

ГОССТРОЙ СССР
<https://zavodjbi.com/>
Главпромстройпроект

СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОЙНИИПРОЕКТ

Проектный и научно-исследовательский институт

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАНАЛОВ

ВЫСОТой 1500, 1800 и 2100 мм

Рабочие чертежи

СЕРИЯ ХТPI-I

Разработаны
Проектным и научно-исследовательским
институтом Харьковский Промстройиниинститут
Госстроя СССР при участии НИИЖБ

Рассмотрены и одобрены для применения
Управлением типового проектирования
Госстроя СССР
Протокол от 28 февраля 1967 г.

<https://zavodjbi.com/>

Харьков

1967

СОДЕРЖАНИЕ

<https://zavodjbi.com/>

	Пояснительная записка	2-3	Лист 22. Плиты днища ПДТ-4; ПДТ-5. Опалубочные и арматурные чертежи	Стр. 27
Лист 1.	Расчетные схемы и нагрузки	6	Лист 23. Плиты днища ПДТ-4; ПДТ-5. Арматурные сетки и спецификация арматуры	28
Лист 2.	Габаритные схемы каналов	7	Лист 24. Плиты днища ПДТЗ-5; ПДТЧ-3. Опалубочные и арматурные чертежи	29
Лист 3.	Номенклатура сборных железобетонных изделий каналов и расход материалов на 1 изделие	8	Лист 25. Плиты днища ПДТЗ-5; ПДТЧ-3. Арматурные сетки и спецификация арматуры	30
Лист 4.	Номенклатура сборных железобетонных изделий каналов и расход материалов на 1 изделие (окончание)	9	Лист 26. Плиты стеновые ПС4; ПС4г	31
Лист 5.	Номенклатура сборных железобетонных изделий каналов и расход материалов на 1 изделие (доборные элементы)	9	Лист 27. Плиты стеновые ПС5; ПС5г	32
Лист 6.	Каналы марки КС. План и разрезы	10	Лист 28. Плиты стеновые ПС6; ПС6г	33
Лист 7.	Каналы марки 2КС. План и разрезы	11	Лист 29. Плиты стеновые ПС7; ПС7г	34
Лист 8.	Детали 1-9	12	Лист 30. Плиты стеновые ПС8; ПС8г	35
Лист 9.	Каналы марок 2КЛс 150-150 и 2КЛс 180-180. План и разрезы	13	Лист 31. Плиты стеновые РС3; РС3г	36
Лист 10.	Монтажные схемы и детали крепления элементов МС-5 к плитам перекрытий каналов	14	Лист 32. Плиты стеновые РС4; РС4г	37
Лист 11.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. подземных каналов (прямые участки)	15	Лист 33. Плиты перекрытия ПЗ3; ПЗ3г	38
Лист 12.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. полу-подземных каналов (прямые участки)	16	Лист 34. Плиты перекрытия ПЗа; П4а; П24; П5а	39
Лист 13.	Плиты днища ПД5-3; ПД6-1	17	Лист 35. Плиты перекрытия ПЗаг; П4аг; П24г; П5аг	40
Лист 14.	Плиты днища ПД7-1; ПД8-1	18	Лист 36. Плита перекрытия ПТ6к	41
Лист 15.	Плиты днища ПД11-1; ПД12-1	19	Лист 37. Плита перекрытия ПТ7к	42
Лист 16.	Плиты днища ПД13-1; ПД14-1	20	Лист 38. Плита перекрытия ПТ6кз	43
Лист 17.	Плиты днища ПД18-1; ПД18-2	21	Лист 39. Плита перекрытия ПТ7кз	44
Лист 18.	Плиты днища ПД19; ПД20	22	Лист 40. Лоток Л28	45
Лист 19.	Плиты днища ПД19; ПД20. Арматурные сетки и спецификация арматуры	23	Лист 41. Лоток Л29	46
Лист 20.	Плита днища ПД21	24	Лист 42. Лоток Л28г	47
Лист 21.	Плита днища ПД21. Арматурные сетки и спецификация арматуры	25	Лист 43. Лоток Л29г	48
		26	Лист 44. Опорные подушки ОП8; ОП9	49
			Лист 45. Завальдные элементы М-26+М-33; МС-6	50

Рис. группы	Бродяцкий	Виткин	Зорин
Ст. инженер	Бродяцкий	Виткин	Зорин
Исполнитель	Зорин	Зорин	Зорин
Дата	1986г.		
Г. изд. лист	С. изд. лист	С. изд. лист	С. изд. лист
Г. изд. лист	С. изд. лист	С. изд. лист	С. изд. лист

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

<https://zavodjbi.com/>

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. В настоящей серии помещены рабочие чертежи сборных железобетонных элементов каналов высотой 1500, 1800 и 2100 мм, предназначенных для прокладки в них двухтрубных тепловых сетей диаметром 900 ± 1200 мм (при канальной прокладке) и 800 ± 1000 мм (при бесканальной прокладке), а также технологических трубопроводов, кабелей, совмещенной прокладки коммуникаций различного назначения и др.

В зависимости от вида прокладок и расстояний между коммуникациями и строительными конструкциями, каналы высотой 1500 и 1800 мм могут использоваться как полупроходные или непроходные.

Канал размером $B \times H = 4200 \times 2100$ мм при прокладке в нем различных коммуникаций используется как проходной; при размещении в нем 2^х тепловых проводов диаметром 1200 мм, по условиям прокладки, он отнесен к полупроходным.

2. Минимальное заглубление верха перекрытия каналов принято: при отсутствии дорожного покрытия - 0,7 м

под бетонным дорожным покрытием - 0,5 м.

Максимальное заглубление верха перекрытия каналов не должно превышать 2 м.

Наряду с подземной прокладкой каналов может применяться также полуподземная прокладка с расположением верха перекрытия каналов на 200 ± 400 мм выше планировочного уровня земли.

3. Сборные железобетонные элементы каналов, разработанные в настоящей серии, могут применяться в обычных условиях, а также на просадочных грунтах, в сейсмических районах и районах с высоким уровнем грунтовых вод.

4. Максимальное давление на грунт основания от расчетных нагрузок, действующих на каналы, может составлять до $1,5 \text{ кг/см}^2$.

5. При проектировании и возведении каналов, разработанных в настоящей серии, надлежит руководствоваться также следующими материалами серии ИС-04-04:

а) выпуском 1, содержащим материалы для проектирования каналов;

б) выпуском 2, содержащим рабочие чертежи сборных железобетонных элементов, часть которых применяется в настоящей серии, и указания по их изготовлению;

в) выпуском 4, в котором приведены материалы для проектирования каналов на просадочных грунтах и в районах с сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов;

г) выпуском 5, в котором приведены материалы для проектирования каналов в районах с высоким уровнем грунтовых вод;

д) выпуском 7, содержащим рабочие чертежи лотков, часть которых применяется в настоящей серии.

6. Маркировка каналов принята буквами и цифрами, определяющими вид конструкций, число секций и геометрические размеры.

Примеры маркировки: КС 210-180 - односекционный канал из сборных плит, шириной 210 см, высотой 180 см; 2КС 180-180 - двухсекционный канал из сборных плит, ширина каждой секции $A = 180$ см; высота - 180 см; 2КЛС 150-150 - двухсекционный канал из лотковых элементов, ширина каждой секции $A = 150$ см; высота - 150 см.

7. Маркировка сборных элементов состоит из букв и цифр. Буквы обозначают наименование элемента, цифры - порядковый номер типоразмера.

Например: ПС 4 (плита стеновая), П24 (плита перекрытия), Л28 - лоток.

Исполнитель	Бродский
Проверено	
Доработано	
Согласовано	
Дата выпуска	1987г.

Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	Пояснительная записка
	Серия ЗСТР 1-1 Лист 5

Нумерация типоразмеров является продолжением принятой в серии ИС-01-04. Для элементов, заимствованных из номенклатуры изделий тоннелей, сохранены буквенные обозначения, принятые в серии ИС-01-05. Например: ПДТ 3 - плита днища тоннеля. Если элементы, в пределах одного типоразмера, отличаются по несущей способности, то в обозначения марок после тире вводятся цифры, указывающие порядковый номер по несущей способности в пределах каждого типоразмера элемента. Например: ПД 7-1; ПД 4-3.

Исключения составляют плиты днища каналов, заимствованные из номенклатуры изделий выпуска 2 серии ИС-01-04, в которой каждая марка плиты имеет свой порядковый номер. В связи с этим некоторые плиты днища одного типоразмера, отличающиеся несущей способностью, имеют разные порядковые номера. Маркировка плит перекрытия подземных каналов, отличающихся от разработанных в выпуске 2 серии ИС-01-04 закладными частями, содержит индекс „а“. Например П4а.

В обозначения марок трехслойных плит перекрытия полуподземных каналов введен дополнительный буквенный индекс „к“ (например, ПТк 1), с помощью которого они отличаются от плит перекрытия тоннелей, примененных из серии ИС-01-05 и обозначенных буквами ПТ (например, ПТ 1). В марках доборных элементов добавляется буква „д“. Например: ПС 4д, ПТ 2д, ПТ 9д.

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

В Габаритные схемы каналов марки КС приведены на листе 2. На этом листе приведены также дополнительные габаритные схемы лотковых каналов марки КЛС высотой 1500 и 1800 мм с применением лотков высотой 1200 мм. Изготовление этих лотков может производиться на полигонах, в отличие от изготовления остальных изделий серии ИС-01-04 и настоящей серии, которое предусматривается по лотковой агрегатной технологии. Применение каналов марки КЛС высотой

1500 и 1800 мм допускается при соответствующем обосновании (например, в случаях стесненных габаритов, когда применение каналов марки КС затруднительно из-за выступающих частей днища) и при условии, что общее количество типоразмеров конструкций при этом не увеличивается за счет одновременного применения каналов марок КС и КЛС высотой 1500 и 1800 мм.

9. Номенклатура сборных железобетонных изделий полупроходных каналов (листы 3, 4, 5) включает 25 типоразмеров элементов, разработанных в выпусках 2 и 7 серии ИС-01-04 и в выпуске 2 серии ИС-01-05, а также 17 новых типоразмеров, разработанных в данной серии.

10. Приведенные в таблицах для подбора сборных железобетонных элементов (листы 11, 12) конструкции каналов проверены расчетом на гидростатическое давление и могут применяться при грунтовых водах с наивысшим уровнем, расположенным на 1 м ниже планировочной отметки земли (при условии проверки каналов на устойчивость против всплывания).

11. При применении доборных элементов марки их должны соответствовать маркам основных элементов (например, плите перекрытия П24 соответствует доборная плита П24д, лотку Л28 соответствует доборный лоток Л28д).

12. Каналы марки „КС“ запроектированы из сборных железобетонных плит днища, стен и перекрытий. Стеновые плиты устанавливаются в пазы плит днища и замоноличиваются бетоном марки 300 на мелком щебне. Для перекрытий односекционных каналов применяются плиты с подрезками из номенклатуры изделий тоннелей серии ИС-01-05. Дополнительно разработана плита перекрытия с подрезками для каналов пролетом 1200 мм. Плиты перекрытия укладываются на стены враспор.

Госстрой СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Пояснительная записка

СЕРИЯ
ЭСТР 1-1
Лист В

№ инв.	Исполнитель	Дата	Визирование
№ уч. дела	В.А. ДВОРНИКОВ		
№ чертежной	С.А. СТЕПАНОВА		
№ инв. пр.	Ю.А. ПИЛИПЕНКО		
Дата выдачи			

<https://zavodjbi.com/>

13. Двухсекционные каналы марки Экс решены со средними стенками, устанавливаемыми на растворе. В нижней части стеновых плит по торцам предусмотрены закладные элементы, к которым перед монтажом привариваются опорные стальные полосы, обеспечивающие устойчивость плит в период монтажа.

Для перекрытий двухсекционных каналов применены плиты из номенклатуры изделий выпуска 2 серии ИС-01-04. Дополнительно разработана плита перекрытия пролетом 1800 мм. Упоры в плитах решены из уголков, привариваемых к закладным элементам на монтаже. Многосекционные каналы компонуются из элементов одно и двухсекционных каналов в соответствии с материалами для проектирования, приведенными в выпуске 1 серии ИС-01-04.

14. Каналы марки КЛс запроектированы из лотковых элементов, соединяемых с помощью коротышей из швеллеров, заделываемых в продольные швы. Предусмотренные в настоящей серии двухсекционные каналы марки ЭКЛс компонуются из параллельно устанавливаемых односекционных каналов.

15. Полуподземные каналы, при соответствующем обосновании, могут выполняться утепленными, с применением трехслойных плит перекрытия, запроектированных в выпуске 2 серии ИС-01-04 и в настоящей серии. Общестроительные чертежи утепленных полуподземных каналов приведены в выпуске 1 серии ИС-01-04.

16. Разработанные в настоящей серии опорные подушки применяются при подвижном опирании трубопроводов диаметром 900-1200 мм. Выбор марок подушек и назначение расстояний между ними производятся по проектным материалам Теплоэлектропроекта.

17. Подготовка под каналы, обмазка битумом сборных элементов и заполнение швов между ними, устройство деформационных швов, крепление коммуникаций, отвод воды из каналов, а также монтаж конструкций должны производиться в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 1 серии ИС-01-04.

18. Засыпка траншей должна производиться после укладки плит перекрытия равномерными слоями толщиной 20-30 см с плотной трамбовкой, одновременно с обеих сторон канала. При необходимости съема плит перекрытия, стены каналов должны быть раскреплены временными распорками.

19. Углы поворотов, компенсаторные ниши и ответвления каналов решаются в конкретном проекте с применением разработанных в настоящей серии сборных железобетонных плит перекрытия прямых участков каналов по аналогии с решениями, принятыми в выпуске 1 серии ИС-01-04.

III. Нагрузки и расчет конструкций

20. При расчете каналов объемный вес грунта принят $\gamma = 1.8 \text{ т/м}^3$, угол естественного откоса $\varphi = 30^\circ$.

21. Временная нагрузка от наземного транспорта принята в виде автомобильной нагрузки Н-30 и колесной НК-80. Распределение вертикальной нагрузки от колес транспорта принято: в пределах бетонного дорожного покрытия - под углом 45° к вертикали, в грунте - под углом 30° к вертикали.

22. Временная нормативная нагрузка на перекрытия полуподземных каналов принята 400 кг/м^2 . При этом максимальная временная расчетная нагрузка на поверхности земли может составить 3.0 т/м^2 .

23. При расчете каналов шириной до 2400 мм включительно отпор грунта на днище принят равномерно распределенным. Плиты днища размером более 2400 мм рассчитаны как на упругом основании; модуль деформации грунта принят $E_0 = 100 \text{ кг/см}^2$. При односторонней временной нагрузке в расчете учтено возможное смещение верха стен. Усилия при этом определены с учетом частичного отпора грунта, принятого в размере 50% полной

Исполн.	Борискин
Рис. группы	
Исполн.	Ковалыч
Исполн.	Баллас
Исполн.	Слепков
Исполн.	Корнелен
Исполн.	Витусер

196 г.

<https://zavodjbi.com/>

БОКОВОЙ НАГРУЗКИ.

24. Нагрузки от трубопроводов, кабелей и шин приняты по нормам институтов Теплоэлектропроект и Тяжпромэлектропроект.

25. При расчете каналов приняты следующие коэффициенты перегрузки:

от собственного веса конструкций $n=1.1$

от давления грунта $n=1.2$

от автомобильной нагрузки $n=1.4$

от колесной нагрузки $n=1.1$

от равномерно распределенной временной нагрузки на перекрытия полуподвешенных каналов $n=1.3$

от гидростатического давления $n=1.1$

от ветровой нагрузки от трубопроводов $n=1.2$.

Конструкции каналов произведены в соответствии с главой 10 СНиП 3-04-80 "Бетонные и железобетонные конструкции".

Коэффициенты перегрузки и величины нагрузок приведены в таблице 1.

Испытательные элементы на прочность и жесткость изготавливаются в соответствии с ГОСТом 1829-58. Величины контрольных разрушающих нагрузок, равные эквивалентным расчетным нагрузкам, увеличенным в 1,4 раза, приведены в таблице схем испытаний 2 для железобетонных элементов.

ТАБЛИЦА СХЕМ ИСПЫТАНИЙ
СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

№№ п/п	Схемы испытаний	МАРКА ЭЛЕ- МЕНТА	РАЗМЕРЫ		КОНТРОЛЬНЫЕ РАЗРУ- ШАЮЩИЕ НАГРУЗКИ		
			L мм	a мм	q, т/м ²	P ₁ т/л.м.	P ₂ т/л.м.
1		ПРЗ	1300		12.0		
		ПР4	1900		12.0		
2		ПТ6к	1900		0.73		
		ПТ7к	2500		0.73		
3		ПС4			2.4		
		ПС5			1.43		
		ПС6			2.7		
		ПС7			1.53		
4		ПД5В	1320	220		10.1	23.0
		ПД7-1	1920	350		14.0	31.0
		ПД11-1	3120	180		10.3	25.6
		ПД13-1	4320	250		14.7	33.8
		ПД18-1	3640	250		12.9	28.5
		ПД19	2760	422		16.0	16.4
		ПД20	3350	516		20.0	26.0
		ПД21	3930	615		24.1	37.8
5		ПД8	1950	447	4.15	9.5	
		ПД9	1950	483	17.0	11.2	

ПОДЗЕМНЫЕ КАНАЛЫ

<https://zavodjbi.com/>

ПОЛУПОДЗЕМНЫЕ КАНАЛЫ

МАРКА КАНАЛОВ	РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ Т/М ²												
		ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ КАНАЛА 0,7 м						ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ КАНАЛА 2,0 м						
		q	q_1^{TOP}	q_2^{TOP}	P	P_1^{TOP}	P_2^{TOP}	q	q_1^{TOP}	q_2^{TOP}	P	P_1^{TOP}	P_2^{TOP}	
КАНАЛЫ КС		$H=1500$												
		$H=1800$	1.5	0.55	3.6	6.8	2.3	0.93	4.8	2.5	5.4	2.8	0.93	0.93
		$H=2100$			4.2							6.3		
КАНАЛЫ 2КС		$H=1500$												
		$H=1800$	1.5	0.55		6.8	2.3	0.93	4.8	2.5		2.8	0.93	0.93
		$H=2100$			3.6							5.4		
КАНАЛЫ КТС		$H=1500$												
		$H=1800$	1.5	0.55		6.8	2.3	0.93	4.8	2.5		2.8	0.93	0.93
		$H=2100$			3.6							5.4		

МАРКА КАНАЛОВ	РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ Т/М ²		
		P	q^{TOP}	P^{TOP}
КАНАЛЫ КСП		$H=1500$	0.52	1.70
		$H=1800$		2.20
КАНАЛЫ 2КСП		$H=1500$	0.52	1.70
		$H=1800$		2.20

ОБОЗНАЧЕНИЯ НАГРУЗОК

q - ВЕРТИКАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ГРУНТА С УЧЕТОМ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ;
 q_1^{TOP} ; q_2^{TOP} - ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ГРУНТА С УЧЕТОМ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ;
 P - ВЕРТИКАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ;
 P_1^{TOP} ; P_2^{TOP} - ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ.

ПРИМЕЧАНИЯ

- В ТАБЛИЦЕ ПРИВЕДЕНЫ СОЧЕТАНИЯ МАКСИМАЛЬНЫХ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА КАНАЛЫ. СОБСТВЕННЫЙ ВЕС КОНСТРУКЦИИ В НАГРУЗКИ НЕ ВКЛЮЧЕН.
- ИСХОДНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ И КОЭФФИЦИЕНТЫ ПЕРЕВОЗКИ ПРИВЕДЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОМ ЗАПИСКЕ.
- ВЕЛИЧИНА ЗАГЛУБЛЕНИЯ ПРИНЯТА ОТ ПЛАНИРОВОЧНОЙ ОТМЕТКИ ДО ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ.

РАС. ГРУНТЫ: БРОССУМ
 С. ЛАЖЕНЕР: ВИТМ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: ВРАЖАНОВ
 ПРОВЕРКА: ЗОРНА
 1988г.
 КОМПЬЮТЕРНОЕ
 ДИЗАЙНИНГ
 С. АНДРОС
 С. АНДРОС
 С. АНДРОС
 С. АНДРОС
 С. АНДРОС

Госстрой СССР
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ И НАГРУЗКИ

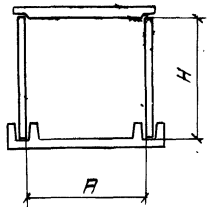
СЕРИЯ
 ХТБ-1-1
 Лист 1

Дир. Инж. Инст. Коваровичук
 Нач. Отдела Брантос
 Гл. Констр. Отд. Сектор
 Гл. Инж. Пр. Колуштын
 Дата выпуска
 1966г.

Габаритные
схемы каналов

Марка
каналов

Габариты каналов
в мм
А А

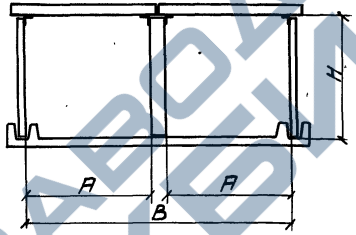


КС 120-150	1200	1500
КС 150-150	1500	
КС 180-150	1800	
КС 210-150	2100	
КС 300-150	3000	
КС 150-180	1500	
КС 180-180	1800	
КС 210-180	2100	
КС 240-180	2400	
КС 360-180	3600	
КС 420-210	4200	2100

Габаритные
схемы каналов

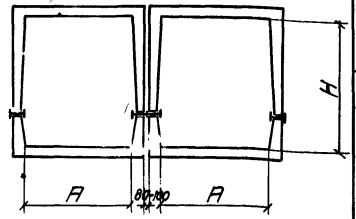
Марка
каналов

Габариты каналов
в мм
А В Н



2КС 120-150	1200	2700	1500	
2КС 150-150	1500	3300		
2КС 180-150	1800	3800		
2КС 210-150	2100	4500		
2КС 150-180	1500	3300		1800
2КС 180-180	1800	3800		
2КС 210-180	2100	4500		

Дополнительные габаритные схемы



2КЛс 150-150	1500	—	1500
2КЛс 180-180	1800	—	1800

Примечание

Применение лотковых каналов по дополни-
 тельным габаритным схемам, приведенным на
 данном листе, допускается при соответствующем
 обосновании (см. п. 8 пояснительной записки)

Госстрой СССР
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Габаритные схемы каналов

Серия
 ХТР 1-У
 Лист 2

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

Наименование изделия	К-во новых типов	Эскиз	Марка изделия	Вес Т	Марка бетона	Расход материалов на 1 изделие				Итого	Итого				
						Бетон м ³	Пено-бетон м ³	Сталь кг	Итого						
Плиты перекрытий	1		П3а	1.08	300	0.43	-	44.8	-	84	-	-	13		
			П4а	1.63	300	0.65	-	66.7	-	-	-	-	20		
			П5а	2.88	300	1.15	-	110.6	-	-	-	-	21		
			П24	2.50	300	1.00	-	81.1	-	-	-	-	22		
Плиты перекрытий трехслойные	2		ПТ3к	1.04	300	0.35	0.32	22.4	38	-	-	-	24		
			ПТ4к	1.22	300	0.41	0.38	27.7	39	-	-	-	25		
			ПТ5к	1.56	300	0.52	0.52	34.8	40	-	-	-	33		
			ПТ6к	1.40	300	0.47	0.45	30.1	36	-	-	-	-		
			ПТ7к	2.23	300	0.78	0.66	43.9	37	-	-	-	-		
Итого	4														

ПРИМЕЧАНИЕ

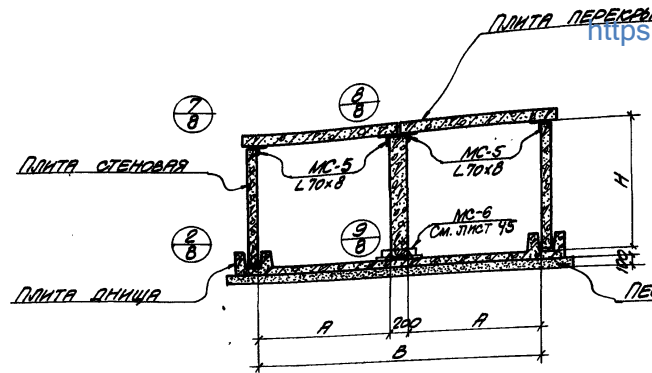
Плиты перекрытий ПТ3к, ПТ4к и ПТ5к выполняются по чертежам плит ПТ3, ПТ4 и ПТ5, приведенным в выпуске 2 серии ИС-01-04.

ГЛАВ. ИНЖ. ИМСТ
 МАР. ОТДЕЛ. ПА
 Т.Л. ИНЖ. ЛЯ.
 КОСАРОВА ИЛИЧКА
 БЛАНКОС
 СТЕКОР
 КОЛЫШЕН
 ВАЛУЙСКА

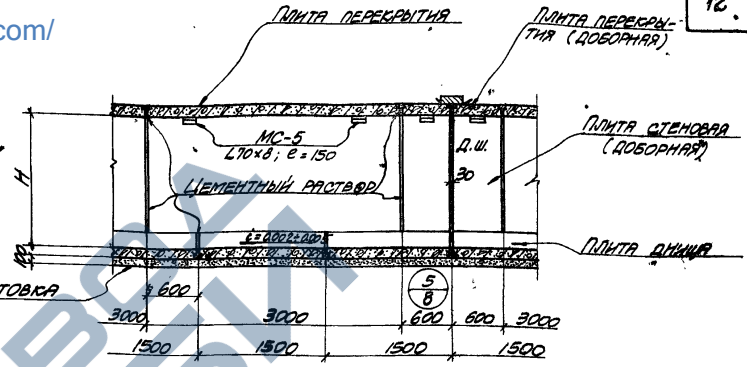
<https://zavodjbi.com/>

ГОССТРОЙ ООСР
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
 Номенклатура сборных железобетонных изделий каналов и расход материалов на 1 изделие (окончание).
 Серия ХТР1-1
 Лист 4

<https://zavodjbi.com/>



РАЗРЕЗ 1-1

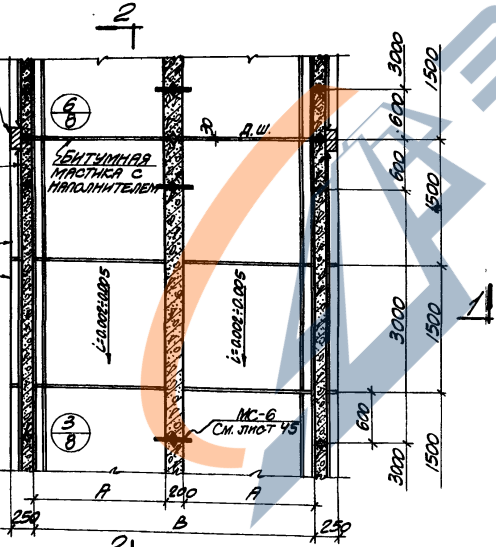


РАЗРЕЗ 2-2

ЗАЩИТНАЯ КЛАДКА
ИЗ КРАСНОГО КИРПИЧА
МАРКИ К0 НА ЦЕМЕНТНОМ
РАСТВОРЕ МАРКИ 50

ПЛИТА СТЕНОВАЯ
(ДОБОРНАЯ)

ПЛИТЫ ДИНЦА



ПЛАН

ПРИМЕЧАНИЕ

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 11; ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ КАНАЛОВ - НА ЛИСТЕ 2.

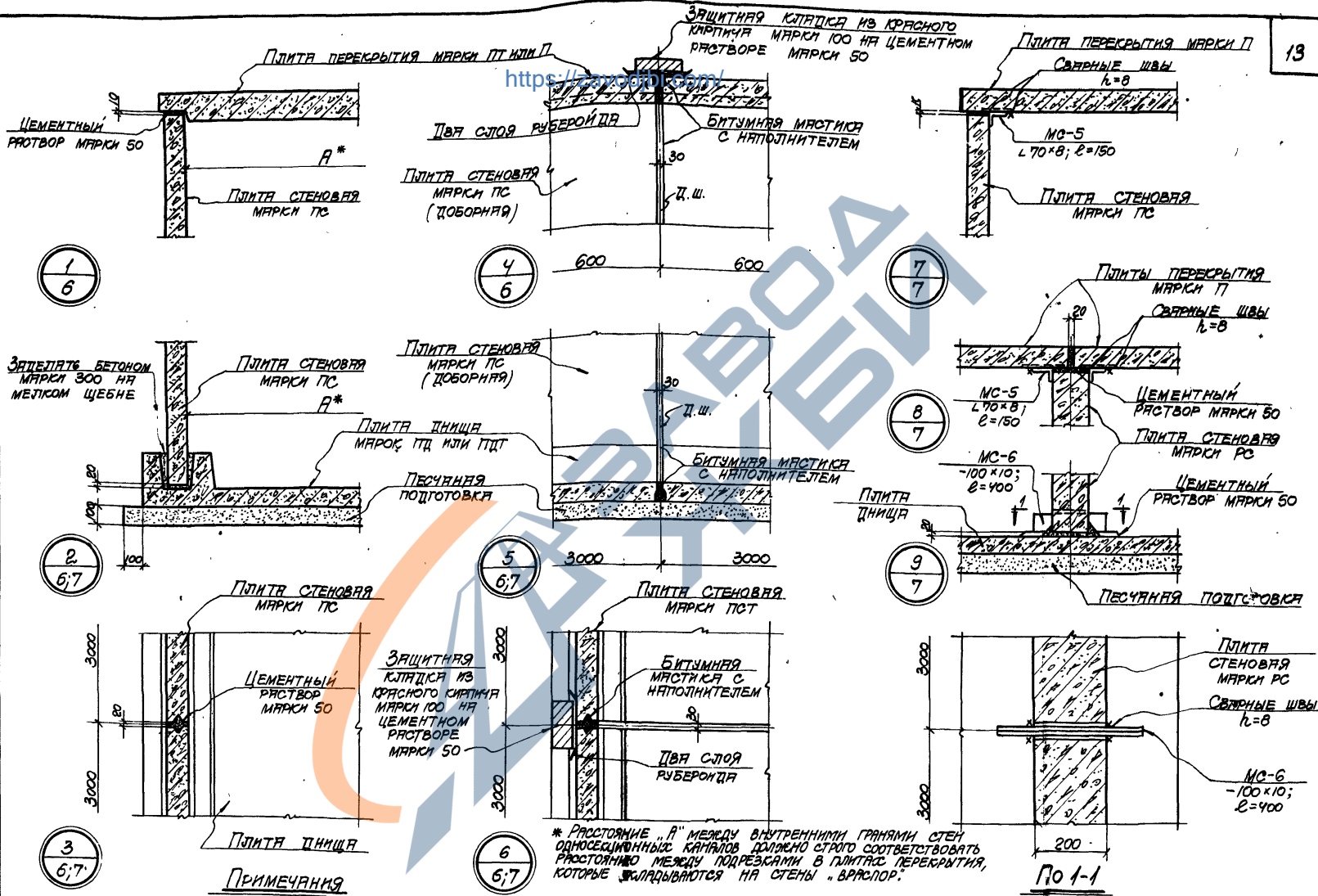
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМЕНЯЮЩИЙ	ДАТА	ИЗМ. №
ПЛА. СТЕНЫ	БЕЛАНОВ	1988.	
ПЛА. БОКОВ. ОТА	СЛЕПЕТОВ		
ПЛА. ИЛИН. ДР.	КОЛТИН		
ДАТА ВЫПУСКА			
РАС. СТОЛЫ	БРОСОВИЧ		
МОНТИРОВА	ДИПРИН		
ПРОВЕРКА	ВИТНИ		
КОМПЬЮТЕР	КОЗЫМЧУКОВА		

<https://zavodjbi.com/>

РАССТРОЙ СООБ.
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КАНАЛЫ МАРКИ ЗКС.
ПЛАН И РАЗРЕЗЫ

СЕРИЯ	ХТР-1
ЛИСТ	7



<https://zavodjbi.com/>

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Монтажные схемы и детали крепления элементов МС-5 к плитам перекрытия каналов см. на листе 10.
2. Элемент МС-5 приведен на листе 45.

* Расстояние "А" между внутренними гранями стен односекционных каналов должно строго соответствовать расстоянию между подрезками в плитах перекрытия, которые закладываются на стены "враспор".

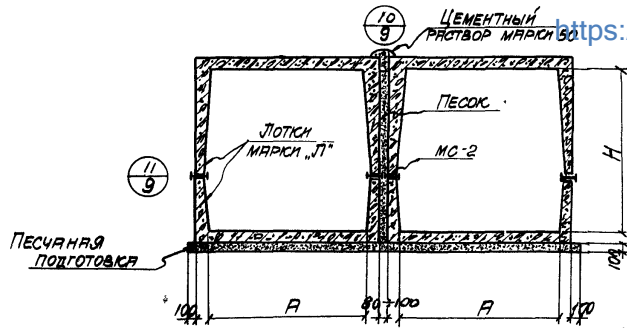
Руководитель	Буровский
Инженер	Цыган
Проверил	Виткин
Директор	Виткин
Инженер	Козловский
Инженер	Бланко
Инженер	Степач
Инженер	Копытец
Инженер	Виткин

1966 г.

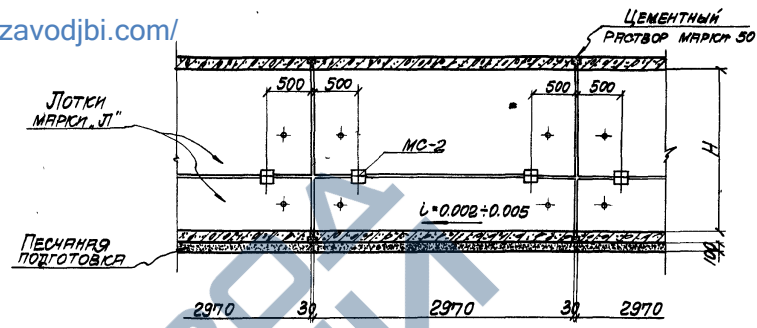
Госстрой СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ДЕТАЛИ 1-9

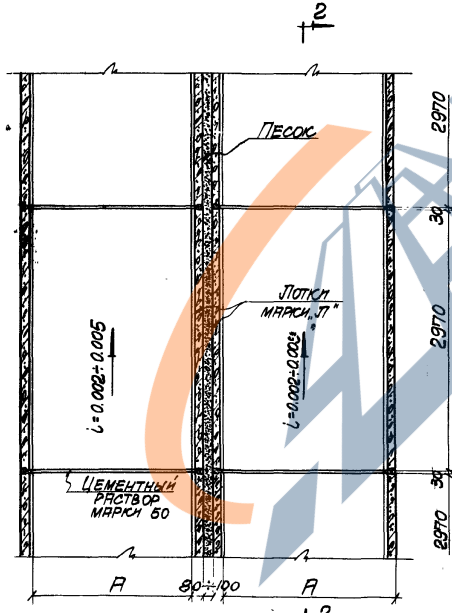
Серия	ХТР1-1
Лист	8



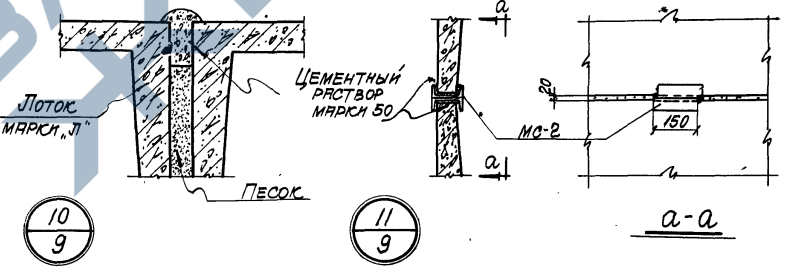
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН



а-а

ТАБЛИЦА СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
МАРКИ КАНАЛЫ	МАРКА СОЕДИНИТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА	ПРОФИЛЬ
2КЛС 150-150	МС-2	Л N 14 B=150
2КЛС 180-180		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 11, ГАБРИТНЫЕ СХЕМЫ КАНАЛЫ - НА ЛИСТЕ 2.
2. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МАРКИ МС ДАНЫ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ МС-01-01

Д. КИЗЬ, ИНЖ. КОЗАРОВИЦКИЙ	Р.С. ГРУПЫ	БРОДСКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА БИЛКОС	С.Т. ИЖЕНЕР	ВИТИН
ПР. КОНЦА ОТД. СТЕЛСОР	УСПОДНИТЕЛЕВ	ВЯШАНОВ
П. ИЖЕН. ПР. КОШУШЕИ	ПРОВЕРКА	ЦАПАН
ИЗДА. ВЫПУСКА		

Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	КАНАЛЫ МАРОК 2КЛС 150-150 и 2КЛС 180-180 ПЛАН и РАЗРЕЗЫ	СЕРИЯ
		ХТР 1-1
		Лист 9

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. ПОДЗЕМНЫХ КАНАЛОН (ПРЯМЫЕ УЧАСТКИ)

МАРКА КАНАЛА	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ										СТАЛБ КГ						
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		Лотки		СБОРНЫХ МАРКИ 300	МОНОЛИТНЫХ МАРКИ 300	ВСЕГО	СТАЛБ КЛАССА В1 по ГОСТ 5781-61	СТАЛБ КЛАССА В1 по ГОСТ 5781-61	СТАЛБ КЛАССА В1 по ГОСТ 5781-61	СТАЛБ КЛАССА В1 по ГОСТ 6727-53	СТАЛБ ПРИКАТНОГО НАРОД СГЗ по ГОСТ 340-80	ВСЕГО
	МАРКА	К-во шт.	МАРКА	К-во шт.	МАРКА	К-во шт.	МАРКА	К-во шт.									
КС 120-150	ПД 3	1	ПС 4	2	ПТЗ	1	—	—	2.17	0.10	2.27	113.0	122.2	18.2	33.6	—	287.0
КС 150-150	ПД 5-3	1	ПС 4	2	ПТ 1	1	—	—	2.41	0.10	2.51	184.5	122.2	22.2	35.3	—	364.2
КС 180-150	ПДТ 2	1	ПС 4	2	ПТ 2	1	—	—	3.17	0.16	3.33	199.7	122.2	24.2	39.0	—	385.1
КС 210-150	ПДТ 1	1	ПС 4	2	ПТ 3	1	—	—	3.31	0.10	3.41	290.0	122.2	22.2	39.6	—	474.0
КС 300-150	ПД 19	2	ПС 5	2	ПТ 5	2	—	—	5.00	0.14	5.14	434.2	111.0	86.4	23.0	—	654.6
КС 150-180	ПДТ 1	1	ПС 6	2	ПТ 1	1	—	—	3.21	0.14	3.35	169.1	212.0	71.6	22.2	—	474.9
КС 180-180	ПДТ 2	1	ПС 6	2	ПТ 2	1	—	—	3.57	0.14	3.71	199.7	212.0	71.6	24.4	—	507.7
КС 210-180	ПДТ 3	1	ПС 6	2	ПТ 3	1	—	—	4.31	0.20	4.51	280.0	212.0	75.2	25.7	—	592.9
КС 240-180	ПДТ 4	1	ПС 6	2	ПТ 4	1	—	—	4.75	0.20	4.95	334.2	212.0	78.0	27.6	—	651.8
КС 360-180	ПД 20	2	ПС 7	2	ПТ 6	2	—	—	7.06	0.16	7.22	576.0	128.0	101.0	26.8	—	831.8
КС 420-210	ПД 21	2	ПС 8	2	ПТ 7	2	—	—	8.84	0.16	9.00	766.0	143.0	138.4	20.6	—	1074.0
2КС 120-150	ПД 9	2	ПС 4 РС 3	2 1	ПТ 3а	2	—	—	3.86	0.10	3.96	217.0	122.2	35.9	48.7	39.6	462.4
2КС 150-150	ПД 11-1	2	ПС 4 РС 3	2 1	ПТ 4а	2	—	—	4.46	0.10	4.56	350.0	122.2	35.9	54.1	39.6	601.8
2КС 180-150	ПД 18-1	2	ПС 4 РС 3	2 1	ПТ 4	2	—	—	5.70	0.10	5.80	458.6	122.2	46.3	57.3	44.4	728.8
2КС 210-150	ПД 13-1	2	ПС 4 РС 3	2 1	ПТ 5а	2	—	—	6.30	0.10	6.40	613.8	122.2	46.3	62.3	39.6	884.2
2КС 150-180	ПД 11-1	2	ПС 6 РС 4	2 1	ПТ 4а	2	—	—	5.04	0.08	5.12	355.9	212.0	83.7	41.3	39.6	732.5
2КС 180-180	ПД 18-1	2	ПС 6 РС 4	2 1	ПТ 4	2	—	—	6.28	0.08	6.36	464.5	212.0	94.1	44.5	44.4	859.5
2КС 210-180	ПД 13-1	2	ПС 6 РС 4	2 1	ПТ 5а	2	—	—	6.88	0.08	6.96	619.7	212.0	94.1	49.5	39.6	1014.9
2КЛс 150-150	—	—	—	—	—	—	ЛТ 27-3	2	4.78	—	4.78	406.2	—	41.2	60.4	28.8	596.6
2КЛс 180-180	—	—	—	—	—	—	ЛТ 28	2	5.76	—	5.76	554.6	—	41.2	68.8	28.8	693.4
							ЛТ 29	2									

ДИ. ИМ.С. ИСТ. КОЗАРОВИЧКИН
 НАЧ. ОТДЕЛА БУДНОС
 ДИ. КОНСТ. ОТД. СТЕЛОС
 ДИ. ИМ.С. ПР. КОШУЛЕНН
 ДИ. ИМ.С. ВОЛГУСКОЕ
 1986г.

ДИ. ГАЛЫН БРОДСКИИ
 СТ. ИНЖЕНЕР ВАТЯН
 ИСТОЧНИКОВ ВАРВАРОВА
 ПРОБЕРИИ
 ЦАПРЫН

<https://zavodjbi.com/>

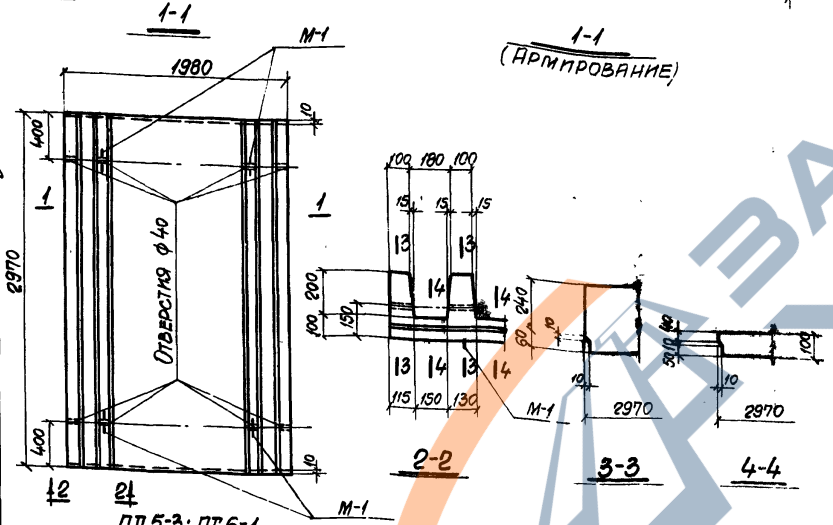
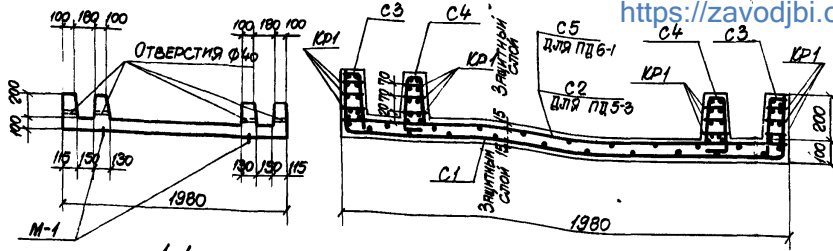
ГОССТРОИ СССР
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗО-
 БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИА-
 ЛОВ НА 3 П.М. ПОДЗЕМНЫХ КАНАЛОН
 (ПРЯМЫЕ УЧАСТКИ)

СЕРИЯ
 ХТ 1-1
 Лист 11

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

18



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ ПЛИТУ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ СЕТКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА - м
ПД5-3	C1	1		10A III	2490	30	30	74.7
		2		5B I	2930	14	14	41.0
	C2	2		5B I	2930	10	10	29.3
		3		10A III	1960	30	30	58.8
	C3	4		6A III	340	30	60	20.4
		5		4B I	2930	2	4	11.7
	C4	2		5B I	2930	4	8	23.4
		6		10A III	790	30	60	47.4
ПД6-1	KP1	7	6A III	2930	2	24	70.3	
		8	6A III	100	20	240	24.0	
	C1	1	10A III	2490	30	30	74.7	
		2	5B I	2930	14	14	41.0	
	C3	4	6A III	340	30	60	20.4	
		5	4B I	2930	2	4	11.7	
	C4	2	5B I	2930	4	8	23.4	
		6	10A III	790	30	60	47.4	
ПД5-1	KP1	7	6A III	2930	2	24	70.3	
		8	6A III	100	20	240	24.0	
	C5	5	4B I	2930	10	10	29.3	
		9	8A III	1960	16	16	31.3	

Выборка закладных элементов на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПД5-3	М-1	4	54
ПД6-1	М-1	4	выпуск 2

Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПД5-3	2.15	300	0.86	158.7
ПД6-1	2.15	300	0.86	138.7

Выборка стали на одну плиту, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61			КОЛОДЧАТЫЙ ПРО-ВОЛОС КЛАССА В-Т по ГОСТ 6787-53			СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО		
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого						
ПД5-3	25.5	-	III.2	136.7	1.2	14.4	15.6	0.4	3.6	2.4	6.4	158.7
ПД6-1	25.5	12.4	75.5	113.4	4.0	9.9	13.9	0.4	3.6	2.4	6.4	132.7

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-1 приведена на листе 53 выпуска 2 серии ИС-01-04

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

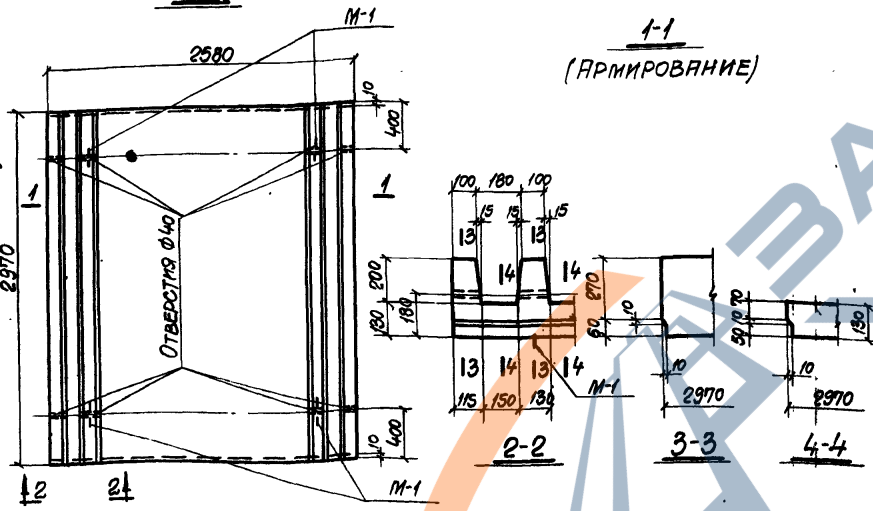
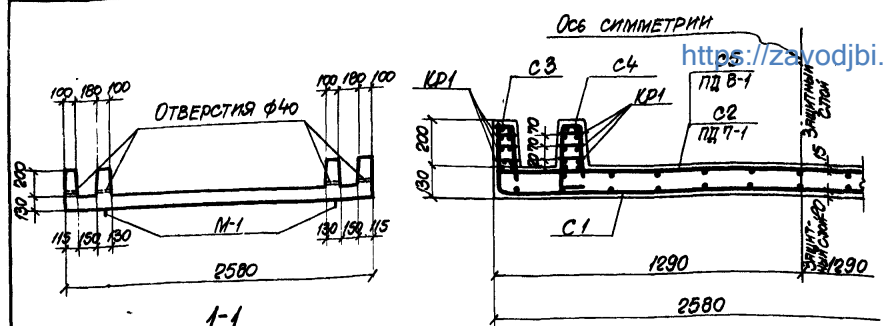
ГОССТРОИ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ

Плиты днища ПД5-3; ПД6-1

СЕРИЯ
ХТР1-1
Лист 13

РИС. ГРУППЫ: Бродяцкий, А.И.
 ОТ ИНЖЕНЕРА: Битин
 РАССЧИТАЛ: Зорин
 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬ: Корняков
 ПРОВЕРИЛ: Зорин
 1988 г.
 КОМП. ОТДЕЛ: БИДЛОС
 ДИ. КОНСТ. ОТД.: СЛЕКОС
 ДИ. ИМОВ. ПР.: КОШТЕРЕН
 ДАТА: ВЫПУСКА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ 19



Марка плиты	Марка и кол-во, классов или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-ч. шт.		Общая длина м	
						в одной карде сетки	в одной плите		
ПД7-1	C1	1	Линия перегиба ① ②	10AIII	3150	30	30	94.5	
		2		5BII	2930	17	17	49.8	
	C2	2	②	5BII	2930	13	13	38.1	
		3		12AIII	2560	30	30	76.8	
	C3	4	①	6AIII	370	30	60	22.2	
		5		4BII	2930	2	4	11.7	
	C4	2	⑨ ③	5BII	2930	4	8	23.4	
		6		12AIII	870	30	60	52.2	
KP1	(шт. 12)	7	Линия перегиба ⑤ ②	6AIII	2930	2	24	70.3	
		8		6AIII	100	20	240	24.0	
ПД8-1	C1	1	Линия перегиба ④ ⑤	10AIII	3150	30	30	94.5	
		2		5BII	2930	17	17	49.8	
	C3	4	Линия перегиба ⑥ ③	6AIII	370	30	60	22.2	
		5		4BII	2930	2	4	11.7	
	C4	2	②	5BII	2930	4	8	23.4	
		6		12AIII	870	30	60	52.2	
	KP1	(шт. 12)	7	⑦ ②	6AIII	2930	2	24	70.3
			8		6AIII	100	20	240	24.0
C5	(шт. 1)	5	⑧	4BII	2930	13	13	38.1	
		9		8AIII	2560	16	16	41.0	

Проект	Бродский
Архитектор	Авдеев
Инженер	Зорин
Конструктор	Зорин
Проверил	Зорин

Гл. инж. инст.	Козарович
Нач. отдела	Бандос
Инж. констр. отд.	Степур
Инж. пр.	Колпашин
Дата	выпуска 1966г.

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-ч. шт.	№ листа
ПД7-1	М-1	4	54
ПД8-1	М-1	4	выпуск 2

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПД7-1	3.18	300	1.27	223.9
ПД8-1	3.18	300	1.27	169.4

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-1 приведена на листе 53 выпуска 2 серии ИС-01-04.

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Итого	Холоднокатаная прокатка класса В-1 по ГОСТ 8927-53				Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	φ мм	6AIII	8AIII	10AIII		12AIII	φ мм	4BII	5BII		φ мм	10AIII	12AIII	16AIII		
ПД7-1	25.9	-	58.3	115.0	199.2	1.2	7.1	18.3	0.4	3.6	2.4	6.4	223.9			
ПД8-1	25.9	16.2	58.3	46.4	146.8	4.9	11.3	16.2	0.4	3.6	2.4	6.4	169.4			

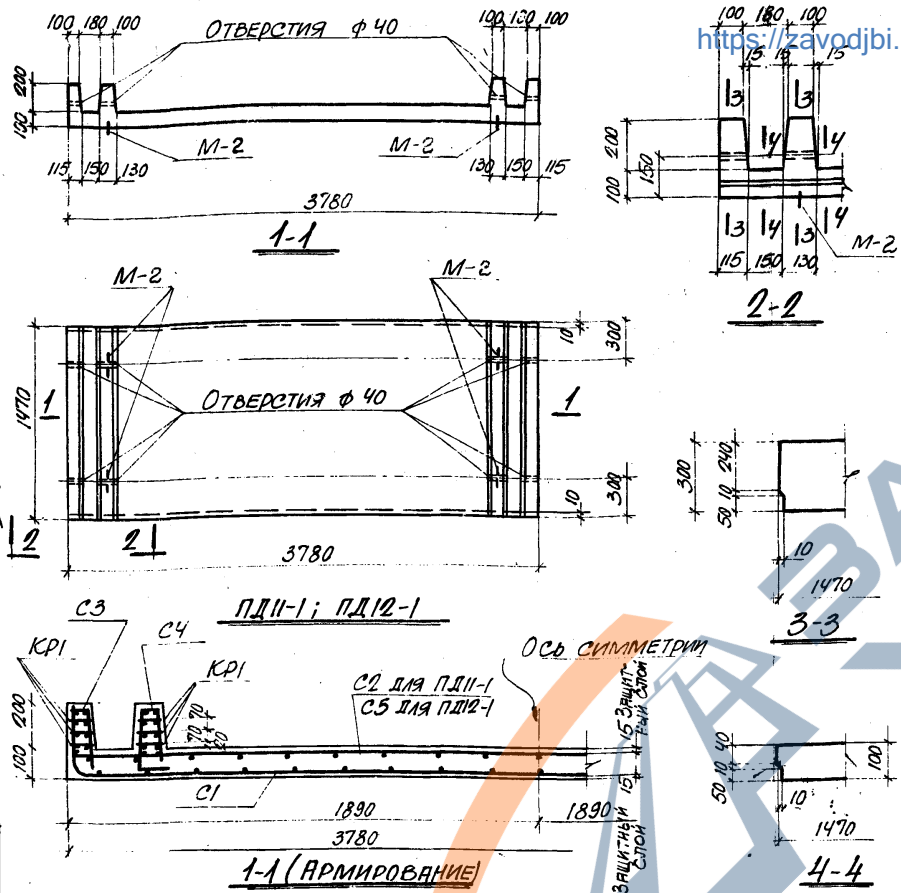
Госстрой СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Плиты днища ПД7-1; ПД8-1

СЕРИЯ
ХТД-1
Лист 14

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

20



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СЛОб ИЛИ С'ЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ ПЛИТЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ СЕТКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПДII-1	C1 (шт. 1)	1		12AII	4290	15	15	64,2
	C1 (шт. 1)	2		5BII	1430	23	23	32,9
	C2 (шт. 1)	2		5BII	1430	19	19	27,2
	C2 (шт. 1)	3		12AII	3760	8	8	30,0
	C3 (шт. 2)	4		6AII	340	15	30	10,2
	C3 (шт. 2)	5		4BII	1430	2	4	5,7
	C4 (шт. 2)	2		5BII	1430	4	8	11,4
	C4 (шт. 2)	6		12AII	790	15	30	23,7
ПДИ2-1	KPI (шт. 12)	7		6AII	100	10	120	12,0
	KPI (шт. 12)	8		6AII	1430	2	24	34,3
	C1 (шт. 1)	1		12AII	4290	15	15	64,2
	C1 (шт. 1)	2		5BII	1430	23	23	32,9
	C3 (шт. 2)	4		6AII	340	15	30	10,2
	C3 (шт. 2)	5		4BII	1430	2	4	5,7
	C4 (шт. 2)	2		5BII	1430	4	8	11,4
	C4 (шт. 2)	6		10AII	790	15	30	23,7
ПДИ2-1	KPI (шт. 12)	7		6AII	100	10	120	12,0
	KPI (шт. 12)	8		6AII	1430	2	24	34,3
	C5 (шт. 1)	5		4BII	1430	19	19	27,2
	C5 (шт. 1)	9		8AII	3760	8	8	30,0
	C5 (шт. 1)	9		8AII	3760	8	8	30,0

И. ИНЖ. ИНСТ. КОЗАРОВА ИЛИ	РУК. ГРУППА БРОДСКИЙ	И. ИНЖ. ИНСТ. АДУШ
НАЧ. ОТДЕЛА БЛАНДС	С. ИНЖЕНЕР ВИТИН	И. ИНЖ. ИНСТ. ВАР
С. КОНСТ. ОЛД СЛЕКТОР	РАССЧИТАЛ ЗОРИН	И. ИНЖ. ИНСТ. ЗОРИН
С. ИНЖ. ПР. КОПЫТЕНА	ИСПОЛНИТЕЛ СОРИН	И. ИНЖ. ИНСТ. ЗОРИН
С. ИНЖ. ПР. КОПЫТЕНА	ПРОВЕРИЛ ЗОРИН	И. ИНЖ. ИНСТ. ЗОРИН
С. ИНЖ. ПР. КОПЫТЕНА	1966г.	И. ИНЖ. ИНСТ. ЗОРИН

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПДII-1	M-2	4	54, Вып. 2
ПДИ2-1	M-2	4	54, Вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПДII-1	1,70	500	0,68	126,3
ПДИ2-1	1,70	300	0,68	109,9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОУГЛУБЛЕННАЯ СТАЛЬ КЛАССА В-III по ГОСТ 6747-53				СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61			
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм
ПДII-1	12,5	-	14,6	83,6	110,7	0,6	11,0	11,6	2,4	1,6	4,0	126,3
ПДИ2-1	12,5	11,8	14,6	57,0	35,3	3,2	6,8	10,0	2,4	1,6	4,0	109,9

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-2 ДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВОЛПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04.

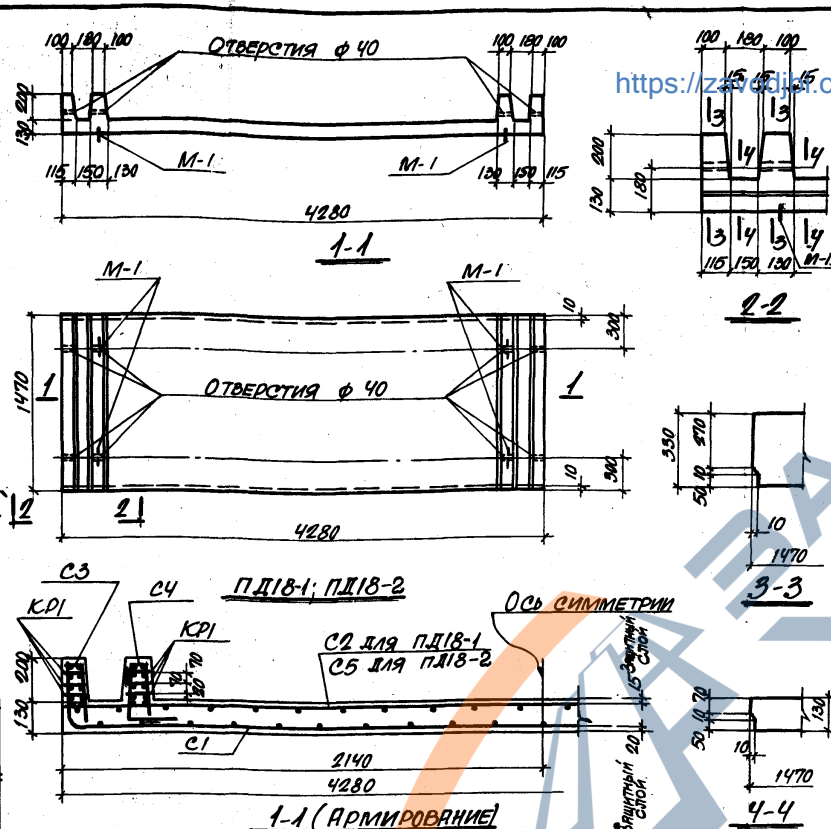
Госстрой СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Плиты днища ПДII-1; ПДИ2-1

СЕРИЯ
ХТР-1
ЛИСТ 15

РАК. ГРУППА БРАСОВСКИЙ
 СТ. ИМЕННОЕ ВУЛАН
 РАСЧИТАН ЗАВАН
 ИСПОЛНИТЕМ КОРИМЛЮК
 КОМ. ПРОВЕРИМ ЗАВАН
 1966.

КОМПЛЕКТОВАНИЕ
 БЛАНКОС
 СПЕКТОР
 КОШТЕРИИ
 ВЫПУСК



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ				22				
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КОМП. СОВ. ИЛИ СЕТКИ	№ ПОС.	Эскиз	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ ПЛИТУ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ СЕТКУ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПД18-1	C1 (шт. 1)	1		14АII	4850	15	15	72,8
	2	5ВI		1430	25	25	35,8	
	C2 (шт. 1)	2		5ВI	1430	22	22	31,5
	3	10АII		4260	15	15	63,9	
	C3 (шт. 2)	4		6АII	370	15	30	11,1
	5	4ВI		1430	2	4	5,7	
	C4 (шт. 2)	2		5ВI	1430	4	8	11,4
	6	10АII		870	15	30	26,1	
ПД18-2	KP1 (шт. 12)	7		6АII	100	10	120	12,0
	8	6АII		1430	2	24	34,3	
	C1 (шт. 1)	1		14АII	4850	15	15	72,8
	2	5ВI		1430	25	25	35,8	
	C3 (шт. 2)	4		6АII	370	15	30	11,1
	5	4ВI		1430	2	4	5,7	
	C4 (шт. 2)	2		5ВI	1430	4	8	11,4
	6	10АII		870	15	30	26,1	
	KP1 (шт. 12)	7		6АII	100	10	120	12,0
8	6АII	1430	2	24	34,3			
C5 (шт. 1)	5	4ВI	1430	22	22	31,5		
9	8АII	4260	8	8	34,0			

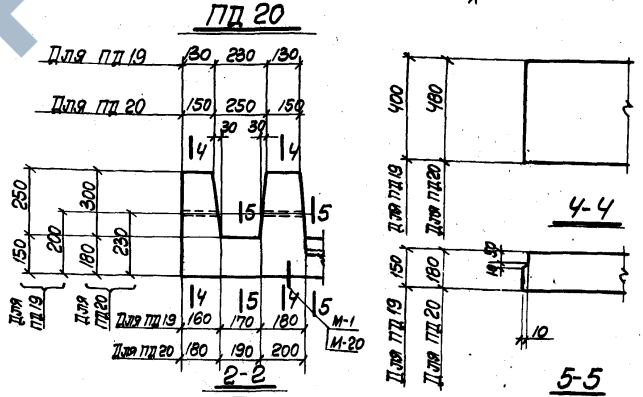
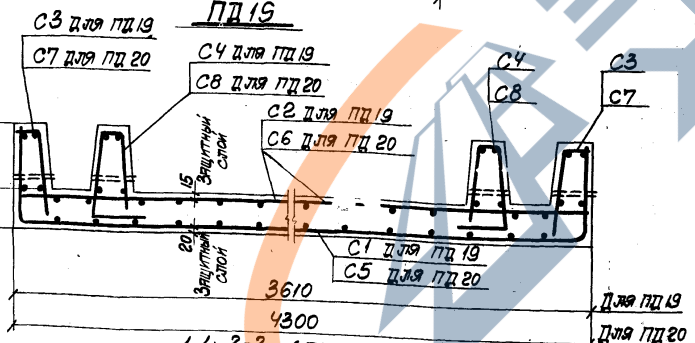
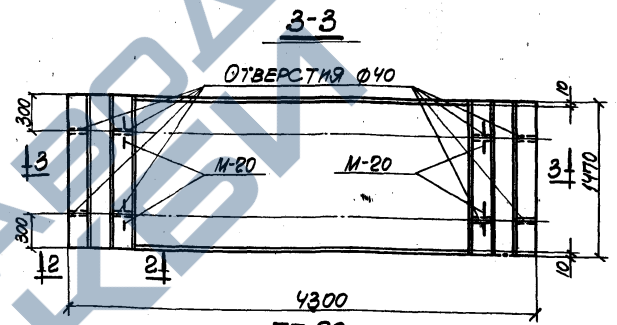
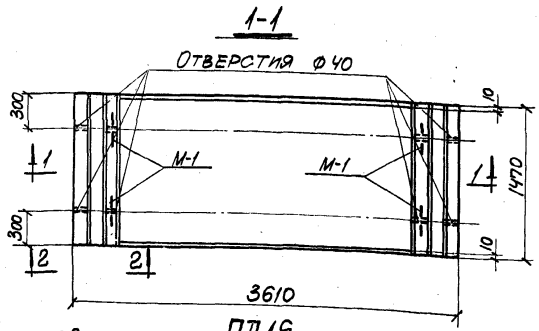
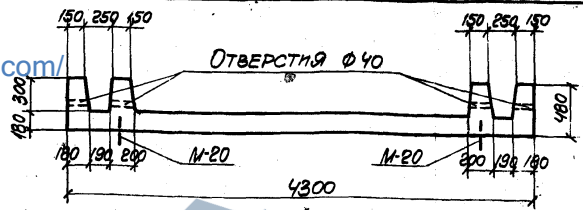
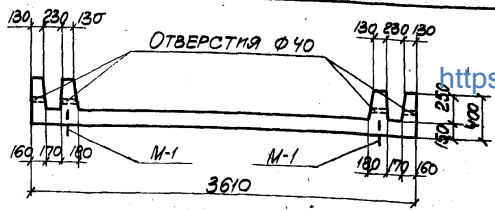
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ				ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ				
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПД18-1	M-1	4	54, вып. 2	ПД18-1	2,38	300	0,95	175,4
ПД18-2	M-1	4	54, вып. 2	ПД18-2	2,38	300	0,95	143,7

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОУГРУТАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6171-53		СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО		
	φ ММ		φ ММ		φ ММ		φ ММ						
	6АII	8АII	10АII	14АII	Итого	4ВI	5ВI	Итого	10АII	12АII		16АII	Итого
ПД18-1	12,7	-	55,5	88,1	150,3	0,6	12,1	12,7	0,4	3,6	2,4	6,4	175,4
ПД18-2	12,7	13,4	16,1	88,1	130,3	3,7	7,3	11,0	0,4	3,6	2,4	6,4	147,7

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-1 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04.

ПРОСТРОИТЕЛЬ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	Плиты: днища ПД18-1; ПД18-2	СЕРИЯ ХТР-1 ЛИСТ 17
---	-----------------------------	---------------------------



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПД 19	М-1	4	54, Вып. 2
ПД 20	М-20	4	67, Вып. 6

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПД 19	2.5	300	1.0	116.4
ПД 20	3.6	300	1.44	153.0

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-1 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-20 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-1 М-2, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04'

ГОСТРОЙ СООБ. ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ
Плиты днища ПД 19; ПД 20

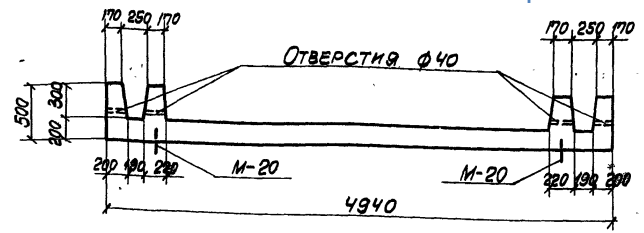
СЕРИЯ	ХТР-1
Лист	18

РАС. ГРУППЫ: БРОДСКИИ, СТ. ИНЖЕНЕР: ВАГИН, ПРОСЧИТАЛ: ЗОРНИН, ИСПОЛНИТЕЛЬ: ВАРШАМОВ, ПРОВЕРИЛ: ЗОРНИН
 ДЛ. ИНЖ. ИНСТ. КОЗАРОВИЦКАЯ, НАЧ. ОТДЕЛА: БИДЛОС, ДИ. КОНСТ. ОТД.: СТЕПОР, ДЛ. ИНЖ. ПР.: КОПЫШТИН, ДАТА ВЫПУСКА: 1966г.

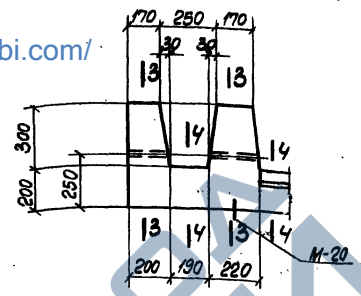
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

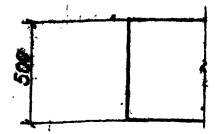
<https://zavodjbi.com/>



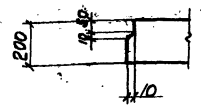
1-1



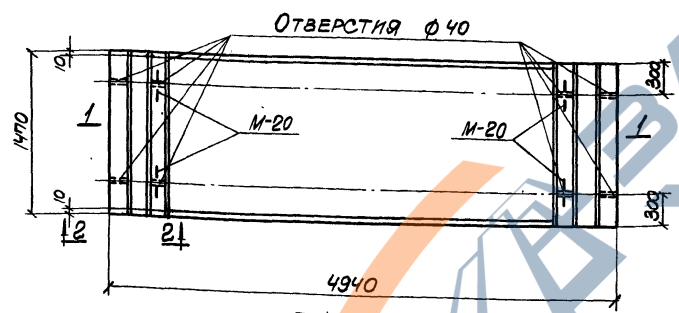
2-2



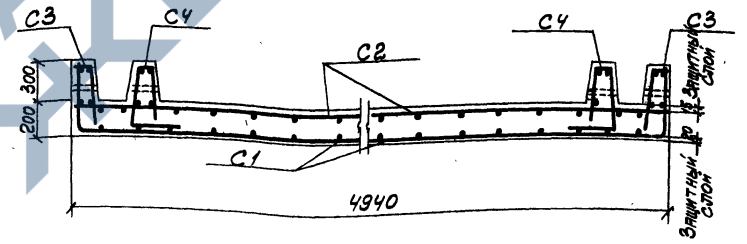
3-3



4-4



ПД 21



1-1 (АРМИРОВАНИЕ)

РУК. ПРОЕКТА ПРОЕКТИРОВАЛ
 С. ИВАНЕНКО
 ПРОЕКТИРОВАЛ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРИЛ
 1966г.

ПЛ. ИМЕТ. ИМЕТ. СОВЕРШЕН
 ПЛ. ОТДЕЛА
 ПЛ. КОНСТ. ОТД.
 ПЛ. ИМЕТ. ПР.
 ПЛ. ИМЕТ. ПР.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПД 21	М-20	4	67, вып. 6

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

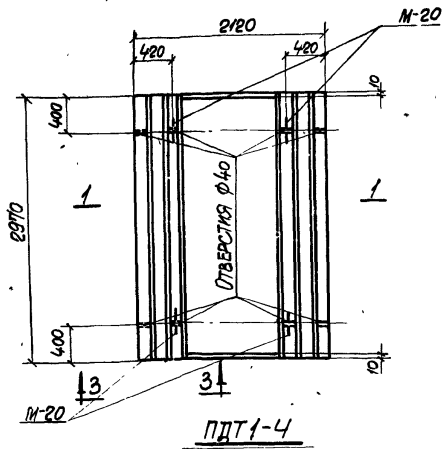
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПД 21	4.5	300	1.79	215.7

ПРИМЕЧАНИЯ

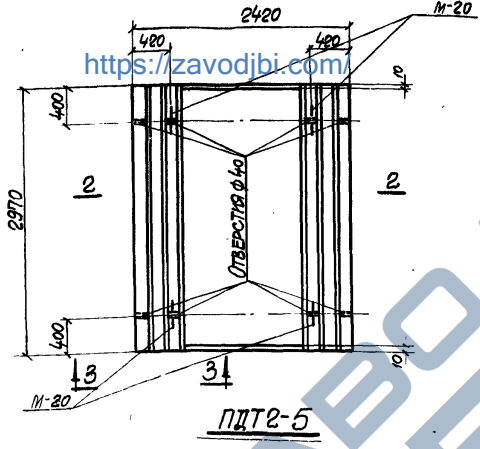
1. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРивЕДЕНА НА ЛИСТЕ 21.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-20 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-1, М-2, ПРивЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 58 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04

<https://zavodjbi.com/>

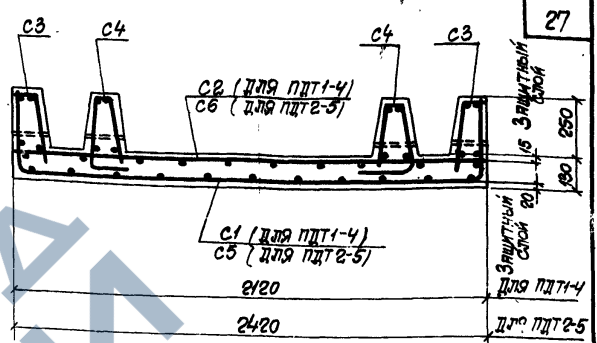
ГОСТРОИИООР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	ПЛИТА ДНИЩА ПД 21	СЕРИЯ ХТР 1-1 ЛИСТ 20
---	-------------------	-----------------------------



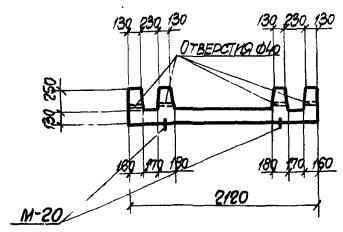
ПДТ 1-4



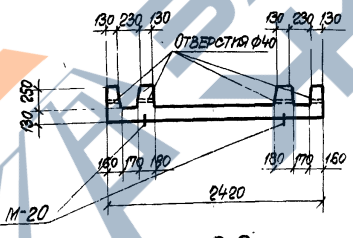
ПДТ 2-5



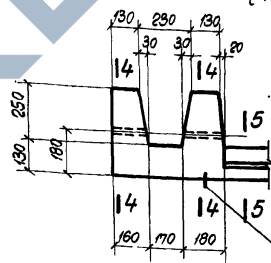
1-1; 2-2
(АРМИРОВАНИЕ)



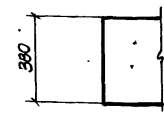
1-1



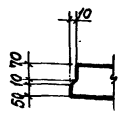
2-2



3-3



4-4



5-5

Выборка закладных

ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Марка закладных элементов	Кол-во шт.	№/з листа
ПДТ 1-4	М-20	4	67, 86, 76
ПДТ 2-5	М-20	4	67, 86, 76

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПДТ 1-4	3,2	300	1,26	128,7
ПДТ 2-5	3,5	300	1,33	136,4

ПРИМЕЧАНИЯ

- Арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листе 23.
- Деталь установки закладного элемента М-20 аналогична детали установки элементов М-1, М-2, приведенной на листе 53 выпуска 2 серии ИС-01-04

ГОССТРОЙ СООР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Плиты днища ПДТ 1-4; ПДТ 2-5.

Опалубочные и арматурные чертежи

Серия	ХТР 1-4
Лист	23

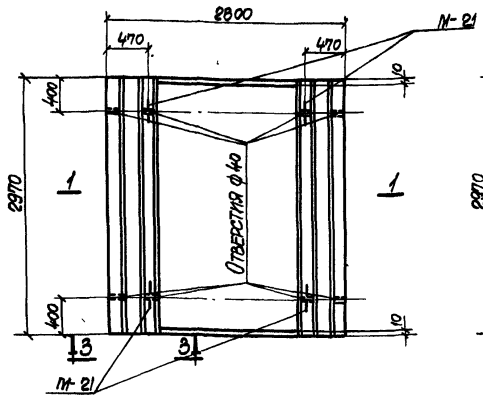
Г.И. МИХАЙЛОВ, И.М. КОСОВОЩЕНКО
НАЧ. ОТДЕЛА
ТО КОНСТ. ОТД.
П.И. МИХАЙЛОВ, П.В. КОШЕВИН
ДИТН. ВЫПУСКА 1986г.

БРОДСКИЙ
С.И. МАКЕЕВ
РАССЧИТАЛ
КОШАКИН
БОРИС
ВИТНИ
БОРИС
КОРАНИКОС
БОРИС
АВАНТ
БЕЛЫЙ
КОШЕВИН
БОРИС

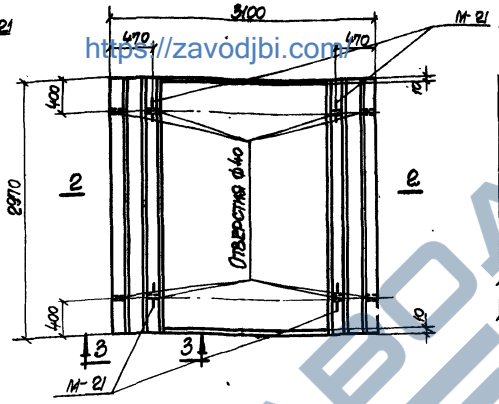
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

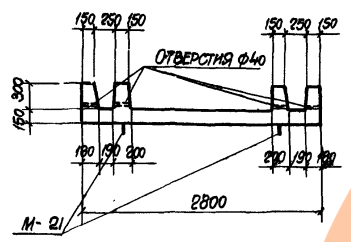
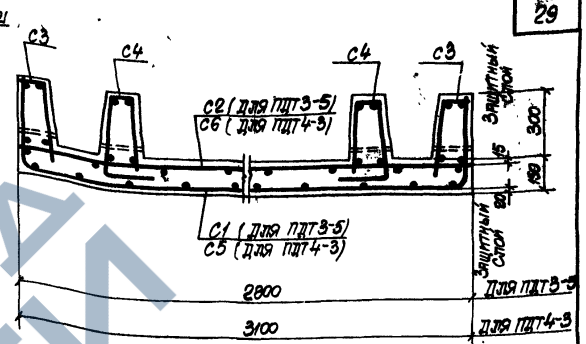
<https://zavodjbi.com>



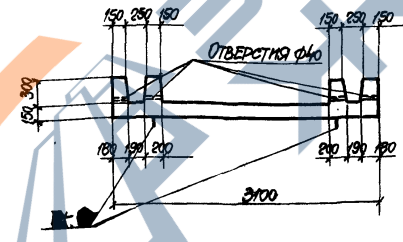
ПДТЗ-5



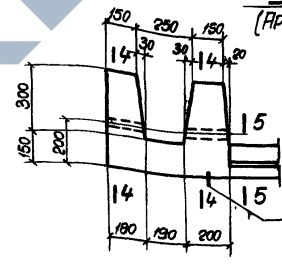
ПДТ4-3



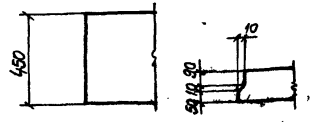
1-1



2-2



3-3



4-4

5-5

1-1, 2-2
(АРМИРОВАНИЕ)

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-ч шт.	№ листа
ПДТЗ-5	М-21	4	67, вып. 6
ПДТ4-3	М-21	4	67, вып. 6

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПДТЗ-5	4,7	300	1,87	158,6
ПДТ4-3	5,0	300	2,30	166,0

Примечания

1. Арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листе 25.
2. Детали установки закладного элемента М-21 аналогичны деталям установки элементов М-1, М-2, приведенной на листе 53 выпуска 2 серии ИС-01-04

Гл. инж. И.М.Т. Шевченко
 Гл. инж. А.В.С. Баннос
 Гл. констр. С.П. Степанов
 Гл. инж. П.Р. Колупаев
 Дата выпуска 1966 г.

Дир. ТРУПЫ Бродский
 Ст. инженер Битин
 Расчетчик Зорин
 Полинитель Зорин
 Проверил Зорин

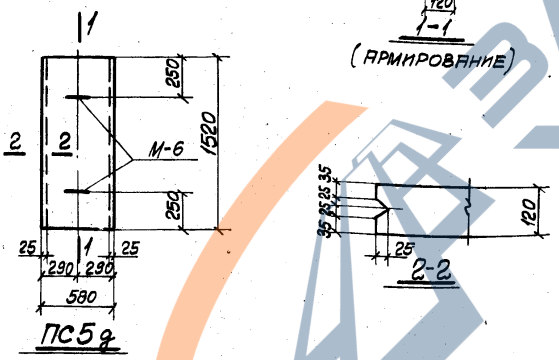
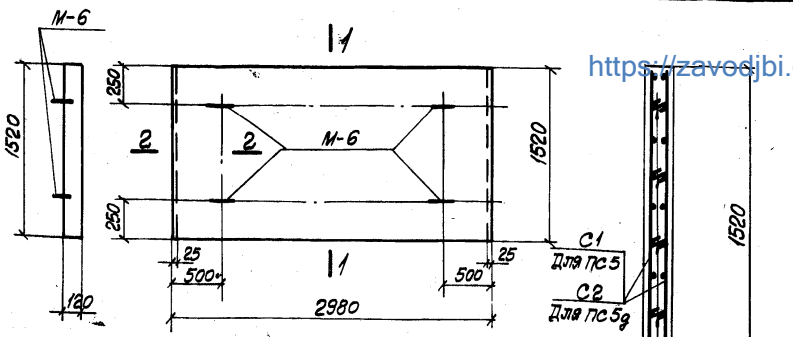
Госстрой Союз Харьковский Проект

Плиты днища ПДТЗ-5; ПДТ4-3.
 Опалубочные и арматурные чертежи

Серия	ХТР-1-1
Лист	24

РИС. ГРУППЫ: БРОДСКИЙ
 С. ИВАНЕНКО
 Л. КОСТЫСЬ
 Л. ИВАНЕНКО
 ДАТА ВЫПУСКА: 1986г.

ИМЯ ИЛИ ФАМИЛИЯ: БРОДСКИЙ
 ОТДЕЛ: БЛДГОС
 ПОДПИСЬ: СТЕКОР
 ИМЯ ИЛИ ФАМИЛИЯ: КОСТЫСЬ
 ДАТА ВЫПУСКА: 1986г.



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПС5	М-6	4	54, вып.2
ПС5g	М-6	2	54, вып.2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПС5	1.35	300	0.59	91.0
ПС5g	0.28	300	0.11	15.7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ 32.

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ПЛЫ СЕТКОС	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ. В ОДИН СЕРИИ В ОДИН КАРКАС	К-ВО ШТ. В ОДИН КАРКАС В ОДИН ЛИСТ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПС5 (шт.2)	C1	1		10AII	1500	30	60	90.0
		2		6AII	2950	10	20	59.0
		3	Отделоч. стержни	6AII	160	—	50	8.0
ПС5g (шт.2)	C2	1		10AII	1500	6	12	18.0
		4		6AII	550	10	20	11.0
		3	Отделочные стержни	6AII	160	—	10	1.6

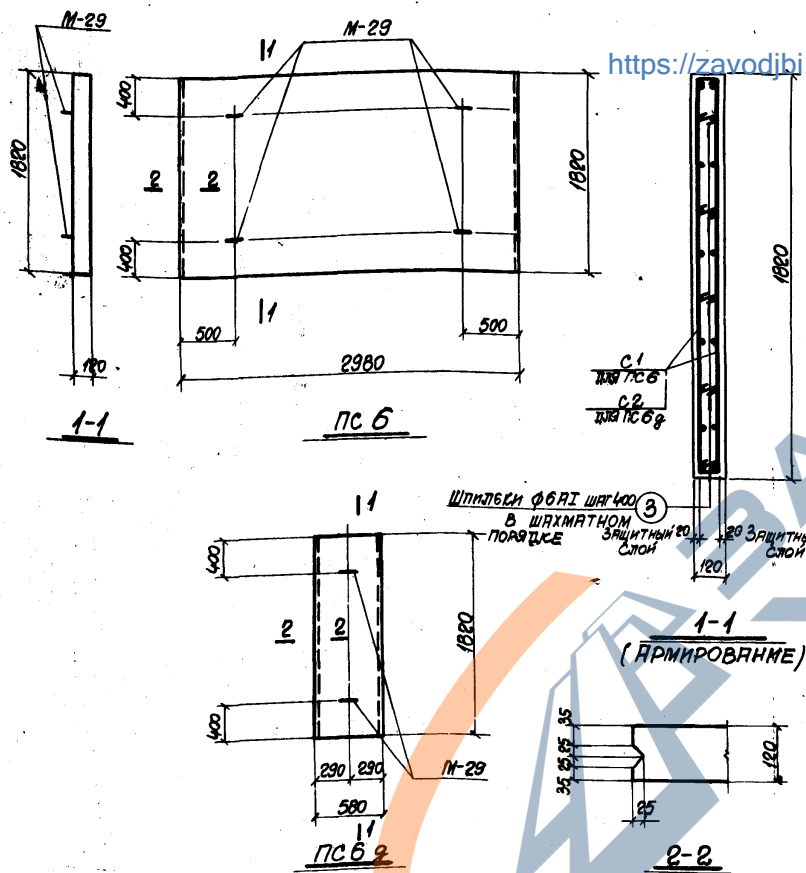
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		ВСЕГО
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	
ПС5	55.5	55.5	14.9	3.6	18.5
ПС5g	11.1	11.1	2.8	1.8	4.6

ПРИМЕЧАНИЕ
 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-6 ПРИБАВЛЕНА НА ЛИСТЕ 33 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04

ГОССТРОЙСОБХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	Плиты стеновые ПС5, ПС5g	СЕРИЯ
		ХТPI-1
		Лист 27

ДП ИАС. ИАСТ.	КОМПРОЕКЦИЯ	Д. П. Д. П.	1989 г.
ДП ИАСТ. ОТДЕЛА	БАНКОС	С. П.	
ДП ИАСТ. ОТД.	СПЕКТОР	С. П.	
ДП ИАСТ. ПР.	КОПИТЕЙН	С. П.	
ДП ИАСТ. ВЕНСЕР	ПРОВЕРКА	С. П.	
ДП ИАСТ. БРОДСКИЙ	БРОДСКИЙ	С. П.	
ДП ИАСТ. ВЯТИН	ВЯТИН	С. П.	
ДП ИАСТ. ВАРШАНОВ	ВАРШАНОВ	С. П.	
ДП ИАСТ. КОРИНКОУ	КОРИНКОУ	С. П.	
ДП ИАСТ. ЗОРИН	ЗОРИН	С. П.	



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

33

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТ. СОВ. ИЛИ СЕТКА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ВОЗН. СТЕНЫ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В СТЕНЫ	В СТЕНЫ	
PC6	C1 (шт. 2)	1		12AII	1980	30	60	119.0
		6AII		2950	12	24	74.0	
		3	УДЕЛЕННЫЕ СТЕРОЖНИ	6AII	170	-	40	6.8
PC6g	C2 (шт. 2)	1		12AII	1980	6	12	24.0
		6AII		550	12	24	13.2	
		3	УДЕЛЕННЫЕ СТЕРОЖНИ	6AII	170	-	10	1.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	Φ мм	Итого	Φ мм		Итого		
PC6	106	106	17.3	4.0		21.3	127.3
PC6g	21.3	21.3	3.3	2.0		5.3	26.6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
PC6	M-29	4	45
PC6g	M-29	2	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
PC6	1.62	300	0.65	127.3
PC6g	0.32	300	0.13	26.6

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-29 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-3+М-8 ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04.

Госстрой СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

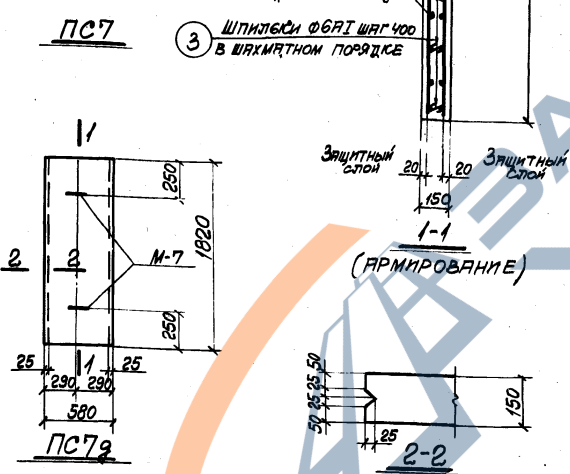
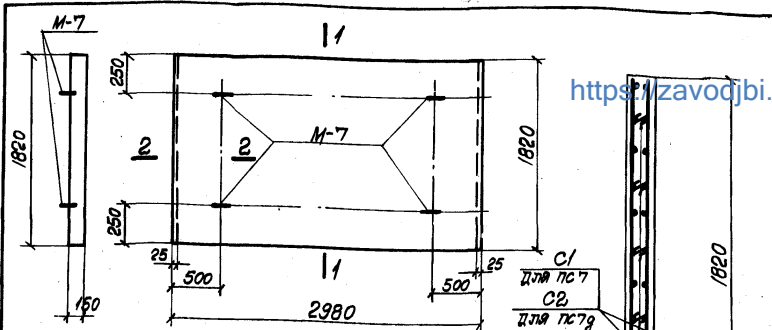
Плиты стеновые PC6; PC6g

СЕРИЯ
ХТР-1-1
ЛИСТ 28

<https://zavodbi.com>

<https://zavodbi.com>

№ лист. 1966:
 Исполнитель: [подпись]
 Инж. отдела: [подпись]
 Директор: [подпись]
 Т. лис. пр. Колпштейн
 Дата выпуска: [подпись]
 Сущ. плиты: [подпись]
 Ст. инженер: [подпись]
 Расчетчик: [подпись]
 Исполнитель: [подпись]
 Проверил: [подпись]



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ 34

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КС-80 ШТ. В ОДНУ ПЛИТУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
ПС7	(шт.2)	1		12A1	1800	20	40	72.0
		2		6A1	2950	12	24	70.8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ	3		6A1	190	-	60	11.4
ПС7g	(шт.2)	1		12A1	1800	4	8	14.4
		4		6A1	550	12	24	13.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ	3	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	6A1	190	-	12	2.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61			Всего
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Итого		
ПС7	64.0	64.0	18.3	3.6	21.9	85.9	
ПС7g	12.8	12.8	3.4	1.8	5.2	18.0	

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ КС-01-04

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПС7	М-7	4	54, выт. 2
ПС7g	М-7	2	54, выт. 2

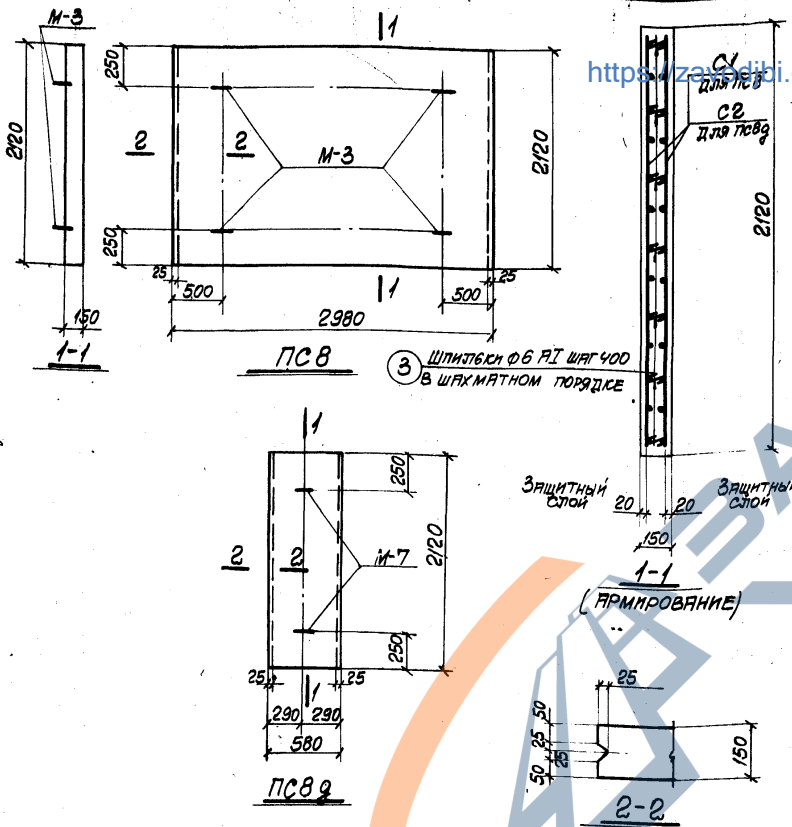
ПОСВЯТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПС7	2.0	300	0.8	83.9
ПС7g	0.4	300	0.16	18.0

ГОССТРОЙ СССР
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
 Плиты стеновые ПС7, ПС7g
 Серия ХТPI-1
 Лист 29

РИС. ПЛИТЫ БРОДСКИЙ
 С.И. КИЖЕНЕР ВЯТИН
 РАССЧИТАЛ ВОРИН
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ВАРШАМОВ
 ПРОВЕРКА ВОРИН
 1966г.

ИЖЕ ИИСТ. КОЗАРОВИЦА
 НАЧ. ОТДЕЛА БРАДЛОС
 Т. СОМЕРС. СПЕКТОР
 КИЖЕ. ПР. КОШТЕИЧ
 ДАТА ВЫПУСКА



③ Шпильки Ф6 АІ шаг 400
в шахматном порядке

Защитный слой 20

1-1 (АРМИРОВАНИЕ)

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-ч шт.	№ листа
ПСВ	М-3	4	54, вып. 2
ПСВг	М-7	2	54, вып. 2

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПСВ	2.4	300	0.38	102.2
ПСВг	0.5	300	0.13	20.7

Спецификация арматуры на одну плиту 35

Марка плиты	Марка и кол-во классов или сеток	N поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						в одну сторону от центра плиты	в другую сторону от центра плиты	
ПСВ	С1	1		12АІ	2100	20	40	84.0
		2		6АІ	2950	14	28	82.6
	Отделен. стержни	3	—	6АІ	190	—	70	13.3
ПСВг	С2	1		12АІ	2100	4	8	16.8
		4		6АІ	550	14	28	15.4
	Отделен. стержни	3	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	6АІ	190	—	14	2.7

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-І по ГОСТ 5781-61				Сталь класса А-І по ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	Ф мм		Итого		Ф мм		Итого			
	12АІ	Итого	6АІ	10АІ	12АІ	16АІ	Итого			
ПСВ	74.5	74.5	21.3	0.4	3.6	2.4	—	27.7	102.2	
ПСВг	14.9	14.9	4.0	1.8	—	—	—	5.8	20.7	

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладных элементов М-3, М-7 приведена на листе 53 выпуска 2 серии ИС-01-04

ГОСТРОЙ СССР
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Плиты стеновые ПСВ, ПСВг

Серия
 ХТР-1
 Лист 30

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

36

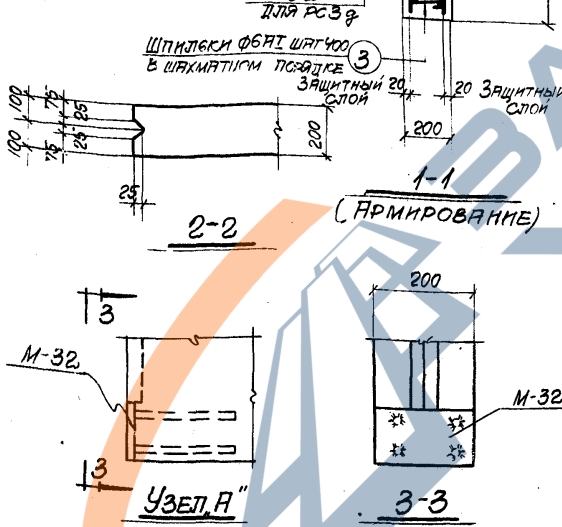
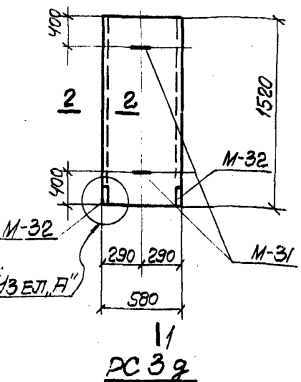
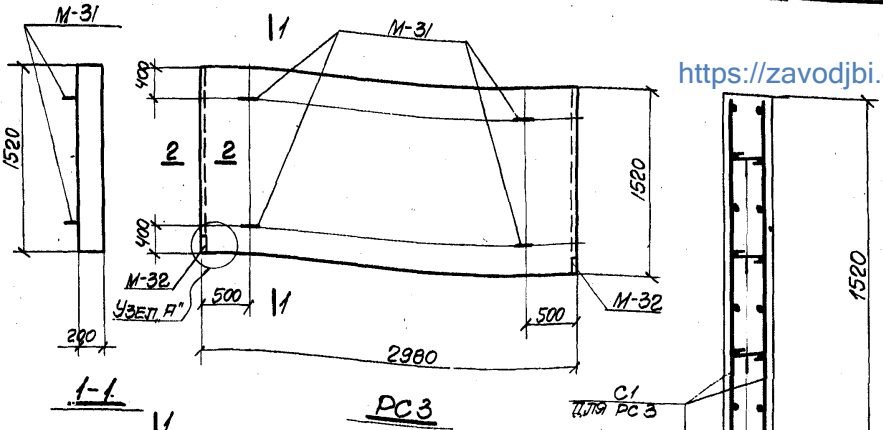
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО СТЕЖИЛКИ ИЛИ СЕТКИ	№ ПОЗ.	ЭКЗИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. СРЕД. НА ОДНУ СЕТКУ ПЛИТЫ	В	
PC3	С1 (ШТ.2)	1		10YA11	1510	16	32	48.3
		2		5B1	2950	8	16	47.2
		3		6A1	240	—	32	7.8
PC3g	С2 (ШТ.2)	1		10YA11	1510	4	8	12.1
		4		5B1	550	8	16	8.8
		3		6A1	240	—	8	1.9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИЛКИ				СМОТРИТЕ ВЫШЕ				

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 3781-61		ХОЛОДНОУГЛЕРОДНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАСС А-I по ГОСТ 8127-53		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ МАРКА СТ.3 по ГОСТ 380-60		Всего	
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм			Итого	Итого		
					6A1	10A1	14A1				
PC3	30.6	30.6	7.3	7.3	1.7	0.8	8.0	10.5	3.8	3.8	52.2
PC3g	8.3	8.3	1.3	1.3	0.4	0.4	4.0	4.8	3.8	3.8	18.2

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-3/ АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-3÷М-8, ПРИБАВЛЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
PC3	2.25	300	0.90	52.2
PC3g	0.45	300	0.18	18.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
PC3	M-31	4	45
	M-32	2	
PC3g	M-31	2	
	M-32	2	

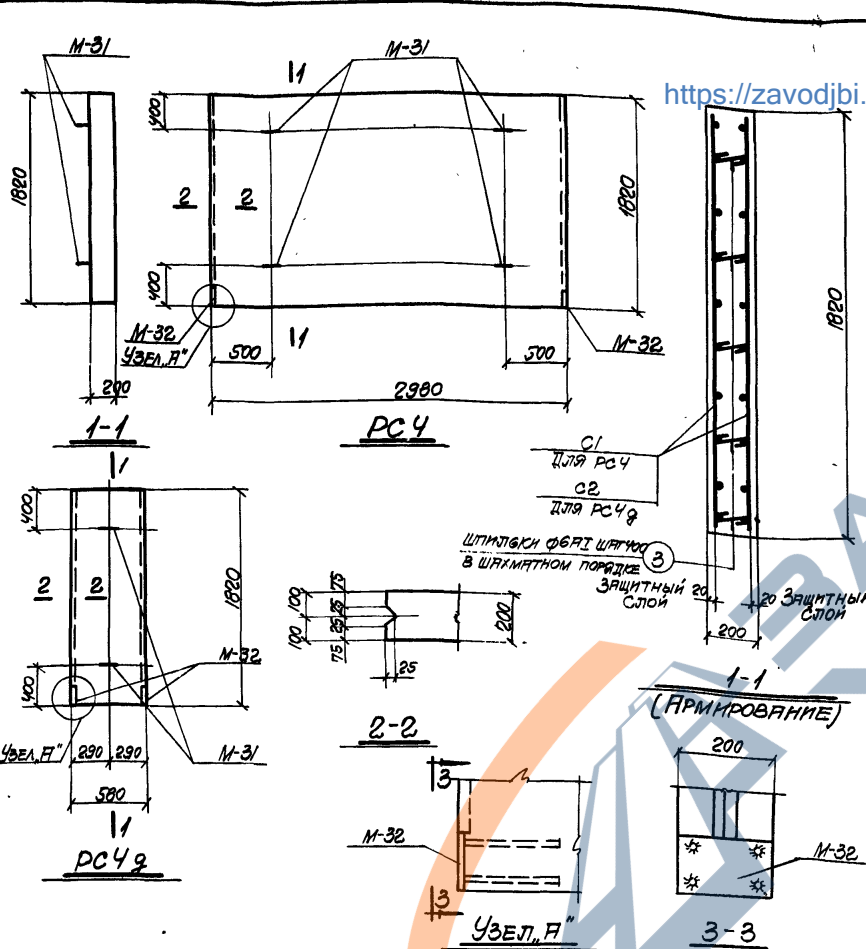
Исполнитель: **В.В. БРОДСКИЙ**
 Проверил: **В.В. БРОДСКИЙ**
 Дата выпуска: **1966г.**
 Исполнитель: **В.В. БРОДСКИЙ**
 Проверил: **В.В. БРОДСКИЙ**
 Дата выпуска: **1966г.**
 Исполнитель: **В.В. БРОДСКИЙ**
 Проверил: **В.В. БРОДСКИЙ**
 Дата выпуска: **1966г.**

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Госстрой ссср
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ PC3; PC3g
 СЕРИЯ
 ХТР I-1
 Лист 31

Дир. ТРУПТЫ
 БРОДСКИЙ
 С.Т. МАКЕРЕР
 РАХИМОВА
 ИСАИМОВ
 ПРОВЕРШИ
 1986г.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО СПАСОБОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДН. ПОРЯДКЕ ИЛИ СЕТЕК		ОБЪЕМ ЦЕМЕНТА м
						В ОДН. ПОРЯДКЕ ИЛИ СЕТЕК	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
PC4	C1 (шт.2)	1		10AIII	1810	16	32	57.9
		2		5BII	2950	10	20	59.0
		3	ОТДЕС-НЫЕ СТЕРЖ-НИ	6AII	240	-	40	9.6
PC4g	C2 (шт.2)	1		10AIII	1810	4	8	14.5
		4		5BII	550	10	20	11.0
		3	ОТДЕС-НЫЕ СТЕРЖ-НИ	6AII	240	-	10	2.4
СМОТРИТЕ ВЫШЕ				6AII	240	-	10	2.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ МАРКИ С2 по ГОСТ 380-60		Всего			
	Φ мм	Итого	Φ мм			Прогноз δ=40	Итого				
			6AII	10AIII	14AII						
PC4	36.5	36.5	9.1	9.1	2.1	0.8	8.0	10.9	3.8	3.8	60.3
PC4g	9.7	9.7	1.7	1.7	0.5	0.4	4.0	4.9	3.8	3.8	20.1

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-31 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-3=М-8, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

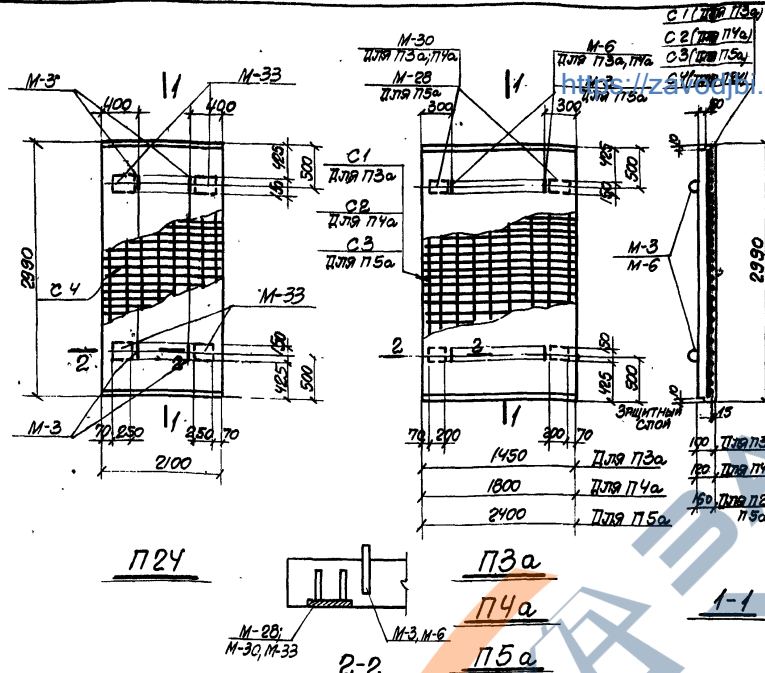
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
PC4	М-31	4	45
	М-32	2	
PC4g	М-31	2	
	М-32	2	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м3	РАСХОД СТАЛИ кг
PC4	2.70	300	1.08	60.3
PC4g	0.53	300	0.21	20.1

ГОССТРОЙ ООП
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ
 ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ PC4; PC4g
 СЕРИЯ ХТPI-1
 ЛИСТ 32

Проектировщик: Бродский
 Проверил: Зорин
 Инженер: Витин
 Экономист: Зорин
 Конструктор: Зорин
 Технолог: Зорин
 М.П.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

39

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	УЗЛО ШТ.		ОБЪЕМ В М ³	ОБЪЕМ СТАЛИ М
						В СЕТИ	В СЛУЧАЕ СЪЕДИНЕНИЯ СЕТКИ		
П3а	С1 (шт.)	1		10ПВ	1440	30	30	43.2	23.8
		2				58П	2970		
П4а	С2 (шт.)	2		58П	2970	10	10	29.7	53.7
		3				12АВ	1790		
П5а	С3 (шт.)	2		58П	2970	13	13	38.6	71.7
		4				14АВ	2390		
П24	С4 (шт.)	2		58П	2970	11	11	32.7	62.7
		5		12АВ	2090	30	30	62.7	

Выборка закладных элементов на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
П3а	М-6	4	54, выт. 2
	М-30	4	45
П4а	М-6	4	54, выт. 2
	М-30	4	45
П24	М-3	4	54, выт. 2
	М-33	4	45
П5а	М-3	4	54, выт. 2
	М-28	4	45

Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
П3а	1.08	300	0.43	44.8
П4а	1.63	300	0.65	66.7
П24	2.5	300	1.0	81.1
П5а	2.88	300	1.15	102.6

Выборка стали на одну плиту, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61				ПРОФИЛЬ	Всего		
	Ø мм	10АВ	12АВ	14АВ	Ø мм	10АВ	12АВ	14АВ				
П3а	26.8	1.2	-	28	3.6	3.6	3.6	-	-	3.6	9.6	44.8
П4а	-	49	-	49	4.5	4.5	3.6	-	-	3.6	9.6	66.7
П24	-	57.7	-	57.7	5.0	5.0	0.4	3.6	2.4	6.4	12.0	81.1
П5а	-	2.0	86.7	88.7	5.9	5.9	0.4	3.6	2.4	6.4	9.6	102.6

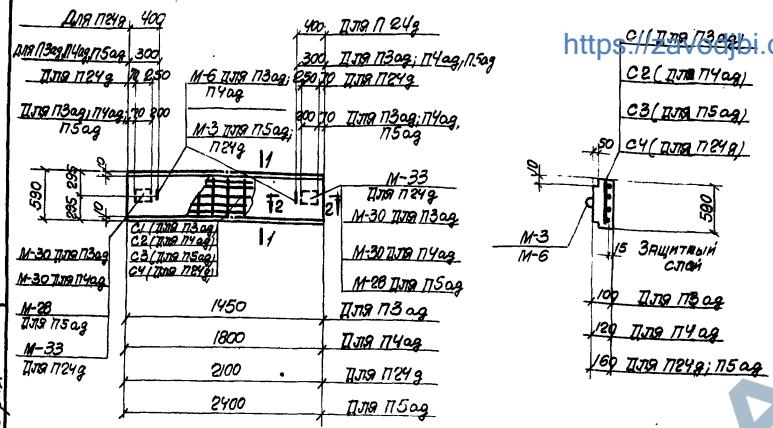
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-3, М-6 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ДИПЛОМА

Госстрой СССР
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ
 Плиты перекрытия П3а, П4а, П24, П5а
 ОБЪЕМ УПР-1
 Лист 34

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

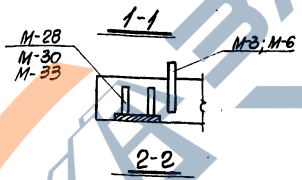
40



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ или СЕТКО	№ ПОЗ.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	К-во шт.		Объем ДЛИНА м		
						в одну плиту	в одной плите			
П3ая	С1	1		10AII	1440	6	6	8.7		
		2				5BII	570	8	8	4.6
П4ая	С2	2		5BII	570	10	10	5.7		
		3				12AII	1790	6	6	10.8
		4				5BII	570	13	13	7.4
П5ая	С3	2		5BII	570	13	13	7.4		
		4				14AII	2390	6	6	14.3
П24я	С4	2		5BII	570	11	11	6.3		
		5				12AII	2090	6	6	12.5

С.К. ГАЛТЫ	БРОДСКИЙ	С.И. ШИШЕНКО	В.И. ПИИ	П.А. КУКУШИН	С.А. КОЛОДИТЦЕВ	В.А. ВАРШАВСКИЙ	П.А. БОРНИ
С.А. КОЛОДИТЦЕВ	В.А. ВАРШАВСКИЙ	П.А. БОРНИ	1966г.	С.А. КОЛОДИТЦЕВ	В.А. ВАРШАВСКИЙ	П.А. БОРНИ	1966г.

П3ая
П4ая
П24я
П5ая



Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
П3ая	М-6	2	54, вып. 2
	М-30	2	45
П4ая	М-6	2	54, вып. 2
	М-30	2	45
П24я	М-3	2	54, вып. 2
	М-33	2	45
П5ая	М-3	2	54, вып. 2
	М-28	2	45

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
П3ая	0.23	300	0.09	13.3
П4ая	0.33	300	0.13	17.7
П24я	0.50	300	0.20	22.3
П5ая	0.58	300	0.23	27.5

ПРИМЕЧАНИЕ

ЦЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-3, М-6 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ 10.01.01

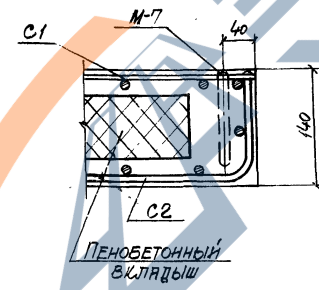
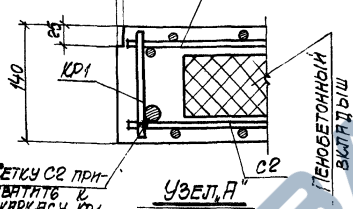
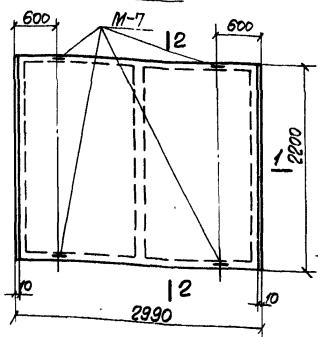
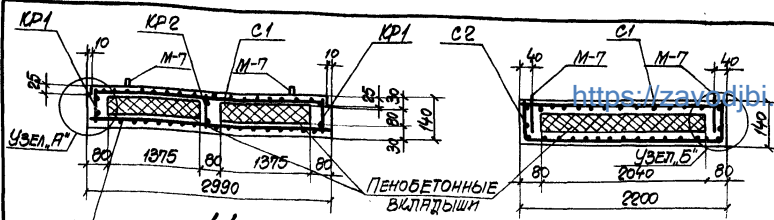
Выборка стали на одну плиту, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				ПРОФИЛЬ -S=10	Всего		
	Ø мм	10AII	12AII	14AII	16AII	18AII	20AII	22AII				
	Ø мм	5BII	10AII	12AII	16AII	18AII	20AII	22AII				
П3ая	5.4	0.6	-	6.0	0.7	0.7	1.8	-	-	1.8	4.8	13.3
П4ая	-	10.2	-	10.2	0.9	0.9	1.8	-	-	1.8	4.8	17.7
П24я	-	12.1	-	12.1	1.0	1.0	0.2	1.8	1.2	3.2	6.0	22.3
П5ая	-	1.0	17.4	13.4	1.1	1.1	0.2	1.8	1.2	3.2	4.8	27.5

ПРОЕКТОР СООБ
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТОРНИИПРОЕКТ

Плиты перекрытия
П3ая; П4ая; П24я; П5ая

СЕРИЯ
ХТРА-1
Лист 35



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА		ОБЪЕМ		РАСХОД СТАЛИ КГ
		ПЕНО-БЕТОНА	БЕТОНА	ПЕНО-БЕТОНА М ³	БЕТОНА М ³	
ПТ6К	1.4	γ=500	300	0.45	0.47	30.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПТ6К	М-7	4	54 ВЫП. 2

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53. ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОБ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДИН КАРКАС ИЛИ СЕТКА	КОЛИЧ. ШТ. В ОДИН КАРКАС ИЛИ СЕТКА ПЛИТЫ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПТ6К	С1 (шт.1)	1		48I	2350	15	15	44.3
		2		48I	2190	20	20	43.8
	С2 (шт.1)	3		48I	2970	19	19	56.4
		8		48I	2410	20	20	48.2
	КР1 (шт.2)	4		58I	130	19	38	4.9
		5		58I	2190	1	2	4.4
	КР2 (шт.1)	6		10AIII	2190	2	2	4.4
4		58I		130	19	19	2.5	
5		58I		2190	1	1	2.2	
		7		48I	2190	1	1	2.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

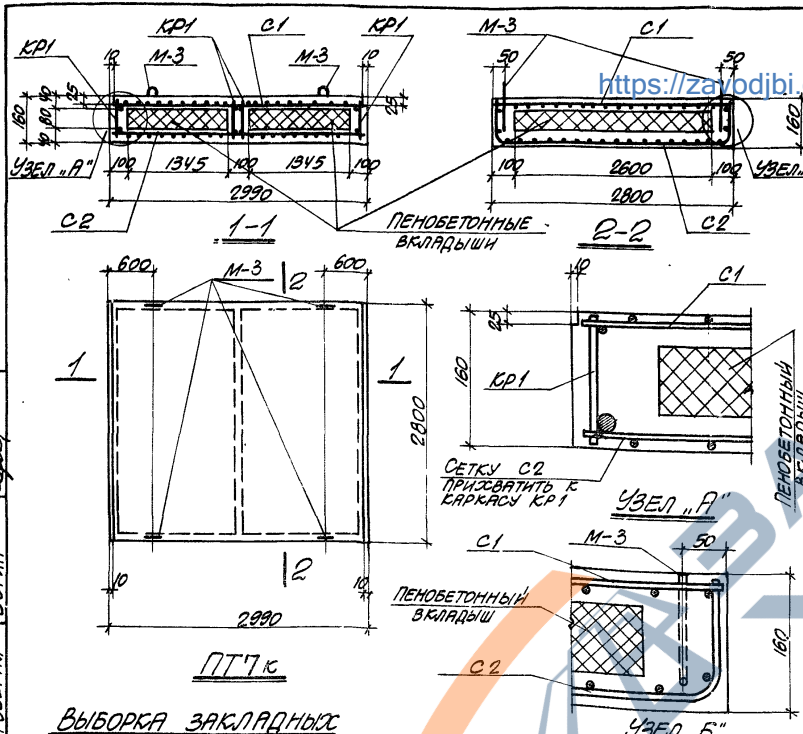
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		КОМПОНОВАНИЕ ПРОВОЛОКА по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		ВСЕГО
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	
ПТ6К	27	2.7	48I	18.9	58I	2.2	21.1
			10AIII	3.6	10AIII	3.6	30.1

ПОСТРОЕН СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ6К	СЕРИЯ ХТР1-1 Лист 36
---	-----------------------	----------------------

Д.И.М.Е. Ш.С.Т. КОС.А.Р.А.В.Ы.М.И.Ш.И. КО.С.Т.Р.О.И.Т.Е.Л.А. Б.И.А.С.О.С. П.А.Р.К.О.Н.С.Т.Р.О.И.Т.А. С.Л.Е.К.Т.О.Р. Д.А.М.И.С.А.Р.А. КО.Ш.П.И.Т.Е.Н.И. Д.А.Т.А. В.Ы.П.У.С.К.А.

Р.А.К. Г.Р.У.П.А.В. Б.Р.А.Д.С.К.И.И. С.Т.А.М.Е.Н.Е.Д. Р.А.С.С.Ч.И.Т.А. В.О.И.Н. К.О.С.А.Н.Т.Е.Л. К.О.Р.Н.И.А.Ю.Б. П.Р.О.В.Е.Р.К.И.А.

П.Л.А.Н. А.В.И.Т. С.У.П.И.Н. З.А.М.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЭФ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	К-ВО ШТ. В ОДНОЙ ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПТ7к	C1	1		4B	2950	19	19	56.1
		2		4B	2790	20	20	55.8
		3		4B	2970	23	23	68.3
		4		4B	3050	20	20	61.0
КР1	C2	5		5B	150	24	96	14.4
		6		5B	2790	1	4	11.2
		7		12AIII	2790	1	4	11.2

Выборка закладных элементов на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	№ ЛИСТА
ПТ7к	М-3	4	54, вып. 2

Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА		ОБЪЕМ		РАСХОД СТАЛИ кг
		ПЕНО-БЕТОНА	БЕТОНА М3	ПЕНО-БЕТОНА М3	БЕТОНА М3	
ПТ7к	2.23	δ=500	300	0.56	0.78	43.9

Выборка стали на одну плиту, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		ВОЛНОПАДУШАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА А-7 ПО ГОСТ 6727-53		СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Всего			
ПТ7к	12AIII		4B	5B	10AIII	12AIII	16AIII	43.9		
ПТ7к	10.0	10.0	23.6	3.9	27.5	0.4	3.6	2.4	6.4	43.9

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-3 приведена на листе 53 выпуска 2 серии ИС-01-04

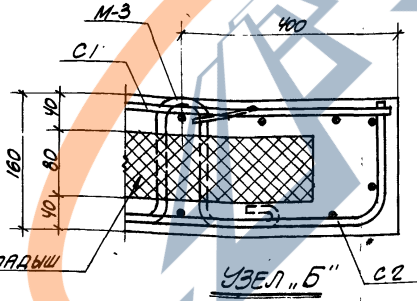
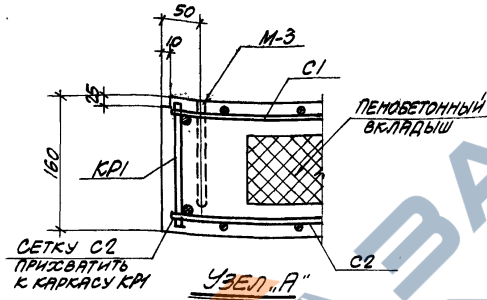
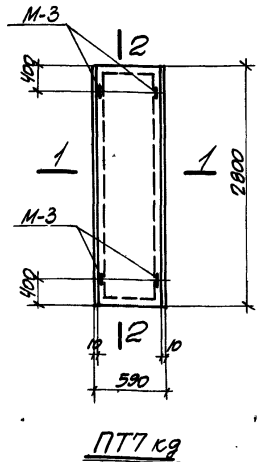
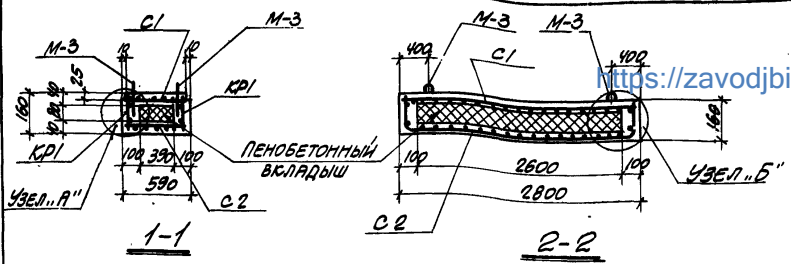
<https://zavodjbi.com/>

Госстрой ООО
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ

Плита перекрытия ПТ7к

Серия
ХТР1-1
Лист 37

РИК ГРУППА БРОДСКИЙ
 СТ. ИМЕНА ВУЛАН
 ПРОСЧИТАЛ ЗОРИН
 АРХОЛИТЕКСТ КОРИЧЕНКО
 КОМ. КОШЕИНА
 ПРОВЕРИЛ ЗОРИН
 1986г.
 КОЗАРОВИЧСКИЙ
 БАНАСОС
 СЛЕКТОР
 КОШЕИНА
 ДАТА ВЫПУСКА



Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-ч шт.	№ листа
ПТ7 кг	М-3	4	54, Вып. 2

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка		Объем		Расход арм. ст. кг
		пенобетона	бетона	пенобетона м ³	бетона м ³	
ПТ7 кг	0.49	γ=500	300	0.08	0.18	17.1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

44

Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт. в одной сетке	К-во шт. в одной плите	Общая длина м
C1 (шт. 1)		1		4ВГ	550	19	19	10.5
		2		4ВГ	2790	5	5	14.0
C2 (шт. 1)	3			4ВГ	570	23	23	13.1
	4			4ВГ	3050	5	5	15.3
КР1 (шт. 2)	5		5ВГ	150	24	48	7.2	
	6		5ВГ	2790	1	2	5.6	
	7		10АГ	2790	1	2	5.6	

Выборка стали на одну плиту, кг

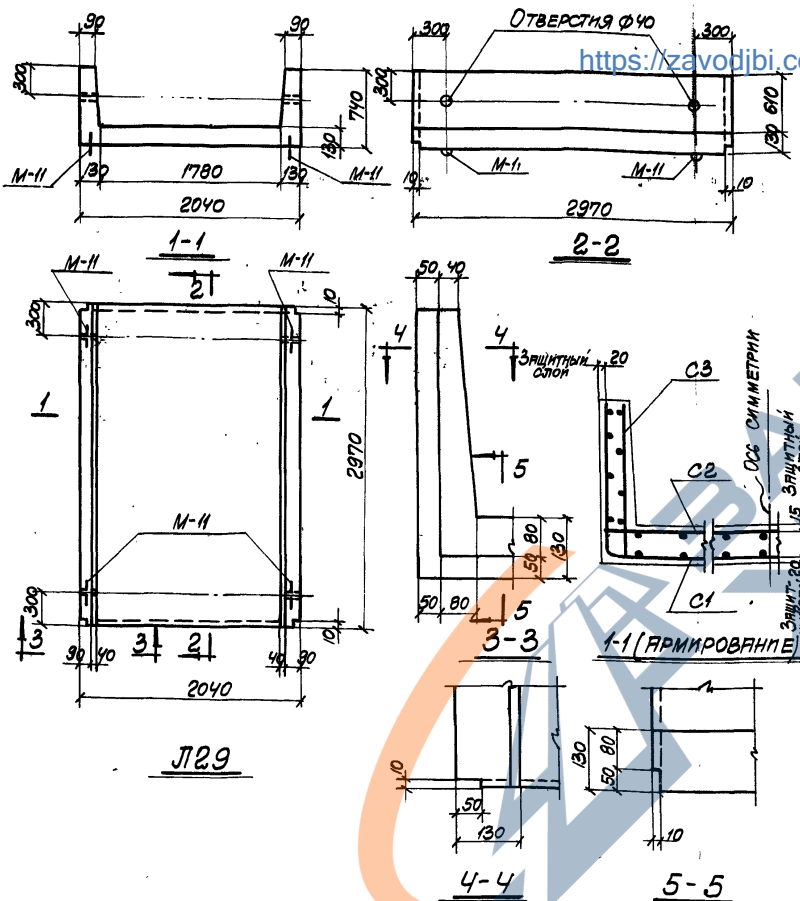
Марка плиты	Жаломатанутая проволока класса В-1 по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	4ВГ	5ВГ	Итого	10АГ	12АГ	16АГ		
ПТ7 кг	5.2	2.0	7.2	3.9	3.6	2.4	9.9	17.1

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-3 приведена на листе 53 выпуска 2 серии КС-01-04

Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	Плита перекрытия ПТ7 кг	Серия
		КТР1-1
		Лист
		39

РАС. ГРУППЫ
 СТ. ИНЖЕНЕР
 РАССЧЕТА
 ИСТОЧНИК
 ПРОВЕРКА
 1966г.



Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-ч. шт.	№ листа
Л29	М-11	4	54, вып. 2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход цемента кг
Л29	2.95	300	1.18	143.5

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и кол-во арматуры или сеток	№ поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол-ч. шт. в один ряд		Общая длина м
						в один ряд	в один ряд	
Л29	C1 (шт.1)	1		10AII	3400	30	30	102.0
		2		5BII	2940	18	18	53.0
Л29	C2 (шт.1)	2		5BII	2940	10	10	29.4
		3		12AII	2020	30	30	60.6
Л29	C3 (шт.2)	4		4BII	2940	4	8	23.5
		5		6AII	710	16	32	22.7

Выборка стали на один лоток, кг

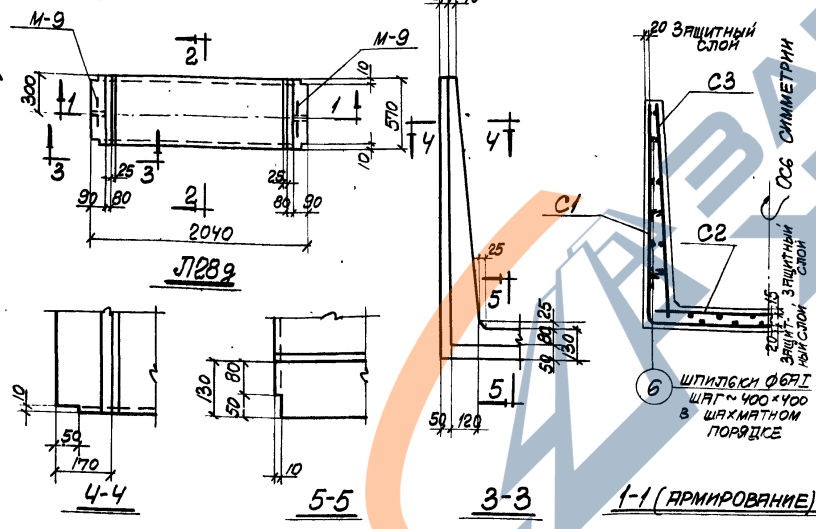
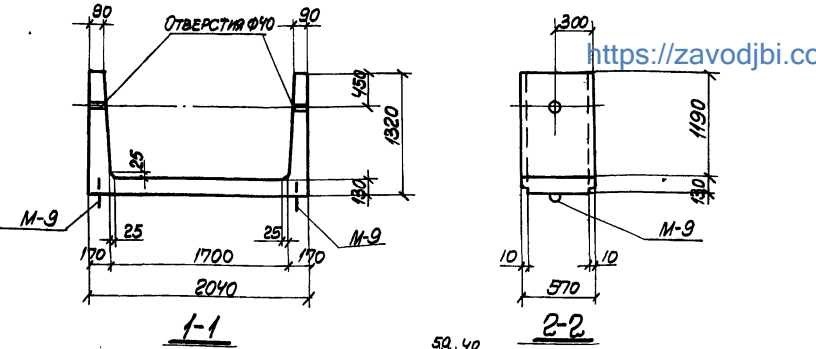
Марка лотка	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61				Холоднокатаная проволока класса В-2 по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-2 по ГОСТ 5781-61				Всего	
	6AII	10AII	12AII	Итого	4BII	5BII	10AII	12AII	16AII	Итого		
Л29	5.1	63.0	54.0	122.1	2.3	12.7	15.0	0.4	3.6	2.4	6.4	143.5

ПРИМЕЧАНИЕ

Детали установки закладного элемента М-11 приведены на листе 53 выпуска 2 серии ИС-01-04

Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	Лоток Л29	Серия	УПР-1
		Лист	41

Дир. Инж. Ишт. Саваровицкая
 Нач. Отдела Брайдов
 Т. Кохтер Ишт. Селектор
 Т. Инж. пр. Колытеин
 Дата выпуска 1988г.
 Проведена
 Проверена
 Исполнитель Варшамов
 ЭОРН
 Ст. инженер Витан
 Дисциплина ЭОРН
 Бродский
 Витан
 Варшамов
 ЭОРН
 ЭОРН



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

47

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССА-СОВ ЛИН СЕТКЕ	N ПОЗ	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ В СЕТИ В ОРИЕНТИРОВАНОМ ПОРЯДКЕ	КОЛИЧ. ШТ В СЕТИ В ОРИЕНТИРОВАНОМ ПОРЯДКЕ ЛОТКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
C1	(ШТ.1)	1		10AII	4580	6	6	27.5
		2		5BII	540	24	24	13.0
C2	(ШТ.1)	2		5BII	540	10	10	5.4
		3		12AII	2020	6	6	12.1
C3	(ШТ.2)	4		4BII	540	7	14	7.6
		5		8AII	1300	4	8	10.4
ОТДЕЛЕН. СТЕРЖИИ		6		6AII	CP 170	-	12	2.1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОКОВАНАЯ ПЛОКОМЕТРИЧЕСКАЯ СТАЛЬ КЛАССА В-I по ГОСТ 6712-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	8AII	10AII	12AII	Итого	Ø мм	4BII	5BII	Итого	6AII	10AII		
Л28g	4.1	17.0	10.8	31.9		0.8	2.8	3.6	0.5	1.8	2.3	37.8

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	Nº ЛИСТА
Л28g	M-9	2	54, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ
Л28g	0.8	300	0.32	37.8

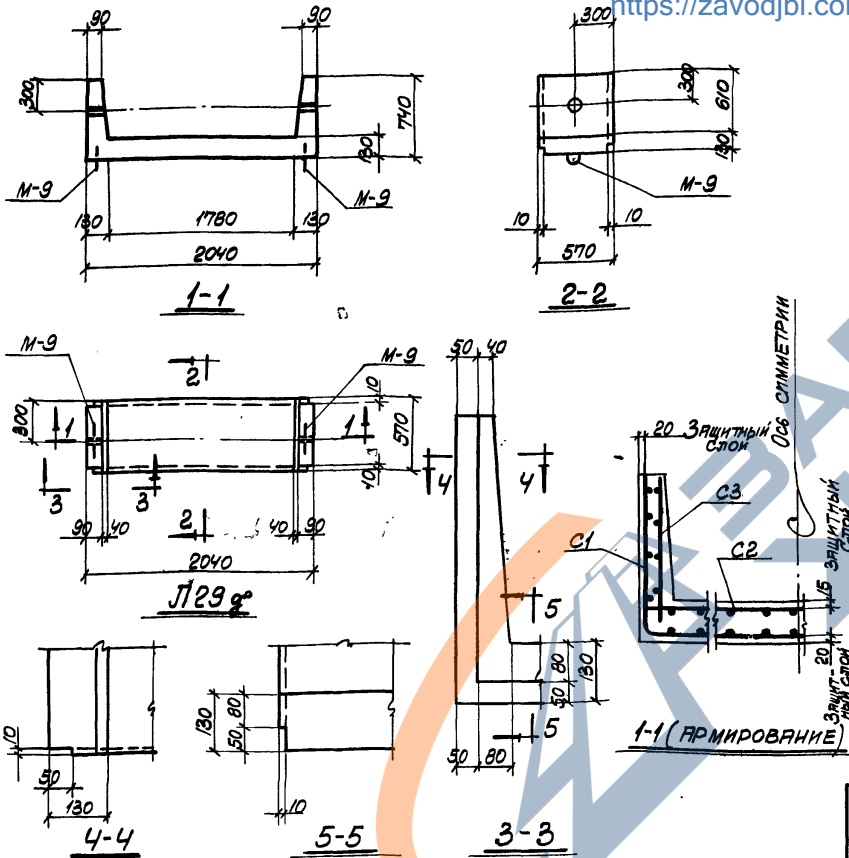
Госстрой СССР
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

ЛОТОК Л28g

СЕРИЯ
 ХТPI-1
 ЛИСТ 42

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

48



МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ЛОТКА	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДИН КАРКАС ИЛИ СЕТКЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДИН ЛОТКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
Л29г	С1 (шт.1)	1		10АIII	3400	6	6	20.4	
		2		5ВI	540	18	18	9.7	
		2		5ВI	540	10	10	5.4	
		3		12АIII	2020	6	6	12.1	
		С3 (шт.2)		4	4ВI	540	4	8	4.3
				5	6АIII	710	4	8	5.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОКАТЯНУТАЯ ПРО ВОЛОКА КЛАССА В-2 по ГОСТ 6727-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		Итого Всего
	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Итого	4ВI	5ВI	Итого	10АI	Итого	
Л29г	1.3	12.6	10.7	24.6	0.4	2.3	2.7	1.8	1.8	29.1

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРивЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
Л29г	М-9	2	54, Вып.2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
Л29г	0.58	300	0.23	29.1

ГОСТРОЙ ООС
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

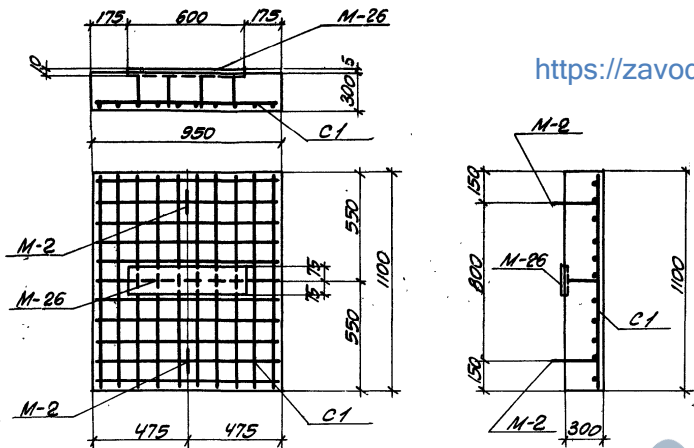
Лоток Л29г

СЕРИЯ
ХТР 1-1
Лист 43

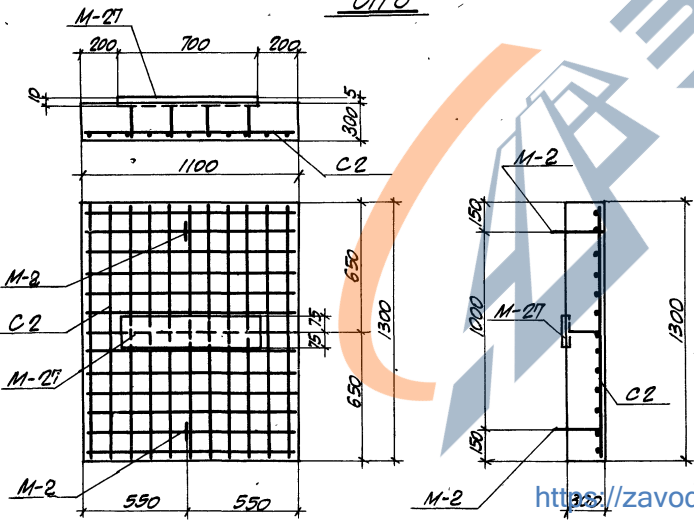
Д.И. ИВАНОВ
И.П. ПЕТРОВ
С.В. СИДОРОВ
А.М. КУЗНЕЦОВ
В.А. ЛЕВЧЕНКО
Н.С. ПОПОВ
Ю.В. СМОЛДИН
И.А. ТИХОНОВ
В.М. ФАДЕЕВ
С.П. ХОМОВ
А.В. ЧЕРНЫШОВ
В.С. ШУБИН
И.В. ЯКОВЛЕВ
БРОДСКИЙ
С.А. ИВАНОВ
РАСЧИТАЛ
КОЛОДНИЧЕНКО
ПРОВЕРКА
ЗОРНИН
С.А. ИВАНОВ
И.П. ПЕТРОВ
С.В. СИДОРОВ
А.М. КУЗНЕЦОВ
В.А. ЛЕВЧЕНКО
Н.С. ПОПОВ
Ю.В. СМОЛДИН
И.А. ТИХОНОВ
В.М. ФАДЕЕВ
С.П. ХОМОВ
А.В. ЧЕРНЫШОВ
В.С. ШУБИН
И.В. ЯКОВЛЕВ

1986г.

И. И. И.	КОНСТРУКЦИОННАЯ	И. И. И.	1985г.
И. И. И.	БАЛАНС	И. И. И.	
И. И. И.	СЛЕДОП.	И. И. И.	
И. И. И.	КОШТЕЛН	И. И. И.	
И. И. И.	ДАТА ВЫПУСКА	И. И. И.	
И. И. И.	БРЕНДИНГ	И. И. И.	
И. И. И.	СТ. ИЗОБРЕТ.	И. И. И.	
И. И. И.	ПРОДВИЖЕНИЕ	И. И. И.	
И. И. И.	КОПИРОВАНИЕ	И. И. И.	
И. И. И.	КОПИРОВАНИЕ	И. И. И.	
И. И. И.	КОПИРОВАНИЕ	И. И. И.	



OPB



OPB

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПОДУШКУ

43

МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						УСТАНОВКА В ПЛОСКОСТИ	ОБЪЕМ В ПЛОСКОСТИ	
OPB	C1	1		12A1	1080	10	10	10.8
		2		12A1	930	11	11	10.2
OPB	C2	1		12A1	1080	13	13	14.0
		3		12A1	1280	11	11	14.1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПОДУШКУ, КГ

МАРКА ПОДУШКИ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ СТ-3 ПО ГОСТ 3806		ВСЕГО
	Ø ММ	ИТОГО	10A1	12A1	ИТОГО	ПРОФИЛЬ -F-10	
OPB	1,0	1,0	1,2	19,4	20,6	7,07	27,67
OPB	1,25	1,25	1,2	25,8	27,0	8,24	35,24

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПОДУШКУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПОДУШКУ

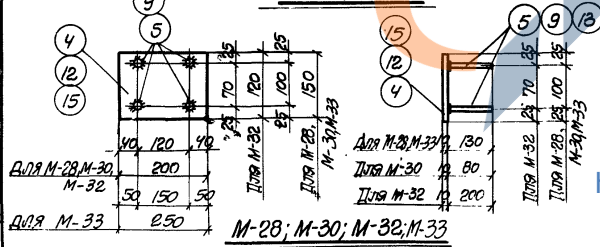
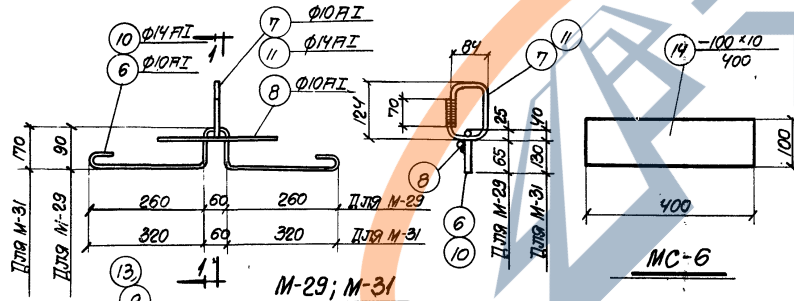
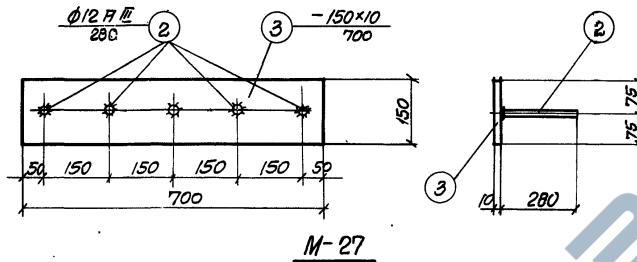
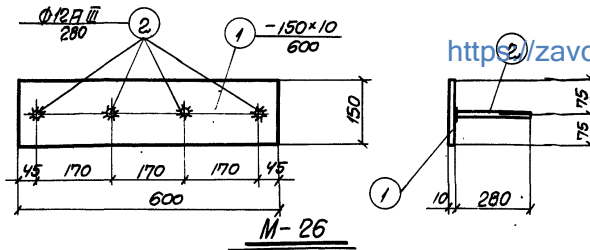
МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПОДУШКИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
OPB	M-26	1	45	OPB	0,8	200	0,31	28,67
OPB	M-2	2	54, В.ИЛ. 2	OPB	1,1	200	0,43	36,49

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-2 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2 СЕРИИ ИС-01-04

<https://zavodjbi.com/>

Построй ООО ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	Опорные подушки OPB; OPB	СЕРИЯ	KTP-1-1
		ЛИСТ	44



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗИЦИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ		ЭЛЕМЕНТА	ПРИМЕНЕНИЯ
					ОТНОС. ПОЗИЦИИ	ВРЕХ ПОЗИЦИИ		
M-26	1	-150x10	600	1	7.07	7.07	8.07	
	2	Ф12А III	280	4	0.25	1.0		
M-27	2	Ф12А III	280	5	0.25	1.25	9.49	
	3	-150x10	700	1	0.24	0.24		
M-28	4	-150x10	200	1	2.4	2.4	2.9	
	5	Ф12А III	130	4	0.12	0.5		
M-29	6	Ф10А I	900	1	0.56	0.56	1.0	
	7	Ф10А I	490	1	0.3	0.3		
M-30	8	Ф10А I	280	1	0.17	0.17	2.7	
	9	Ф12А III	80	4	0.07	0.3		
M-31	8	См. ВЫШЕ	280	1	0.17	0.17	2.2	
	10	Ф14А I	1210	1	1.5	1.5		
M-32	11	Ф14А I	445	1	0.5	0.5	2.3	
	12	-120x10	200	1	1.9	1.9		
M-33	13	Ф10А III	200	4	0.1	0.4	3.5	
	5	Ф12А III	130	4	0.12	0.5		
MC-6	15	-150x10	250	1	3.0	3.0	3.1	
	14	-100x10	400	1	3.1	3.1		

Рук. проекта: Бродский
 Ст. инженер: Витин
 Исполнитель: Вращаинов
 Проверил: Зорин
 1986г.
 Конструктор: Брандос
 Стелстор
 Гл. инж. пр. Котулейн
 Дата: Выпуска
 Исполнитель: Брандос
 Стелстор
 Котулейн
 Выпуска

<https://zavodjbi.com/>

Госстрой СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ЗАКЛЮЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ M-26; M-33; MC-6

СЕРИЯ
ХТР1-1
Лист 45