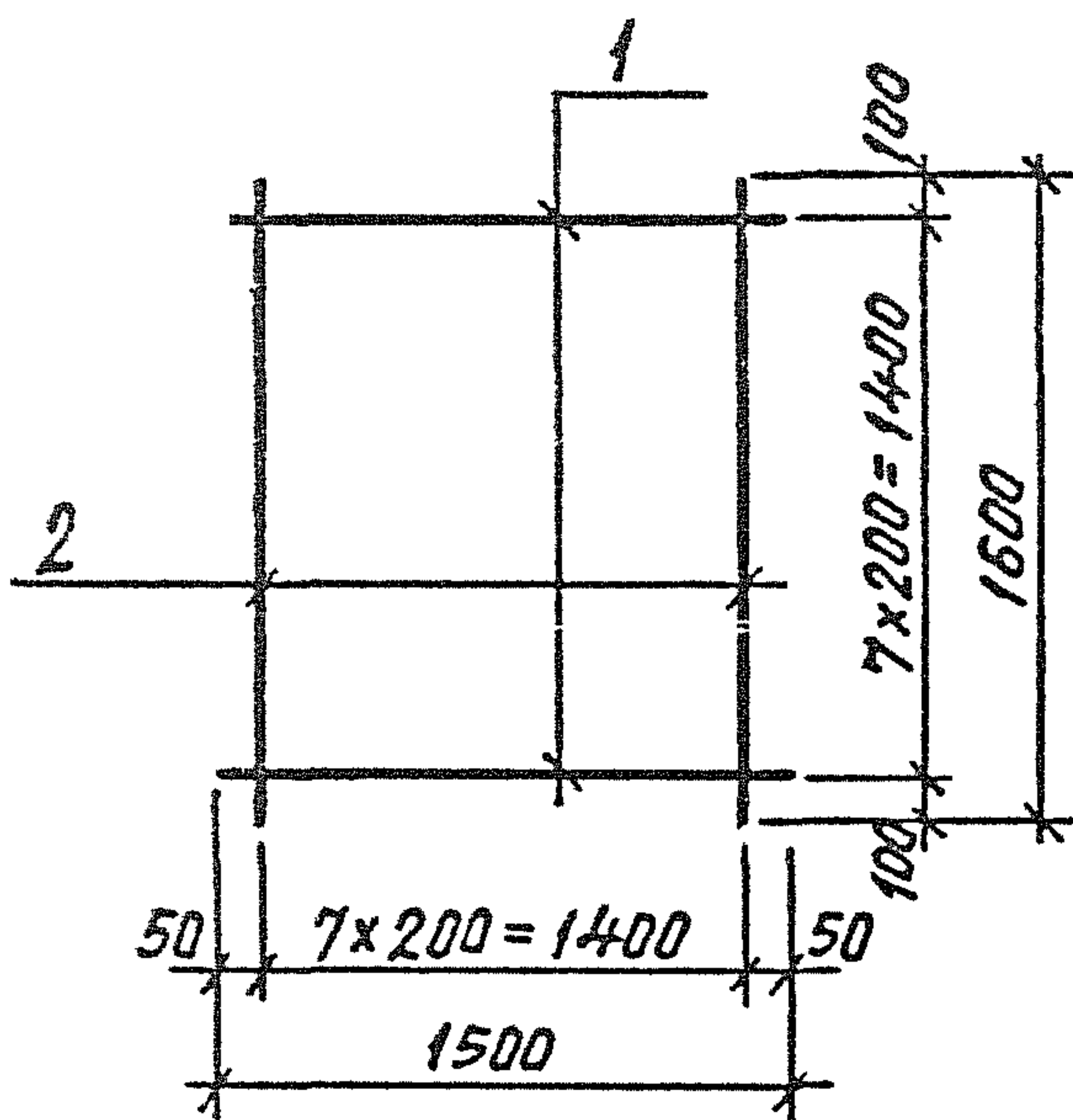
Копировал

Формат А4

C8

ГОСТ 14098-85-К1-КТ

C9



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
C8	1	φ 5 Вр I ГОСТ 6727-80*, l=1500	8	0,22	3,6
	2	l=1600	8	0,23	
C9	1	φ 5 Вр I ГОСТ 6727-80*, l=1820	19	0,26	10,0
	2	l=1950	18	0,28	

У-Э-№ ПОДЛ.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗЯМ. ИНВ №

Исполн.	Гиль	СЗ
Разраб.	Гиль	СЗ
Провер.	Ильцина	МЗ

1.189.1-11.1-25

Сетка C8, C9

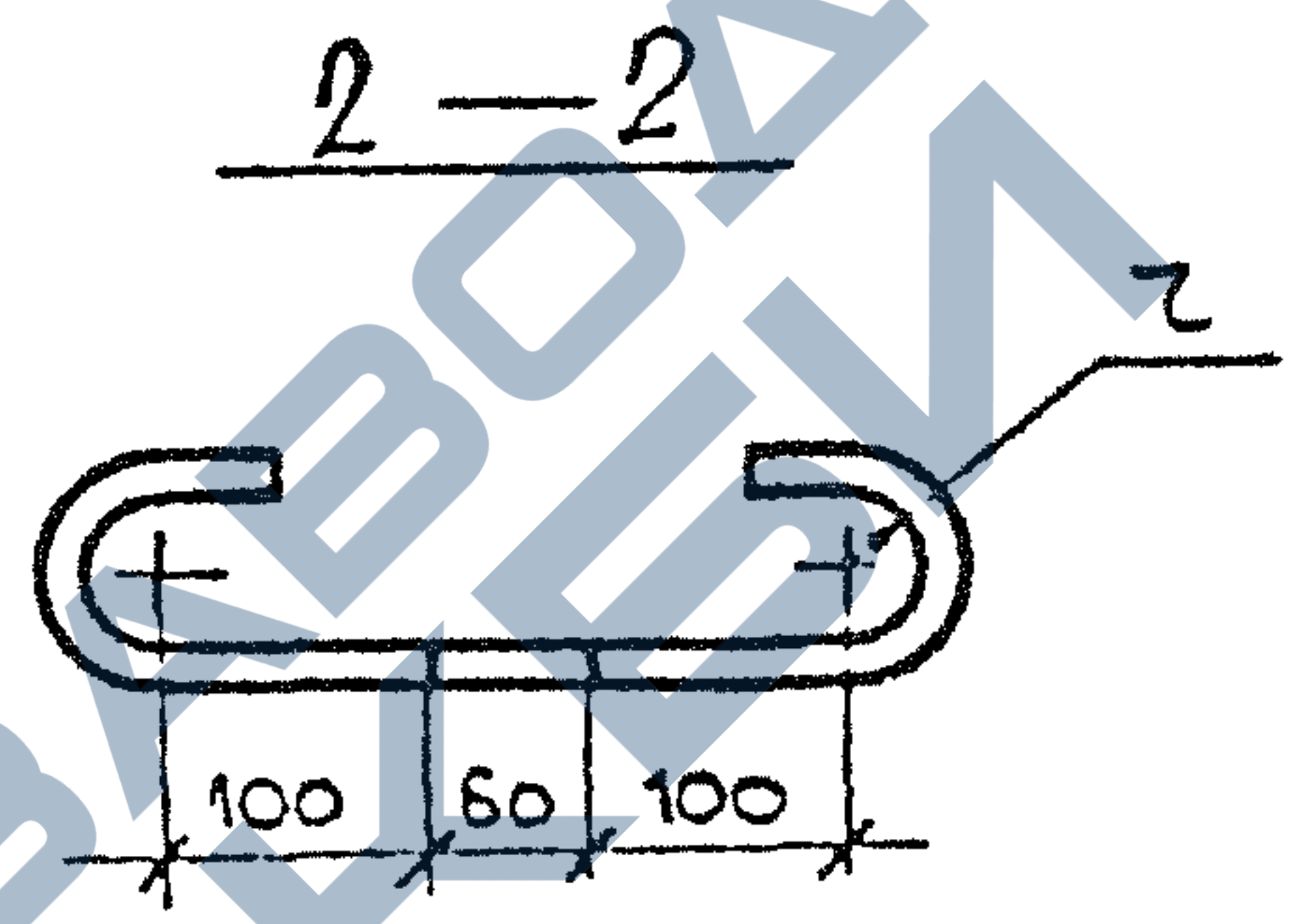
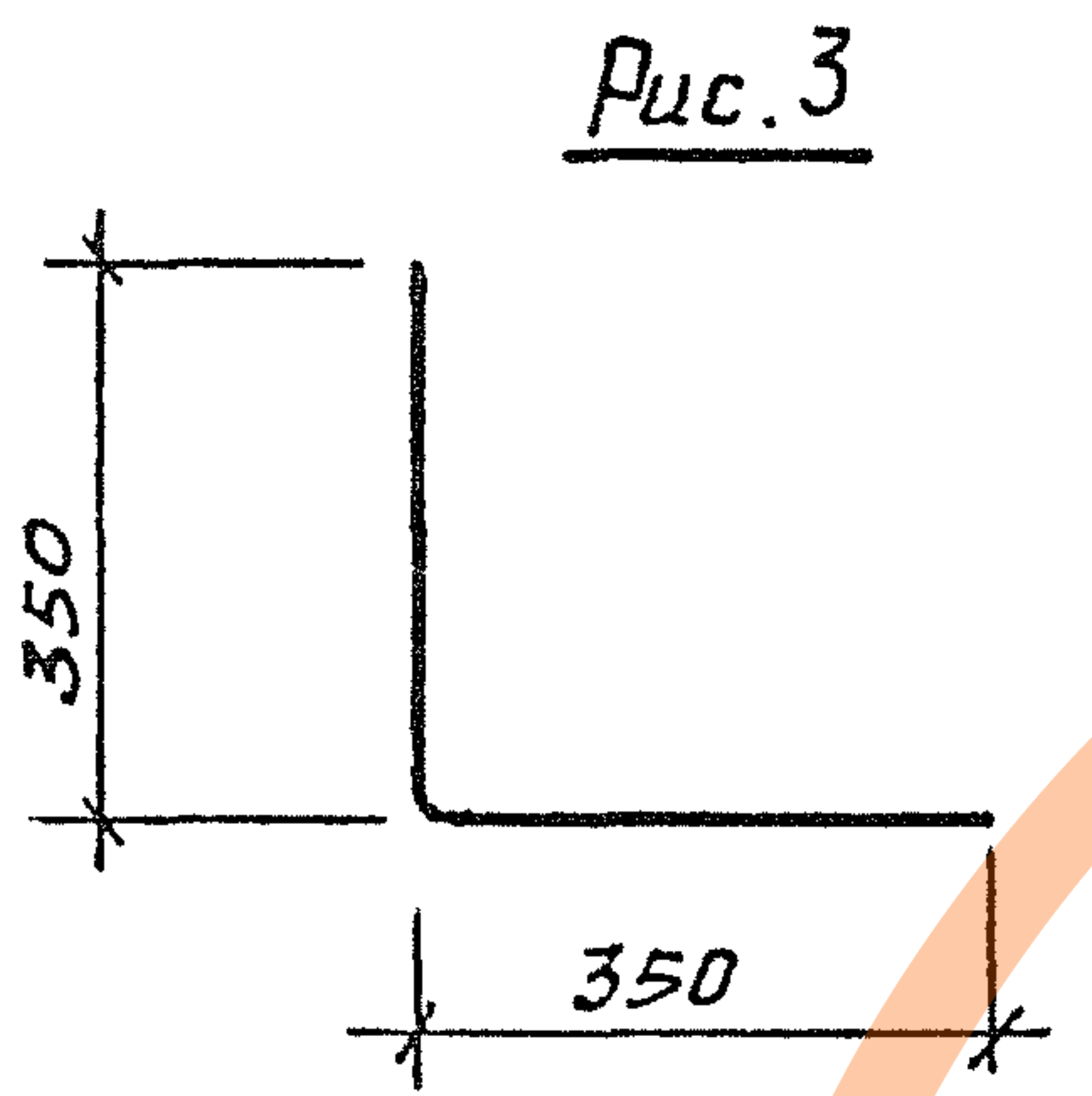
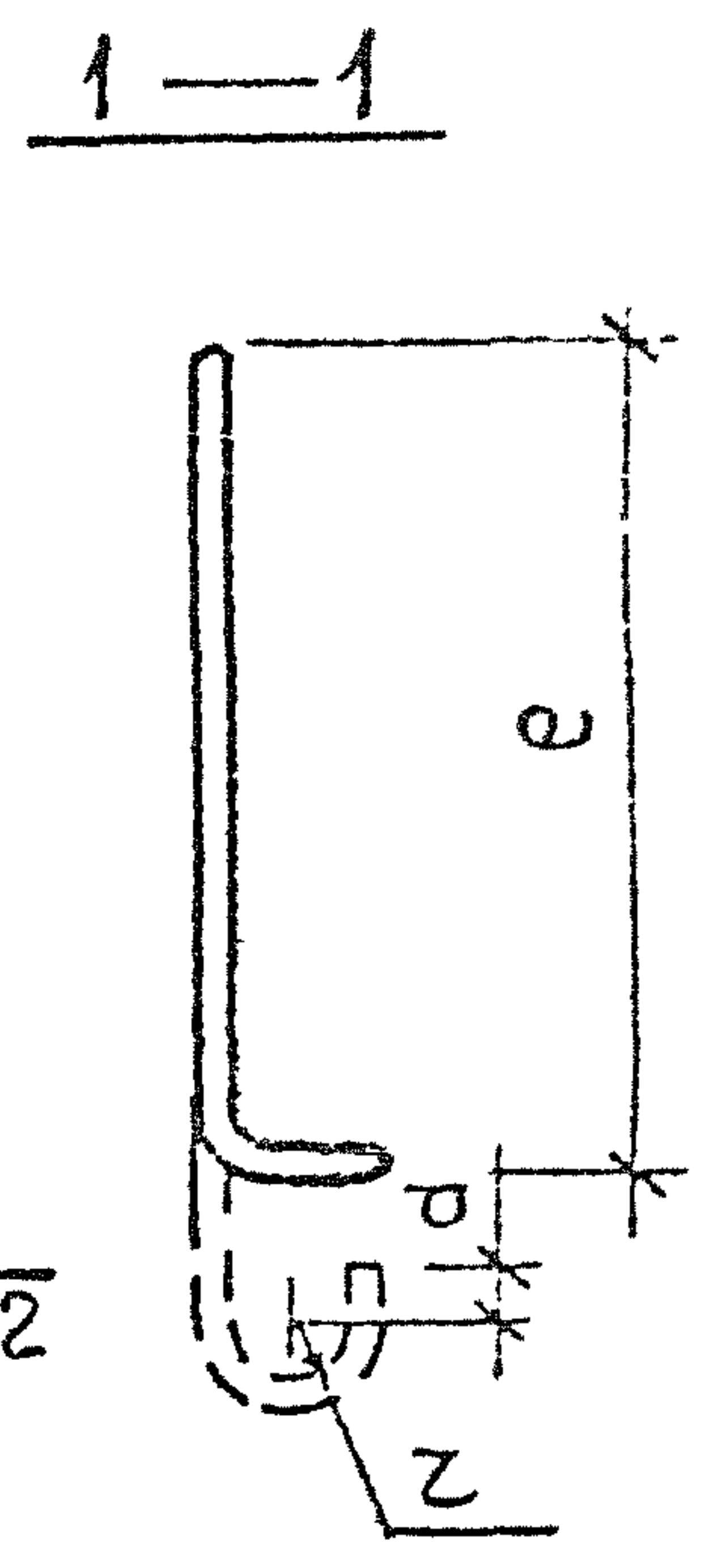
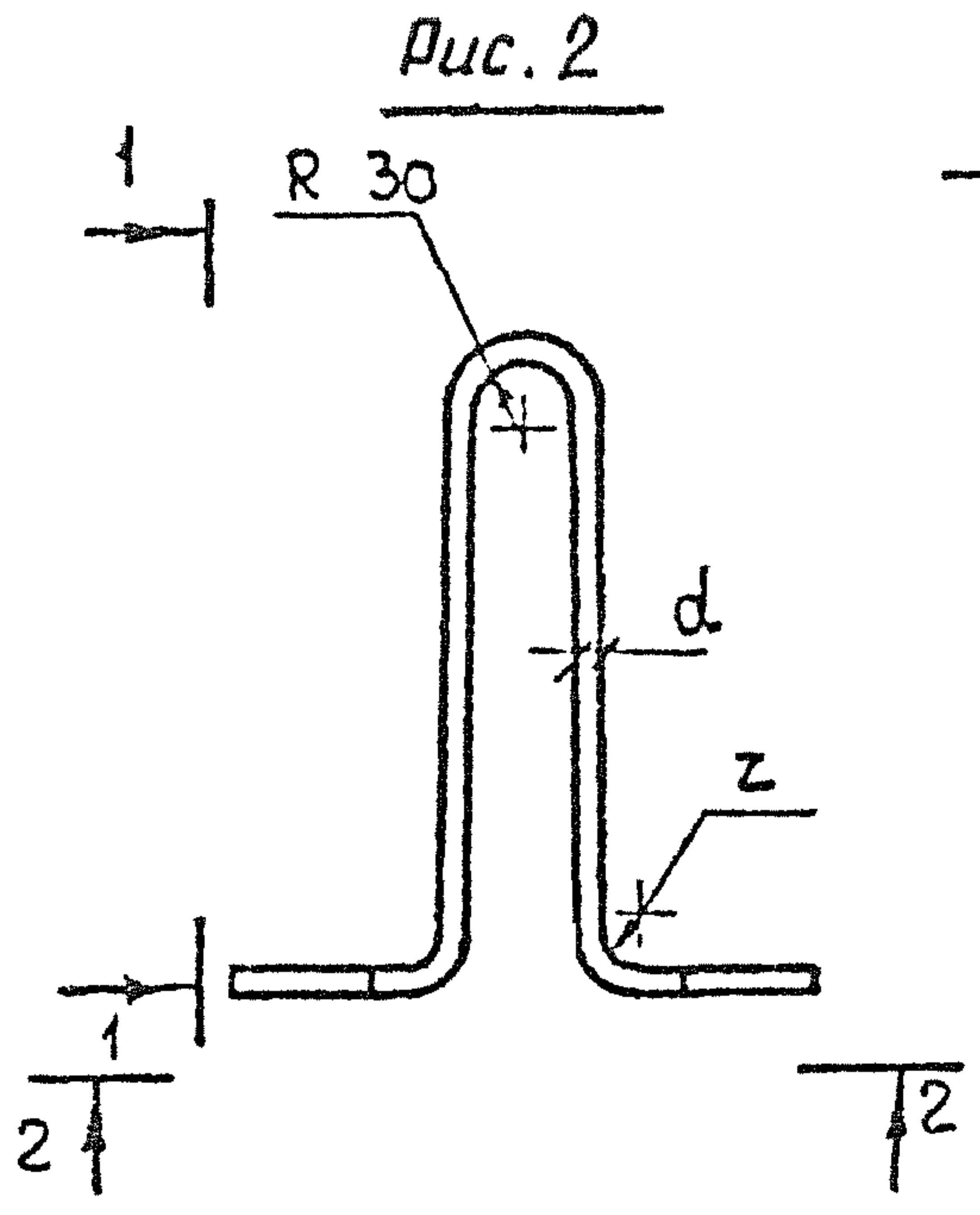
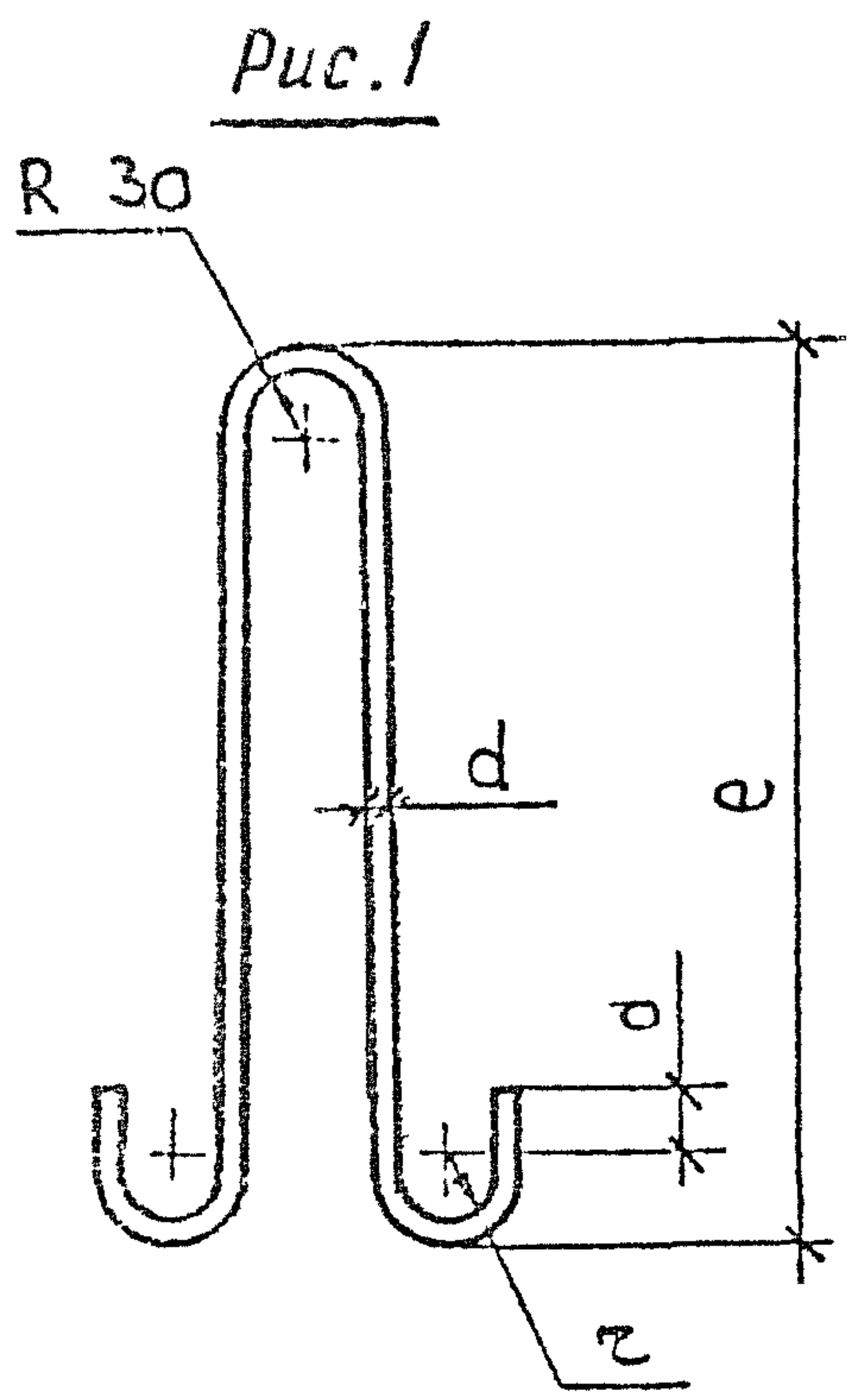
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 80

Копировал

Формат А4



Марка	Рис	Размеры, мм					Материалы	Масса, кг
		d	a	z	e	L		
П 1	1	16	50	30	750	1840	Сталь класса А-І, марка ВСтЗсп2 ГОСТ 5781-82*	2,9
П 2	1	12	30	20	510	1260		1,1
П 3	1	10	30	20	440	1120		0,7
П 4	2	10	30	20	340	1120		0,7
П 5	2	16	50	30	550	1600		2,5
ДС 1	3						Ø8 А III ГОСТ 5781-82*, L=700	0,3

Исполн	Гиль	Ильина
Разраб	Гиль	Ильина
Провер	Ильина	Ильина
Н.контр	Ильина	Ильина

1.189.1 - 11.1 - 26

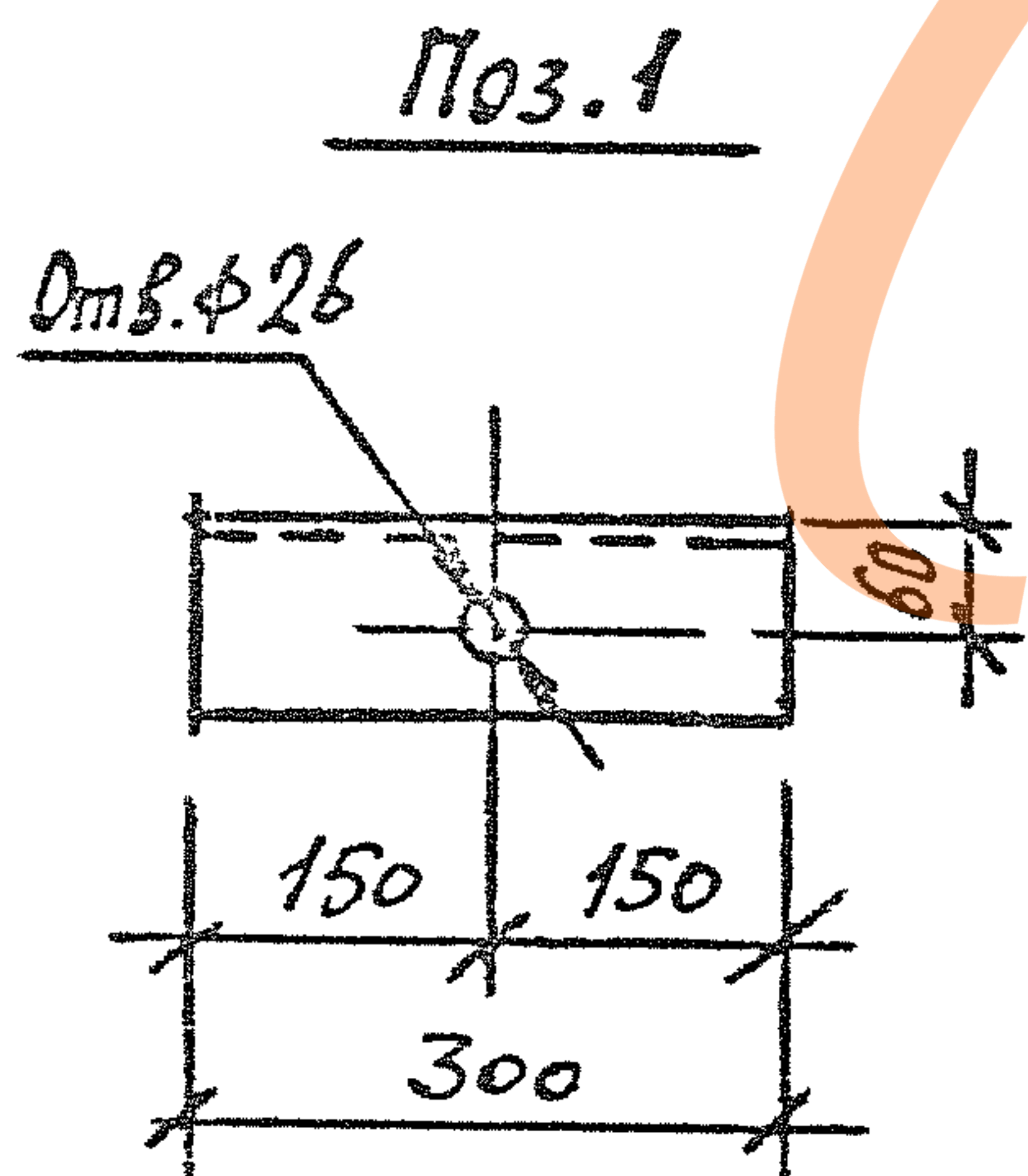
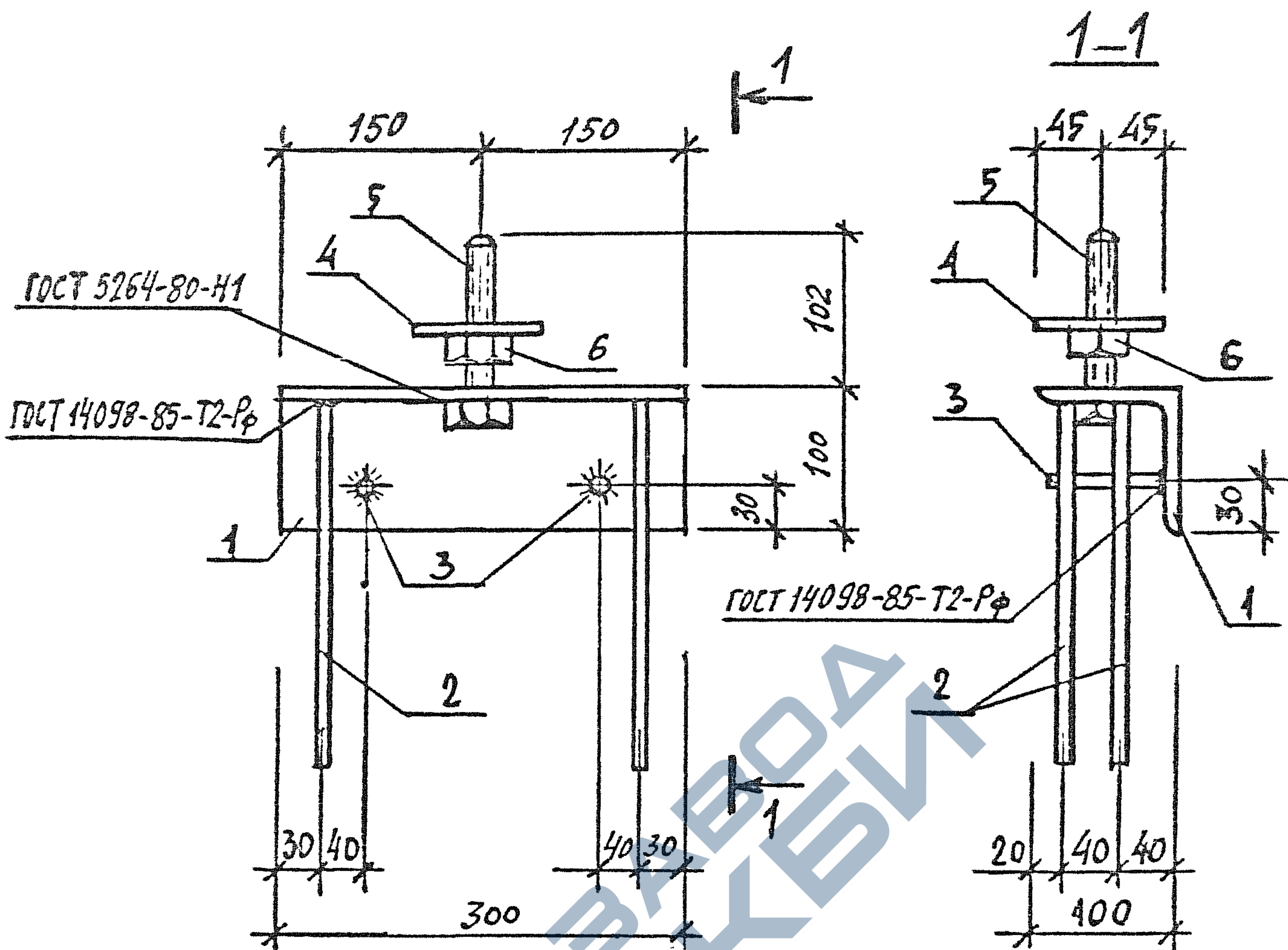
Петля строповочная П1...П5. Стержень ДС1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	
ЛенЗНИИЭП		

МФ 2742-01 81

Копировал

Формат А 4



Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
1	Ч2010К 100x100x8В ГОСТ 8509-86 ВСТЗПС 6 ГОСТ 535-88 L=300	1	3,68	5,66
2	ф10АIII ГОСТ 5781-82*, L=250	4	0,15	
3	ф10АIII ГОСТ 5781-82*, L=90	2	0,06	
4	Шайба М24	1	0,64	
	Полоса Б-2 10x90 ГОСТ 103-76* ВСТЗПС 6 ГОСТ 535-88 L=90			
5	Болт М24 ГОСТ 7798-70*, L=110	1	0,51	
6	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	

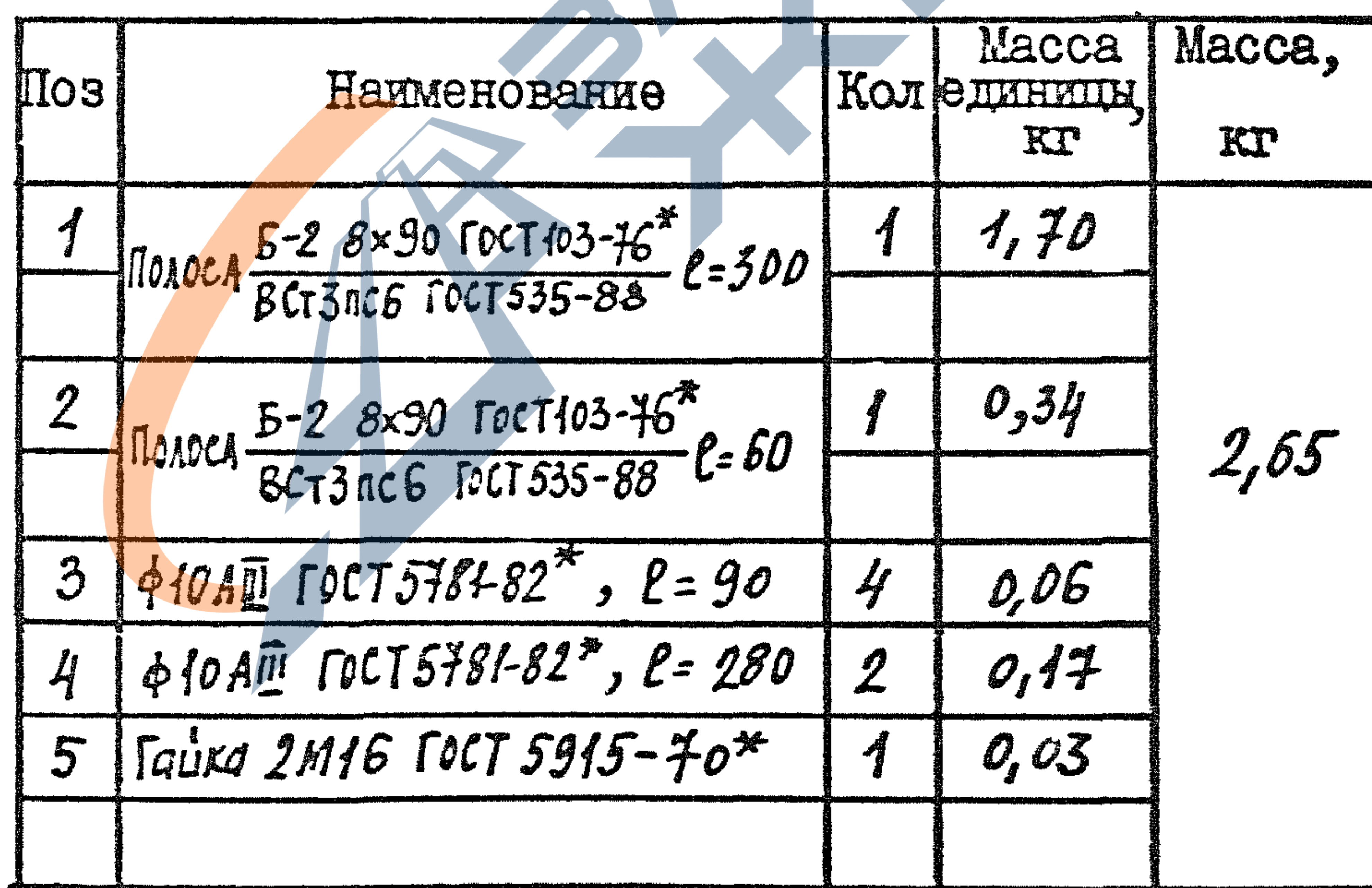
ИСПРАВ.	ЦАЛЬЦНА	ЦАЛЬЦНА
РАЗРАБ.	ЦАЛЬЦНА	ЦАЛЬЦНА
ПРОВ.	ГЦАЛЬ	ГЦАЛЬ
И. КОНТР.	ЦАЛЬЦНА	ЦАЛЬЦНА

1.189.1 - 11.1 - 27

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЛенЗНИИЭП		

МФ 2742-01 82



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

Челюст.	Цальна	Цаль
Раздз.	Цальна	Цаль
Проз.	Цаль	Цаль
Ч.к.к.к.	Цальна	Цаль

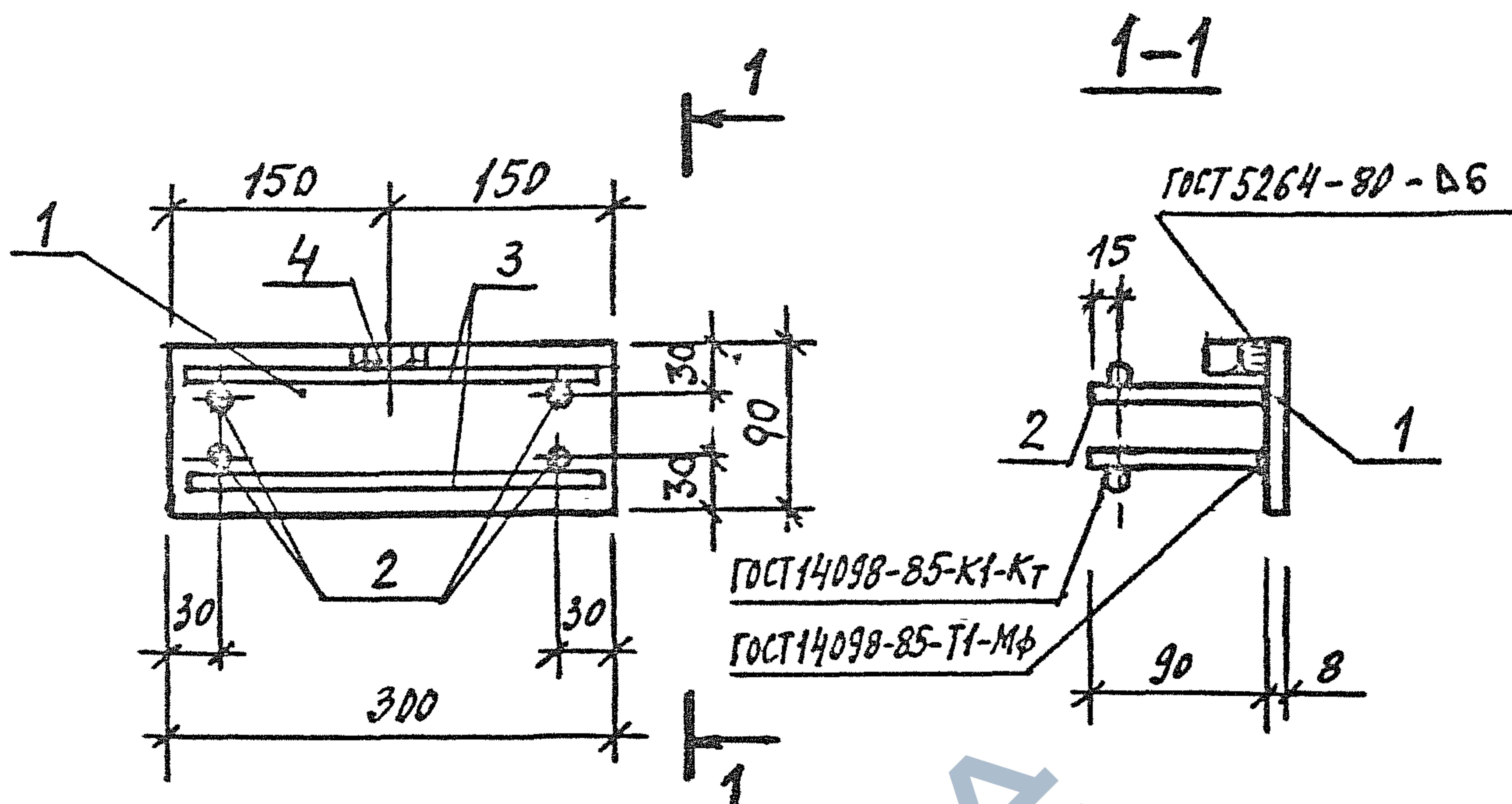
1.189.1-11.1 - 28

Изделие закладное
МН2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 83



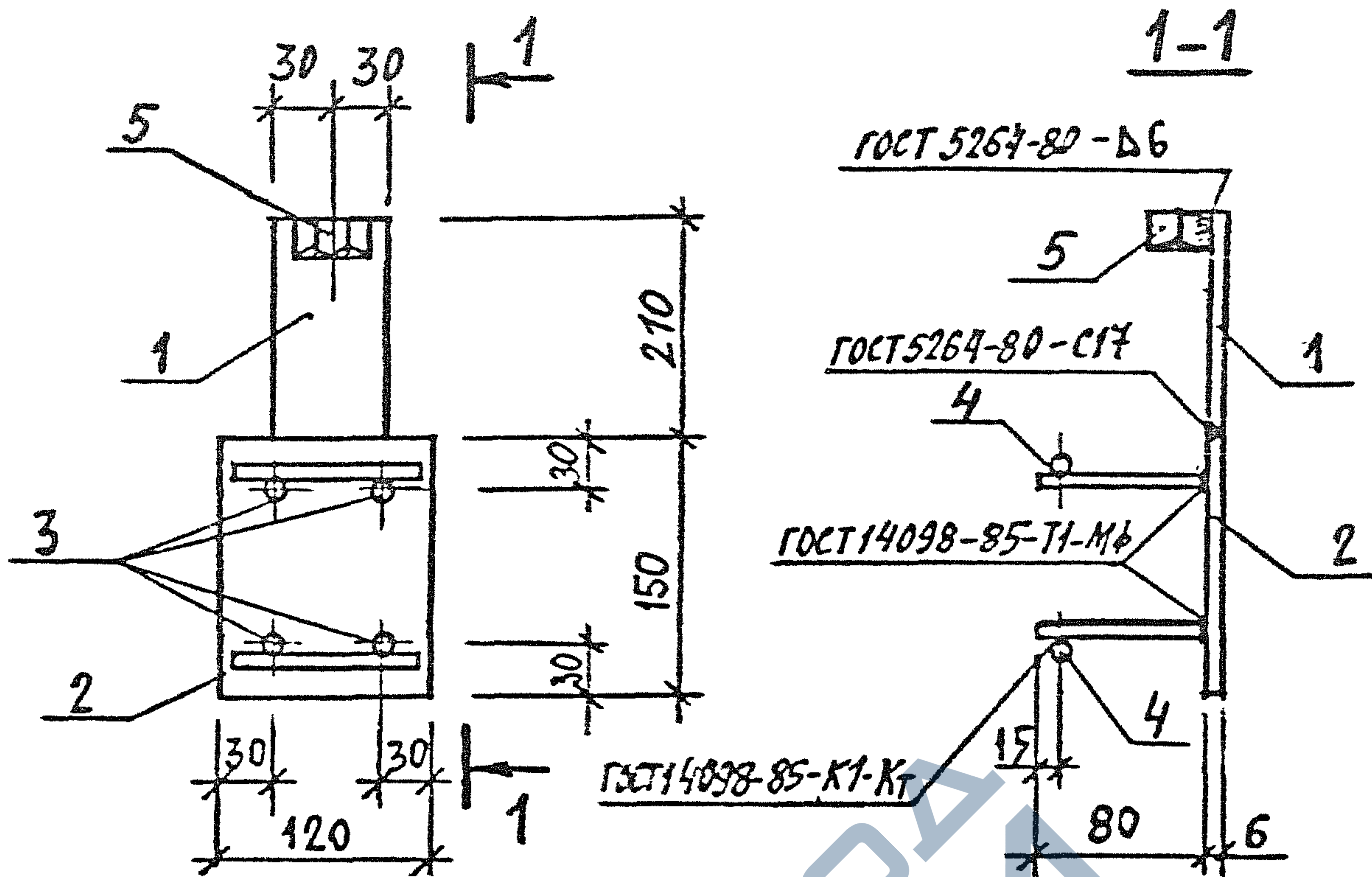
Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
1	Полоса 5-2 8x90 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 L=300	1	1,70	2,31
2	10АIII ГОСТ 5781-82*, L=90	4	0,06	
3	10АIII ГОСТ 5781-82*, L=280	2	0,17	
4	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.	ИНВ.№	Исполн.	Цильина	11.1	1.189.1-11.1-29	Стадия	Лист	Листов
				Разраб.	Цильина	11.1				
				Пров.	Гиль	11.1	Изделие закладное МНЗ	ЛенЗНИИЭП		
				Н.КОНТР.	Цильина	11.1				

МФ 2742-01 84

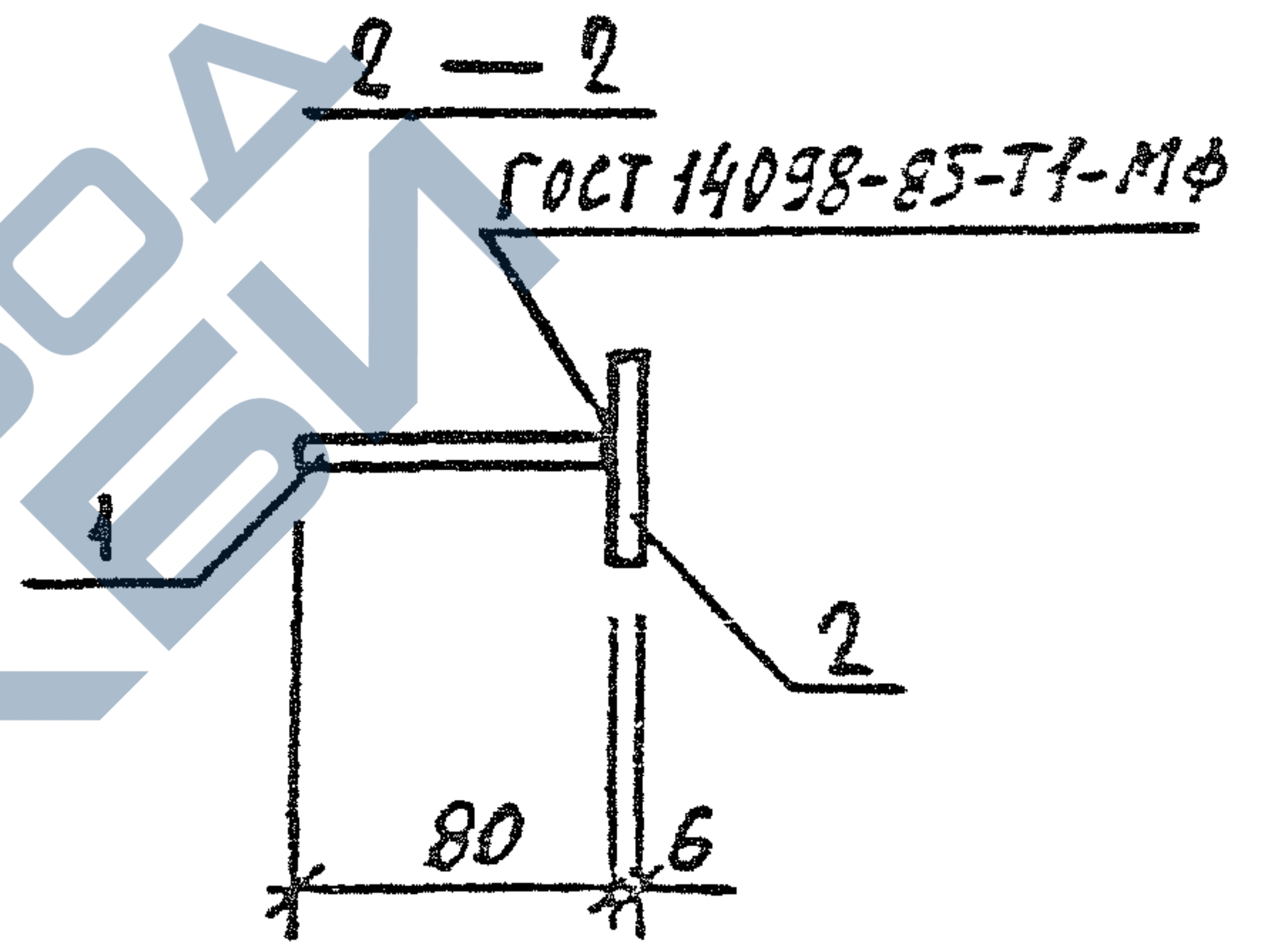
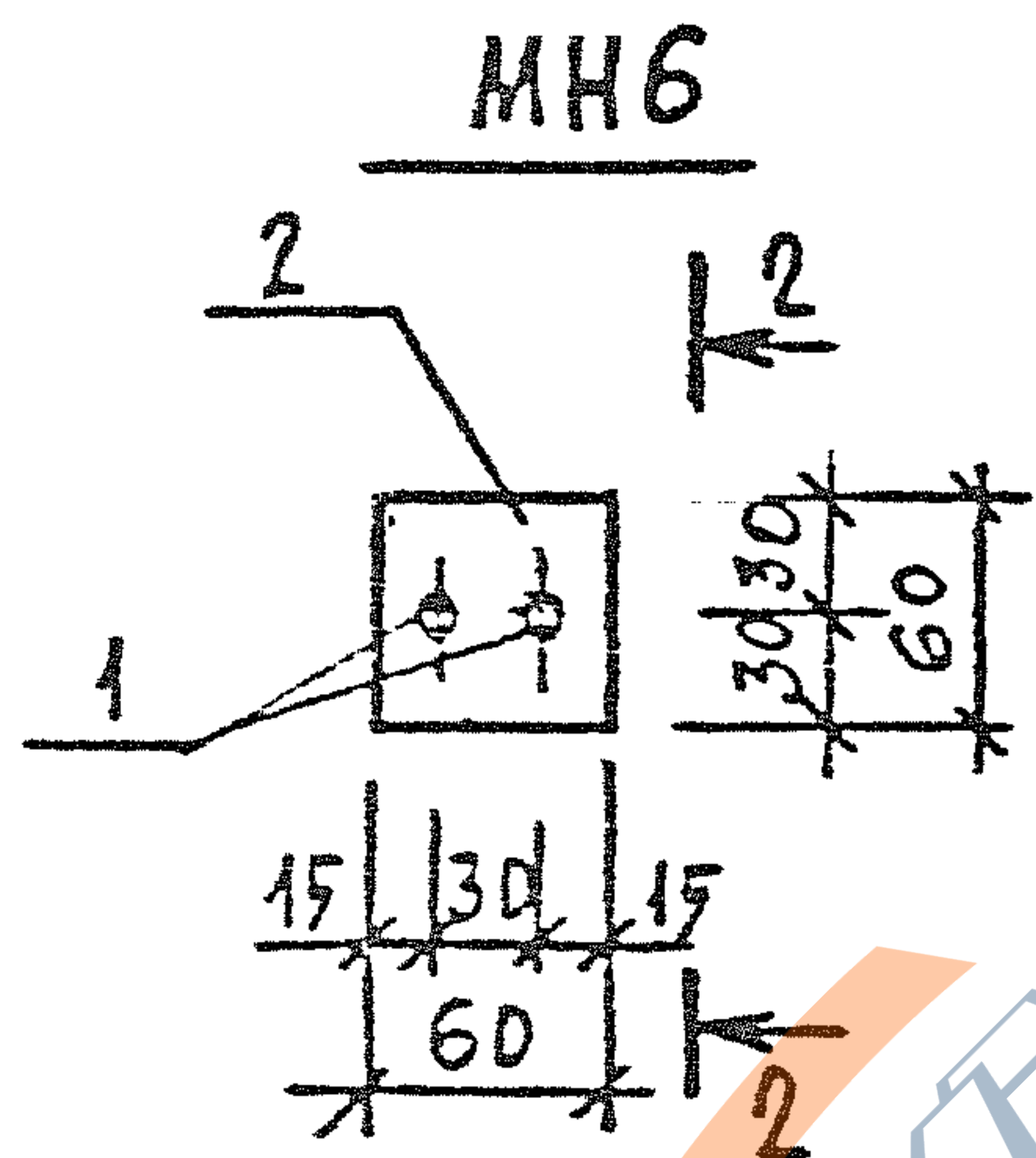
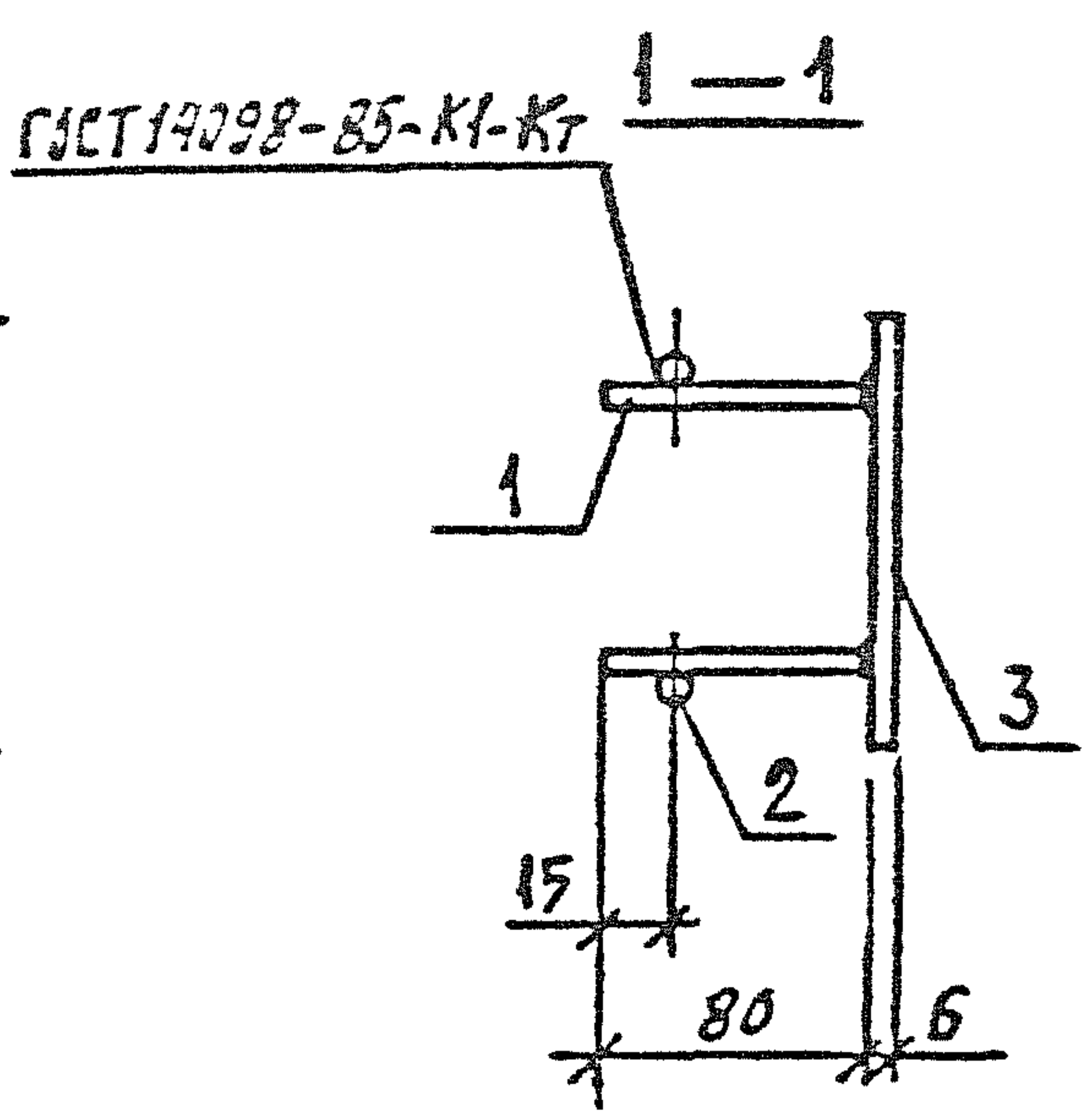
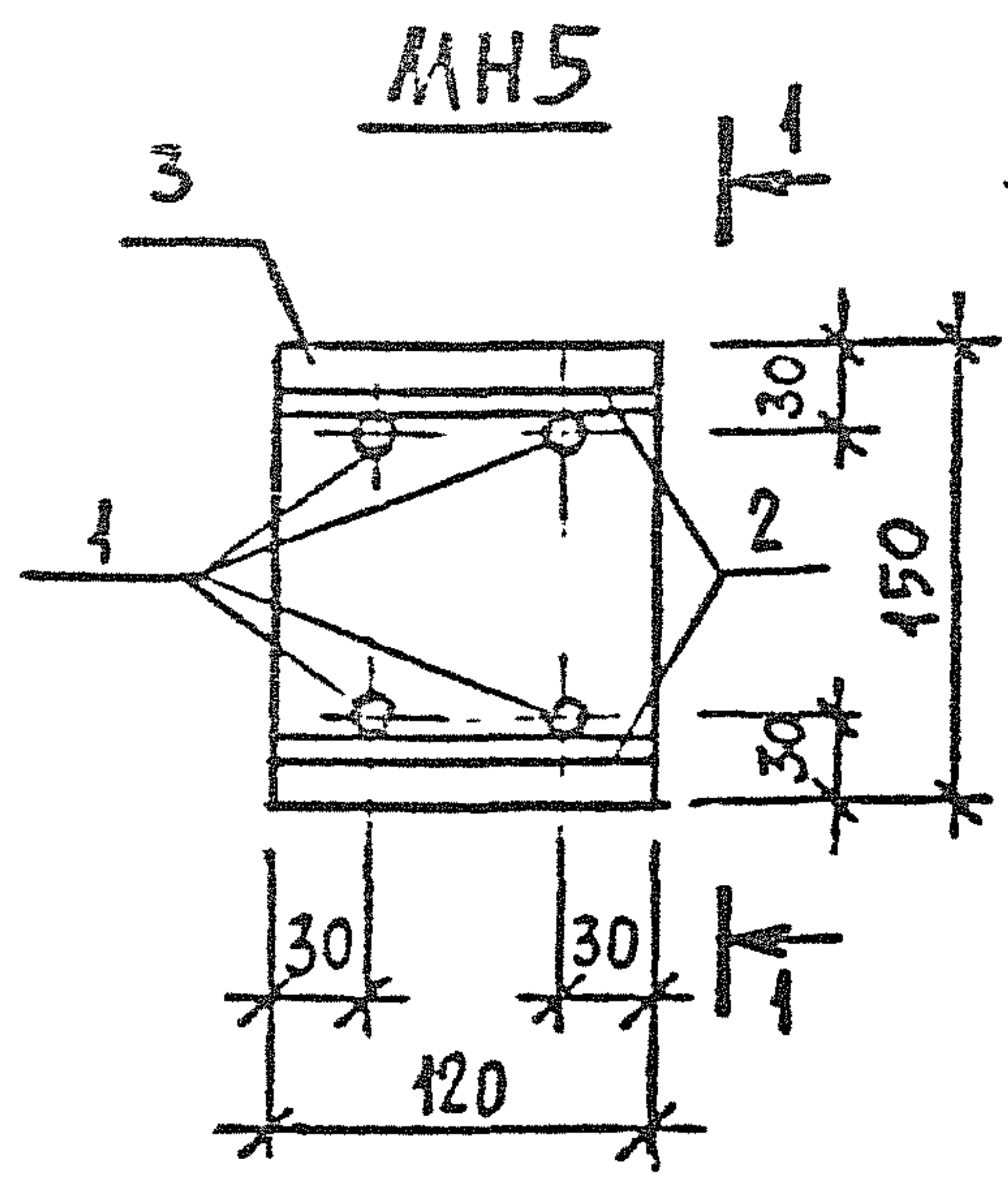
Копировал

Формат А/4



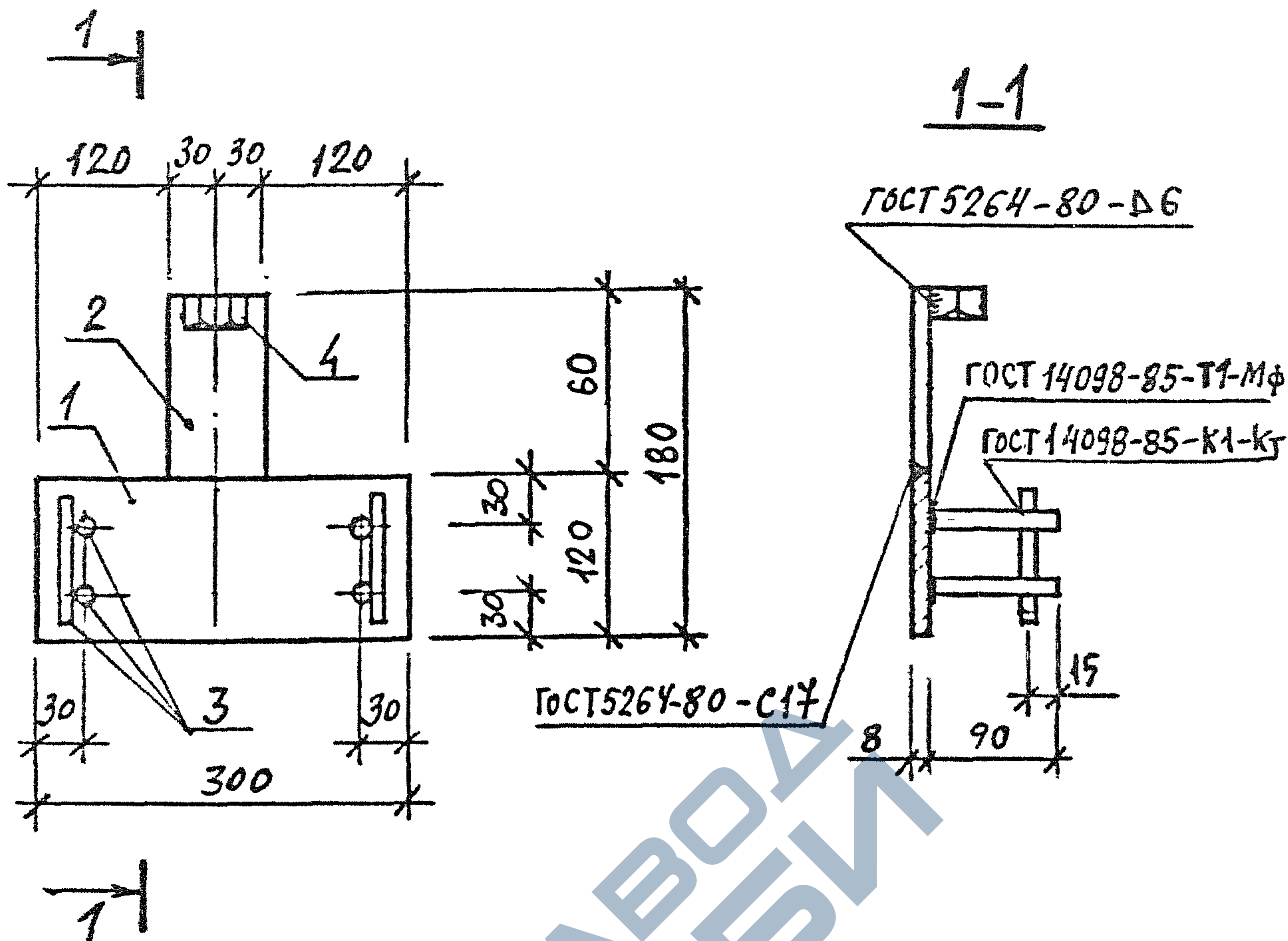
Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
1	Полоса Б-2 6x60 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 L=210	1	0,59	1,67
2	Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 L=150	1	0,85	
3	Ф8АIII ГОСТ 5781-82*, L=80	4	0,03	
4	Ф8АIII ГОСТ 5781-82*, L=100	2	0,04	
5	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-76*	1	0,03	

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕ ПОДПИСИ И ДАТА	ИСПОЛН.	ЦАЛЬНИНА	ЦЗ	1.189.1-11.1-30	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	РАЗРАБ.	ЦАЛЬНИНА	ЦЗ			Р		1
	ПРОВ.	ЦАЛЬ	ЦЗ					
	Н.КОНТР.	ЦАЛЬНИНА	ЦЗ			ЛенЗНИИЭП		



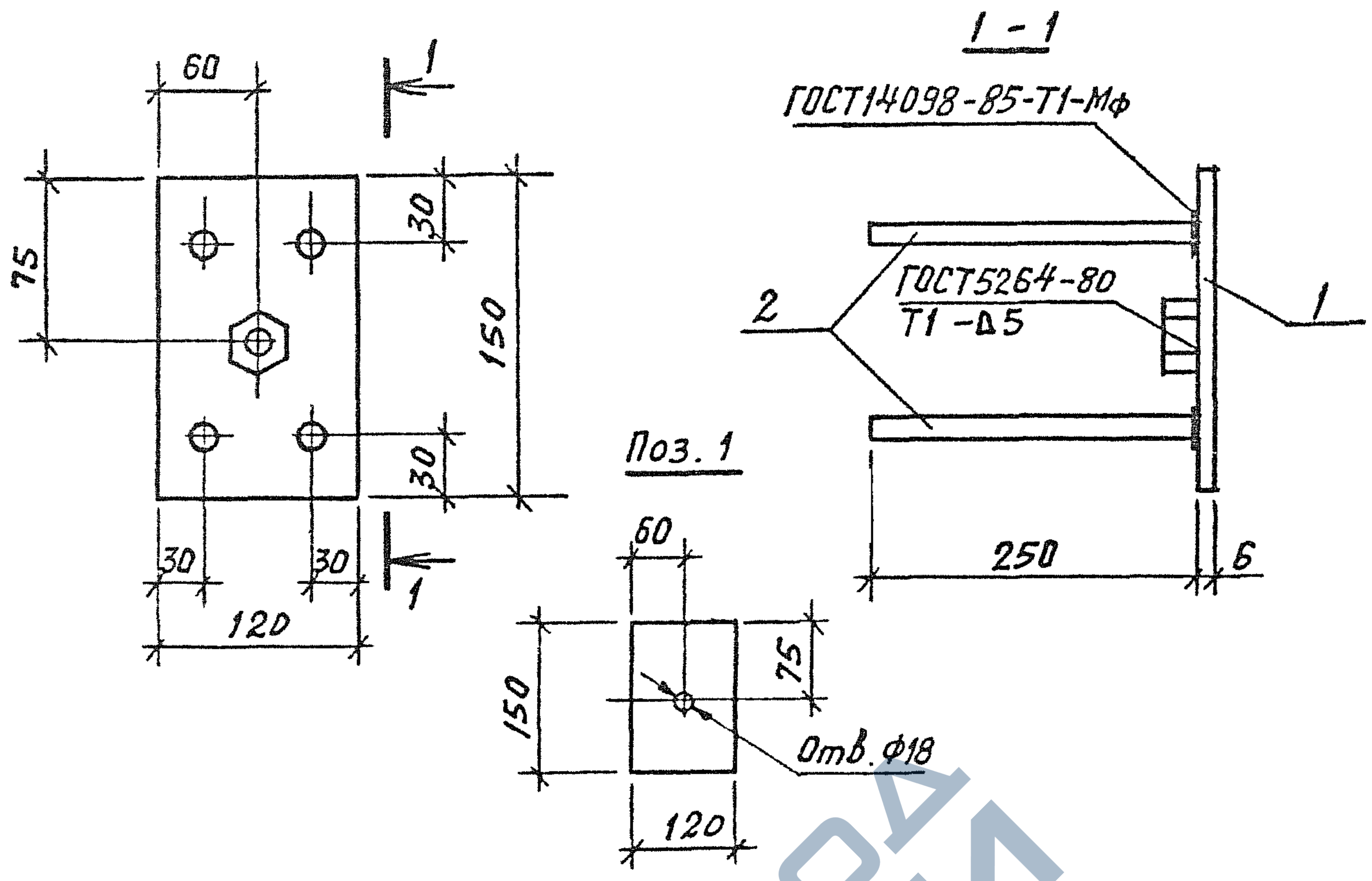
Марка	Прз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
МН5	1	Ф8АШ ГОСТ 5781-82*, L=80	4	0,03	1,07
	2	Ф8АШ ГОСТ 5781-82*, L=120	2	0,05	
	3	Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 103-76* ВСТЗПС6 ГОСТ 535-88 L=150	1	0,85	
МН6	1	Ф8АШ ГОСТ 5781-82*, L=80	2	0,03	0,23
	2	Полоса Б-2 6x60 ГОСТ 103-76* ВСТЗПС6 ГОСТ 535-88 L=60	1	0,17	

ИМЯ ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №	Исполн.	Цильина	Ильина	1.189.1-11.1-31	Изделие закладное МН5, МН6	Стадия	Лист	Листов
	Разраб.	Цильина	Ильина			Р		1
	Пров.	Гиль	Ильина					
	И контр.	Цильина	Ильина			ЛенЗНИИЭП		



Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
1	Полоса Б-2 8x120 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 L=300	1	2,26	2,88
2	Полоса Б-2 8x60 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 L=60	1	0,23	
3	ф 10 А III ГОСТ 5781-82*, L=90	6	0,06	
4	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	Исполн.	Шальни	Ш	1.189.1 - 11.1 - 32	Изделие закладное МНУ	Стадия	Лист	Листов
			Разраб.	Шальни	Ш			Р		1
Пров.	Гиль	Г								
Н. контр.	Шальни	Ш						ЛенЗНИИЭП		



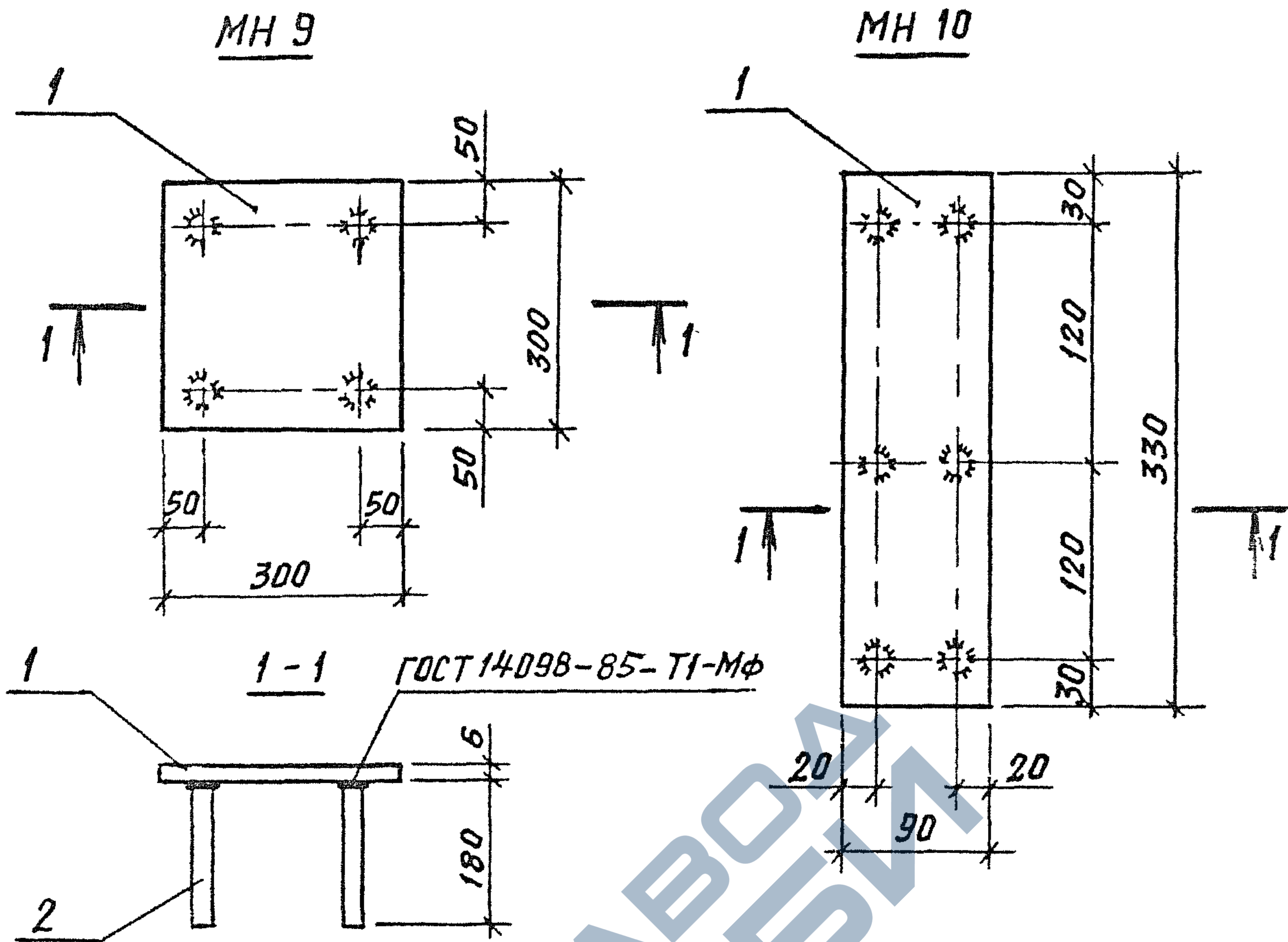
Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
1	Полоса 6×120 ГОСТ 103-76* Вст 3сп2 ГОСТ 535-88 $\rho=150$	1	0,85	1,5
2	Ø10AIII ГОСТ 5781-82*, $\rho=250$	4	0,15	
3	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	

ИНВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №	Исполн. Гиль	Ильина	1.189.1-11.1-33	Изделие закладное МН8	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Разраб. Гиль	Ильина			Р		1
			Провер. Ильина	Ильина			ЛенЗНИИЭП		
			Н.контр. Ильина	Ильина					

МФ 2742-01 88

Копировал

Формат А4



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
МН 9	1	Полоса 6x300 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс 6 ГОСТ 535-88, l=300	1	4,24	4,7
	2	Ф10А ГОСТ 5781-82*, l=180	4	0,11	
МН 10	1	Полоса 6x90 ГОСТ 103-76* ВСтЗпс 6 ГОСТ 535-88, l=330	1	1,40	2,1
	2	Ф10А ГОСТ 5781-82*, l=180	6	0,11	

И-Е. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

Исполн.	Гиль	Ильина
Разраб.	Гиль	Ильина
Провер.	Ильина	Ильина
И.контр.	Ильина	Ильина

1. 189.1 - 14.1 - 34

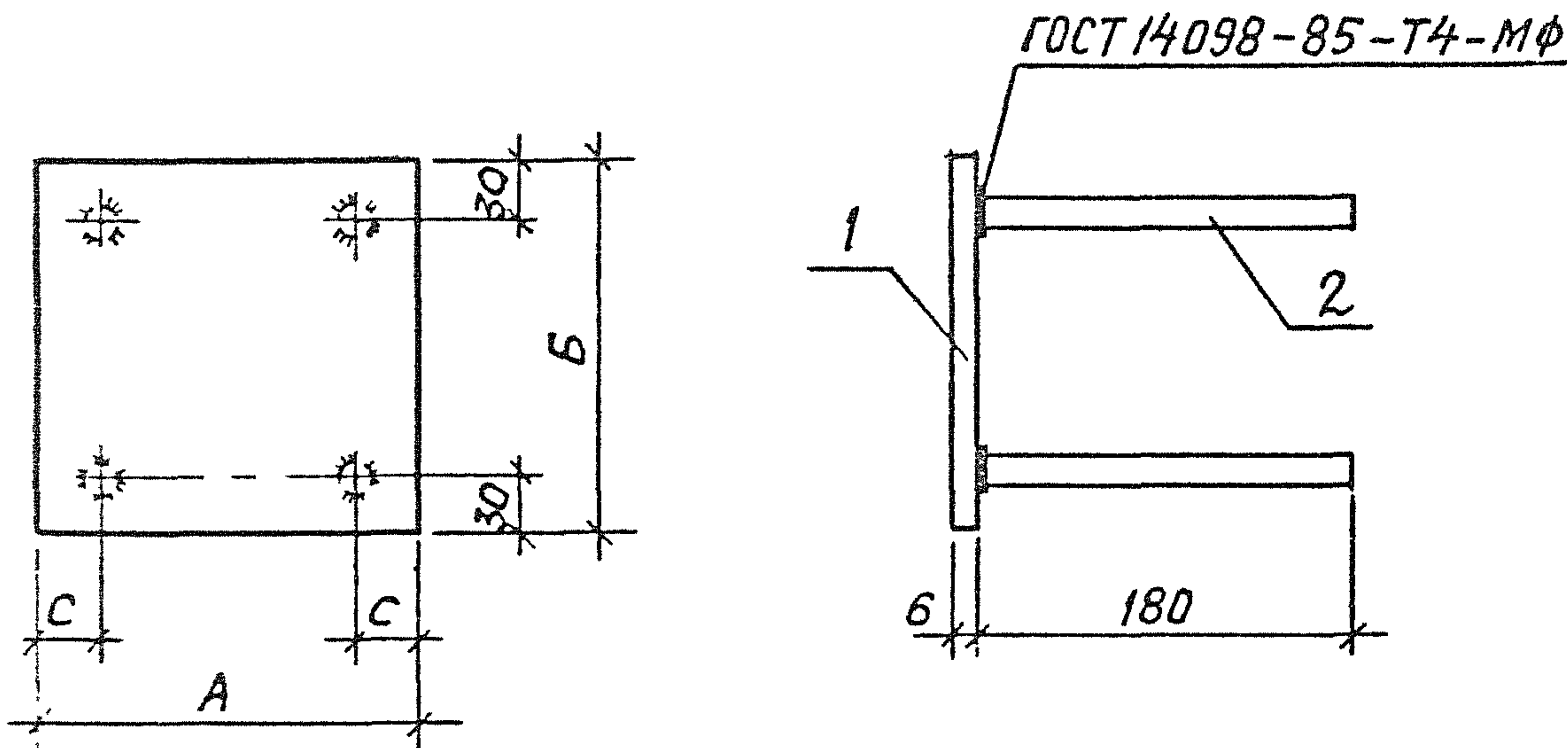
Изделие закладное
МН 9, МН 10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЛенЗНИИЭП		

МФ 2742-01 89

Копировал

Формат А4



Марка изделия	Размеры, мм		
	А	Б	С
МН 11	90	150	20
МН 12	90	210	20
МН 13	180	180	30

Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
МН 11	1	Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСТ } 3 \text{ пс } 6 \text{ ГОСТ } 535-88}$, $\ell=150$	1	0,7	1,1
	2	$\Phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*$, $\ell=180$	4	0,4	
МН 12	1	Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСТ } 3 \text{ пс } 6 \text{ ГОСТ } 535-88}$, $\ell=210$	1	0,9	1,3
	2	$\Phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*$, $\ell=180$		0,4	
МН 13	1	Полоса $\frac{6 \times 180 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСТ } 3 \text{ пс } 6 \text{ ГОСТ } 535-88}$, $\ell=180$	1	1,5	1,9
	2	$\Phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*$, $\ell=180$	4	0,4	

ИНВ. № КОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Исполн.	Гиль	Вну
Разраб.	Гиль	Вну
Провер.	Ильцина	Вну
Н.контр.	Ильцина	Вну

1.189.1-11.1-35

Изделие закладное
МН 11, МН 12, МН 13

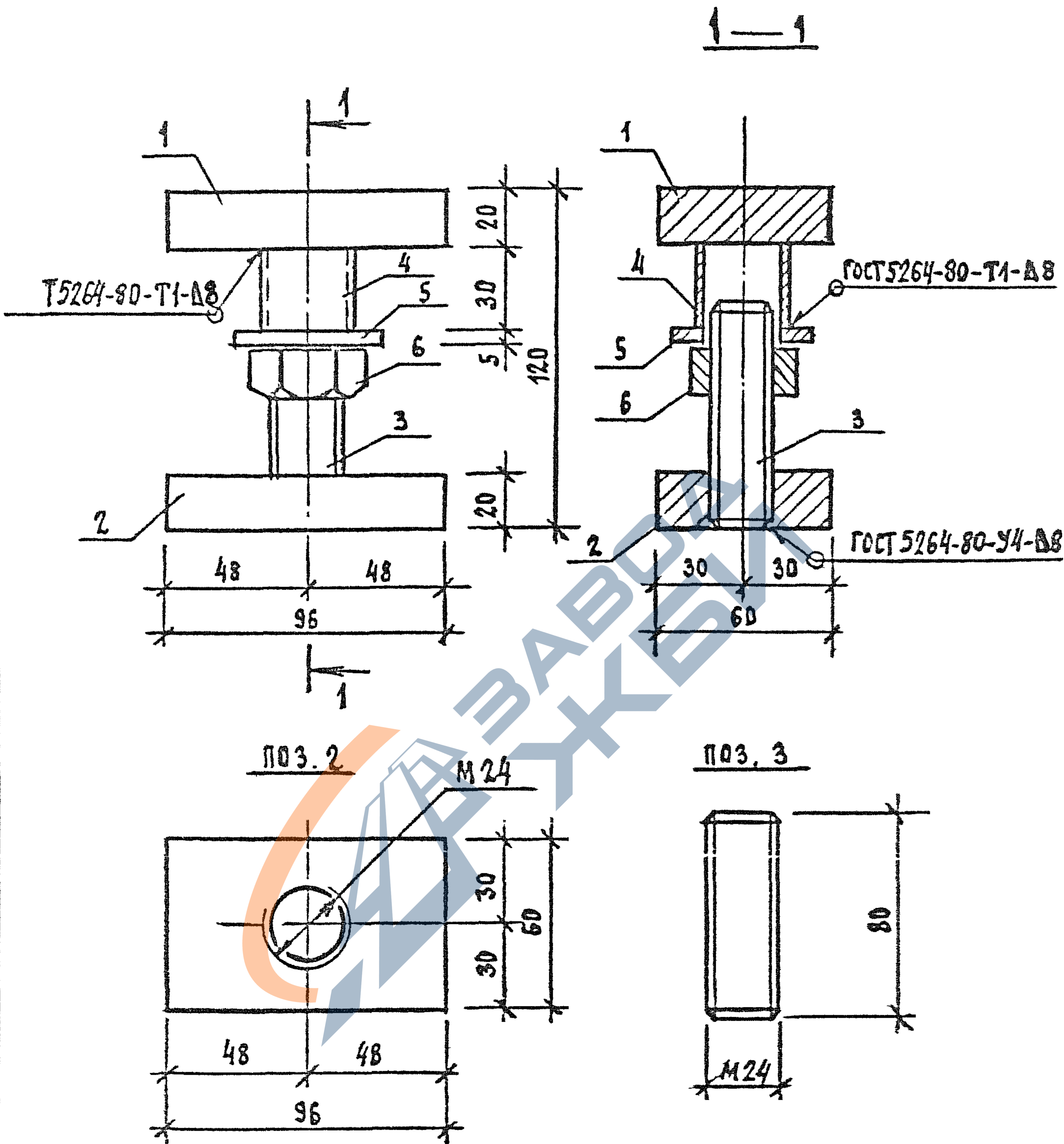
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

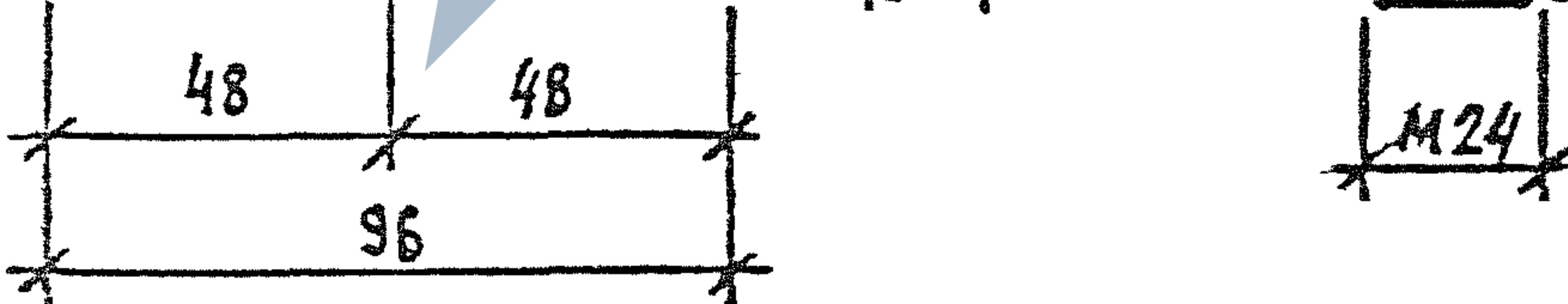
МФ 2742-01 90

Копировал

Формат А4



Спецификацию см. лист 2.

ИНВ.№ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№								
			Спецификацию см. лист 2.							
ИНВ.№ ПОДП.	Исполн.	Шальни	Ш	1.189.1-11.1 - 36						
	Разраб.	Шальни	Ш							
	Пров.	Шальни	Ш							
				Изделие монтажное ММ1						
	Н.контр.	Шальни	Ш	<table><tr><td>СТАДИЯ</td><td>ЛИСТ</td><td>ЛИСТОВ</td></tr><tr><td>Р</td><td>1</td><td>2</td></tr></table> ЛенЗНИИЭП	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	2
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ								
Р	1	2								

Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
1	Полоса Б-2 20x60 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 L=96	1	0,91	2,33
2	Полоса Б-2 20x60 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 L=96	1	0,91	
3	Ф25 АІ ГОСТ 5781-82 *, L=80	1	0,31	
4	Трехд 32x2x30 КРІ ГОСТ 10404-76*	1	0,04	
5	Шайба М24 ГОСТ 11371-78	1	0,05	
6	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.1-36

ЛИСТ

2

МФ 2742-01 92

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
	Арматура класса											Всего	Арматура класса				Прокат марки		
	А-I				А-III				Вр-I				А-III				ВСт3пс6		
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*		
	φ10	φ12	φ16	Σмо20	φ8	φ10	φ12	Σмо20	φ3	φ5	Σмо20		φ8	φ10	φ12	Σмо20	-6x60	-6x90	-6x180
ШЛС 30-40			11,6	11,6	6,0			6,0	3,6	17,8	21,4	39,0	0,8	2,5		3,3	1,2		
ШЛН 12-40		4,4	1,3	5,7	3,6			3,6	2,3	6,0	8,3	17,6	1,5	2,5		4,0	1,7		
ШЛВ 7-40	2,8			2,8	2,4			2,4	1,4	3,4	4,8	10,0		1,4		1,4			
ПЛ 18.19-40	2,8			2,8		57,4		57,4	3,6	3,6	63,8		5,1		5,1		1,4		
ПП 15.17-40	2,8			2,8					7,2	7,2	10,0		2,0		2,0		3,2	1,5	
ПФ 18.20-40			10,0	10,0			70,6	70,6	7,0	7,0	87,6								
ПФС 18.20-40					41,5	10,8	52,3		16,2	16,2	68,5		2,0		2,0		3,2	1,5	

Продолжение см. лист 2.

Исполн.	ГЧЛБ	Пров.
Пров.	Цильна	Цильна
Н.контр	Цильна	Цильна

1.189.1-11.1 - 37

Ведомость расхода
стали, кг

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЛенЗНИИЭП

Копировал

МФ.2742-01 93

Формат А4

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

Продолжение ведомости

Марка изделия	Изделия закладные																Всего	Общий расход
	Прокат марки																	
	В ст 3 пс 6														ВСТЗСП2			
	ГОСТ 103-76*					ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 5915-70*			ГОСТ 7798-70*		ГОСТ 103-76*			
	-8x60	-8x90	-8x120	-10x90	2могo	-6x300	2могo	2100x8	2могo	Гайка 2М16	Гайка 2М24	2могo	Болт М24	2могo	-6x120	2могo		
ШЛС 30-40		5,4		0,6	7,2			3,7	3,7	0,2	0,1	0,3	0,5	0,5	3,4	3,4	18,4	57,4
ШЛН 12-40		5,4		0,6	7,7			3,7	3,7	0,1	0,1	0,2	0,5	0,5	3,4	3,4	19,5	37,1
ШЛВ 7-40	0,9		9,0		9,9					0,1		0,1					11,4	21,4
ПЛ 18.19-40					1,4	16,8	16,8			0,1		0,1			3,6	3,6	26,9	90,7
ПП 15.17-40					4,7												6,7	16,7
ПФ 18.20-40																		87,6
ПФС 18.20-40					4,7												6,7	75,2

Копировал

МФ 2742-01

94

Формат А4

1.189.1-11.1-37

Лист

2

93