

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>  
**С Е Р И Я 1.090.1-2с**

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА **3,0** И **3,3** м  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

**ВЫПУСК 5-1**

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ И РЕБРИСТЫЕ ДЛИНОЙ **2980** мм  
АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА **A-III**; ДЛИНОЙ **5980** мм  
И **7180** мм, АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ  
ИЗ СТАЛИ КЛАССА **Aт-V**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

1671-16

цena 6-42

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>

**С Е Р И Я 1.090.1-2с**

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ КРУГНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

**ВЫПУСК 5-1**

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ И РЕБРИСТЫЕ ДЛИНОЙ 2980 мм  
АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III; ДЛИНОЙ 5980 мм  
И 7180 мм, АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ  
ИЗ СТАЛИ КЛАССА Ат-V

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ  
ТбилизНИИЭП

ИЖ. ИИИ. ИНСТИТУТА *Селим* Б. БАКРАЯ  
ИЖ. КОИСТР. ИР. ОТДЕЛЕНИЯ *Вино* А. ЧИКОБАВА  
РАЧ. ОТДЕЛА *Н. Зелим* Н. ЗЕЛИМБАШВИЛИ  
ИЖ. ИИИ. ПРОЕКТА *Н. Зелим* Н. ЗЕЛИМБАШВИЛИ

<https://zavodjbi.com/>

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
С 1 ЯНВАРЯ 1985 г.  
ГОССТРОМ СССР  
ПРОТОКОЛ ОТ  
1 НОЯБРЯ 1984 г. МНИ-31

<https://zavodjbi.com/>

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ																																																
1	I.090.I-20.5-I 00.00.00	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	8						ПК 60.12-4,5АтУт-0 ПК 60.12-6АтУт-0 ПК 60.12-8АтУт-0 ПК 60.12-12,5АтУт-0 ПК 60.12-4,5АтУт-0 ПК 60.12-6АтУт-0 ПК 60.12-8АтУт-0 ПК 60.12-12,5АтУт-0																																																
2	I.090.I-20.5-I 01.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 30.6, ПК 30.6	16	ПК 30.6-4,5Ат-0 ПК 30.6-6Ат-0 ПК 30.6-8Ат-0 ПК 30.6-12,5Ат-0 ПК 30.6-4,5Ат-0 ПК 30.6-6Ат-0 ПК 30.6-8Ат-0 ПК 30.6-12,5Ат-0	6	I.090.I-20.5-I 05.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.15, ПК 60.15	38	ПК 60.15-4,5АтУт-0 ПК 60.15-6АтУт-0 ПК 60.15-8АтУт-0 ПК 60.15-12,5АтУт-0 ПК 60.15-4,5АтУт-0 ПК 60.15-6АтУт-0 ПК 60.15-8АтУт-0 ПК 60.15-12,5АтУт-0																																																
3	I.090.I-20.5-I 02.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 30.12, ПК 30.12	21	ПК 30.12-4,5Ат-0 ПК 30.12-6Ат-0 ПК 30.12-8Ат-0 ПК 30.12-12,5Ат-0 ПК 30.12-4,5Ат-0 ПК 30.12-6Ат-0 ПК 30.12-8Ат-0 ПК 30.12-12,5Ат-0	7	I.090.I-20.5-I 06.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.30, ПК 60.30	44	ПК 60.30-4,5АтУт-0 ПК 60.30-6АтУт-0 ПК 60.30-8АтУт-0 ПК 60.30-4,5АтУт-0 ПК 60.30-6АтУт-0 ПК 60.30-8АтУт-0																																																
4	I.090.I-20.5-I 03.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 30.15, ПК 30.15	25	ПК 30.15-4,5Ат-0 ПК 30.15-6Ат-0 ПК 30.15-8Ат-0 ПК 30.15-12,5Ат-0 ПК 30.15-4,5Ат-0 ПК 30.15-6Ат-0 ПК 30.15-8Ат-0 ПК 30.15-12,5Ат-0	8	I.090.I-20.5-I 07.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 72.6, ПК 72.6 ПК 72.12, ПК 72.12	49	ПК 72.6-4,5АтУт-0 ПК 72.6-6АтУт-0 ПК 72.6-8АтУт-0 ПК 72.6-4,5АтУт-0 ПК 72.6-6АтУт-0 ПК 72.6-8АтУт-0																																																
5	I.090.I-20.5-I 04.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.6, ПК 60.6, ПК 60.12, ПК 60.12	29	ПК 60.6-4,5АтУт-0 ПК 60.6-6АтУт-0 ПК 60.6-8АтУт-0 ПК 60.6-12,5АтУт-0 ПК 60.6-4,5АтУт-0 ПК 60.6-6АтУт-0 ПК 60.6-8АтУт-0 ПК 60.6-12,5АтУт-0	<table border="1"> <tr> <td>Изм. № подл.</td> <td>Подпись и дата</td> <td>Взвешивание №</td> <td colspan="3">I.090.I-20.5-I 00.00.0</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Нач.отд.</td> <td>Эдигерашвили</td> <td>21.06.91</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Н.контр.</td> <td>Сиягалдзе</td> <td>21.06.91</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Рук.мест.</td> <td>Касрадзе</td> <td>21.06.91</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ГИП</td> <td>Эдигерашвили</td> <td>21.06.91</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Рук.гр.</td> <td>Бурджанадзе</td> <td>21.06.91</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Проверил</td> <td>Бурджанадзе</td> <td>21.06.91</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Разраб.</td> <td>Шалия</td> <td>21.06.91</td> </tr> </table>					Изм. № подл.	Подпись и дата	Взвешивание №	I.090.I-20.5-I 00.00.0						Нач.отд.	Эдигерашвили	21.06.91				Н.контр.	Сиягалдзе	21.06.91				Рук.мест.	Касрадзе	21.06.91				ГИП	Эдигерашвили	21.06.91				Рук.гр.	Бурджанадзе	21.06.91				Проверил	Бурджанадзе	21.06.91				Разраб.	Шалия	21.06.91
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взвешивание №	I.090.I-20.5-I 00.00.0																																																						
			Нач.отд.	Эдигерашвили	21.06.91																																																				
			Н.контр.	Сиягалдзе	21.06.91																																																				
			Рук.мест.	Касрадзе	21.06.91																																																				
			ГИП	Эдигерашвили	21.06.91																																																				
			Рук.гр.	Бурджанадзе	21.06.91																																																				
			Проверил	Бурджанадзе	21.06.91																																																				
			Разраб.	Шалия	21.06.91																																																				

<https://zavodjbi.com/>

СОДЕРЖАНИЕ

Страница	Лист	Листов
Р	1	4

ТБИЗНИИЭП

Контроль

Формат А3

https://zavodbi.com/

№	ОБСЛАЖИВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	№	ОБСЛАЖИВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ИДК 72.12-4,5АТГТ-0 ИДК 72.12-6АТГТ-0 ИДК 72.12-8АТГТ-0 ИДК 72.12-4,5АТГТ-0 ИДК 72.12-6АТГТ-0 ИДК 72.12-8АТГТ-0	15	1.090.1-20.5-1 14.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ЗИП 60.15,ЗИП 60.15	83	ЗИП 60.15-6АТГТ-0 ЗИП 60.15-8АТГТ-0 ЗИП 60.15-6АТГТ-0 ЗИП 60.15-8АТГТ-0
				ИДК 72.15-4,5АТГТ-0 ИДК 72.15-6АТГТ-0 ИДК 72.15-8АТГТ-0 ИДК 72.15-4,5АТГТ-0 ИДК 72.15-6АТГТ-0 ИДК 72.15-8АТГТ-0	16	1.090.1-20.5-1 15.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ЗИП 72.15,ЗИП 72.15	87	ЗИП 72.15-6АТГТ-0 ЗИП 72.15-8АТГТ-0 ЗИП 72.15-6АТГТ-0 ЗИП 72.15-8АТГТ-0
9	1.090.1-20.5-1 06.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ИДК 72.15,ИДК 72.15	57	ИДК 72.15-4,5АТГТ-0 ИДК 72.15-6АТГТ-0 ИДК 72.15-8АТГТ-0 ИДК 72.15-4,5АТГТ-0 ИДК 72.15-6АТГТ-0 ИДК 72.15-8АТГТ-0	17	1.090.1-20.5-1 16.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 4ИП 30.15,5ИП 30.15, 6ИП 30.15	91	4ИП 30.15-6АТГТ-0 4ИП 30.15-8АТГТ-0 5ИП 30.15-6АТГТ-0 5ИП 30.15-8АТГТ-0 6ИП 30.15-6АТГТ-0 6ИП 30.15-8АТГТ-0
10	1.090.1-20.5-1 09.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ИДК 72.30,ИДК 72.30	62	ИДК 72.30-4,5АТГТ-0 ИДК 72.30-6АТГТ-0 ИДК 72.30-8АТГТ-0 ИДК 72.30-4,5АТГТ-0 ИДК 72.30-6АТГТ-0 ИДК 72.30-8АТГТ-0	18	1.090.1-20.5-1 17.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 4ИП 60.15,5ИП 60.15, 6ИП 60.15,4ИП 72.15, 6ИП 72.15,6ИП 72.15	96	4ИП 60.15-6АТГТ-0 4ИП 60.15-8АТГТ-0 5ИП 60.15-6АТГТ-0 5ИП 60.15-8АТГТ-0 6ИП 60.15-6АТГТ-0 6ИП 60.15-8АТГТ-0 4ИП 72.15-6АТГТ-0 4ИП 72.15-8АТГТ-0 5ИП 72.15-6АТГТ-0 5ИП 72.15-8АТГТ-0 6ИП 72.15-6АТГТ-0 6ИП 72.15-8АТГТ-0
11	1.090.1-20.5-1 10.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ИП 30.15,ИП 30.15	67	ИП 30.15-6АТГТ-0 ИП 30.15-8АТГТ-0 ИП 30.15-6АТГТ-0 ИП 30.15-8АТГТ-0	19	1.090.1-20.5-1 00.00.0Д	УЗЛЫ	105	
12	1.090.1-20.5-1 11.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ИП 60.15,ИП 60.15	71	ИП 60.15-6АТГТ-0 ИП 60.15-8АТГТ-0 ИП 60.15-6АТГТ-0 ИП 60.15-8АТГТ-0	20	1.090.1-20.5-1 00.00.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ИИ1 - ИИ4	ИИ9	ИИ1 ИИ2 ИИ3 ИИ4
13	1.090.1-20.5-1 12.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ИП 72.15,ИП 72.15	75	ИП 72.15-6АТГТ-0 ИП 72.15-8АТГТ-0 ИП 72.15-6АТГТ-0 ИП 72.15-8АТГТ-0					
14	1.090.1-20.5-1 13.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ЗИП 30.15,ЗИП 30.15	79	ЗИП 30.15-6АТГТ-0 ЗИП 30.15-8АТГТ-0 ЗИП 30.15-6АТГТ-0 ЗИП 30.15-8АТГТ-0					

Имя, № заказа, Подписи и даты, Дата, лист №

1.090.1-20.5-1 00.00.0  
ИИ9  
ИИ1  
ИИ2  
ИИ3  
ИИ4

https://zavodjbi.com/

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	
21	I.090.I-2c.5-I 00.02.0	КАРТАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ K15, K16	I21	K15 K16				KP27 KP28 KP29 KP30 KP33	
22	I.090.I-2c.5-I 00.03.0	КАРТАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ K17 - K110	I23	K17 K18 K19 K110	26	I.090.I-2c.5-I 00.07.0	КАРТАС ПЛОСКИЙ KP24, KP31, KP32, KP34, KP35	I33	KP24 KP31 KP32 KP34 KP35
23	I.090.I-2c.5-I 00.04.0	КАРТАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ K111	I25	K111	27	I.090.I-2c.5-I 00.08.0	КАРТАС ПЛОСКИЙ KP36	I35	KP36
24	I.090.I-2c.5-I 00.05.0	КАРТАС ПЛОСКИЙ KPI - KPI7	I28	KPI KP2 KP3 KP4 KP5 KP6 KP7 KP8 KP9 KP10 KP11 KP12 KP13 KP14 KP15 KP16 KPI7	28	I.090.I-2c.5-I 00.06.0	СЕТКА C1, C2, C5-C9, C12, C13	I36	C1 C2 C5 C6 C7 C8 C9 C12 C13
25	I.090.I-2c.5-I 00.06.0	КАРТАС ПЛОСКИЙ KP18 - KP23, KP25 - KP30, KP33	I30	KP18 KP19 KP20 KP21 KP22 KP23 KP25 KP26	29	I.090.I-2c.5-I 00.10.0	СЕТКА C10, C11, C14	I39	C10 C11 C14
					30	I.090.I-2c.5-I 00.11.0	СЕТКА C15 - C18, C21	I41	C15 C16 C17 C18 C21 C48

https://zavodjbi.com/

I.090.I-2c.5-I 00.03.0

Лист
3

Дата, № докум.    Подпись    и    дата    Власть, долж. №

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
31	I.090.I-2c.5-I 00.12.0	СЕТКИ C19, C20, C22, C23	144	C19 C20 C22 C23	38	I.090.I-2c.5-I 00.00.1	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ OC1, OC2	159	OC1 OC2
32	I.090.I-2c.5-I 00.13.0	СЕТКИ C24 - C26, C29	146	C24 C25 C26 C29	39	I.090.I-2c.5-I 00.00.2	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ МН1	160	МН1
33	I.090.I-2c.5-I 00.14.0	СЕТКИ C27, C28, C30, C32	148	C27 C28 C30 C32	40	I.090.I-2c.5-I 00.00.3	ЦЕПИ СТРОПОВОЧНЫЕ СН1 - СД6	161	СН1 СН2 СН3 СН4 СН5 СД6
34	I.090.I-2c.5-I 00.15.0	СЕТКИ C31, C33 - C35	150	C31 C33 C34 C35	41	I.090.I-2c.5-I 00.00.4	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ СН1-СН7	161	СН1 СН2 СН3 СН4 СН5 СН6 СН7
35	I.090.I-2c.5-I 00.16.0	СЕТКИ C36 - C38	162	C36 C37 C38	42	I.090.I-2c.5-I 00.00.0PC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	162	
36	I.090.I-2c.5-I 00.17.0	СЕТКИ C3, C4, C39 - C47	154	C3 C4 C39 C40 C41 C42 C43 C44 C45 C46 C47					
37	I.090.I-2c.5-I 00.18.0	СЕТКИ C49 - СД1	167	C49 C50 СД1					

<https://zavodbj.com/>

I.090.I-2c.5-I 00.00.0

Лист

4

I. Общая часть

I.1. Выпуск 5-й содержит рабочие чертежи многопустотных и ребристых плит перекрытий, запроектированных из тяжелого бетона, предназначенных для применения в зданиях с неагрессивной средой для строительства в сейсмических районах.

I.2. Плиты предназначены для применения в проектах зданий и строений в составе крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий

I.3. Номенклатура многопустотных плит включает в себя изделия длиной 2970 мм, 5980 мм, 7180 мм и шириной 590, 1190, 1490 и 2980 мм - рядовые и пристенные. Изготовление плит осуществляется от рядовых панелей с дополнительными вырезами по длинной стороне плиты, которые предназначены для связи плит перекрытий с наружными и внутренними стенами.

Номенклатура ребристых плит включает в себя изделия длиной 2980 мм, 5980 мм, 7180 мм и шириной 1490 мм - 3-х типов с разными конфигурациями бортов, которые предусмотрены для пропуска вертикальных коммуникаций, установка вентиляционных блоков или сантехнического оборудования.

I.4. Нагрузки на плиты без учета собственного веса плит приведены в таблице I. Нормативный собственный вес плит приведен в таблице 2 Коэффициент перегрузки для нагрузок от собственного веса принят I,1.

Таблица I

Виды нагрузок	Нагрузки на перекрытие кгс/м <sup>2</sup>			
Расчетная	400	600	800	1200
Нормативная	350	500	670	1030
в т.ч. длительная	230	380	550	920
кратковременная	120	120	120	130

Таблица 2

Пустоты	Ширина плиты, мм	Нормативный собственный вес плит в кгс/м <sup>2</sup>
	590	
Ребристые	1190	290
	1490	310
	2980	300
Ребристые	1490	285

I.5. Плиты рассчитаны в соответствии со СНиП II-21-75 и относятся к конструкциям 3-ей категории трещиностойкости

I.6. Марка плит состоит из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом (например: ПК60.15-8атУт-с, ПР60.15-6атУт-с, ПК 60.15-8атУт-с). Буквенный индекс первой группы марки обозначает тип конструкции:

- ПК - плита многопустотная;
- ПР - плита ребристая.

Цифры стоящие после буквенного индекса, обозначают округленные размеры длины и ширины конструкций в дециметрах. Вторая группа марки характеризует величину расчетной нагрузки в сотнях килограммов на квадратный метр, класс стали напрягаемой арматуры, вид бетона. Цифровой индекс перед маркой панели означает: для многопустотных плит наличие вырезов по продольной грани панели;

для ребристых плит наличие вырезов по продольной грани панели для расположения поперечных ребер. Буквы "б" в конце марки обозначают для сейсмических районов.

I.7. Марки проставляются на чертежах и спецификациях проекта, - заказчик заказам-изготовителям и на изделиях каждой изготовленной плиты должны иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81.

I.8. Предел огнестойкости плит не ниже 0,95 часа

I.9. Для образования диска перекрытия в плитах предусмотрены закладные изделия, воспринимающие усилия растяжения равное 3,1 тс.

Связь между плитами перекрытий обеспечивается сваркой к

I.090.I-2с5-I 00.00.070

Нач.отд.	Эксплуатация	12/82
Инж.стр.	Силлагидзе	12/82
Рук.мост.	Касрадзе	12/82
ГМП	Эксплуатация	11/82
Рук.стр.	Бугаменадзе	12/82
Гос.верн.	Бердзмандзе	12/82
Р.з.р.аб.	Эксплуатация	12/82

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Страницы	Лист	Листов
1	1	12

ТбилиЗНИИЭП

Контроль

Формат А3

закладным деталям арматурных стержней укладываемых в стыках между плитами.

1.10. Плиты перекрытий, примыкающие к поперечным стенам соединяются с ними устройством по продольному ребру плит вырезов для пропуска сквозной вертикальной арматуры.

1.11. Для соединения плит с наружными и внутренними стенами в их торцах в четырех углах предусмотрены вырезы и арматурные выпуски, которые свариваются в стыке между собой и с вертикальными выпусками в стенах.

Арматурные выпуски проходят в торцах плит и образуют непрерывную обвязку по всему периметру здания.

1.12. Для обеспечения совместной работы смежных плит и требования звукоизоляции перекрытия, швы и шпонки между плитами должны быть тщательно заполнены бетоном или цементным раствором М200.

1.13. В применяемых плит без заделки открытого торца бетоном или вкладышами не допускается. Бетонные вкладыши и плиты должны быть изготовлены из бетона одинаковой марки.

Заделка вкладышей в торце выполняется непосредственно после извлечения пучонсов, до пропаривания плит, при этом должно быть обеспечено плотное прилегание вкладышей.

2. Технические требования

2.1. Плиты изготавливаются из тяжелого бетона марки по прочности на сжатие М200,300.

2.2. В качестве предварительно-напрягаемой арматуры принята сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса А<sub>т</sub>-I по ГОСТ10884-81.

В случае отсутствия арматуры из стали класса А<sub>т</sub>-I допускается применять арматуру из стали класса А-I, диаметр те же прочностные характеристики. Материал сеток и каркасов обыкновенная арматурная проволока класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 и стержни из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-II марки 35ГС по ГОСТ 5781-82; для закладных деталей принята холоднокатаная сталь по ГОСТ 103-73 марки ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-71\*

2.3. Для монтажных петель должна применяться горячекатаная сталь класса А-I марок ВСтЗсп2 и В Ст 3 и с2. В случае, если монтаж плит возможен при температуре ниже 40°С, применяются петли из стали марки В ст3 по 2 не допускается.

2.4. Толщина защитного слоя бетона до низа рабочей арматуры принята 20 мм.

3. Указания по изготовлению плит

3.1. Плиты изготавливаются по агрегатно-поточной технологии.

3.2. До начала производства плит завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определить основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

3.3. Предварительное напряжение стержневой арматуры производится электротехническим способом. Допускается применение механического способа натяжения. Величины предварительного напряжения и условия натяжения рабочей арматуры приведены в таблице на листах 5,6,7,3 пояснительной записки.

3.4. При натяжении термически упрочненной арматуры электро-термическим способом должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева.

3.5. Плоские сварные сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродугую не допускается.

3.6. В каркасах электродугую сварку производить в соответствии с требованиями "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78).

3.7. Передаточная прочность бетона R<sub>с</sub> назначена в соответствии с таблицей 7 СН и ПИ-21-75 и принята по таблице на листах 5,6,7,8.0 дугую напрягаемой арматуры производить плавно; мгновенная передача усилий на бетон не допускается.

3.8. При бетонировании плит особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетонам опорных зон.

Имя, И.Ф.подл. Подпись в дату

I.090.I-20.5-I 00.00.070

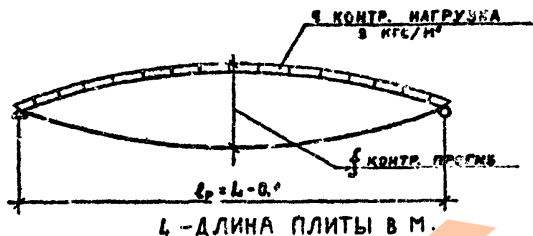
Лист 2

4. Указания по испытанию плит

4.1. Испытания и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости монолитных и ребристых плит перекрытия производится согласно ГОСТ 8829-77.

4.2. Испытания проводятся нагружением конструкции до контролируемого предельного состояния (прочности, жесткости, трещиностойкости).

4.3. Схема опирания и нагружения. Конструкции испытываются в рабочем положении.



4.4. Испытания по прочности.

Величины контрольных нагрузок (без учета собственного веса плит), приведенные в графах 2,3 таблицы испытаний на листах 3,4,5,6 определены согласно п.2.4.2 ГОСТ 8829-77 с учетом коэффициента С, зависящего от характера разрушения конструкции и вида бетона.

Прочность конструкции оценивается величиной нагрузки, вызывающей одно из состояний, приведенных в п.3.2.1 ГОСТ 8829-77, свидетельствующих, что сопротивление конструкции действию этой нагрузки исчерпано. Величины допускаемых отклонений разрушающей нагрузки от контрольной, при которой партия конструкций признается годной или требует повторного испытания, определяются согласно п.3.22 ГОСТ 8829-77.

4.5. Испытания по жесткости.

Величины контрольных нагрузок (без учета собственного веса плит), приведенные в графах 4-8 таблицы испытаний, определяются согласно п.п.2.4.3 и 2.4.6 ГОСТ 8829-77. Жесткость конструкций оценивается согласно п.3.3.1 ГОСТ 8829-77 сопоставлением величин прогибов  $f_{изм}$  и  $f_k$  с учетом отклонения  $f_{изм}$  пред. величин  $f_k$  и  $f_{изм}$  пред. приведенных

соответственно в графах 9-13 и 14-18 таблицы испытаний. Величина допустимых отклонений прогибов от контрольных, при которых партия конструкций признается годной или требует повторных испытаний определяется согласно п.п.3.3.2 и 3.3.3. ГОСТ 8829-77.

$f_{изм}$  - прогиб, измеренный после выдержки испытываемой конструкции под контрольной нагрузкой;

$f_k$  - контрольный прогиб, равный разности между величиной прогиба от полной контрольной нагрузки и величиной прогиба от собственного веса плит, принимаемая их кратковременно действующими;

$f_{изм}$  пред. - прогиб вычисленный согласно СНиП-21-75 от полной контрольной нагрузки, принимаемая ее длительно действующей

$f_{доп}$  пред. - предельно допустимый прогиб по табл.2 СНиП-21-75

4.6. Испытания по трещиностойкости

Трещиностойкость конструкций 3-8 категории оценивается по ширине раскрытия трещин. Величины контрольных нагрузок (без учета собственного веса плит), приведенные в графах 4-8 таблицы испытаний определены согласно п.п.2.4.3 и 2.4.6 ГОСТ 8829-77. Величина контрольной ширины раскрытия трещин  $A_k$ , приведенная в графе 19 таблицы испытаний, определена согласно п.2.4.7 ГОСТ 8829-77. Партия конструкций признается годной при  $A_{изм} \leq A_k$ , где  $A_{изм}$  - ширина раскрытия трещины, измеренная после выдержки испытываемой конструкции под контрольной нагрузкой по проверке трещиностойкости.  $A_k$  - контрольная величина раскрытия трещин по табл.2 ГОСТ 8829-77.

4.7. При испытании плит без предварительного напряжения величин контрольных нагрузок при испытаниях по проверке жесткости и трещиностойкости не зависят от времени испытаний. Соответствующие величины контрольных нагрузок условно приведены в графе 8 таблицы испытаний.

5. Указания по применению плит

5.1. Плиты допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры до + 50° С и нормального влажностного

Имя, Фамилия, Подпись и дата  
Время, место, №

1.090.1-20.5-1 00.00.070	Лист
Копиролан	Формат А3
	3

режима,

5.2. Назначение марок плит производится по нагрузкам конкретного объекта в соответствии с допустимыми нагрузками на плиты. В случае применения плит под нагрузки, отличающиеся от равномерно распределенных, принятых при расчете (перегородки, стены и т.д.) Следует производить проверочный расчет прочности и жесткости плит. При этом, в зависимости от предложения местной нагрузки, должна проверяться прочность полок плит.

5.3. При устройстве отверстий в ребристых плитах в конкретных проектах должны быть приведены чертежи этих плит с расположением отверстий и расходом арматуры с учетом их обрамления. Отверстия могут располагаться в любом месте поля плиты. Привязка отверстий от наружных граней поперечного ребра - 150 мм, от продольного ребра - 310 мм.

5.4. В выборках стали к рабочим чертежам плит указаны только классы стали, без указания марок стали. Марки стали арматуры должны быть указаны в проектах конкретных объектов. Назначение марок должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций.

6. Указания по приемке, транспортированию и хранению плит

6.1. На боковой грани плит должны быть обозначены нестираемой краской: марка плит, дата изготовления, масса плит и т.д., марка предприятия-изготовителя и штамп ОТК.

6.2. Приемка плит должна производиться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 8323-77 и рабочими чертежами.

6.3. Транспортирование и хранение плит производится в горизонтальном (рабочем) положении.

6.4. Подъем плит следует производить таким образом, чтобы нагрузки от собственной массы плит распределялись равномерно между четырьмя петлями.

6.5. Плиты должны храниться в штабелях, рассортированных по типоразмерам-маркам, партиям

6.6. Для складирования и транспортирования плит прокладки устанавливаются в пределах участка, равных 300 мм от торца

плит. Прокладки между плит должны устанавливаться строго по вертикали.

6.7. При перевозке плит автомобильным транспортом следует руководствоваться "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат, 1966 г.).

6.8. Перевозку плит железнодорожным транспортом следует производить в соответствии с требованиями "Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (Стройиздат, 1967).

6.9. Монтаж плит производится в соответствии с требованиями главы СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные"

В ссылках на документы настоящего выпуска условно опущено обозначение серии и выпуска.

т.к. 1090.1-2с. 6.5-1.

Имя, № поля, Подпись и дата, Подпись, инициалы, №

1.090.1-2с.5-1 00.00.070

Контроль, Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ПИЛЫ	МАРКА БЕТОНА	ПЕРЕДА- ТОЧНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА	ПРЕДВАР- ТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕ НИЕ АРМАТУРЫ	КОЭФФИЦИЕНТ ПОНИЖЕНИЯ ПРЕДВАРИ ТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ	ПРЕДВАР- ТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ В АРМАТУРЕ ПЕРЕД БЕТОНИРОВА-
		кгс/см <sup>2</sup>			
1	2	3	4	5	6
ПК30.6-4,5АТТ-С	200				
ПК30.6-6АТТ-С	200				
ПК30.6-8АТТ-С	200				
ПК30.6-12,5АТТ-С	200				
ПК30.6-4,5АТТ-С	200				
ПК30.6-6АТТ-С	200				
ПК30.6-8АТТ-С	200				
ПК30.6-12,5АТТ-С	200				
ПК30.12-4,5АТТ-С	200				
ПК30.12-6АТТ-С	200				
ПК30.12-8АТТ-С	200				
ПК30.12-12,5АТТ-С	200				
ПК30.12-4,5АТТ-С	200				
ПК30.12-6АТТ-С	200				
ПК30.12-8АТТ-С	200				
ПК30.12-12,5АТТ-С	200				
ПК30.15-4,5АТТ-С	200				
ПК30.15-6АТТ-С	200				
ПК30.15-8АТТ-С	200				
ПК30.15-12,5АТТ-С	200				
ПК30.15-4,5АТТ-С	200				
ПК30.15-6АТТ-С	200				
ПК30.15-8АТТ-С	200				
ПК30.15-12,5АТТ-С	200				
ПК60.6-4,5АТТ-С	200	160	5600	902	4620
ПК60.6-6АТТ-С	200	160	5600	902	4600
ПК60.6-8АТТ-С	200	160	5600	902	4500

Изм. №, дата, Подпись и печать, Дата введ. в действие

I.090.I-20.6-I 00.00.010

Лист 5

Копирован

Формат А-4

<https://zavodjbi.com/>

Изм. №, дата, Подпись и печать, Дата введ. в действие

1	2	3	4	5	6
ПК60.6-12,5АТТ-С	200	160	5600	902	4560
ПК60.6-4,5АТТ-С	200	160	5600	902	4620
ПК60.6-6АТТ-С	200	160	5600	902	4600
ПК60.6-8АТТ-С	200	160	5600	902	4600
ПК 60.6-12,5 АТТ-С	200	160	5600	902	4560
ПК60.12-4,5АТТ-С	200	160	5000	902	4040
ПК60.12-6АТТ-С	200	160	5600	902	4590
ПК60.12-8АТТ-С	200	160	5600	902	4580
ПК60.12-12,5 АТТ-С	200	160	5600	902	4540
I ПК60.12-4,5 АТТ-С	200	160	5000	902	4040
I ПК 60.12-6АТТ-С	200	160	5600	902	4590
I ПК 60.12-8АТТ-С	200	160	5600	902	4580
I ПК60.12-12,5 АТТ-С	200	160	5600	902	4540
ПК60.15-4,5 АТТ-С	200	160	5000	902	4040
ПК 60.15-6АТТ-С	200	160	5600	902	4590
ПК 60.15-8АТТ-С	200	160	6000	902	4940
ПК60.15-12,5 АТТ-С	200	160	6000	902	4940
I ПК60.15-4,5 АТТ-С	200	160	5000	902	4590
I ПК 60.15-6АТТ-С	200	160	5600	902	4990
I ПК 60.15-8АТТ-С	200	160	6000	902	4940
I ПК 60.15-12,5АТТ-С	200	160	5000	902	4040
ПК 0.30-4,5 АТТ-С	200	160	6000	902	5000
ПК 60.30-6АТТ-С	200	160	6000	902	4990
ПК 60.30-8АТТ-С	200	160	6000	902	4040
I ПК60.30-4,5 АТТ-С	200	160	5000	902	5000
I ПК 60.30-6АТТ-С	200	160	6000	902	4980
I ПК 60.30-8АТТ-С	200	160	6000	902	4980
ПК 72.6-4,5 АТТ-С	300	210	6600	801	5570
ПК 72.6-6АТТ-С	300	210	6600	801	5560
ПК 72.6-8АТТ-С	300	210	6600	801	4960
I ПК 72.6-4,5 АТТ-С	300	210	6600	801	5560
I ПК 72.6-6АТТ-С	300	210	6600	801	4960
I ПК 72.6-8АТТ-С	300	210	6000	801	4990
ПК 72.12-4,5 АТТ-С	300	210	6600	801	6360
ПК 72.12-6АТТ-С	300	210	6600	801	6360

I.090.I-20.6-I 00.00.010

Лист 6

Копирован

Формат А-4

<https://zavodjbi.com/>

I	2	3	4	5	6
IK72.12-6ATTT-C	300	210	6000	801	4950
I IK72.12-4,5ATTT-C	300	210	6000	801	4990
I IK 72.12-6ATTT-C	300	210	6600	801	5550
I IK 72.12-8ATTT-C	300	210	6000	801	4950
IK 72.15-4,5 ATTT-C	300	210	6600	801	5560
IK 72.15-6ATTT-C	300	210	6000	801	4970
IK 72.15-8ATTT-C	300	210	6000	801	4950
I IK72.15-4,5ATTT-C	300	210	6600	801	5560
I IK 72.15-6ATTT-C	300	210	6000	801	4970
I IK72.15-8ATTT-C	300	210	6000	801	4950
IK72.30-4,5 ATTT-C	300	210	7000	801	5960
IK72.30-6ATTT-C	300	210	7000	801	5950
IK 72.30-8ATTT-C	300	210	7 00	801	5930
I IK72.30-4,5 ATTT-C	300	210	7000	801	5960
I IK 72.30-6ATTT-C	300	210	7000	801	5950
I IK 72.30-8ATTT-C	300	210	7000	801	5930
IP60.15-6AMT-C	200				
IP30.15-8AMT-C	200				
I IP30.15-6AMT -C	200				
I IP 30.15-8AMT-C	200				
IP60.15-6ATTT-C	200	160	5600	902	4600
IP60.15-8ATTT-C	200	160	5600	902	4560
I IP60.15-6ATTT-C	200	160	5600	902	4600
I IP60.15-8ATTT-C	200	160	5600	902	4560
IP72.15-6ATTT-C	300	210	6000	801	4950
IP72.15-8ATTT-C	300	210	6000	801	4950
I IP72.15-6 ATTT-C	300	210	6000	801	4950
I IP 72.15-8ATTT-C	300	210	6000	801	4950
2 IP30.15-6AMT-C	200				
2 IP.30.15-8AMT-C	200				
3 IP.30.15-6AMT-C	200				
3 IP.30.15-8AMT-C	200				
2 IP60.15-6ATTT-C	200	160	5600	902	4600
2 IP60.15-8ATTT-C	200	160	5600	902	4560
3 IP60.15-6ATTT-C	200	160	5600	902	4600

Имя, Инициалы, Подпись в адме, Дата, номер №

I.090.I-2c.5-I 00.00.070

Лист

Композит

Формат А 4

<https://zavodjbi.com/>

I	2	3	4	5	6
3 IP60.15-8ATTT-C	200	160	5600	902	4560
2 IP.72.15-6ATTT-C	300	210	6000	801	4950
2 IP.72.15-8ATTT-C	300	210	6000	801	4950
3 IP.72.15-6 ATTT-C	300	210	6000	801	4950
3 IP.72.15-8ATTT-C	300	210	6000	801	4950
4 IP.30.15-6AMT-C	200				
4 IP.30.15-8AMT-C	200				
5 IP.30.15-6AMT-C	200				
5 IP30.15-8AMT-C	200				
6 IP30.15-6AMT-C	200				
6 IP.30.15-8AMT-C	200				
4 IP.60.15-6ATTT-C	200	160	5600	902	4600
4 IP60.15-8ATTT-C	200	160	5600	902	4560
5 IP.60.15-6ATTT-C	200	160	5600	902	4600
5 IP.60.15-8ATTT-C	200	160	5600	902	4560
6 IP.60.15-6 ATTT-C	200	160	5600	902	4500
6 IP60.15-8ATTT-C	200	160	5600	902	4560
4 IP.72.15-6ATTT-C	300	210	6000	801	4950
4 IP.72.15-8ATTT-C	300	210	6000	801	4950
5 IP72.15-6ATTT-C	300	210	6000	801	4950
5 IP.72.15-8ATTT-C	300	210	6000	801	4950
6 IP72.15-6ATTT-C	300	210	6000	801	4950
6 IP.72.15-8ATTT-C	300	210	6000	801	4950

Имя, Инициалы, Подпись в адме, Дата, номер №

I.090.I-2c 5-I 00.00.070

Лист

Композит

Формат А 4

8

МАРКА ШИТЫ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (кгс/м <sup>2</sup> ) ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ С УЧЕТОМ КАЧЕСТВА РАССТУПИВА		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (кгс/м <sup>2</sup> ) ПО ПРОВЕРКЕ ТРЕБНОСТНОСТИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРОСТЕ					КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (кгс/м <sup>2</sup> ) ПО ПРОВЕРКЕ КВОСКОСТИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРОСТЕ					КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ (см) ОТ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬ- НОЙ НАГРУЗКИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРОСТЕ					ОТНОШЕНИЕ КОНТРОЛЬНОГО ПРОГИБА ОТ ДЛИТЕЛЬНО- ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ К ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМОМУ ПРОГИБУ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРОСТЕ					КОНТРОЛЬ- НАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИНЫ (мм)	
	ПРИ С=1.4	ПРИ С=1.25	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100		
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23		24
НК30.6-4,5АШ т-с	700 <sup>x</sup>	1000					390					390					0,03						0,04	
НК30.6-6АШ т-с	890 <sup>x</sup>	1240					500					500					0,04						0,05	
НК30.8АШ т-с	1140 <sup>x</sup>	1560					700					700					0,05						0,07	
НК30.6-12,5АШ т-с	1700 <sup>x</sup>	2280					1100					1100					0,35						0,46	
НК30.6-4,5АШ т-с	700 <sup>x</sup>	1000					390					390					0,03						0,04	
НК30.6-6АШ т-с	890 <sup>x</sup>	1240					500					500					0,04						0,05	
НК30.6-8АШ т-с	1140 <sup>x</sup>	1560					700					700					0,05						0,07	
НК30.6-12,5АШ т-с	1700 <sup>x</sup>	2280					1100					1100					0,35						0,46	
НК30.12-4,5АШ т-с	670 <sup>x</sup>	940					390					390					0,03						0,04	
НК30.12-6АШ т-с	960 <sup>x</sup>	1180					520					520					0,04						0,05	
НК30.12-8АШ т-с	1110 <sup>x</sup>	1500					700					700					0,22						0,30	
НК30.12-12,5АШ т-с	1670 <sup>x</sup>	2220					1100					1100					0,51						0,64	
НК30.12-4,5АШ т-с	670 <sup>x</sup>	940					390					390					0,03						0,04	
НК30.12-6АШ т-с	860 <sup>x</sup>	1180					520					520					0,04						0,05	
НК30.12-8АШ т-с	1110 <sup>x</sup>	1500					700					700					0,22						0,30	
НК30.12-12,5АШ т-с	1670 <sup>x</sup>	2220					1100					1100					0,51						0,64	
НК30.15-4,5АШ т-с	680 <sup>x</sup>	960					390					390					0,03						0,04	
НК30.15-6АШ т-с	870 <sup>x</sup>	1200					520					520					0,04						0,05	
НК30.15-8АШ т-с	1120 <sup>x</sup>	1520					700					700					0,24						0,31	
НК30.15-12,5АШ т-с	1680 <sup>x</sup>	2240					1100					1100					0,49						0,61	
НК30.15-4,5АШ т-с	680 <sup>x</sup>	990					390					390					0,03						0,04	
НК30.15-6АШ т-с	870 <sup>x</sup>	1200					520					520					0,04						0,05	
НК30.15-8АШ т-с	1120 <sup>x</sup>	1520					700					700					0,24						0,31	
НК30.15-12,5АШ т-с	1680 <sup>x</sup>	2240					1100					1100					0,49						0,61	
НК60.6-4,5АШ т-с	830	1000	415	411	407	401	390	287	285	282	278	270	0,85	0,85	0,85	0,85	0,87	0,59	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,25
НК60.6-8АШ т-с	1240	1560	565	559	551	540	520	353	349	344	337	325	0,41	0,41	0,40	0,40	0,58	0,28	0,27	0,27	0,26	0,25	0,25	0,25
НК60.6-12,5АШ т-с	1940	2560	761	753	742	727	700	478	471	466	457	440	0,79	0,80	0,80	0,81	0,83	0,74	0,73	0,73	0,72	0,71	0,71	0,25

Имя, № докум. Подпись и дата

<https://zavodibi.com/>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ИК60.6-12.5 АТУ Т-С	1950	2280	1240	1221	1195	1162	1100	677	666	652	634	600	0,73	0,71	0,70	0,68	0,66	0,70	0,69	0,68	0,67	0,64	0,25
ИК60.6-4,5АТУТ-С	830	1000	415	411	407	401	390	287	285	282	278	270	0,85	0,85	0,85	0,85	0,87	0,59	0,58	0,58	0,58	0,58	0,25
ИК60.6-6АТУТ-С	1040	1240	565	559	551	540	520	353	349	344	337	325	0,41	0,41	0,40	0,40	0,38	0,28	0,27	0,27	0,26	0,25	0,25
ИК60.6-8АТУТ-С	1320	1560	761	753	742	727	700	478	473	466	457	440	0,79	0,80	0,80	0,81	0,83	0,74	0,73	0,73	0,72	0,71	0,25
ИК60.6-12,5АТУТ-С	1950	2280	1240	1221	1195	1162	1100	677	666	652	634	600	0,73	0,71	0,70	0,68	0,66	0,70	0,69	0,68	0,67	0,64	0,25
ИК60.12-4,5 АТУ Т-С	790	940	419	415	410	403	390	290	287	284	279	270	0,59	0,59	0,58	0,57	0,55	0,47	0,47	0,47	0,46	0,46	0,25
ИК60.12-6АТУ Т-С	1000	1180	562	556	548	538	520	351	348	343	337	325	0,46	0,46	0,46	0,45	0,45	0,22	0,22	0,21	0,21	0,21	0,25
ИК60.12-8АТУ Т-С	1280	1500	766	757	745	729	700	482	476	468	458	440	0,63	0,62	0,62	0,61	0,62	0,47	0,47	0,47	0,46	0,46	0,25
ИК60.12-12,5АТУ Т-С	1910	2200	1247	1227	1200	1165	1100	680	669	655	635	600	0,83	0,81	0,79	0,77	0,72	0,74	0,73	0,72	0,70	0,68	0,25
ИК60.12-4,5 АТУ Т-С	790	940	419	415	410	403	390	290	287	284	279	270	0,59	0,59	0,58	0,57	0,55	0,47	0,47	0,47	0,46	0,46	0,25
ИК60.12-6АТУ Т-С	1000	1180	562	556	548	538	520	351	348	343	337	325	0,46	0,46	0,46	0,45	0,45	0,22	0,22	0,21	0,21	0,21	0,25
ИК60.12-8АТУ Т-С	1280	1500	766	757	745	729	700	482	476	468	458	440	0,63	0,62	0,62	0,61	0,62	0,47	0,47	0,47	0,46	0,46	0,25
ИК60.12-12,5АТУ Т-С	1910	2200	1247	1227	1200	1165	1100	680	669	655	635	600	0,83	0,81	0,79	0,77	0,72	0,74	0,73	0,72	0,70	0,68	0,25
ИК60.15-4,5АТУ Т-С	800	960	423	419	413	405	390	293	290	286	280	270	0,36	0,35	0,35	0,34	0,33	0,24	0,24	0,23	0,23	0,22	0,25
ИК60.15-6 АТУ Т-С	1010	1200	563	557	549	539	520	352	348	343	337	325	0,43	0,42	0,42	0,41	0,44	0,29	0,28	0,28	0,27	0,33	0,25
ИК60.15-8 АТУ Т-С	1290	1520	761	753	742	727	700	473	473	466	457	440	0,60	0,59	0,60	0,60	0,61	0,61	0,61	0,60	0,60	0,58	0,25
ИК60.15-12,5 АТУ Т-С	1920	2240	1247	1227	1200	1165	1100	680	669	655	635	600	0,82	0,80	0,79	0,76	0,70	0,33	0,32	0,31	0,31	0,32	0,25
ИК60.15-4,5 АТУ Т-С	800	960	423	419	413	405	390	293	290	286	280	270	0,36	0,35	0,35	0,34	0,33	0,24	0,24	0,23	0,23	0,22	0,25
ИК60.15-6 АТУ Т-С	1010	1200	563	557	549	539	520	352	348	343	337	325	0,43	0,42	0,42	0,41	0,44	0,29	0,28	0,28	0,27	0,33	0,25
ИК60.15-8 АТУ Т-С	1290	1520	761	753	742	727	700	473	473	466	457	440	0,60	0,59	0,60	0,60	0,61	0,61	0,61	0,60	0,60	0,58	0,25
ИК60.15-12,5 АТУ Т-С	1920	2240	1247	1227	1200	1165	1100	680	669	655	635	600	0,82	0,80	0,79	0,76	0,70	0,33	0,32	0,31	0,31	0,32	0,25
ИК60.30-4,5 АТУ Т-С	790	950	419	415	410	403	390	419	415	410	403	390	1,39	1,39	1,39	1,38	1,38	0,94	0,94	0,93	0,92	0,92	0,25
ИК60.30-8 АТУ Т-С	1000	1190	559	554	546	537	520	349	346	342	336	325	0,45	0,45	0,45	0,45	0,44	0,22	0,22	0,21	0,21	0,21	0,25
ИК60.30-8 АТУ Т-С	1280	1510	764	755	743	728	700	480	475	467	458	440	0,58	0,58	0,57	0,56	0,54	0,36	0,35	0,35	0,35	0,34	0,25
ИК60.30-4,5 АТУТ-С	790	950	419	415	410	403	390	419	415	410	403	390	1,39	1,39	1,39	1,38	1,38	0,94	0,94	0,93	0,92	0,92	0,25
ИК60.30-8 АТУ Т-С	1000	1190	559	554	546	537	520	349	346	342	336	325	0,45	0,45	0,45	0,45	0,44	0,22	0,22	0,21	0,21	0,21	0,25
ИК60.30-8 АТУ Т-С	1280	1510	764	755	743	728	700	480	475	467	458	440	0,58	0,58	0,57	0,56	0,54	0,36	0,35	0,35	0,35	0,34	0,25
ИК72.3-6 АТУ Т-С	830	1000	415	412	407	401	390	288	285	282	278	270	1,00	1,00	1,00	1,01	1,02	0,48	0,48	0,48	0,48	0,47	0,25
ИК72.3-8 АТУ Т-С	1040	1240	558	553	546	537	520	349	345	341	335	325	0,87	0,86	0,85	0,84	0,83	0,38	0,37	0,37	0,37	0,36	0,25
ИК72.3-4,5 АТУ Т-С	830	1000	415	412	407	401	390	238	285	282	278	270	1,00	1,00	1,00	1,01	1,02	0,48	0,48	0,48	0,48	0,47	0,25
ИК72.6-6 АТУ Т-С	1040	1240	558	553	546	537	520	349	345	341	335	325	0,87	0,86	0,85	0,84	0,83	0,38	0,37	0,37	0,37	0,36	0,25

№  
Вам.  
Получено в штаб

И.090.1-2с.5-1 00.00.СГО

Лист  
10

<https://zavodibi.com/>

Кодировал

Формат А3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ИМК72.6-8АТ Y T-0	1320	1560	772	762	749	732	700	485	479	471	460	440	0,97	0,96	0,94	0,92	0,88	0,65	0,64	0,63	0,61	0,67	0,25
ИМК72.12-4,5АТ Y T-0	700	940	415	412	407	401	390	288	285	282	278	270	1,23	1,23	1,24	1,24	1,25	0,89	0,89	0,88	0,88	0,87	0,25
ИМК72.12-8АТ Y T-0	1000	1180	560	550	547	538	520	350	347	342	336	325	0,75	0,74	0,73	0,72	0,69	0,30	0,30	0,29	0,29	0,28	0,25
ИМК72.12-8АТ Y T-0	1280	1500	773	762	749	732	700	486	479	471	460	440	1,03	1,01	1,00	0,97	0,90	0,69	0,68	0,66	0,65	0,71	0,25
ИМК72.12-4,5АТ Y T-0	790	940	415	412	407	401	390	288	285	282	278	270	1,23	1,23	1,24	1,24	1,25	0,89	0,89	0,88	0,88	0,87	0,25
ИМК72.12-8АТ Y T-0	1000	1180	560	550	547	538	520	350	347	342	336	325	0,75	0,74	0,73	0,72	0,69	0,30	0,30	0,29	0,29	0,28	0,25
ИМК72.12-8АТ Y T-0	1200	1500	773	763	749	732	700	486	479	471	460	440	1,03	1,01	1,00	0,97	0,90	0,69	0,68	0,66	0,65	0,71	0,25
ИМК72.15-4,5 АТ Y T-0	800	960	416	413	408	401	390	288	286	282	278	270	0,76	0,76	0,75	0,75	0,74	0,55	0,55	0,55	0,54	0,53	0,25
ИМК72.15-6АТ Y T-0	1070	1200	563	557	549	539	520	352	348	343	337	325	0,74	0,73	0,72	0,70	0,68	0,49	0,48	0,48	0,47	0,45	0,25
ИМК72.15-8АТ Y T-0	1290	1520	774	764	751	733	700	487	480	472	461	440	1,01	1,00	0,99	0,95	0,91	0,67	0,66	0,65	0,64	0,61	0,25
ИМК72.15-4,5АТ Y T-0	800	960	416	413	408	401	390	288	286	282	278	270	0,76	0,76	0,75	0,75	0,74	0,55	0,55	0,55	0,54	0,53	0,25
ИМК72.15-6АТ Y T-0	1010	1200	563	557	549	539	520	352	348	343	337	325	0,74	0,73	0,72	0,70	0,68	0,49	0,48	0,48	0,47	0,45	0,25
ИМК72.15-8АТ Y T-0	1290	1520	744	764	751	733	700	487	480	472	461	440	1,01	1,00	0,99	0,95	0,91	0,67	0,66	0,65	0,64	0,61	0,25
ИМК72.30-4,5АТ Y T-0	790	950	415	412	407	401	390	287	285	282	278	270	0,61	0,60	0,60	0,59	0,57	0,41	0,40	0,40	0,39	0,38	0,25
ИМК72.30-6АТ Y T-0	1000	1190	559	553	546	537	520	349	346	341	336	325	0,74	0,73	0,72	0,70	0,69	0,40	0,49	0,48	0,47	0,46	0,25
ИМК72.30-8АТ Y T-0	1280	1510	762	753	742	727	700	479	474	466	457	440	1,01	0,99	0,98	0,96	0,92	0,67	0,66	0,65	0,64	0,62	0,25
ИМК72.30-4,5АТ Y T-0	700	950	415	412	407	401	390	287	285	282	278	270	0,61	0,60	0,60	0,59	0,57	0,41	0,40	0,40	0,39	0,38	0,25
ИМК72.30-6АТ Y T-0	1000	1190	559	553	546	537	520	349	346	341	336	325	0,74	0,73	0,72	0,70	0,69	0,49	0,49	0,48	0,47	0,46	0,25
ИМК72.30-8АТ Y T-0	1290	1510	762	753	742	727	700	479	474	466	457	440	1,01	0,99	0,98	0,96	0,92	0,67	0,66	0,65	0,64	0,62	0,25
ИП30.15-6АТ Y T-0	870 <sup>X</sup>	1180					520					520						0,07				0,09	0,25
ИП30.15-8АТ Y T-0	1110 <sup>X</sup>	1500					700					700						0,27				0,97	0,25
ИП30.15-6АТ Y T-0	870 <sup>X</sup>	1180					520					520						0,07				0,09	0,25
ИП30.15-8АТ Y T-0	1110 <sup>X</sup>	1500					700					700						0,27				0,97	0,25
ИП60.15-6АТ Y T-0	995	1180	557	552	545	536	520	348	345	341	335	325	0,73	0,72	0,72	0,72	0,71	0,67	0,66	0,66	0,65	0,64	0,25
ИП60.15-8АТ Y T-0	1275	1500	773	763	750	732	700	486	480	471	460	440	0,77	0,76	0,74	0,72	0,68	0,73	0,70	0,72	0,70	0,68	0,25
ИП60.15-6АТ Y T-0	995	1180	557	552	545	536	520	348	345	341	335	325	0,73	0,73	0,72	0,72	0,71	0,67	0,66	0,66	0,65	0,64	0,25
ИП60.15-8АТ Y T-0	1275	1500	773	763	750	732	700	486	480	471	460	440	0,77	0,76	0,74	0,72	0,68	0,73	0,73	0,72	0,70	0,68	0,25
ИП72.15-6АТ Y T-0	995	1180	570	563	554	542	520	356	352	346	339	325	1,05	1,04	1,02	1,00	0,96	0,70	0,69	0,68	0,67	0,64	0,25
ИП72.15-8АТ Y T-0	1275	1500	767	758	746	730	700	482	477	469	459	440	1,28	1,27	1,24	1,21	1,22	0,94	0,92	0,91	0,89	0,81	0,25
ИП72.15-6АТ Y T-0	995	1180	570	563	554	542	520	356	352	346	339	325	1,05	1,04	1,02	1,00	0,96	0,70	0,69	0,68	0,67	0,64	0,25
ИП72.15-8АТ Y T-0	1275	1500	767	758	746	730	700	482	477	469	459	440	1,28	1,27	1,24	1,21	1,22	0,94	0,92	0,91	0,89	0,81	0,25
ИП30.15-6АТ Y T-0	870 <sup>X</sup>	1180					520					520						0,07				0,09	0,25

Имя, № докум. Погрешность в деталях (в %) Дата

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
2MP30.15-8AM T-c	II10 <sup>x</sup>	1500					700					700					0,27						0,97	0,25
3MP30.15-6A II T-c	870 <sup>x</sup>	1180					520					520					0,07						0,09	0,25
3MP30.15-8AM T-c	II10 <sup>x</sup>	1500					700					700					0,27						0,97	0,25
2MP60.15-6AT Y T-c	995	1180	557	552	545	536	520	348	345	341	335	325	0,73	0,73	0,72	0,72	0,71	0,67	0,66	0,66	0,65	0,65	0,64	0,25
2MP60.15-8AT I T-c	1275	1500	773	763	750	732	700	486	480	471	460	440	0,77	0,76	0,74	0,72	0,68	0,73	0,73	0,72	0,70	0,68	0,68	0,25
3MP60.15-6AT Y T-c	995	1180	557	552	545	536	520	348	345	341	335	325	0,73	0,73	0,72	0,72	0,71	0,67	0,66	0,66	0,65	0,65	0,64	0,25
3MP60.15-8AT Y T-c	1275	1500	773	763	750	732	700	486	480	471	460	440	0,77	0,76	0,74	0,72	0,68	0,73	0,73	0,72	0,70	0,68	0,68	0,25
2MP72.15-6AT Y T-c	995	1180	570	563	554	542	520	356	352	346	339	325	1,05	1,04	1,02	1,00	0,96	0,70	0,69	0,68	0,67	0,64	0,25	
2MP72.15-8AT Y T-c	1275	1500	767	758	746	730	700	482	477	469	459	440	1,28	1,27	1,24	1,21	1,22	0,94	0,92	0,91	0,89	0,81	0,25	
3MP72.15-6AT Y T-c	995	1180	570	563	554	542	520	356	352	346	339	325	1,05	1,04	1,02	1,00	0,96	0,70	0,69	0,68	0,67	0,64	0,25	
3MP72.15-8AT Y T-c	1275	1500	767	758	746	730	700	482	477	469	459	440	1,28	1,27	1,24	1,21	1,22	0,94	0,92	0,91	0,89	0,81	0,25	
4MP30.15-6AM T-c	870 <sup>x</sup>	1180					520					520					0,07						0,09	0,25
4MP30.15-8AM T-c	II10 <sup>x</sup>	1500					700					700					0,27						0,97	0,25
5MP30.15-6AM T-c	870 <sup>x</sup>	1180					520					520					0,07						0,09	0,25
5MP30.15-8AM T-c	II10 <sup>x</sup>	1500					700					700					0,27						0,97	0,25
6MP30.15-6AT T-c	870 <sup>x</sup>	1180					520					520					0,07						0,07	0,25
6MP30.15-8AM T-c	II10 <sup>x</sup>	1500					700					700					0,27						0,97	0,25
4MP60.15-6AT Y T-c	995	1180	557	552	545	536	520	348	345	341	335	325	0,73	0,73	0,72	0,72	0,71	0,67	0,66	0,66	0,65	0,65	0,64	0,25
4MP60.15-8AT Y T-c	1275	1500	773	763	750	732	700	486	480	471	460	440	0,77	0,76	0,74	0,72	0,68	0,73	0,73	0,72	0,70	0,68	0,68	0,25
5MP60.15-6AT Y T-c	995	1180	557	557	545	536	520	348	345	341	335	325	0,73	0,73	0,72	0,72	0,71	0,67	0,66	0,66	0,65	0,64	0,25	
5MP60.15-8AT Y T-c	1275	1500	773	773	750	732	700	486	480	471	460	440	0,77	0,76	0,74	0,72	0,68	0,73	0,73	0,72	0,70	0,68	0,68	0,25
6MP60.15-6AT Y T-c	995	1180	557	557	545	536	520	348	345	341	335	325	0,73	0,73	0,72	0,72	0,71	0,67	0,66	0,66	0,65	0,64	0,25	
6MP60.15-8AT Y T-c	1275	1500	773	773	750	732	700	486	480	471	460	440	0,77	0,76	0,74	0,72	0,68	0,73	0,73	0,72	0,70	0,68	0,68	0,25
4MP72.15-6AT Y T-c	995	1180	570	563	554	542	520	356	352	346	339	325	1,05	1,04	1,02	1,00	0,96	0,70	0,69	0,68	0,67	0,64	0,25	
4MP72.15-8AT Y T-c	1275	1500	767	758	746	730	700	482	477	469	459	440	1,28	1,27	1,24	1,21	1,22	0,94	0,92	0,91	0,89	0,81	0,25	
5MP72.15-6AT Y T-c	995	1180	570	563	554	542	520	356	352	346	339	325	1,05	1,04	1,02	1,00	0,96	0,70	0,69	0,68	0,67	0,64	0,25	
5MP72.15-8AT Y T-c	1275	1500	767	758	746	730	700	482	477	469	459	440	1,28	1,27	1,24	1,21	1,22	0,94	0,92	0,91	0,89	0,81	0,25	

https://zavodjbi.com

https://zavodjbi.com

Имя, № докум., Подпись и дата

<https://zavodjbi.com>

Формат	Лист	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			1.090.1-2с.5-1 01.00.0СВ	СВ.РОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-2с.5-1 00.00.0Д	УЗЛЫ		
A3			1.090.1-2с.5-1 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3			1.090.1-2с.5-1 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
			1.090.1-2с.5-1 01.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК30.6-4,5АШТ-С		
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		1.090.1-2с.5-1 00.04.0	КАРКАС ПР.КПШ I	2	
A4	2		1.090.1-2с.5-1 00.09.0	СЕТКА С1	1	
A4	3		1.090.1-2с.5-1 00.09.0-01	СЕТКА С2	1	
A4	4		1.090.1-2с.5-1 00.05.0	КАРКАС КР I	2	
A4	5		1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МШ I	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	6		1.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СП I	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН ТЯЖ.М200	0.24М3	
			1.090.1-2с.5-1 01.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК30.6-6А ШТ-С		
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		1.090.1-2с.5-1 00.04.0	КАРКАС ПР.КПШ I	2	
A4	4		1.090.1-2с.5-1 00.05.0	КАРКАС КР I	2	

Имя, № г. изд., Подпись и дата, Единиц. выд., №

Нач. отд.	Кукладзе	
Н. контр.	Салагадзе	
Рук. мест.	Кисрадзе	
Гип	Эдешерава	1901
Рук. гр.	Солуквадзе	
Проверит.	Дзубадзе	
Разреш.	Сотияшвили	

1.090.1-2с.5-1 01.00.0		
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	Стальной	Лист
ПК30.6	Р	1
ПК30.6		3
ТсипЗНИИЭП		

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com>

Формат	Лист	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	2		1.090.1-2с.5-1 00.09.0-02	СЕТКА С5	1	
A4	3		1.090.1-2с.5-1 00.09.0-01	СЕТКА С2	1	
A4	5		1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МШ I	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	6		1.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СП I	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН ТЯЖ.М200	0.24М3	
			1.090.1-2с.5-1 01.00.0-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК30.6-8АШТ-С		
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		1.090.1-2с.5-1 00.04.0	КАРКАС ПР.КПШ I	2	
A4	4		1.090.1-2с.5-1 00.05.0	КАРКАС КР I	2	
A4	2		1.090.1-2с.5-1 00.09.0-02	СЕТКА С5	1	
A4	3		1.090.1-2с.5-1 00.09.0-01	СЕТКА С2	1	
A4	5		1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МШ I	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	6		1.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СП I	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН ТЯЖ.М200	0.24М3	
			1.090.1-2с.5-1 01.00.0-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК30.6-12,5А ШТ-С		
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		1.090.1-2с.5-1 00.04.0	КАРКАС ПР.КПШ I	2	
A4	4		1.090.1-2с.5-1 00.05.0	КАРКАС КР I	2	
A4	2		1.090.1-2с.5-1 00.09.0-03	СЕТКА С6	1	
A4	3		1.090.1-2с.5-1 00.09.0-01	СЕТКА С2	1	

Имя, № г. изд., Подпись и дата, Единиц. выд., №

1.090.1-2с.5-1 01.00.0		
Лист		
2		

Копировал

Формат А4

Класс	Формат	Стр.	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
								Класс
A4	5			I.090.I-2c.5-I 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МНИ <u>ДЕТАЛИ</u>	4		
A4	6			I.090.I-2c.5-I 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СПИ <u>МАТЕРИАЛ</u> БЕТОН ТЯЛ.М200	4	0.24М3	
				I.090.I-2c.5-I 01.00.0-04	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ИПК30.6-4, 5А И Т-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1			I.090.I-2c.5-I 00.04.0	КАРКАС ПР.КПИ	2		
A4	4			I.090.I-2c.5-I 00.05.0	КАРКАС КРП	2		
A4	2			I.090.I-2c.5-I 00.09.0	СЕТКА С1	1		
A4	3			I.090.I-2c.5-I 00.09.0-04	СЕТКА С7	1		
A4	5			I.090.I-2c.5-I 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МНИ <u>ДЕТАЛИ</u>	3		
A4	6			I.090.I-2c.5-I 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СПИ <u>МАТЕРИАЛ</u> БЕТОН ТЯЛ.М200	4	0.24М3	
				I.090.I-2c.5-I 01.00.0-05	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ИПК30.6-6А И Т-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1			I.090.I-2c.5-I 00.04.0	КАРКАС ПР.КПИ	2		
A4	4			I.090.I-2c.5-I 00.05.0	КАРКАС КРП	2		
A4	2			I.090.I-2c.5-I 00.09.0-02	СЕТКА С5	1		
A4	3			I.090.I-2c.5-I 00.09.0-04	СЕТКА С7	1		
A4	5			I.090.I-2c.5-I 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МНИ	3		
							Лист	3
I.090.I-2c.5-I 01.00.0								

Копировал

Формат А4

Класс	Формат	Стр.	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
								Класс
A4	6			I.090.I-2c.5-I 00.00.3	<u>ДЕТАЛИ</u> ПЕТЛЯ СТРОП.СПИ <u>МАТЕРИАЛ</u> БЕТОН ТЯЛ.М200	4	0.24М3	
				I.090.I-2c.5-I 01.00.0-06	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ИПК30.6-8А И Т-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1			I.090.I-2c.5-I 00.04.0	КАРКАС ПР.КПИ	2		
A4	4			I.090.I-2c.5-I 00.05.0	КАРКАС КРП	2		
A4	2			I.090.I-2c.5-I 00.09.0-02	СЕТКА С5	1		
A4	3			I.090.I-2c.5-I 00.09.0-04	СЕТКА С7	1		
A4	5			I.090.I-2c.5-I 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МНИ <u>ДЕТАЛИ</u>	3		
A4	6			I.090.I-2c.5-I 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СПИ <u>МАТЕРИАЛ</u> БЕТОН ТЯЛ.М200	4	0.24М3	
				I.090.I-2c.5-I 01.00.0-07	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ИПК30.6-12, 5А И Т-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1			I.090.I-2c.5-I 00.04.0	КАРКАС ПР.КПИ	2		
A4	4			I.090.I-2c.5-I 00.05.0	КАРКАС КРП	2		
A4	2			I.090.I-2c.5-I 00.09.0-03	СЕТКА С6	1		
A4	3			I.090.I-2c.5-I 00.09.0-04	СЕТКА С7	1		
A4	5			I.090.I-2c.5-I 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МНИ <u>ДЕТАЛИ</u>	3		
A4	6			I.090.I-2c.5-I 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СПИ	4		
							Лист	4
I.090.I-2c.5-I 01.00.0								

Копировал

Формат А4

КОЛЕС	ФОРМАТ	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				КОЛЕС	ФОРМАТ	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
					<b>МАТЕРИАЛ</b> БЕТОН ТНД.У30С		С.24М3	
				I.090.I-2с.5-I 01.00.0				Лист 5

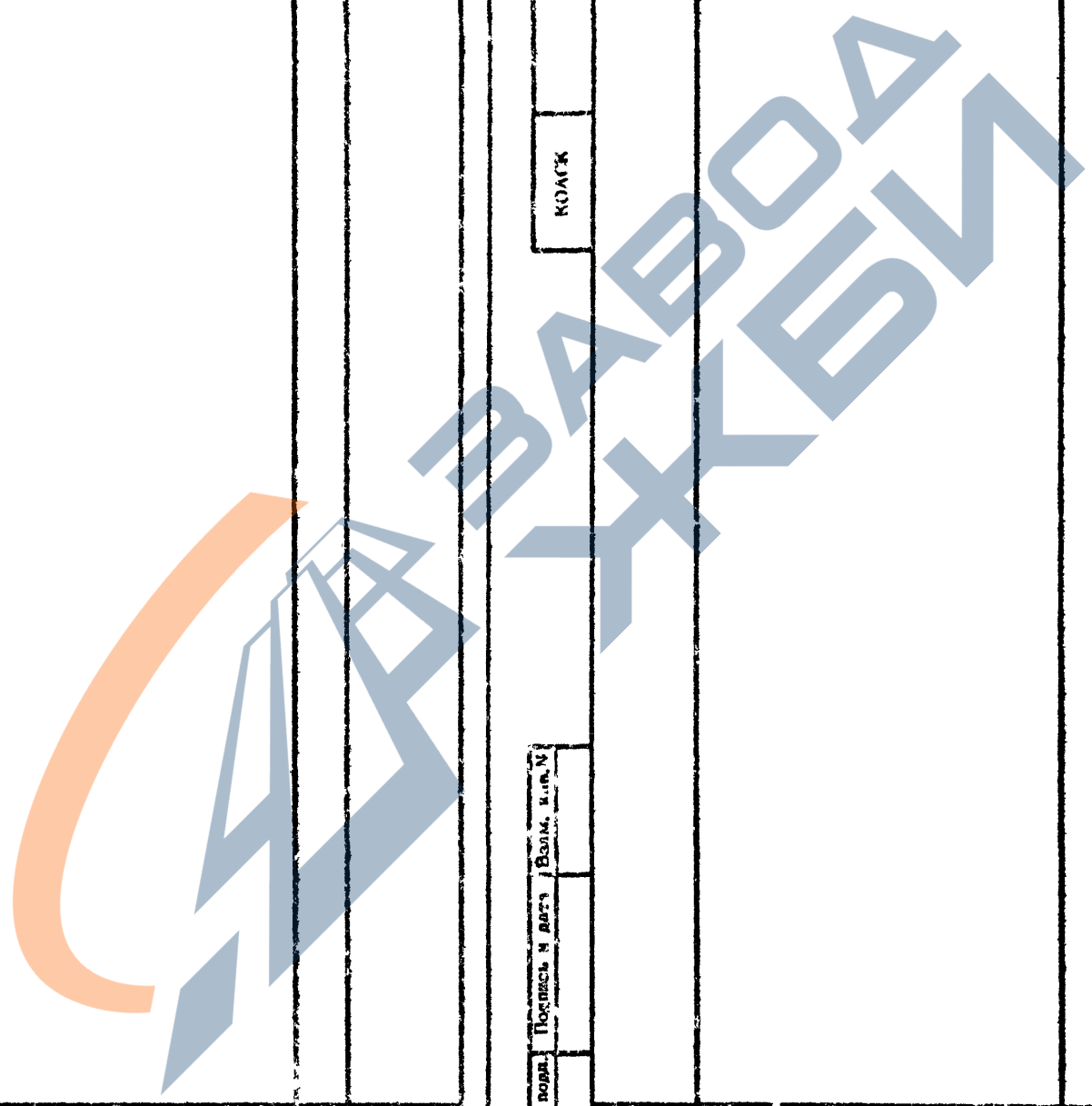
Копировал

Формат А4

КОЛЕС	ФОРМАТ	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				КОЛЕС	ФОРМАТ	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
				I.090.I-2с.5-I 01.00.0				Лист 5

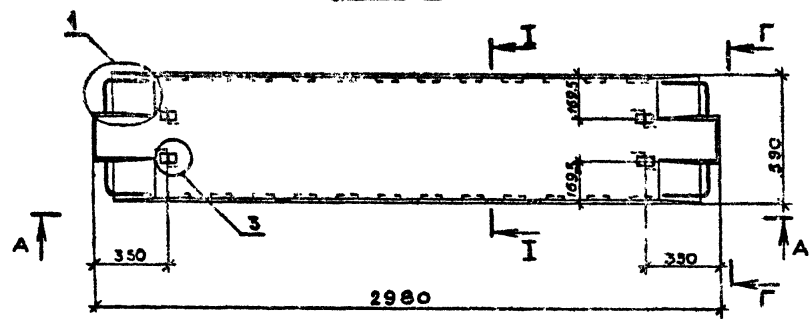
Копировал

Формат А4



<https://zavodjbi.com/>

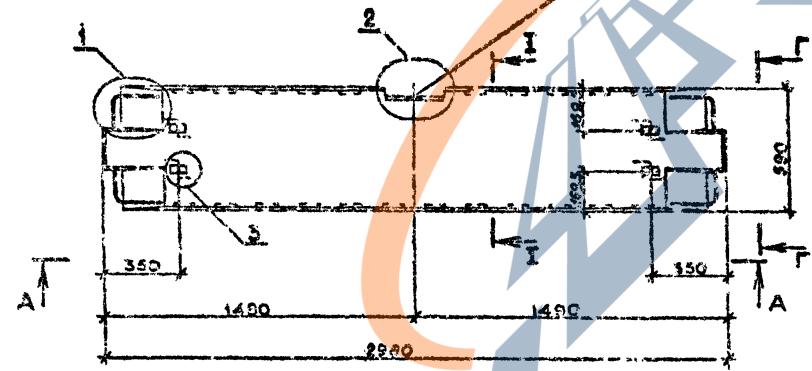
РИС. 1



Словнаčenje	Марка	Рис.	Масса, г
1.090.1-20.5-1 01.00.0	ПК 30.6-4,5АНт-с	1:3	0,60
-01	ПК 30.6-6АНт-с		
-02	ПК 30.6-8АНт-с		
-03	ПК 30.6-12,5АНт-с		
-04	ПК 30.6-4,5АНт-с	2:3	0,59
-05	ПК 30.6-6АНт-с		
-06	ПК 30.6-8АНт-с		
-07	ПК 30.6-12,5АНт-с		

РИС. 2

ВАРДАННАЯ ДЕТАЛЬ



Вид А-А и Г-Г, сечения I-I в узлы см. документ 00.00.00 листы 1,3,5,7,8

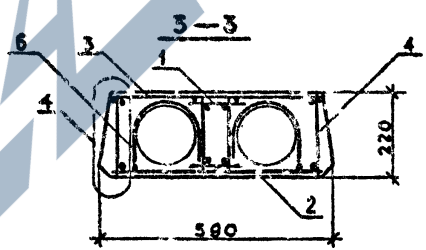
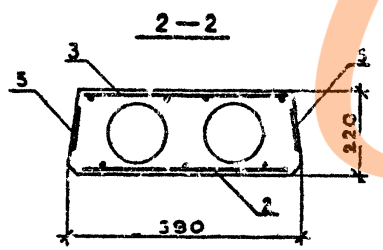
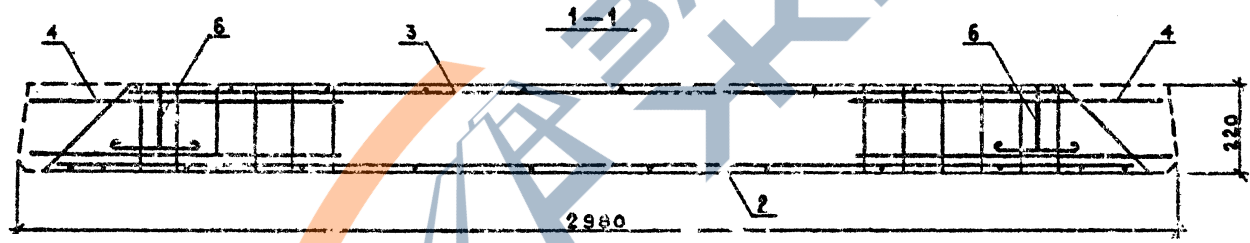
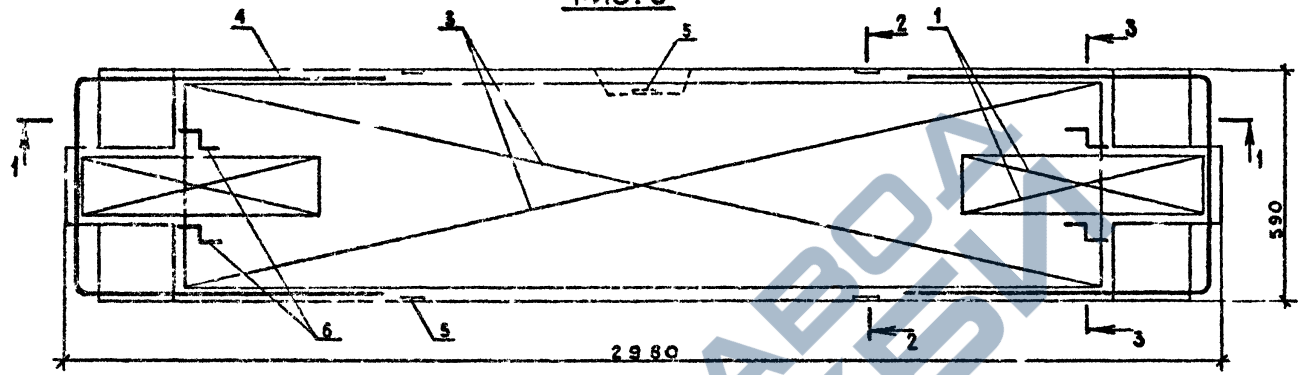
Дир. № подл.	Исполн.	Исполн. в разе	Исполн. №
--------------	---------	----------------	-----------

1.090.1-20.5-1 01.00.0СБ						
Изм.отд.	Эксплуатация	2.20.01	16.08.94			
Исполн.	Складские	В.С.	16.08.94			
Рис.отд.	Складские	В.С.	16.08.94			
И.П.	Эксплуатация	2.20.01	16.08.94			
Рис.гр.	Бурджалов	20.08.94	16.08.94			
Проектант	Бурджалов	20.08.94	16.08.94			
Рис.отд.	Исполнение	В.С.	16.08.94			
<b>ПЛИТА ПЕРЕГРУЗКИ ПК 30.6, ПК 30.6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</b>				Страна	Масса	Масштаб
				Р	см ТАБЛ.	1:20
				Лист 1	Листов 2	
				<b>ТБИЗНИИЭП</b>		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

**РИС. 3**



Указ на документ 00.00.01 лист 8

Имя, № пола, Пункт, в. дата, Выход, стр. №

I.090.I-20.5-I 01.03.0		Лист
		2

<https://zavodjbi.com/>

Котировка

Формат А3

КОДС	Формат Лист Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>					
A3		1.090.1-2с.5-1 02.00.0СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		1.090.1-2с.5-1 30.00.0Д	УЗЛЫ		
A3		1.090.1-2с.5-1 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3		1.090.1-2с.5-1 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<b>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</b>					
		1.090.1-2с.5-1 02.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК30.12-4,5А В Т-С		
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-03	КАРКАС КР4	2	
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.11.0	СЕТКА С15	1	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.11.0-01	СЕТКА С16	1	
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4	
<b>ДЕТАЛИ</b>					
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СПИ	4	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			БЕТОН ТЯЖ.М200	0.45М3	
<b>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК30.12-6А В Т-С</b>					
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-03	КАРКАС КР4	2	

Изм. №	Подпись и дата	Исполн.
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Исполн.	Проверен.	Разработ.	Сектор
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК30.12 1.090.12			
Страница		Лист	Листов
F		1	4
ТБНПЗНИИЭП			

КОДС	Формат Лист Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.11.0-02	СЕТКА С17	1	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 30.11.0-01	СЕТКА С16	1	
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4	
<b>ДЕТАЛИ</b>					
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СПИ	4	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			БЕТОН ТЯЖ.М200	0.45М3	
<b>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК30.12-8А В Т-С</b>					
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-03	КАРКАС КР4	2	
A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-04	КАРКАС КР5	4	
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.11.0-03	СЕТКА С16	1	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.11.0-01	СЕТКА С16	1	
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4	
<b>ДЕТАЛИ</b>					
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СПИ	4	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			БЕТОН ТЯЖ.М200	0.45М3	
<b>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК30.12-12,5А В Т-С</b>					
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-03	КАРКАС КР4	2	
A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-04	КАРКАС КР5	4	
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.11.0-03	СЕТКА С16	1	

Изм. №	Подпись и дата	Исполн.
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

1.090.1-2с.5-1 02.00.0			
Лист			2

Класс	Формат Датум	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
КАРКАС	A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.11.0-01	СЕТКА С16	1		
	A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
	A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕЛЯ СТРОП.СП1	4		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН ТЯЛ.М200	0.45М3		
				1.090.1-2с.5-1 02.00.0-04	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 1ПК30.12-4, 4А И Т-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-03	КАРКАС КР4	2		
	A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.11.0	СЕТКА С18	1		
	A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.12.0	СЕТКА С19	1		
	A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	3		
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕЛЯ СТРОП.СП1	4			
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
			БЕТОН ТЯЛ.М200	0.44М3			
			1.090.1-2с.5-1 02.00.0-05	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 1ПК30.12-6А И Т-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-03	КАРКАС КР4	2			
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.11.0-02	СЕТКА С17	1			
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.12.0	СЕТКА С19	1			
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	3			
			<u>ДЕТАЛИ</u>				
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕЛЯ СТРОП.СП1	4			
1.090.1-2с.5-1 02.00.0					Лист	3	

Контроль

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

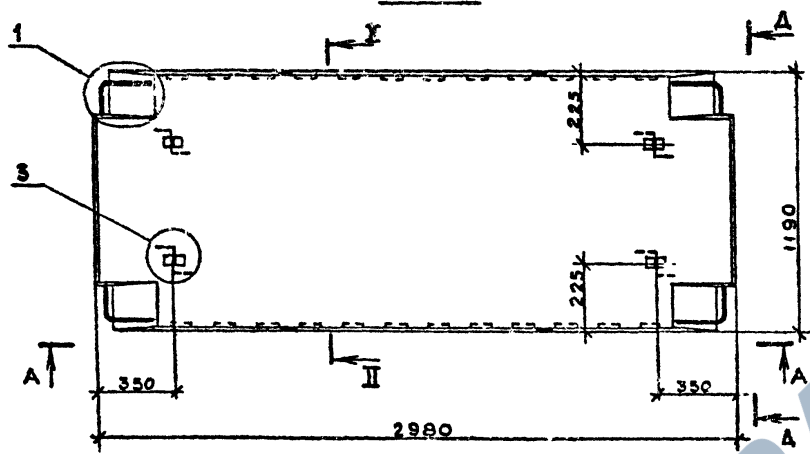
Класс	Формат Датум	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
КАРКАС				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН ТЯЛ.М200	0.44М3		
				1.090.1-2с.5-1 02.00.0-06	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 1ПК30.12-8А И Т-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-03	КАРКАС КР4	2		
	A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-04	КАРКАС КР5	4		
	A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.11.0-03	СЕТКА С18	1		
	A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.12.0	СЕТКА С19	1		
	A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	3		
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
	A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕЛЯ СТРОП.СП1	4		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН ТЯЛ.М200	0.44М3		
			1.090.1-2с.5-1 02.00.0-07	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 1ПК30.12-12, 5А И Т-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-03	КАРКАС КР4	2			
A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-04	КАРКАС КР5	4			
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.11.0-03	СЕТКА С18	1			
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.12.0	СЕТКА С19	1			
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	3			
			<u>ДЕТАЛИ</u>				
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕЛЯ СТРОП.СП1	4			
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
			БЕТОН ТЯЛ.М200	0.14М3			
1.090.1-2с.5-1 02.00.0					Лист	4	

Контроль

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

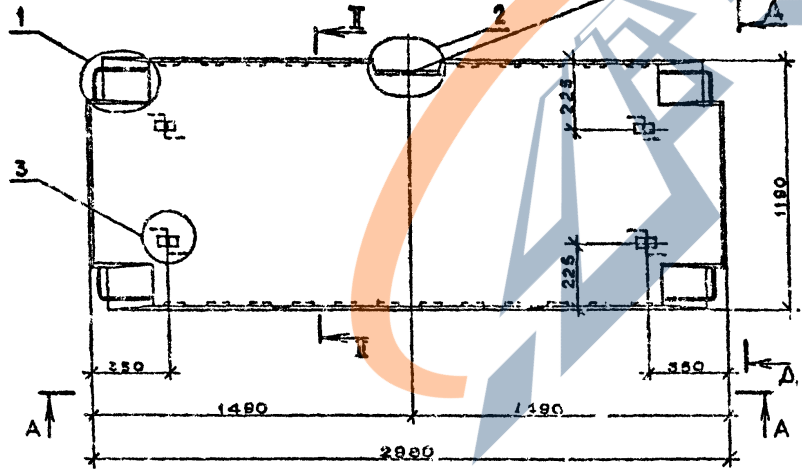
РИС. 1



Обозначение	Марка	Ряс.	Масса, т
I.090.1-2с.5-1 02.00.0	ПК 30.12-4,5АТ-с	I:3	I, I2
-01	ПК 30.12-6АТ-с		
-02	ПК 30.12-8АТ-с		
-03	ПК 30.12-12,5АТ-с	2:3	I, II
-04	ПК 30.12-4,5АТ-с		
-05	ПК 30.12-6АТ-с		
-06	ПК 30.12-8АТ-с		
-07	ПК 30.12-12,5АТ-с		

РИС. 2

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ



Вид А-А и Д-Д, сечения II-II и узлы см. документ 00.00.01 листы 1,3,5,7,8

Имя, № подл., Подпись и дата

Вуз/Министерство	
Имя, № подл., Подпись и дата	

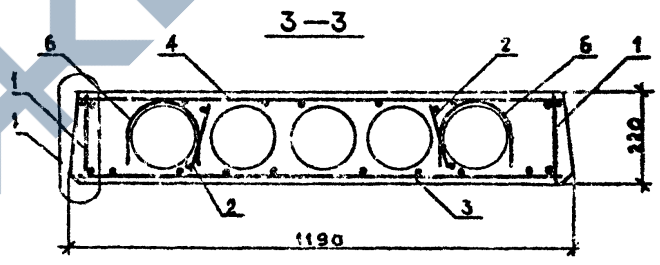
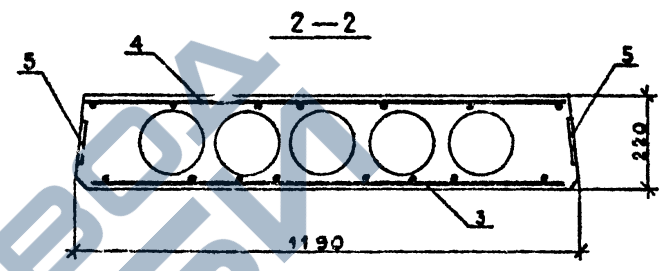
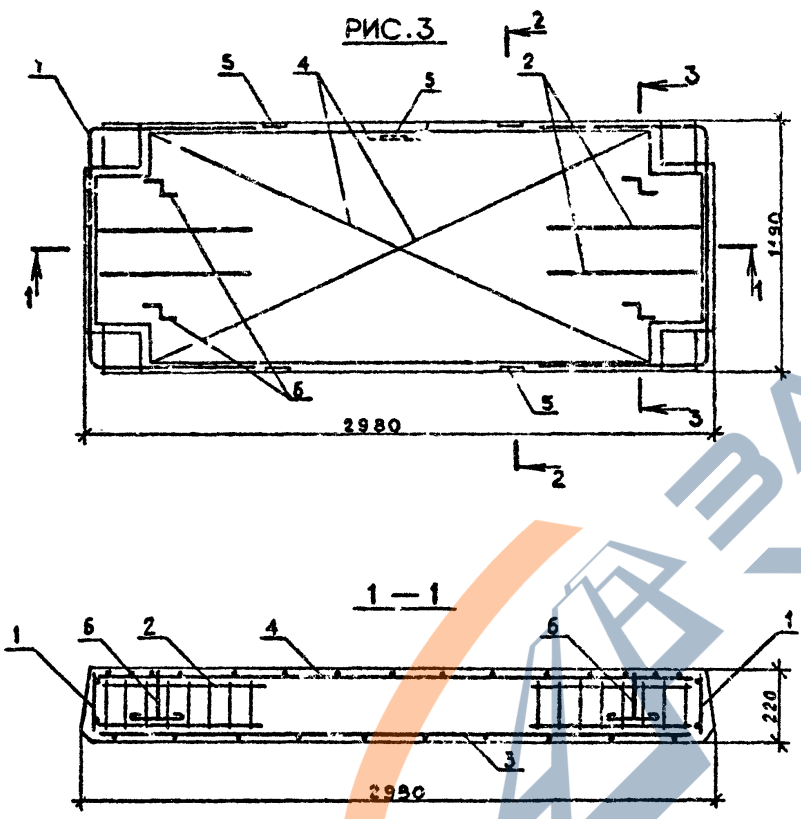
I.090.1-2с.5-1 02.00.0СБ						
Нач. отд.	Эдушерошвили	А. С.	2.14.04			
И.хотвр.	Жилагадзе	В. П.	12.11.04			
Рук. отд.	Касрадзе	В. П.	12.11.04			
ГИП	Эдишерошвили	А. С.	21.11.04			
Рук. гр.	Бурджалидзе	В. П.	17.11.04			
Проверил	Бурджалидзе	В. П.	16.11.04			
Разработ.	Имелашвили	В. П.	14.11.04			
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 30.12, ПК 30.12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Стаян	Масса	Масштаб
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
				Лист I	Листов 2	
				ТБИЗНИИЭП		

<https://zavodjbi.com/>

Котировал

формат А3

РИС.3



Узлы см. документ 00.00.01 лист 8

Исполн. Подпись и дата  
 Проверка и дата  
 Электронный номер

I.090.I-2c.6-I 02.00.0	Лист 2
Копирован	Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

КОДС	ФОРМАТ	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
A3				1.090.I-2c.5-I 03.00.0CЯ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3				1.090.I-2c.5-I 00.00.0Д	УЗЛЫ		
A3				1.090.I-2c.5-I 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3				1.090.I-2c.5-I 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>							
				1.090.I-2c.5-I 03.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК30.15-4,5А И Т-С		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A4	I			1.090.I-2c.5-I 00.05.0-II	КАРКАС КР12	2	
A4	4			1.090.I-2c.5-I 00.14.0	СЕТКА С27	1	
A4	3			1.090.I-2c.5-I 00.13.0-02	СЕТКА С26	1	
A4	5			1.090.I-2c.5-I 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
A4	6			1.090.I-2c.5-I 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СПИ	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
					БЕТОН ТЯЖ.М200		0.53М3
				1.090.I-2c.5-I 03.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК30.15-5А И Т-С		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A4	I			1.090.I-2c.5-I 00.05.0-II	КАРКАС КР12	2	

Имя, У. подпись, Подпись и дата, Долж. ин. №

Н. год.	Киркчадзе	1/11/19
Н. конст.	Сиде гадза	1/11/19
Экз. мас.	Касрадзе	19/11/19
ГНИ	Эднел. Фавишвили	28/11/19
Арх. гр.	Салмавадзе	21/11/19
Проектир.	Дгебрудзе	19/11/19
Разроб.	Саткадзе	18/11/19

1.090.I-2c.5-I 03.00.0		
Страна	Лист	Листов
Р	1	1
ТБилЗНИИЭП		

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

КОДС	ФОРМАТ	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.090.I-2c.5-I 00.14.0	СЕТКА С27	1	
				1.090.I-2c.5-I 00.13.0-02	СЕТКА С26	1	
				1.090.I-2c.5-I 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
				1.090.I-2c.5-I 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СПИ	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
					БЕТОН ТЯЖ.М200		0.53М3
				1.090.I-2c.5-I 03.00.0-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК30.15-8А И Т-С		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A4	I			1.090.I-2c.5-I 00.05.0-II	КАРКАС КР12	2	
A4	2			1.090.I-2c.5-I 00.05.0-04	КАРКАС КР5	4	
A4	4			1.090.I-2c.5-I 00.14.0	СЕТКА С27	1	
A4	3			1.090.I-2c.5-I 00.14.0-01	СЕТКА С28	1	
A4	5			1.090.I-2c.5-I 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
A4	6			1.090.I-2c.5-I 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СПИ	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
					БЕТОН ТЯЖ.М200		0.53М3
				1.090.I-2c.5-I 03.00.0-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК30.15-12.5А И Т-С		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A4	I			1.090.I-2c.5-I 00.05.0-II	КАРКАС КР12	2	
A4	2			1.090.I-2c.5-I 00.05.0-04	КАРКАС КР5	4	
A4	4			1.090.I-2c.5-I 00.14.0	СЕТКА С27	1	

Имя, У. подпись, Подпись и дата, Долж. ин. №

1.090.I-2c.5-I 03.00.0		
Страна	Лист	Листов
Р	1	1

Копировал

Формат А4

Лист 2

КОМАСК	КОМАСК	ФОРМАТ	Лист	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
		А4	3	1					
	A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.13.0-03	1	СЕТКА С29		1		
	A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МНИ		1		
					<u>ДЕТАЛИ</u>				
	A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3	4	ПЕТЛЯ СТРОП.СПИ		4		
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
					БЕТОН ТЯЖ.М200		0.53М3		
			1.090.1-2с.5-1 03.00.0-04		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ				
					ІПК30.15-4,5А ШТ-С				
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
	A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-11	2	КАРКАС КР12		2		
	A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.14.0-02	1	СЕТКА С30		1		
	A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.13.0-02	1	СЕТКА С26		1		
	A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МНИ		3		
					<u>ДЕТАЛИ</u>				
	A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3	4	ПЕТЛЯ СТРОП.СПИ		4		
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
					БЕТОН ТЯЖ.М200		0.52М3		
			1.090.1-2с.5-1 03.00.0-05		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ				
					ІПК30.15-6А ШТ-С				
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
	A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-11	2	КАРКАС КР12		2		
	A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.14.0-02	1	СЕТКА С30		1		
	A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.13.0-02	1	СЕТКА С26		1		
	A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МНИ		3		
					<u>ДЕТАЛИ</u>				
	A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3	4	ПЕТЛЯ СТРОП.СПИ		4		
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	1.090.1-2с.5-1 03.00.0					Лист	3

КОМАСК	КОМАСК	ФОРМАТ	Лист	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
		А4	3	1					
						<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
					1.090.1-2с.5-1 03.00.0-06	БЕТОН ТЯЖ.М200		0.52М3	
						ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ			
						ІПК30.15-8А ШТ-С			
						<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-11	2	КАРКАС КР12		2		
	A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-04	4	КАРКАС КР5		4		
	A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.14.0-02	1	СЕТКА С30		1		
	A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.14.0-01	1	СЕТКА С28		1		
	A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МНИ		3		
						<u>ДЕТАЛИ</u>			
	A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3	4	ПЕТЛЯ СТРОП.СПИ		4		
						<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
						БЕТОН ТЯЖ.М200		0.52М3	
			1.090.1-2с.5-1 03.00.0-03		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ				
					ІПК30.15-12.5А ШТ-С				
						<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-11	2	КАРКАС КР12		2		
	A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-04	4	КАРКАС КР5		4		
	A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.14.0-02	1	СЕТКА С30		1		
	A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.13.0-03	1	СЕТКА С29		1		
	A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МНИ		3		
						<u>ДЕТАЛИ</u>			
	A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3	4	ПЕТЛЯ СТРОП.СПИ		4		
						<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
						БЕТОН ТЯЖ.М200		0.52М3	
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	1.090.1-2с.5-1 03.00.0					Лист	4

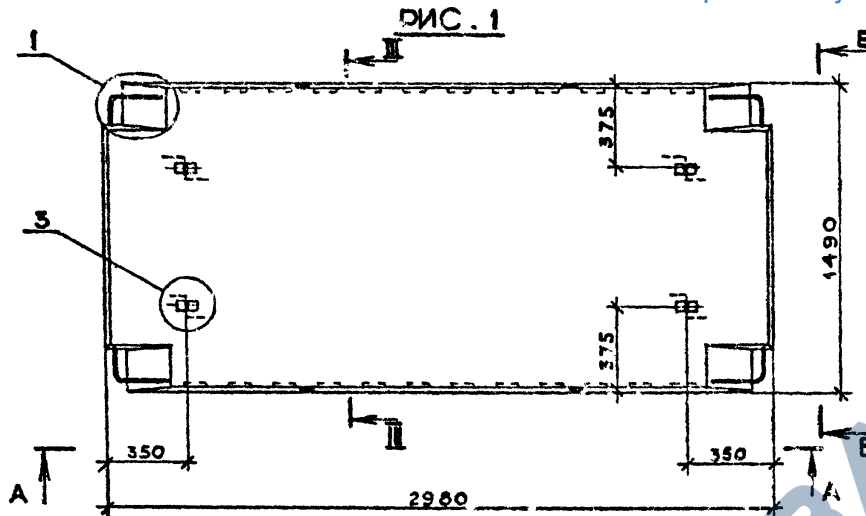
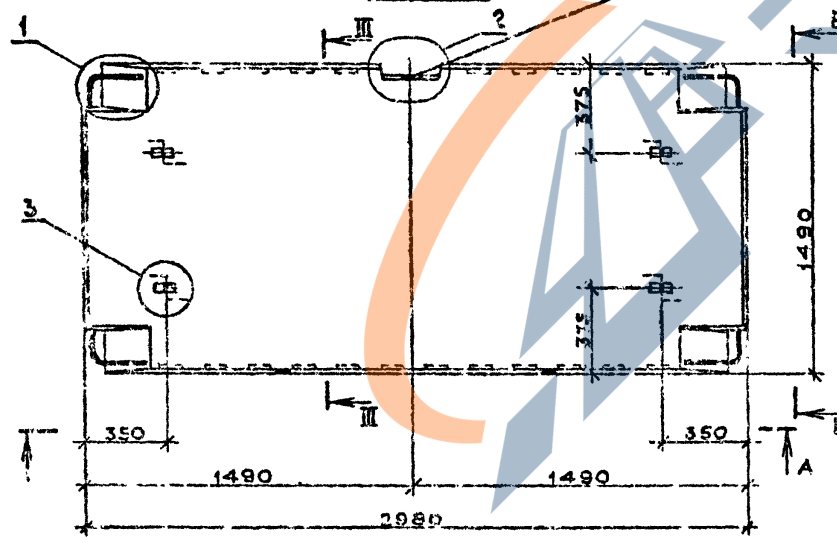


РИС. 2

ЗАКОНЦЕВАЯ ДЕТАЛЬ



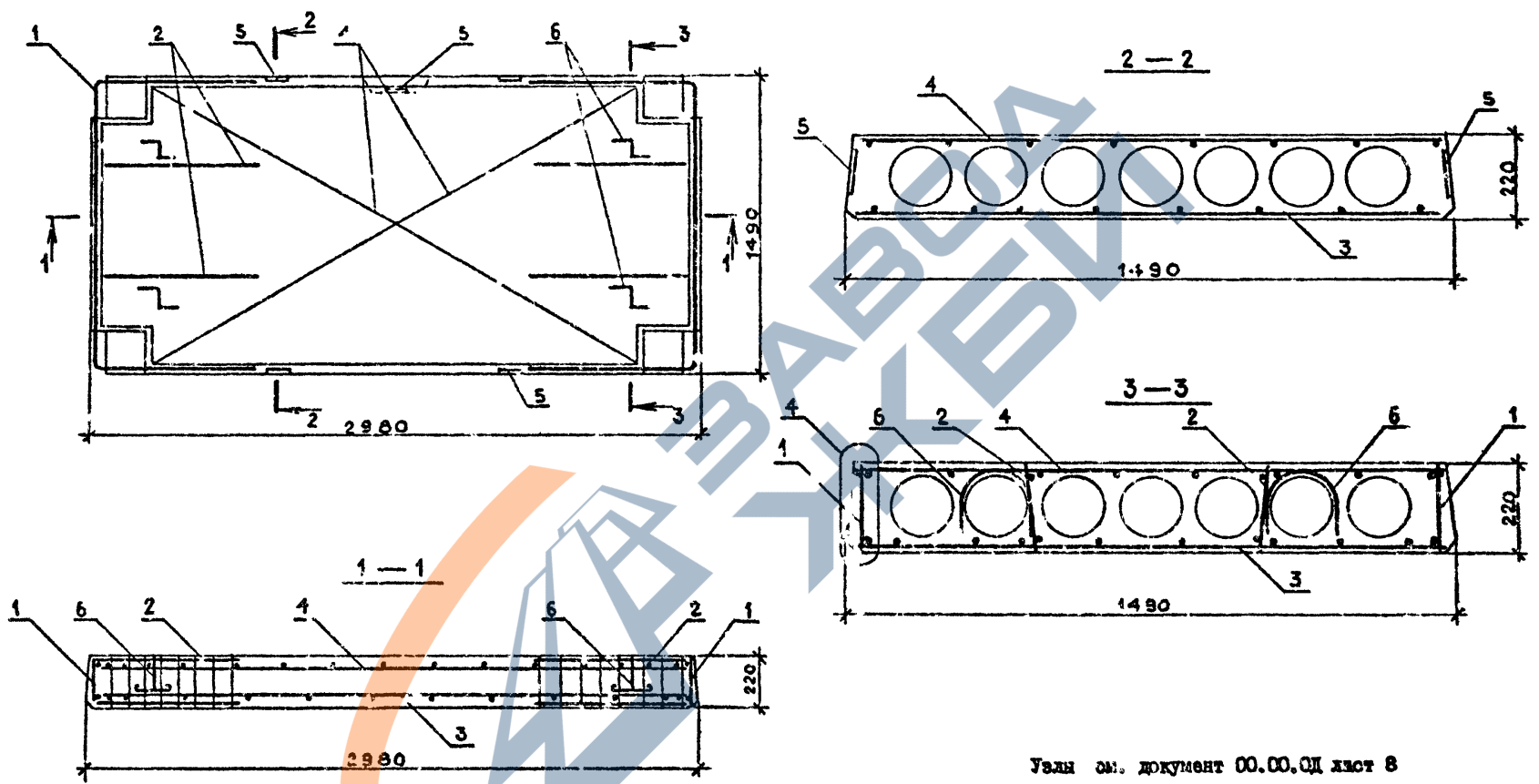
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.5-I 03.00.0	ПК.30.15-4,5АШт-с	1;3	1,32
-01	ПК 30.15-6АШт-с		
-02	ПК 30.15-8АШт-с		
-03	ПК 30.15-12,5АШт-с	2;3	1,31
-04	ПК 30.15-4,5АШт-с		
-05	ПК 30.15-6АШт-с		
-06	ПК 30.15-8АШт-с		
-07	ПК 30.15-12,5АШт-с		

Вид А-А и Б-Б, сеченке Ш-Ш и узлы см. документ 00.00.04  
плотн 1,3,5,7,8

Имя, № позн., Подпись и дата, Звание, И.П.

I.090.I-2с.5-I 03.00.0СБ				Стадия	Масоа	Масштаб
Рач.ста.	Э.Ишерашвили	24.08	24.08	Р	см. табл.	1:20
И.контр.	или глава		24.08			
Рук.мест.	асридзе	24.08	24.08	Лист 1   Листов 2		
Г.И.И	дишерашвили		23.08	ТБИЗНИИЭП		
Рук.пр.	урджанадзе	24.08	23.08			
Проверка	Зугжанадзе	24.08	21.08			
Разреш.	Имедашвили	Имеда	18.08			

РИС. 3



Удлн см. документ 00.00.01 лист 8

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.090.1-23.5-1 03.00.0	Лист
	2

<https://zavodbi.com>

Кодск	Формат	Тона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3				I.090.1-2с.5-1 04.00.0СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3				I.090.1-2с.5-1 00.00.0Д	УЗЛЫ		
A3				I.090.1-2с.5-1 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3				I.090.1-2с.5-1 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
				I.090.1-2с.5-1 04.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.6-4.5АТ УТ-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4			1	I.090.1-2с.5-1 00.05.0-01	КАРКАС КР2	2	
A4			2	I.090.1-2с.5-1 00.09.0-05	СЕТКА С8	2	
A4			3	I.090.1-2с.5-1 00.09.0-06	СЕТКА С9	1	
A4			7	I.090.1-2с.5-1 00.11.0-05	СЕТКА С48	2	
A4			5	I.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4			6	I.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СП1	4	
A4			8	I.090.1-2с.5-1 00.00.4	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
					БЕТОН ТЯЖ.М200		0.5М3
				I.090.1-2с.5-1 04.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.6-6АТ УТ-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				I.090.1-2с.5-1 04.00.0-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.6-8АТ УТ-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4			1	I.090.1-2с.5-1 00.05.0-01	КАРКАС КР2	2	
A4			2	I.090.1-2с.5-1 00.09.0-05	СЕТКА С8	2	
A4			3	I.090.1-2с.5-1 00.09.0-06	СЕТКА С9	1	
A4			7	I.090.1-2с.5-1 00.11.0-05	СЕТКА С48	2	
A4			5	I.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4			8	I.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	2	
A4			6	I.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СП1	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
					БЕТОН ТЯЖ.М200		0.5М3
				I.090.1-2с.5-1 04.00.0-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.6-12,5АТ УТ-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				I.090.1-2с.5-1 04.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.6-4.5АТ УТ-С		
				I.090.1-2с.5-1 04.00.0			
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №					
Нач. отд.	Кичинадзе	21.08					
Н.контр.	Силагладзе	21.08					
Рук. отд.	Касрадзе	21.08					
ГНП	Эдигерашвили	21.08					
Рук. гр.	Салвадзе	21.08					
Проектир.	Дробуждзе	21.08					
Разраб.	Салихова	21.08					
				Склад	Лист	Листов	
				Р	1	9	
				ТБИЗНИИЭП			

Копировал

Формат А4

<https://zavodbi.com>

Кодск	Формат	Тона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4			1	I.090.1-2с.5-1 00.05.0-01	КАРКАС КР2	2	
A4			2	I.090.1-2с.5-1 00.09.0-05	СЕТКА С8	2	
A4			3	I.090.1-2с.5-1 00.09.0-06	СЕТКА С9	1	
A4			7	I.090.1-2с.5-1 00.11.0-05	СЕТКА С48	2	
A4			5	I.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4			8	I.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	2	
A4			6	I.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СП1	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
					БЕТОН ТЯЖ.М200		0.5М3
				I.090.1-2с.5-1 04.00.0-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.6-8АТ УТ-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4			1	I.090.1-2с.5-1 00.05.0-01	КАРКАС КР2	2	
A4			2	I.090.1-2с.5-1 00.09.0-05	СЕТКА С8	2	
A4			3	I.090.1-2с.5-1 00.09.0-06	СЕТКА С9	1	
A4			7	I.090.1-2с.5-1 00.11.0-05	СЕТКА С48	2	
A4			5	I.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4			8	I.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	2	
A4			6	I.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СП1	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
					БЕТОН ТЯЖ.М200		0.5М3
				I.090.1-2с.5-1 04.00.0-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.6-12,5АТ УТ-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				I.090.1-2с.5-1 04.00.0			
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №					
				Склад	Лист	Листов	
				Р	1	9	
				ТБИЗНИИЭП			

Копировал

Формат А4

Лист  
2

<https://zavodjbi.com/>

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
A4	1	1.090.1-2c.5-1 00.05.0-01	КАРКАС КР2	2	
A4	2	1.090.1-2c.5-1 00.09.0-05	СЕТКА С8	2	
A4	3	1.090.1-2c.5-1 00.09.0-06	СЕТКА С9	1	
A4	4	1.090.1-2c.5-1 00.10.0	СЕТКА С10	1	
A4	7	1.090.1-2c.5-1 00.11.0-05	СЕТКА С18	2	
A4	5	1.090.1-2c.5-1 00.00.2	КОДЛИКОВ ЗАКЛ.МН1	5	
<b>ДЕТАЛИ</b>					
A4	3	1.090.1-2c.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	3	
A4	6	1.090.1-2c.5-1 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СН1	4	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			БЕТОН ТЯЖ.М200	0.20м3	
		1.090.1-2c.5-1 04.00.0-04	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ЛНБ60.6-4 СЛТ У Т-С		
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
A4	2	1.090.1-2c.5-1 00.05.0-01	КАРКАС КР2	2	
A4	2	1.090.1-2c.5-1 00.09.0-05	СЕТКА С8	2	
A4	3	1.090.1-2c.5-1 00.10.0-01	СЕТКА С11	1	
A4	7	1.090.1-2c.5-1 00.11.0-05	СЕТКА С18	2	
A4	5	1.090.1-2c.5-1 00.00.2	КОДЛИКОВ ЗАКЛ.МН1	5	
<b>ДЕТАЛИ</b>					
A4	3	1.090.1-2c.5-1 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СН1	4	
A4	6	1.090.1-2c.5-1 00.00.4	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1	2	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			БЕТОН ТЯЖ.М200	0.18м3	
				1.090.1-2c.5-1 04.00.0	Итого
					3

Изм. №, дата, подпись и печать

Контроль

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		1.090.1-2c.5-1 04.00.0-05	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ЛНБ60.6-6АТ У Т-С		
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
A4	1	1.090.1-2c.5-1 00.05.0-01	КАРКАС КР2	2	
A4	2	1.090.1-2c.5-1 00.09.0-04	СЕТКА С8	2	
A4	3	1.090.1-2c.5-1 00.10.0-01	СЕТКА С11	1	
A4	7	1.090.1-2c.5-1 00.11.0-05	СЕТКА С18	2	
A4	5	1.090.1-2c.5-1 00.00.2	КОДЛИКОВ ЗАКЛ.МН1	5	
<b>ДЕТАЛИ</b>					
A4	3	1.090.1-2c.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	2	
A4	6	1.090.1-2c.5-1 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СН1	4	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			БЕТОН ТЯЖ.М200	0.48м3	
		1.090.1-2c.5-1 04.00.0-06	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ЛНБ60.6-8АТ У Т-С		
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
A4	1	1.090.1-2c.5-1 00.05.0-01	КАРКАС КР2	2	
A4	2	1.090.1-2c.5-1 00.09.0-05	СЕТКА С8	2	
A4	3	1.090.1-2c.5-1 00.10.0-01	СЕТКА С11	1	
A4	7	1.090.1-2c.5-1 00.11.0-05	СЕТКА С18	2	
A4	5	1.090.1-2c.5-1 00.00.2	КОДЛИКОВ ЗАКЛ.МН1	5	
<b>ДЕТАЛИ</b>					
A4	3	1.090.1-2c.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	2	
A4	6	1.090.1-2c.5-1 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СН1	4	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			БЕТОН ТЯЖ.М200	0.48м3	
				1.090.1-2c.5-1 04.00.0	Итого
					4

Изм. №, дата, подпись и печать

Контроль

Формат А4

Код	Код	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	Код	Код	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			1.090.1-2с.5-1 04.00.0-07	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.6-12, 5АТ УТ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						1.090.1-2с.5-1 04.00.0-09	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.12-6АТ УТ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-01	КАРКАС КР2	2				A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-05	КАРКАС КР6	2
	A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.09.0-05	СЕТКА С8	2				A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.12.0-01	СЕТКА С20	2
	A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.10.0-01	СЕТКА С11	1				A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.11.0-04	СЕТКА С21	1
	A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.10.0	СЕТКА С10	1				A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4
	A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.11.05	СЕТКА С48	2				A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.4	<u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1	2
	A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1 <u>ДЕТАЛИ</u>	5				A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	2
	A4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	3				A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-01	ПЕТЛЯ СТРОП.СН2	4
	A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СН1 <u>МАТЕРИАЛЫ</u>	4						БЕТОН ТЯЖ.М200	0.92М3	
			1.090.1-2с.5-1 04.00.0-08	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.12-4, 5АТ УТ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		0.48М3					1.090.1-2с.5-1 04.00.0-10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.12-6АТ УТ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	
	A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-05	КАРКАС КР6	2				A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-05	КАРКАС КР6	2
	A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.12.0-01	СЕТКА С20	2				A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-06	КАРКАС КР7	4
	A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.11.0-04	СЕТКА С21	1				A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.12.0-01	СЕТКА С20	2
	A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1 <u>ДЕТАЛИ</u>	4				A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.11.0-04	СЕТКА С21	1
	A4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.4	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1	2				A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1 <u>ДЕТАЛИ</u>	4
	A4	9	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	2				A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	4
	A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-01	ПЕТЛЯ СТРОП.СН2 <u>МАТЕРИАЛЫ</u>	4				A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-01	ПЕТЛЯ СТРОП.СН2	4
			1.090.1-2с.5-1 04.00.0	БЕТОН ТЯЖ.М200		0.92М3					БЕТОН ТЯЖ.М200	0.92М3	
			1.090.1-2с.5-1 04.00.0				Лист				1.090.1-2с.5-1 04.00.0		Лист
							5						6

Контроль

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

Код	Код	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	Код	Код	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			1.090.1-2с.5-1 04.00.0-07	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.6-12, 5АТ УТ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						1.090.1-2с.5-1 04.00.0-09	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.12-6АТ УТ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-01	КАРКАС КР2	2				A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-05	КАРКАС КР6	2
	A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.09.0-05	СЕТКА С8	2				A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.12.0-01	СЕТКА С20	2
	A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.10.0-01	СЕТКА С11	1				A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.11.0-04	СЕТКА С21	1
	A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.10.0	СЕТКА С10	1				A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4
	A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.11.05	СЕТКА С48	2				A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.4	<u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1	2
	A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1 <u>ДЕТАЛИ</u>	5				A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	2
	A4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	3				A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-01	ПЕТЛЯ СТРОП.СН2	4
	A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СН1 <u>МАТЕРИАЛЫ</u>	4						БЕТОН ТЯЖ.М200	0.92М3	
			1.090.1-2с.5-1 04.00.0-08	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.12-4, 5АТ УТ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		0.48М3					1.090.1-2с.5-1 04.00.0-10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.12-6АТ УТ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	
	A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-05	КАРКАС КР6	2				A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-05	КАРКАС КР6	2
	A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.12.0-01	СЕТКА С20	2				A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-06	КАРКАС КР7	4
	A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.11.0-04	СЕТКА С21	1				A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.12.0-01	СЕТКА С20	2
	A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1 <u>ДЕТАЛИ</u>	4				A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.11.0-04	СЕТКА С21	1
	A4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.4	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1	2				A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1 <u>ДЕТАЛИ</u>	4
	A4	9	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	2				A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	4
	A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-01	ПЕТЛЯ СТРОП.СН2 <u>МАТЕРИАЛЫ</u>	4				A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-01	ПЕТЛЯ СТРОП.СН2	4
			1.090.1-2с.5-1 04.00.0	БЕТОН ТЯЖ.М200		0.92М3					БЕТОН ТЯЖ.М200	0.92М3	
			1.090.1-2с.5-1 04.00.0				Лист				1.090.1-2с.5-1 04.00.0		Лист
							5						6

Контроль

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Код	Позиция	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
		1.090.1-2с.5-1 04.00.0-11	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.12-12,5АТ УТ-С		
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-05	КАРКАС КР6	2	
A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-07	КАРКАС КР8	4	
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.12.0-01	СЕТКА С-20	2	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.12.0-03	СЕТКА С-21	1	
A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.12.0-02	СЕТКА С-22	1	
A4	9	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1	6	
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-01	ПЕЛЯ СТРОП.СН2	4	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ТЯЖ.М200	0.92М3	
		1.090.1-2с.5-1 04.00.0-12	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.12-12,5АТ УТ-С <u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-05	КАРКАС КР6	2	
A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.12.0-01	СЕТКА С20	2	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.12.0-03	СЕТКА С23	1	
A4	9	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	5	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.4	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1	2	
A4	9	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	2	
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-01	ПЕЛЯ СТРОП.СН2	4	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ТЯЖ.М200	0.91М3	
1.090.1-2с.5-1 04.00.0				Л.Т	7

Контроль

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

Код	Позиция	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
		1.090.1-2с.5-1 04.00.0-13	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.12-6АТ УТ-С <u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-05	КАРКАС КР6	2	
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.12.0-01	СЕТКА С20	2	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.12.0-03	СЕТКА С23	1	
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	5	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.4	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1	2	
A4	9	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	2	
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-01	ПЕЛЯ СТРОП.СН2	4	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ТЯЖ.М200	0.91М3	
		1.090.1-2с.5-1 04.00.0-14	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.12-6АТ УТ-С <u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-05	КАРКАС КР6	2	
A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-06	КАРКАС КР7	4	
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.12.0-01	СЕТКА С20	2	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.12.0-03	СЕТКА С23	1	
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	5	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	4	
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-01	ПЕЛЯ СТРОП.СН2	4	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ТЯЖ.М200	0.91М3	
1.090.1-2с.5-1 04.00.0				Лист	8

Контроль

Формат А4

КОЛ-К	ФОРМАТ	Колл.	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				I.090.I-2c.5-I 04.00.0-15	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ IПК60.I2-12,5AT X T-C		
A4	1			I.090.I-2c.5-I 00.05.0-05	КАРКАС КР6	2	
A4	2			I.090.I-2c.5-I 00.05.0-07	КАРКАС КР8	4	
A4	3			I.090.I-2c.5-I 00.I2.0-01	СЕТКА С-20	2	
A4	4			I.090.I-2c.5-I 00.I2.0-03	СЕТКА С23	1	
A4	7			I.090.I-2c.5-I 00.I2.0-02	СЕТКА С22	1	
A4	5			I.090.I-2c.5-I 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.УНИ	8	
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	8			I.090.I-2c.5-I 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	6	
A4	6			I.090.I-2c.5-I 00.00.3-01	ЦЕНТРА ПЕРСЛ.СН2	4	
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
					БЕТОН СЕК.М200	0.91M3	

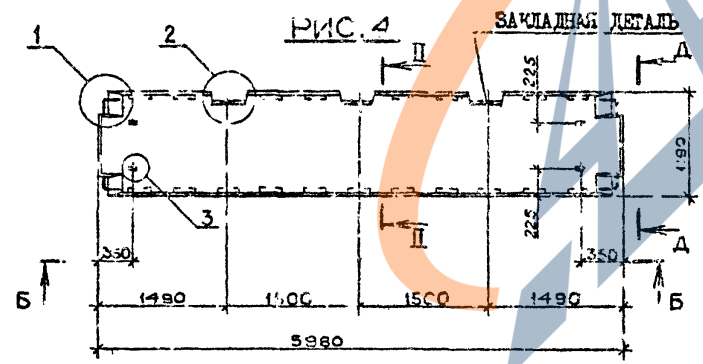
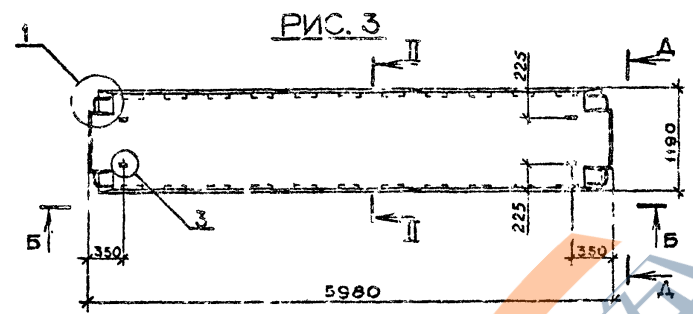
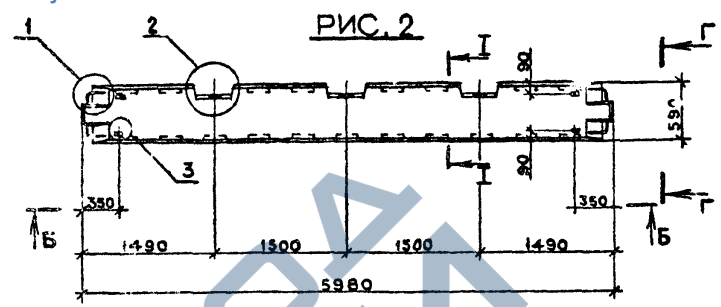
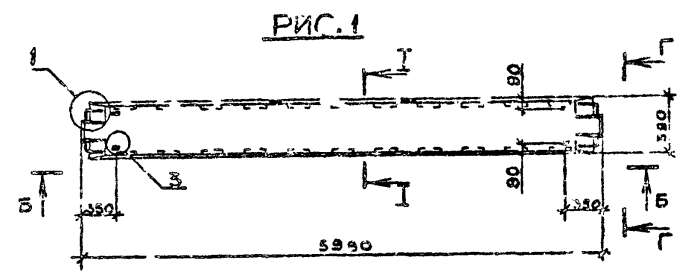
№ док. Подпись и дата  
Взам. инв.М

I.090.I-2c.5-I 04.00.0 Лист 9

КОЛ-К	ФОРМАТ	Колл.	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

№ док. Подпись и дата  
Взам. инв.М

<https://zavodjbi.com/>



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.5-I 04.00.0	ПК 60.6-4,5АУТ-с	I:5:9	I,25
-01	ПК 60.6-6АУТ-с		
-02	ПК 60.6-8АУТ-с		
-03	ПК 60.6-12,5АУТ-с	I:6:9	I,20
-04	ПК 60.6-4,5АУТ-с		
-05	ПК 60.6-6АУТ-с		
-06	ПК 60.6-8АУТ-с	2:5:9	I,20
-07	ПК 60.6-12,5АУТ-с		
-08	ПК 60.12-4,5АУТ-с		
-09	ПК 60.12-6АУТ-с	3:7:10	2,31
-10	ПК 60.12-8АУТ-с		
-11	ПК 60.12-12,5АУТ-с		
-12	ПК 60.12-4,5АУТ-с	3:8:10	2,27
-13	ПК 60.12-6АУТ-с		
-14	ПК 60.12-8АУТ-с		
-15	ПК 60.12-12,5АУТ-с	3:7:10	2,27

Вид Б-Б, Г-Г и Д-Д, сечение I-I, II-II и узлы см. документ 00.00.00 листа 1,3,5,7,8,9

Т.К.1090.1-2с. 6.5-1.

Имя, № поля, Подпись и дата	Имя, № поля, дата

I.090.I-2с.5-I 04.00.0СБ				ЛИСТА ЦЕРКОВИТИЯ		
Нац.отг.	Эдишерашвили	21.09	21.09.14	Р	Масса	Масштаб
И.контр.	Силагалзе	21.09	21.09.14			
Рук.мост.	Касрадзе	21.09	21.09.14	СМ.	ТАБЛ.	1:50
ГИП	Эдишерашвили	21.09	21.09.14	Лист I		
Рук.гр.	Бурджанадзе	22.09	22.09.14	ТЕИЛЗНИИЭП		
Проверил	Бурджанадзе	22.09	22.09.14			
Разр.б.	Имедашвили	21.09	21.09.14	Копировал		

<https://zavodjbi.com/>

Формат А3

РИС. 5

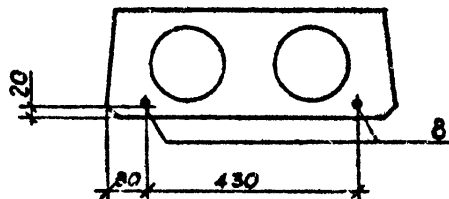


РИС. 7

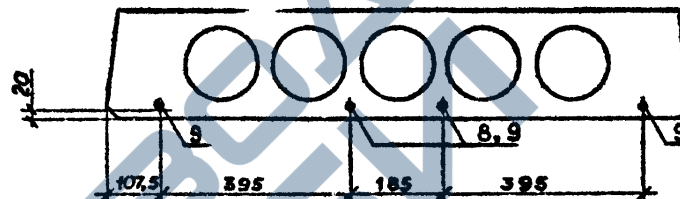


РИС. 6

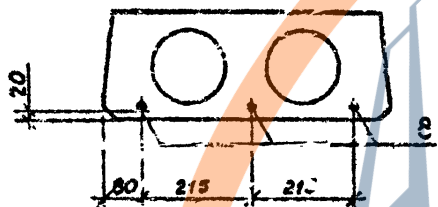
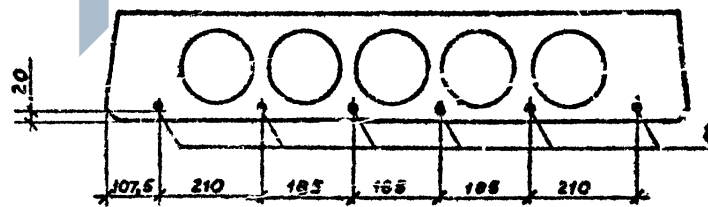


РИС. 8



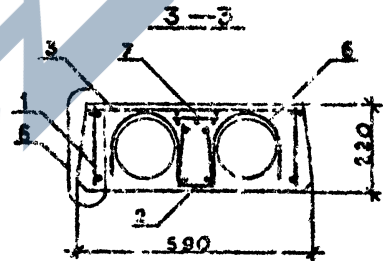
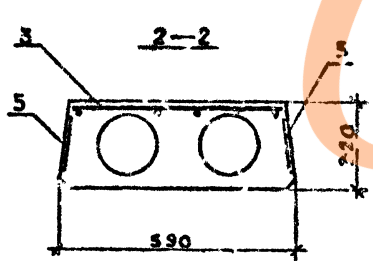
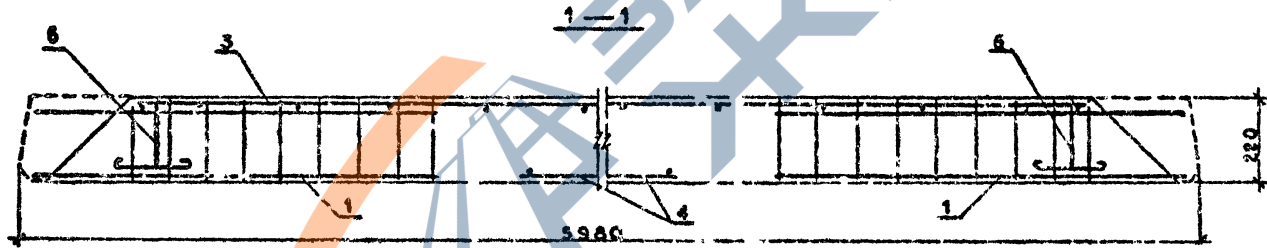
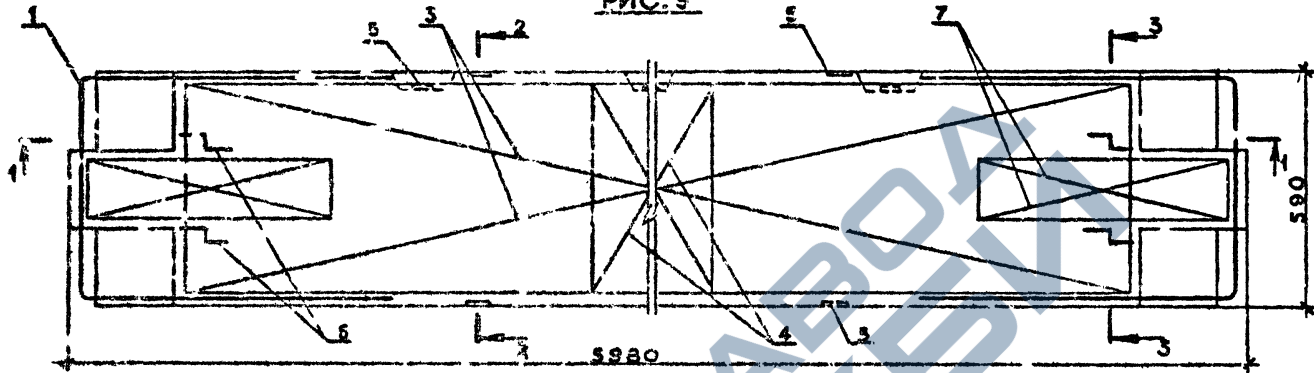
Имя, И.Ф. подл. Подпись и дата  
 Взаим. зап. №

I.C90.Т-2с. 5-Т 04.00.0

Лист  
2

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 9



Расположение заградной арматуры см. лист 2  
 Узлы см. документ 00.00.01 лист 9

Изм. № инв. Изменения в деталях  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Шкала: \_\_\_\_\_

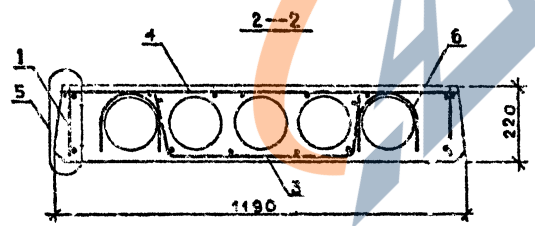
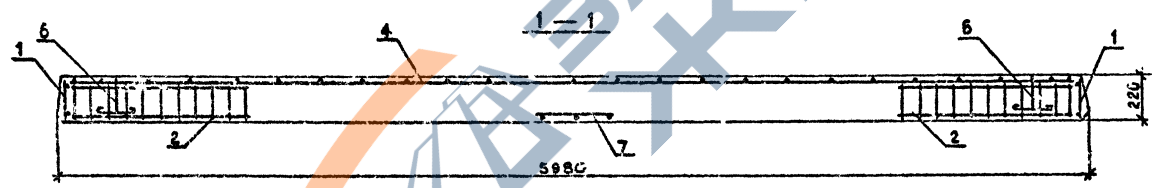
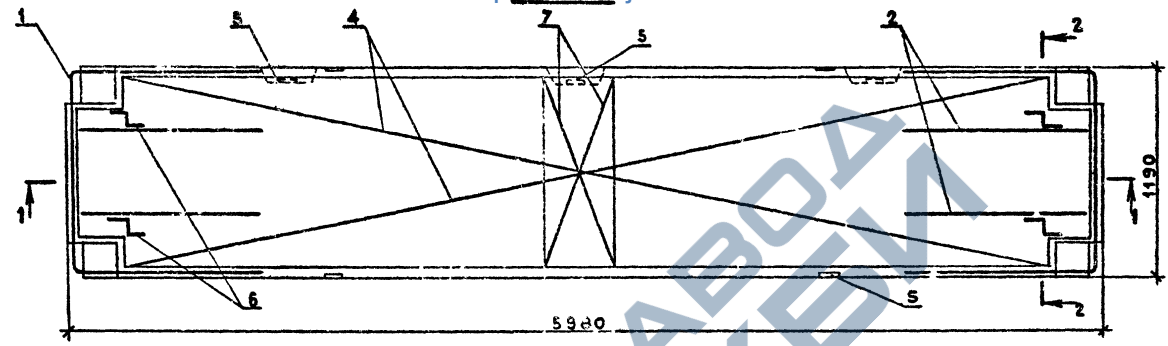
1.090.1-20.5-1 01.01.0		Лист
		3

<https://zavodjbi.com/>

Копирейл

Формат А2

<https://zavodjbi.com/>



Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2  
 Узлы см. документ 00.00.04 лист 8

<https://zavodjbi.com/>

I.090.I-2с.5-1 04.00.0

Лист  
4

К. Избрал

Формат А3

Изм. № подл. Подпись и дата

КОДС	КОДС	КОДС	КОДС	КОДС	КОДС	КОДС	КОДС	БОЗНАЧЕНИЕ			НАИМЕНОВАНИЕ			КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
								Сорт	Лист	Проц.	Страна	Лист	Листов		
								<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
A3								1.090.1-2с.5-1 05.00.0СВ				СТОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
A3								1.090.1-2с.5-1 00.00.0Д				УЗЛИ			
A3								1.090.1-2с.5-1 00.00.0РС				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЖИ			
A7								1.090.1-2с.5-1 00.00.0ТО				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
								<u>ПЕРИЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>							
								1.090.1-2с.5-1 05.00.0				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.15-4, 5АТ У Т-С			
								<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A4	I							1.090.1-2с.5-1 00.05.0-12				КАРКАС КР13	2		
A4	3							1.090.1-2с.5-1 00.05.0				СЕТКА С31	2		
A4	4							1.090.1-2с.5-1 00.14.0-03				СЕТКА С32	1		
A4	5							1.090.1-2с.5-1 00.00.2				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4		
								<u>ДЕТАЛИ</u>							
A4	8							1.090.1-2с.5-1 00.00.4				СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1	6		
A4	6							1.090.1-2с.5-1 00.00.3-01				ПЕТЛЯ СТРОП.СП2	4		
								<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
												БЕТОН ТЯЖ.М200		1.09М3	
								1.090.1-2с.5-1 05.00.0-01				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.15-4, 5АТ У Т-С			
								<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A4	I							1.090.1-2с.5-1 00.05.0-12				КАРКАС КР13	2		
								1.090.1-2с.5-1 00.05.0-06				КАРКАС КР7	4		
								1.090.1-2с.5-1 00.15.0				СЕТКА С31	2		
								1.090.1-2с.5-1 00.14.0-03				СЕТКА С32	1		
								1.090.1-2с.5-1 00.00.2				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4		
								<u>ДЕТАЛИ</u>							
								1.090.1-2с.5-1 00.00.4				СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1	4		
								1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01				СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	2		
								1.090.1-2с.5-1 00.00.3-01				ПЕТЛИ СТРОП.СП2	4		
								<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
												БЕТОН ТЯЖ.М200		1.09М3	
								1.090.1-2с.5-1 05.00.0-03				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.15-12, 5АТ У Т-С			

Имя, № порт.	Подпись и дата	Дата, инв.№
Нач. отд.	Книжкодел	Э.М.Р.
И.контр.	Сидлгорце	Э.М.Р.
Рук.мест	Касралде	Э.М.Р.
Ген.дир.	Э.Ишераимов	Э.М.Р.
Рук.пр.	Салуктияев	Э.М.Р.
Променил.	Досбукаев	Э.М.Р.
Разработ.	Салихова	Э.М.Р.

Копировал

Формат А4

КОДС	КОДС	КОДС	КОДС	КОДС	КОДС	КОДС	КОДС	БОЗНАЧЕНИЕ			НАИМЕНОВАНИЕ			КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
								Сорт	Лист	Проц.	Страна	Лист	Листов		
A4	3							1.090.1-2с.5-1 00.15.0				СЕТКА С31	2		
A4	4							1.090.1-2с.5-1 00.14.0-03				СЕТКА С32	1		
A4	5							1.090.1-2с.5-1 00.00.2				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4		
								<u>ДЕТАЛИ</u>							
A4	8							1.090.1-2с.5-1 00.00.4				СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1	6		
A4	6							1.090.1-2с.5-1 00.00.3-01				ПЕТЛЯ СТРОП.СП2	4		
								<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
												БЕТОН ТЯЖ.М200		1.09М3	
								1.090.1-2с.5-1 05.00.0-02				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.15-8АТ У Т-С			
								<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A4	I							1.090.1-2с.5-1 00.05.0-12				КАРКАС КР13	2		
A4	2							1.090.1-2с.5-1 00.05.0-06				КАРКАС КР7	4		
								1.090.1-2с.5-1 00.15.0				СЕТКА С31	2		
								1.090.1-2с.5-1 00.14.0-03				СЕТКА С32	1		
								1.090.1-2с.5-1 00.00.2				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4		
								<u>ДЕТАЛИ</u>							
								1.090.1-2с.5-1 00.00.4				СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1	4		
								1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01				СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	2		
								1.090.1-2с.5-1 00.00.3-01				ПЕТЛИ СТРОП.СП2	4		
								<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
												БЕТОН ТЯЖ.М200		1.09М3	
								1.090.1-2с.5-1 05.00.0-03				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.15-12, 5АТ У Т-С			

Имя, № порт.	Подпись и дата	Дата, инв.№
Нач. отд.	Книжкодел	Э.М.Р.
И.контр.	Сидлгорце	Э.М.Р.
Рук.мест	Касралде	Э.М.Р.
Ген.дир.	Э.Ишераимов	Э.М.Р.
Рук.пр.	Салуктияев	Э.М.Р.
Променил.	Досбукаев	Э.М.Р.
Разработ.	Салихова	Э.М.Р.

Копировал

Формат А4

Код	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Класс
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1	1.090.1-2c.5-1 00.05.0-12	КАРКАС КР13	2		
A4	2	1.090.1-2c.5-1 00.05.0-07	КАРКАС КР8	4		
A4	3	1.090.1-2c.5-1 00.15.0	СЕТКА С31	2		
A4	4	1.090.1-2c.5-1 00.15.0-03	СЕТКА С32	1		
A4	7	1.090.1-2c.5-1 00.15.0-01	СЕТКА С33	1		
A4	5	1.090.1-2c.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	5		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	8	1.090.1-2c.5-1 00.00.4	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1	2		
A4	9	1.090.1-2c.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	6		
A4	6	1.090.1-2c.5-1 00.00.3-01	ПЕТЛЯ СТРОП.СП2	4		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ТЯЖ.М200		1.09М3	
		1.090.1-2c.5-1 05.00.0-04	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ИПК60.15-4,5АТ I T-C			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1	1.090.1-2c.5-1 00.05.0-12	КАРКАС КР13	2		
A4	3	1.090.1-2c.5-1 00.15.0	СЕТКА С31	2		
A4	4	1.090.1-2c.5-1 00.15.0-02	СЕТКА С34	1		
A4	3	1.090.1-2c.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	5		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	8	1.090.1-2c.5-1 00.00.4	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1	2		
A4	6	1.090.1-2c.5-1 00.00.3-01	ПЕТЛЯ СТРОП.СП2	4		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ТЯЖ.М200		1.07М3	
		1.090.1-2c.5-1 05.00.0				
						Лист 3

Код	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Класс
		1.090.1-2c.5-1 05.00.0-05	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ИПК60.15-8АТ X T-C			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1	1.090.1-2c.5-1 00.05.0-12	КАРКАС КР13	2		
A4	3	1.090.1-2c.5-1 00.15.0	СЕТКА С31	2		
A4	4	1.090.1-2c.5-1 00.15.0-02	СЕТКА С34	1		
A4	5	1.090.1-2c.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	5		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	8	1.090.1-2c.5-1 00.00.4	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1	6		
A4	6	1.090.1-2c.5-1 00.00.3-01	ПЕТЛЯ СТРОП.СП2	4		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ТЯЖ.М200		1.07М3	
		1.090.1-2c.5-1 05.00.0-06	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ИПК60.15-8АТ X T-C			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1	1.090.1-2c.5-1 00.05.0-12	КАРКАС КР13	2		
A4	2	1.090.1-2c.5-1 00.05.0-06	КАРКАС КР1	4		
A4	3	1.090.1-2c.5-1 00.15.0	СЕТКА С31	2		
A4	4	1.090.1-2c.5-1 00.15.0-02	СЕТКА С34	1		
A4	5	1.090.1-2c.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	5		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	8	1.090.1-2c.5-1 00.00.4	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1	4		
A4	9	1.090.1-2c.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	2		
A4	6	1.090.1-2c.5-1 00.00.3-01	ПЕТЛЯ СТРОП.СП2	4		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ТЯЖ.М200		1.07М3	
		1.090.1-2c.5-1 05.00.0				
						Лист 4

<https://zavodjbi.com/>

КОДСК	Пор.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		1.090.1-2с.5-1 05.00.0-07	ПЛИТА ПРЕРЫВАТЕЛЬ ИПК60.13-8АТГ Т-С <u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-12	КАРКАС КР13	2	
А4	2	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-07	КАРКАС КР8	4	
А4	3	1.090.1-2с.5-1 00.15.0	СЕТКА С31	2	
А4	4	1.090.1-2с.5-1 00.15.0-02	СЕТКА С34	1	
А4	7	1.090.1-2с.5-1 00.15.0-01	СЕТКА С33	1	
А4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1 <u>ДЕТАЛИ</u>	5	
А4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.4	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1	2	
А4	9	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	5	
А4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-01	ПРЕЛЯ СТРОП.СН2 <u>НАС.ЕРМАЛИ</u> БЕТОН ТЯЖ.К200	4	1.07М)
				Лист	5

Имя, № подл. Подпись и дата  
Взам. инв.№

Контроль

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

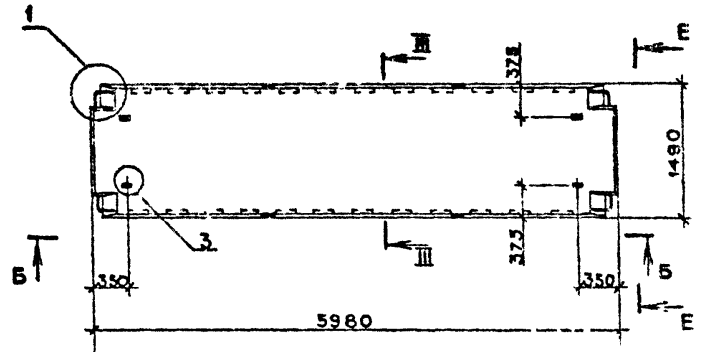
КОДСК	Пор.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					Лист

Имя, № подл. Подпись и дата  
Взам. инв.№

Контроль

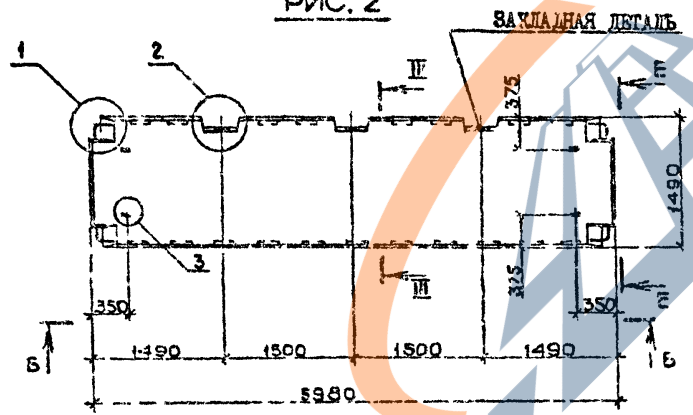
Формат А4

РИС. 1



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.5-I 05.00.00	ПК 60.15-4,5АтУт-с	I;3;6	2,72
-01	ПК 60.15-6АтУт-с		
-02	ПК 60.15-8АтУт-с		
-03	ПК 60.15-12,5АтУт-с	I;5;6	2,67
-04	ПК 60.15-4,5АтУт-с	2;3;6	
-05	ПК 60.15-6АтУт-с	2;4;6	
-06	ПК 60.15-8АтУт-с	2;5;6	
-07	ПК 60.15-12,5АтУт-с		

РИС. 2



Вид Б-Б и Е-Е, сечения III-III и узлы см. документ 00.00.01  
листы 1,3,5,7,8,9

Имя и фамилия	В.В. Г. В. В.
Подпись и дата	

I.090.I-2с.5-I 05.00.00СБ				Страницы	Масса	Масштаб
Нач.отп.	Эдигершвили	2.20.11	1.11.27	Р	СМ ТАБЛ.	1:50
Н.контр.	Силагаше	2.20.11	1.11.27			
Рук.мас.	Карадзе	2.20.11	1.11.27	Лист 1	Листов 3	
ГИП	Эдигершвили	2.20.11	1.11.27			
Рук.гр.	Бурджаладзе	2.20.11	29.10.28	ТБИЗНИИЭП		
Проектир.	Бурджаладзе	2.20.11	28.10.28			
Разработ.	Имерлашвили	2.20.11	24.10.28			

РИС. 3

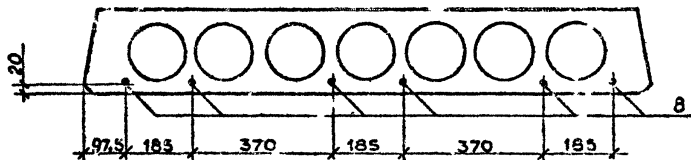


РИС. 4

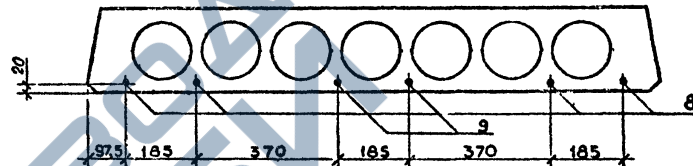
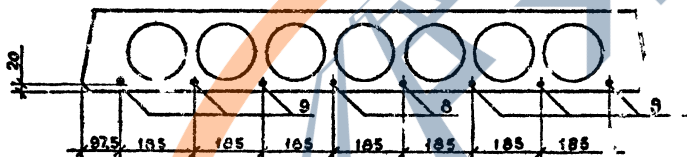


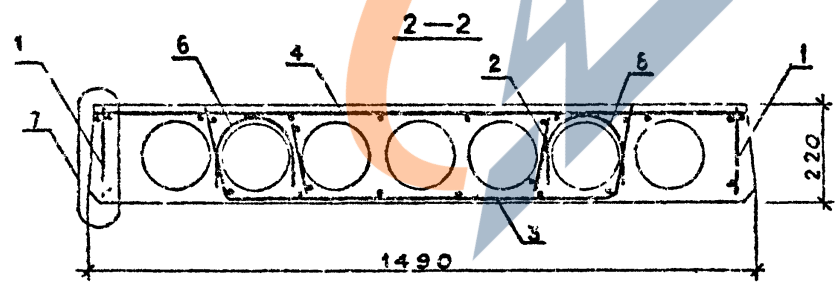
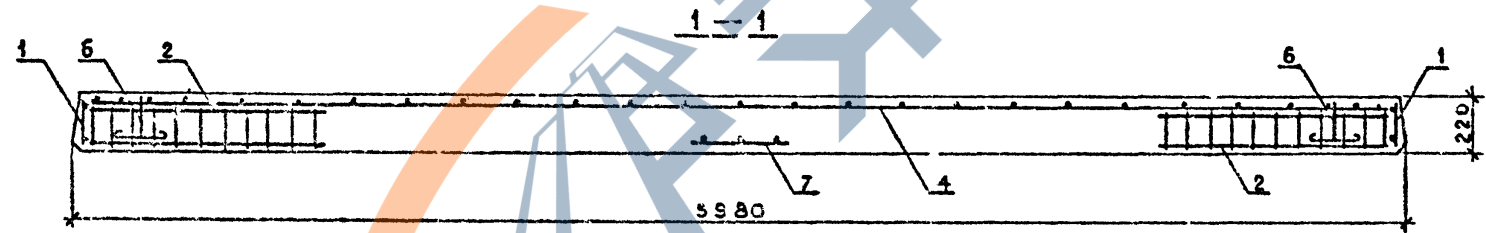
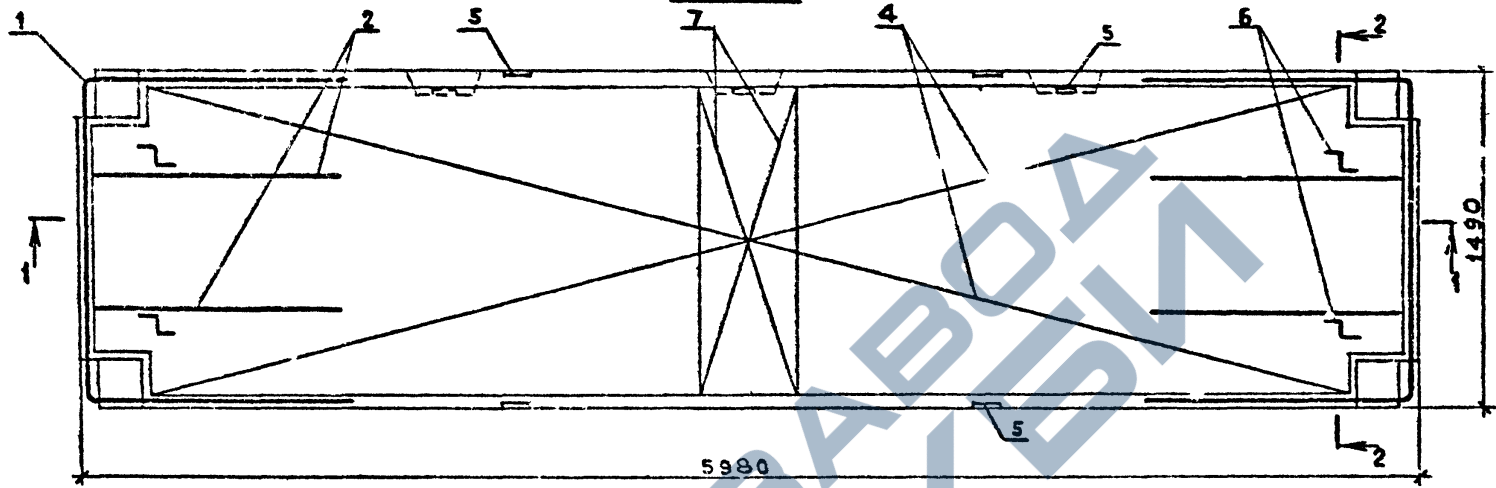
РИС. 5



Изм. № 1  
Исполн. И. С. Сидоров  
Дата: 10.01.2018

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 6



Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2  
 Узлы см. документ 00.00.01 лист 9

Имя, Фамилия, Подпись в листе [Blank space]

1.090.1-2с.5-1 05.00.0		Лист
Котировал		3
Формат А3		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

КОДС	Формат Тема Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A3		1.090.1-2с.5-1 06.00.0СВ	СВ.РОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		1.090.1-2с.5-1 00.00.0Д	УЗЛЫ		
A3		1.090.1-2с.5-1 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3		1.090.1-2с.5-1 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>					
		1.090.1-2с.5-1 06.0с.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.30-4,5АТЭТ-С		
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-15	КАРКАС КР16	2	
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.16.0-01	СЕТКА С37	2	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.16.0-02	СЕТКА С38	1	
A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.17.0	СЕТКА С3	1	
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
A4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.4	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1	10	
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-02	ПЕТЛЯ СТРОП.СП3	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			БЕТОН ТЯЖ.М200	2.10М3	
		1.090.1-2с.5-1 06.00.0-07	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.20-6АТЭТ-С		
<u>1.090.1-2с.5-1 06.00.0</u>					
Нач отд	Кикидзе	3	4		
П контр	Сигоедзе	2	2		
Рук мост	Касрадзе	2	4		
ГИП	Эли перашвили	2	3		
Ручгр.	Салуквадзе	2	1		
Проектант	Дгебуадзе	2	2		
Разроб	Сагвакова	2	2		
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.30 IПК60.30			Страница Р	Лист 1	Листов 4
ТБИЛЗНИИЭП					Лист 2

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

КОДС	Формат Тема Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-15	КАРКАС КР16	2	
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.16.0-01	СЕТКА С37	2	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.16.0-02	СЕТКА С38	1	
A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.17.0	СЕТКА С3	1	
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
A4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.4	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1	10	
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-02	ПЕТЛЯ СТРОП.СП3	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			БЕТОН ТЯЖ.М200	2.10М3	
		1.090.1-2с.5-1 06.00.0-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.30-6АТЭТ-С		
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-15	КАРКАС КР16	2	
A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-06	КАРКАС КР7	12	
A4		1.090.1-2с.5-1 00.16.0-01	СЕТКА С37	2	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.16.0-02	СЕТКА С38	1	
A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.17.0	СЕТКА С3	1	
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
A4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.4	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1	4	
A4	9	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	6	
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-02	ПЕТЛЯ СТРОП.СП3	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			БЕТОН ТЯЖ.М200	2.10М3	
<u>1.090.1-2с.5-1 06.00.0</u>					Лист 2

Копировал

Формат А4

№ п/п	№ подл.	Изданы и дата	Изм. или №	Кол-к	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						1.090.1-2с.5-1 06.00.0-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 1ПК60.30-4, БАТУТ-С <u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I			2		1.090.1-2с.5-1 00.05.0-15	КАРКАС КР16		
A4	I			2		1.090.1-2с.5-1 00.16.0-01	СЕТКА С37		
A4	4			1		1.090.1-2с.5-1 00.18.0-01	СЕТКА С50		
A4	7			1		1.090.1-2с.5-1 00.17.0	СЕТКА С3		
A4	5			5		1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1 <u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	8			10		1.090.1-2с.5-1 00.00.4	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1		
A4	6			4		1.090.1-2с.5-1 00.00.3-02	ПЕТЛЯ СТРОП.СП3 <u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
							БЕТОН ТЯЖ.М200	2.08М3	
						1.090.1-2с.5-1 06.00.0-04	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 1ПК60.30- БАТУТ-С <u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I			2		1.090.1-2с.5-1 00.05.0-15	КАРКАС КР16		
A4	3			2		1.090.1-2с.5-1 00.16.0-01	СЕТКА С37		
A4	4			1		1.090.1-2с.5-1 00.18.0-01	СЕТКА С50		
A4	7			1		1.090.1-2с.5-1 00.17.0	СЕТКА С3		
A4	5			5		1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1 <u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	8			10		1.090.1-2с.5-1 00.00.4	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1		
A4	6			4		1.090.1-2с.5-1 00.00.3-02	ПЕТЛЯ СТРОП.СП3 <u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
							БЕТОН ТЯЖ.М200	2.08М3	
1.090.1-2с.5-1 06.00.0								Лист	3

Копировал

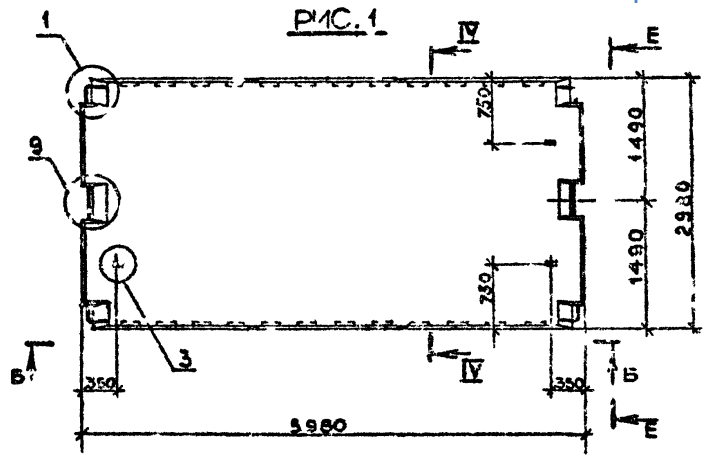
Формат А4

№ п/п	№ подл.	Изданы и дата	Изм. или №	Кол-к	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						1.090.1-2с.5-1 06.00.0-04	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 1ПК60.30-БАТУТ-С <u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I			2		1.090.1-2с.5-1 00.05.0-15	КАРКАС КР16	2	
A4	2			12		1.090.1-2с.5-1 00.05.0-06	КАРКАС КР7		
A4	3			2		1.090.1-2с.5-1 00.16.0-01	СЕТКА С37		
A4	4			1		1.090.1-2с.5-1 00.18.0-01	СЕТКА С50		
A4	7			1		1.090.1-2с.5-1 00.17.0	СЕТКА С3		
A4	5			5		1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1 <u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	8			4		1.090.1-2с.5-1 00.00.4	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН1		
A4	9			6		1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2		
A4	6			4		1.090.1-2с.5-1 00.00.3-02	ПЕТЛЯ СТРОП.СП3 <u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
							БЕТОН ТЯЖ.М200	2.08М3	
1.090.1-2с.5-1 06.00.0								Лист	4

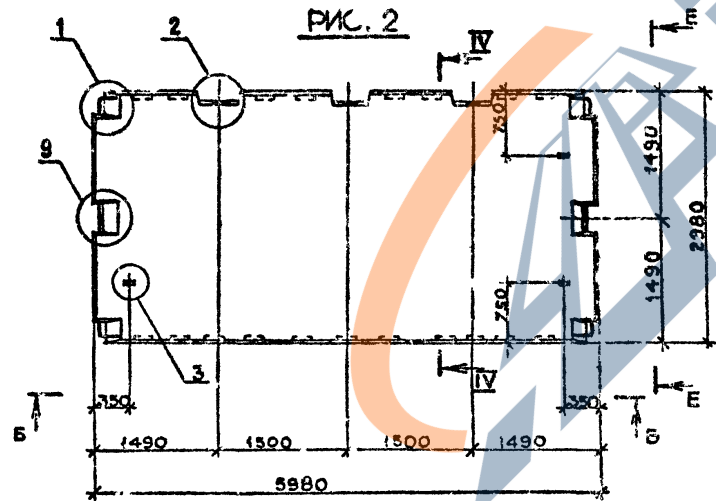
Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>



Обозначение	Марка	Рас.	Масса, т
1.090.1-2с.5-1 06.00.0	ПК 60.30-4,5АТУТ-с	1:3;5	5,24
-01	ПК 60.30-6АТУТ-с		
-02	ПК 60.30-8АТУТ-с	1:4;5	5,20
-03	ПК 60.30-4,5АТУТ-с	2:3;8	
-04	ПК 60.30-6АТУТ-с		
-05	ПК 60.30-8АТУТ-с	2:4;5	



Вид Е-Б и Б-Б, сечение К-Л и узлы см. документ 00.00.01  
листы 1,3,5,7,8,9

Имя, № посл  
Подпись и дата  
Изм. №

1.090.1-2с.5-1 06.00.0СБ			
Исполн.	Э.Имерашвили	2.2	3.1.24
Н.контр.	Силагадзе	2.2	3.1.24
Рук.мост.	Касрадзе	2.2	3.1.24
Г.ИП	Э.Имерашвили	2.2	4.1.24
Рук.гр.	Бурджанадзе	2.2	1.1.24
Проектир.	Бурджанадзе	2.2	30.1.24
Разр. 1.	Имерашвили	2.2	28.1.24
ИЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ЛК 60.30, ПК 60.30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Стадия	Масса
		Р	0,1 ТАВЛ
		Масштаб	1:50
		Лист	1 из 3
БИБЛНИИЭП			

<https://zavodjbi.com/>

Контроль

Формат А3

РИС. 3

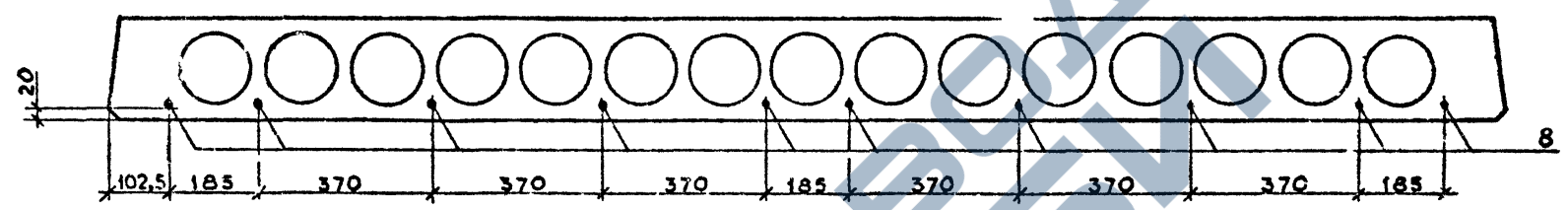


РИС. 4

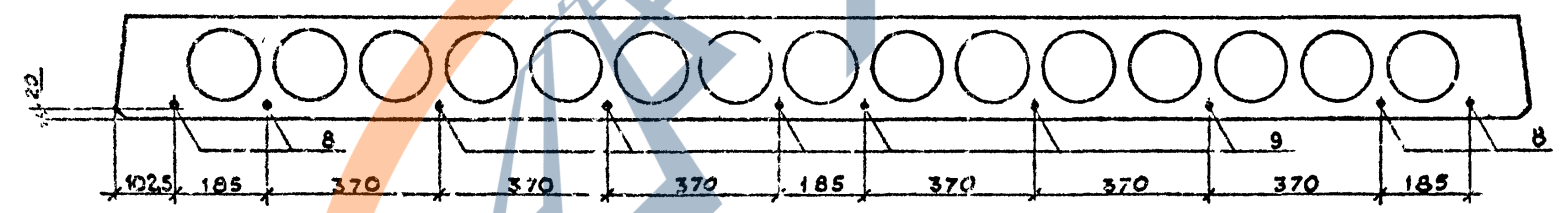
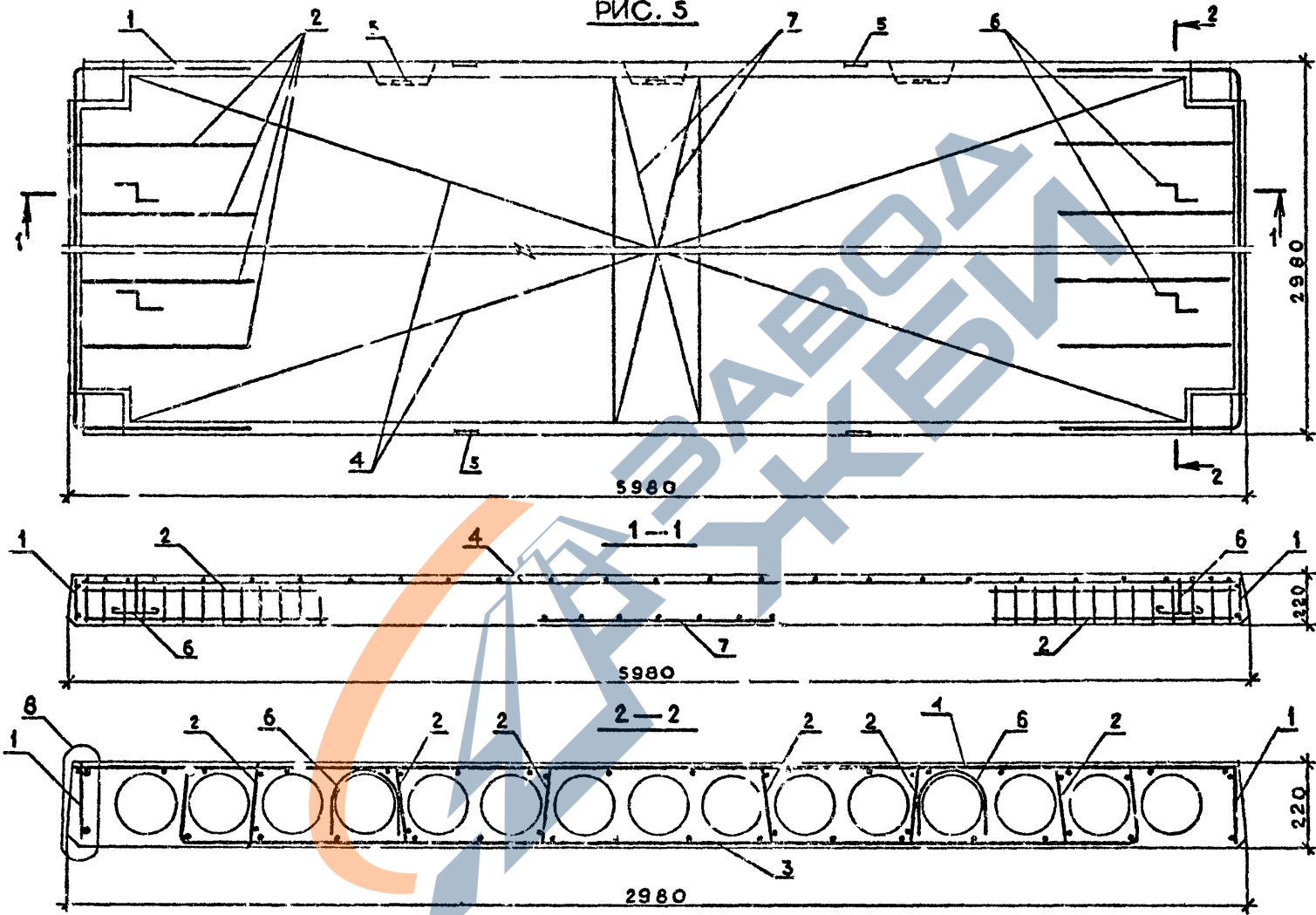


Рис. № подл.	Подпись и дата	Изм. №, дата

I.090.I-20.5-I 06.00.0	Лист
Кожуров	2

РИС. 5



Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2  
Узлы см. документ 00.00.УД лист 9

Имя, № пола, Подпись и дата  
Возм. нум. №

I.090.I-2с.5-I 06.П.0		Лист
Копировал		3

Формат	Кол.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Кол.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К.М.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
КОЛАСК	A3		1.090.1-2с.5-1 07.00.0СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ								
	A3		1.090.1-7с.5-1 06.00.0Д	УЗЛЫ								
	A3		1.090.1-2с.5-1 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ								
	A3		1.090.1-2с.5-1 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ								
<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>												
			1.090.1-2с.5-1 07.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.6-4, 5АТ УТ-С								
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
	A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-02	КАРКАС КР3	2							
	A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.09.0-07	СЕТКА С12	2							
	A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.09.0-08	СЕТКА С13	1							
	A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.11.0-05	СЕТКА С48	2							
	A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	6							
<u>ДЕТАЛИ</u>												
	A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-02	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН3	2							
	A4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-03	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН4	1							
	A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СП1	4							
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
				БЕТОН ТЯЖ.М300							0.60М3	
			1.090.1-2с.5-1 07.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.60-6АТ УТ-С								
1.090.1-2с.5-1 07.00.0												
Имя	Подпись	И.И.О.	Дата	Стедия	Лист	Листов						
				Р	1	7	ТБИЛЗНИИЭП					

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

Формат	Кол.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Кол.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К.М.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
КОЛАСК	A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-02	КАРКАС КР3	2							
	A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.09.0-07	СЕТКА С12	2							
	A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.09.0-08	СЕТКА С13	1							
	A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.11.0-05	СЕТКА С48	2							
	A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	6							
<u>ДЕТАЛИ</u>												
	A4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-02	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН3	1							
	A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-03	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН4	2							
	A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СП1	4							
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
				БЕТОН ТЯЖ.М300							0.60М3	
			1.090.1-2с.5-1 07.00.0-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.6-8АТ УТ-С								
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
	A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-02	КАРКАС КР3	2							
	A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.09.0-07	СЕТКА С12	2							
	A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.09.0-08	СЕТКА С13	1							
	A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.11.0-05	СЕТКА С48	2							
	A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	6							
<u>ДЕТАЛИ</u>												
	A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-05	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН6	2							
	A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СП1	4							
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
				БЕТОН ТЯЖ.М300							0.6М3	
1.090.1-2с.5-1 07.00.0												
Имя	Подпись	И.И.О.	Дата	Стедия	Лист	Листов						
				Р	1	7	ТБИЛЗНИИЭП					

Копировал

Формат А4

Лист

2

КОЛК	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		1.090.1-2с.5-1 07.00.0-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.6-4,5АТ УТ-С <u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-02	КАРКАС КР3	2	
A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.09.0-07	СЕТКА С12	2	
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.10.0-02	СЕТКА С14	1	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.11.0-05	СЕТКА С48	2	
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	7	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-02	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН3	2	
A4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-03	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН4	1	
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СП1	4	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ТЯЖ.М300	0.58м3	
		1.090.1-2с.5-1 07.00.0-04	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.5-6АТ УТ-С <u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-02	КАРКАС КР3	2	
A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.09.0-07	СЕТКА С1	2	
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.10.0-02	СЕТКА С14	1	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.11.0-05	СЕТКА С48	2	
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	7	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-02	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН3	1	
A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-03	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН4	2	
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СП1	4	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ТЯЖ.М300	0.58м3	
		1.090.1-2с.5-1 07.00.0			Лист 3

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

КОЛК	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ТЯЖ.М300	0.58м3	
		1.090.1-2с.5-1 07.00.0-05	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.6-8АТ УТ-С <u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-02	КАРКАС КР3	2	
A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.09.0-07	СЕТКА С12	2	
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.10.0-02	СЕТКА С14	1	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.11.0-05	СЕТКА С48	2	
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	7	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-05	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН6	2	
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3	ПЕТЛЯ СТРОП.СП1	4	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ТЯЖ.М300	0.58м3	
		1.090.1-2с.5-1 07.00.0-06	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.12-7,5АТ УТ-С <u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-08	КАРКАС КР9	2	
A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-09	КАРКАС КР10	4	
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.12.0-01	СЕТКА С20	2	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.13.0	СЕТКА С24	1	
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	6	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-03	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН4	4	
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-01	ПЕТЛЯ СТРОП.СП2	4	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ТЯЖ.М300	0.58м3	
		1.090.1-2с.5-1 07.00.0			Лист 4

Копировал

Формат А4

КОД К	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ТЯЖ.М300	1.12М3	
		1.090.1-2с.5-1 07.00.0-07	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.12-6АТ У Т-С		
			<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-08	КАРКАС КР9	2	
A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-09	КАРКАС КР10	4	
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.12.0-01	СЕТКА С20	2	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.13.0	СЕТКА С24	1	
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	6	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-04	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН5	4	
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-01	ПЕГЛЯ СТРОП.СП2	4	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ТЯЖ.М300	1.12М3	
		1.090.1-2с.5-1 07.00.0-08	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.12-6АТ У Т-С		
			<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-08	КАРКАС КР9	2	
A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-10	КАРКАС КР11	4	
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.12.0-01	СЕТКА С20	2	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.13.0	СЕТКА С24	1	
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	6	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-03	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН4	4	
				Лист	
				5	

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

КОД К	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
A4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-04	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН5	2	
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-01	ПЕГЛЯ СТРОП.СП2	4	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ТЯЖ.М300	1.12М3	
		1.090.1-2с.5-1 07.00.0-09	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.12-4,5АТ У Т-С		
			<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-08	КАРКАС КР9	2	
A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-09	КАРКАС КР10	4	
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.12.0-01	СЕТКА С20	2	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.13.0-01	СЕТКА С25	1	
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	7	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-03	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН4	4	
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-01	ПЕГЛЯ СТРОП.СП2	4	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ТЯЖ.М300	1.09М3	
		1.090.1-2с.5-1 07.00.0-10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.12-6АТ У Т-С		
			<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-08	КАРКАС КР9	2	
A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.05.0-09	КАРКАС КР10	4	
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.12.0-01	СЕТКА С20	2	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.13.0-01	СЕТКА С25	1	
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	7	
				Лист	
				6	

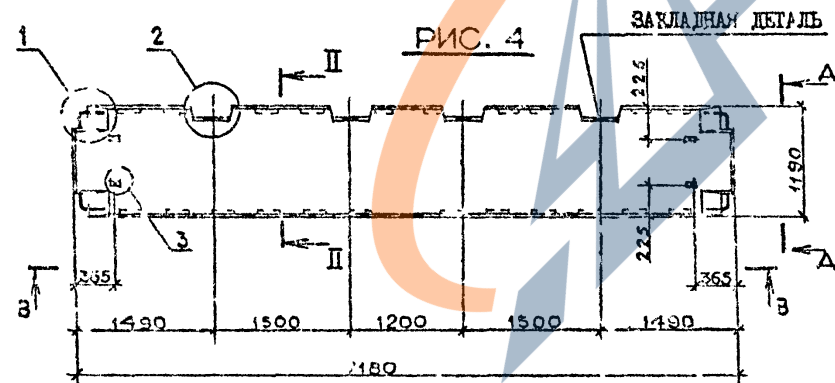
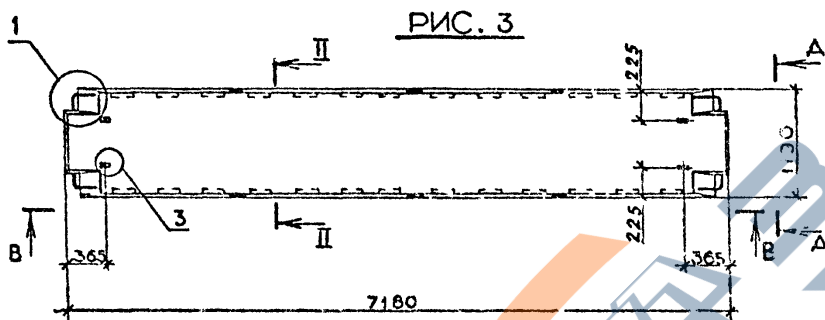
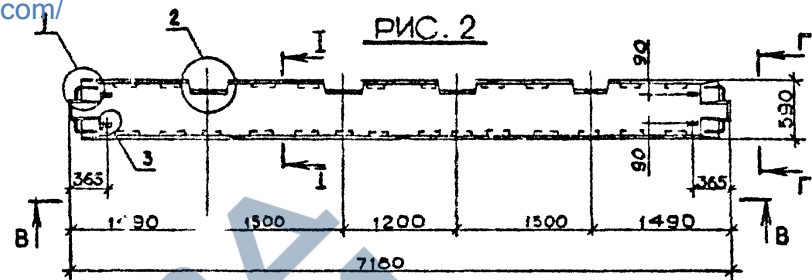
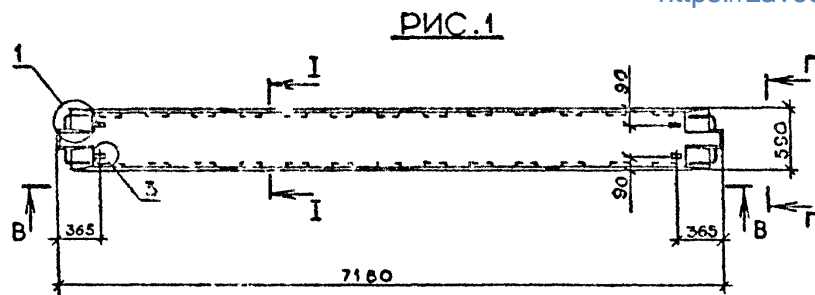
Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, Т
I.090.I-2с.5-I 07.00.0	ПК 72.6-4,5АтУт-с		
-01	ПК 72.6-6АтУт-с	I:5:9	1,51
-02	ПК 72.6-8АтУт-с	I:6:9	
-03	ПК 72.6-4,5АтУт-с	2:5:9	1,44
-04	ПК 72.6-6АтУт-с		
-05	ПК 72.6-8АтУт-с	2:6:9	
-06	ПК 72.12-4,5АтУт-с	3:7:10	2,75
-07	ПК 72.12-6АтУт-с		
-08	ПК 72.12-8АтУт-с	3:8:10	
-09	ПК 72.12-4,5АтУт-с	4:7:10	2,72
-10	ПК 72.12-6АтУт-с		
-11	ПК 72.12-8АтУт-с	4:8:10	

Вид В-В, Г-Г и Д-Д, сечения I-I, II-II и узлы см. документ 00.00.0Д листы 2,3,5,7,8

Исполн.	Исполн. №
Провер.	
Дата	
Лист	

I.090.I-2с.5-I 07.00.0СБ					
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ			Стаяна	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Эшиерашвили	2/84	Р	см	1:50
Н.констр.	Силагаша	2/84	ТАБЛ		
Рук.маст.	Асрадзе	2/84	Лист I	Листов	4
ГИП	Эшперашвили	2/84	ТБИЗНИИЭП		
Рук.гр.	Бурджанадзе	2/84			
Проверил	Бурджанадзе	2/84			
Разраб.	Имедашвили	2/84			

<https://zavodjbi.com/>

Копировал

Формат А3

РИС. 5

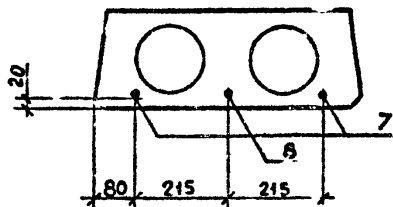


РИС. 7

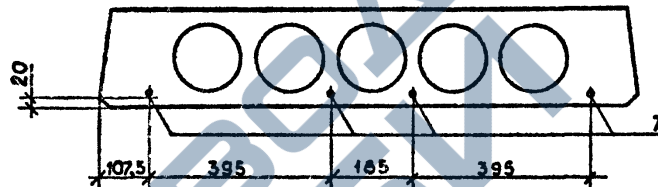


РИС. 6

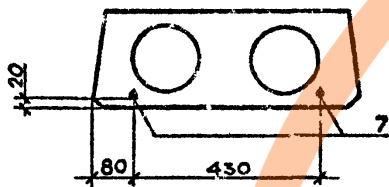
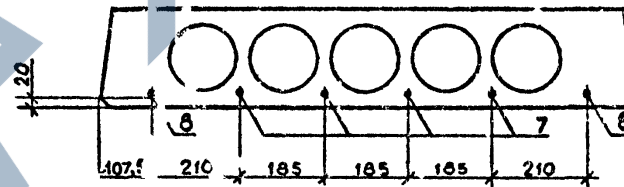


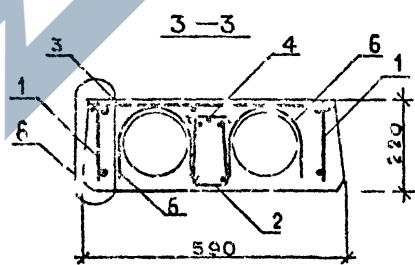
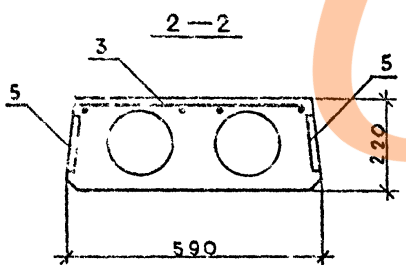
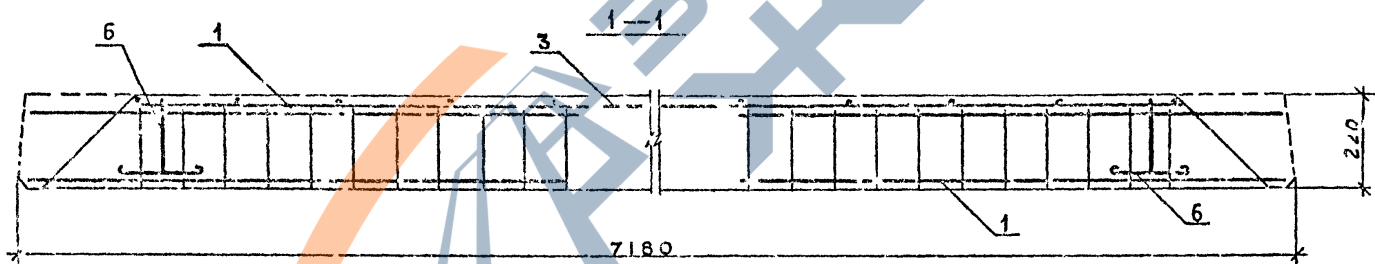
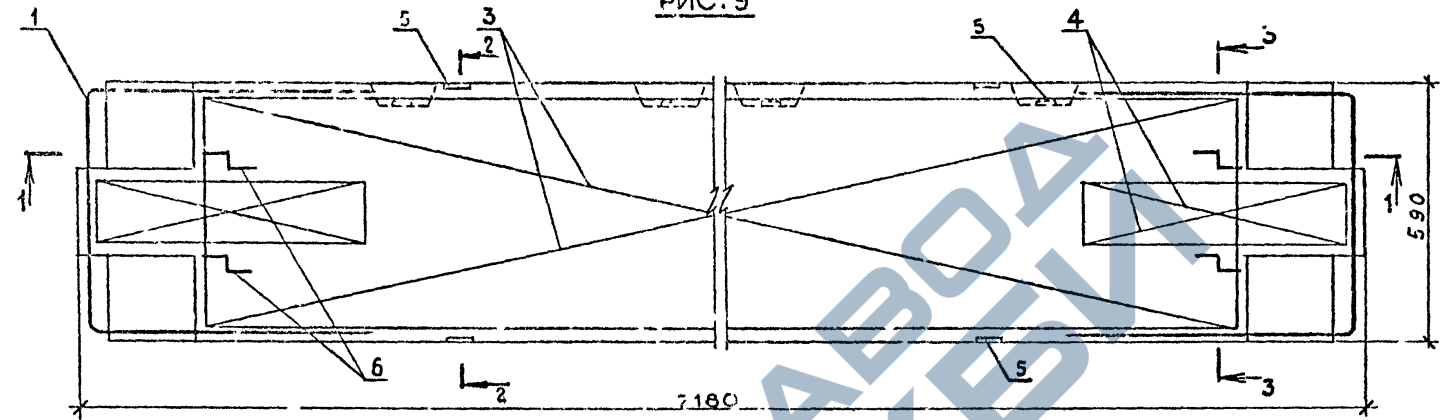
РИС. 8



Имя, И.о.ф.оз.	Подпись, и. дата	Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 9



Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2  
 Узлы см. документ 00.00.01 лист 9

Имя, Фамилия, Подпись и дата  
 Дата, Имя, Фамилия, Подпись и дата

<https://zavodjbi.com/>

I.090.I-2c5-I 07.00.0

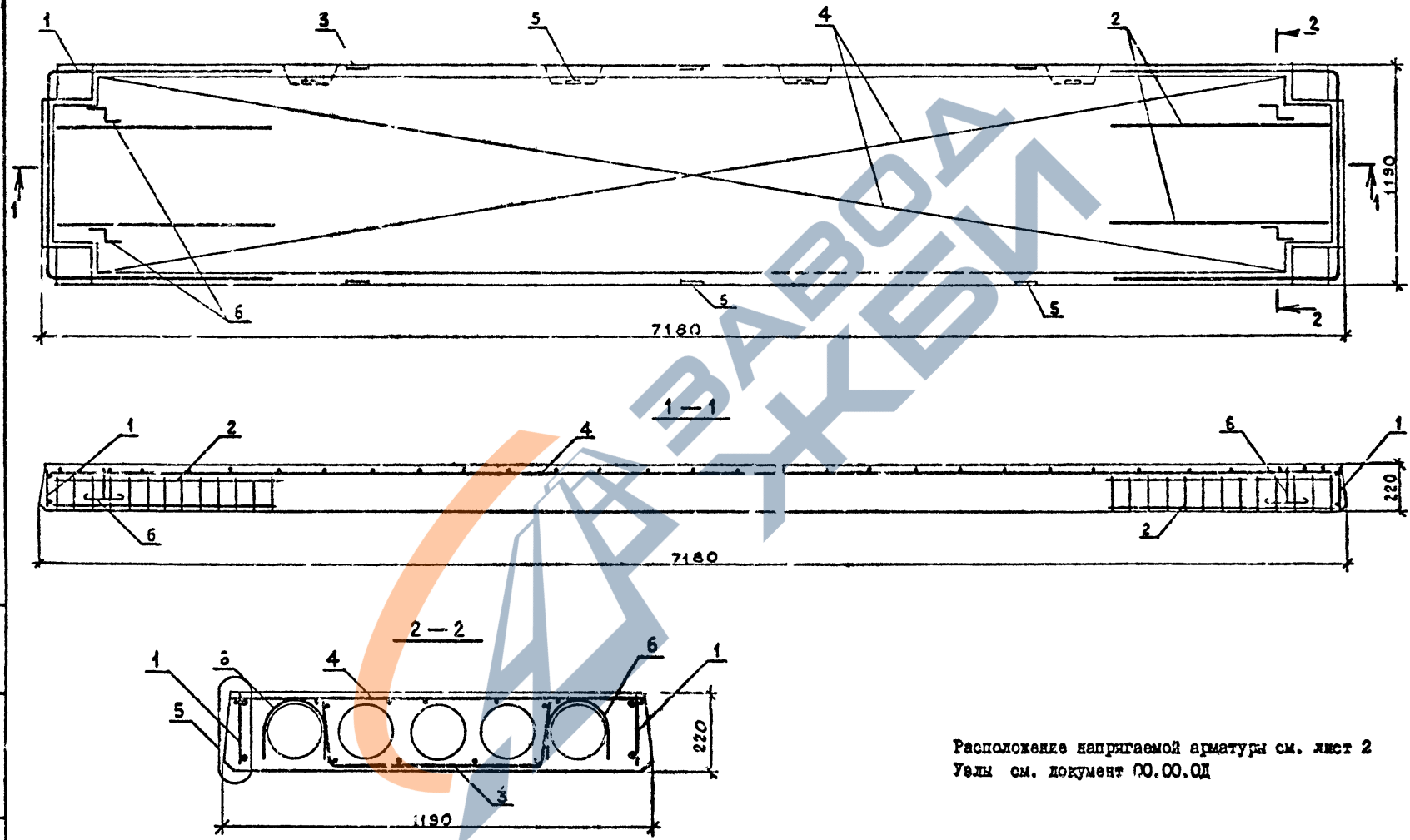
Копировал

Формат 1:3

Лист
3

<https://zavodjbi.com/>

РИС.10



Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2  
Узлы см. документ 00.00.0Д

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Обозначение №

I.090.I-20.5-I	07.00.0	Лист 4
----------------	---------	-----------

<https://zavodjbi.com/>

Копия

Формат А3

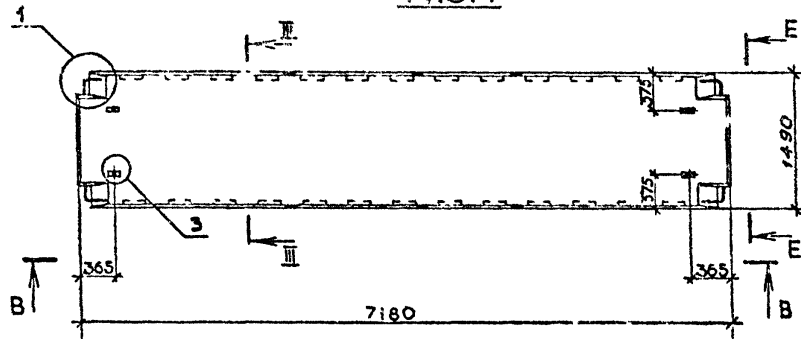
Колоск	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	A3	I.090.I-2c.5-I 08.00.00B	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	A3	I.090.I-2c.5-I 00.00.00I	УЗЕЛИ		
	A3	I.090.I-2c.5-I 00.00.00PC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
	A3	I.090.I-2c.5-I 00.00.00TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>					
		I.090.I-2c.5-I 08.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.15-4, 5АТТ-С		
<u>СВОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u>					
	A4	I.090.I-2c.5-I 00.05.0-13	КАРКАС КР14	2	
	A4	I.090.I-2c.5-I 00.05.0-14	КАРКАС КР15	4	
	A4	I.090.I-2c.5-I 00.15.0	СЕТКА С31	2	
	A4	I.090.I-2c.5-I 00.15.0-03	СЕТКА С35	1	
	A4	I.090.I-2c.5-I 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	6	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
	A4	I.090.I-2c.5-I 00.00.4-02	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН3	4	
	A4	I.090.I-2c.5-I 00.00.4-03	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН4	2	
	A4	I.090.I-2c.5-I 00.00.3-01	ПЕТЛЯ СТРОП.СП2	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
		I.090.I-2c.5-I 08.00.0-01	БЕТОН ТЯЖ.М300		1.30М3
		I.090.I-2c.5-I 08.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.15-6АТТ-С		
<u>Итого:</u>					
		I.090.I-2c.5-I 08.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.15	Стария	Лист
				Р	1
					4
				ТбилизНИИЭП	

Колоск	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>СВОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u>					
	A4	I.090.I-2c.5-I 00.05.0-13	КАРКАС КР14	2	
	A4	I.090.I-2c.5-I 00.05.0-14	КАРКАС КР15	4	
	A4	I.090.I-2c.5-I 00.15.0	СЕТКА С31	2	
	A4	I.090.I-2c.5-I 00.15.0-03	СЕТКА С35	1	
	A4	I.090.I-2c.5-I 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	6	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
	A4	I.090.I-2c.5-I 00.00.4-03	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН4	6	
	A4	I.090.I-2c.5-I 00.00.3-01	ПЕТЛЯ СТРОП.СП2	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
		I.090.I-2c.5-I 08.00.0-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.15-8АТТ-С		
<u>СВОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u>					
	A4	I.090.I-2c.5-I 00.05.0-13	КАРКАС КР14	2	
	A4	I.090.I-2c.5-I 00.05.0-10	КАРКАС КР11	4	
	A4	I.090.I-2c.5-I 00.15.0	СЕТКА С31	2	
	A4	I.090.I-2c.5-I 00.15.0-01	СЕТКА С35	1	
	A4	I.090.I-2c.5-I 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	6	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
	A4	I.090.I-2c.5-I 00.00.4-03	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН4	8	
	A4	I.090.I-2c.5-I 00.00.3-01	ПЕТЛЯ СТРОП.СП2	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
		I.090.I-2c.5-I 08.00.0-03	БЕТОН ТЯЖ.М300		1.30М3
		I.090.I-2c.5-I 08.00.0-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.15-4, 5АТТ-С		
<u>Итого:</u>					
		I.090.I-2c.5-I 08.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.15-4, 5АТТ-С		

Класс	Код	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Класс	Код	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
A4	I	1	I.090.I-2c.5-I 00.05.0-13	КАРКАС КР14	2								
A4	2	2	I.090.I-2c.5-I 00.05.0-14	КАРКАС КР15	4								
A4	3	3	I.090.I-2c.5-I 00.15.0	СЕТКА С31	2								
A4	4	4	I.090.I-2c.5-I 00.16.0	СЕТКА С36	1								
A4	5	5	I.090.I-2c.5-I 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	7								
				<u>ДЕТАЛИ</u>									
A4	7	7	I.090.I-2c.5-I 00.00.4-02	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН3	6								
A4	8	8	I.090.I-2c.5-I 00.00.4-03	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН4	2								
A4	6	6	I.090.I-2c.5-I 00.00.3-01	ДЕТЛЯ СТРОП.СП2	4								
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
				БЕТОН ТЯЖ.М300		1.28М3							
			I.090.I-2c.5-I 08.00.0-04	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ИПК12.15-8АТХТ-С									
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
A4	I	1	I.090.I-2c.5-I 00.05.0-13	КАРКАС КР14	2								
A4	2	2	I.090.I-2c.5-I 00.05.0-14	КАРКАС КР15	4								
A4	3	3	I.090.I-2c.5-I 00.15.0	СЕТКА С31	2								
A4	4	4	I.090.I-2c.5-I 00.16.0	СЕТКА С36	1								
A4	5	5	I.090.I-2c.5-I 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	7								
				<u>ДЕТАЛИ</u>									
A4	7	7	I.090.I-2c.5-I 00.00.4-03	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН4	6								
A4	6	6	I.090.I-2c.5-I 00.00.3-01	ДЕТЛЯ СТРОП.СП2	4								
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
				БЕТОН ТЯЖ.М300		1.28М3							
I.090.I-2c.5-I 08.00.0						Лист	3						

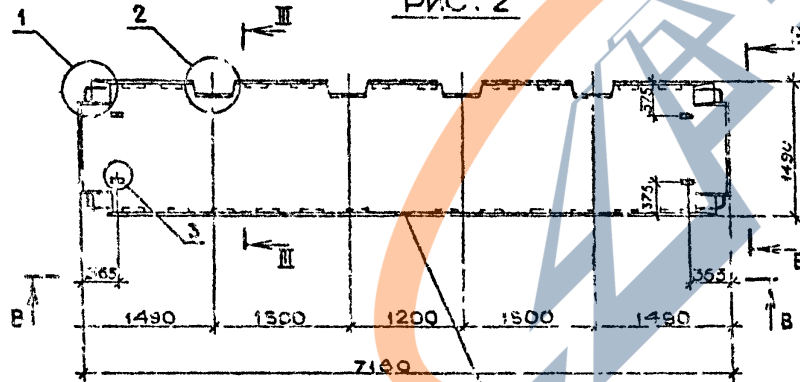
Класс	Код	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Класс	Код	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
			I.090.I-2c.5-I 08.00.0-05	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ИПК12.15-8АТХТ-С									
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
A4	I	1	I.090.I-2c.5-I 00.05.0-13	КАРКАС КР14	2								
A4	2	2	I.090.I-2c.5-I 00.05.0-14	КАРКАС КР15	4								
A4	3	3	I.090.I-2c.5-I 00.15.0	СЕТКА С31	2								
A4	4	4	I.090.I-2c.5-I 00.16.0	СЕТКА С36	1								
A4	5	5	I.090.I-2c.5-I 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	7								
				<u>ДЕТАЛИ</u>									
A4	7	7	I.090.I-2c.5-I 00.00.4-03	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН4	6								
A4	6	6	I.090.I-2c.5-I 00.00.3-01	ДЕТЛЯ СТРОП.СП2	4								
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
				БЕТОН ТЯЖ.М300		1.28М3							
I.090.I-2c.5-I 08.00.0						Лист	4						

РИС. 1



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.5-I 08.00.0	ПК 72.15-4,5АТУТ-с	I;3;6	3,26
-01	ПК 72.15-6АТУТ-с	I;4;6	
-02	ПК 72.15-8АТУТ-с	I;5;6	
-03	ПК 72.15-4,5АТУТ-с	2;3;6	3,19
-04	ПК 72.15-6АТУТ-с	2;4;6	
-05	ПК 72.15-8АТУТ-с	2;5;6	

РИС. 2



САМАННАЯ ДЕТАЛЬ

Вид В-В и Е-Е, сечение III-III и узлы см. документ 00.00.0Д  
Листы 2,3,5,7,8

Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Взвешивание

				I.090.I-2с.5-I 08.00.0СБ			
Нач.отв.	Эдигерашвили	12.01	11.01.84	ШИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 72.15, ПК 72.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб
Ч.контр.	Калагадзе	12.01	11.01.84		Р	СМ ТАВЛ	1:50
Рук.проект.	Касрадзе	12.01	11.01.84		Лист I	Листов 3	
ГИП	Тхверашвили	12.01	11.01.84				
Руководит.	Урджавадзе	12.01	11.01.84		ТБИЗНИИЭП		
Проверил	Урджавадзе	12.01	11.01.84				
Разработ.	Амедашвили	12.01	11.01.84				

РИС.3

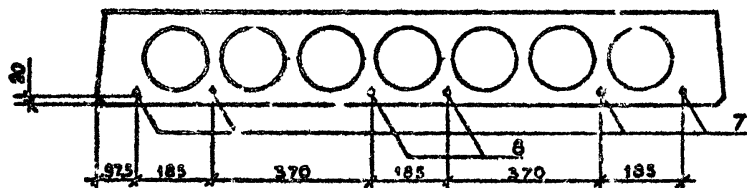


РИС.4

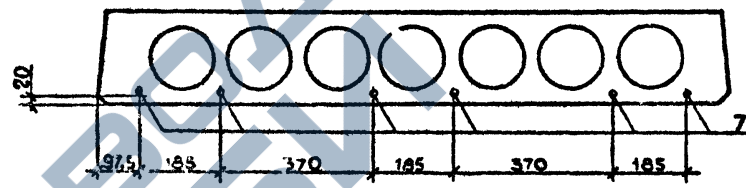
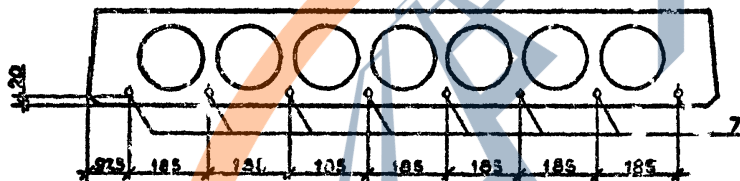


РИС.5



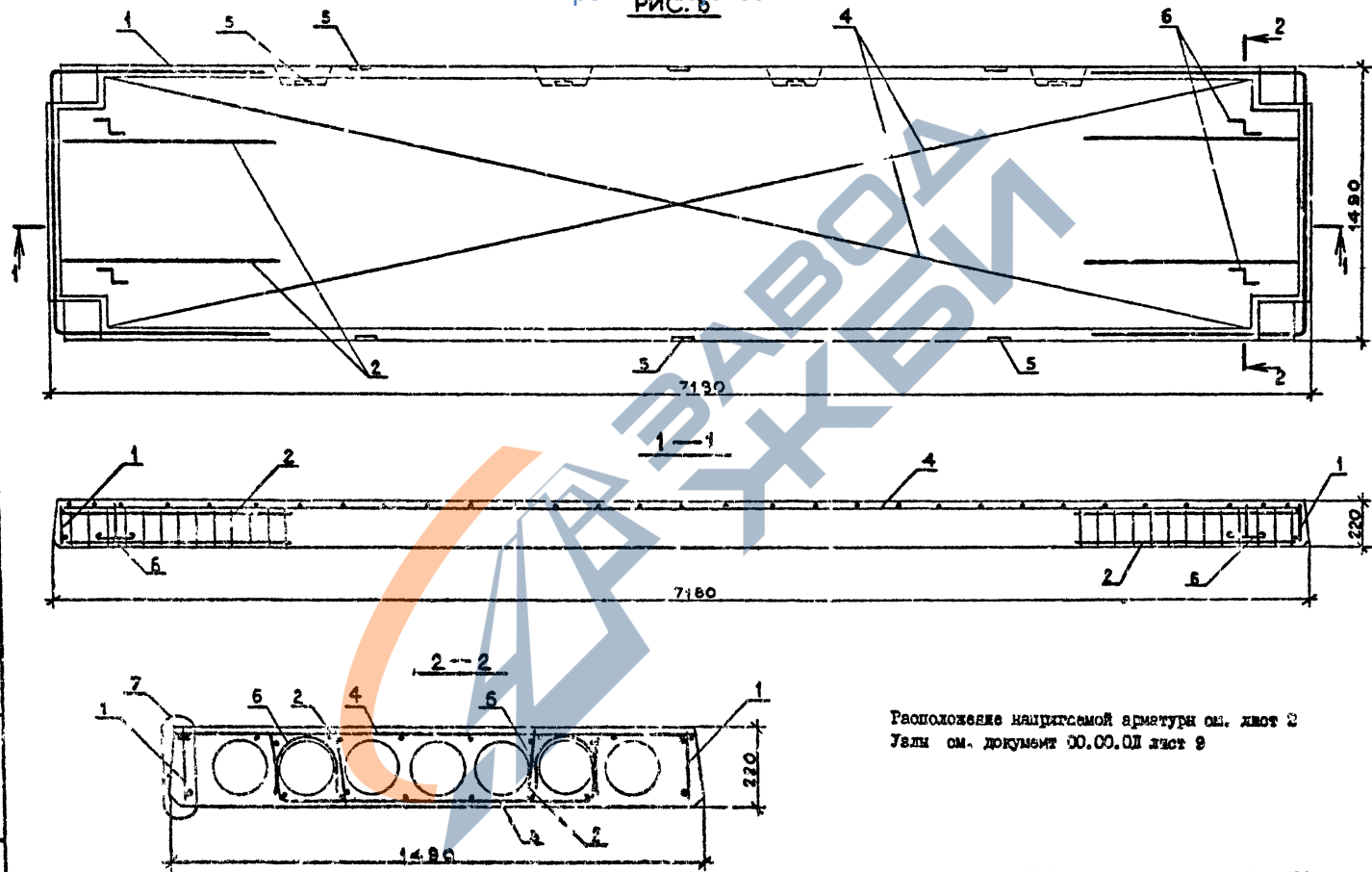
Шкала: 1:1  
Лист: 2  
Итого: 2

Г.090.1-р.5-1 08.00.0

Лист

2

<https://zavodjbi.com/>  
РИС. 5



Расположение нарисованной арматуры см. лист 2  
Узлы см. документ 00.00.01 лист 9

Имя, И.ф.о. Подпись и дата Должность, №

<https://zavodjbi.com/>

КОМАНДА	Формат	Листы	Итого	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
А3				1.090.1-2с.5-1 09.00.0СВ	СРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3				1.090.1-2с.5-1 00.00.0Д	УЗЛЫ		
А3				1.090.1-2с.5-1 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3				1.090.1-2с.5-1 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
					<b>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</b>		
				1.090.1-2с.5-1 09.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.30-4, 5АТЭТ-С		
					<b>СРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
А4	2			1.090.1-2с.5-1 00.05.0-14	КАРКАС КР15	12	
А4	1			1.090.1-2с.5-1 00.05.0-16	КАРКАС КР17	2	
А4	7			1.090.1-2с.5-1 00.17.0	СЕТКА С3	1	
А4	4			1.090.1-2с.5-1 00.17.0-01	СЕТКА С4	1	
А4	3			1.090.1-2с.5-1 00.16.0-01	СЕТКА С37	2	
А4	5			1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	6	
					<b>ДЕТАЛИ</b>		
А4	8			1.090.1-2с.5-1 00.00.4-02	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН3	10	
А4	9			1.090.1-2с.5-1 00.00.4-03	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН4	2	
А4	6			1.090.1-2с.5-1 00.00.3-02	ПЕЛЯ СТРОИ.СН3	4	
					<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
					БЕТОН ТЯЖ.М300	2.52М3	

Имя, № подл.	Подпись и дата	Всего листов	Итого	1.090.1-2с.5-1 09.00.0	Стр. в Р	Лист	Листов
Нац.отд.	Киевград	28	28	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	Р	1	4
Н.тонтр	Силегадзе	28	28	ПК72.30			
Рук.мас.	Касрадзе	28	28	1ПК72.30			
ГИП	Эдигерашвили	28	28				
Рук.гр.	Солтуплаძე	28	28				
Проектир.	Дгебладзе	28	28				
Рас.об.	Сачава	19	19				

<https://zavodjbi.com/>

КОМАНДА	Формат	Листы	Итого	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.090.1-2с.5-1 09.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.30-6АТЭТ-С		
					<b>СРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
А4	2			1.090.1-2с.5-1 00.05.0-14	КАРКАС КР15	12	
А4	1			1.090.1-2с.5-1 00.05.0-16	КАРКАС КР17	2	
А4	7			1.090.1-2с.5-1 00.17.0	СЕТКА С3	1	
А4	4			1.090.1-2с.5-1 00.17.0-01	СЕТКА С4	1	
А4	3			1.090.1-2с.5-1 00.16.0-01	СЕТКА С37	2	
А4	5			1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	6	
					<b>ДЕТАЛИ</b>		
А4	8			1.090.1-2с.5-1 00.00.4-02	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН3	8	
А4	9			1.090.1-2с.5-1 00.00.4-03	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН4	6	
А4	6			1.090.1-2с.5-1 00.00.3-02	ПЕЛЯ СТРОИ.СН3	4	
					<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
					БЕТОН ТЯЖ.М300	2.52М3	
				1.090.1-2с.5-1 09.00.0-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.30-6АТЭТ-С		
					<b>СРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
А4	2			1.090.1-2с.5-1 00.05.0-14	КАРКАС КР15	12	
А4	1			1.090.1-2с.5-1 00.05.0-16	КАРКАС КР17	2	
А4	7			1.090.1-2с.5-1 00.17.0	СЕТКА С3	1	
А4	4			1.090.1-2с.5-1 00.17.0-01	СЕТКА С4	1	
А4	3			1.090.1-2с.5-1 00.16.0-01	СЕТКА С37	2	
А4	5			1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	6	
					<b>ДЕТАЛИ</b>		
А4	8			1.090.1-2с.5-1 00.00.4-02	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН3	2	

Имя, № подл.	Подпись и дата	Всего листов	Итого	1.090.1-2с.5-1 09.00.0	Стр. в Р	Лист	Листов

Коды К	Формат Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A4	9		I.090.I-2c.5-I 00.00.4-02	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН4	14	
A4	6		I.090.I-2c.5-I 00.00.3-02	ПЕЛЯ СТРОП.СПЗ	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖ.М300		2.52М3
			I.090.I-2c.5-I 09.00.0-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ IПК72.30-4,5АТУТ-С		
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2		I.090.I-2c.5-I 00.05.0-14	КАРКАС КР15	12	
A4	1		I.090.I-2c.5-I 00.05.0-16	КАРКАС КР17	2	
A4	7		I.090.I-2c.5-I 00.17.0	СЕТКА С3	1	
A4	4		I.090.I-2c.5-I 00.18.0-02	СЕТКА С51	1	
A4	3		I.090.I-2c.5-I 00.16.0-01	СЕТКА С37	2	
A4	5		I.090.I-2c.5-I 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	7	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	8		I.090.I-2c.5-I 00.00.4-02	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН3	10	
A4	9		I.090.I-2c.5-I 00.00.4-03	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН4	2	
A4	6		I.090.I-2c.5-I 00.00.3-02	ПЕЛЯ СТРОП.СПЗ	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖ.М300		2.50М3
			I.090.I-2c.5-I 09.00.0-04	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ IПК72.30-6АТУТ-С		
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2		I.090.I-2c.5-I 00.05.0-14	КАРКАС КР15	12	
A4	1		I.090.I-2c.5-I 00.00.0-16	КАРКАС КР17	2	
A4	7		I.090.I-2c.5-I 00.17.0	СЕТКА С3	1	
A4	4		I.090.I-2c.5-I 00.18.0-02	СЕТКА С51	1	

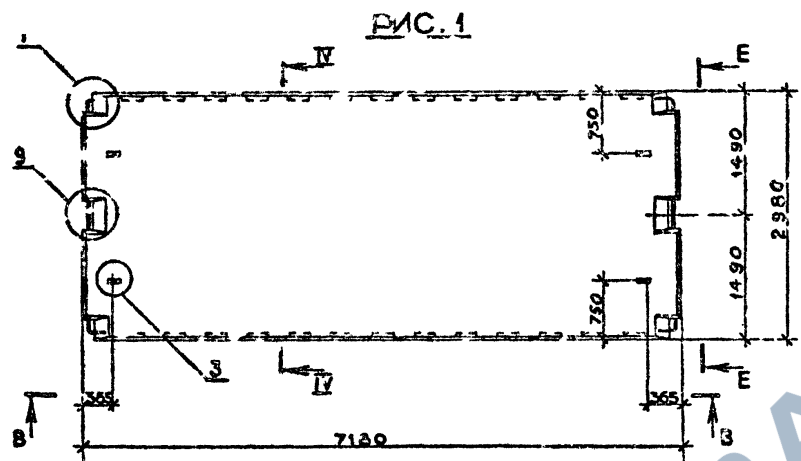
I.090.I-2c.5-I 09.00.0

Лист  
3

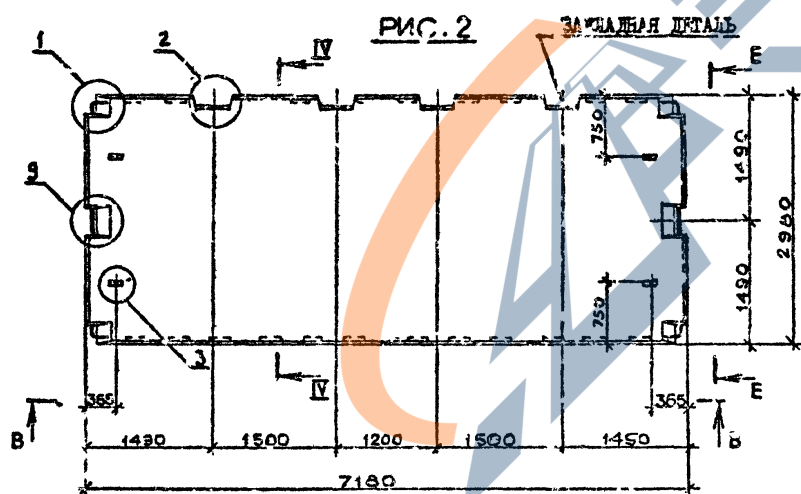
Коды К	Формат Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A4	3		I.090.I-2c.5-I 00.16.0-01	СЕТКА С37	2	
A4	5		I.090.I-2c.5-I 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	7	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	8		I.090.I-2c.5-I 00.00.4-02	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН3	8	
A4	9		I.090.I-2c.5-I 00.00.4-03	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН4	6	
A4	6		I.090.I-2c.5-I 00.00.3-02	ПЕЛЯ СТРОП.СПЗ	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖ.М300		2.50М3
			I.090.I-2c.5-I 09.00.0-05	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ IПК72.30-8АТУТ-С		
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2		I.090.I-2c.5-I 00.05.0-10	КАРКАС КР11	12	
A4	1		I.090.I-2c.5-I 00.05.0-16	КАРКАС КР17	2	
A4	7		I.090.I-2c.5-I 00.17.0	СЕТКА С3	1	
A4	4		I.090.I-2c.5-I 00.18.0-02	СЕТКА С51	1	
A4	3		I.090.I-2c.5-I 00.16.0-01	СЕТКА С37	2	
A4	5		I.090.I-2c.5-I 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	7	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	8		I.090.I-2c.5-I 00.00.4-02	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН3	2	
A4	9		I.090.I-2c.5-I 00.00.4-03	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН4	14	
A4	6		I.090.I-2c.5-I 00.00.3-02	ПЕЛЯ СТРОП.СПЗ	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖ.М300		2.5М3

I.090.I-2c.5-I 09.00.0

Лист  
4



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.5-I 09.00.0	ПК 72.30-4,5АТУТ-с	I;3;6	6,31
-01	ПК 72.30-6АТУТ-с	I;4;6	
-02	ПК 72.30-8АТУТ-с	I;5;6	6,24
-03	ПК 72.30-4,5АТУТ-с	2;3;6	
-04	ПК 72.30-6АТУТ-с	2;4;6	
-05	ПК 72.30-8АТУТ-с	2;5;6	



Вид В-В, Е-Е, сеченге И-И и узлы см. документ 00.00.04 листы 2,3,5,7,8,9

Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Исполнитель

I.090.I-2с.5-I 09.00.0СБ			
Исполн.	Элишершвили	20.01.2019	20.01.19
Н.монтр	Элишадзе	20.01.2019	20.01.19
Рук.м.ст.	Касрадзе	20.01.2019	20.01.19
ГИП	Элишершвили	20.01.2019	20.01.19
Рук.гр.	Бурджалдзе	20.01.2019	20.01.19
Проверил	Бурджалдзе	20.01.2019	20.01.19
Разр.б.	Имедашвили	20.01.2019	20.01.19
<b>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 72.30, ПК 72.30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</b>			
Стария	Масш.	Масштаб	
Р	см тавл.	1:20	
Лист I	Листов 3		
<b>ТБИЗНИИЭП</b>			

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 3

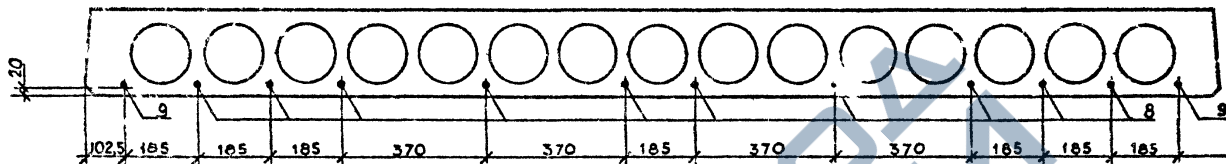


РИС. 4

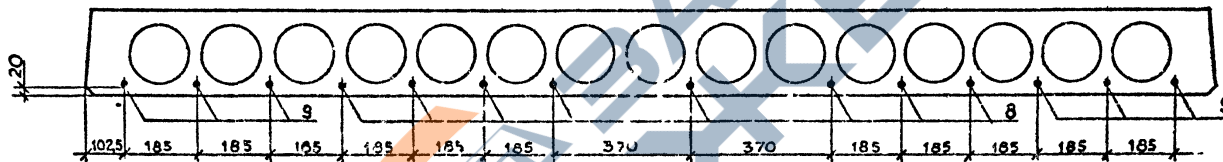
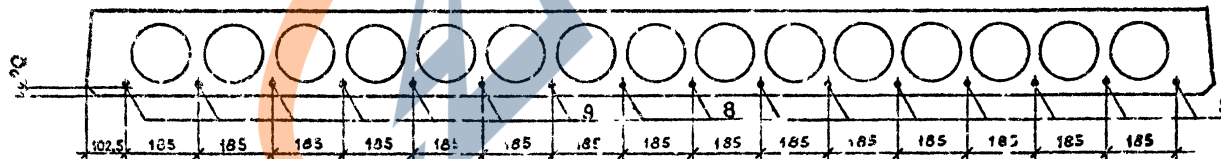


РИС. 5



<https://zavodjbi.com/>

Г.097.Г-20.Ф-Г 09.00.0

Копирован

Формат А3

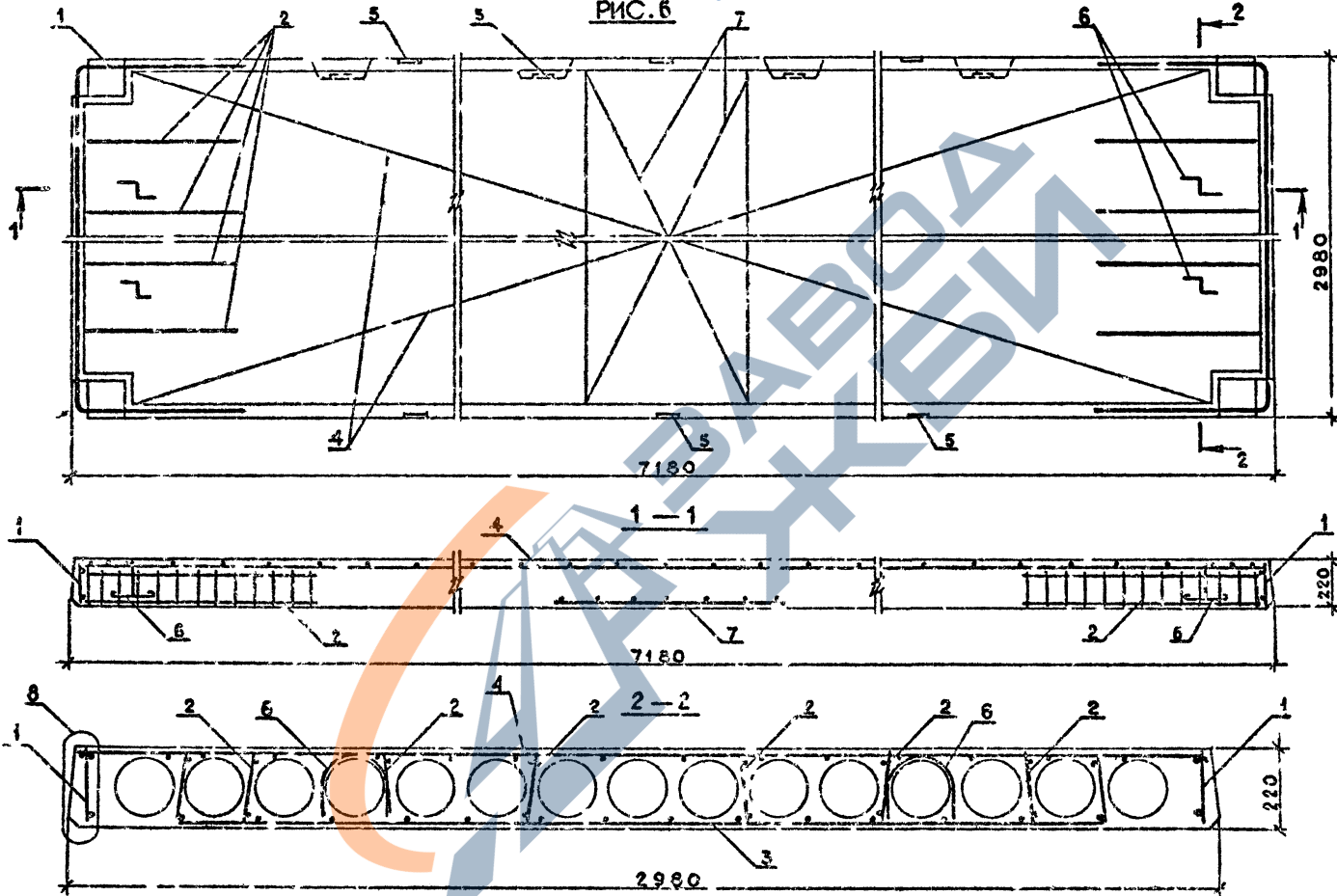
Лист

2

Дата, 1. 10.04.	Подпись и дата	Всего, в. н. в. №

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 6



Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2  
 Узлы см. документ 00.00 01 лист 9

<https://zavodjbi.com/>

I.090.I-20.6-I 09.00.0

Контрвал      Формат А3

Лист  
3

Имя, № вопр.    Подпись и дата    Владелец, №

Код	Формат	№	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
A3				1.090.1-2с.5-1 10.00.00В	СРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3				1.090.1-2с.5-1 00.00.0Д	УЗЛЫ		
A3				1.090.1-2с.5-1 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3				1.090.1-2с.5-1 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>							
				1.090.1-2с.5-1 10.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР30.15-6АТ-С		
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A4	I			1.090.1-2с.5-1 00.01.0	КАРКАС ПР.КП1	2	
A4	3			1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	2	
A4	4			1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	2	
A4	5			1.090.1-2с.5-1 00.17.0-02	СЕТКА С39	1	
A4	6			1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
A4	7			1.090.1-2с.5-1 00.00.3-03	ПЕТЛЯ СТРОП.СП4	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
					БЕТОН ТЯЖ.М200		0.52М3
				1.090.1-2с.5-1 10.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР30.15-8АТ-С		
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A4	I			1.090.1-2с.5-1 00.01.0-01	КАРКАС ПР.КП2	2	

Нач. отд.	Кичигин	29.11.88
Н. контр.	Сидорова	25.11.88
Рук. маст.	Косарова	29.11.88
ГНП	Эдигерова	29.11.88
Рук. гр.	Саломасова	27.11.88
Проектир.	Дробышева	22.11.88
Разреш.	Сатинова	20.11.88

1.090.1-2с.5-1 10.00.0			Стр.	Лист	Листов
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР30.15 ПР30.15			Р	1	3
			ТеплЗНИИЭП		

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

Код	Формат	№	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	3			1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	2	
A4	4			1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	2	
A4	5			1.090.1-2с.5-1 00.17.0-02	СЕТКА С39	1	
A4	6			1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
A4	7			1.090.1-2с.5-1 00.00.3-03	ПЕТЛЯ СТРОП.СП4	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
					БЕТОН ТЯЖ.М200		0.52М3
				1.090.1-2с.5-1 10.00.0-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР30.15-6АТ-С		
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A4	I			1.090.1-2с.5-1 00.01.0	КАРКАС ПР.КП1	1	
A4	2			1.090.1-2с.5-1 00.01.0-02	КАРКАС ПР.КП2	1	
A4	3			1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	2	
A4	4			1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	2	
A4	5			1.090.1-2с.5-1 00.17.0-02	СЕТКА С39	1	
A4	6			1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	3	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
A4	7			1.090.1-2с.5-1 00.00.3-03	ПЕТЛЯ СТРОП.СП4	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
					БЕТОН ТЯЖ.М200		0.52М3
				1.090.1-2с.5-1 10.00.0-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР30.15-8АТ-С		
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A4	I			1.090.1-2с.5-1 00.01.0-01	КАРКАС ПР.КП2	1	

1.090.1-2с.5-1 10.00.0			Стр.	Лист	Листов
			ТеплЗНИИЭП		

Копировал

Формат А4

Лист  
2

Код	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	2	1.090.1-2с.5-1 00.01.0-03	КАРКАС ПР.КП4	1	
А4	3	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	2	
А4	4	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	2	
А4	5	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-02	СЕТКА С39	1	
А4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДАНИЕ ЗАКЛ.МИИ	3	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	7	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-03	ЦЕЛЯ СТРОП.СП4	4	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ТЯЖ.М?00		0.52м3

Изм. № вкл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Копировал

Формат А4

Код	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Изм. № вкл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Копировал

Формат А4

1.090.1-2с.

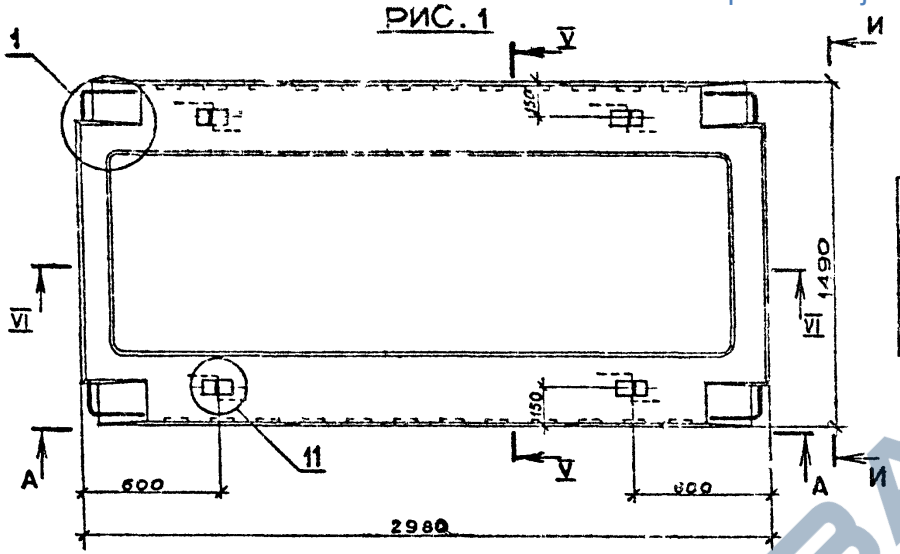
Лист

1.090.1-2с.5-1 10.00.0

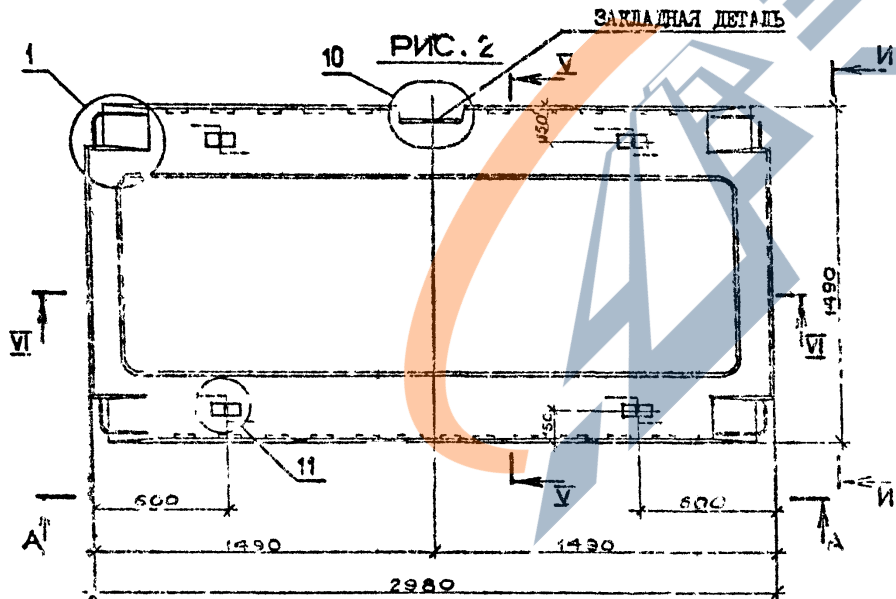
Лист

3

<https://zavodjbi.com/>



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.5-1 10.00.0	ПР 30.15-6А Вт-с	1;3	1,31
-01	ПР 30.15-8А Вт-с		
-02	ПР 30.15-6А Вт-с		
	ПР 30.15-8А Вт-с	2;3	1,29



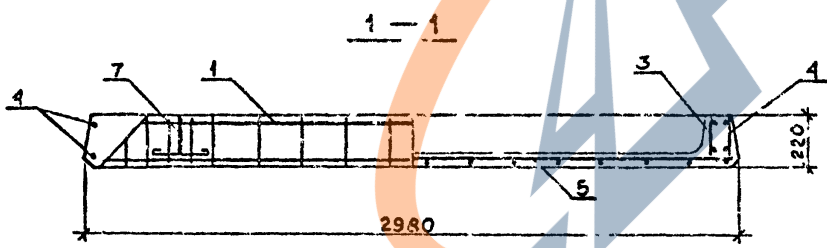
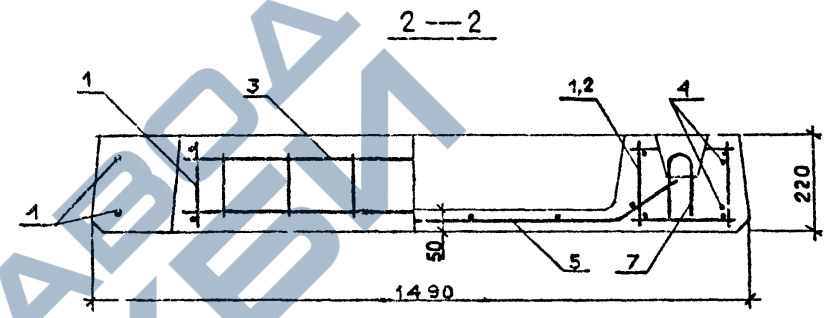
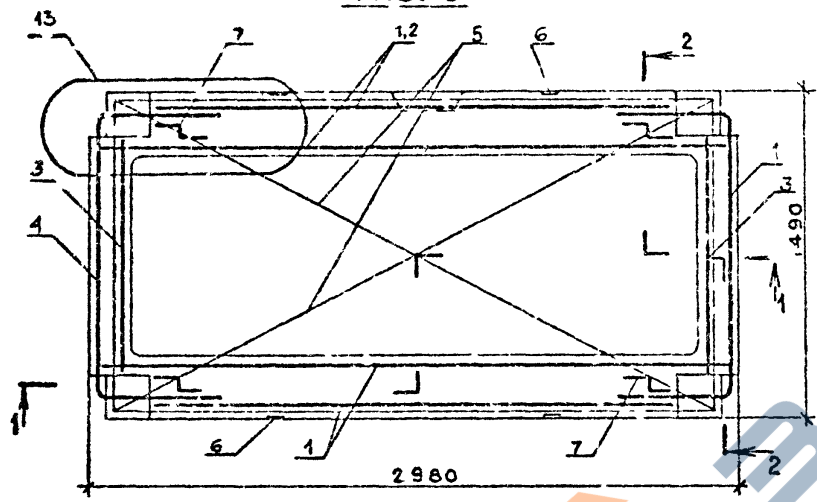
Вид А-А, И-И, сечения У-У, У-У в узлы см. документ 00.00.01  
Листы 1,4,6,7,10,11

Лист № 1 из 1  
Подпись и дата  
Проектировщик

I.090.I-2с.5-1 10.00.0СБ					
Нач. отд.	Эль.срашвили	21.07.80	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 30.15, ПР 30.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса
Н.контр.	Силагдзе	26.07.80		Р	СМ. ТАБЛ.
Рук.мост.	Касрадзе	27.08.80		Лист 1	Листов 2
ГИП	Эль.срашвили	28.08.80		ТБИЗНИИЭП	
Рук.гр.	Эль.срашвили	20.09.80			
Проверил	Буржанидзе	20.09.80			
Разреш.	Илиашвили	18.08.80			

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 3



Узлы см. документ 09.00.0Д лист II

Имя, № подл. Подпись и дата (визы, дата, №)

I.090.I-2c.5-I 10.00.0		Лист
		2

Формат	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛАСК
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>							
A3			1.090.1-2с.5-1 11.00.00Б	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
A3			1.090.1-2с.5-1 00.00.0Д	УЗЛЫ			
A3			1.090.1-2с.5-1 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
A3			1.090.1-2с.5-1 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
<b>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</b>							
			1.090.1-2с.5-1 11.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР60.15-6АТУТ-С			
<b>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>							
A4	1		1.090.1-2с.5-1 00.02.0	КАРКАС ПР.КП5	2		
A4	3		1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	2		
A4	4		1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	2		
A4	5		1.090.1-2с.5-1 00.17.0-03	СЕТКА С40	1		
A4	6		1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.УН1	4		
<b>ДЕТАЛИ</b>							
A4	8		1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	2		
A4	9		1.090.1-2с.5-1 00.00.4-06	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН7	2		
A4	7		1.090.1-2с.5-1 00.00.3-04	ПЕТЛЯ СТРОП.СП5	4		
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>							
				БЕТОН ТЯЖ.М200		1.03М3	
			1.090.1-2с.5-1 11.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР60.15-6АТУТ-С			
<b>1.090.1-2с.5-1 11.00.0</b>							
Имя, № инст.		Подпись и дата		Взам. инв. №			
Имя	№ инст.	Подпись	Дата	Имя	№ инв. №	Подпись	Дата
Нач.отд.	Кикнадзе		20.12.88				
Н.контр.	Сил.гадзе		20.12.88				
Рук.маст.	Касрадзе		20.12.88				
Г.П.	Ваншерадзе		27.12.88				
Рук.гр.	Салкувадзе		24.12.88				
Прек.инст.	Дгебуадзе		24.12.88				
Разр.б.	Салихова		22.12.88				
				Стандия		Лист	Листов
				Р		1	3
				ТбилиЗНИИЭП			

Формат	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛАСК
<b>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>							
A4	1		1.090.1-2с.5-1 00.02.0	КАРКАС ПР.КП5	2		
A4	3		1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	2		
A4	4		1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	2		
A4	5		1.090.1-2с.5-1 00.17.0-03	СЕТКА С40	1		
A4	6		1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.УН1	4		
<b>ДЕТАЛИ</b>							
A4	8		1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	4		
A4	9		1.090.1-2с.5-1 00.00.4-06	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН7	2		
A4	7		1.090.1-2с.5-1 00.00.3-04	ПЕТЛЯ СТРОП.СП5	4		
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>							
				БЕТОН ТЯЖ.М200		1.03М3	
			1.090.1-2с.5-1 11.00.0-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР60.15-6АТУТ-С			
<b>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>							
A4	1		1.090.1-2с.5-1 00.02.0	КАРКАС ПР.КП5	1		
A4	2		1.090.1-2с.5-1 00.02.0-01	КАРКАС ПР.КП5	1		
A4	3		1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	2		
A4	4		1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	2		
A4	5		1.090.1-2с.5-1 00.17.0-03	СЕТКА С40	1		
A4	6		1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.УН1	5		
<b>ДЕТАЛИ</b>							
A4	8		1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	2		
A4	9		1.090.1-2с.5-1 00.00.4-06	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН7	2		
A4	7		1.090.1-2с.5-1 00.00.3-04	ПЕТЛЯ СТРОП.СП5	4		
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>							
				БЕТОН ТЯЖ.М200		1.02М3	
			1.090.1-2с.5-1 11.00.0				
Имя, № инст.		Подпись и дата		Взам. инв. №			
Имя	№ инст.	Подпись	Дата	Имя	№ инв. №	Подпись	Дата
				Стандия		Лист	Листов
				Р		1	3
				ТбилиЗНИИЭП			

Код	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1.090.1-2с.5-1 11.00.0-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ИПР60.15-8АТУТ-С <u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.02.0	КАРКАС ИР.КП5	1	
A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.02.0-01	КАРКАС ИР.КП6	1	
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	2	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	2	
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-03	СЕТКА С40	1	
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.УЗН <u>ДЕТАЛИ</u>	5	
A4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	4	
A4	9	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-06	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН7	2	
A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-04	ПЕТЛЯ СТРОП.СП5 <u>МАТЕРИАЛЫ</u>	4	
			БЕТОН ТЯЖ.М200	1.02М3	
				1.090.1-2с.5-1 11.00.0	Лист 3

Копировал

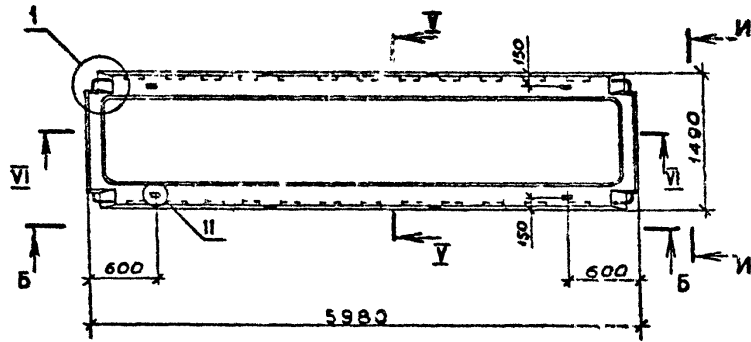
Формат А4

Код	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1.090.1-2с.					
				1.090.1-2с.	Лист

Копировал

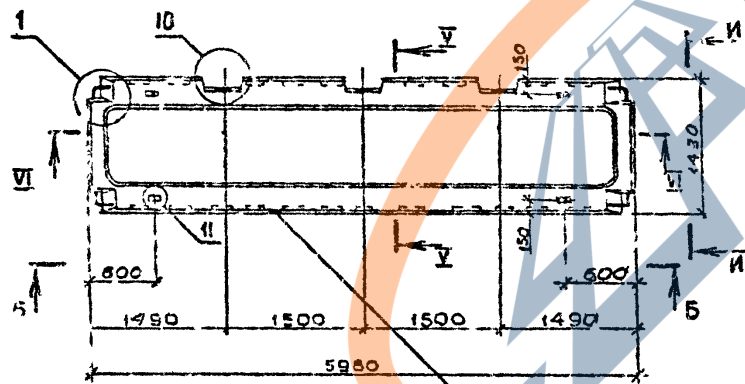
Формат А4

РИС. 1



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.5-I II.00.0	ИР 60.15-6АТТ-с	I:3;5	2,58
-01	ИР 60.15-8АТТ-с	I:4;5	
-02	ИР 60.15-6АТТ-с	2:3;5	2,54
-03	ИР 60.15-8АТТ-с	2:4;5	

РИС. 2



ЗАКАЗЫВАЮЩИЙ

РИС. 4

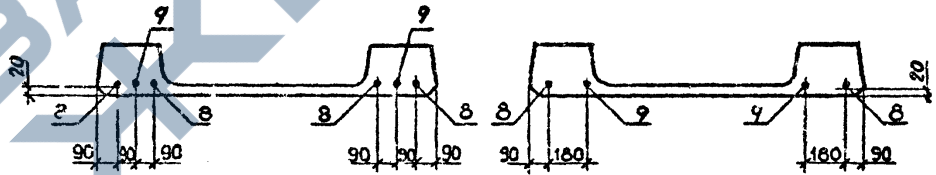


РИС. 3

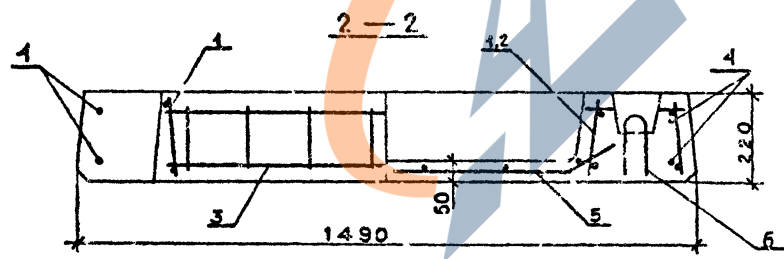
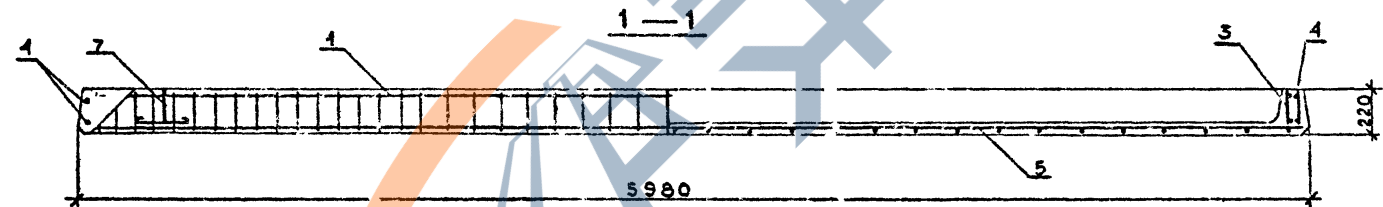
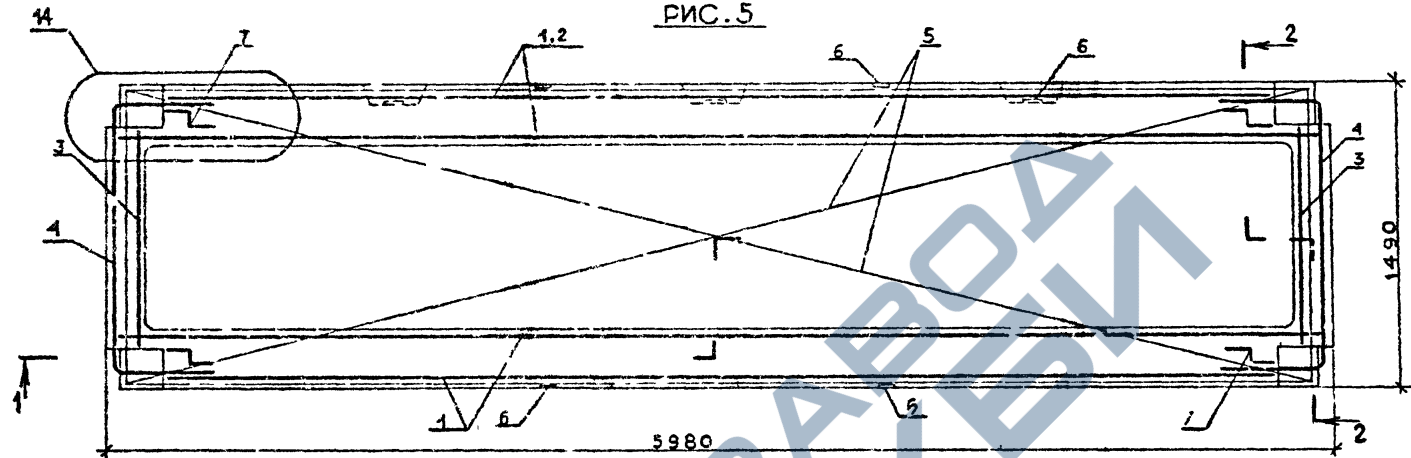
Вид 6-Б, И-И, сечение У-У, У-Ш и узлы см. документ 00.00.04  
Листы 1, 4, 6, 7, 10, 12

Имя и подл. Подпись и дата Изуч. листы

I.090.I-2с.5-I II.00.0СБ				Стенда	Масса	Масштаб
Исполн.	Э.И.Ибрагимов	29.08.20	29 кг	Р	см. табл.	1:50 1:20
Н.компр.	С.А.Агаев	29.08.20	29 кг			
Рук.м.а.	К.С.Р.Дже	29.08.20	29 кг	Лист 1 Листов 2		
И.И.П.	Э.И.Ибрагимов	29.08.20	29 кг	ТБИЗНИИЭП		
Рук.р.	Б.В.Жаров	29.08.20	29 кг			
Проектант	Э.И.Ибрагимов	29.08.20	29 кг			
Разраб.	И.И.Ибрагимов	29.08.20	29 кг			

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 5



Расположение напрягаемой арматуры см. лист I.  
 Ув.мн. см. документ 00.00.0Д лист 12

Имя, № подл., Подпись и дата  
 Дата, стр. №

I.090.I-2с.5-I II.С7.0		Лист
Копиролет		2

<https://zavodjbi.com/>

Копиролет

Формат А3

КОДС	ФОРМАТ	Кол.	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
A3				I.090.I-2c.5-I 12.00.0CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3				I.090.I-2c.5-I 00.00.0Д	УЗЛЫ		
A3				I.090.I-2c.5-I 00.00.0PC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3				I.090.I-2c.5-I 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>							
				I.090.I-2c.5-I 12.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР72.15-6АТУТ-С		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A4		1		I.090.I-2c.5-I 00.03.0	КАРКАС ПР.КП7	2	
A4		3		I.090.I-2c.5-I 00.06.0-02	КАРКАС КР20	2	
A4		4		I.090.I-2c.5-I 00.06.0-03	КАРКАС КР21	2	
A4		5		I.090.I-2c.5-I 00.17.0-04	СЕТКА С41	1	
A4		6		I.090.I-2c.5-I 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	6	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
A4		8		I.090.I-2c.5-I 00.00.4-04	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН5	4	
A4		9		I.090.I-2c.5-I 00.00.4-05	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН6	2	
A4		7		I.090.I-2c.5-I 00.00.3-05	ПЕТЛЯ СТРОП.СП6	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
					БЕТОН ТЯЖ.М300	1.24М3	
				I.090.I-2c.5-I 12.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР72.15-6АТУТ-С		
<u>1.090.I-2c.5-I 12.00.0</u>							
Исполн.	Наим. инст.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Нач. отд.	Кисляков	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе
Рук. отд.	Кисляков	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе
Инж.	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе
Рук. отд.	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе
Инж.	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе
Разроб.	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе	Салагадзе
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ						Стария	Лист
ПР72.15						Р	1
ПР72.15							3
ТБИЛЗНИИЭП							

КОДС	ФОРМАТ	Кол.	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A4		1		I.090.I-2c.5-I 00.03.0-01	КАРКАС ПР.КП8	2	
A4		3		I.090.I-2c.5-I 00.06.0-02	КАРКАС КР20	2	
A4		4		I.090.I-2c.5-I 00.06.0-03	КАРКАС КР21	2	
A4		5		I.090.I-2c.5-I 00.17.0-04	СЕТКА С41	1	
A4		6		I.090.I-2c.5-I 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	6	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
A4		9		I.090.I-2c.5-I 00.00.4-04	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН5	2	
A4		8		I.090.I-2c.5-I 00.00.5-05	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН6	4	
A4		7		I.090.I-2c.5-I 00.00.3-05	ПЕТЛЯ СТРОП.СП6	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
					БЕТОН ТЯЖ.М300	1.24М3	
				I.090.I-2c.5-I 12.00.0-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР72.15-6АТУТ-С		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A4		1		I.090.I-2c.5-I 00.03.0	КАРКАС ПР.КП7	1	
A4		2		I.090.I-2c.5-I 00.03.0-02	КАРКАС ПР.КП9	1	
A4		3		I.090.I-2c.5-I 00.06.0-02	КАРКАС КР20	2	
A4		4		I.090.I-2c.5-I 00.06.0-03	КАРКАС КР21	2	
A4		5		I.090.I-2c.5-I 00.17.0-04	СЕТКА С41	1	
A4		6		I.090.I-2c.5-I 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	7	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
A4		8		I.090.I-2c.5-I 00.00.4-04	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН5	4	
A4		9		I.090.I-2c.5-I 00.00.5-05	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН6	2	
A4		7		I.090.I-2c.5-I 00.00.3-05	ПЕТЛЯ СТРОП.СП6	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
					БЕТОН ТЯЖ.М300	1.21М3	
				I.090.I-2c.5-I 12.00.0			
1.090.I-2c.5-I 12.00.0						Лист	2

Класс	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1.090.1-2с.5-1 12.00.0-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ИПР? 15-САУТ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.03.0-01	КАРКАС ИР.М18	1	
A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.03.0-03	КАРКАС ИР.КП10	1	
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	2	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	2	
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-04	СЕТКА С41	1	
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1 <u>ДЕТАЛИ</u>	7	
A4	9	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-04	СТЕЖЕНЫ НАПР.СН5	2	
A4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.5-05	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН6	4	
A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-05	ПЕДЛЯ СТРОП.СП6 <u>МАТЕРИАЛЫ</u>	4	
			БЕТОН МЯ.М300	1.21М3	

Лист № подл. Подпись и дата  
Дата, выд. №

1.090.1-2с.5-1 12.00.0 Лист 3

Класс	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание

Лист № подл. Подпись и дата  
Дата, выд. №

1.090.1-2с. Лист

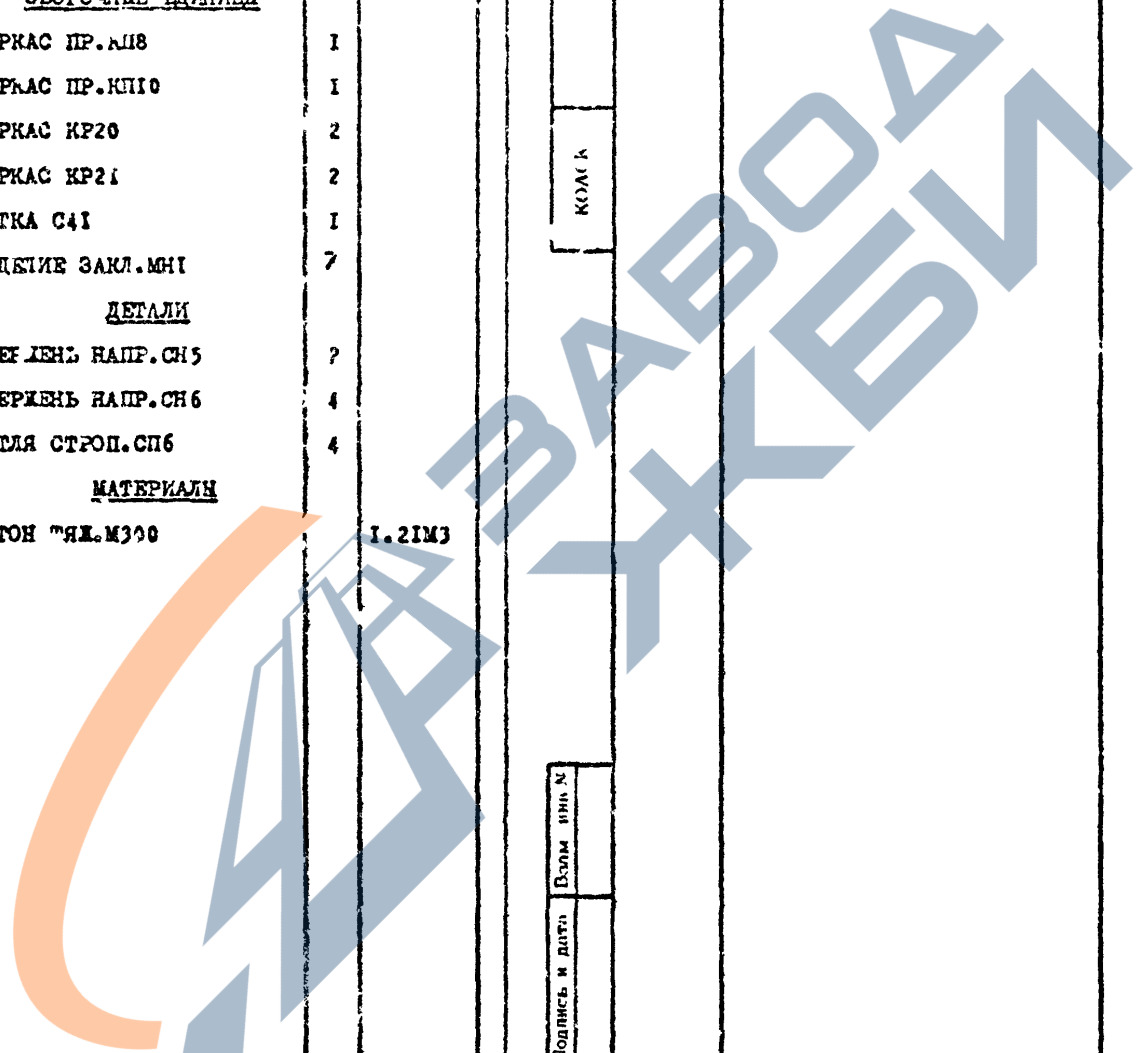
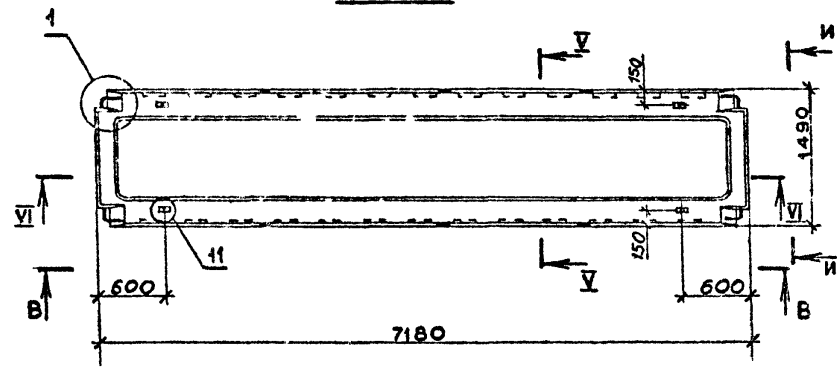
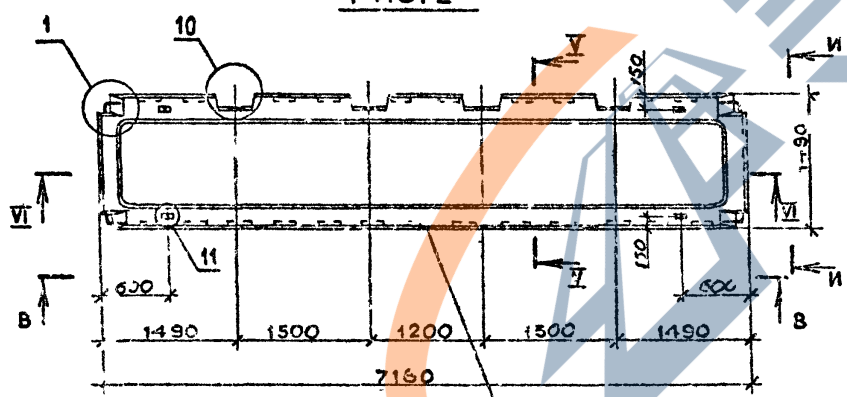


РИС. 1



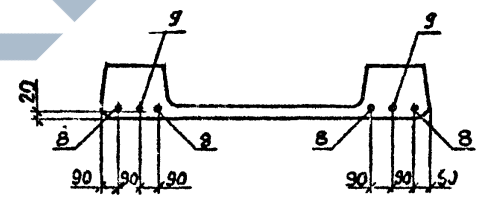
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.5-I 12.00.0	ПР 72.15-6АУТ-с	1;3;4	3,10
-01	ПР 72.15-8АУТ-с		
	ПР 72.15-6АУТ-с	2;3;4	3,03
	ПР 72.15-8АУТ-с		

РИС. 2



САМОНЕСУЩАЯ ПЛ. ПЛ.

РИС. 3

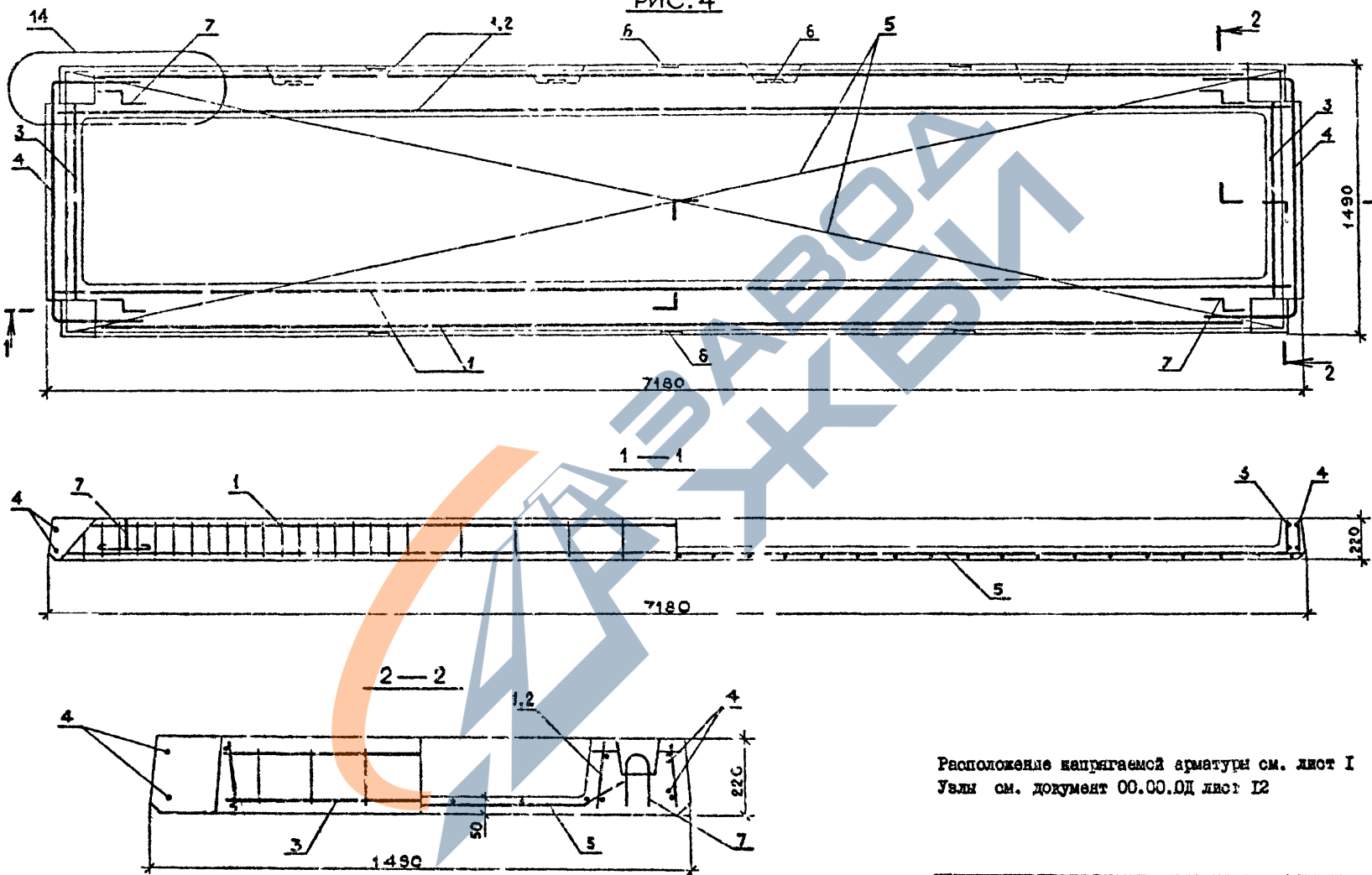


Вид В-В, И-И, сечения У-У, И-И и узлы см. документ 00.00.04  
листы 2,4,6,7,10,12

Имя, № лист | Подпись и дата | Изучил, №

I.090.I-2с.5-I 12.00.0СБ				Стация	Масса	Масштаб
Нач.отд.	д.инженер	П.С.С.	2.11.84	Р	см. табл	1:50
Н.контр.	инженер	Б.П.	2.11.84			
Рук.мест.	инженер	П.С.С.	2.11.84	Лист I Листов 2		
ГИП	д.инженер	П.С.С.	2.11.84	ТБИЗНИИЭП		
Рук.гр.	инженер	Б.П.	2.11.84			
Проверил	инженер	Б.П.	2.11.84			
Разраб.	инженер	П.С.С.	2.11.84	ТБИЗНИИЭП		

РИС. 4



Расположение напрягаемой арматуры см. лист I  
 Узлы см. документ 00.00.0Д лист 12

Имя, № подл., Подпись и дата  
 Вып. №, №

И.090.1-2с.5-1 12 00.0

Лист  
 2

КОДС	ФОРМАТ	То и	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
A3				I.090.I-2c.5-I 13.00.0CB	СВРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3				I.090.I-2c.5-I 00.00.0D	УЗЛЫ		
A3				I.090.I-2c.5-I 00.00.0PC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3				I.090.I-2c.5-I 00.00.0TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>							
				I.090.I-2c.5-I 13.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 2ПР30.15-6АТҮТ-С		
<u>СВРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A4	I	I.090.I-2c.5-I	00.01.0		КАРКАС ПР.КП1	2	
A4	3	I.090.I-2c.5-I	00.07.0-03		КАРКАС КР34	4	
A4	4	I.090.I-2c.5-I	00.17.0-05		СЕТКА С42	1	
A4	5	I.090.I-2c.5-I	00.18.0		СЕТКА С49	4	
A4	6	I.090.I-2c.5-I	00.00.2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
A4	7	I.090.I-2c.5-I	00.00.1		СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	8	
A4	8	I.090.I-2c.5-I	00.00.3-03		ПЕТЛЯ СТРОП.СП4	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
					БЕТОН ТЯЖ.М200		0.52М3
				I.090.I-2c.5-I 13.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 2ПР30.15-8АТҮТ-С		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>							
				I.090.I-2c.5-I 13.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 2ПР30.15		
<u>СВРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A4	I	I.090.I-2c.5-I	00.01.0		КАРКАС ПР.КП1	1	
A4	2	I.090.I-2c.5-I	00.01.0-02		КАРКАС ПР.КП2	1	
A4	3	I.090.I-2c.5-I	00.07.0-03		КАРКАС КР34	4	
A4	4	I.090.I-2c.5-I	00.17.0-05		СЕТКА С42	1	
A4	5	I.090.I-2c.5-I	00.18.0		СЕТКА С49	4	
A4	6	I.090.I-2c.5-I	00.00.2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	3	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
A4	7	I.090.I-2c.5-I	00.00.1		СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	3	
A4	8	I.090.I-2c.5-I	00.03.03		ПЕТЛЯ СТРОП.СП4	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
					БЕТОН ТЯЖ.М200		0.51М3

<https://zavodjbi.com/>

КОДС	ФОРМАТ	То и	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<u>СВРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A4	I	I.090.I-2c.5-I	00.01.0-01		КАРКАС ПР.КП2	2	
A4	3	I.090.I-2c.5-I	00.07.0-03		КАРКАС КР34	4	
A4	4	I.090.I-2c.5-I	00.17.0-05		СЕТКА С42	1	
A4	5	I.090.I-2c.5-I	00.18.0		СЕТКА С49	4	
A4	6	I.090.I-2c.5-I	00.00.2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
A4	7	I.090.I-2c.5-I	00.00.1		СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	8	
A4	8	I.090.I-2c.5-I	00.00.3-03		ПЕТЛЯ СТРОП.СП4	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
					БЕТОН ТЯЖ.М200		0.52М3
				I.090.I-2c.5-I 13.00.0-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 2ПР30.15-6АТҮТ-С		
<u>СВРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A4	I	I.090.I-2c.5-I	00.01.0		КАРКАС ПР.КП1	1	
A4	2	I.090.I-2c.5-I	00.01.0-02		КАРКАС ПР.КП2	1	
A4	3	I.090.I-2c.5-I	00.07.0-03		КАРКАС КР34	4	
A4	4	I.090.I-2c.5-I	00.17.0-05		СЕТКА С42	1	
A4	5	I.090.I-2c.5-I	00.18.0		СЕТКА С49	4	
A4	6	I.090.I-2c.5-I	00.00.2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	3	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
A4	7	I.090.I-2c.5-I	00.00.1		СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	3	
A4	8	I.090.I-2c.5-I	00.03.03		ПЕТЛЯ СТРОП.СП4	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
					БЕТОН ТЯЖ.М200		0.51М3

<https://zavodjbi.com/>

Имя, № подл	Подпись и дата	Долж, инст	
	Имя, № подл	Долж, инст	
Имя, № подл	Нач. отд.	Хижидзе	И.Х.
	Н. контр.	Ситчгидзе	И.Х.
	Рук. маст.	Касрадзе	И.Х.
	ГМ	Дашсералиани	И.Х.
	Рук. гр.	Салтывадзе	И.Х.
	Проектир.	Дгебладзе	И.Х.
Исполн.	Мазраб	Салтыва	И.Х.

Имя, № подл	Подпись и дата	Долж, инст	
	Имя, № подл	Долж, инст	
Имя, № подл	Стандия	Лист	Листов
	Р	1	3
	ТБИЛЗНИИЭП		

№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		I 090.1-2с.5-1 13.00.0-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ЭПР30.15-ВАТУТ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	I.090.1-2с.5-1 00.01.0-01	КАРКАС ПР.КП2	1	
A4	2	I.090.1-2с.5-1 00.01.0-03	КАРКАС ПР.КП4	1	
A4	3	I.090.1-2с.5-1 00.07.0-03	КАРКАС КР34	4	
A4	4	I.090.1-2с.5-1 00.17.0-05	СЕТКА С42	1	
A4	5	I.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	4	
A4	6	I.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1 <u>ДЕТАЛИ</u>	3	
A4	7	I.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЯЖЕНЬ ОТД.ОС-1	8	
A4	8	I.090.1-2с.5-1 00.00.3-03	ПЕЛЯ СТРОП.СП4 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЪ.К.М200	4	0.51М3

№ п/п подл. Подпись и дата

Взам инв. №

1.090.1-2с.5-1 13.00.0

Лист 3

Копироват

Формат А4

№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание

№ п/п подл. Подпись и дата

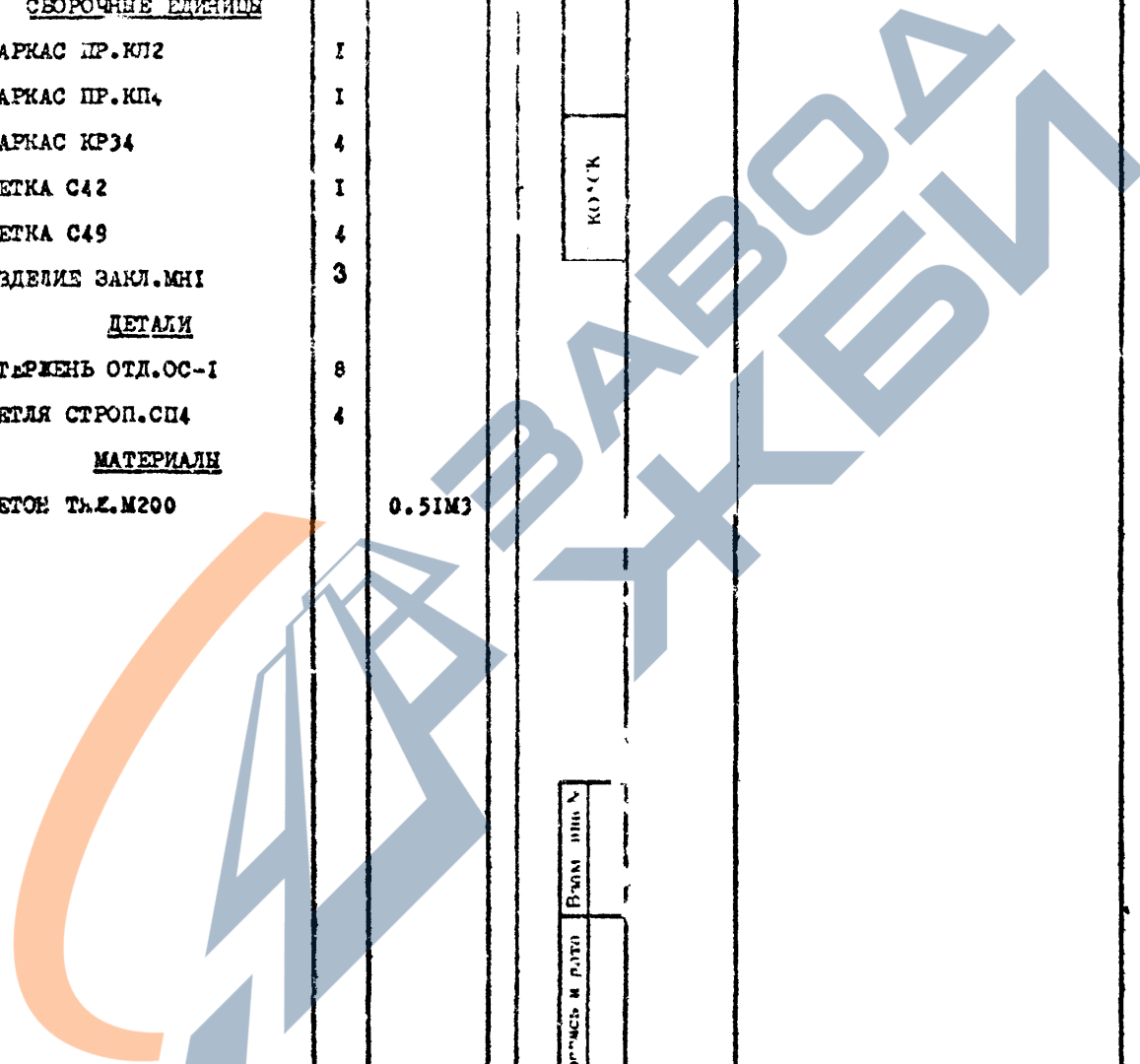
Взам инв. №

1.090.1-2с.

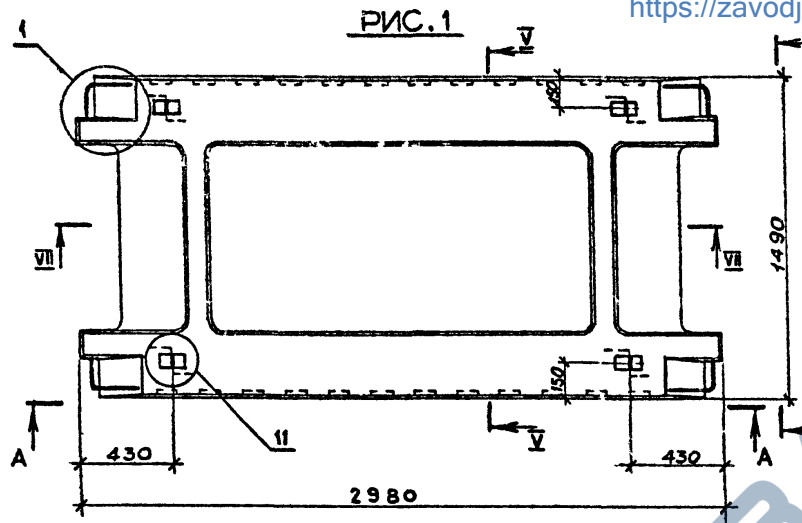
Лист

Копироват

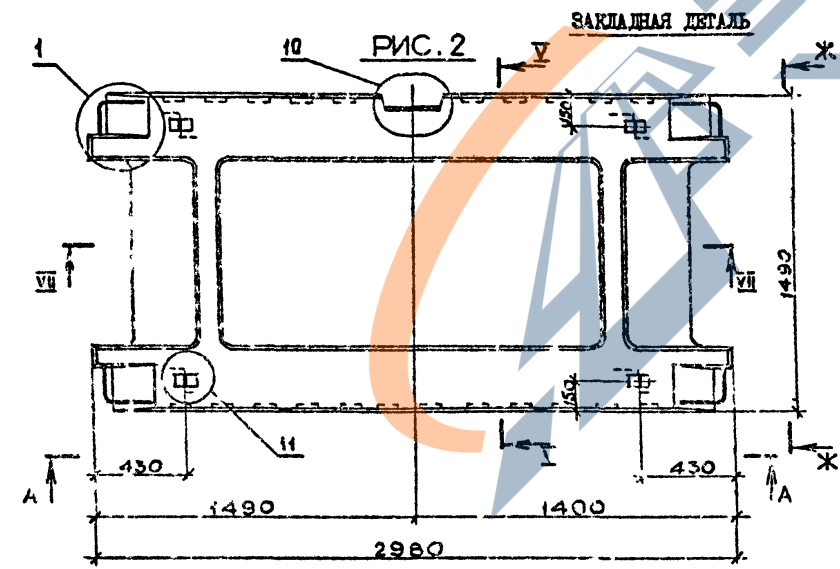
Формат А4



<https://zavodjbi.com/>



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.5-I 13.00.0	ЗИР 30.15-6АтУт-с	1;3	1,29
-01	ЗИР 30.15-8АтУт-с		
-02	ЗИР 30.15-6АтУт-с	2;3	1,28
-03	ЗИР 30.15-8АтУт-с		



Вид 1-А в К-К, сечение У-У, У-У-и узлы см. документ 30.00.01  
листы 1,4,6,7,10,13

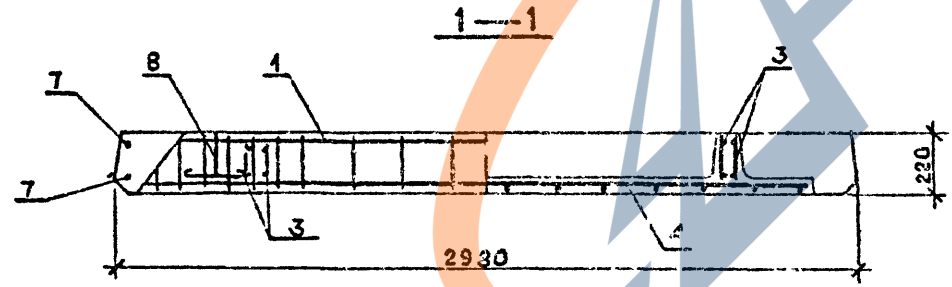
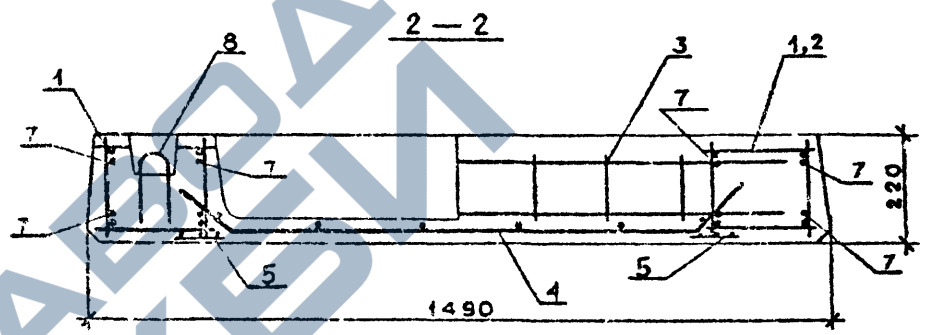
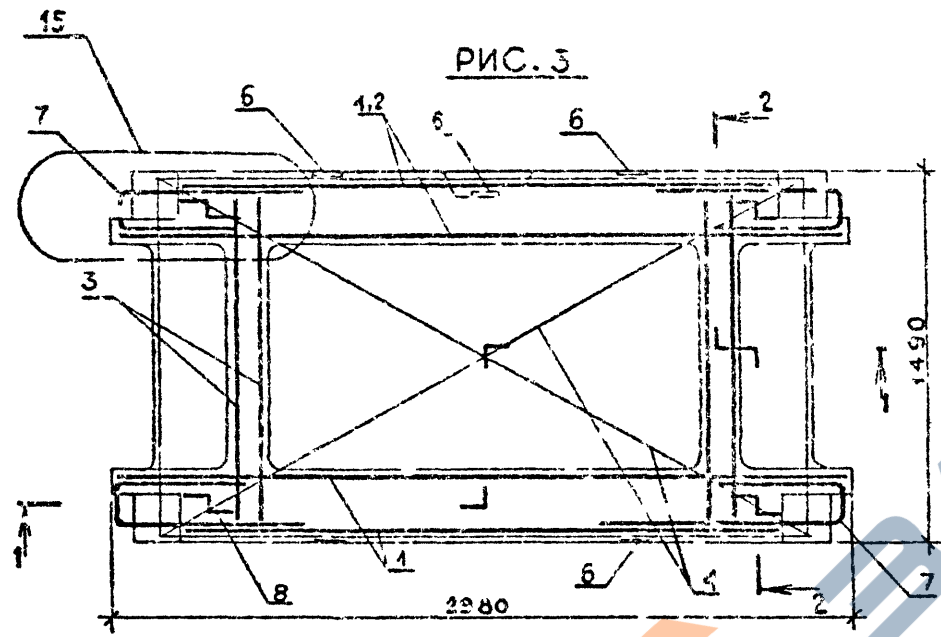
Лист № подл. | Поправки и дата | Взам.инв.№

I.090.I-2с.5-I 13.00.0СБ				Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отв.	Эд. шероши	13.00.01	10/08/90	Р	СМ ТАБЛ.	1:20
Н.конт.	Сухагаладзе	13.00.01	10/08/90			
Рук.мост.	Ка. ралое	13.00.01	10/08/90	Лист I / Листов 2		
ГИП	Эд. ш. срашвили	13.00.01	10/08/90	ТБИЛЗНИИЭП		
Рук.гр.	Будж. кидзе	13.00.01	10/08/90			
Проверил	Б. риванадзе	13.00.01	10/08/90			
Разработ.	Имедадзе	13.00.01	10/08/90	Формат А3		

<https://zavodjbi.com/>

Копировал

РИС. 3



Узлы см. документ 00.00.01 лют 13

Имя, № подл. Подпись и дата  
 Изм. №, дата

Г.090.1-2с.5-1 13 00.0		Лист
Копиров л		2

КОЛЕС	Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	
										Кол.
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A3				1.090.1-2с.5-1 14.00.0СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
A3				1.090.1-2с.5-1 00.00.0Д	УЗЛЫ					
A3				1.090.1-2с.5-1 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					
A3				1.090.1-2с.5-1 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
				1.090.1-2с.5-1 14.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ЗПР60.15-БАТУТ-С					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	I			1.090.1-2с.5-1 00.02.0	КАРКАС ПР.КП5	2				
A4	3			1.090.1-2с.5-1 00.07.0-04	КАРКАС КР35	4				
A4	4			1.090.1-2с.5-1 00.17.0-06	СЕТКА С43	1				
A4	5			1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	4				
A4	6			1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4				
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	10			1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	2				
A4	11			1.090.1-2с.5-1 00.00.4-06	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН7	2				
A4	7			1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	4				
A4	8			1.090.1-2с.5-1 00.00.1-01	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС2	4				
A4	9			1.090.1-2с.5-1 00.00.3-04	ПЕТЛЯ СТРОП.СН5	4				
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
					БЕТОН ТЯЖ.М200		1.02М3			
				1.090.1-2с.5-1 14.00.0						
					ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ					
					ЗПР60.15					
					ЗПР60.15					
					ТбилиЗНИИЭП					

Копировал

Формат А4

КОЛЕС	Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	
										Кол.
				1.090.1-2с.5-1 14.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ЗПР60.15-БАТУТ-С					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	I			1.090.1-2с.5-1 00.02.0	КАРКАС ПР.КП5	2				
A4	3			1.090.1-2с.5-1 00.07.0-04	КАРКАС КР35	4				
A4	4			1.090.1-2с.5-1 00.17.0-06	СЕТКА С43	1				
A4	5			1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	4				
A4	6			1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4				
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	10			1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	4				
A4	11			1.090.1-2с.5-1 00.00.4-06	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН7	2				
A4	7			1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	4				
A4	8			1.090.1-2с.5-1 00.00.1-01	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС2	4				
A4	9			1.090.1-2с.5-1 00.00.3-04	ПЕТЛЯ СТРОП.СН5	4				
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
					БЕТОН ТЯЖ.М200		1.02М3			
				1.090.1-2с.5-1 14.00.0-02						
					ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ					
					ЗПР60.15-БАТУТ-С					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	I			1.090.1-2с.5-1 00.02.0	КАРКАС ПР.КП5	1				
A4	2			1.090.1-2с.5-1 00.02.0-02	КАРКАС ПР.КП6	1				
A4	3			1.090.1-2с.5-1 00.07.0-04	КАРКАС КР35	4				
A4	4			1.090.1-2с.5-1 00.17.0-06	СЕТКА С43	1				
A4	5			1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	4				
A4	6			1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	5				
				1.090.1-2с.5-1 14.00.0						

Копировал

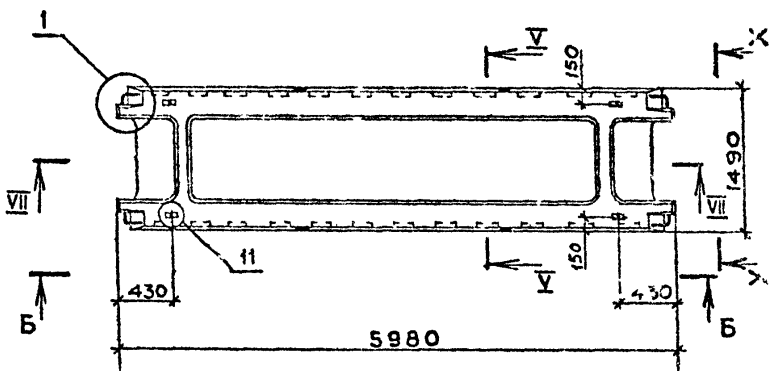
Формат А4

Лист

2

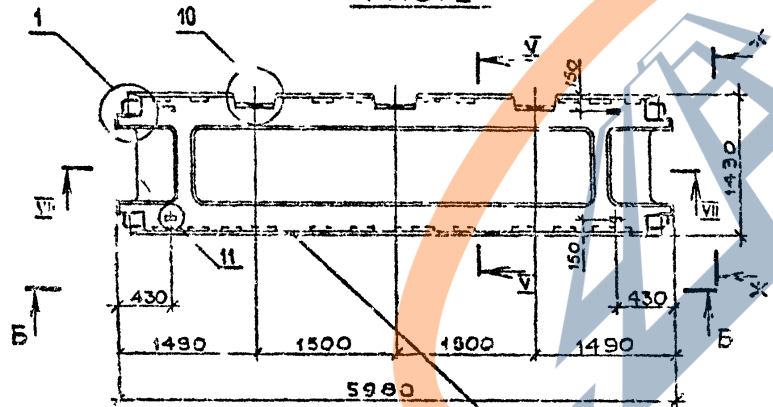


РИС. 1



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
Г.090.1-2с.5-1 14.00.0	2ПР 60.15-6АтУт-с	Г:3:5	2,55
-01	2ПР 60.15-8АтУт-с	Г:4:5	
	3ПР 60.15-6АтУт-с	2:3:5	2,5Г
	3ПР 60.15-8АтУт-с	2:4:5	

РИС. 2



ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ

РИС. 3

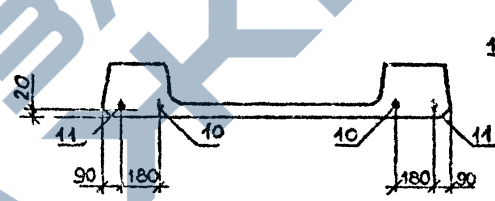
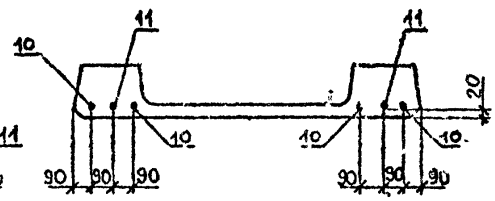


РИС. 4



Вид Б-Б, И-И, сечение У-У VII-VII и узлы см. документ 00.00.0Д листы 1,4,6,7,10,14

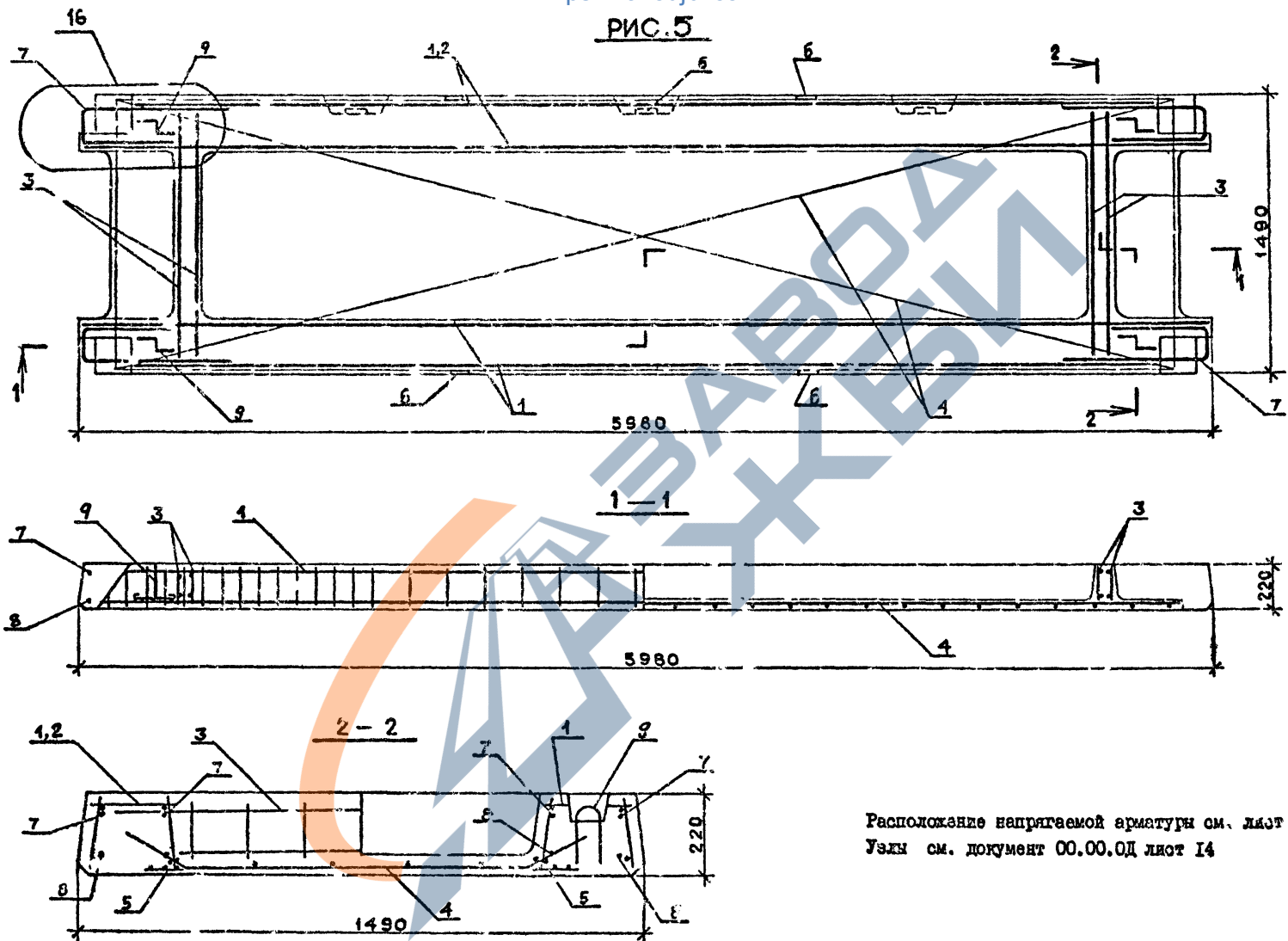
Имя № лист  
Подпись и дата  
Размер листа

Г.090.1-2с.5-1 14.00.0 СБ				Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Э. Шерашвили	15.07.04	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 2ПР 60.15, 3ПР 60.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	СМ ТАБЛ.	1:50
Н. контр.	С. Лагалдзе	18.08.04				
Рук. мост	К. Срадзе	18.08.04				
ГИП	Э. Шерашвили	16.07.04				
Рук. гр.	Бурджанадзе	13.07.04	Лист I Листов 2	ТБИЛЗНИИЭП		
Проверил	Бурджанадзе	11.07.04				
Разраб.	Амедашвили	07.08.04				

Копировал

Формат А3

**РИС. 5**



Расположение напрягаемой арматуры см. лист I  
Узлы см. документ 00.00.0Д лист I4

Имя, И.Ф.подл., Подпись и дата  
Взам. инв. №  
Дата вкл. в инв.

I.090.I-20.5-I I4.00.0

Лист  
2

КОДСК	Формат Чел	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ														
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
A3			1.090.1-2с.5-1 15.00.0СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																
A3			1.090.1-2с.5-1 00.00.0Д	УЗЛЫ																
A3			1.090.1-2с.5-1 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																
A3			1.090.1-2с.5-1 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ																
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>																				
			1.090.1-2с.5-1 15.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ЗПР72.15-6АТУТ-С																
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																				
A4	I		1.090.1-2с.5-1 00.03.0	КАРКАС ПР.КП7	2															
A4	3		1.090.1-2с.5-1 00.07.0-04	КАРКАС КР35	4															
A4	4		1.090.1-2с.5-1 00.17.0-07	СЕТКА С44	1															
A4	5		1.090.1-2с.5-1 00.18.0-	СЕТКА С49	4															
A4	6		1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	6															
<u>ДЕТАЛИ</u>																				
A4	10		1.090.1-2с.5-1 00.00.4-04	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН5	4															
A4	11		1.090.1-2с.5-1 00.00.4-05	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН6	2															
A4	1		1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	4															
A4	8		1.090.1-2с.5-1 00.00.1-01	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС2	4															
A4	9		1.090.1-2с.5-1 00.00.3-05	ПЕТЛЯ СТРОП.СН6	4															
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
				БЕТОН ТЯЖ.М300		1.21М3														
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Изм. №</td> <td>Дата</td> <td>Подпись и дата</td> <td>Взам. инв. №</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Изм. №</td> <td>Дата</td> <td>Подпись и дата</td> <td>Взам. инв. №</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>							Изм. №	Дата	Подпись и дата	Взам. инв. №				Изм. №	Дата	Подпись и дата	Взам. инв. №			
Изм. №	Дата	Подпись и дата	Взам. инв. №																	
Изм. №	Дата	Подпись и дата	Взам. инв. №																	
			1.090.1-2с.5-1 15.00.0																	
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	Стация	Лист														
				ЗПР72.15	0	1														
				ЗПР72.15	ТьилЗНИИЭП															

КОДСК	Формат Чел	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ														
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																				
			1.090.1-2с.5-1 15.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ЗПР72.15-6АТУТ-С																
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																				
A4	I		1.090.1-2с.5-1 00.03.0-01	КАРКАС ПР.КП8	2															
A4	3		1.090.1-2с.5-1 00.07.0-04	КАРКАС КР35	4															
A4	4		1.090.1-2с.5-1 00.17.0-07	СЕТКА С44	1															
A4	5		1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	4															
A4	6		1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	6															
<u>ДЕТАЛИ</u>																				
A4	11		1.090.1-2с.5-1 00.00.4-04	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН5	2															
A4	10		1.090.1-2с.5-1 00.00.4-05	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН6	4															
A4	7		1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	4															
A4	8		1.090.1-2с.5-1 00.00.1-01	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС2	4															
A4	9		1.090.1-2с.5-1 00.00.3-05	ПЕТЛЯ СТРОП.СН6	4															
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
				БЕТОН ТЯЖ.М300		1.21М3														
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																				
			1.090.1-2с.5-1 15.00.0-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ЗПР72.15-6АТУТ-С																
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																				
A4	I		1.090.1-2с.5-1 00.03.0	КАРКАС ПР.КП7	1															
A4	2		1.090.1-2с.5-1 00.03.0-02	КАРКАС ПР.КП9	1															
A4	4		1.090.1-2с.5-1 00.17.0-07	СЕТКА С44	1															
A4	5		1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	4															
A4	3		1.090.1-2с.5-1 00.07.0-04	КАРКАС КР35	4															
A4	6		1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	7															
<u>ДЕТАЛИ</u>																				
A4	10		1.090.1-2с.5-1 00.00.4-04	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН5	4															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Изм. №</td> <td>Дата</td> <td>Подпись и дата</td> <td>Взам. инв. №</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Изм. №</td> <td>Дата</td> <td>Подпись и дата</td> <td>Взам. инв. №</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>							Изм. №	Дата	Подпись и дата	Взам. инв. №				Изм. №	Дата	Подпись и дата	Взам. инв. №			
Изм. №	Дата	Подпись и дата	Взам. инв. №																	
Изм. №	Дата	Подпись и дата	Взам. инв. №																	
			1.090.1-2с.5-1 15.00.0																	
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	Стация	Лист														
				ЗПР72.15	0	2														

КОД К	КОЛ-ВО	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	11	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-05	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН6	2	
A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	4	
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.00.1-01	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС2	4	
A4	9	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-05	ПЕГЛЯ СТРОП.СН6	4	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ТЯЖ.М300	1.18М3	
			1.090.1-2с.5-1 15.20.0-03		
			ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		
			ЗДУ72.15-ЗАТУТ-С		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.03.0-01	КАРКАС ПР.КП8	1	
A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.03.0-03	КАРКАС ПР.КП10	1	
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.0.0-04	КАРКАС КР35	4	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-07	СЕТКА С44	1	
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	4	
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	7	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	11	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-04	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН5	2	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-05	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН6	4	
A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	4	
A4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.1-01	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС2	4	
A4	9	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-05	ПЕГЛЯ СТРОП.СН6	4	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ТЯЖ.М300	1.18М3	
				1.090.1-2с.5-1 15.00.0	Лист 3

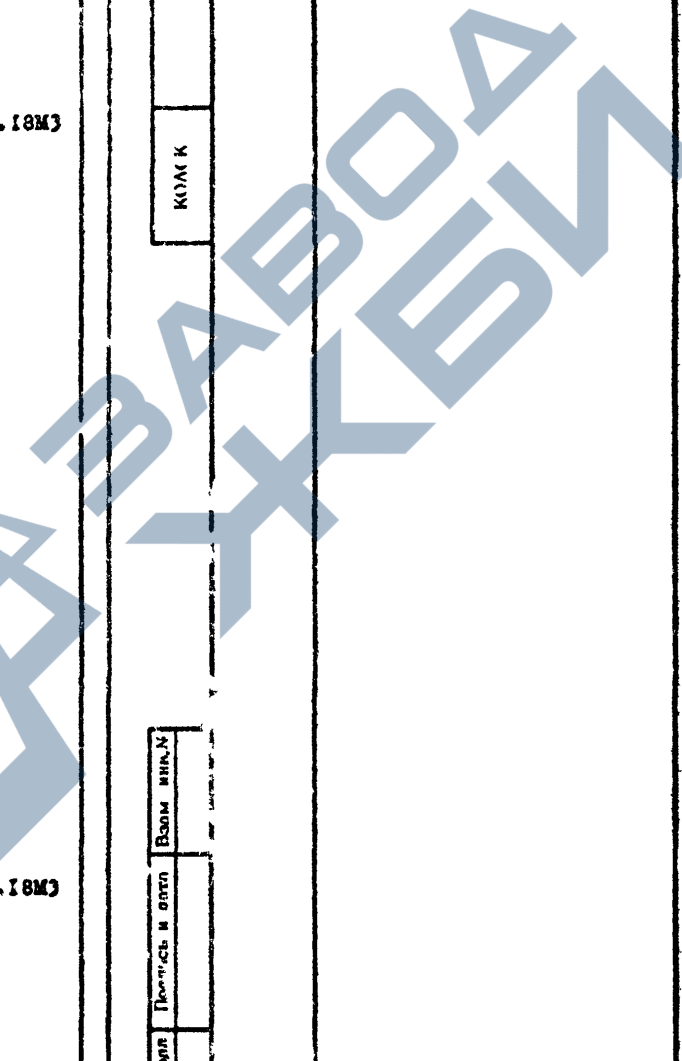
Имя, № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

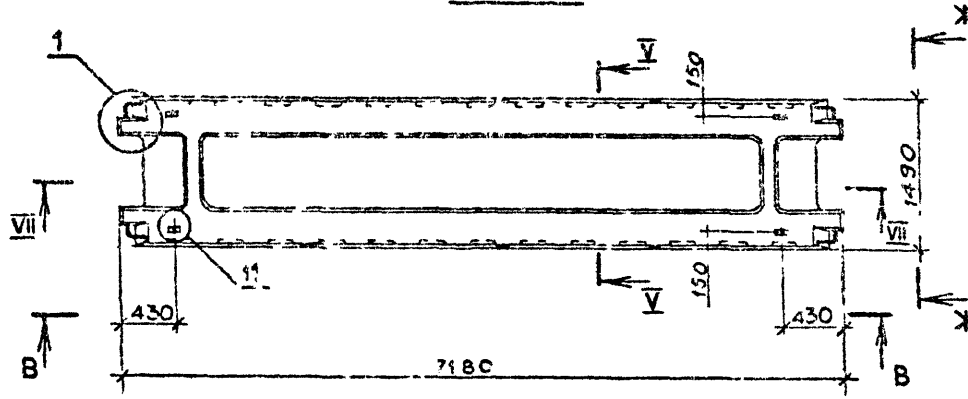
КОД К	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
					Лист
				1.090.1-2с.	

Имя, № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

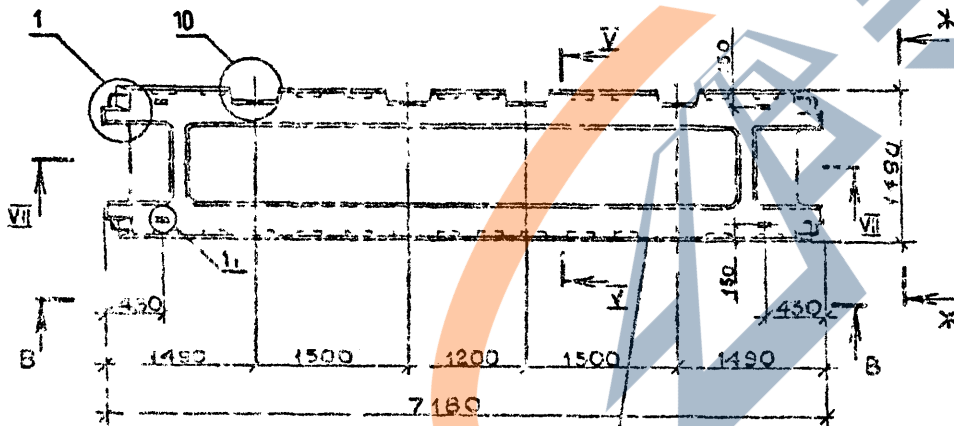


**РИС. 1**



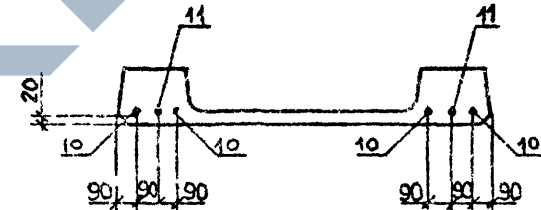
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.090.1-2с.5-1 15.00.0	ЗИР 72.15-6Атут-с	1:3:4	3,03
-01	ЗИР 72.15-8Атут-с		
-02	ЗИР 72.15-6Атут-с	2:3:4	2,96
-03	ЗИР 72.15-8Атут-с		

**РИС. 2**



ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

**РИС. 3**

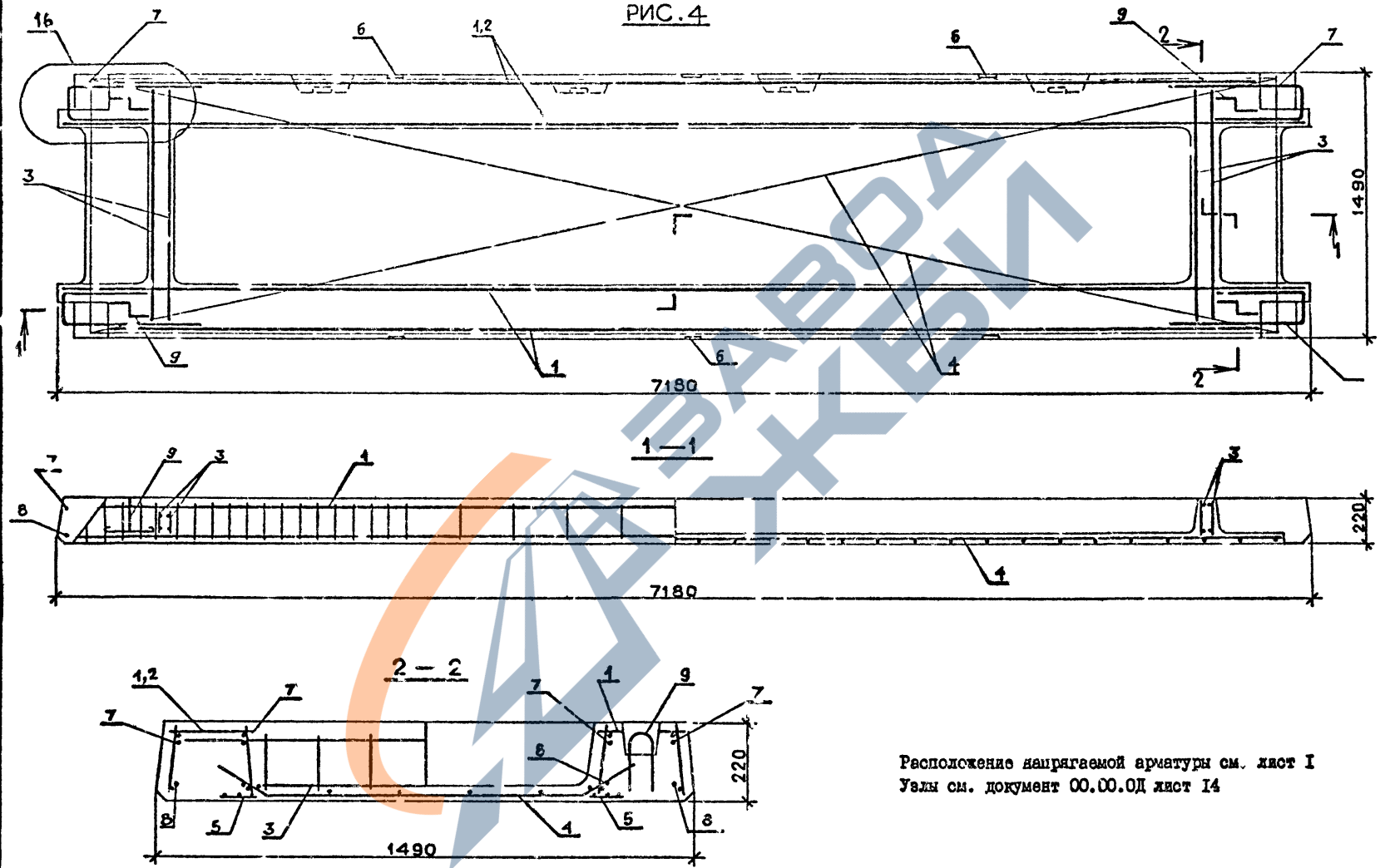


Лид В-В и Ж-Ж, сечение У-У, У-У и узлы см. документ 00.00.01  
листы 2,4,6,7,10,14

Имя	Инициалы	Дата	Вариант

1.090.1-2с.5-1 15.00.0СБ			
Изм. отд.	Экспериментальн	А. Д. Д.	20.08.87
Изм. отд.	Салагадзе	В. П.	20.08.87
Рук. мест.	Касрадзе	В. П.	20.08.87
Г.И.П.	Экспериментальн	А. Д. Д.	18.08.87
Рук. гр.	Гурджавозе	В. П.	18.08.87
Проверил	Б. рджавозе	В. П.	18.08.87
Рисовал	И. Кашашич	В. П.	10.08.87
КОПИТА ПЕРЕКРЫТИИ		Стенка	Масса
ЗИР 72.15, ЗИР 72.15		Р	см табл.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 1	Листов 2
<b>ТБИЗНИИЭП</b>			

РИС. 4



Расположение напрягаемой арматуры см. лист I  
Узлы см. документ 00.00.0Д лист I4

Изм. №	Исполн.	Подпись и дата	Экз. №

I.090.I-2с.5-1 15.00.0		Лист
		2

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			1.090.1-2с.5-1 16.00.0СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-2с.5-1 00.00.0Д	УЗЛЫ		
A3			1.090.1-2с.5-1 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3			1.090.1-2с.5-1 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:						
			1.090.1-2с.5-1 16.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 4ПР30.15-6АНТ-С		
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		1.090.1-2с.5-1 00.01.0	КАРКАС ПР.КП1	2	
A4	3		1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	1	
A4	4		1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	1	
A4	5		1.090.1-2с.5-1 00.07.0-03	КАРКАС КР34	2	
A4	6		1.090.1-2с.5-1 00.17.0-08	СЕТКА С45	1	
A4	7		1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	2	
A4	8		1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	9		1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС-1	4	
A4	10		1.090.1-2с.5-1 00.00.3-03	ПЕЛЯ СТРОП.СП4	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН ТЯЖ.М200		0.52М3
Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Взам. инж.	Взам. инст.
Нач.отд. Кислядзе			1.090.1-2с.5-1 16.00.0		Страницы	
Н.контр. Сидигадзе					Лист	
Рук.мост Косрадзе					Листов	
Инж. Дзидзарашвили						
Рук.гид. Солдяздзе			ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ			
Проект. Дзедубадзе			4ПР30.15, 5ПР30.15			
Разроб. Салыхова			6ПР30.15			
				ТБИЛЗНИИЭП		

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.5-1 16.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 4ПР30.15-6АНТ-С		
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		1.090.1-2с.5-1 00.01.0-01	КАРКАС ПР.КП2	2	
A4	3		1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	1	
A4	4		1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	1	
A4	5		1.090.1-2с.5-1 00.07.0-03	КАРКАС КР34	2	
A4	6		1.090.1-2с.5-1 00.17.0-08	СЕТКА С45	1	
A4	7		1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	2	
A4	8		1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	9		1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	4	
A4	10		1.090.1-2с.5-1 00.00.3-03	ПЕЛЯ СТРОП.СП4	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН ТЯЖ.М200		0.52М3
			1.090.1-2с.5-1 16.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 5ПР30.15-6АНТ-С		
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		1.090.1-2с.5-1 00.01.0	КАРКАС ПР.КП1	1	
A4	2		1.090.1-2с.5-1 00.01.0-02	КАРКАС ПР.КП2	1	
A4	3		1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	1	
A4	4		1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	1	
A4	5		1.090.1-2с.5-1 00.07.0-03	КАРКАС КР34	2	
A4	6		1.090.1-2с.5-1 00.17.0-08	СЕТКА С45	1	
A4	7		1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	2	
A4	8		1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	3	
Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Взам. инж.	Взам. инст.
Нач.отд. Кислядзе			1.090.1-2с.5-1 16.00.0		Страницы	
Н.контр. Сидигадзе					Лист	
Рук.мост Косрадзе					Листов	
Инж. Дзидзарашвили						
Рук.гид. Солдяздзе			ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ			
Проект. Дзедубадзе			4ПР30.15, 5ПР30.15			
Разроб. Салыхова			6ПР30.15			
				ТБИЛЗНИИЭП		
						Лист
						2

Код	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Лист
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
А4	9	1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОСИ	4		
А4	10	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-03	ПЕТЛЯ СТРОП.СП4	4		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ТЯЖ.М200	0.51М3		
		1.090.1-2с.5-1 16.00.0-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ БПР30.15-8АШТ-С			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	1	1.090.1-2с.5-1 00.01.0-01	КАРКАС ПР.КП2	1		
А4	2	1.090.1-2с.5-1 00.01.0-03	КАРКАС ПР.КП4	1		
А4	3	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	1		
А4	4	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	1		
А4	5	1.090.1-2с.5-1 00.07.0-03	КАРКАС КР34	2		
А4	6	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-08	СЕТКА С45	1		
А4	7	1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	2		
А4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	3		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
А4	9	1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОСИ	4		
А4	10	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-03	ПЕТЛЯ СТРОП.СП4	4		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ТЯЖ.М200	0.51М3		
		1.090.1-2с.5-1 16.00.0-04	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ БПР30.15-8АШТ-С			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	1	1.090.1-2с.5-1 00.01.0	КАРКАС ПР.КП1	1		
А4	2	1.090.1-2с.5-1 00.01.0-02	КАРКАС ПР.КП3	1		
		1.090.1-2с.5-1 16.00.0				Лист 3

Копировал

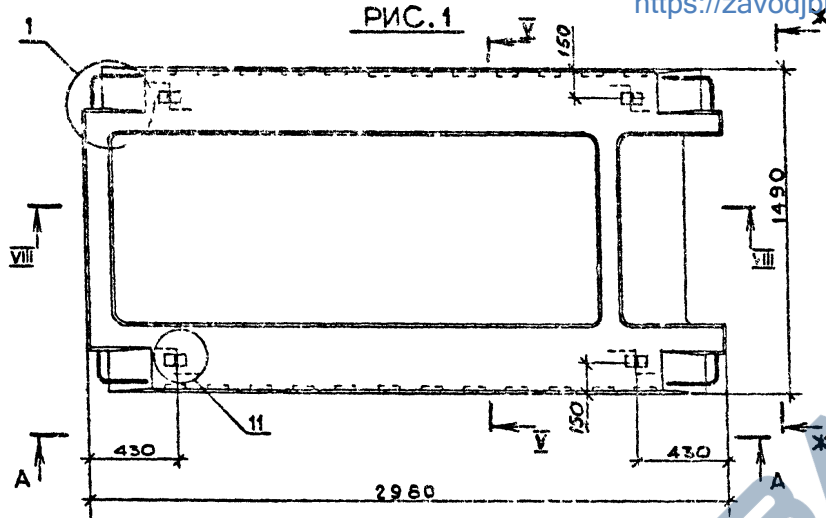
Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

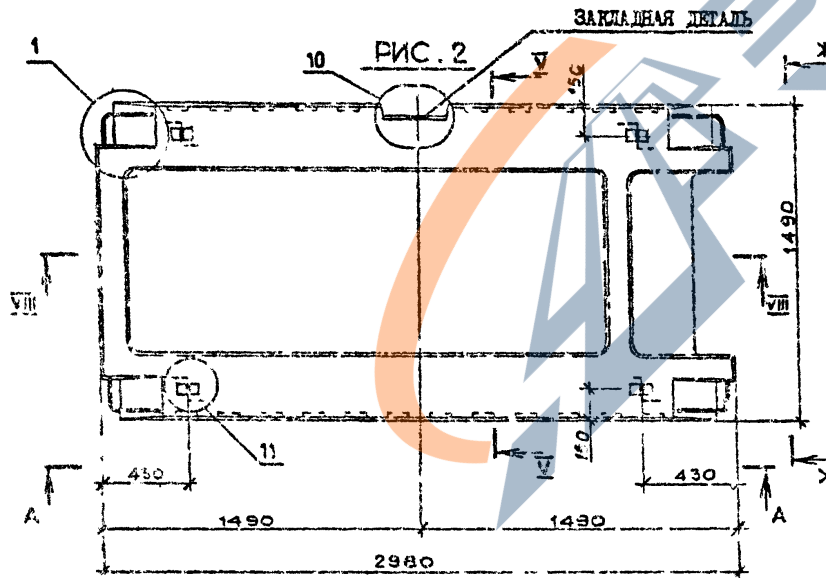
Код	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Лист
А4	3	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	1		
А4	4	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	1		
А4	5	1.090.1-2с.5-1 00.07.0-03	КАРКАС КР34	2		
А4	6	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-08	СЕТКА С45	1		
А4	7	1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	2		
А4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	3		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
А4	9	1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОСИ	4		
А4	10	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-03	ПЕТЛЯ СТРОП.СП4	4		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ТЯЖ.М200	0.51М3		
		1.090.1-2с.5-1 16.00.0-05	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ БПР30.15-8АШТ-С			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	1	1.090.1-2с.5-1 00.01.0-02	КАРКАС ПР.КП2	1		
А4	2	1.090.1-2с.5-1 00.01.0-03	КАРКАС ПР.КП4	1		
А4	3	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	1		
А4	4	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	1		
А4	5	1.090.1-2с.5-1 00.07.0-03	КАРКАС КР34	2		
А4	6	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-08	СЕТКА С45	1		
А4	7	1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	2		
А4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	3		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
А4	9	1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОСИ	4		
А4	10	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-03	ПЕТЛЯ СТРОП.СП4	4		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ТЯЖ.М200	0.51М3		
		1.090.1-2с.5-1 16.00.0				Лист 4

Копировал

Формат А4



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.-I 16.00.0	4ПР 30.15-6АТНТ-с	1; 4	1,29
-01	4ПР 30.15-8АТНТ-с		
-02	5ПР 30.15-6АТНТ-с	2; 4	1,28
-03	5ПР 30.15-8АТНТ-с		
-04	6ПР 30.15-3АТНТ-с	3; 4	1,28
-05	6ПР 30.15-8АТНТ-с		



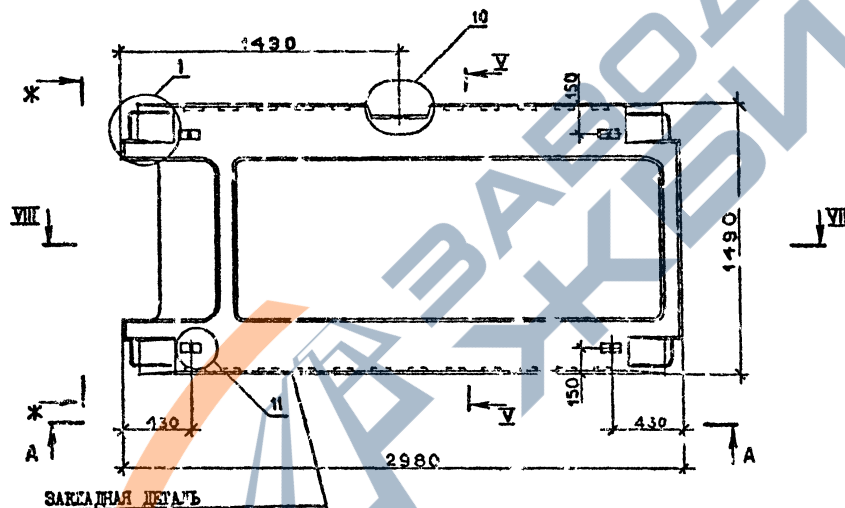
Сред А-А и Ж-Ж, сечения У-У, В-В и узлы см. документ 00.00.01  
листы 1, 4, 6, 7, 10, 11, 13

Изм. №, в. д. г. 11 дробь и дата 13.05.2013 г.

I.090.I-2с.5-I 16.00.0СВ			
Нач. отд.	Экспериментальн	Л. С. С.	И. М. Я.
Инж. констр.	Сильвадзе	В. С. С.	Л. М. Я.
Руч. маст.	Касрадзе	В. С. С.	Л. М. Я.
Т.И.П.	Экспериментальн	Л. С. С.	И. М. Я.
Руч. г.р.	Бурджондзе	В. С. С.	Л. М. Я.
С.И.М.Р.	Бурджондзе	В. С. С.	Л. М. Я.
Рис. в.б.	Имедашвили	В. С. С.	Л. М. Я.
ПЛАН ПНЕВМАТИЧ 4ПР 30.15, 5ПР 30.15, 6ПР 30.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Стадия	Р	Масса см. табл.	Масштаб 1:20
Лист I		Листов 3	
ТБИЗНИИЭП			

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 3



Вид А-А и X-X, сечения Y-Y, VIII-VIII и узел см. документ  
00.00.01 Листов I, 4,6,7,10,II,13

<https://zavodjbi.com/>

I.090.I-2c.5-I IG.00.00B

Контровал

Формат А3

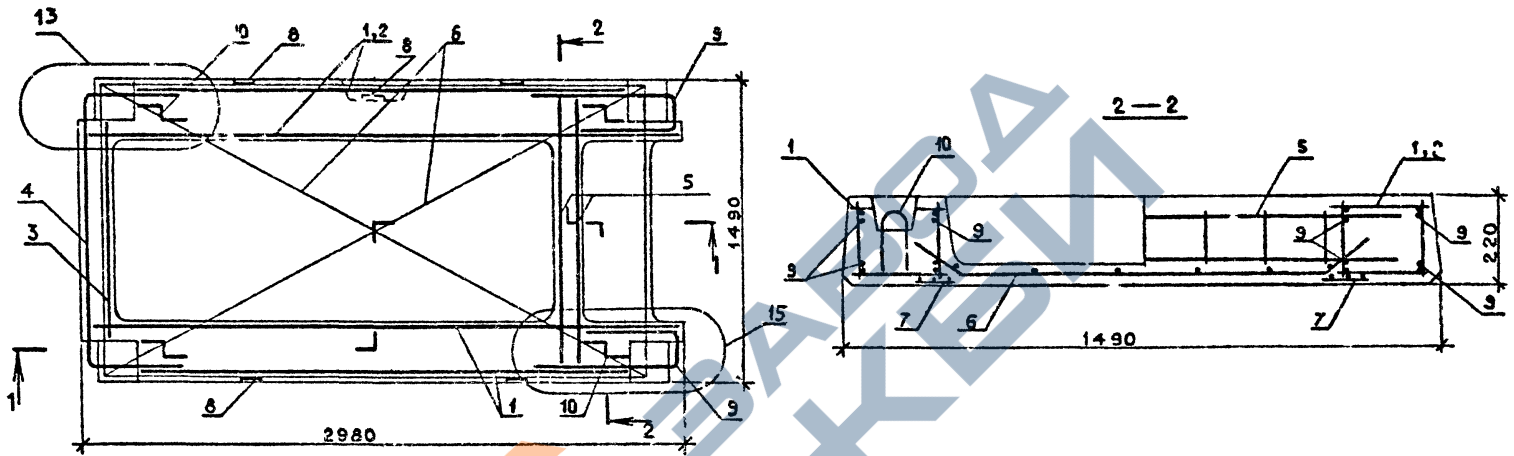
Лист

2

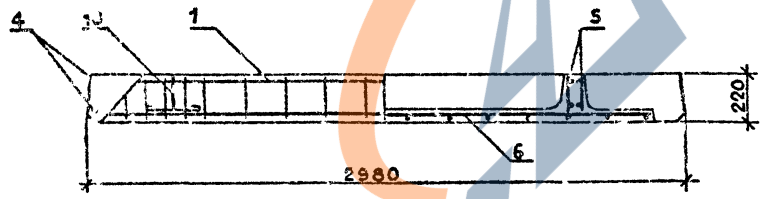
Устав. № подл. Подписи и дата Виза, штамп

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 4



1—1



Узлы см. документ 00.00.01 листы II, I3

Имя, Инициал, Подпись и дата
Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

I.090.Г-2с.5-I I6.00.0
Лист 3

Копировал

Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

КОДС	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
A3	1.090.1-2с.5-1 17.00.0СВ	СВОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ		
A3	1.090.1-2с.5-1 00.00.0Д	УЗЛИ		
A3	1.090.1-2с.5-1 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3	1.090.1-2с.5-1 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>				
	1.090.1-2с.5-1 17.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 4ПР60.15-БАТУТ-С		
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.02.0	КАРКАС КР.КП5	2
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	1
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	1
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.07.0-04	КАРКАС КР35	2
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-09	СЕТКА С46	1
A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	2
A4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4
<u>ДЕТАЛИ</u>				
A4	12	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	2
A4	13	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-06	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН7	2
A4	9	1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	2
A4	10	1.090.1-2с.5-1 00.00.1-01	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС2	2
A4	11	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-04	ПЕТЛЯ СТРОП.СП5	4
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
	1.090.1-2с.5-1 17.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 4ПР60.15-БАТУТ-С		
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.02.0	КАРКАС КР.КП5	1
A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.02.0-01	КАРКАС КР.КП6	1
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	1

Взам. инв. №  
Подпись и дата

Изм. №	Подпись	Дата	1.090.1-2с.5-1 17.00.0		
Нач. отд.	Ишкнадзе	30/12/1997	Стандия	Лист	Листов
Н.контр.	Сидрадзе	30/12/1997	Р	1	9
Рук.маст.	Косрадзе	12/12/97	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		
ГИП	Эдигвадзе	11/12/97	4ПР60.15, 5ПР60.15, 6ПР60.15, 4ПР72.15, 5ПР72.15, 6ПР72.15		
Рук.гр.	Салуквадзе	12/12/97	ТбилЗНИИЭП		
Проектир.	Лгебувадзе	9/12/97			
Разроб.	Саликова	6/12/97			

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

КОДС	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
	1.090.1-2с.5-1 17.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 4ПР60.15-БАТУТ-С		
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.02.0	КАРКАС КР.КП5	2
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	1
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	1
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.07.0-04	КАРКАС КР35	2
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-09	СЕТКА С46	1
A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	2
A4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4
<u>ДЕТАЛИ</u>				
A4	12	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	4
A4	13	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-06	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН7	2
A4	9	1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	2
A4	10	1.090.1-2с.5-1 00.00.1-01	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС2	2
A4	11	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-04	ПЕТЛЯ СТРОП.СП5	4
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
	1.090.1-2с.5-1 17.00.0-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 5ПР60.15-БАТУТ-С		
<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.02.0	КАРКАС КР.КП5	1
A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.02.0-01	КАРКАС КР.КП6	1
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	1

Взам. инв. №  
Подпись и дата

Изм. №	Подпись	Дата	1.090.1-2с.5-1 17.00.0		
Нач. отд.	Ишкнадзе	30/12/1997	Стандия	Лист	Листов
Н.контр.	Сидрадзе	30/12/1997	Р	1	9
Рук.маст.	Косрадзе	12/12/97	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		
ГИП	Эдигвадзе	11/12/97	4ПР60.15, 5ПР60.15, 6ПР60.15, 4ПР72.15, 5ПР72.15, 6ПР72.15		
Рук.гр.	Салуквадзе	12/12/97	ТбилЗНИИЭП		
Проектир.	Лгебувадзе	9/12/97			
Разроб.	Саликова	6/12/97			

Копировал

Формат А4

https://zavodjbi.com/

№ п/п	№ подг.	Издание в док.	В том или в	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Лист
A4	4				1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	1		
A4	5				1.090.1-2с.5-1 00.07.0-04	КАРКАС КР35	2		
A4	6				1.090.1-2с.5-1 00.17.0-09	СЕТКА С46	1		
A4	7				1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	2		
A4	8				1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	4		
						<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	12				1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	2		
A4	13				1.090.1-2с.5-1 00.00.4-06	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН7	2		
A4	9				1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	2		
A4	10				1.090.1-2с.5-1 00.00.1-01	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС2	2		
A4	11				1.090.1-2с.5-1 00.00.3-04	ПЕТЛЯ СТРОП.СН5	5		
						<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
						БЕТОН ТЯЖ.М200	1.00М3		
						1.090.1-2с.5-1 17.00.0-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		
						5ПР60.15-8АТУТ-С			
						<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1				1.090.1-2с.5-1 00.02.0	КАРКАС ПР.КП5	1		
A4	2				1.090.1-2с.5-1 00.02.0-01	КАРКАС ПР.КП6	1		
A4	3				1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	1		
A4	4				1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	1		
A4	5				1.090.1-2с.5-1 00.07.0-04	КАРКАС КР35	2		
A4	6				1.090.1-2с.5-1 00.17.0-09	СЕТКА С46	1		
A4	7				1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	2		
A4	8				1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	5		
						<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	12				1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	2		
A4	13				1.090.1-2с.5-1 00.00.4-06	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН7	2		
						1.090.1-2с.5-1 17.00.0			3

https://zavodjbi.com/

№ п/п	№ подг.	Издание в док.	В том или в	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Лист
A4	9				1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	2		
A4	10				1.090.1-2с.5-1 00.00.1-01	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС2	2		
A4	11				1.090.1-2с.5-1 00.00.3-04	ПЕТЛЯ СТРОП.СН5	4		
						<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
						БЕТОН ТЯЖ.М200	1.00М3		
						1.090.1-2с.5-1 17.00.0-04	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		
						6ПР60.15-8АТУТ-С			
						<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1				1.090.1-2с.5-1 00.02.0	КАРКАС ПР.КП5	1		
A4	2				1.090.1-2с.5-1 00.02.0-01	КАРКАС ПР.КП6	1		
A4	3				1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	1		
A4	4				1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	1		
A4	5				1.090.1-2с.5-1 00.07.0-04	КАРКАС КР35	2		
A4	6				1.090.1-2с.5-1 00.17.0-09	СЕТКА С46	1		
A4	7				1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	2		
A4	8				1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	5		
						<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	12				1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	2		
A4	13				1.090.1-2с.5-1 00.00.4-06	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН7	2		
A4	9				1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	2		
A4	10				1.090.1-2с.5-1 00.00.1-01	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС2	2		
A4	11				1.090.1-2с.5-1 00.00.3-04	ПЕТЛЯ СТРОП.СН5	4		
						<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
						БЕТОН ТЯЖ.М200	1.00М3		
						1.090.1-2с.5-1 17.00.0-05	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		
						6ПР60.15-8АТУТ-С			
						1.090.1-2с.5-1 17.00.0			4

Изм. №	Порядк. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Код докум. инв. №	Табл.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Лист
							<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	А4				1	1.090.1-2с.5-1 00.02.0	КАРКАС ПР.КП5	1		
	А4				2	1.090.1-2с.5-1 00.02.0-С1	КАРКАС ПР.КП6	1		
	А4				3	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	1		
	А4				4	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	1		
	А4				5	1.090.1-2с.5-1 00.07.0-04	КАРКАС КР35	2		
	А4				6	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-09	СЕТКА С46	1		
	А4				7	1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	2		
	А4				8	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАЧЛ.МН1	5		
							<u>ДЕТАЛИ</u>			
	А4				12	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-01	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН2	4		
	А4				13	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-06	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН7	2		
	А4				9	1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	2		
	А4				10	1.090.1-2с.5-1 00.00.1-01	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС2	2		
	А4				11	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-04	ПЕТЛЯ СТРОП.СП5	4		
							<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
							БЕТОН ТЯЖ.М200	1.00М3		
						1.090.1-2с.5-1 17.00.0-06	ПЛИТА ПЕРЕКРЯТИЯ 4ПР12.15-8АТЭТ-С			
							<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	А4				1	1.090.1-2с.5-1 00.03.0	КАРКАС ПР.КП7	2		
	А4				3	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	1		
	А4				4	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	1		
	А4				5	1.090.1-2с.5-1 00.07.0-04	КАРКАС КР35	2		
	А4				6	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-10	СЕТКА С47	1		
	А4				7	1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	2		
	А4				8	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАЧЛ.МН1	6		
							<u>ДЕТАЛИ</u>			
	А4				13	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-04	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН5	2		
	А4				12	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-05	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН6	4		
	А4				9	1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	2		
	А4				10	1.090.1-2с.5-1 00.00.1-01	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС2	2		
	А4				11	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-05	ПЕТЛЯ СТРОП.СП6	4		
							<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
							БЕТОН ТЯЖ.М300	1.22М3		
							1.090.1-2с.5-1 17.00.0			
										Лист 5

Изм. №	Порядк. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Код докум. инв. №	Табл.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Лист
							<u>ДЕТАЛИ</u>			
	А4				12	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-04	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН5	4		
	А4				13	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-05	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН6	2		
	А4				9	1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	2		
	А4				10	1.090.1-2с.5-1 00.00.1-01	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС2	2		
	А4				11	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-05	ПЕТЛЯ СТРОП.СП6	4		
							<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
							БЕТОН ТЯЖ.М300	1.22М3		
						1.090.1-2с.5-1 17.00.0-07	ПЛИТА ПЕРЕКРЯТИЯ 4ПР12.15-8АТЭТ-С			
							<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	А4				1	1.090.1-2с.5-1 00.03.0-01	КАРКАС ПР.КП8	2		
	А4				3	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	1		
	А4				4	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	1		
	А4				5	1.090.1-2с.5-1 00.07.0-04	КАРКАС КР35	2		
	А4				6	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-10	СЕТКА С47	1		
	А4				7	1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	2		
	А4				8	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАЧЛ.МН1	6		
							<u>ДЕТАЛИ</u>			
	А4				13	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-04	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН5	2		
	А4				12	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-05	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН6	4		
	А4				9	1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	2		
	А4				10	1.090.1-2с.5-1 00.00.1-01	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС2	2		
	А4				11	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-05	ПЕТЛЯ СТРОП.СП6	4		
							<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
							БЕТОН ТЯЖ.М300	1.22М3		
							1.090.1-2с.5-1 17.00.0			
										Лист 6

Класс	Формат	Лист	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				1.090.1-2с.5-1 17.00.0-08	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ БПР72.15-6АТТ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4			1	1.090.1-2с.5-1 00.03.0	КАРКАС ПР.КП7	1	
A4			2	1.090.1-2с.5-1 00.03.0-02	КАРКАС ПР.КП9	1	
A4			3	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	1	
A4			4	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	1	
A4			5	1.090.1-2с.5-1 00.07.0-04	КАРКАС КР35	2	
A4			6	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-10	СЕТКА С47	1	
A4			7	1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	2	
A4			8	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1 <u>ДЕТАЛИ</u>	7	
A4			12	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-04	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН5	4	
A4			13	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-05	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН6	2	
A4			9	1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	2	
A4			10	1.090.1-2с.5-1 00.00.1-01	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС2	2	
A4			11	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-05	ПЕТЛЯ СТРОП.СП6 <u>МАТЕРИАЛЫ</u>	4	
					БЕТОН ТЯЖ.М300	1.20М3	
				1.090.1-2с.5-1 17.00.0-09	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ БПР72.15-6АТТ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4			1	1.090.1-2с.5-1 00.03.0-01	КАРКАС ПР.КП8	1	
A4			2	1.090.1-2с.5-1 00.03.0-03	КАРКАС ПР.КП10	1	
A4			3	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	1	
A4			4	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	1	
A4			5	1.090.1-2с.5-1 00.07.0-04	КАРКАС КР35	2	
				1.090.1-2с.5-1 17.00.0			Лист 7

Копировать

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

Класс	Формат	Лист	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A4			6	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-10	СЕТКА С47	1	
A4			7	1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	2	
A4			8	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1 <u>ДЕТАЛИ</u>	7	
A4			13	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-04	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН5	2	
A4			12	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-05	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН6	4	
A4			9	1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	2	
A4			10	1.090.1-2с.5-1 00.00.1-01	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС2	2	
A4			11	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-05	ПЕТЛЯ СТРОП.СП6 <u>МАТЕРИАЛЫ</u>	4	
					БЕТОН ТЯЖ.М300	1.20М3	
				1.090.1-2с.5-1 17.00.0-10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ БПР72.15-6АТТ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4			1	1.090.1-2с.5-1 00.03.0	КАРКАС ПР.КП7	1	
A4			2	1.090.1-2с.5-1 00.03.0-02	КАРКАС ПР.КП9	1	
A4			3	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20	1	
A4			4	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21	1	
A4			5	1.090.1-2с.5-1 00.07.0-04	КАРКАС КР35	2	
A4			6	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-10	СЕТКА С47	1	
A4			7	1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	2	
A4			8	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1 <u>ДЕТАЛИ</u>	7	
A4			12	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-04	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН5	4	
A4			13	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-05	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН6	2	
A4			9	1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	2	
A4			10	1.090.1-2с.5-1 00.00.1-01	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС2	2	
				1.090.1-2с.5-1 17.00.0			Лист 8

Копировать

Формат А4

Код	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	11	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-05	ЦЕПЬ СТРОП.СП6 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖ.М300	4	1.20м3
		1.090.1-2с.5-1 17.00.0-11	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ БПР72.15-8АТТТ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.090.1-2с.5-1 00.03.9-01	НАРКАС ПР.КП3	1	
A4	2	1.090.1-2с.5-1 00.03.0-03	НАРКАС ПР.КП10	1	
A4	3	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	НАРКАС КР20	1	
A4	4	1.090.1-2с.5-1 00.06.3-03	НАРКАС КР21	1	
A4	5	1.090.1-2с.5-1 00.07.0-04	НАРКАС КР35	2	
A4	6	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-10	СЕТКА С7	1	
A4	7	1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49	2	
A4	8	1.090.1-2с.5-1 00.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.МН1	7	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	13	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-04	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН5	2	
A4	12	1.090.1-2с.5-1 00.00.4-03	СТЕРЖЕНЬ НАПР.СН6	4	
A4	9	1.090.1-2с.5-1 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС1	2	
A4	10	1.090.1-2с.5-1 00.00.1-01	СТЕРЖЕНЬ ОТД.ОС2	2	
A4	11	1.090.1-2с.5-1 00.00.3-05	ЦЕПЬ СТРОП.СП6 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖ.М300	4	20м3
1.090.1-2с.5-1 17.00.0					Лист
					9

Копировал

Форма А4

Код	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1.090.1-2с.			
1.090.1-2с.					Лист

Копировал

Формат А4

РИС. 1

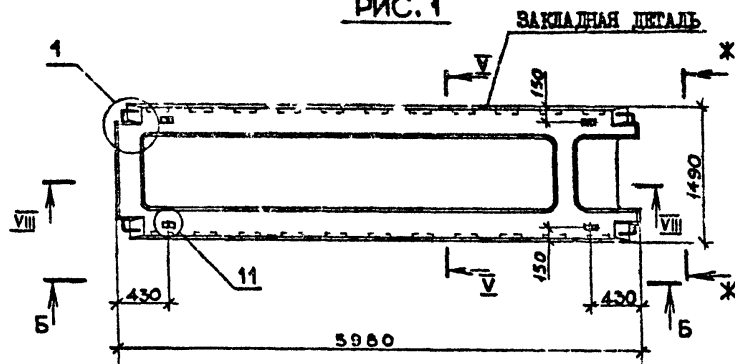
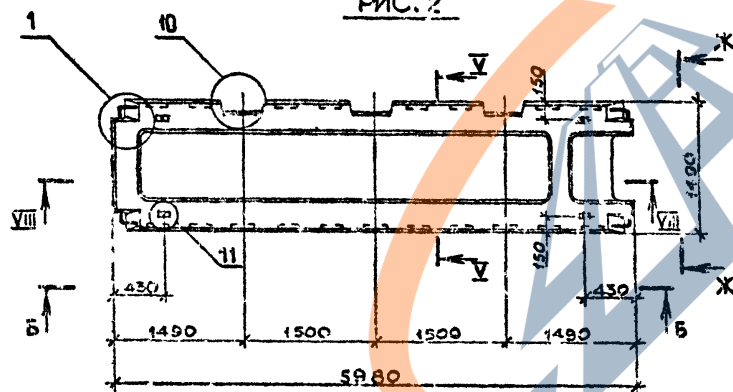


РИС. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-20.5-I 17.00.0	4ПР 60.15-6АтУт-0	1;7;9	2,55
-01	4ПР 60.15-8АтУт-0	1;8;9	
-02	5ПР 60.15-6АтУт-0	2;7;9	
-03	5ПР 60.15-8АтУт-0	2;8;9	2,51
-04	6ПР 60.15-6АтУт-0	3;7;9	
-05	6ПР 60.15-8АтУт-0	3;8;9	2,55
-06	4ПР 72.15-6АтУт-0	4;8;10	
-07	4ПР 72.15-8АтУт-0	4;8;10	3,06
-08	5ПР 72.15-6АтУт-0	5;8;10	
-09	5ПР 72.15-8АтУт-0	5;8;10	
-10	6ПР 72.15-6АтУт-0	6;8;10	
-11	6ПР 72.15-8АтУт-0	6;8;10	2,99

Вид Б-Б, Б-У, сечения У-У, Уи-Уи и узлы см. документ 00.00.04  
листы 1,2,4,6,7,10,12,14

Имя и полн. Подпись и дата

Изм. №

Изд. №

				I.090.I-20.5-I 17.00.0СВ		
Нач. отд.	Эксперт-авт.	1.20	23.04	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		
Н. конст.	С. Ялагалде	6.72	21.04	4ПР6015	5ПР6015	6ПР6015
Рук. мост.	К. Абрадзе	27.03	21.04	4ПР7215	5ПР7215	6ПР7215
ГИП	Эксперт-авт.	07.06	20.04	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Рук. мост.	Г. Каландзе	07.06	18.04			
Проверил	Ури Каландзе	07.06	16.04			
Буд. аб.	Эксперт-авт.	10.06	21.04			
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	см. лбл.	1:50
				Лист I	Листов 4	
				ТБИЗНИИЭП		

Копирован

Формат А3

РИС. 3

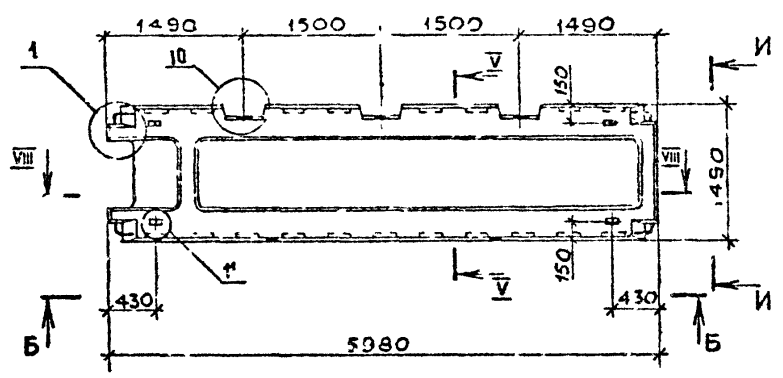


РИС. 5

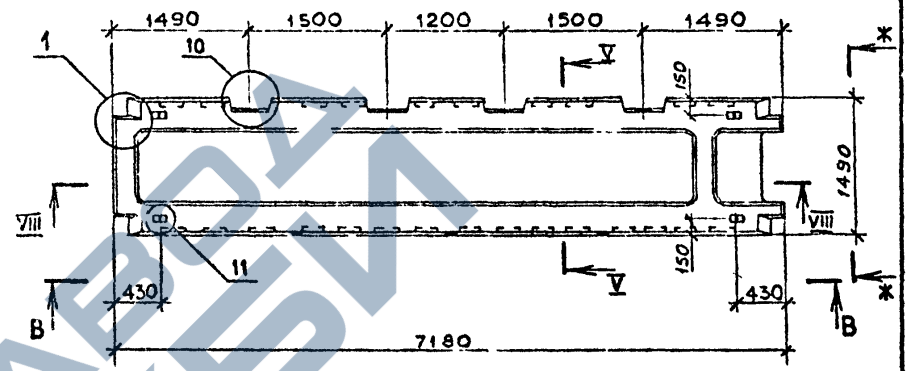


РИС. 4

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ

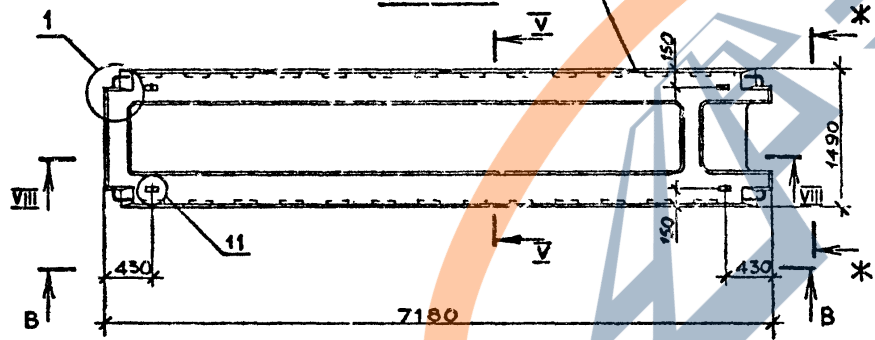


РИС. 6

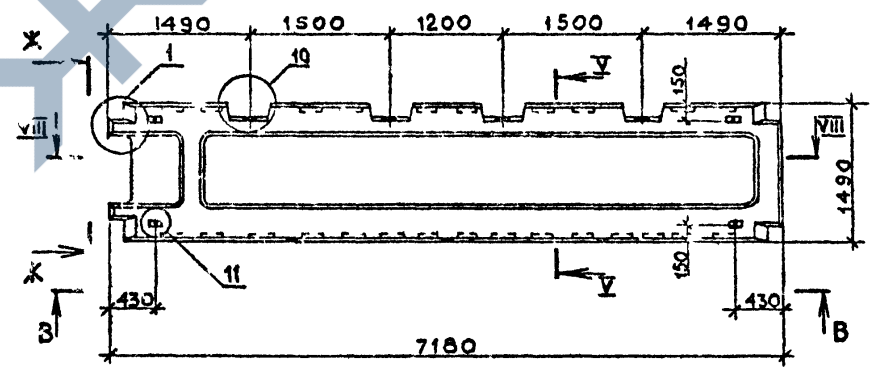


РИС. 7

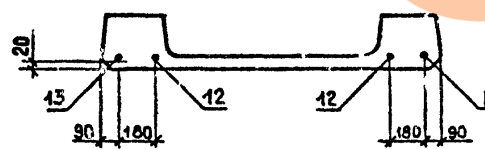
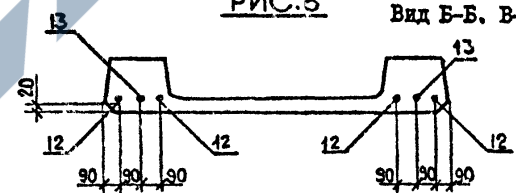


РИС. 8



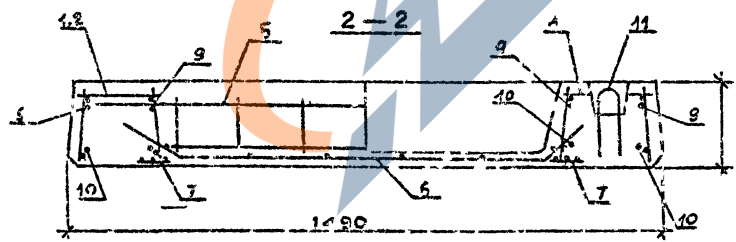
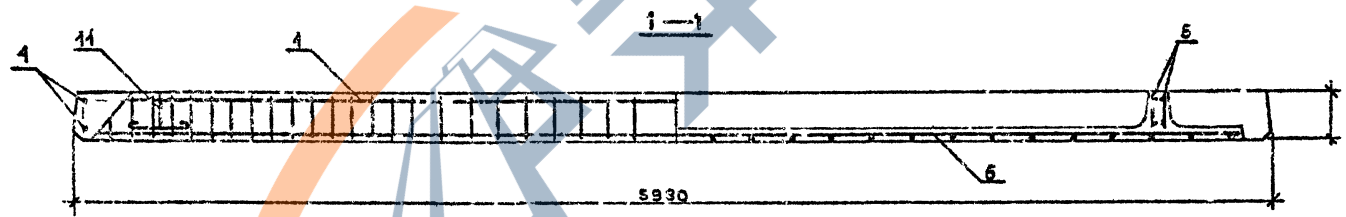
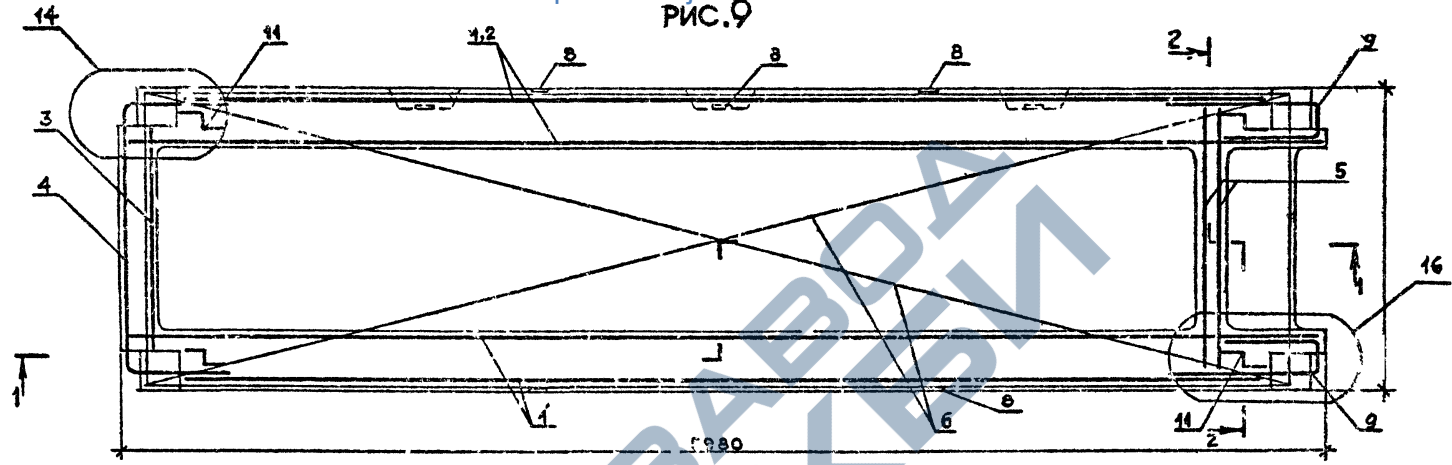
Вид Б-Б, В-В, X-X, И-И, сечение У-У, VIII-VIII и узлы см. документ 00.00.01 листы 1, 4, 6, 7, 10, 11, 13

Итв. № посл. Подпись и дата Разм. итв. №

I.090.I-2c.5-I I7.00.0CB		Лист
Копировал		2

Формат А3

<https://zavodjbi.com/>  
РИС.9



Расположение наг. игаемой арматуры см. лист 2  
Узла см. документ 00.00.01 листы 12,14

<https://zavodjbi.com/>

Г.090.1-2с.5-1 17.00.0

Лист  
3

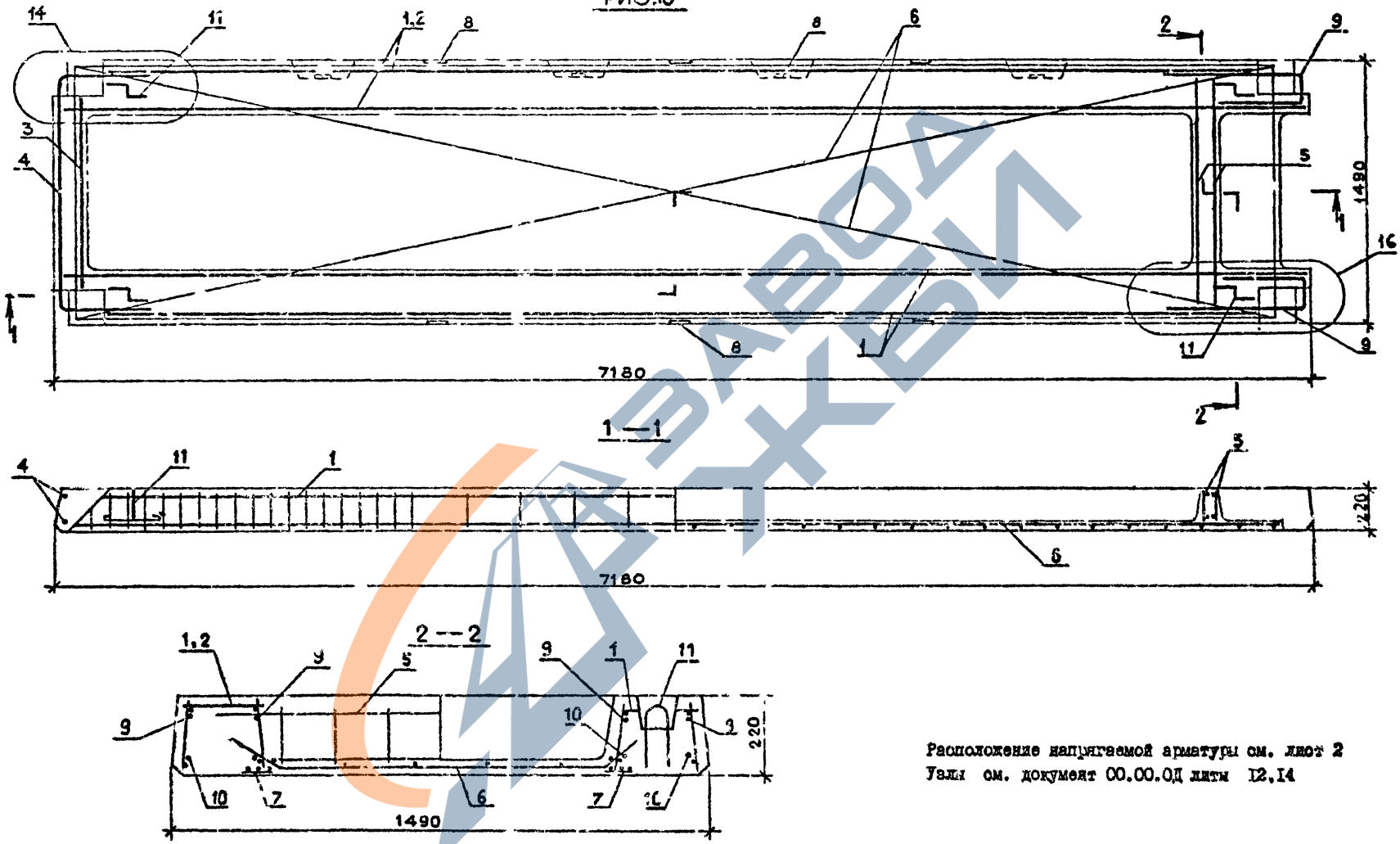
Копирован

Формат А3

Имя, Инициал, Подпись и дата  
Вместе с табл. №

<https://zavodjbi.com/>

РИС.10

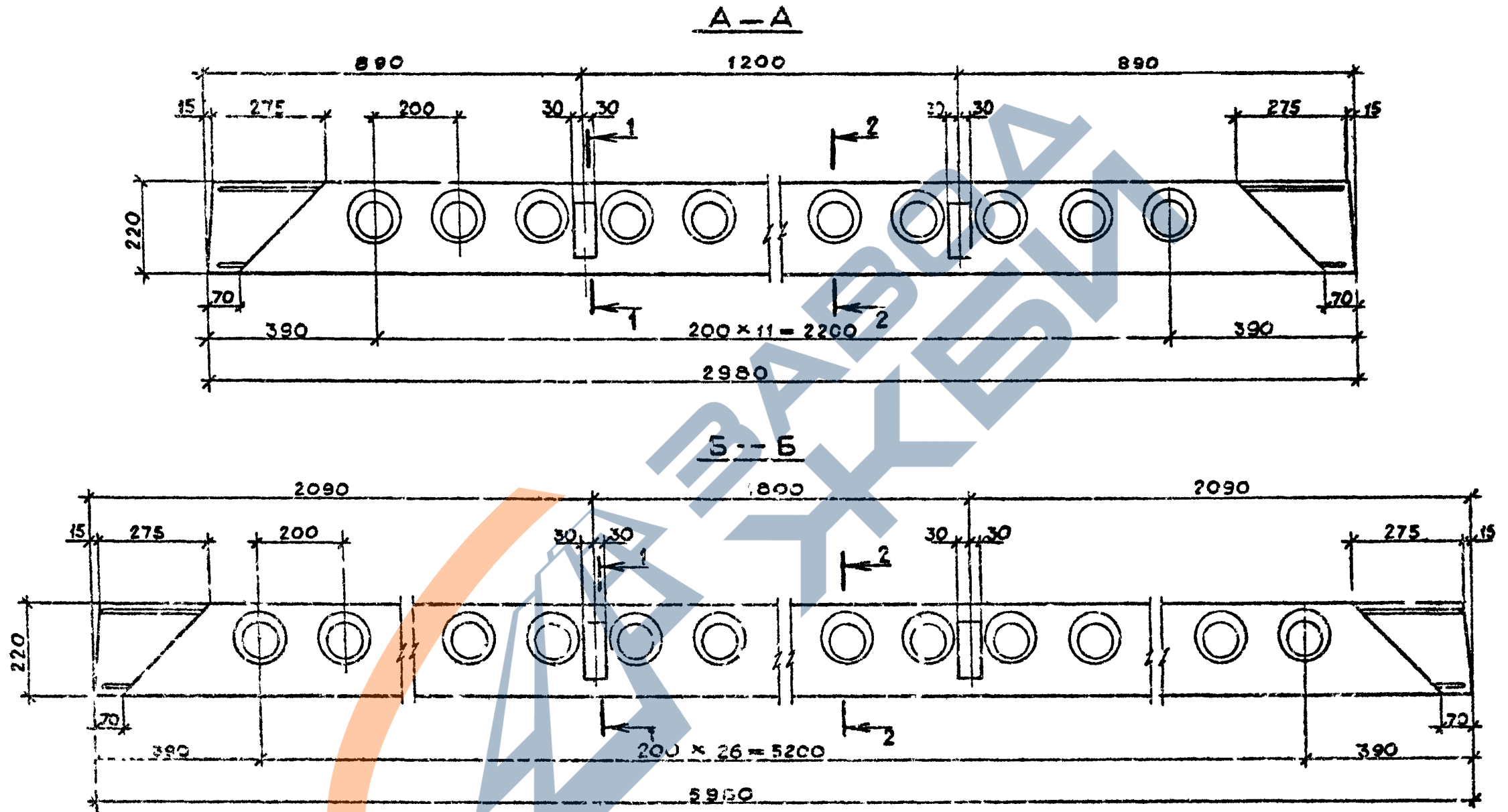


Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2  
Удк1 см. документ 00.00.01 листы 12,14

Иван. М. Волод., Подпись и дата  
Ваше истр. №

I.090.1-20.5-I 17.00.0		Лист
Копиромат		Формат А3
		4

<https://zavodjbi.com/>



№ в № подл. Подпись в дата. Изменив №

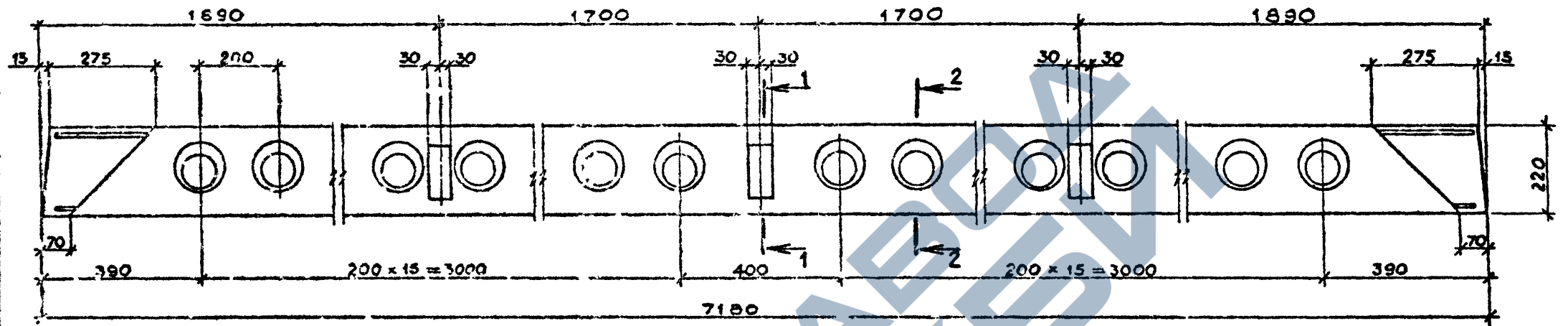
Нач. отд.	Эдуше рашвили	27.10.94	24.11.94
Н. контр.	Скигадзе	27.10.94	24.11.94
Рук. маст.	Капаладзе	27.10.94	24.11.94
Г.П.	Эдуше рашвили	27.10.94	23.11.94
Рук. гр.	Буджикадзе	27.10.94	20.11.94
Проверка	Буджикадзе	27.10.94	19.11.94
Разраб.	Имедашвили	27.10.94	16.11.94

I.09C.I-2c.5-I 00.00.04

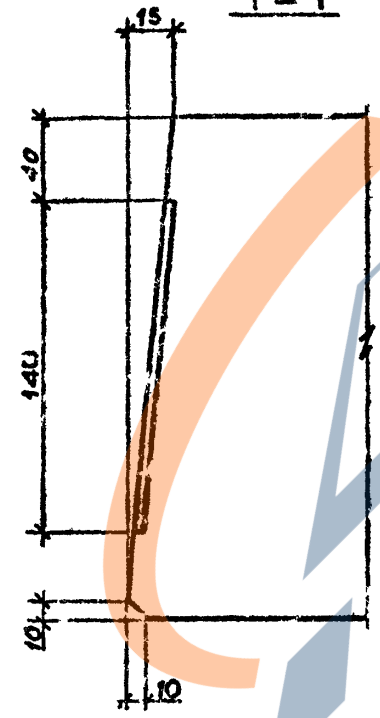
УЗШ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	14
ТБИЗНИИЭП		

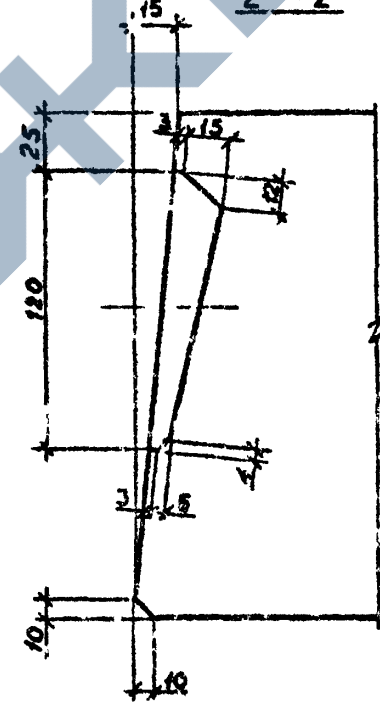
B - B



1 - 1

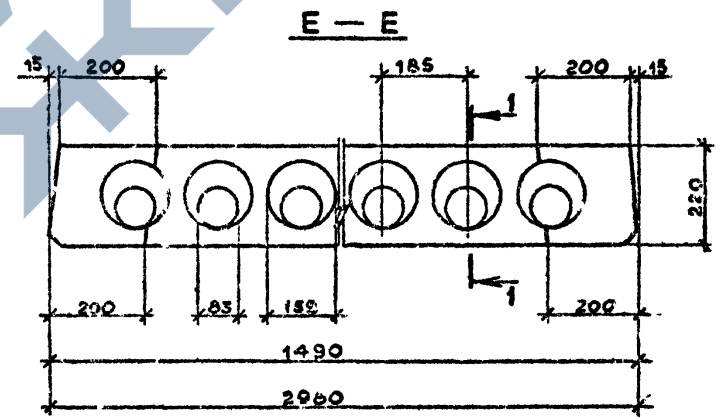
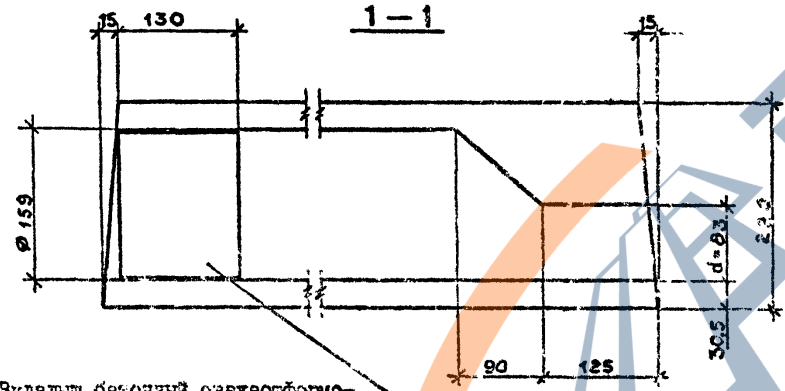
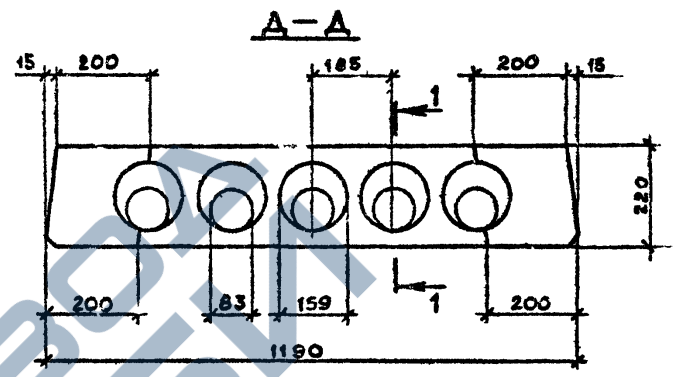
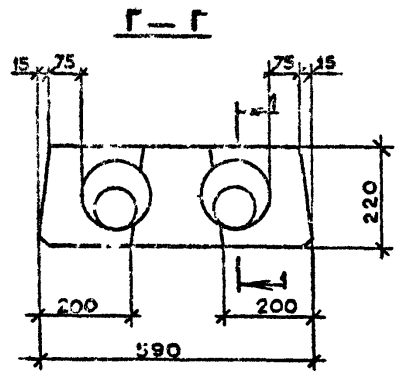


2 - 2

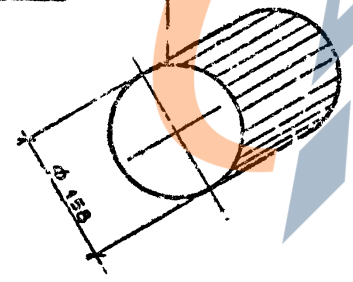


Шив. № подл. | Подпись и дата | Шкала, вид, №

I.090.I-20.5-I 00.30.01		Лист
Контроль	Формат А3	2



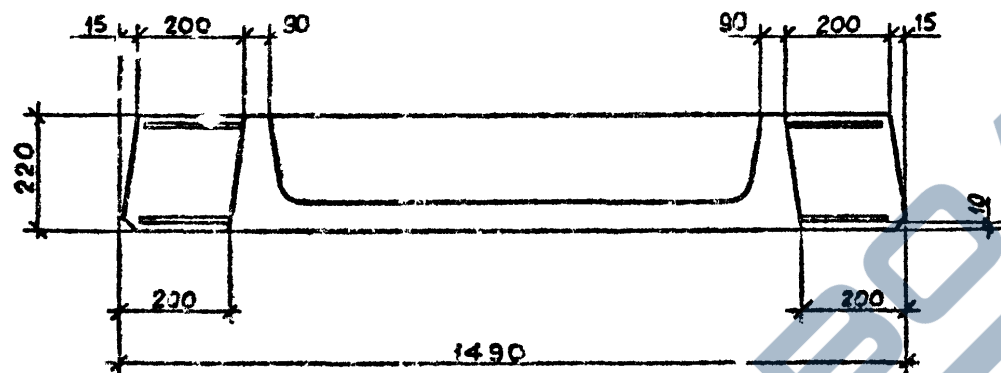
Высший бетонный связующий элемент и армирующий



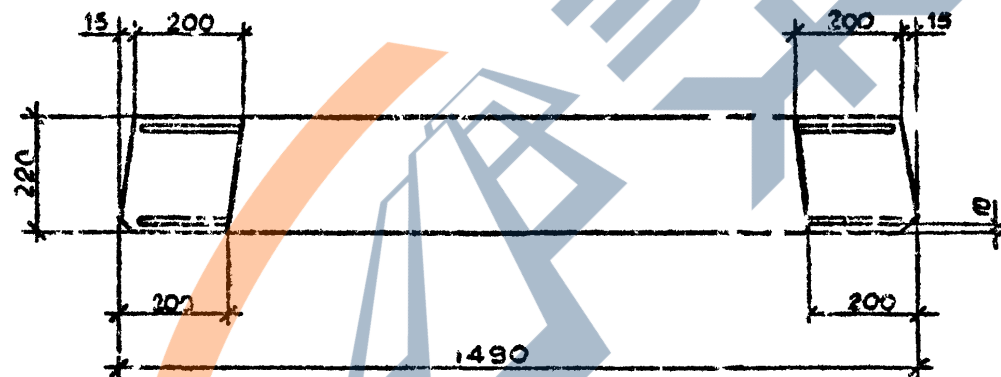
Имя, Инициалы, Подпись и дата	Всего листов, №

I.090.I-2c.5-I 00.00.01	Лист
Копирование	3

Ж-Ж



И-И



Имя, И.О.Ф.	Подпись и дата
	05.10.1.00.28

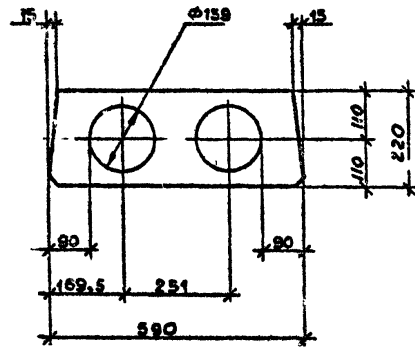
I.090.I-2c.5-I 00.00.ИД		Лист
		4

Каширова

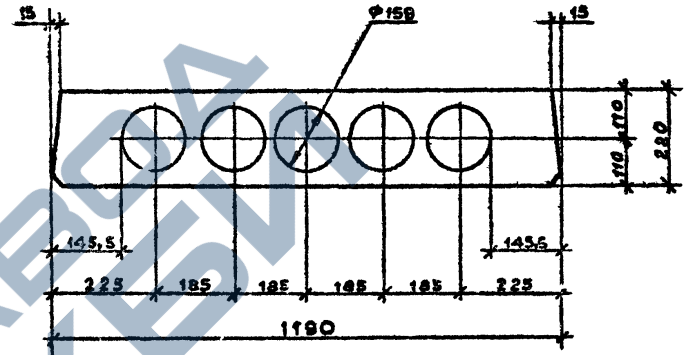
Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

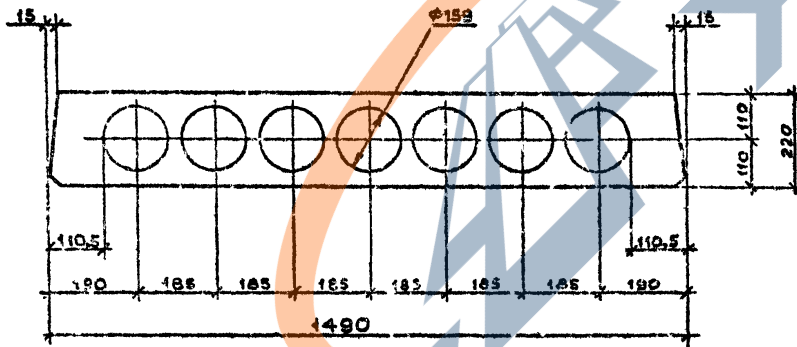
I-I



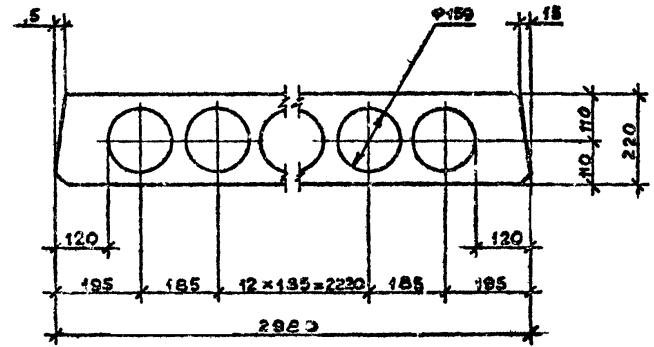
II-II



III-III



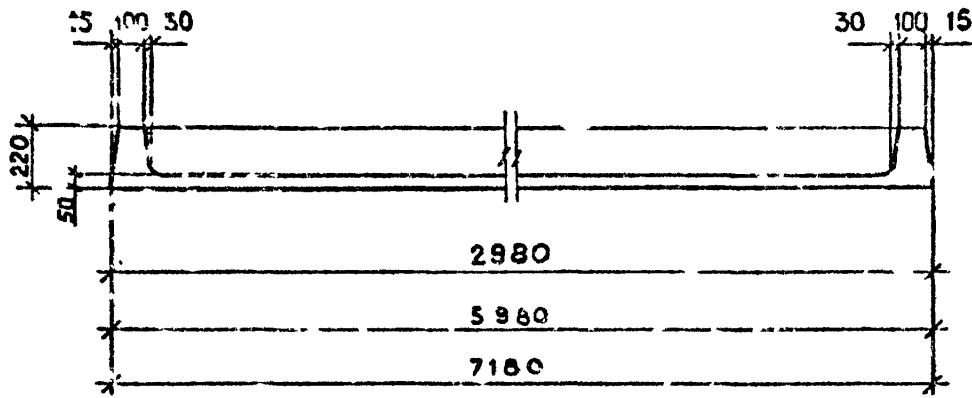
IV-IV



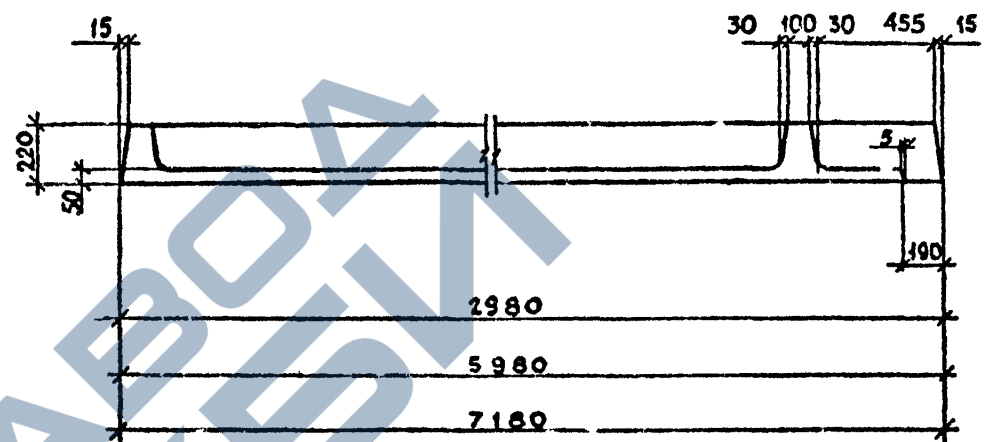
Шкала: 1:1  
 Дата: 01.09.2018  
 Подпись: [Signature]  
 Имя: [Name]

<https://zavodjbi.com/>

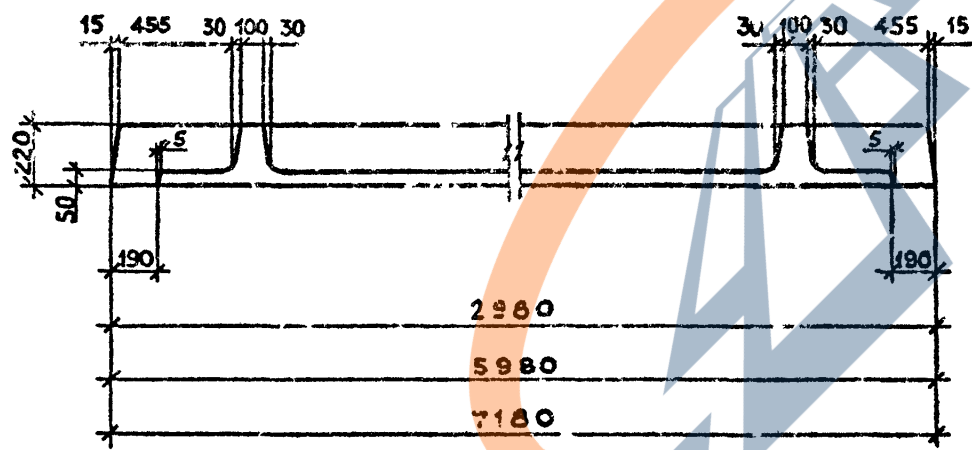
VI-VI



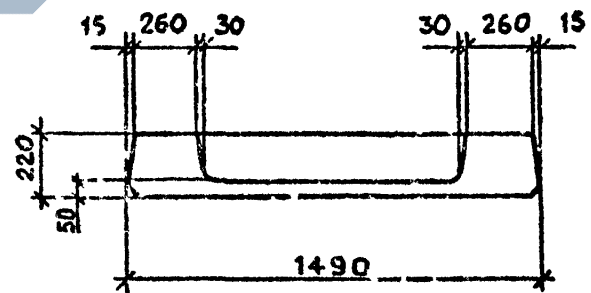
VII-VIII



VII-VII



V-V

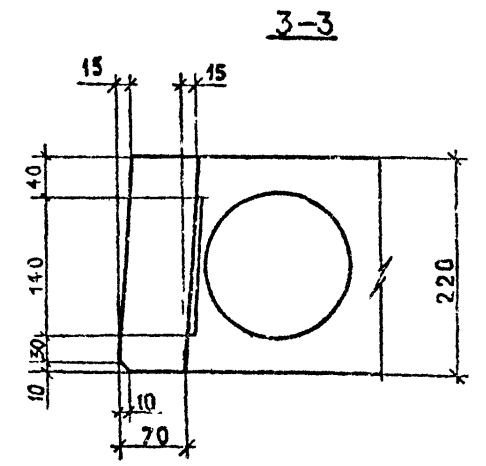
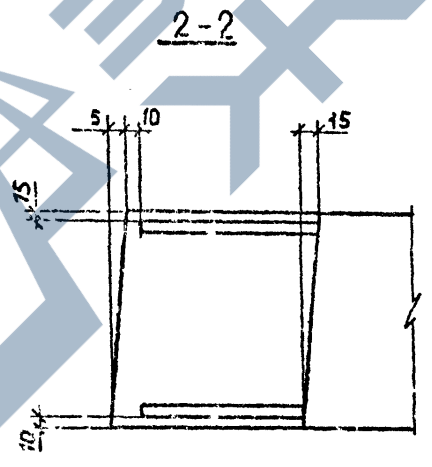
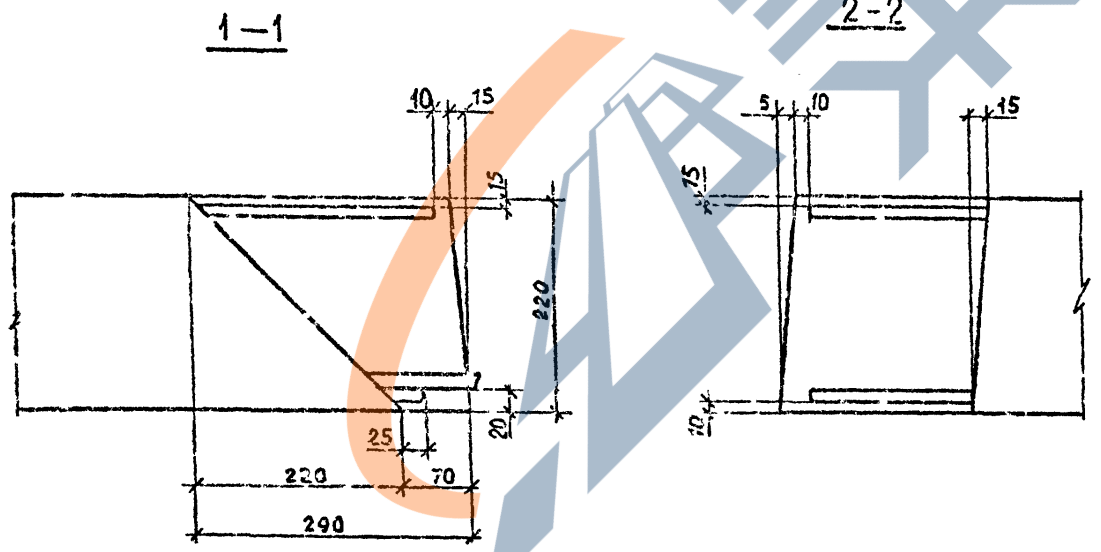
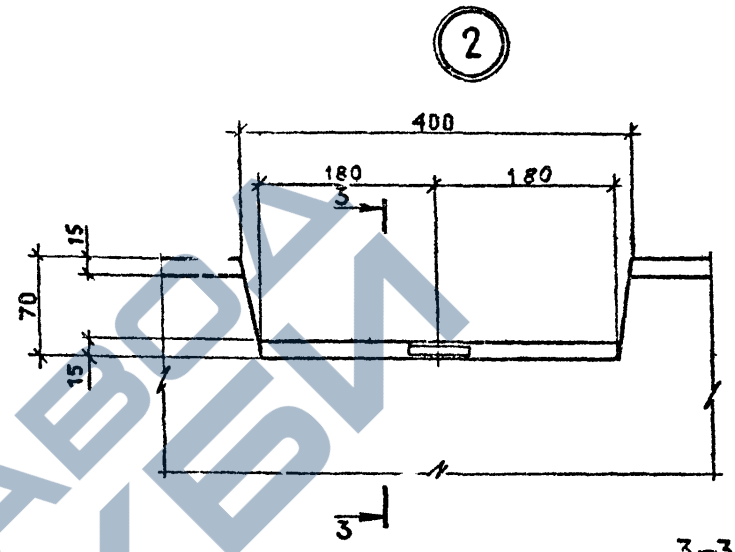
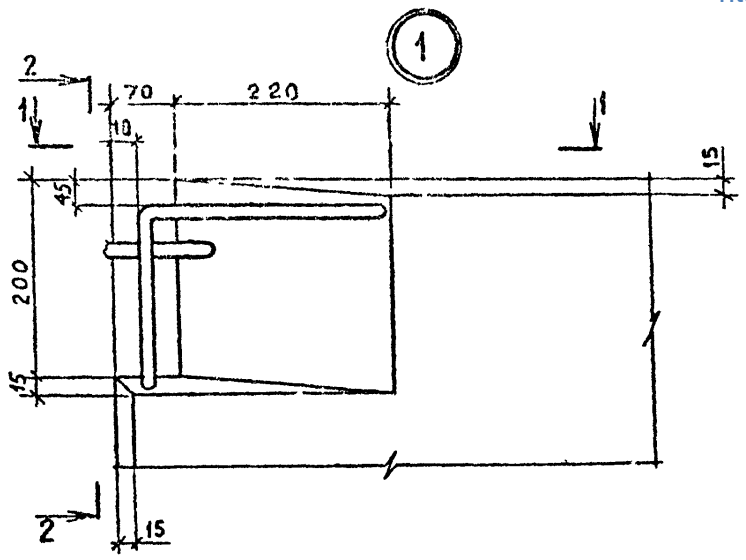


Изм. № подл. Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Безм. инв. № \_\_\_\_\_

I.090.I-20.5-J 00.00.0Д		Лист
		6

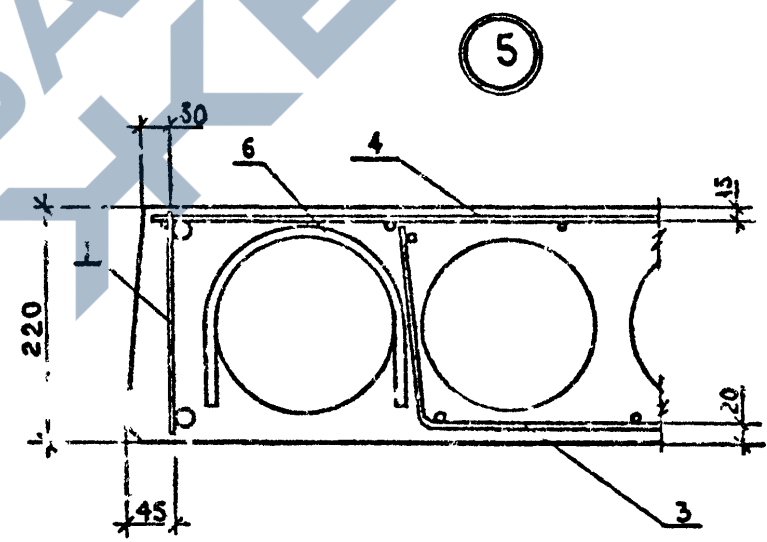
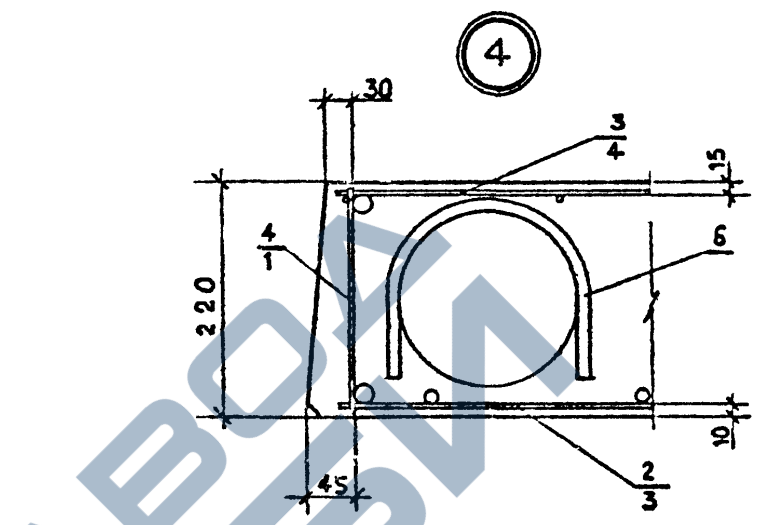
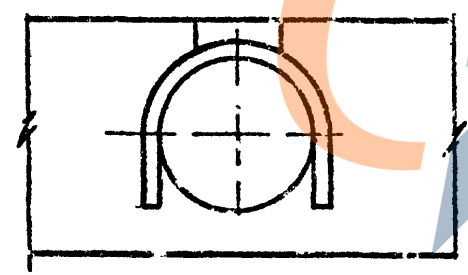
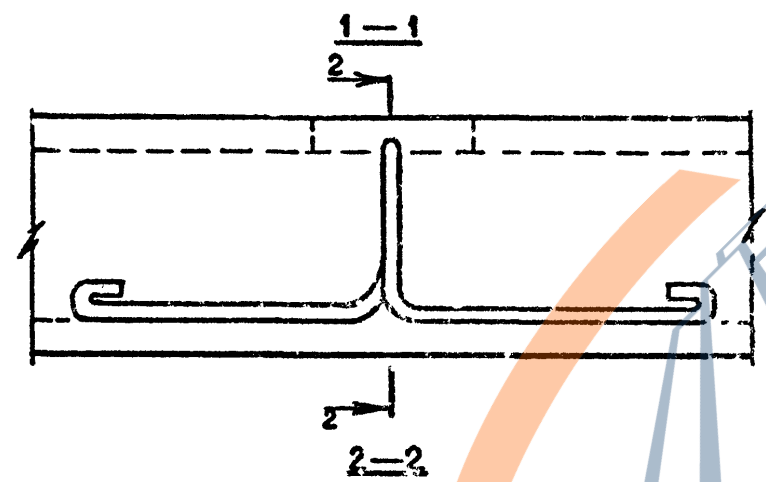
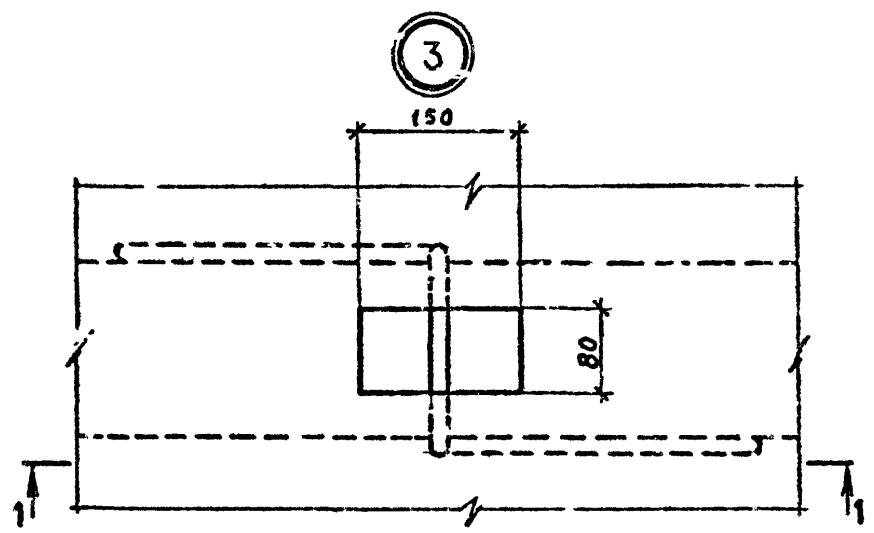
Копироль

Формат А8



Имя, Фамилия	Подпись, дата	Проверка, дата

И.090.1-2015-1 00.00.00Д	Лист 7
--------------------------	--------



Имя, № подл. Подпись и дата

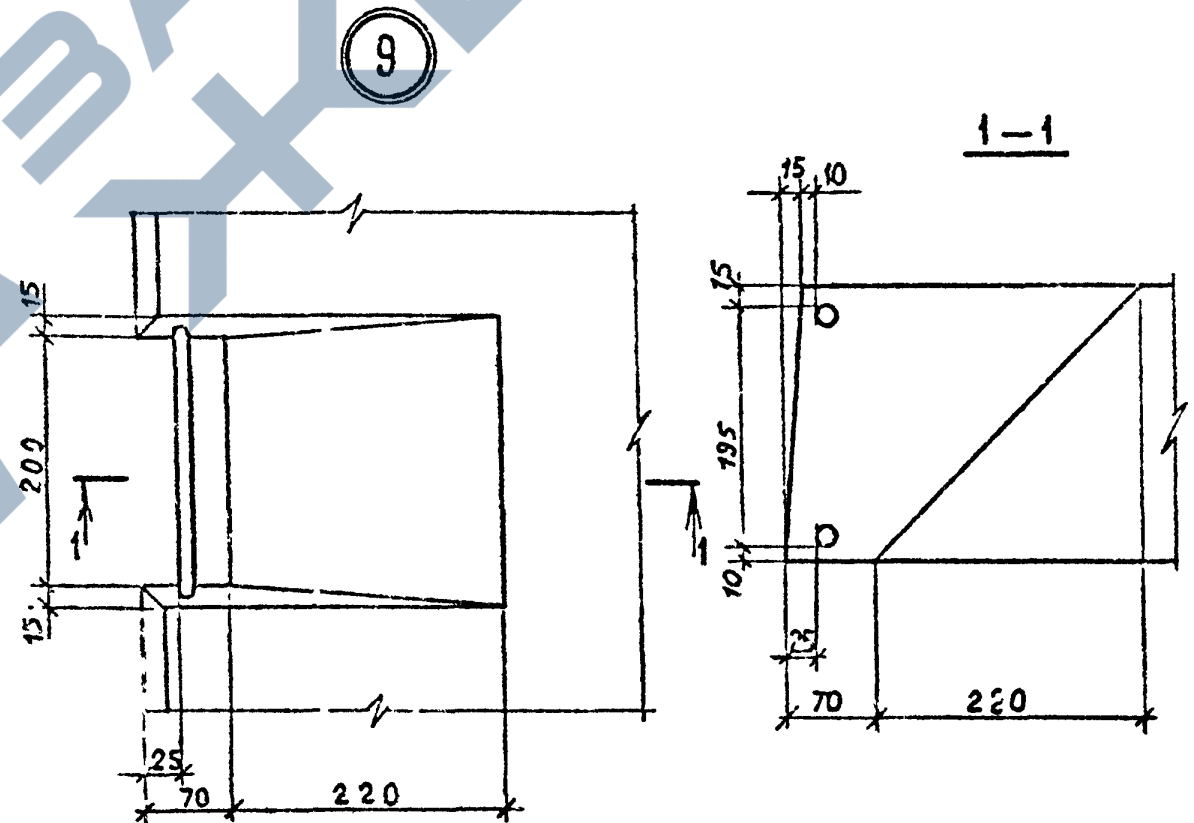
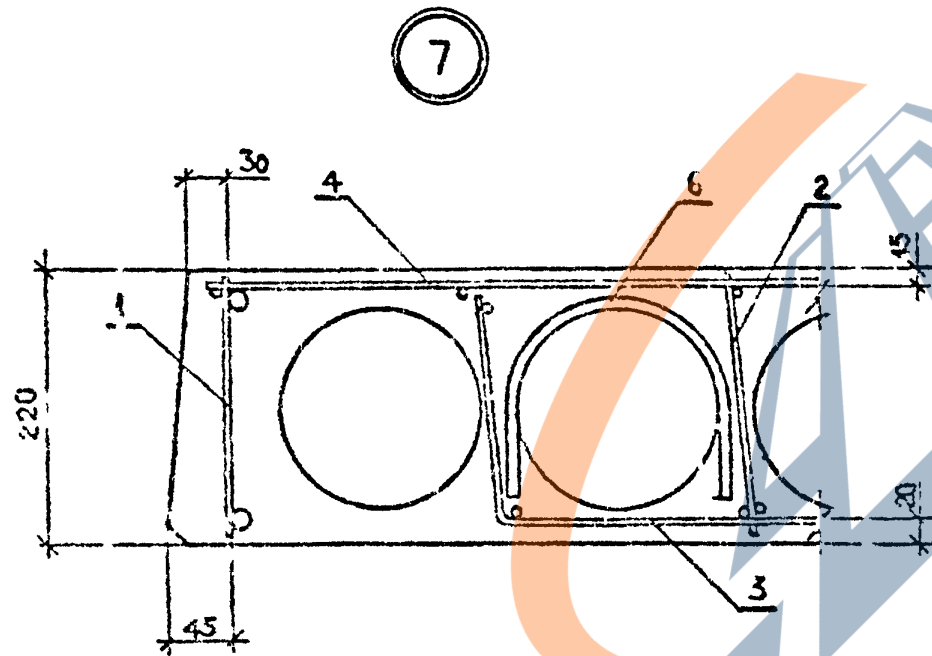
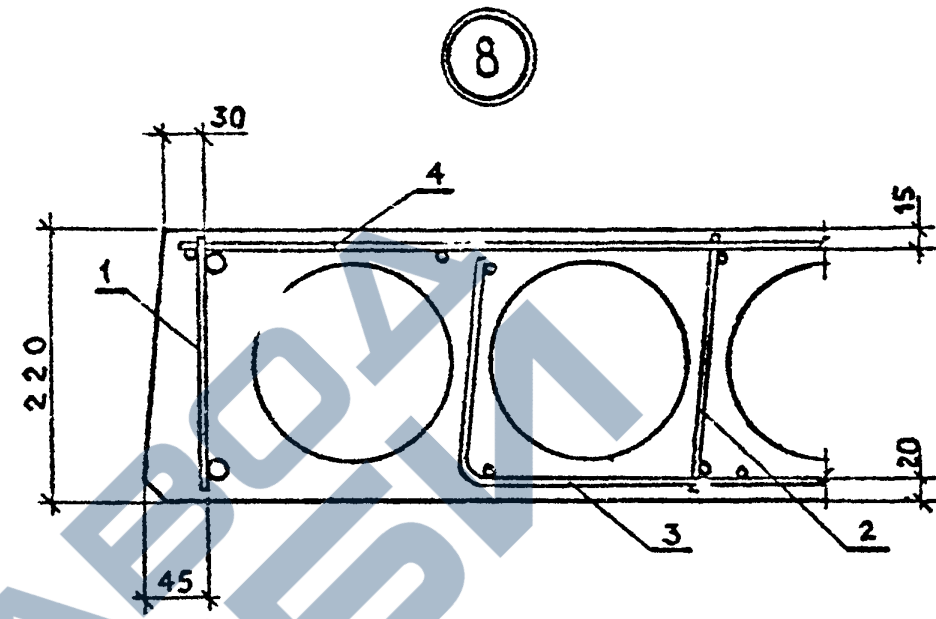
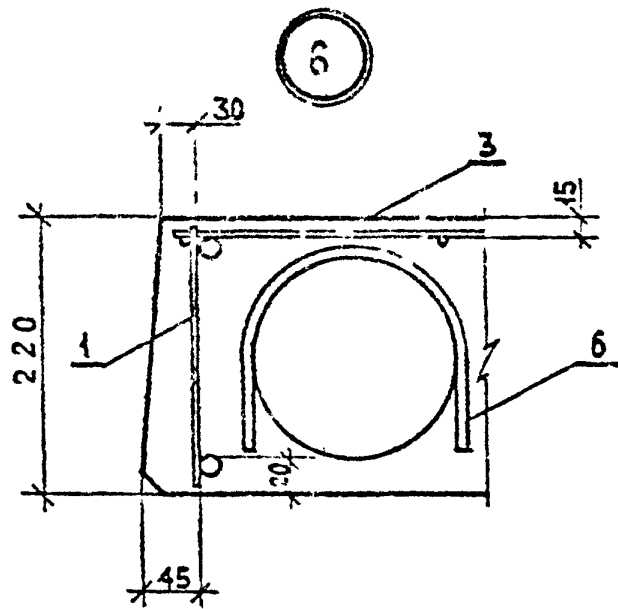
Взам. инж. №

1.090.1-20.5-1 00.00.01

Лист 8

К эскизам

Формат А3



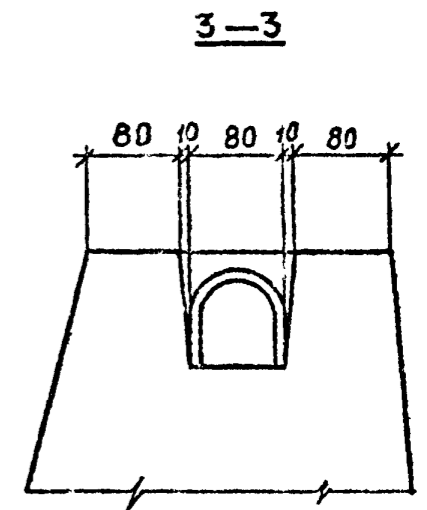
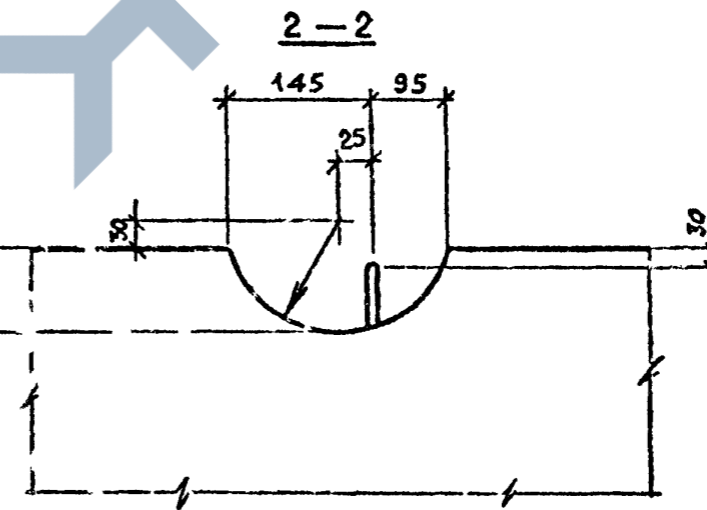
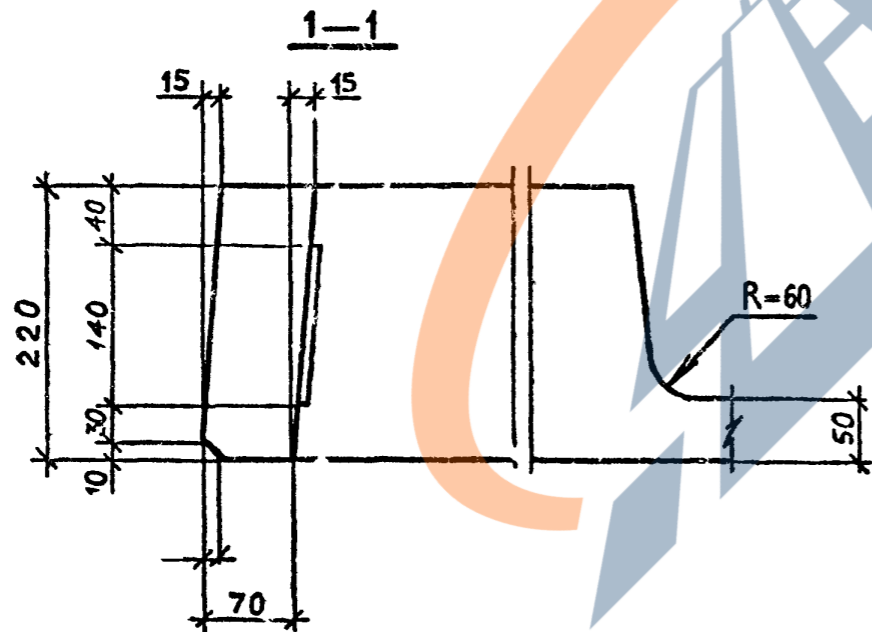
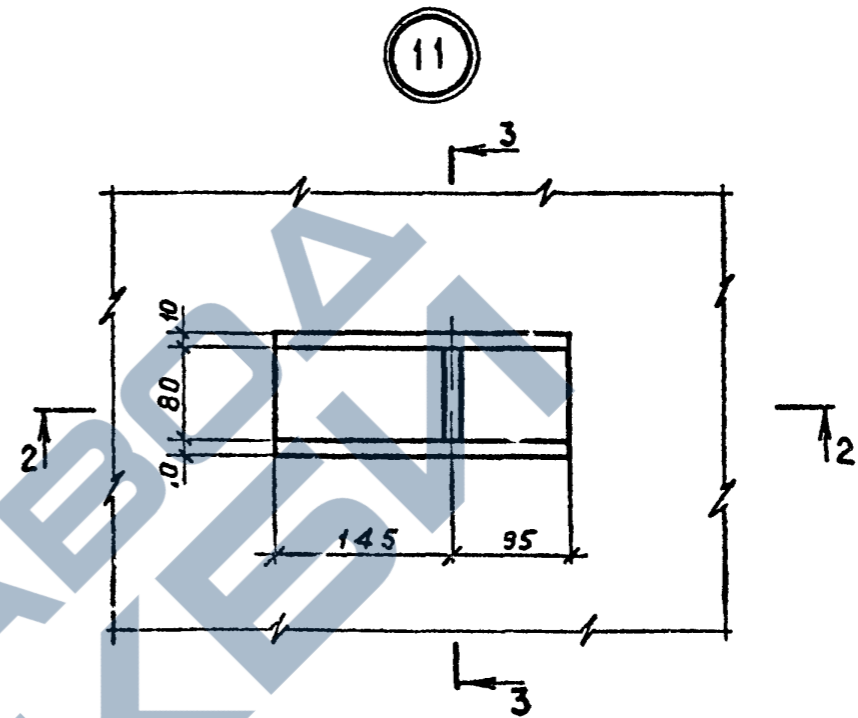
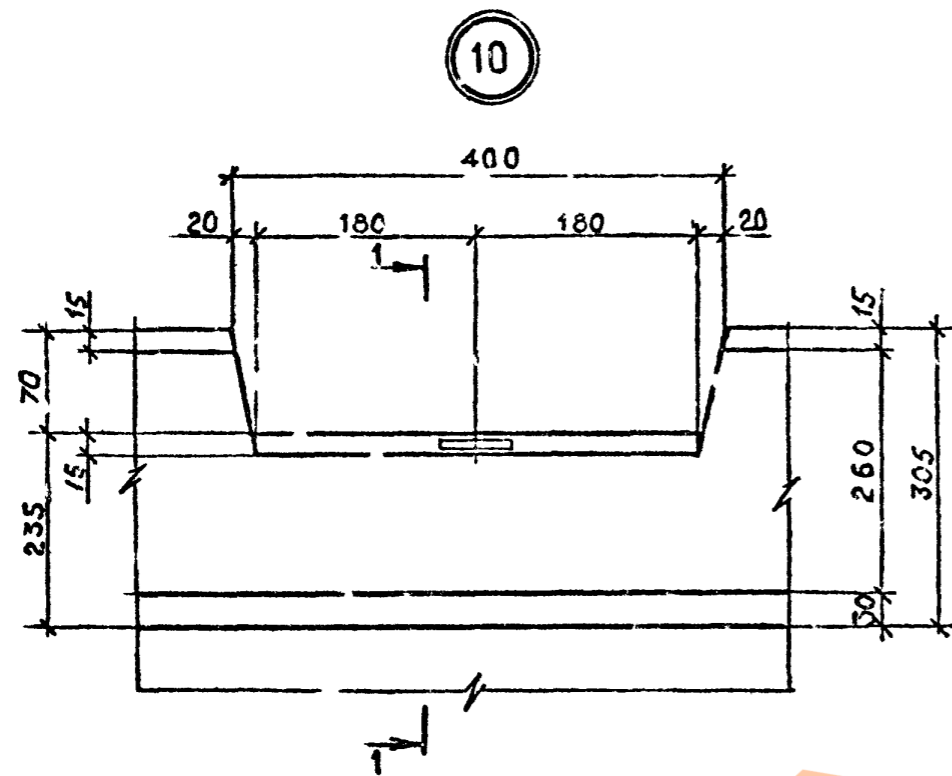
Имя, № подл.	Получил в папке	Исполнил №

I.090.I-20.5-I.00.00.01

Лист 9

Копировал

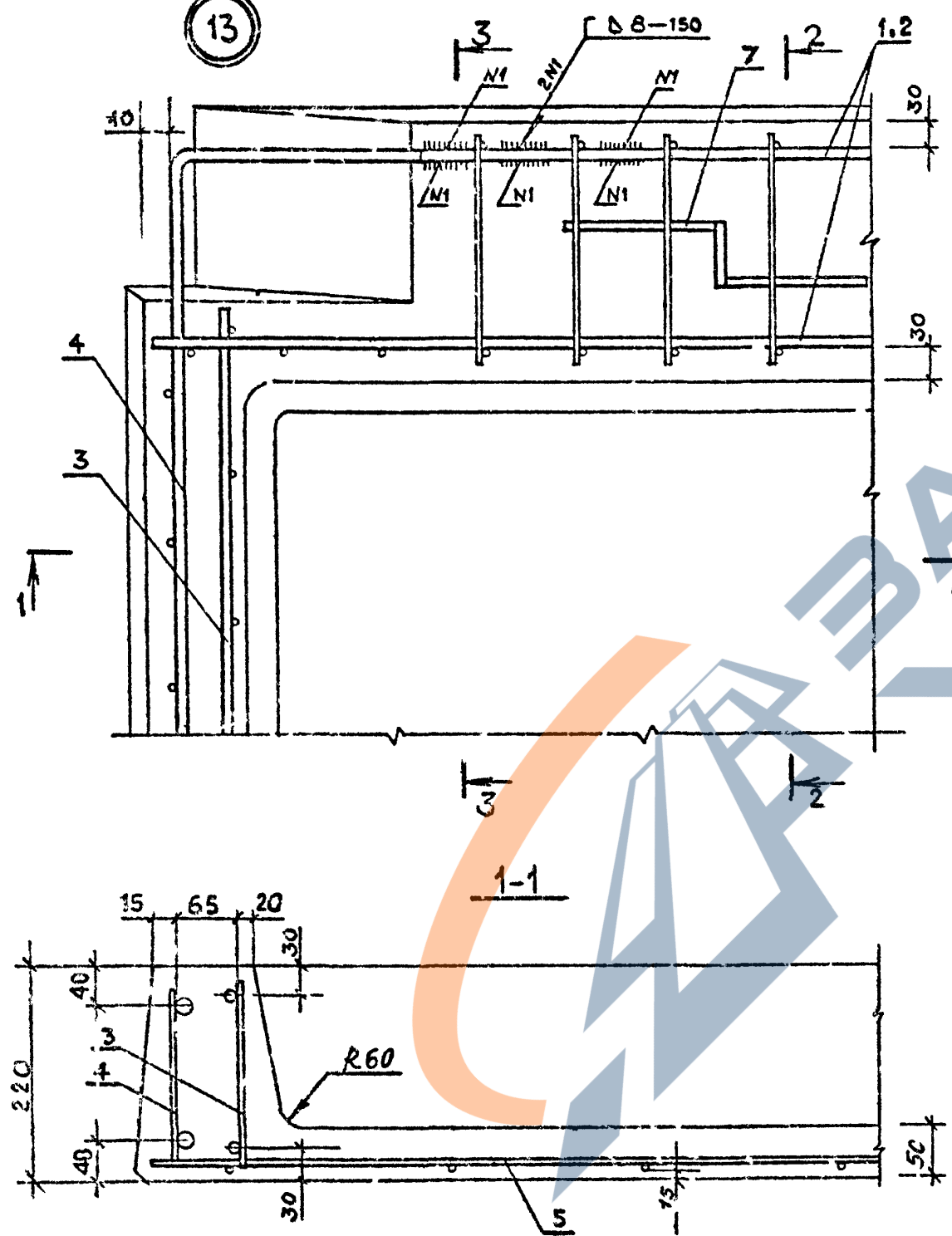
Формат А3



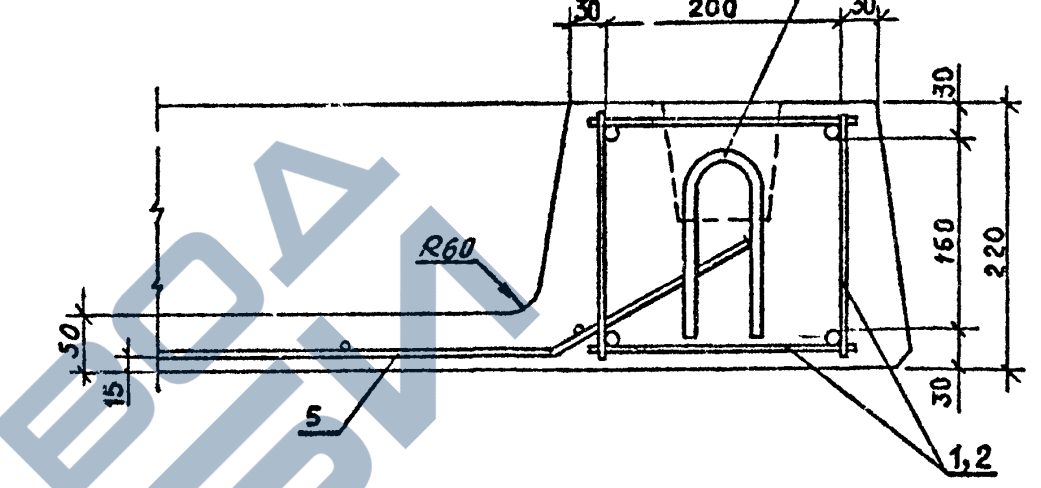
Име № подл. Подпись и дата  
 ЭЗДМ ИИВ №

Лист  
 I.090.I-2с.5-I СС.00.0Д  
 IO

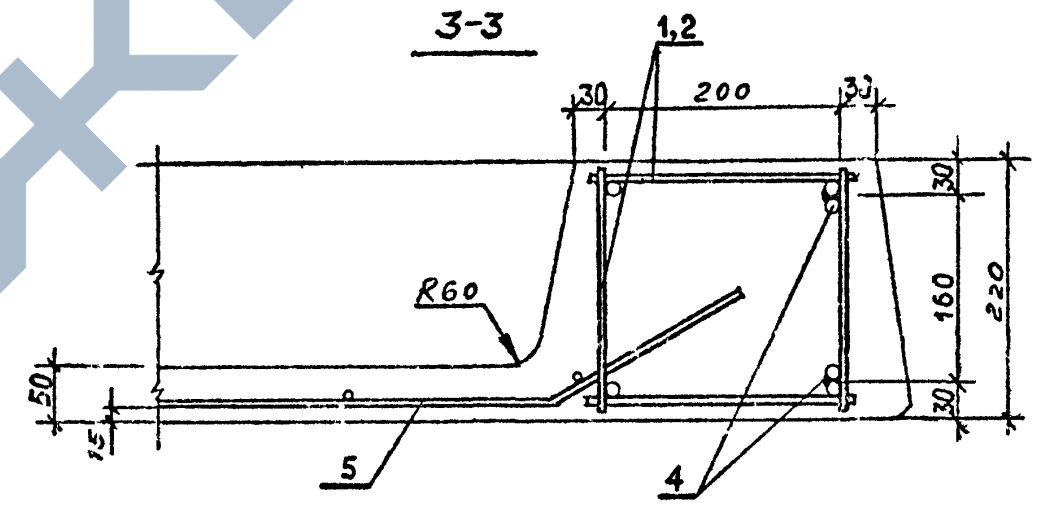
13



2-2



3-3



Имя и должность	Подпись и дата	Всего чистых №

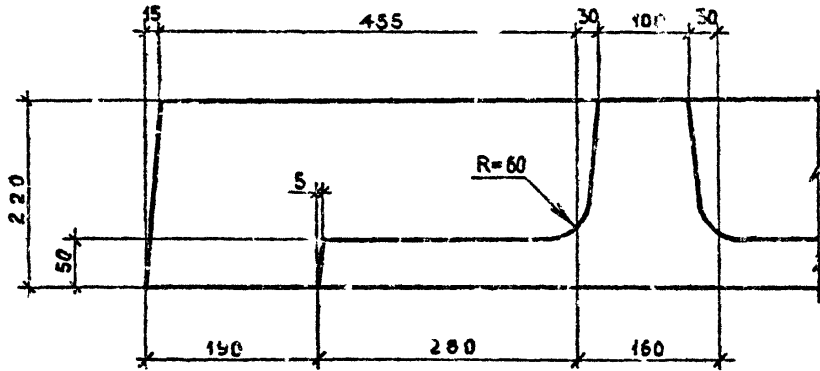
I.090.I-2с.5-I 00.00.01

Лист II

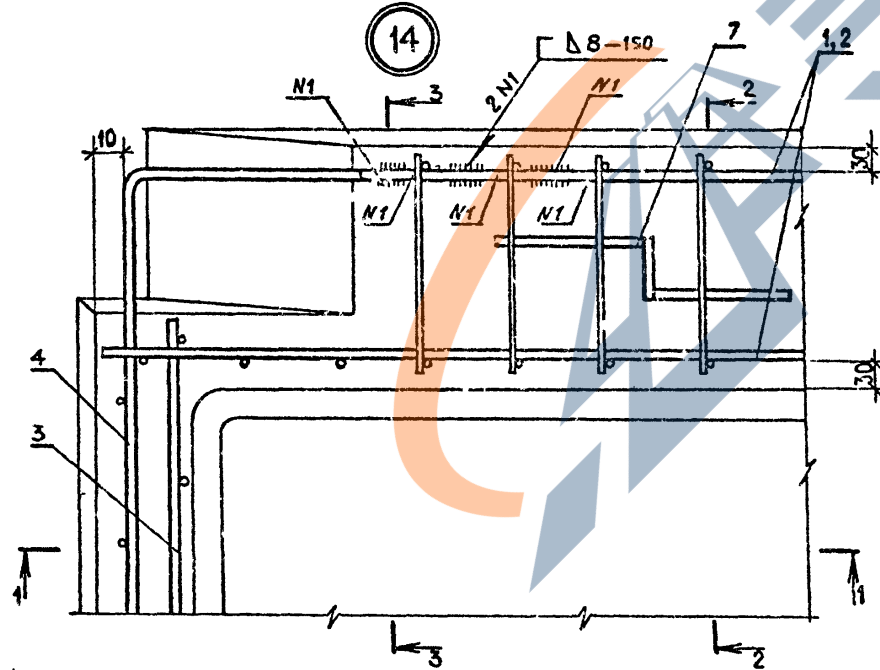
Копировал

Формат А3

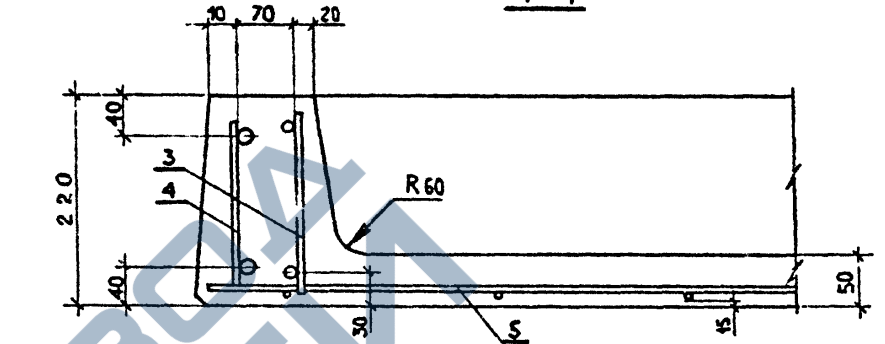
12



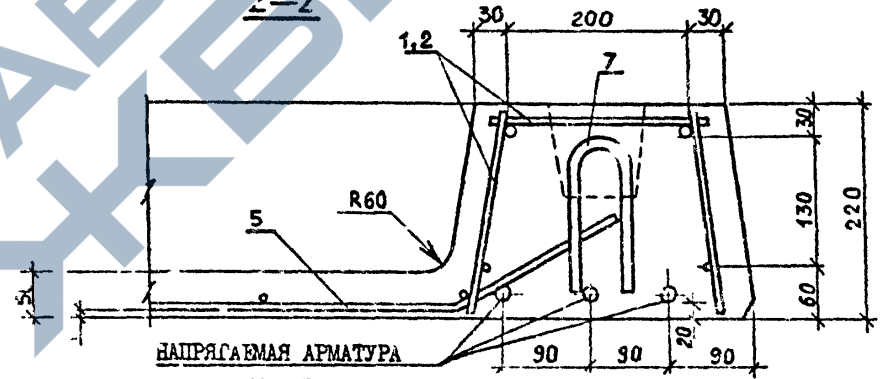
14



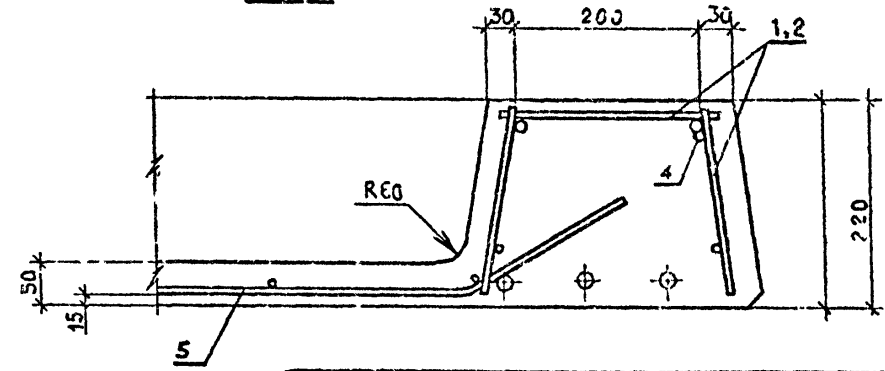
1-1



2-2



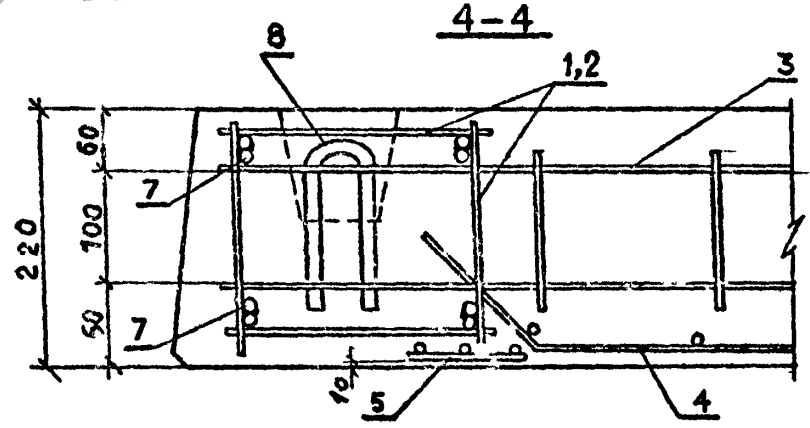
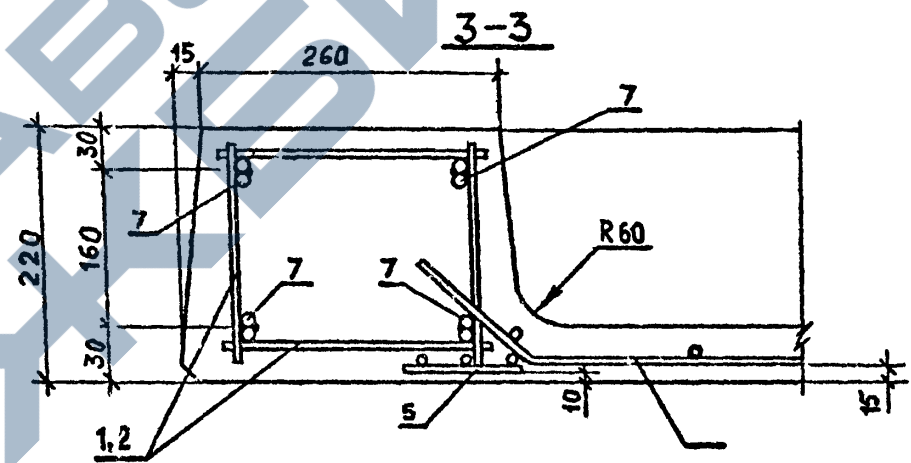
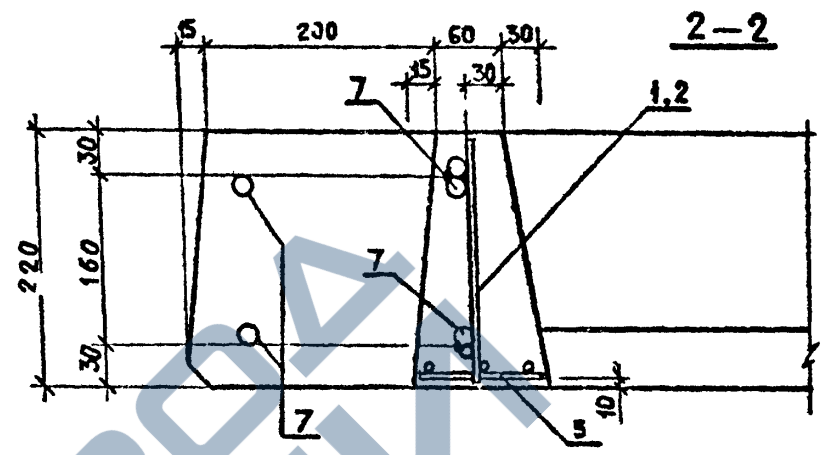
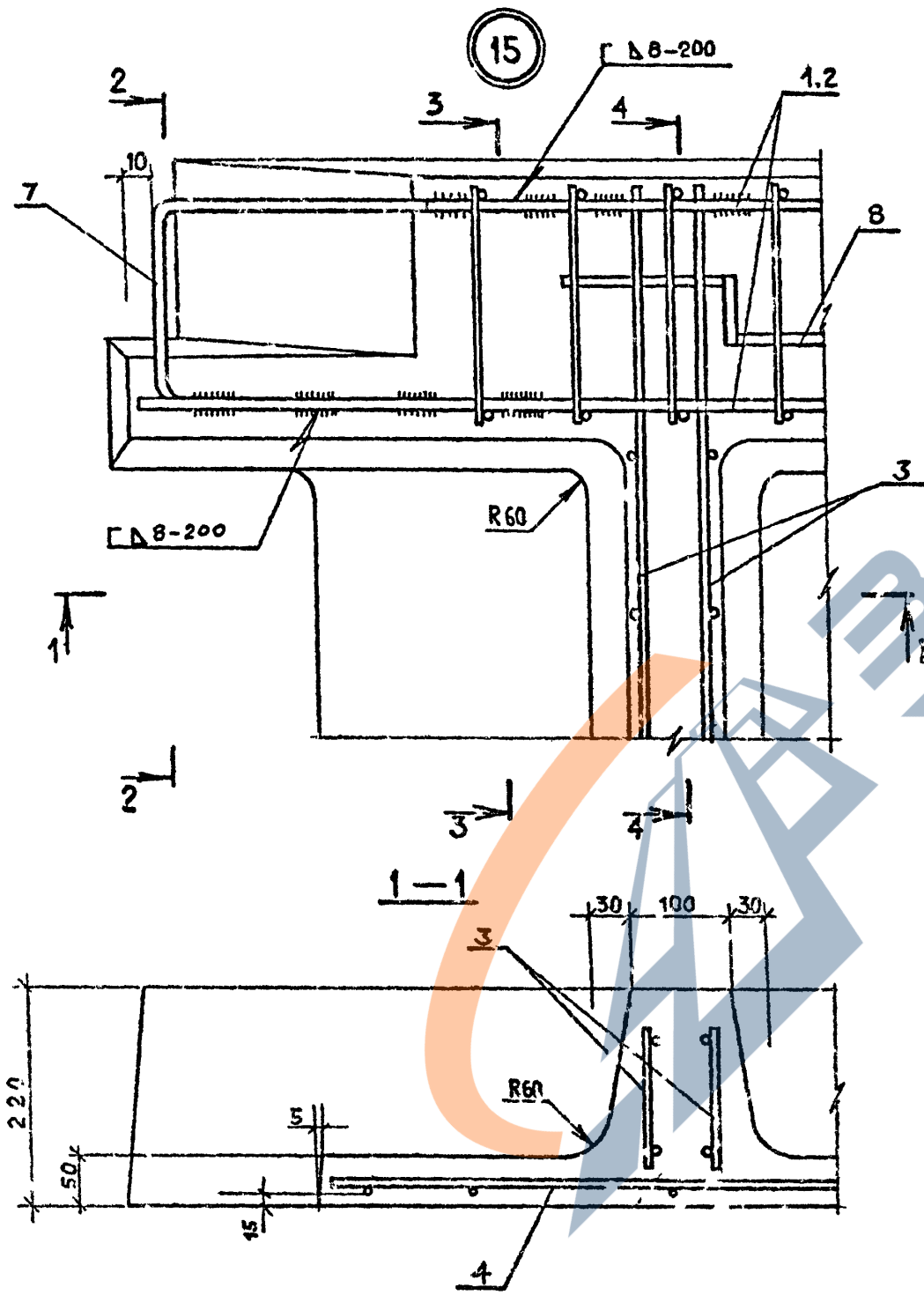
3-3



Имя и подпись, Подпись и дата (Date and signature, No)

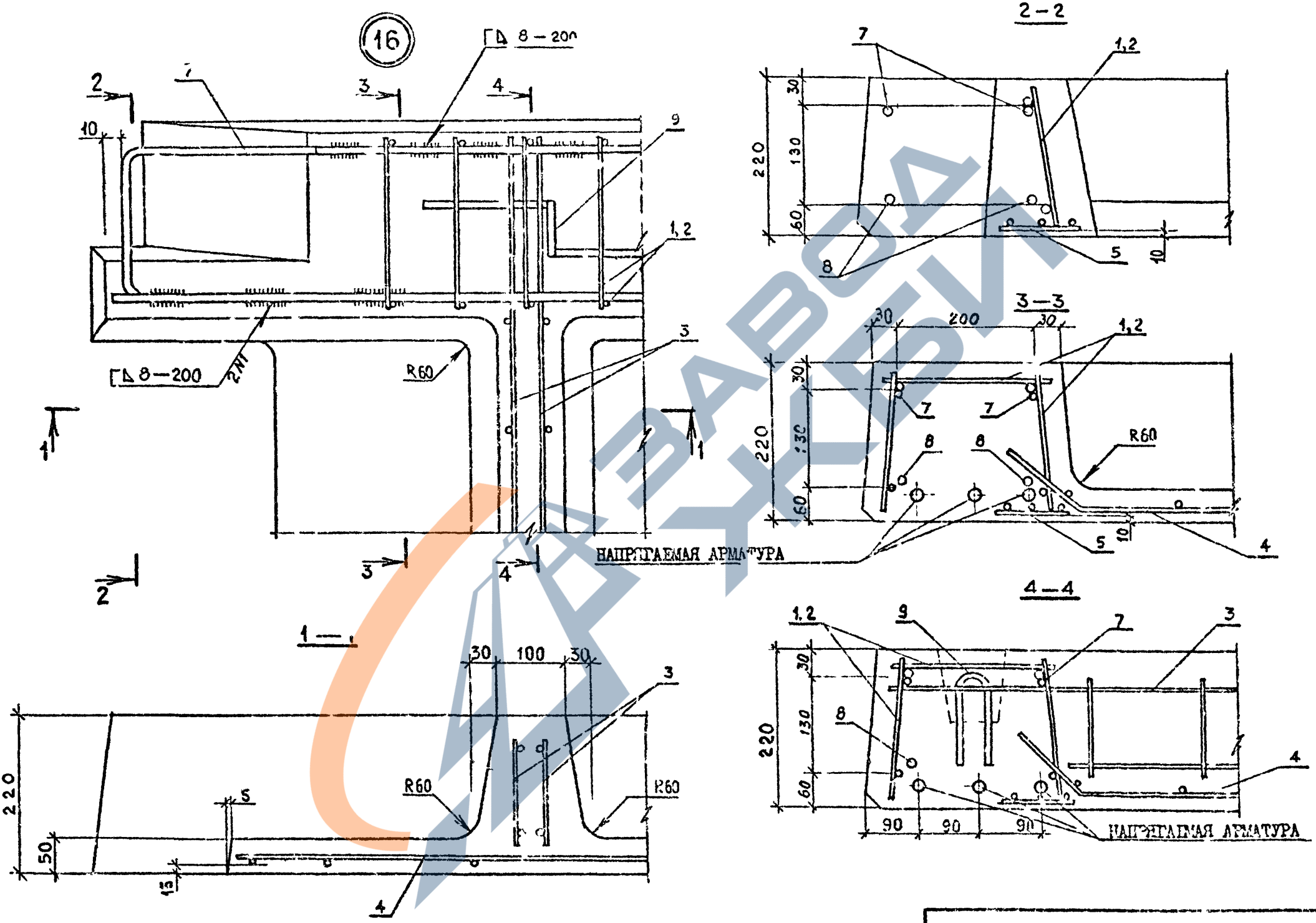
I.090.I-2c.5-I 00.00.0Д

Коллектор формат А3



Имя, № подл. Подпись и дата Объем, инв. №

1.090.1-20.5-1 00.00.001  
Лист 13



Имя, Л. подл	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-1 00.01.001

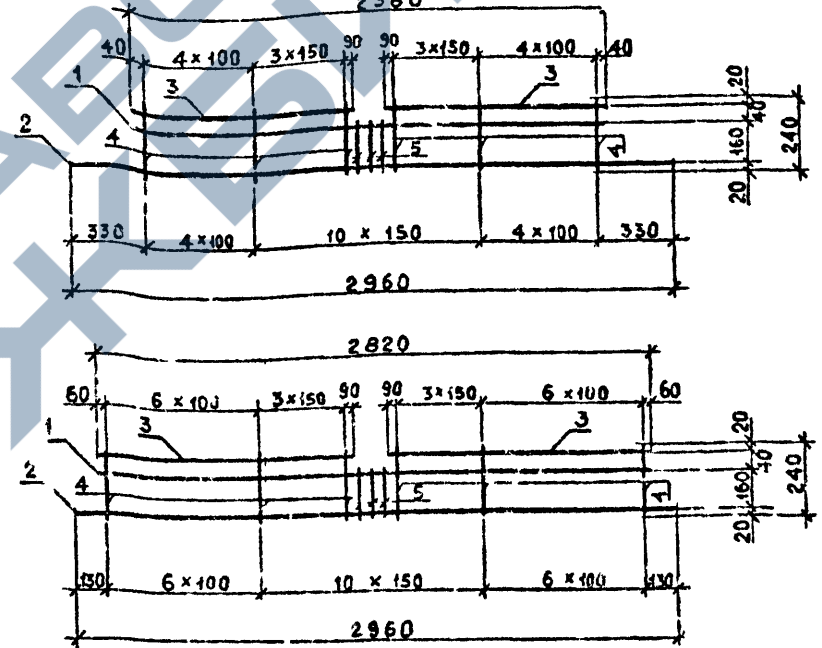
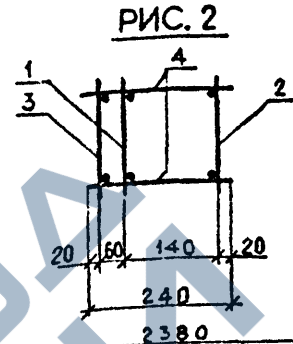
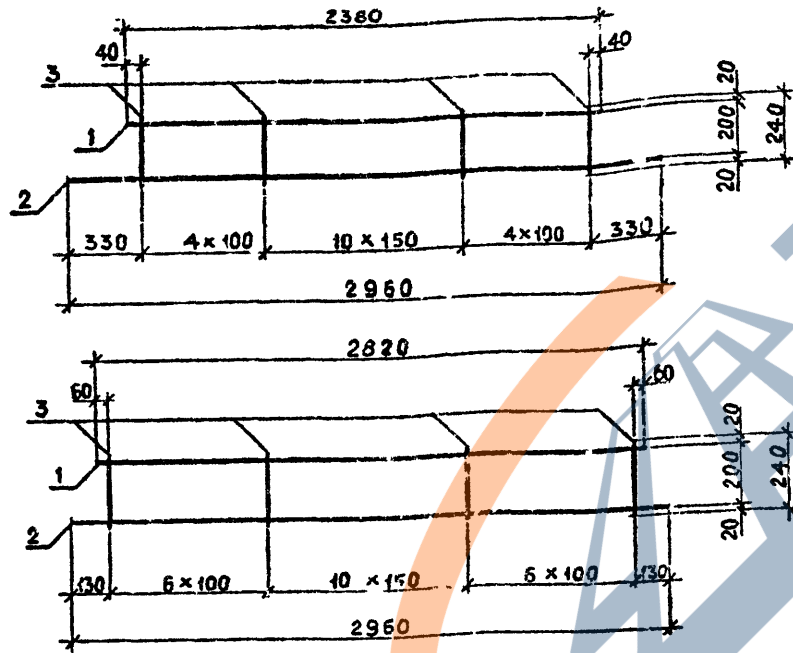
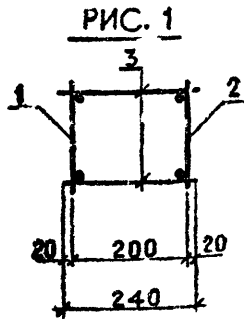
Котлован 1

Формат А3

Лист  
14

КОЛ. К	Формат листа	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Исполнение			
							Нач. отд.	Кикнадзе	25.VI.82	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			I.090.I-2c.5-I 00.01.0C3	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
A3			I.090.I-2c.5-I 00.00.0T0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						
			<u>ПЕРЕМЕЛНЕНЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛЧЕНИИ:</u>							
A3			I.090.I-2c.5-I 00.01.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1						
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЕ</u>							
A3	1		I.090.I-2c.5-I 00.06.0	КАРКАС КР18	1	3.06КГ				
A3	2		I.090.I-2c.5-I 00.06.0-01	КАРКАС КР19	1	3.50КГ				
			<u>ДЕТАЛИ</u>							
			СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80							
		3	4.041.240	Ø4ВР1 L=240	42	0.02КГ				
A3			I.090.I-2c.5-I 00.01.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2						
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЕ</u>							
A3	1		I.090.I-2c.5-I 00.05.0-04	КАРКАС КР22	1	3.60КГ				
A3	2		I.090.I-2c.5-I 00.06.0-05	КАРКАС КР23	1	4.16КГ				
			<u>ДЕТАЛИ</u>							
			СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80							
		3	4.041.240	Ø4ВР1 L=240	42	0.02КГ				
			I.090.I-2c.5-I 00.01.0							
Исполн.	Подпись и дата	Взам. инст. №				Статья	Лист	Листов		
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			Р	1	2		
			КП I-КП 4			ТБИЛЗНИИЭП				

КОЛ. К	Формат листа	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Исполнение			
							Нач. отд.	Кикнадзе	25.VI.82	
A3			I.090.I-2c.5-I 00.01.0-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3						
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЕ</u>							
A3	1		I.090.I-2c.5-I 00.06.0	КАРКАС КР18	1	3.06КГ				
A3	2		I.090.I-2c.5-I 00.06.0-01	КАРКАС КР19	1	3.50КГ				
A3	3		I.090.I-2c.5-I 00.07.0	КАРКАС КР24	2	0.38КГ				
			<u>ДЕТАЛИ</u>							
			СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80							
		4	4.041.240	Ø4ВР1 L=240	36	0.02КГ				
		5	4.041.180	Ø4ВР1 L=180	6	0.02КГ				
A3			I.090.I-2c.5-I 00.01.0-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4						
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЕ</u>							
A3	1		I.090.I-2c.5-I 00.06.0-04	КАРКАС КР22	1	3.60КГ				
A3			I.090.I-2c.5-I 00.06.0-05	КАРКАС КР23	1	4.16КГ				
A3	3		I.090.I-2c.5-I 00.07.0	КАРКАС КР24	2	0.38КГ				
			<u>ДЕТАЛИ</u>							
			СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80							
		4	4.041.240	Ø4ВР1 L=240	36	0.02КГ				
		5	4.041.180	Ø4ВР1 L=180	6	0.02КГ				
			I.090.I-2c.5-I 00.01.0							
Исполн.	Подпись и дата	Взам. инст. №				Статья	Лист	Листов		
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			Р	1	2		
			КП I-КП 4			ТБИЛЗНИИЭП				



Имя, Ч. лист, Подпись и дата, Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Ряс.	Масса, кг
I.090.I-2с.5-I 00.01.0	КП1	1	7.40
	КП2	1	8.60
	КП3	2	8.16
	КП4	2	9.36

I.090.I-2с.5-I 00.01.0СБ			
Имя	Подпись	Дата	Взам. инв. №
Нач.отд.	Эдишерашвили	12.08.18	10/118
Н.контр	Силагадзе	12.08.18	10/118
Рук.маст	Касрадзе	12.08.18	10/118
ГИП	Эдишерашвили	12.08.18	10/118
Рук.гр.	Бурджанадзе	12.08.18	10/118
Проверил	Бурджанадзе	12.08.18	10/118
Разраб.	Имедашвили	12.08.18	10/118

<b>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1 - КП4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</b>		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см	1:20
Лист	Листов 1	
<b>ТБИЛЗНИИЭП</b>		

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Поз.	Формат	Лист	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Поз.	Формат	Лист	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
А3		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1.090.1-2с.5-1 00.02.0СВ												
А3		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	1.090.1-2с.5-1 00.00.0ТО												
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЛНЕНИЙ:</u>															
А3		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР5	1.090.1-2с.5-1 00.02.0												
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>															
А3	2	КАРКАС КР25	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-06				1	4.37КГ							
А3	1	КАРКАС КР26	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-7				1	4.61КГ							
<u>ДЕТАЛИ</u>															
ВЧ	3	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø5ВР1 L=240	5.041.240				45	0.04КГ							
А3		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР6	1.090.1-2с.5-1 00.02.0-01												
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>															
А3	2	КАРКАС КР25	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-06				1	4.37КГ							
А3	1	КАРКАС КР26	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-07				1	4.61КГ							
А3	3	КАРКАС КР27	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-08				2	0.50КГ							
А3	4	КАРКАС КР28	1.090.1-2с.5-1 00.06.0-09				2	0.40КГ							
<u>ДЕТАЛИ</u>															
СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80															
1.090.1-2с.5-1 00.02.0															
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ															
КР 5, КР 6															
ТбилиЗНИИЭП															

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Поз.	Формат	Лист	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Поз.	Формат	Лист	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
ВЧ	5	Ø5ВР1 L=240	5.041.240												
ВЧ	6	Ø5ВР1 L=180	5.041.180												
1.090.1-2с.5-1 00.02.0															

https://zavodjbi.com

https://zavodjbi.com

Шифр, № подл. Подпись и дата

Шифр, № подл. Подпись и дата

РИС. 1

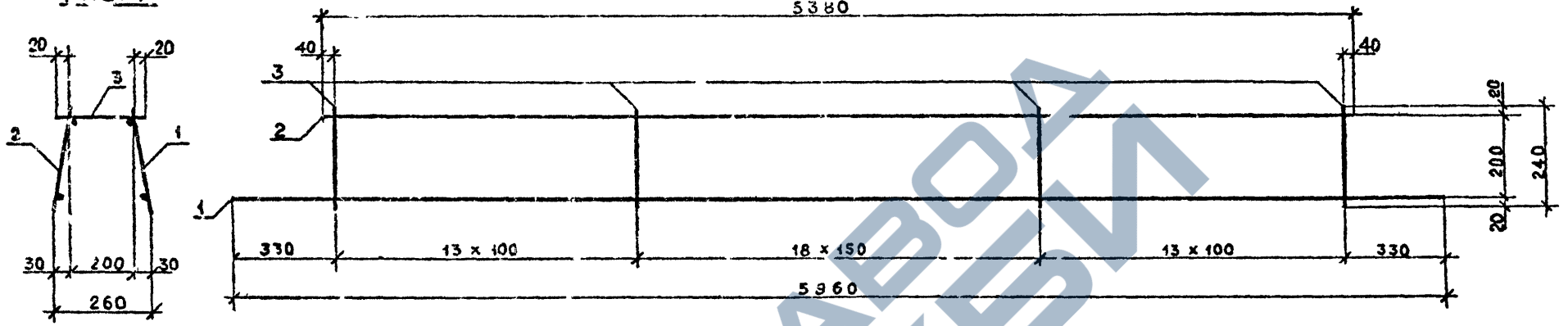
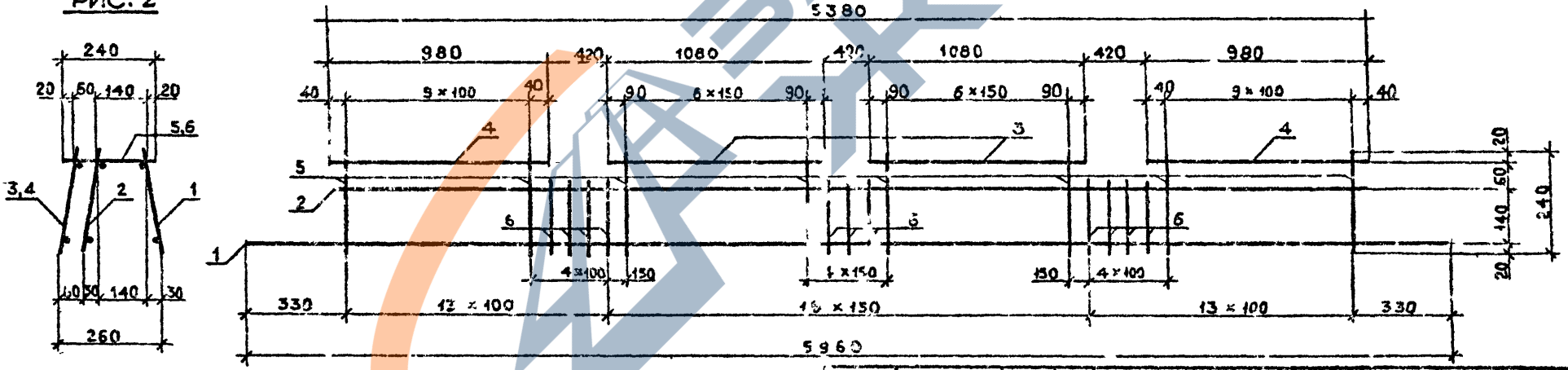


РИС. 2



Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Возраст

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.I-2с.5-I 00.02.0	КП5	I	10.78
-0I	КП6	2	12.19

I.090.I-2с.5-I 00.02.0СБ			
Чл.отп.	Элишерашвили	15.01.79	<b>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5, КП6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</b>
Н.контр.	Сялагадзе	18.01.79	
Рук.маст.	Касрадзе	18.01.79	
ГИП.	Эли перашвили	14.01.79	
Рук.гр.	Бурджалдзе	13.01.79	
Проверил	Бурджалдзе	13.01.79	Лист      Листов I  <b>ТБИЗНИИЭП</b>
Разраб.	Имедашвили	13.01.79	

https://zavodjbi.com/

Формат Зона Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ																												
					КОАСК																											
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																															
A3	I.090.1-2c.5-I 00.03.0CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																														
A3	I.090.1-2c.5-I 00.06.0TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ																														
	<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>																															
A3	I.090.1-2c.5-I 00.03.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7																														
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																															
A3	2 I.090.1-2c.5-I 00.06.0-I0	КАРКАС КР29	1	8.56КГ																												
A3	1 I.090.1-2c.5-I 00.06.0-II	КАРКАС КР30	1	9.28КГ																												
	<u>ДЕТАЛИ</u>																															
		СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80																														
ВЧ	3 5.041.240	Ø5ВР1 L=240	55	0.04КГ																												
A3	I.090.1-2c.5-I 00.03.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8																														
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																															
A3	2 I.090.1-2c.5-I 00.07.0-01	КАРКАС КР31	1	12.79КГ																												
A3	1 I.090.1-2c.5-I 00.07.0-02	КАРКАС КР32	1	13.90КГ																												
	<u>ДЕТАЛИ</u>																															
		СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80																														
ВЧ	3 5.041.240	Ø5ВР1 L=240	44	0.04КГ																												
A3	I.090.1-2c.5-I 00.03.0-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП9																														
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Кисинадзе</td> <td><i>[Подпись]</i></td> <td>11.XX.89</td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>Сипагадзе</td> <td><i>[Подпись]</i></td> <td>11.XX.89</td> </tr> <tr> <td>Рук. мас.</td> <td>Кисрадзе</td> <td><i>[Подпись]</i></td> <td>11.XX.89</td> </tr> <tr> <td>Инж.</td> <td>Эднш. раишвили</td> <td><i>[Подпись]</i></td> <td>11.XX.89</td> </tr> <tr> <td>Рук. гр.</td> <td>Салтквандзе</td> <td><i>[Подпись]</i></td> <td>11.XX.89</td> </tr> <tr> <td>Проектир.</td> <td>Дзедуадзе</td> <td><i>[Подпись]</i></td> <td>11.XX.89</td> </tr> <tr> <td>Разреш.</td> <td>Салтквандзе</td> <td><i>[Подпись]</i></td> <td>11.XX.89</td> </tr> </table>					Нач. отд.	Кисинадзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89	Н. контр.	Сипагадзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89	Рук. мас.	Кисрадзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89	Инж.	Эднш. раишвили	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89	Рук. гр.	Салтквандзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89	Проектир.	Дзедуадзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89	Разреш.	Салтквандзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89
Нач. отд.	Кисинадзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89																													
Н. контр.	Сипагадзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89																													
Рук. мас.	Кисрадзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89																													
Инж.	Эднш. раишвили	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89																													
Рук. гр.	Салтквандзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89																													
Проектир.	Дзедуадзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89																													
Разреш.	Салтквандзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89																													
I.090.1-2c.5-I 00.03.0			Стандия	Лист	Листов																											
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			Р	1	2																											
КП7-КП10			ТБИЛЗНИИЭП																													

Копировал

Формат А4

https://zavodjbi.com/

Формат Зона Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ																												
					КОАСК																											
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																															
A3	2 I.090.1-2c.5-I 00.06.0-I0	КАРКАС КР29	1	8.56КГ																												
A3	1 I.090.1-2c.5-I 00.06.0-II	КАРКАС КР30	1	9.28КГ																												
A3	3 I.090.1-2c.5-I 00.06.0-08	КАРКАС КР27	2	0.36КГ																												
A3	4 I.090.1-2c.5-I 00.06.0-09	КАРКАС КР28	2	0.40КГ																												
A3	5 I.090.1-2c.5-I 00.06.0-12	КАРКАС КР33	1	0.26КГ																												
	<u>ДЕТАЛИ</u>																															
		СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80																														
ВЧ	6 5.041.240	Ø5ВР1 L=240	41	0.04КГ																												
ВЧ	7 5.041.180	Ø5ВР1 L=180	14	0.03КГ																												
A3	I.090.1-2c.5-I 00.03.0-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10																														
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																															
A3	2 I.090.1-2c.5-I 00.07.0-01	КАРКАС КР31	1	12.79КГ																												
A3	1 I.090.1-2c.5-I 00.07.0-02	КАРКАС КР32	1	13.90КГ																												
A3	3 I.090.1-2c.5-I 00.06.0-08	КАРКАС КР27	2	0.36КГ																												
A3	4 I.090.1-2c.5-I 00.06.0-09	КАРКАС КР28	2	0.40КГ																												
A3	5 I.090.1-2c.5-I 00.06.0-12	КАРКАС КР33	1	0.26КГ																												
	<u>ДЕТАЛИ</u>																															
		СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80																														
ВЧ	6 5.041.240	Ø5ВР1 L=240	41	0.04КГ																												
ВЧ	7 5.041.180	Ø5ВР1 L=180	14	0.03КГ																												
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Кисинадзе</td> <td><i>[Подпись]</i></td> <td>11.XX.89</td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>Сипагадзе</td> <td><i>[Подпись]</i></td> <td>11.XX.89</td> </tr> <tr> <td>Рук. мас.</td> <td>Кисрадзе</td> <td><i>[Подпись]</i></td> <td>11.XX.89</td> </tr> <tr> <td>Инж.</td> <td>Эднш. раишвили</td> <td><i>[Подпись]</i></td> <td>11.XX.89</td> </tr> <tr> <td>Рук. гр.</td> <td>Салтквандзе</td> <td><i>[Подпись]</i></td> <td>11.XX.89</td> </tr> <tr> <td>Проектир.</td> <td>Дзедуадзе</td> <td><i>[Подпись]</i></td> <td>11.XX.89</td> </tr> <tr> <td>Разреш.</td> <td>Салтквандзе</td> <td><i>[Подпись]</i></td> <td>11.XX.89</td> </tr> </table>					Нач. отд.	Кисинадзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89	Н. контр.	Сипагадзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89	Рук. мас.	Кисрадзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89	Инж.	Эднш. раишвили	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89	Рук. гр.	Салтквандзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89	Проектир.	Дзедуадзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89	Разреш.	Салтквандзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89
Нач. отд.	Кисинадзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89																													
Н. контр.	Сипагадзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89																													
Рук. мас.	Кисрадзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89																													
Инж.	Эднш. раишвили	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89																													
Рук. гр.	Салтквандзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89																													
Проектир.	Дзедуадзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89																													
Разреш.	Салтквандзе	<i>[Подпись]</i>	11.XX.89																													
I.090.1-2c.5-I 00.03.0			Стандия	Лист	Листов																											
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			Р	1	2																											
КП7-КП10			ТБИЛЗНИИЭП																													

Копировал

Формат А4

Лист  
2

РИС. 1

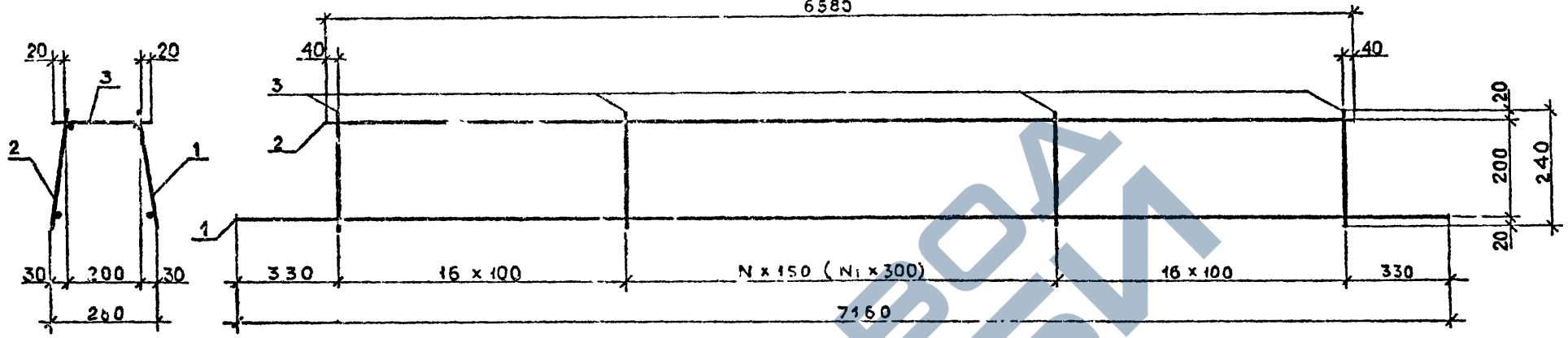
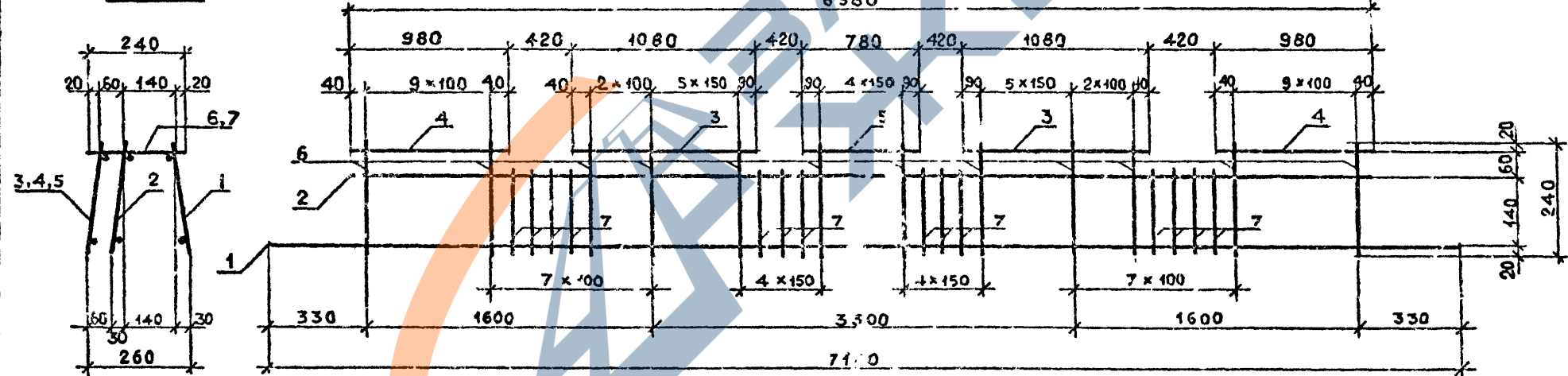


РИС. 2



Имя № посл  
Получить в дата  
Возвратить №

Обозначение	Марка	Ряд	N	N <sub>1</sub>	Масса, кг
I.090.I-2с.5-I 00.03.0	KП7	I	22	-	20.04
-01	KП8	I	-	I1	28.45
-02	KП9	2	-	-	21.68
-03	KП10	2	-	-	30.53

				I.090.I-2с.5-I 00.03.0СБ		
Нач. отд.	Эдишерашвили	И. Д.	20.03.87	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ KП7 - KП10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масштаб
Н.контр.	Силагадзе	В. Д.	20.03.87		Р	см табл 1:20
Рук. маст.	Касрадзе	И. Д.	20.03.87		Лист	Листов I
ГИП	Эдишерашвили	И. Д.	20.03.87		ТБИЛЗНИИЭП	
Рук. гр.	Бурджанадзе	Д. Б.	20.03.87			
Проверил	Бурджанадзе	Д. Б.	20.03.87			
Разраб.	Имедашвили	И. Д.	20.03.87			

<https://zavodjbi.com/>

Формат листа	№	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			1.090.1-2с.5-1 00.04.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-2с.5-1 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
A4			1.090.1-2с.5-1 00.04.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП II		
A4	I		1.090.1-2с.5-1 00.08.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС КР36	2	0,42КГ
ВЧ	2		4.041.120	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø4ВР I L=120	3	0,01КГ

Изм. №	Исполн.	Дата	Взам. инв. №
1	Салихова	20.08.2019	20.08.2019

Нач. отд.	Клишадзе	20.08.2019
Н. контр.	Силагидзе	20.08.2019
Рук. маст.	Касрадзе	20.08.2019
ГИП	Эпишерашвили	20.08.2019
Рук. гр.	Саликвандзе	20.08.2019
Проверил	Джобадзе	20.08.2019
Разроб	Салихова	20.08.2019

Стандия	Лист	Листов
Р	1	1

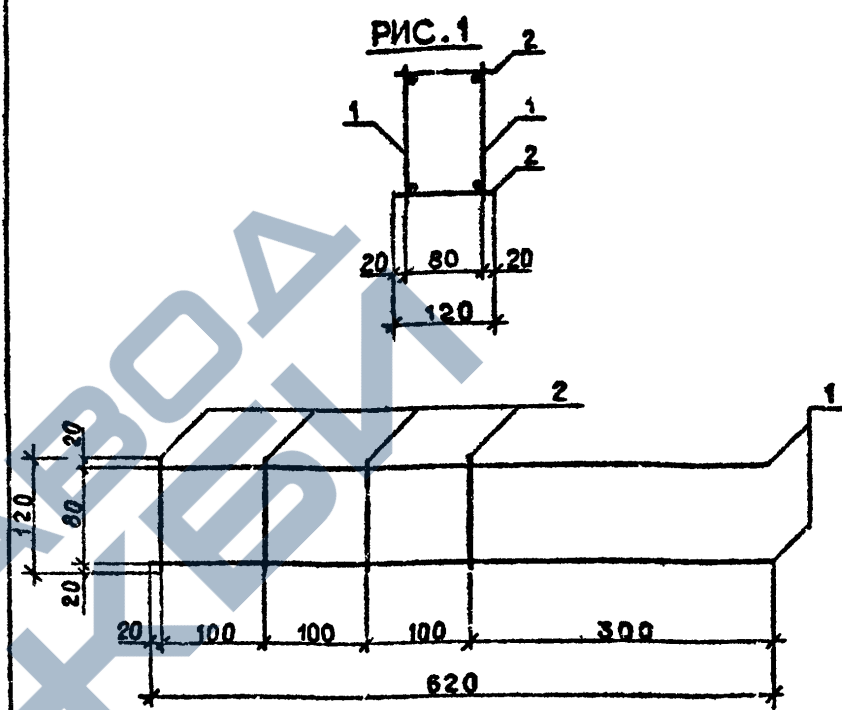
**КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП II**

ТБИЛЗНИИЭП

Успирова

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.090.1-2с.5-1 00.04.0	КП II	I	0,92

Изм. №	Исполн.	Дата	Взам. инв. №
1	Салихова	20.08.2019	20.08.2019

Нач. отд.	Эпишерашвили	20.08.2019
Н. контр.	Силагидзе	20.08.2019
Рук. маст.	Касрадзе	20.08.2019
ГИП	Эпишерашвили	20.08.2019
Рук. гр.	Бурджанадзе	20.08.2019
Проверил	Бурджанадзе	20.08.2019
Разроб	Имедашвили	20.08.2019

1.090.1-2с.5-1 00.04.0СБ		
<b>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП II</b>		
<b>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</b>		
Сталля	Масса	Масштаб
Р	см табл.	1:5
Лист	Листов I	
<b>ТБИЛЗНИИЭП</b>		

Копирова

Формат А4

КОЛ-К	Формат	Лист	Изм.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
А3				1.090.1-2с.5-1 00.05.0СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3				1.090.1-2с.5-1 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>							
А3				1.090.1-2с.5-1 00.05.0	КАРКАС КР1		
<u>ДЕТАЛИ</u>							
ВЧ	1			10.011.2100	СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82 Ø10A1 L=2100	2	1.30кг
ВЧ	2			4.041.210	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø4BPI L=210	14	0.02кг
				1.090.1-2с.5-1 00.05.0-01	КАРКАС КР2		
<u>ДЕТАЛИ</u>							
ВЧ	1			10.011.2700	СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82 Ø10A1 L=2700	2	1.67кг
ВЧ	2			5.041.210	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø5BPI L=210	20	0.03кг
А3				1.090.1-2с.5-1 00.05.0-02	КАРКАС КР3		
<u>ДЕТАЛИ</u>							
ВЧ	1			10.071.3100	СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82 Ø10A1 L=3100	2	1.91кг
				1.090.1-2с.5-1 00.05.0			
				КАРКАС ПЛОСКИЙ			
				КР1-КР17			
				ТбилиЗНИИЭП			
				1.090.1-2с.5-1 00.05.0			
				Лист 2			

Изм. №	Подпись	Дата	Изм.	Изм.
Изм. №	Подпись	Дата	Изм.	Изм.
Изм. №	Подпись	Дата	Изм.	Изм.
Изм. №	Подпись	Дата	Изм.	Изм.
Изм. №	Подпись	Дата	Изм.	Изм.
Изм. №	Подпись	Дата	Изм.	Изм.
Изм. №	Подпись	Дата	Изм.	Изм.
Изм. №	Подпись	Дата	Изм.	Изм.
Изм. №	Подпись	Дата	Изм.	Изм.

КОЛ-К	Формат	Лист	Изм.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>							
ВЧ	2			5.041.210	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø5BPI L=210	24	0.03кг
А3				1.090.1-2с.5-1 00.05.0-03	КАРКАС КР4		
<u>ДЕТАЛИ</u>							
ВЧ	1			10.011.2700	СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82 Ø10A1 L=2700	2	1.67кг
ВЧ	2			4.041.210	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø4BPI L=210	16	0.03кг
А3				1.090.1-2с.5-1 00.05.0-04	КАРКАС КР5		
<u>ДЕТАЛИ</u>							
ВЧ	1			4.041.740	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø4BPI L=740	2	0.07кг
ВЧ	2			4.041.200	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø4BPI L=200	8	0.02кг
А3				1.090.1-2с.5-1 00.05.0-05	КАРКАС КР6		
<u>ДЕТАЛИ</u>							
ВЧ	1			10.011.3300	СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82 Ø10A1 L=3300	2	2.04кг
ВЧ	2			5.041.210	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø5BPI L=210	22	0.03кг
А3				1.090.1-2с.5-1 00.05.0-06	КАРКАС КР7		
<u>ДЕТАЛИ</u>							
ВЧ	1			4.041.1040	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø4BPI L=1040	2	0.10кг
				1.090.1-2с.5-1 00.05.0			
				Лист 2			

Изм. №	Подпись	Дата	Изм.	Изм.
Изм. №	Подпись	Дата	Изм.	Изм.
Изм. №	Подпись	Дата	Изм.	Изм.
Изм. №	Подпись	Дата	Изм.	Изм.
Изм. №	Подпись	Дата	Изм.	Изм.
Изм. №	Подпись	Дата	Изм.	Изм.
Изм. №	Подпись	Дата	Изм.	Изм.
Изм. №	Подпись	Дата	Изм.	Изм.
Изм. №	Подпись	Дата	Изм.	Изм.

Формат Типа	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
БЧ	2	4.041.200	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø4ВР1 L=200	11	0.02КГ
А3		1.090.1-2с.5-1 00.05.0-07	КАРКАС КР8		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	10.013.740	СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82 Ø10АВ L =740	1	0.46КГ
БЧ	2	4.041.1040	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø4ВР1 L =1040	2	0.10КГ
БЧ	3	4.041.200	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø4ВР1 L =200	11	0.02КГ
А3		1.090.1-2с.5-1 00.05.0-08	КАРКАС КР9		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	10.011.3700	СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82 Ø10А1 L=3700	2	0.28КГ
БЧ	2	5.041.210	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø5ВР1 L=210	25	0.03КГ
А3		1.090.1-2с.5-1 00.05.0-09	КАРКАС КР10		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	4.041.1240	СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82 Ø4ВР1 L=1240	2	0.12КГ
БЧ	2	4.041.200	СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82 Ø4ВР1 L=200	13	0.02КГ
А3		1.090.1-2с.5-1 00.05.0-10	КАРКАС КР11		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	10.013.1240	СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82 Ø10АВ L=740	1	0.45КГ
				1.090.1-2с.5-1 00.05.0	Лист 3

Контроль

Формат А4

Формат Типа	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
БЧ	2	4.041.1240	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø4ВР1 L=1240	2	0.12КГ
БЧ	3	5.041.1240	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø5ВР1 L=200	13	0.03КГ
А3		1.090.1-2с.5-1 00.05.0-11	КАРКАС КР12		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	10.011.3000	СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82 Ø10А1 L=3000	2	1.35КГ
БЧ	2	4.041.210	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø4ВР1 L=210	18	0.02КГ
А3		1.090.1-2с.5-1 00.05.0-12	КАРКАС КР13		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	10.011.3600	СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82 Ø10А1 L=3600	2	2.72КГ
БЧ	2	5.041.210	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø5ВР1 L=210	24	0.03КГ
А3		1.090.1-2с.5-1 00.05.0-13	КАРКАС КР14		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	10.011.4000	СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82 Ø10А1 L=4000	2	2.47КГ
БЧ	2	5.041.210	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø5ВР1 L=210	28	0.03КГ
А3		1.090.1-2с.5-1 00.05.0-14	КАРКАС КР15		
				1.090.1-2с.5-1 00.05.0	Лист 4

Контроль

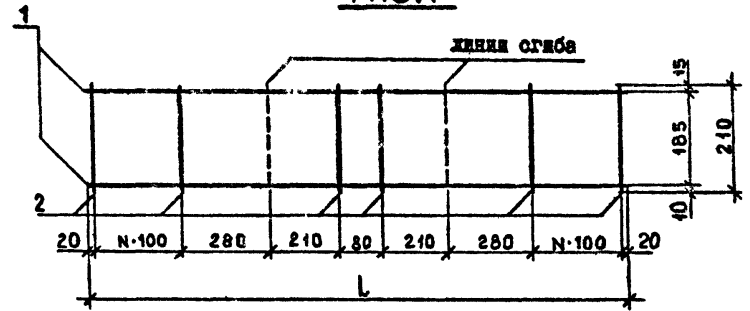
Формат А4

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Контр.	Обозначение	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание	Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Контр.	Обозначение	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание	Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Контр.
<u>ДЕТАЛИ</u>																					
СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80																					
			БЧ	2	5.041.200	Ø5ВР1 L=200	13	0.03КГ													
			БЧ	1	5.041.1240	Ø4ВР1 L=1240	2	0.12КГ													
КАРКАС КР16																					
<u>ДЕТАЛИ</u>																					
СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82																					
			БЧ	1	10.011.5100	Ø10А1 L=5100	2	3.15КГ													
СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80																					
			БЧ	2	5.041.210	Ø5ВР1 L=210	33	0.03КГ													
КАРКАС КР16																					
<u>ДЕТАЛИ</u>																					
СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82																					
			БЧ	1	10.011.55000	Ø10А1 L=5500	2	3.39КГ													
СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80																					
			БЧ	2	5.041.210	Ø5ВР1 L=210	37	0.03КГ													
1.090.1-2с.5-1 00.05.0																Лист					
1.090.1-2с.5-1 00.05.0																5					

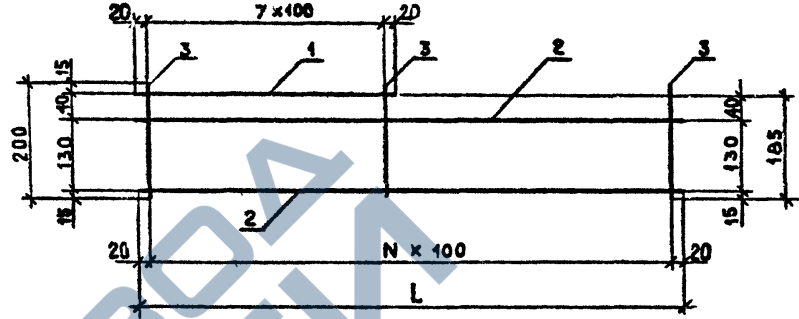
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Контр.	Обозначение	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание	Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Контр.	Обозначение	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание	Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Контр.						
																						Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Контр.		
1.090.1-2с.																						Лист					

<https://zavodjbi.com/>

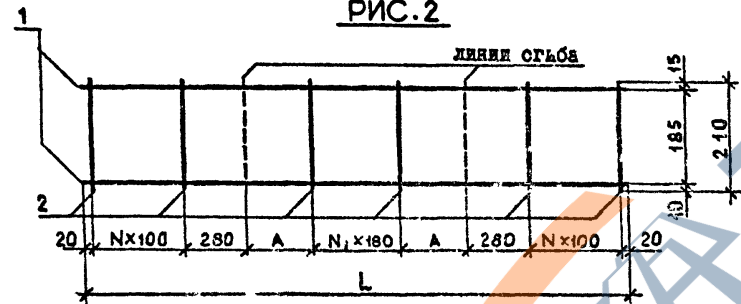
**РИС. 1**



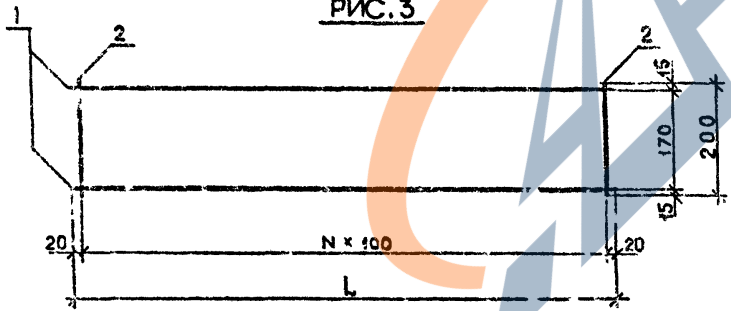
**РИС. 4**



**РИС. 2**



**РИС. 3**



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		N	N <sub>1</sub>	Масса, кг
			L	A			
I.090.I-2с.5-I 00.05.0	KP1	I	2100	-	5	-	2,89
-01	KP2	I	2700	-	8	-	3,94
-02	KP3	I	3100	-	10	-	4,54
-03	KP4	2	2700	280	5	3	3,82
-04	KP5	3	740	-	7	-	0,30
-05	KP6	2	3300	280	8	3	4,74
-06	KP7	3	1040	-	10	-	0,42
-07	KP8	4	1040	-	10	-	0,88
-08	KP9	2	3700	280	10	3	6,34
-09	KP10	3	1240	-	12	-	0,50
-10	KP11	4	1240	-	12	-	1,09
-11	KP12	2	3000	250	5	5	3,06
-12	KP13	2	3600	250	8	5	5,16
-13	KP14	2	4000	250	10	5	5,79
-14	KP15	3	1240	-	12	-	0,63
-15	KP16	2	5100	190	8	14	7,29
-16	KP17	2	5500	190	10	14	7,89

Имя, № по ит. Год выпуска в дета. Изготовитель, №

I.090.I-2с.5-I 00.05.0СБ				Стелки	Масса	Маси таб
Нач.отд.	Эксперимент	Д.Д.Д.	В.И.И.	Р	см. табл.	1:10
И.контр.	Силагадзе	В.В.В.	З.И.И.			
Рук.мас	Касрадзе	В.В.В.	В.К.К.	Лист		
ГМП	Э.И.И.И.И.И.	Д.Д.Д.	В.И.И.	Листов I		
Рук.гр	Бурджанадзе	В.В.В.	В.И.И.	ТБИЗНИИЭП		
Проверу	Бурджанадзе	В.В.В.	В.И.И.			
Разраб.	Имедашвили	И.И.И.	И.И.И.	Копировал		

<https://zavodjbi.com/>

КОДС	Формат	Лист	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Подпись и дата			
								Исполн.	Дата	№	
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3				1.090.1-2с.5-1 00.06.0СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
A3				1.090.1-2с.5-1 00.06.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>							
A3				1.090.1-2с.5-1 00.06.0	КАРКАС КР18						
					<u>ДЕТАЛИ</u>						
					СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82						
ВЧ	1	10.013.2820		Ø10АИ L=2820		1	1.74КГ				
ВЧ	2	8.013.2380		Ø8АШ L=2380		1	0.94КГ				
					СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80						
ВЧ	3	4.041.200		Ø4ВР1 L=200		19	0.02КГ				
A3				1.090.1-2с.5-1 00.06.0-01	КАРКАС КР19						
					<u>ДЕТАЛИ</u>						
					СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82						
ВЧ	1	10.013.2960		Ø10АИ L=2960		1	1.83КГ				
ВЧ	2	8.013.2960		Ø8АШ L=2960		1	1.17КГ				
					СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80						
ВЧ	3	4.041.200		Ø4ВР1 L=200		25	0.02КГ				
				1.090.1-2с.5-1 00.06.0-02	КАРКАС КР20						
					<u>ДЕТАЛИ</u>						
					СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80						
				1.090.1-2с.5-1 00.06.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ						
					КР 18-КР 23, КР 25-КР 30, КР 33						
					ТБИДЗНИИЭП						
						Стандия	Лист	Листог			
						Р	1	4			

Копировал

Формат А4

КОДС	Формат	Лист	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Подпись и дата			
								Исполн.	Дата	№	
ВЧ	1	5.041.960		Ø5ВР1 L=960		2	0.145КГ				
ВЧ	2	4.041.960		Ø4ВР1 L=200		7	0.02КГ				
A3				1.090.1-2с.5-1 00.06.0-03	КАРКАС КР21						
					<u>ДЕТАЛИ</u>						
					СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82						
ВЧ	1	10.011.2400		Ø10А1 L=2400		2	1.48КГ				
					СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80						
ВЧ	2	4.041.180		Ø4ВР1 L=180		7	0.02КГ				
A3				1.090.1-2с.5-1 00.06.0-04	КАРКАС КР22						
					<u>ДЕТАЛИ</u>						
					СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82						
ВЧ	1	10.013.2820		Ø10АИ L=2820		1	1.74КГ				
ВЧ	2	8.013.2380		Ø8АШ L=2380		1	1.48КГ				
					СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80						
ВЧ	3	4.041.200		Ø4ВР1 L=200		19	0.02КГ				
A3				1.090.1-2с.5-1 00.06.0-05	КАРКАС КР23						
					<u>ДЕТАЛИ</u>						
					СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82						
ВЧ	1	10.013.2960		Ø10АИ L=2960		1	1.83КГ				
ВЧ	1	10.013.2960		Ø10АИ L=2960		1	1.83КГ				
					СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80						
ВЧ	3	4.041.200		Ø4ВР1 L=200		25	0.02КГ				
A3				1.090.1-2с.5-1 00.06.0-06	КАРКАС КР25						

Копировал

Формат А4

Код	Класс	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Класс	А3	2	8.013.5380	<u>ДЕТАЛИ</u>	1	2.13кг
				СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82		
				Ø8АН L=5380		
				СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
				Ø5ВР1 L=5820		
				Ø5ВР1 L=200		
				КАРКАС КР26		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82		
				Ø8АН L=5960		
Класс	А3	1	5.041.5820	<u>ДЕТАЛИ</u>	1	0.89кг
				СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
				Ø5ВР1 L=5820		
				Ø5ВР1 L=200		
				КАРКАС КР26		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82		
				Ø8АН L=5960		
				Ø5ВР1 L=5960		
				Ø5ВР1 L=200		
Класс	А3	3	5.041.200	<u>ДЕТАЛИ</u>	45	0.03кг
				СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82		
				Ø8АН L=5960		
				Ø5ВР1 L=5960		
				Ø5ВР1 L=200		
				КАРКАС КР27		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
				Ø4ВР1 L=1080		
				Ø4ВР1 L=200		
Класс	А3	1	4.041.1080	<u>ДЕТАЛИ</u>	2	0.11кг
				СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
				Ø4ВР1 L=1080		
				Ø4ВР1 L=200		
				КАРКАС КР28		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
				Ø4ВР1 L=780		
				Ø4ВР1 L=200		
				КАРКАС КР28		
Класс	А3	2	4.041.200	<u>ДЕТАЛИ</u>	10	0.02кг
				СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
				Ø4ВР1 L=780		
				Ø4ВР1 L=200		
				КАРКАС КР28		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
				Ø4ВР1 L=780		
				Ø4ВР1 L=200		
				КАРКАС КР28		
1.090.1-2с.5-1 00.06.0						Лист 3

Код	Класс	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Класс	А3	2	12.013.6580	<u>ДЕТАЛИ</u>	1	5.84кг
				СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82		
				Ø12АН L=6580		
				СТ.ОТД.ГОСТ 5727-80		
				Ø5ВР1 L=7020		
				Ø5ВР1 L=200		
				КАРКАС КР29		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82		
				Ø12АН L=7160		
Класс	А3	1	5.041.7020	<u>ДЕТАЛИ</u>	1	1.07кг
				СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
				Ø5ВР1 L=7020		
				Ø5ВР1 L=200		
				КАРКАС КР30		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82		
				Ø12АН L=7160		
				Ø5ВР1 L=7160		
				Ø5ВР1 L=200		
Класс	А3	3	5.041.200	<u>ДЕТАЛИ</u>	55	0.03кг
				СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82		
				Ø8АН L=5960		
				Ø5ВР1 L=5960		
				Ø5ВР1 L=200		
				КАРКАС КР30		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82		
				Ø12АН L=7160		
				Ø5ВР1 L=7160		
Ø5ВР1 L=200						
Класс	А3	1	4.041.780	<u>ДЕТАЛИ</u>	2	0.98кг
				СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
				Ø4ВР1 L=780		
				Ø4ВР1 L=200		
				КАРКАС КР33		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
				Ø4ВР1 L=780		
				Ø4ВР1 L=200		
				КАРКАС КР33		
Класс	А3	2	4.041.200	<u>ДЕТАЛИ</u>	5	0.02кг
				СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
				Ø4ВР1 L=780		
				Ø4ВР1 L=200		
				КАРКАС КР33		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
				Ø4ВР1 L=780		
				Ø4ВР1 L=200		
				КАРКАС КР33		
1.090.1-2с.5-1 00.06.0						Лист 4

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1

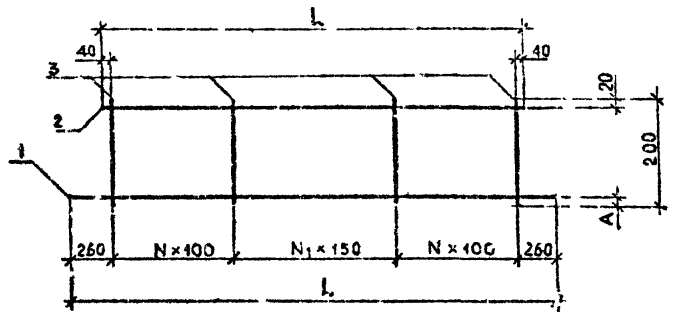


РИС. 4

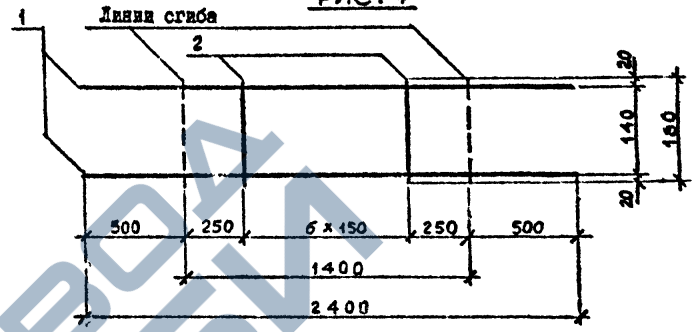


РИС. 2

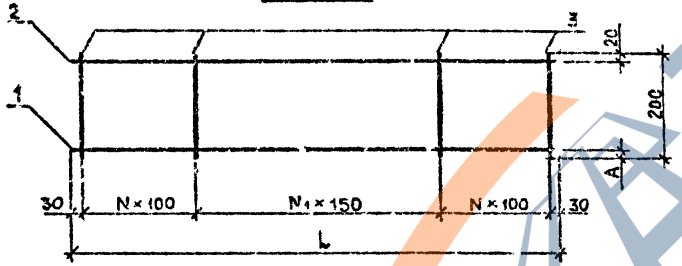
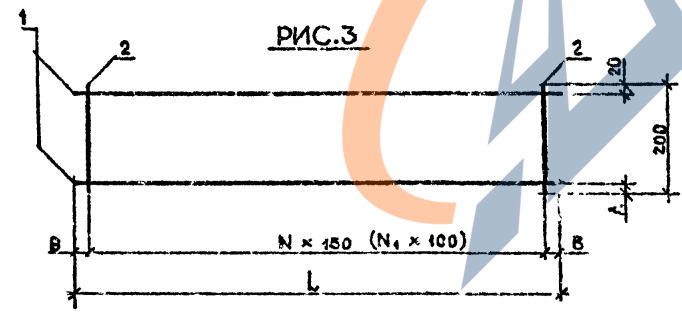


РИС. 3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				N	N <sub>1</sub>	Масса, кг
			L	L <sub>1</sub>	A	B			
Г.090.1-2с5-1 00.05.0	КР18	1	2820	2380	20	-	4	10	3,06
-01	КР19	2	2960	-	20	-	7	10	3,50
-02	КР20	3	960	-	20	30	6	-	0,49
-03	КР21	4	-	-	-	-	-	-	1,62
-04	КР23	1	2820	2380	20	-	4	10	3,60
-05	КР23	2	2960	-	20	-	7	10	4,16
-06	КР25	1	5820	5380	50	-	13	18	4,37
-07	КР26	2	5960	-	50	-	16	18	4,61
-08	КР27	3	1080	-	50	90	6	-	0,36
-09	КР28	3	980	-	50	40	-	9	0,40
-10	КР29	1	7020	6580	50	-	16	22	6,56
-11	КР30	2	7160	-	50	-	19	22	9,28
-12	КР33	3	780	-	80	90	4	-	0,26

Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Имя и фамилия

Г.090.1-2с5-1 00.05.00Б			
Исполн.	Эпштейн, И.И.	Провер.	И.И.И.
Н.контр.	Самойлова	Контр.	И.И.И.
Рук.мост.	Касрадзе	И.И.И.	И.И.И.
ГИЛ	Эпштейн, И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Рук.гр.	Вурджиядзе	И.И.И.	И.И.И.
Проведил	Вурджиядзе	И.И.И.	И.И.И.
Разроб.	Кмедов, А.И.	И.И.И.	И.И.И.

КАРКАС ПЛОСКИЙ		Стр. из	Масса	Число листов
КР18-КР23, КР25-КР30, КР33		Р	см. табл.	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов 1	
ТБИЛЗНИИЭП				

<https://zavodjbi.com/>

Контроль

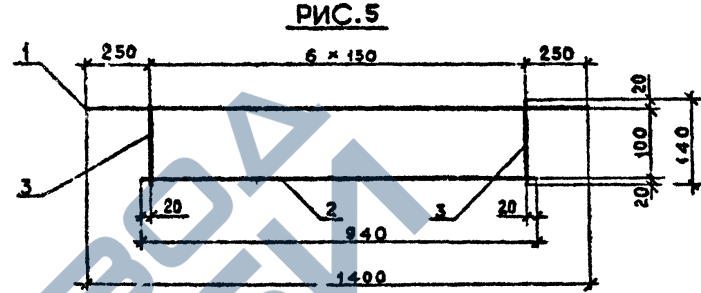
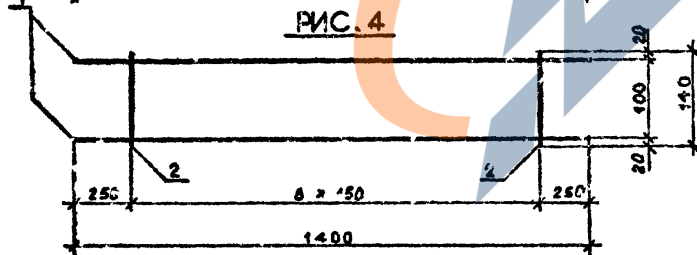
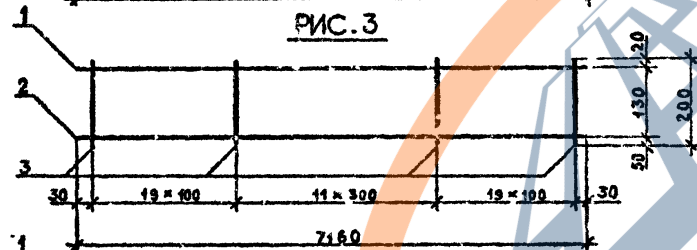
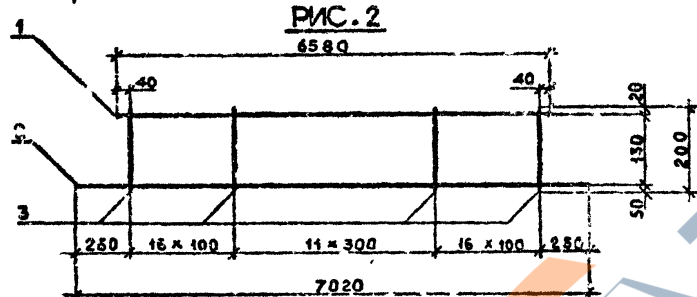
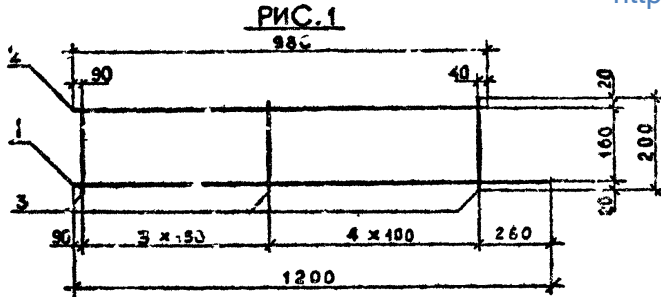
Стр. 13

КОД	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	МАТ. ЧАСТИ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ЕДИН. ИЗМ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
А3		1.090.1-2с.5-1 00.07.0СФ	СЪОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ							
А3		1.090.1-2с.5-1 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ							
<u>ПЕРЕСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>										
А3		1.090.1-2с.5-1 00.07.0	КАРКАС КР24							
<u>МЕТАЛЛ</u>										
			СТ.ОТД.ГОСТ 6728-80							
ВЧ	1	4.041.1200	Ø4ВР1 L=1200	1	0.12кг					
ВЧ	2	4.041.980	Ø4ВР1 L=980	1	0.10кг					
ВЧ	3	4.041.200	Ø4ВР1 L=200	8	0.02кг					
А3		1.090.1-2с.5-1 00.07.0-01	КАРКАС КР31							
<u>МЕТАЛЛ</u>										
			СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82							
ВЧ	1	16.013.6580	Ø16АН L=6580	1	10.40кг					
ВЧ	2	5.041.7020	Ø5ВР1 L=7020	1	1.07кг					
ВЧ	3	5.041.200	Ø5ВР1 L=200	44	0.03кг					
А3		1.090.1-2с.5-1 00.07.0-12	КАРКАС КР32							
<u>МЕТАЛЛ</u>										
			СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82							
1.090.1-2с.5-1 00.07.0										
КАРКАС ПЛОСКИЙ										
КР 24, КР 31, КР 32, КР 34, КР 35										
ТБИЛЗНИИЭП										

КОД	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ЕДИН. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ЕДИН. ИЗМ.
ВЧ	1	16.013.7160	Ø16АН L=7160	1	11.31кг					
			СТ.ОТД.ГОСТ 5727-80							
ВЧ	2	5.041.7160	Ø5ВР1 L=7160	1	1.09кг					
ВЧ	3	5.041.7160	Ø5ВР1 L=200	50	0.03кг					
А3		1.090.1-2с.5-1 00.07.0-03	КАРКАС КР34							
<u>МЕТАЛЛ</u>										
			СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80							
ВЧ	1	5.041.1400	Ø5ВР1 L=1400	2	0.21кг					
ВЧ	2	4.041.140	Ø4ВР1 L=140	7	0.01кг					
А3		1.090.1-2с.5-1 00.07.0-04	КАРКАС КР35							
<u>МЕТАЛЛ</u>										
			СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80							
ВЧ	1	5.041.1400	Ø5ВР1 L=1400	1	0.21кг					
ВЧ	2	5.041.940	Ø5ВР1 L=940	2	0.14кг					
ВЧ	3	4.041.140	Ø4ВР1 L=140	7	0.01кг					
1.090.1-2с.5-1 00.07.0										

Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата	Долж. инст.
Нев.отт.	Климадзе	26.08.82
Н.контр.	Салихова	26.08.82
Рук.проект.	Касрадзе	26.08.82
Проект.	Энциферидзе	26.08.82
Рук.гр.	Салихова	26.08.82
Промоисп.	Дребуладзе	19.08.82
Разроб.	Салихова	18.08.82

Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата	Долж. инст.
ВЧ	1	16.013.7160
ВЧ	2	5.041.7160
ВЧ	3	5.041.7160
А3		1.090.1-2с.5-1 00.07.0-03
ВЧ	1	5.041.1400
ВЧ	2	5.041.940
ВЧ	3	4.041.140



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I 090.I-2c.5-1 00.07.0	KP24	1	0,38
-01	KP31	2	12,79
-02	KP32	3	13,90
-03	KP34	4	0,48
-04	KP35	5	0,42

I.090.I-2c.5-1 00.07.00Б			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Нач. отд. Эдигерашвили	Силагашвили	12.11.19	1
Инж. Силагашвили	Силагашвили	12.11.19	1
Руководит. Касрадзе	Касрадзе	12.11.19	1
ГИП Эдигерашвили	Эдигерашвили	12.11.19	1
Руковод. Бурджанадзе	Бурджанадзе	12.11.19	1
Проверил Бурджанадзе	Бурджанадзе	12.11.19	1
Разработ. Имедашвили	Имедашвили	12.11.19	1
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР24, КР31, КР32, КР34, КР35 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Страна Р
			Масса см. табл.
			Масштаб 1:10
			Лист Листов 1
ТБИЛЗНИИЭП			

Имя, И.п.ф., Подпись и дата

ТК 1090.1-2с 66-1

Формат	Лист	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	A3		I.090.1-2с.5-1 00.08.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			I.090.1-2с 5-1 00.08.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
	A.		I.090.1-2с.5-1 00.08.0	КАРТАС КР36		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
	БЧ	1	4.013.620	СТ.ОТД.ГОСТ 578.-82 Ø8А III, L=620	1	0,25кг
	БЧ	2	5.041.620	СТ.ОТД.ГОСТ 727-80 Ø5ВР1, L=620	1	0,02кг
	БЧ	3	4.041.210	Ø4ВР1, L=210	4	0,02кг

Изм. №	Исполн.	Дата	Взам. инж. У.
Нач. отд.	Хитидзе	17.11.84	
Н.контр.	Силагашв.	18.11.84	
Рук.мост.	Гасуладзе	18.11.84	
ГИП	Элишерашвили	18.11.84	
Рук.гр.	Солухвадзе	18.11.84	
Проверил	Дгебуадзе	19.11.84	
Разраб.	Салкхвара	18.11.84	

I.090.1-2с.5-1 00.08.0		
КАРТАС ПЛОСКИЙ		
Стр.	Лист	Листов
Р		1
КР36		
ТБИЛЗНИИЭП		

Код. разраб.

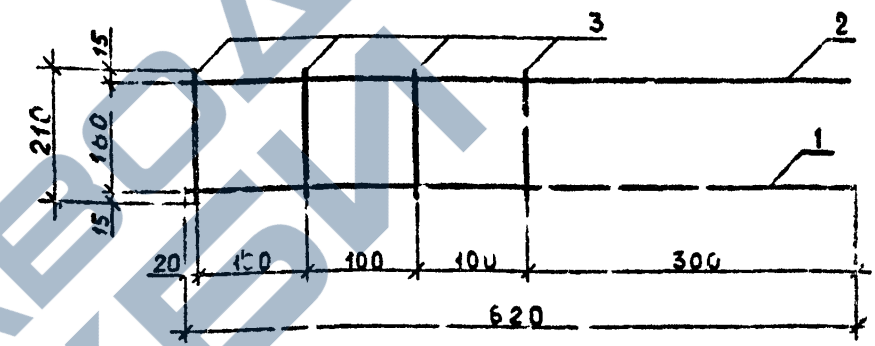
Формат А4 <https://zavodjbi.com/>

Изм. №	Исполн.	Дата	Взам. инж. У.
I.090.1-2с.5-1 00.08.0СБ			
КАРТАС ПЛОСКИЙ			
КР36			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Стр.	Масш.	Масштаб	
Р	см. табл.	1:10	
Лист	Листов	1	
ТБИЛЗНИИЭП			

Нач. отд.	Элишерашвили	17.11.84	
Н.контр.	Силагашв.	18.11.84	
Рук.мост.	Гасуладзе	18.11.84	
ГИП	Элишерашвили	18.11.84	
Рук.гр.	Бурджаладзе	18.11.84	
Проверил	Бурджаладзе	18.11.84	
Разраб.	Имедашвили	18.11.84	

Кодирован

Формат А4



Обозначение	Марка	Рис.	Масш., кг
I.090.1-2с.5-1 00.08.0	КР36	I	0,42

https://zavodjbi.com

КОМПА	Формат Лист Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ																												
						КОМПА	Формат Лист Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ																						
КОМПА	A3	1.090.1-2c.5-1 00.09.0CF	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СВОБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																														
	A3	1.090.1-2c.5-1 00.09.0TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ																														
	<u>ПЕРИМЕТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ.</u>																																
			1.090.1-2c.5-1 00.09.0	СЕТКА C1																													
				<u>ДЕТАЛИ</u>																													
	ВЧ	1	6.013.2800	СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82 Ø6АН L=2800	3	0.62кг																											
	ВЧ	2	6.041.570	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø4ВР1 L=570	12	0.06кг																											
			1.090.1-2c.5-1 00.09.0-02	СЕТКА C3																													
				<u>ДЕТАЛИ</u>																													
	ВЧ	1	8.013.2800	СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82 Ø6АН L=2800	3	1.11кг																											
	ВЧ	2	6.047.570	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø4ВР1 L=570	12	0.06кг																											
			1.090.1-2c.5-1 00.09.0-01	СЕТКА C2																													
			<u>ДЕТАЛИ</u>																														
ВЧ	1	3.041.2380	СТ.ОТД.ГОСТ 5727-80 Ø3ВР1 L=2380	4	0.13кг																												
ВЧ	2	3.041.540	Ø3ВР1 L=540	11	0.03кг																												
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Наим. отд.</td> <td>Химмаш</td> <td>В.И.И.</td> <td>1.090.1-2c.5-1 00.09.0</td> </tr> <tr> <td>И. комп.</td> <td>Салагадзе</td> <td>И.И.И.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Рук. работ.</td> <td>Кесрадзе</td> <td>И.И.И.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГМУ</td> <td>Эдшерашвили</td> <td>И.И.И.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Рук. гр.</td> <td>Селухвадзе</td> <td>И.И.И.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проектир.</td> <td>Дз. Буадзе</td> <td>И.И.И.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Рисов.</td> <td>Салквара</td> <td>И.И.И.</td> <td></td> </tr> </table>						Наим. отд.	Химмаш	В.И.И.	1.090.1-2c.5-1 00.09.0	И. комп.	Салагадзе	И.И.И.		Рук. работ.	Кесрадзе	И.И.И.		ГМУ	Эдшерашвили	И.И.И.		Рук. гр.	Селухвадзе	И.И.И.		Проектир.	Дз. Буадзе	И.И.И.		Рисов.	Салквара	И.И.И.	
Наим. отд.	Химмаш	В.И.И.	1.090.1-2c.5-1 00.09.0																														
И. комп.	Салагадзе	И.И.И.																															
Рук. работ.	Кесрадзе	И.И.И.																															
ГМУ	Эдшерашвили	И.И.И.																															
Рук. гр.	Селухвадзе	И.И.И.																															
Проектир.	Дз. Буадзе	И.И.И.																															
Рисов.	Салквара	И.И.И.																															
СЕТКИ C1, C2, C3, C9, C12, C13				ТБИЛЗНИИЭП																													

Копировать

Формат А3

https://zavodjbi.com

КОМПА	Формат Лист Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
						КОМПА
КОМПА		1.090.1-2c.5-1 00.09.0-03	СЕТКА C6			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
	ВЧ	1	10.013.2800	СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82 Ø10АН L=2800	3	1.73кг
	ВЧ	2	5.041.570	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø5ВР1 L=570	12	0.09кг
			1.090.1-2c.5-1 00.09.0-04	СЕТКА C7		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	ВЧ	1	3.041.2380	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø3ВР1 L=2380	4	0.13кг
	ВЧ	2	3.041.900	Ø3ВР1 L=900	2	0.05кг
	ВЧ	3	3.041.540	Ø3ВР1 L=540	11	0.03кг
			1.090.1-2c.5-1 00.09.0-05	СЕТКА C8		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	ВЧ	1	10.013.620	СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82 Ø10АН L=620	2	0.38кг
ВЧ	2	9.041.420	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø5ВР1 L=420	5	0.07кг	
ВЧ	3	3.041.320	Ø3ВР1 L=320	2	0.02кг	
		1.090.1-2c.5-1 00.09.0-06	СЕТКА C9			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
ВЧ	1	3.041.5380	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80 Ø3ВР1 L=5380	4	0.03кг	
ВЧ	2	3.041.540	Ø3ВР1 L=540	23	0.03кг	
1.090.1-2c.5-1 00.09.0					Лист 2	

Копировать

Формат А3

ФОРМАТ	Лист	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	ФОРМАТ	Лист	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
														КОЛ. ЛИСТ
КОЛ. ЛИСТ			1.090.1-2с.5-1 00.09.0-07	СЕТКА С12										
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
				СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82										
	ВЧ	1	12.013.620	Ø12АН L=620	2	0.55кг								
	ВЧ	2	5.041.420	СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80										
	ВЧ	3	3.041.320	Ø3ВР1 L=420	3	0.07кг								
				Ø3ВР1 L=320	2	0.02кг								
			1.090.1-2с.5-1 00.09.0-08	СЕТКА С13										
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
				СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80										
ВЧ	1	3.041.6580	Ø3ВР1 L=6580	4	0.36кг									
ВЧ	2	3.041.540	Ø3ВР1 L=540	27	0.03кг									
№ п/п	Подпись и дата	Электр. прим. №	1.090.1-2с.5-1 00.09.0				Лист	1.090.1-2с.						Лист
							3							

ФОРМАТ	Лист	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	ФОРМАТ	Лист	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
														КОЛ. ЛИСТ
КОЛ. ЛИСТ														
№ п/п	Подпись и дата	Электр. прим. №					Лист	1.090.1-2с.						Лист

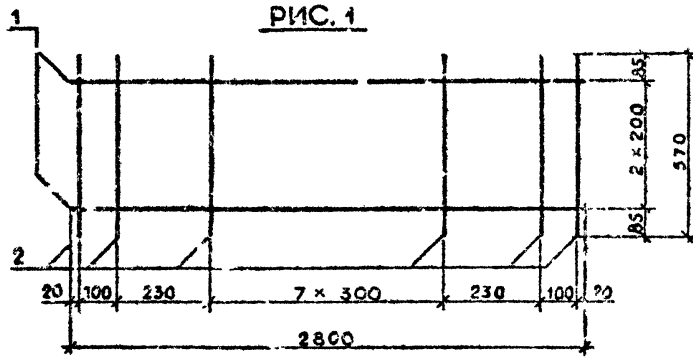


РИС. 4

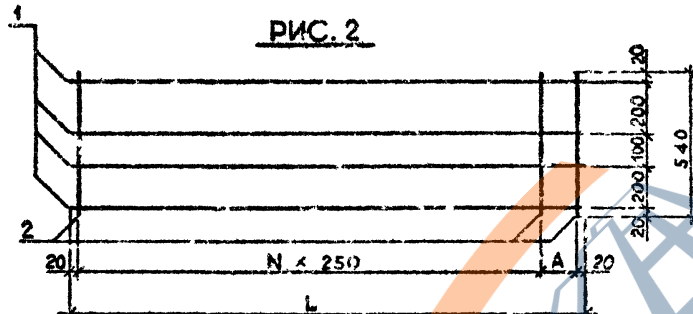
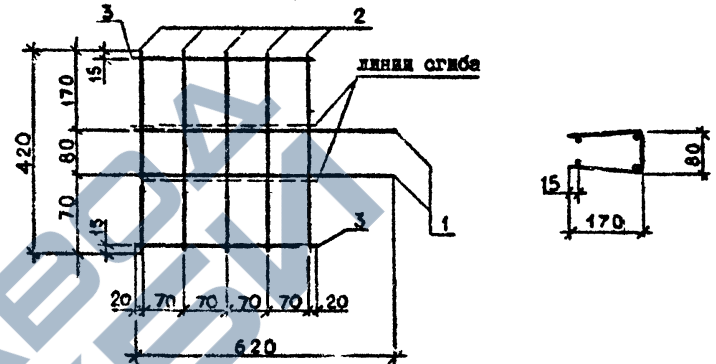


РИС. 2

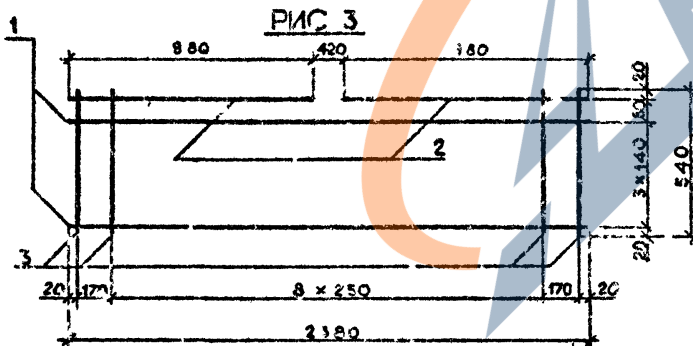


РИС. 3

Обозначение	Марка	Рис.	N	Размеры, мм		Масса, кг
				A	L	
1.090.1-2с.5-1	00.09.0	С1	1	-	-	2,58
-01	С2	2	9	90	2380	0,87
-02	С5	1	-	-	-	4,05
-03	С6	1	-	-	-	6,27
-04	С7	3	-	-	-	0,95
-05	С8	4	-	-	-	1,15
-06	С9	2	21	90	5380	1,89
-07	С12	4	-	-	-	1,49
-08	С13	2	25	290	6580	2,25

1.090.1-2с.5-1 00.09.0СБ					
Исполн.	Провер.	Дата	Исполн.	Дата	Лист
Масса					Масштаб
см					1:10
табл.					1:20
Лист					Листов 1
ТБИЛЗНИИЭП					

Имя и фамилия, Подпись и дата, Исполн. и дата

Формат	Лист	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
А3			1.090.1-20.5-1 00.10.0СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-20.5-1 00.00.0ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<b>ИЗЫСЫВАЕМЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</b>						
1.090.1-20.5-1 00.10.0						
<b>СЕТКА С10</b>						
<b>ДЕТАЛИ</b>						
СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80						
ВЧ	1	4.041.640		Ø3ВР1 L=640	3	0.06кг
ВЧ	2	3.041.440		Ø3ВР1 L=440	4	0.02кг
1.090.1-20.5-1 00.10.0-01						
<b>СЕТКА С11</b>						
<b>ДЕТАЛИ</b>						
СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80						
ВЧ	1	3.041.5380		Ø3ВР1 L=5380	4	0.20кг
ВЧ	2	3.041.1080		Ø3ВР1 L=1080	2	0.06кг
ВЧ	3	3.041.980		Ø3ВР1 L=980	2	0.05кг
ВЧ	4	3.041.540		Ø3ВР1 L=540	27	0.03кг
1.090.1-20.5-1 00.10.0-01						
<b>СЕТКА С14</b>						
<b>ДЕТАЛИ</b>						
СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80						
ВЧ	1	3.041.5580		Ø3ВР1 L=5580	4	0.26кг
1.090.1-20.5-1 00.10.0						
<b>СЕТКИ С10, С11, С14</b>						

Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)
Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)
Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)
Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)
Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)

Стр. инв.	Лист	Листов
2	1	2

Формат	Лист	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ВЧ	2	3.041.1080		Ø3ВР1 L=1080	2	0.06кг
ВЧ	3	3.041.980		Ø3ВР1 L=980	2	0.05кг
ВЧ	4	3.041.780		Ø3ВР1 L=780	1	0.04кг
ВЧ	5	3.041.540		Ø3ВР1 L=540	27	0.03кг
1.090.1-20.5-1 00.10.0						

Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)
Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)
Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)
Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)
Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)	Имя, Ф. И. И. (подпись и дата)

Стр. инв.	Лист	Листов
2	1	2

РИС. 1

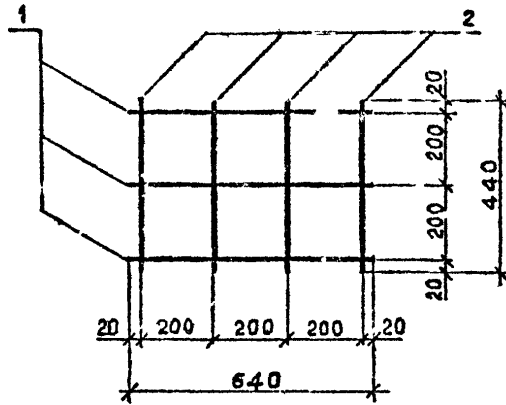


РИС. 3

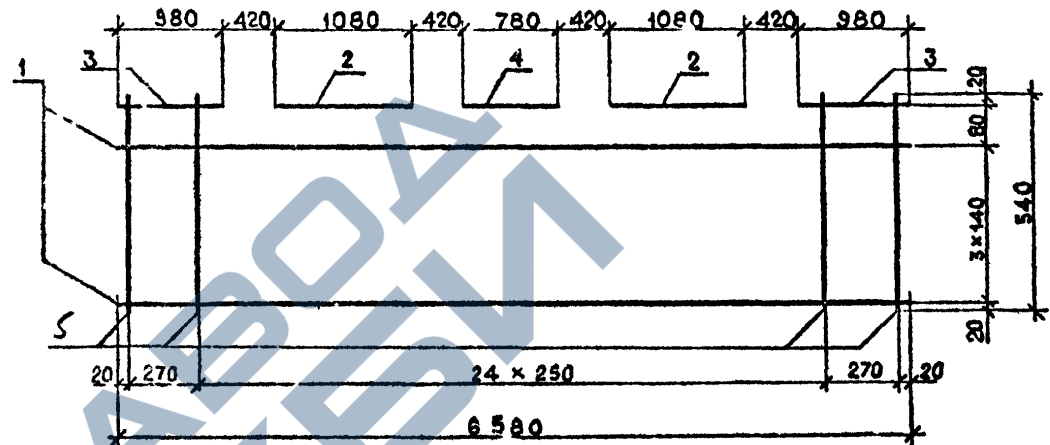
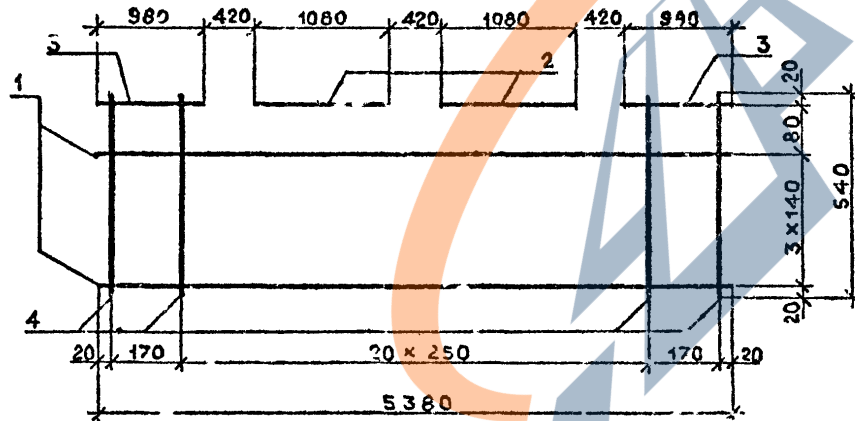


РИС. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.I-2с.5-I 00.10.0	С10	1	0,24
-01	С11	2	2,11
-02	С14	3	2,51

I.090.I-2с.5-I 00.10.0СБ			
Нач.с.ад.	Эдишерашвили	<i>[Signature]</i>	18 IX 84
Н.контр.	Силагадзе	<i>[Signature]</i>	18 IX 84
Руж.м.ст.	Касрадзе	<i>[Signature]</i>	18 IX 84
ГИП	Эдишерашвили	<i>[Signature]</i>	18 IX 84
Руж.гр.	Бурджанадзе	<i>[Signature]</i>	14 VII 84
Проверил	Бурджанадзе	<i>[Signature]</i>	12 IX 84
Разраб.	Имедашвили	<i>[Signature]</i>	10 IX 84
<b>СЕТКИ С10, С11, С14 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</b>			
Стация	Р	Масса см. табл	Масштаб i:50 1:10
Лист		Листов 1	
<b>ТБИЛЗНИИЭП</b>			

Имя, № подл., Подпись и дата (Электронный №)

<https://zavodjbi.com/>

Формат Зона	Пр.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	А3	1.090.1-2с.5-1 00.11.0СВ	СРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	А3	1.090.1-2с.5-1 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
		1.090.1-2с.5-1 00.11.С	СЕТКА С15		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82		
	ВЧ	1 6.013.2960	Ø6АН L=2960	4	0.66кг
	ВЧ	2 6.013.2820	Ø6АН L=2820	2	0.63кг
			СТ.ОТД.ГОСТ 6727-81		
	ВЧ	3 4.041.1140	Ø4ВР1 L=1140	10	0.11кг
	ВЧ	4 4.041.740	Ø4ВР1 L=740	2	0.07кг
		1.090.1-2с.5-1 00.11.0-01	СЕТКА С16		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
	ВЧ	1 3.041.2960	Ø3ВР1 L=2960	5	0.16кг
	ВЧ	2 3.041.2380	Ø3ВР1 L=2380	2	0.13кг
	ВЧ	3 3.041.1140	Ø3ВР1 L=1140	17	0.06кг
	ВЧ	4 3.041.740	Ø3ВР1 L=740	4	0.04кг
		1.090.1-2с.5-1 00.11.0-02	СЕТКА С17		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
	ВЧ	1 3.041.5960	Ø3ВР1 L=5960	5	0.33кг
	ВЧ	2 3.041.5380	Ø3ВР1 L=5380	2	0.30кг
	ВЧ	3 3.041.1140	Ø3ВР1 L=1140	23	0.06кг
	ВЧ	4 3.041.740	Ø3ВР1 L=740	4	0.04кг
		1.090.1-2с.5-1 00.11.0-04	СЕТКА С21		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
	ВЧ	1 3.041.5960	Ø3ВР1 L=5960	5	0.33кг
	ВЧ	2 3.041.5380	Ø3ВР1 L=5380	2	0.30кг
	ВЧ	3 3.041.1140	Ø3ВР1 L=1140	23	0.06кг
	ВЧ	4 3.041.740	Ø3ВР1 L=740	4	0.04кг
		1.090.1-2с.5-1 00.11.0-05	СЕТКА С18		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
	ВЧ	1 3.041.5960	Ø3ВР1 L=5960	5	0.33кг
	ВЧ	2 3.041.5380	Ø3ВР1 L=5380	2	0.30кг
	ВЧ	3 3.041.1140	Ø3ВР1 L=1140	23	0.06кг
	ВЧ	4 3.041.740	Ø3ВР1 L=740	4	0.04кг
		1.090.1-2с.5-1 00.11.0	СЕТКИ С15-С18, С21		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
	ВЧ	1 3.041.5960	Ø3ВР1 L=5960	5	0.33кг
	ВЧ	2 3.041.5380	Ø3ВР1 L=5380	2	0.30кг
	ВЧ	3 3.041.1140	Ø3ВР1 L=1140	23	0.06кг
	ВЧ	4 3.041.740	Ø3ВР1 L=740	4	0.04кг

Мин. У. подл.	Подпись и дата	Взм. инв. №	Нач. отд.	Кижидзе	20.11.81
			Н. контр.	Силагалдзе	20.11.81
Мин. У. подл.	Подпись и дата	Взм. инв. №	Рук. маст.	Косрадзе	20.11.81
			П.И.	Эдигерашвили	18.11.81
			Рук. гр.	Самуиладзе	17.11.81
			Проведен.	Дгебуадзе	14.11.81
			Разроб.	Салихидзе	12.11.81

Стадия	Лист	Листов
1	1	1

ТБИЛЗНИИЭП

<https://zavodjbi.com/>

Формат Зона	Пр.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
	ВЧ	1 6.013.2960	Ø6АН L=2960	6	0.66кг
	ВЧ	2 6.013.2820	Ø6АН L=2820	2	0.63кг
			СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82		
	ВЧ	3 4.041.1140	Ø4ВР1 L=1140	10	0.11кг
	ВЧ	4 4.041.740	Ø4ВР1 L=740	2	0.07кг
		1.090.1-2с.5-1 00.11.0-03	СЕТКА С18		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82		
	ВЧ	1 8.013.2960	Ø8АН L=2960	4	1.17кг
	ВЧ	2 8.013.2820	Ø8АН L=2820	2	1.11кг
			СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
	ВЧ	3 4.041.1140	Ø4ВР1 L=1140	10	0.11кг
	ВЧ	4 4.041.740	Ø4ВР1 L=740	2	0.07кг
		1.090.1-2с.5-1 00.11.0-04	СЕТКА С21		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
	ВЧ	1 3.041.5960	Ø3ВР1 L=5960	5	0.33кг
	ВЧ	2 3.041.5380	Ø3ВР1 L=5380	2	0.30кг
	ВЧ	3 3.041.1140	Ø3ВР1 L=1140	23	0.06кг
	ВЧ	4 3.041.740	Ø3ВР1 L=740	4	0.04кг
		1.090.1-2с.5-1 00.11.0-05	СЕТКА С18		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
	ВЧ	1 3.041.5960	Ø3ВР1 L=5960	5	0.33кг
	ВЧ	2 3.041.5380	Ø3ВР1 L=5380	2	0.30кг
	ВЧ	3 3.041.1140	Ø3ВР1 L=1140	23	0.06кг
	ВЧ	4 3.041.740	Ø3ВР1 L=740	4	0.04кг
		1.090.1-2с.5-1 00.11.0	СЕТКИ С15-С18, С21		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
	ВЧ	1 3.041.5960	Ø3ВР1 L=5960	5	0.33кг
	ВЧ	2 3.041.5380	Ø3ВР1 L=5380	2	0.30кг
	ВЧ	3 3.041.1140	Ø3ВР1 L=1140	23	0.06кг
	ВЧ	4 3.041.740	Ø3ВР1 L=740	4	0.04кг

Мин. У. подл.	Подпись и дата	Взм. инв. №	Нач. отд.	Кижидзе	20.11.81
			Н. контр.	Силагалдзе	20.11.81
Мин. У. подл.	Подпись и дата	Взм. инв. №	Рук. маст.	Косрадзе	20.11.81
			П.И.	Эдигерашвили	18.11.81
			Рук. гр.	Самуиладзе	17.11.81
			Проведен.	Дгебуадзе	14.11.81
			Разроб.	Салихидзе	12.11.81

Форм. № покл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	КОЛЕС	Формат	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				А4							
						1	4.041.620	Ø4ВР1 L=620	3	0.06кг	
						2	3.041.120	Ø3ВР1 L=120	5	0.01кг	
							1.090.1-2с.5-1 00.11.0				
							Лист 3				

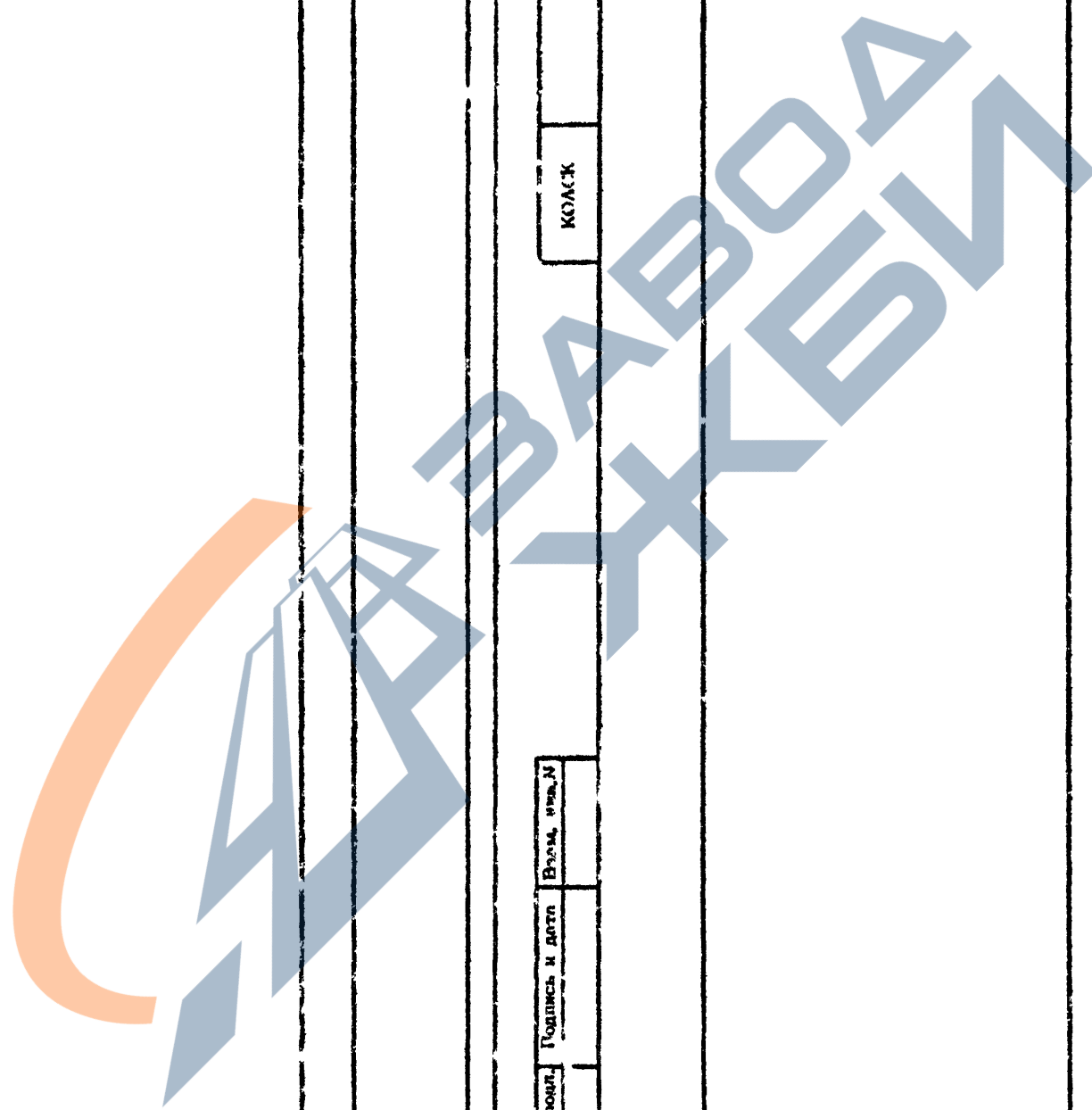
Копировал

Формат А4

Форм. № покл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	КОЛЕС	Формат	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				А4							
							1.090.1-2с.				
							Лист				

Копировал

Формат А4





https://zavodjbi.com/

КОД	КОМ	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>КОМПЛЕКТАЦИЯ</b>		
БЗ			1.090.1-2с.5-1 00.12.00В	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
БЗ			1.090.1-2с.5-1 00.00.0Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<b>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ДОКУМЕНТОВ:</b>			
			1.090.1-2с.5-1 00.12.0	СЕТКА С19		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
БЧ	1		3.041.4960	Ø3ВР1 L=2960	5	0.16кг
БЧ	2		3.041.2980	Ø3ВР1 L=2980	2	0.19кг
БЧ	3		3.041.1140	Ø3ВР1 L=1140	11	0.06кг
БЧ	4		3.041.740	Ø3ВР1 L=740	4	0.04кг
БЧ	5		3.042.980	Ø3ВР1 L=980	2	0.05кг
			1.090.1-2с.5-1 00.12.0-01	СЕТКА С20		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82		
БЧ	1		3.013.620	Ø3АК L=620	4	0.25кг
				СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
БЧ	2		4.041.880	Ø4ВР1 L=880	3	0.09кг
БЧ	3		1.041.120	Ø3ВР1 L=120	2	0.02кг
			1.090.1-2с.5-1 00.12.0-02	СЕТКА С22		

КОД	КОМ	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
БЧ	1		4.041.1170	Ø4ВР1 L=1170	3	0.12кг
БЧ	2		4.041.440	Ø4ВР1 L=440	5	0.04кг
			1.090.1-2с.5-1 00.12.0-03	СЕТКА С23		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
БЧ	1		3.041.5960	Ø3ВР1 L=5960	5	0.33кг
БЧ	2		3.041.5380	Ø3ВР1 L=5380	2	0.30кг
БЧ	3		3.041.1140	Ø3ВР1 L=1140	23	0.06кг
БЧ	4		3.041.740	Ø3ВР1 L=740	4	0.04кг
БЧ	5		3.041.1080	Ø3ВР1 L=1080	2	0.06кг
БЧ	6		3.041.980	Ø3ВР1 L=980	2	0.05кг

1.090.1-2с.5-1 00.12.0		1.090.1-2с.5-1 00.12.0	
Исполнитель	Клиент	Исполнитель	Клиент
М.П. [подпись]	М.П. [подпись]	М.П. [подпись]	М.П. [подпись]
Служба	Лист	Листов	
Р	1	2	
ТВИЛЗНИИЭП			

1.090.1-2с.5-1 00.12.0		1.090.1-2с.5-1 00.12.0	
Исполнитель	Клиент	Исполнитель	Клиент
М.П. [подпись]	М.П. [подпись]	М.П. [подпись]	М.П. [подпись]
Служба	Лист	Листов	
Р	1	2	
ТВИЛЗНИИЭП			

Копировал

Формат: А4

https://zavodjbi.com/

Копировал

Формат: А4

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1

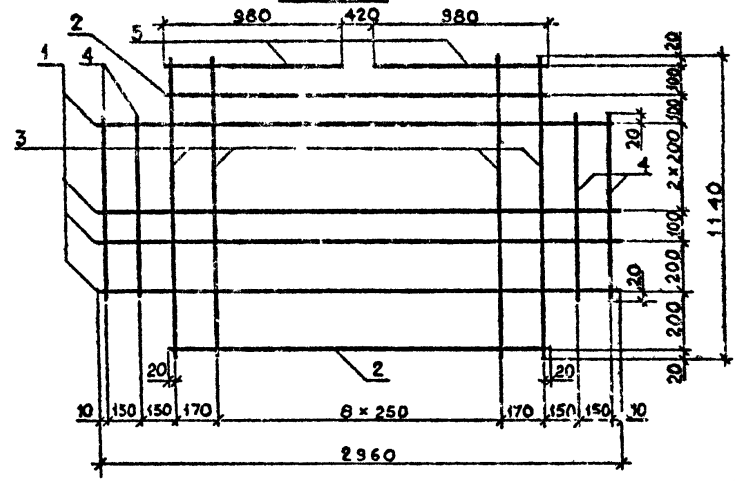


РИС. 2

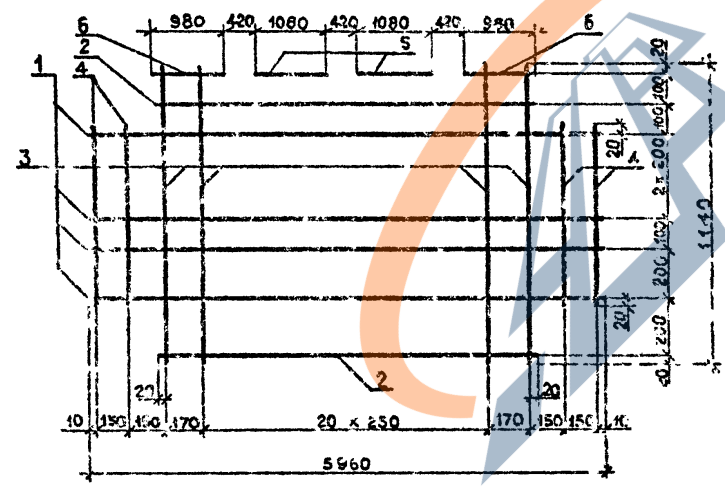


РИС. 3

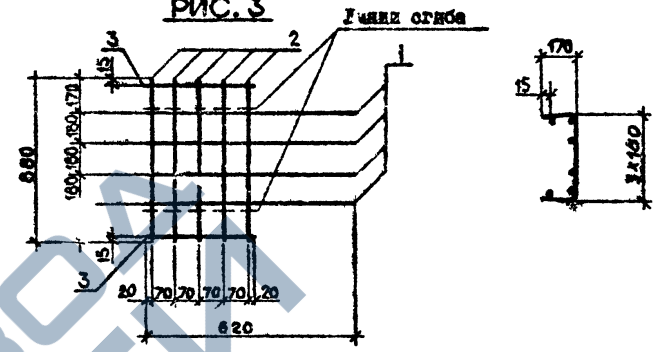
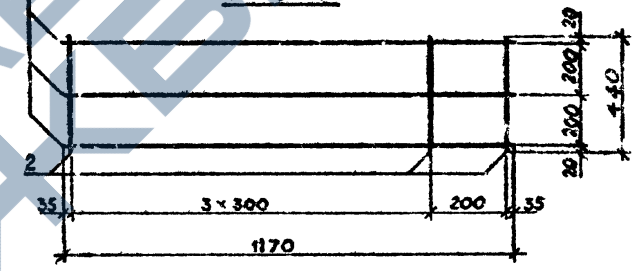


РИС. 4



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.I-2с.5-I 00.I2.0	C19	1	1,98
	-01 C20	3	1,43
	-02 C22	4	0,56
	-03 C23	2	4,01

I.090.I-2с.5-I 00.I2.0СБ				Сетка C19.C20.C22.C23 СВЯРОЧНЫЙ ЧЕБЕК			Стаяя Масса Масштаб		
Имя.От.:	Эксперт/заяв.	И.П.	И.П.	Р	СМ	1:20	Лист 1 из 1 ТБИЛНИИЭП		
И.контр.:	См.таблицу	И.П.	И.П.	Ф	СМ	1:20			
Руч.контр.:	Эксперт/заяв.	И.П.	И.П.						
С.П.:	Эксперт/заяв.	И.П.	И.П.						
Руч.контр.:	Эксперт/заяв.	И.П.	И.П.						
Проверка:	Эксперт/заяв.	И.П.	И.П.						
Руч.контр.:	Эксперт/заяв.	И.П.	И.П.						

<https://zavodjbi.com/>

Имя.Ф.И. От. Подпись и дата. Вручил, М.

Копировал

Формат А3

КОД	КОД КЛАСС	ФОРМАТ Лист Лист	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				1.090.1-2с.5-1 00.13.0СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				1.090.1-2с.5-1 00.90.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
				1.090.1-2с.5-1 00.13.0	СЕТКА С24		
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
					СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
				ВЧ 1 3.041.7160	Ø3ВР1 L=7160	5	0.40КГ
				ВЧ 2 3.041.6580	Ø3ВР1 L=6580	2	0.36КГ
				ВЧ 3 3.041.1140	Ø3ВР1 L=1140	27	0.06КГ
				ВЧ 4 3.041.740	Ø3ВР1 L=740	4	0.04КГ
				1.090.1-2с.5-1 00.13.0-01	СЕТКА С25		
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
					СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
				ВЧ 1 3.041.7160	Ø3ВР1 L=7160	5	0.40КГ
				ВЧ 2 3.041.6580	Ø3ВР1 L=6580	2	0.36КГ
				ВЧ 3 3.041.1140	Ø3ВР1 L=1140	27	0.06КГ
				ВЧ 4 3.041.740	Ø3ВР1 L=740	4	0.04КГ
				ВЧ 5 3.041.1080	Ø3ВР1 L=1080	2	0.06КГ
				ВЧ 6 3.041.980	Ø3ВР1 L=980	2	0.05КГ
				ВЧ 7 3.041.780	Ø3ВР1 L=780	1	0.04КГ

Изм. № п/вд  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

Нач.отд.	Киселева	<i>[Signature]</i>	0.18
Н.контр.	Силагодзе	<i>[Signature]</i>	1.18
Рук.мост	Кострица	<i>[Signature]</i>	12.18
ГП	Энцишорашвили	<i>[Signature]</i>	9.18
Рук.гр.	Салуквадзе	<i>[Signature]</i>	1.18
Проведил:	Дребуадзе	<i>[Signature]</i>	3.18
Ред.мб.	Салихова	<i>[Signature]</i>	1.18

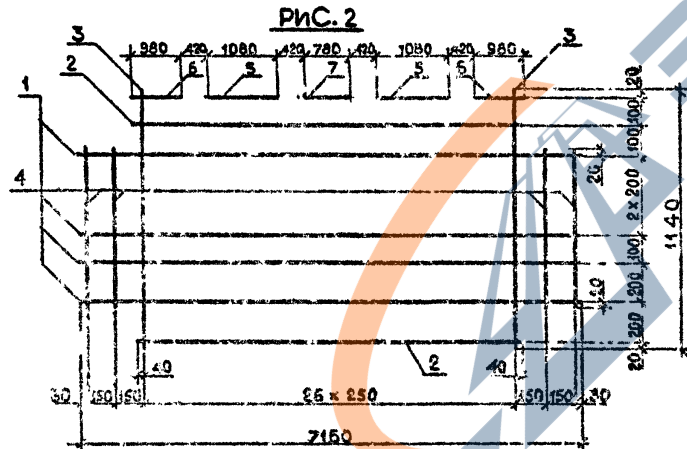
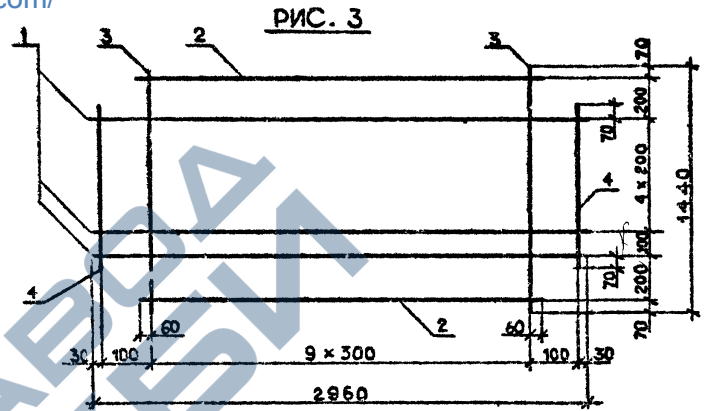
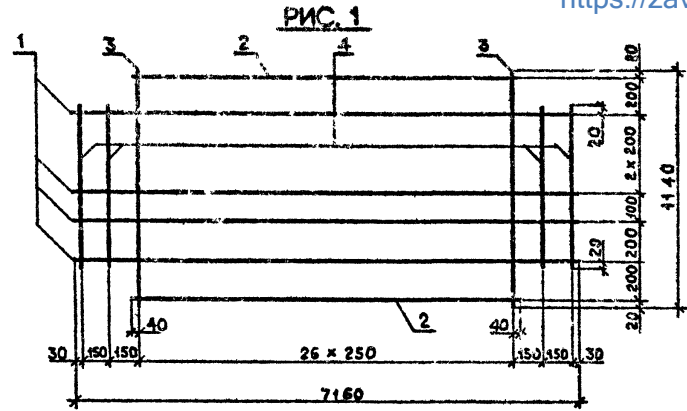
1.090.1-2с.5-1 00.13.0		
Стр.	Лист	Листов
Р	1	2
СЕТКИ С24-С26, С29		
ТБИИЗНИИЭП		

КОД	КОД КЛАСС	ФОРМАТ Лист Лист	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.090.1-2с.5-1 00.13.0-02	СЕТКА С26		
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
					СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82		
				ВЧ 1 6.013.2960	Ø6АН L=2960	6	0.66КГ
				ВЧ 2 6.013.2820	Ø6АН L=2820	2	0.63КГ
					СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
				ВЧ 3 4.041.1440	Ø4ВР1 L=1440	10	0.14КГ
				ВЧ 4 4.041.1040	Ø4ВР1 L=1040	2	0.10КГ
				1.090.1-2с.5-1 00.13.0-03	СЕТКА С29		
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
					СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82		
				ВЧ 1 8.013.2960	Ø8АН L=2960	6	1.17КГ
				ВЧ 2 8.013.2960	Ø8АН L=2820	2	1.11КГ
					СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
				ВЧ 3 4.041.1440	Ø4ВР1 L=1440	10	0.14КГ
				ВЧ 4 4.041.1040	Ø4ВР1 L=1040	2	0.10КГ

Изм. № п/вд  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-1 00.13.0		
Стр.	Лист	Листов
Р	1	2
СЕТКИ С24-С26, С29		
ТБИИЗНИИЭП		

<https://zavodjbi.com/>



Обозначение	Марка	Рас.	Масса, кг
I.090.I-2c.5-I 00.I3.0	C24	1	4,53
	-01 C25	2	4,76
	-02 C26	3	6,82
	-03 C29	3	10,84

Имя и фамилия  
Подпись  
Дата

I.090.I-2c.5-I 00.I3.0СБ			Станд.	Масса	Масштаб
Материал	Электротехнический	С24	Р	см.	1:50
Марка	С24 - С25, С29				
Тип	СЕТКИ		Лист	Листов 1	
Изготовитель	ТБИЛЗИНИЭП				

<https://zavodjbi.com/>

https://zavodjbi.com/

Формат	Лист	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.5-1 00.14.008	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.090.1-2с.5-1 00.00.070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
КОЛСК			1.090.1-2с.5-1 00.14.0	СЕТКА С27 <u>ДЕТАЛИ</u> СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
	БЧ	1	3.041.2960	Ø3ВР1 L=2960	6	0.16кг
	БЧ	2	3.041.2380	Ø3ВР1 L=2380	2	0.13кг
	БЧ	3	3.041.1440	Ø3ВР1 L=1440	11	0.08кг
	БЧ	4	3.041.1040	Ø3ВР1 L=1040	4	0.06кг
			1.090.1-2с.5-1 00.14.0-01	СЕТКА С28 <u>ДЕТАЛИ</u> СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82		
	БЧ	1	8.013.2960	Ø8АН L=2960	4	1.17кг
	БЧ	2	8.013.2820	Ø8АН L=2820	2	1.11кг
				СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
	БЧ	3	4.041.1440	Ø4ВР1 L=1440	10	0.14кг
БЧ	4	4.041.1040	Ø4ВР1 L=1040	2	0.10кг	
		1.090.1-2с.5-1 00.14.0-02	СЕТКА С30			
1.090.1-2с.5-1 00.14.0						
Нач.отд.	Кикнадзе	3.11.84	СЕТКИ С27, С28, С30, С32			
Н.контр.	Силагашвзе	19.09.84				
Рук.маст.	Копрадзе	15.11.84				
Рис.	Эдшерашвили	11.08.84				
Рук.гр.	Салуквадзе	09.08.84				
Проектир.	Дугебуладзе	09.08.84	Стандия	Лист	Листов	
Разраб.	Самхлова	09.08.84	Р	1	2	
ТБИЛЗНИИЭП						

Копирсвал

Формат А3

https://zavodjbi.com/

Формат	Лист	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
КОЛСК	БЧ	1	3.041.2960	Ø3ВР1 L=2960	6	0.16кг
	БЧ	2	3.041.2380	Ø3ВР1 L=2380	2	0.13кг
	БЧ	3	3.041.1440	Ø3ВР1 L=1440	11	0.08кг
	БЧ	4	3.041.1040	Ø3ВР1 L=1040	4	0.06кг
	БЧ	5	3.041.980	Ø3ВР1 L=980	2	0.05кг
			1.090.1-2с.5-1 00.14.0-03	СЕТКА С32 <u>ДЕТАЛИ</u> СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
БЧ	1	3.041.5960	Ø3ВР1 L=5960	6	0.33кг	
БЧ	2	3.041.5380	Ø3ВР1 L=5380	2	0.30кг	
БЧ	3	3.041.1440	Ø3ВР1 L=1440	23	0.08кг	
БЧ	4	3.041.1040	Ø3ВР1 L=1040	4	0.06кг	
1.090.1-2с.5-1 00.14.0						
Контроль						Лист 2

Контроль

Формат А4

РИС. 1

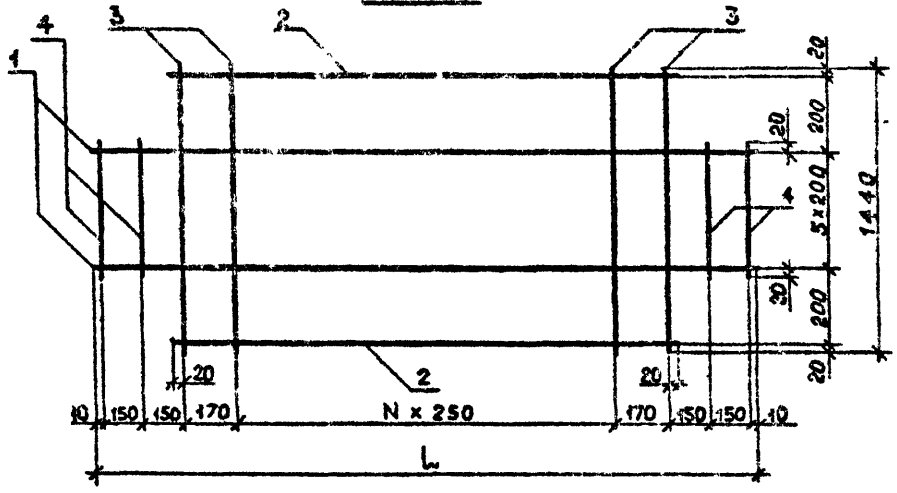


РИС. 3

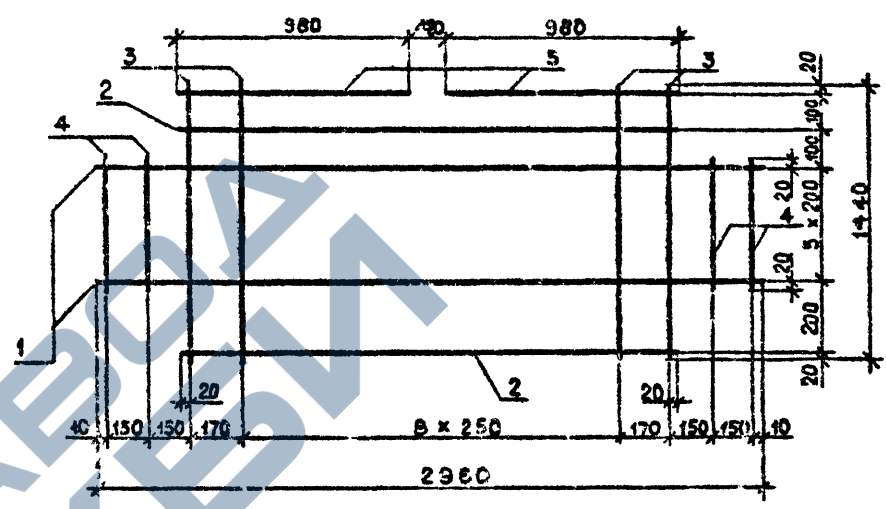
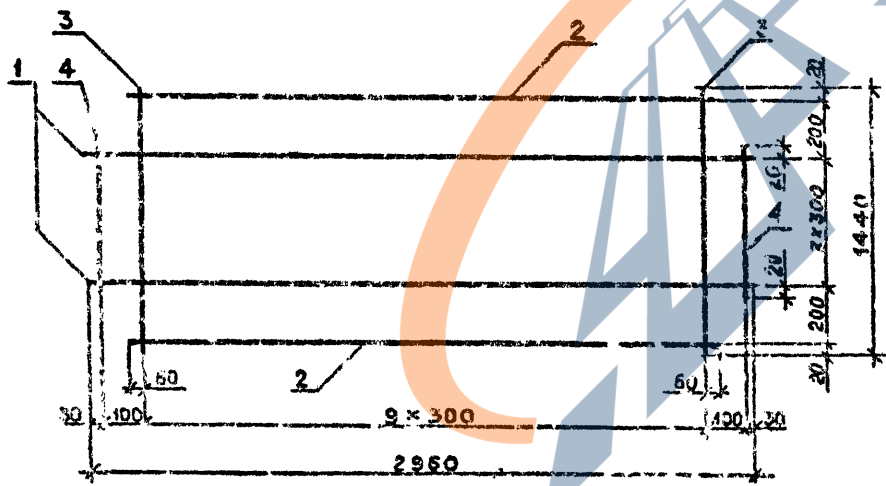


РИС. 2



Обозначение	Марка	Рис.	N	L, мм	Масс., кг
I.090.I-2с.5-I 00.I4.0	C27	I	3	2960	2,38
-01	C28	2	-	-	8,50
-02	C30	3	-	-	2,44
-03	C32	I	20	5960	4,66

Имя, № подл., Подпись и дата

Взам. рис. №

I.090.I-2с.5-I 00.I4.0СБ			Стадия	Масш.	Масштаб
Нач. отд.	Экспертный	И. Дов	Р	СМ.	1:20
И. контр.	Сыла алза	В. Дов	Лист	Ч. Д. Д.	Листов I
Р. д. мест.	Касрадзе	И. Дов	ТБИЗНИИЭП		
Р. д. г.	Экспертный	И. Дов			
Провед.	Экспертный	И. Дов			
Разраб.	Имедашвили	И. Дов			



<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1

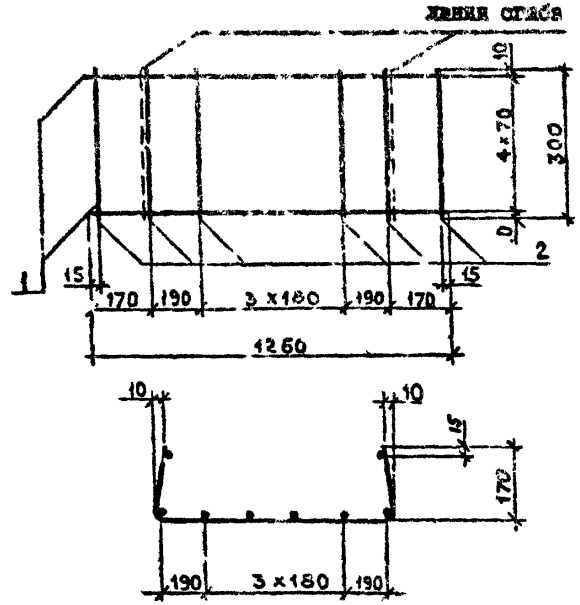


РИС. 2

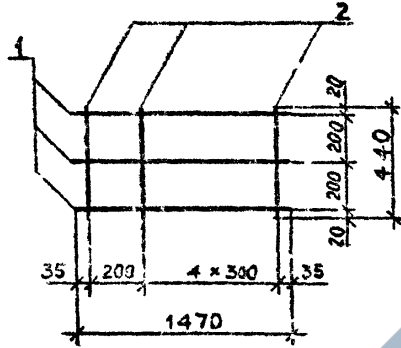


РИС. 3

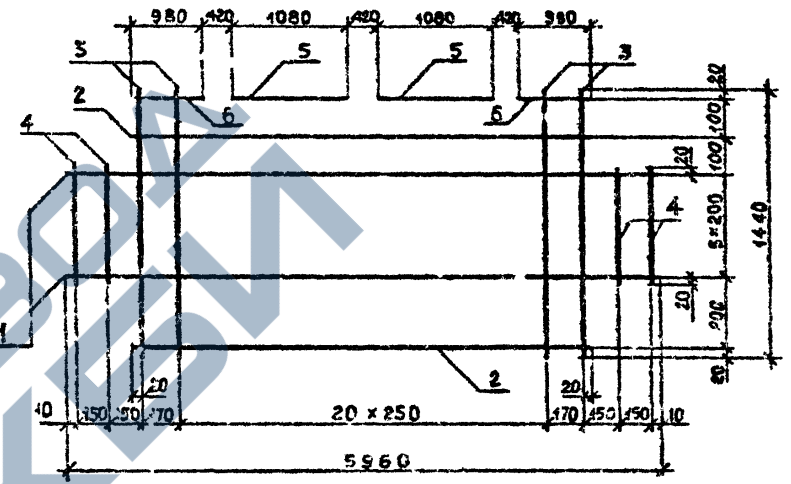
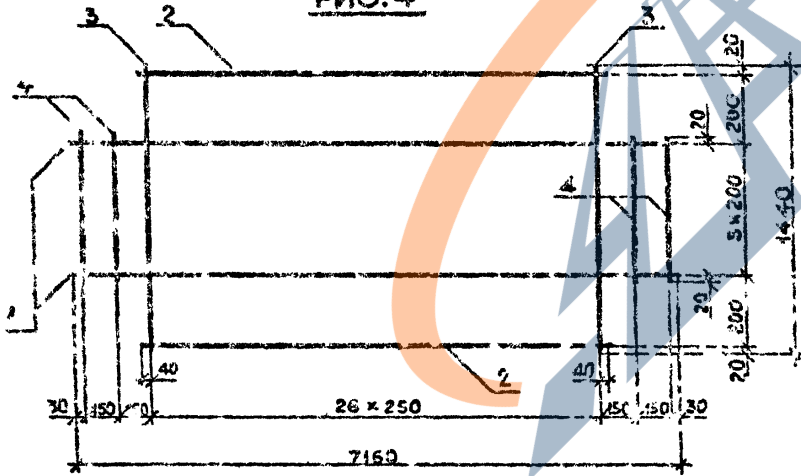


РИС. 4



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг	
Г.090.І-2с5-І 00.15.С	С31	1	0,81	
	-01	С33	2	0,69
	-02	С34	3	4,83
	-03	С35	4	5,52

Имя, № подл., Дата, Проект, в. дата, Изменения, №

Г.090.І-2с.5-І 00.15.СЖБ				Станд.	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Этиперашвили	27.12	2018	Р	см. табл.	1:50
И.контр.	Илагидзе	27.12	2018			
Рук.мес.	Касрадзе	27.12	2018	Лист	Листов	I
ГМП	Этиперашвили	27.12	2018			
Рук.гр.	Бурджанадзе	20.01	2019	ТБИЗНИИЭП		
Проверил	Бурджанадзе	20.01	2019			
Разработ.	Имедашвили	20.01	2019			

<https://zavodjbi.com/>

Копировал

Формат А3

Формат Лист Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>				
А3	1.090.1-2с.5-1 00.16.0СВ	СВОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ		
А3	1.090.1-2с.5-1 00.00.0ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<b>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСКЛЮЧЕНИЙ:</b>				
<b>КОЛОК</b>				
1.090.1-2с.5-1 00.16.0				
<b>СЕТКА С36</b>				
<b>ДЕТАЛИ</b>				
СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80				
ВЧ 1	3.041.7160	ØЗВР1 L=7160	5	0.40КГ
ВЧ 2	3.041.6580	ØЗВР1 L=6580	2	0.36КГ
ВЧ 3	3.041.1410	ØЗВР1 L=1440	27	0.38КГ
ВЧ 4	3.041.1040	ØЗВР1 L=1040	4	0.06КГ
ВЧ 5	3.041.1080	ØЗВР1 L=1080	2	0.06КГ
ВЧ 6	3.041.980	ØЗВР1 L=980	2	0.06КГ
ВЧ 7	3.041.780	ØЗВР1 L=780	1	0.05КГ
1.090.1-2с.5-1 00.16.0-01				
<b>СЕТКА С37</b>				
<b>ДЕТАЛИ</b>				
СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80				
ВЧ 1	4.041.2750	ØЗВР1 L=2750	5	0.27КГ
ВЧ 2	3.041.300	ØЗВР1 L=300	26	0.02КГ
1.090.1-2с.5-1 00.16.0-02				
<b>СЕТКА С38</b>				
1.090.1-2с.5-1 00.16.0				
Нач.отд.	Квицидзе	Э.И.	16.12.81	
Н.хонтр.	Силагадзе	В.В.	16.12.81	
Рук.мост.	Котрадзе	М.В.	16.12.81	
ГИТ	Эдигерашвили	А.В.	16.12.81	
Рук.гр.	Салуквадзе	В.В.	12.12.81	
Проектир.	Дгебუაძე	Г.В.	11.12.81	
Рис.аб.	Сетишвили	В.В.	9.12.81	
СЕТКИ С36-С38			ТБИЛЗНИИЭП	
			Стенда	Лист
			Р	1
			Листов	
			2	

Формат Лист Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ</b>				
СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80				
ВЧ 1	3.041.5960	ØЗВР1 L=5960	14	0.33КГ
ВЧ 2	3.041.5380	ØЗВР1 L=5380	2	0.30КГ
ВЧ 3	3.041.2940	ØЗВР1 L=2940	23	0.16КГ
ВЧ 4	3.041.2540	ØЗВР1 L=2540	4	0.14КГ
<b>КОЛОК</b>				
1.090.1-2с.5-1 00.16.0				
<b>ДЕТАЛИ</b>				
СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80				
ВЧ 1	3.041.5960	ØЗВР1 L=5960	14	0.33КГ
ВЧ 2	3.041.5380	ØЗВР1 L=5380	2	0.30КГ
ВЧ 3	3.041.2940	ØЗВР1 L=2940	23	0.16КГ
ВЧ 4	3.041.2540	ØЗВР1 L=2540	4	0.14КГ
1.090.1-2с.5-1 00.16.0				
<b>ДЕТАЛИ</b>				
СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80				
ВЧ 1	4.041.2750	ØЗВР1 L=2750	5	0.27КГ
ВЧ 2	3.041.300	ØЗВР1 L=300	26	0.02КГ
1.090.1-2с.5-1 00.16.0				
<b>СЕТКА С38</b>				
1.090.1-2с.5-1 00.16.0				
				Лист
				2

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. № подл. Подпись и дата

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1

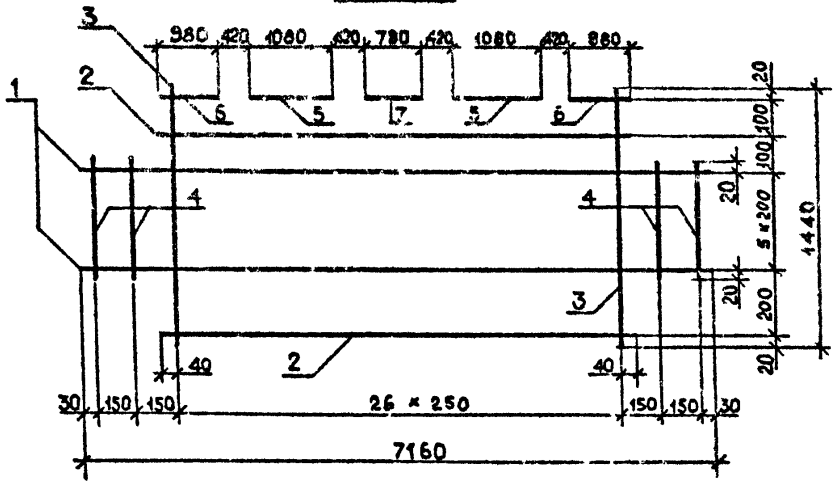


РИС. 3

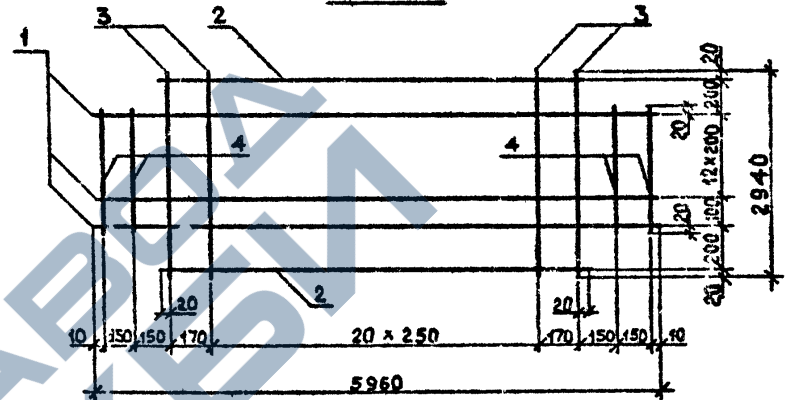
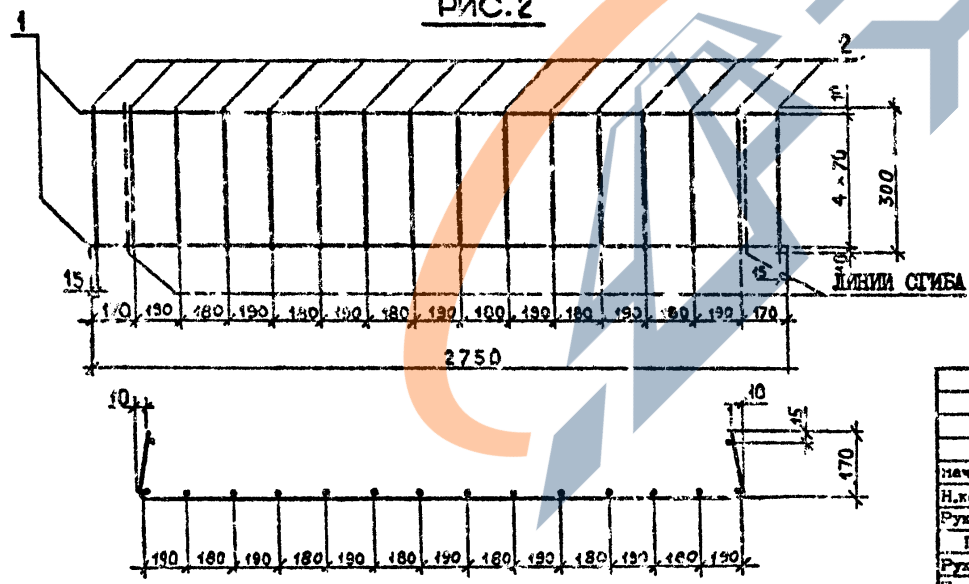


РИС. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090. I-2с.5-I 00.16.0	С36	1	5,86
-01	С37	2	1,67
-02	С38	3	9,46

Имя, № стола, Дата, Изменения, №

I.090. I-2с.5-I 00.16.0СБ					
СЕТКА			Стелла	Масса	Масштаб
С36 - С38			Р	см. табл.	1:50
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Лист	Листов I	
			ТБИЛЗНИИЭП		

<https://zavodjbi.com/>

Копировал

Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

Формат Знак Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3	1.090.1-2с.5-1 00.17.00В	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3	1.090.1-2с.5-1 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИС.ОЛНЕНИЙ:</u>			
	1.053.1-2с.5-1 00.17.0	СЕТКА С3		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
ВЧ	1 5.041.2970	Ø5ВР1 L=2970	7	0.46кг
ВЧ	2 4.041.1240	Ø4ВР1 L=1240	XI	0.12кг
	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-01	СЕТКА С4		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
ВЧ	1 3.041.7160	Ø3ВР1 L=7160	14	0.40кг
ВЧ	2 3.041.6580	Ø3ВР1 L=6580	2	0.36кг
ВЧ	3 3.041.2940	Ø3ВР1 L=2940	27	0.16кг
ВЧ	4 3.041.2540	Ø3ВР1 L=2540	4	0.14кг
	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-02	СЕТКА С39		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
ВЧ	1 5.041.1350	Ø5ВР1 L=1350	15	0.21кг

Маш. № покл. Подпись и дата. Директ. зав. Ц.

Нач. отд.	Кичиладзе	20	16.11.84
Н.контр.	Силагаше	14	16.11.84
Рук.мост	Касрадзе	14	16.11.84
ГИП	Эдisherov	12	15.11.84
Рук.гр.	Саликвалды	12	12.11.84
Пр.мех.	Дгебуадзе	12	11.11.84
Разреш.	Салилова	12	10.11.84

1.090.1-2с.5-1 00.17.0

СЕТКИ С3, С4, С39-С47

ТбилиЗНИИЭП

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

Формат Знак Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
ВЧ	2 4.041.2960	Ø4ВР1 L=2960	6	0.29кг
	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-03	СЕТКА С40		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
ВЧ	1 5.041.1350	Ø5ВР1 L=1350	30	0.21кг
ВЧ	2 4.041.5960	Ø4ВР1 L=5960	6	0.59кг
	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-04	СЕТКА С41		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
ВЧ	1 5.041.1350	Ø5ВР1 L=1350	36	0.21кг
ВЧ	2 4.041.7160	Ø4ВР1 L=7160	6	0.71кг
	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-05	СЕТКА С42		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
ВЧ	1 5.041.1350	Ø5ВР1 L=1350	14	0.21кг
ВЧ	2 4.041.2570	Ø4ВР1 L=2570	6	0.25кг
	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-06	СЕТКА С43		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		СТ.ОТД.ГОСТ 6727-80		
ВЧ	1 5.041.1350	Ø5ВР1 L=1350	29	0.21кг
ВЧ	2 4.061.5570	Ø4ВР1 L=5570	6	0.55кг
	1.090.1-2с.5-1 00.17.0-07	СЕТКА С44		

Маш. № покл. Подпись и дата. Взам. л. в. И.

1.090.1-2с.5-1 00.17.0

Лист 2

Копировал

Формат А4



<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1

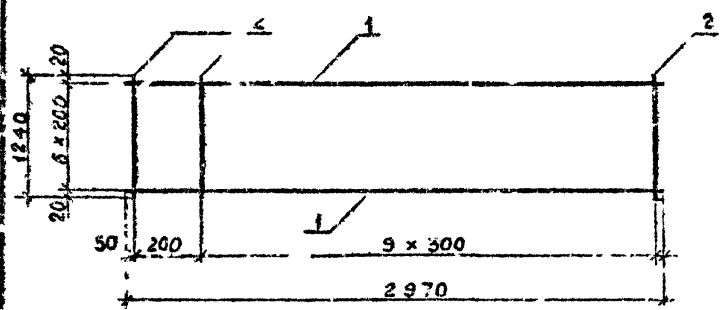


РИС. 2

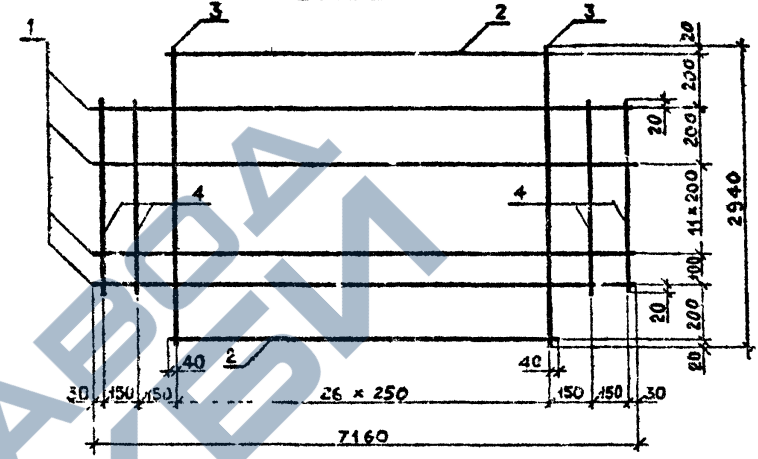


РИС. 3

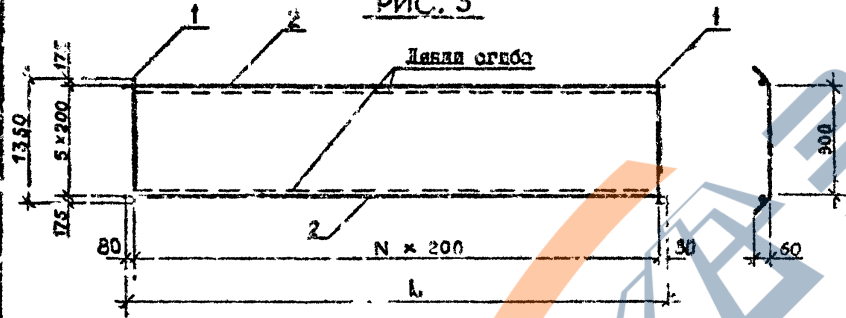
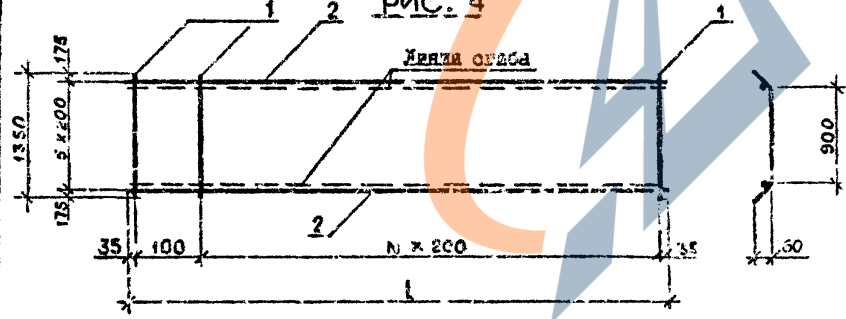


РИС. 4



Обозначения	Материал	Рис.	N	L, мм	Масса, кг
I.090.I-2с.5-I 00.I7.0	C3	I	-	-	4,54
-01	C4	2	-	-	11,20
-02	C39	3	14	2960	4,89
-03	C40	3	29	5960	9,84
-04	C41	3	35	7160	11,82
-05	C42	4	12	2570	4,44
-06	C43	4	27	5570	9,39
-07	C44	4	33	6770	11,37
-08	C45	4	13	2770	4,77
-09	C46	4	28	5770	9,72
-10	C47	4	34	6970	11,70

I.090.I-2с.5-I 00.I7.0СБ

Исполн.	Э.И.И.И.И.	Провер.	Б.И.И.И.И.
Н.контр.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.
Рук.мост.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.
ГИП	Э.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.
Рук.гр.	Б.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.
Провер.	Б.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.
Разрб.	И.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.

СЕТКИ  
C3, C4, C59 - C47  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стр. №	Мас. а	Листов
Р	СМ	1:5С
Ист	Листов	1

ТБИЛЗНИИЭП

<https://zavodjbi.com/>

Копировал

Формат А3

Имя и код  
Подпись и дата  
Исполн. и М

КОАСС	Формат	Лист	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	A3			1.090.1-2с.5-1 00.18.00Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	A3			1.090.1-2с.5-1 00.00.070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	<u>ПЕРЕДАЕМЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
				1.090.1-2с.5-1 00.18.0	СЕТКА С49		
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
					СТ.ОТД.ГОСТ5781-87		
ВЧ	1	8.013.820			Ø8АН L=820	3	0.32кг
					СТ.ОТД.ГОСТ6727-80		
ВЧ	2	4.04.100			Ø4ВР1 L=100	6	0.01кг
				1.090.1-2с.5-1 00.18.0-01	СЕТКА С50		
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
					СТ.ОТД.ГОСТ6727-80		
ВЧ	1	3.041.5960			Ø3ВР1 L=5960	14	0.33кг
ВЧ	2	3.041.5380			Ø3ВР1 L=5380	2	0.30кг
ВЧ	3	3.041.2940			Ø3ВР1 L=2940	23	0.16кг
ВЧ	4	3.041.2540			Ø3ВР1 L=2540	4	0.14кг
ВЧ	5	3.041.1080			Ø3ВР1 L=1080	2	0.06кг
ВЧ	6	3.041.980			Ø3ВР1 L=980	2	0.05кг
				1.090.1-2с.5-1 00.18.0-02	СЕТКА С57		
				1.090.1-2с.5-1 00.18.0			
Изм. №	Подпись и дата	Исполн.	Дата	Исполн.	Дата	Исполн.	Дата
1		Сидорова	12.12.89	Сидорова	12.12.89	Сидорова	12.12.89
2		Сидорова	17.12.89	Сидорова	17.12.89	Сидорова	17.12.89
3		Сидорова	16.12.89	Сидорова	16.12.89	Сидорова	16.12.89
4		Сидорова	17.12.89	Сидорова	17.12.89	Сидорова	17.12.89
5		Сидорова	12.12.89	Сидорова	12.12.89	Сидорова	12.12.89
6		Сидорова	11.12.89	Сидорова	11.12.89	Сидорова	11.12.89
				СЕТКИ С40-51			
				ТбилиЗНИИЭГ			

КОАСС	Формат	Лист	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
					СТ.ОТД.ГОСТ6727-80		
ВЧ	1	3.041.7160			Ø3ВР1 L=7160	14	0.46кг
ВЧ	2	3.041.6580			Ø3ВР1 L=6580	2	0.36кг
ВЧ	3	3.041.2940			Ø3ВР1 L=2940	27	0.16кг
ВЧ	4	3.041.2540			Ø3ВР1 L=2540	4	0.14кг
ВЧ	5	3.041.1080			Ø3ВР1 L=1080	2	0.06кг
ВЧ	6	3.041.980			Ø3ВР1 L=980	2	0.06кг
ВЧ	7	3.041.780			Ø3ВР1 L=780	1	0.05кг
				1.090.1-2с.5-1 00.18.0			
Изм. №	Подпись и дата	Исполн.	Дата	Исполн.	Дата	Исполн.	Дата
1		Сидорова	12.12.89	Сидорова	12.12.89	Сидорова	12.12.89
2		Сидорова	17.12.89	Сидорова	17.12.89	Сидорова	17.12.89
3		Сидорова	16.12.89	Сидорова	16.12.89	Сидорова	16.12.89
4		Сидорова	17.12.89	Сидорова	17.12.89	Сидорова	17.12.89
5		Сидорова	12.12.89	Сидорова	12.12.89	Сидорова	12.12.89
6		Сидорова	11.12.89	Сидорова	11.12.89	Сидорова	11.12.89
				1.090.1-2с.5-1 00.18.0			
				2			

РИС. 1.

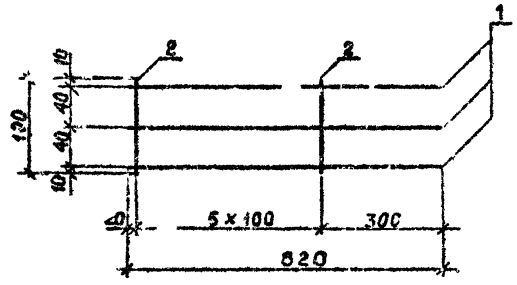


РИС.3

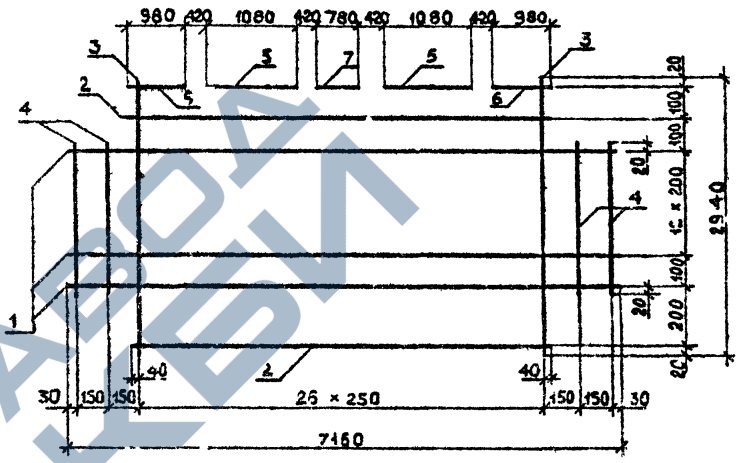
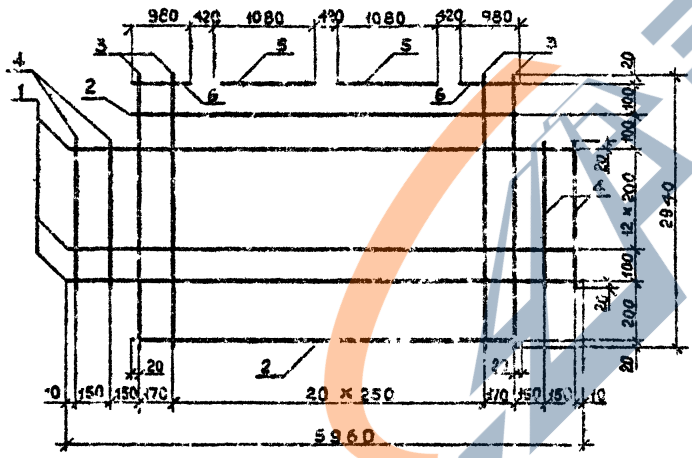


РИС. 2



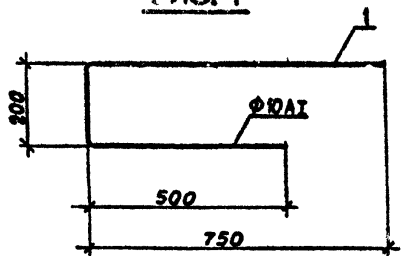
Созвначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.I-2с.5-I 00.18.0	C49	I	1.02
-01	C50	2	9.70
-02	C51	3	11,49

I.090.I-2с.5-I 00.18.0СБ				Стенка	Масса	Масштаб
Исполн.	Эксперимент	П.Зор	П.Кр.	Р	см. табл.	1:50
Н.инж.	С.Галган	В.З.	В.П.	СЕТКИ С49 - С51 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Рук.мст	Касрадзе	П.З.	П.Кр.			
Рук.пр.	Эксперимент	П.З.	П.Кр.	Лист	Листа I	
Проектир.	Бурджанов	В.Б.	В.П.	ТВИЛЗНИИЭП		
Разреш.	Имедашвили	М.И.	В.П.			

Имя и фамилия  
Подпись и дата

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1



1-1

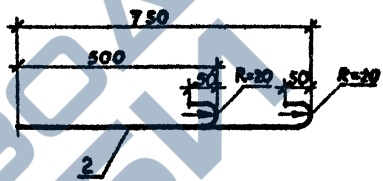
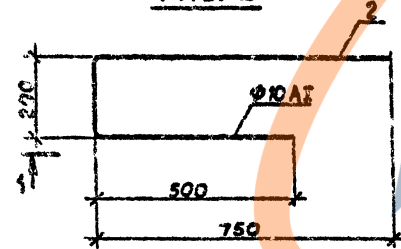


РИС. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Ф, класс	L, мм	Масса, кг
I.090.I-2c.6-I 00.00.I	ОС1	1	100I	1500	0,93
	ОС2	2	100I	1750	1,08

Изм. № колл. Изменен в дата. Подпись и дата. Разработчик

I.090.I-2c.6-I 00.00.I			
Начерт.	Эксперименталь	И.И.	И.С.
Исполн.	С. Лагудов	И.И.	И.С.
Руководит.	К. ср. клас	И.И.	И.С.
ГИА	С. Лагудов	И.И.	И.С.
Руковод.	Э. рудинское	И.И.	И.С.
Проверен	В. Макада	И.И.	И.С.
Рисован	И.И.	И.С.	И.С.
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕ И ОС1, ОС2			
КЛАСС А-I ГОСТ 5781-82			
Страниц	Масса	Масштаб	
Р	гм	1:10	
Лист	Листов I		
ТВЛЗНИИЭП			

<https://zavodjbi.com/>

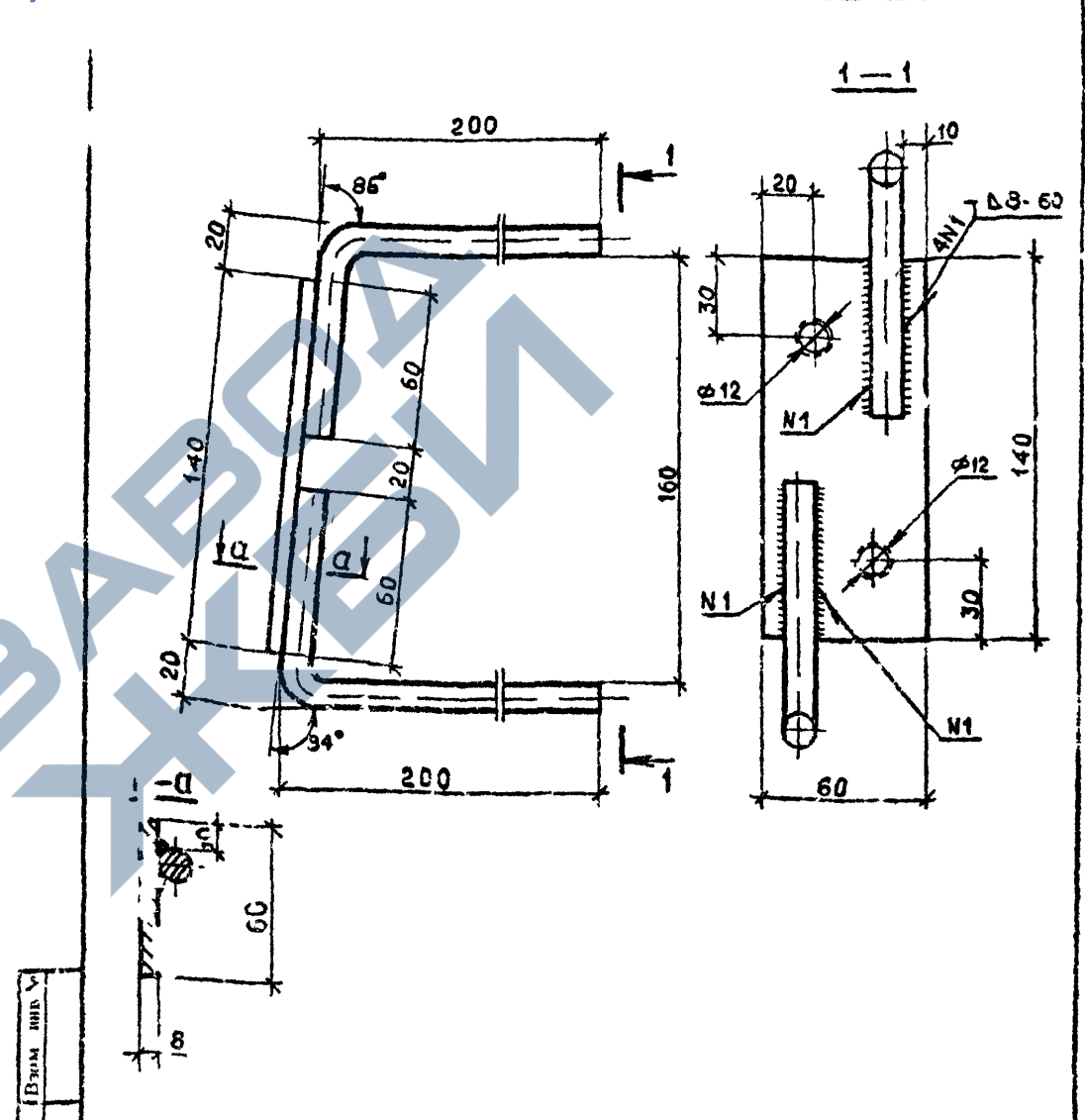
Класс	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса
	I.090.I-2c.5-I 00.00.2CB	СВ. РУЧНИЙ ЧЕРТЕЖ		
	I.090.I-2c.5-I 00.00.0TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕДНИЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>				
	I.090.I-2c.5-I 30.00.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1		
<u>ДЕТАЛИ</u>				
	8.60.060.140	ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -8x60 L=140	1	0.53 КГ
ВЧ 1	12.011.380	СТ.ОТД.ГОСТ 5781-82 Ø12x1 L=380	1	0.24 КГ
ВЧ 2	12.011.380	Ø12x1 L=380	1	0.24 КГ

Изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090.I-2c.5-I 00.00.2
Изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090.I-2c.5-I 00.00.2
Изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090.I-2c.5-I 00.00.2
Изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090.I-2c.5-I 00.00.2
Изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090.I-2c.5-I 00.00.2

Изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090.I-2c.5-I 00.00.2
Изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090.I-2c.5-I 00.00.2
Изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090.I-2c.5-I 00.00.2
Изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090.I-2c.5-I 00.00.2
Изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090.I-2c.5-I 00.00.2



I.090 I-2c.5-I 00.00.2			
Изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090 I-2c.5-I 00.00.2
Изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090 I-2c.5-I 00.00.2
Изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090 I-2c.5-I 00.00.2
Изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090 I-2c.5-I 00.00.2
Изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090 I-2c.5-I 00.00.2

Изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090 I-2c.5-I 00.00.2
Изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090 I-2c.5-I 00.00.2
Изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090 I-2c.5-I 00.00.2
Изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090 I-2c.5-I 00.00.2
Изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090 I-2c.5-I 00.00.2

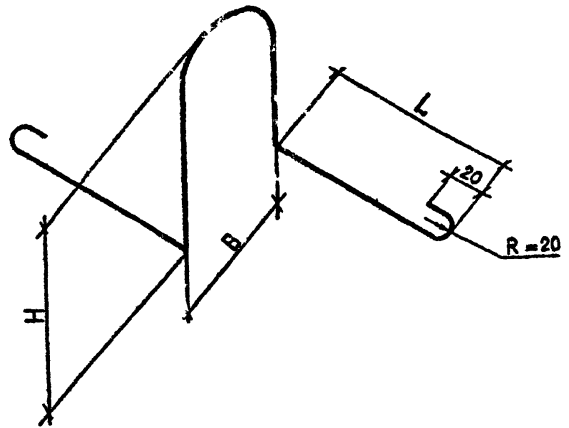
Копировал

Формат А4

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Длина марки, мм	Масса, кг
		L	B	H	D		
1.090.1-2с.5-1 00.03.3	СП1	250	160	180	10	1160	0,710
	-01 СП2	280	160	180	12	1220	1,080
	-02 СП3	360	160	180	18	1580	2,755
	-03 СП4	190	60	170	10	900	0,554
	-04 СП5	240	60	170	12	1020	0,975
	-05 СП6	320	60	170	14	1280	1,350

Имя и должность	Подпись и дата	Исполнитель
Нач. отд.	Эксперименталь	Д. Дов 7.8.79
Н. контр.	Складские	В. Вил 7.8.79
Рук. маст.	Касралде	А. Ах 7.8.79
ГИП	Эксперименталь	С. Сох 6.8.79
Рук. гр.	Бурджанадзе	С. Дов 5.8.79
Проверил	Бурджанадзе	С. Дов 4.8.79
Раз. сб.	Имедашвили	С. Дов 1.8.79

1.090.1-2с.5-1 00.00.3

ЛЕЖА СТРОПОВОЧНАЯ  
СП1 - СП6

КЛАСС А-I  
ГОСТ 5781-82

Сталь Р масса 1:5

Лист 1 Листов 1

ТБИЗНИИЭП

Контроль

Формат А4



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		L, мм	D, мм	
1.090.1-2с.5-1 00.00.4	СП1	5980	10	3,680
	-01 СП2	5980	12	5,319
	-02 СП3	7180	10	4,424
	-03 СП4	7180	12	6,371
	-04 СП5	7180	14	8,672
	-05 СП6	7180	16	11,32
	-06 СП7	5980	14	7,222

Имя и должность	Подпись и дата	Исполнитель
Нач. отд.	Эксперименталь	Д. Дов 11.8.79
Н. контр.	Складские	В. Вил 11.8.79
Рук. маст.	Касралде	А. Ах 11.8.79
ГИП	Эксперименталь	С. Сох 10.8.79
Рук. гр.	Бурджанадзе	С. Дов 9.8.79
Проверил	Бурджанадзе	С. Дов 8.8.79
Разраб.	Имедашвили	С. Дов 5.8.79

1.090.1-2с.5-1 00.00.4

СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ  
СП1 - СП7

КЛАСС АТ-У  
ГОСТ 10684-81

Сталь Р Массов 1:5

Лист 1 Листов 1

ТБИЗНИИЭП

Контроль

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
	ПК 30. 6-4,5	ПК 30. 6-6	ПК 30. 6-8	ПК 30. 6-12,5	ПК 30. 6-1,5	ПК 30. 6-6	ПК 30. 6-3	ПК 30. 6-12,5	ПК 30. 12-4,5	ПК 30. 12-6	ПК 30. 12-8	ПК 30. 12-12,5	ПК 30. 12-4,5	ПК 30. 12-6	ПК 30. 12-8	ПК 30. 12-12,5	ПК 30. 15-4,5	ПК 30. 15-6	ПК 30. 15-8	ПК 30. 15-12,5
	AIII-T-C	AIII-T-C	AIII-T-C	AIII-T-C	AIII-T-C	AIII-T-C	AIII-T-C	AIII-T-C	AIII-T-C	AIII-T-C	AIII-T-C	AIII-T-C	AIII-T-C	AIII-T-C	AIII-T-C	AIII-T-C	AIII-T-C	AIII-T-C	AIII-T-C	AIII-T-C
МАССА СТАЛИ ИТ:	17.07	18.54	19.54	20.76	16.75	17.59	17.63	19.85	21.54	22.86	25.74	25.74	20.63	21.95	24.83	24.83	23.76	23.76	26.64	28.92
АРМАТУРНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ	13.03	14.50	14.50	16.72	13.13	14.00	14.60	16.82	17.50	18.82	21.70	21.70	17.60	18.92	21.80	21.80	19.72	19.72	22.60	24.94
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	13.03	14.50	14.50	16.72	13.13	14.00	14.60	16.82	17.50	18.82	21.70	21.70	17.60	18.92	21.80	21.80	19.72	19.72	22.60	24.94
КЛАСС А I	8.04	8.04	8.04	8.04	8.04	8.04	8.04	8.04	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	10.24	10.24	10.24	10.24
Ø 10A1 ГОСТ 5781-82	8.04	8.04	8.04	8.04	8.04	8.04	8.04	8.04	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	10.24	10.24	10.24	10.24
КЛАСС А III	2.36	3.83	3.83	5.69	2.36	3.83	3.83	5.69	3.90	5.22	6.90	6.90	3.90	5.22	6.90	6.90	5.22	5.22	6.90	9.24
Ø 6 AIII ГОСТ 5781-82	1.86	-	-	-	1.86	-	-	-	3.90	5.22	-	-	3.90	5.22	-	-	5.22	5.22	-	-
Ø 8 AIII ГОСТ 5781-82	0.50	3.83	3.83	0.50	0.50	3.83	3.83	0.50	-	-	6.90	6.90	-	-	6.90	6.90	-	-	6.90	9.24
Ø 10 AIII ГОСТ 5781-82	-	-	-	5.19	-	-	-	5.19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС ВрI	2.63	2.63	2.63	2.99	2.73	2.73	2.73	3.09	4.08	4.08	5.28	5.28	4.18	4.18	5.38	5.38	4.26	4.26	5.46	5.46
Ø 3 ВрI ГОСТ 5727-80	0.85	0.85	0.85	0.85	0.95	0.95	0.95	0.95	1.88	1.88	1.88	1.88	1.88	1.98	1.98	1.98	2.34	2.34	2.34	2.34
Ø 4 ВрI ГОСТ 5727-80	1.60	1.60	1.60	0.98	1.60	1.60	1.60	0.83	2.20	2.20	3.40	3.40	2.20	2.20	3.40	3.40	1.92	1.92	3.12	3.12
Ø 5 ВрI ГОСТ 5727-80	0.18	0.18	0.18	1.26	0.18	0.18	0.18	1.26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
САКЛАПНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ	4.04	4.04	4.04	4.04	3.03	3.03	3.03	3.03	4.74	4.04	4.04	4.04	3.03	3.03	3.03	3.03	4.04	4.04	4.04	4.04
СТАЛЬ ПОЛОСОБАЯ С 38/23	2.12	2.12	2.12	2.12	1.59	1.59	1.59	1.59	2.12	2.12	2.12	2.12	1.59	1.59	1.59	1.59	2.12	2.12	2.12	2.12
- 8 и 60 ГОСТ 103-76	2.12	2.12	2.12	2.12	1.59	1.59	1.59	1.59	2.12	2.12	2.12	2.12	1.59	1.59	1.59	1.59	2.12	2.12	2.12	2.12
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	1.92	1.92	1.92	1.92	1.44	1.44	1.44	1.44	1.92	1.92	1.92	1.92	1.44	1.44	1.44	1.44	1.92	1.92	1.92	1.92
КЛАСС А I	1.92	1.92	1.92	1.92	1.44	1.44	1.44	1.44	1.92	1.92	1.92	1.92	1.44	1.44	1.44	1.44	1.92	1.92	1.92	1.92
Ø 12 A1 ГОСТ 5781-82	1.92	1.92	1.92	1.92	1.44	1.44	1.44	1.44	1.92	1.92	1.92	1.92	1.44	1.44	1.44	1.44	1.92	1.92	1.92	1.92

Изм. № подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Кикнадзе	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Силагелде	<i>[Signature]</i>
Рук. маст.	Касрадзе	<i>[Signature]</i>
ГИП	Эдшерашвили	<i>[Signature]</i>
Р.к. гр.	Салуквадзе	<i>[Signature]</i>
Проверил	Дгебуцдзе	<i>[Signature]</i>
Р.к. раб.	Салуквадзе	<i>[Signature]</i>

Г.090.1-2с.5-1 00.00.09С

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

Станд. т	Лист	Листов
Р	1	6

ТБИЛЗНИИЭП

КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ

НАИМЕНОВАНИЕ	ПК 30.	ПК 30.	ПК 30.	ПК 30.	ПК 60.	ПК 60.	ПК 60.	ПК 60.	ПК 60.	ПК 60.	ПК 60.	ПК 60.	ПК 60.	ПК 60.	ПК 60.	ПК 60.	ПК 60.	ПК 60.	ПК 60.	ПК 60.
	15-4,5 А Ш Т-с	15-6 А Ш Т-с	15-8 А Ш Т-с	15-12,5 А Ш Т-с	6-4,5 А Т У Т-с	6-6 А Т У Т-с	6-8 А Т У Т-с	6-12,5 А Т У Т-с	6-4,5 А Т У Т-с	6-6 А Т У Т-с	6-8 А Т У Т-с	6-12,5 А Т У Т-с	12-4,5 А Т У Т-с	12-6 А Т У Т-с	12-8 А Т У Т-с	12-12,5 А Т У Т-с	12-4,5 А Т У Т-с	12-6 А Т У Т-с	12-8 А Т У Т-с	12-12,5 А Т У Т-с
МАССА СТАЛИИ КТ:	22.85	22.85	25.73	28.07	25.71	28.99	28.99	34.57	28.00	31.28	31.28	36.86	42.61	42.61	46.85	59.89	43.84	43.84	48.08	60.56
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	19.82	19.82	22.70	25.04	21.67	24.95	24.95	30.53	22.95	26.23	26.23	31.81	38.57	38.57	41.81	55.85	38.79	38.79	43.03	55.51
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	19.82	19.82	22.70	25.05	21.67	24.95	24.95	30.53	22.95	26.23	26.23	31.81	38.57	38.57	41.81	55.85	38.79	38.79	43.03	55.51
КЛАСС АI	10.24	10.24	10.24	10.24	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52
Φ10 АI ГОСТ 5781-82	10.24	10.24	10.24	10.24	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52
Φ12 АI ГОСТ 5781-82	10.24	10.24	10.24	10.24	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52
КЛАСС АШ	5.22	5.22	6.90	9.24	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52
Φ6 АШ ГОСТ 5781-82	5.22	5.22	6.90	9.24	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52
Φ8 АШ ГОСТ 5781-82	-	-	6.90	9.24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ10 АШ ГОСТ 5781-82	-	-	6.90	9.24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС АТ-У	-	-	-	-	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52	1.52
Φ10 АТ-У ГОСТ 10884-81	-	-	-	-	7.36	10.64	10.64	15.96	7.36	10.64	10.64	15.96	18.00	18.00	21.28	31.92	18.00	18.00	21.28	31.92
Φ12 АТ-У ГОСТ 10884-81	-	-	-	-	7.36	10.64	10.64	15.96	7.36	10.64	10.64	15.96	18.00	18.00	21.28	31.92	18.00	18.00	21.28	31.92
КЛАСС ВрI	4.36	4.36	5.56	5.56	3.27	3.27	3.27	3.53	4.55	4.55	4.55	4.81	6.09	6.09	7.05	7.61	6.31	6.31	7.27	7.27
Φ3 ВрI ГОСТ 6727-80	2.44	2.44	2.44	2.44	1.01	1.01	1.01	1.09	2.29	2.29	2.29	2.37	3.87	3.87	3.87	3.87	4.09	4.09	4.09	4.09
Φ4 ВрI ГОСТ 6727-80	1.92	1.92	3.12	3.12	0.36	0.36	0.36	0.54	0.36	0.36	0.36	0.54	0.90	0.90	1.03	2.42	0.90	0.90	1.86	1.86
Φ5 ВрI ГОСТ 6727-80	-	-	-	-	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	3.03	3.03	3.03	3.03	4.04	4.04	4.04	4.04	5.05	5.05	5.05	5.05	4.04	4.04	4.04	4.04	5.05	5.05	5.05	5.05
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ С 38/23	1.59	1.59	1.59	1.59	2.12	2.12	2.12	2.12	2.65	2.65	2.65	2.65	2.12	2.12	2.12	2.12	2.65	2.65	2.65	2.65
- 8x60 ГОСТ 103-76	1.59	1.59	1.59	1.59	2.12	2.12	2.12	2.12	2.65	2.65	2.65	2.65	2.12	2.12	2.12	2.12	2.65	2.65	2.65	2.65
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	1.44	1.44	1.44	1.44	1.92	1.92	1.92	1.92	2.40	2.40	2.40	2.40	1.92	1.92	1.92	1.92	2.40	2.40	2.40	2.40
КЛАСС АI	1.44	1.44	1.44	1.44	1.92	1.92	1.92	1.92	2.40	2.40	2.40	2.40	1.92	1.92	1.92	1.92	2.40	2.40	2.40	2.40
Φ12 АI ГОСТ 5781-82	1.44	1.44	1.44	1.44	1.92	1.92	1.92	1.92	2.40	2.40	2.40	2.40	1.92	1.92	1.92	1.92	2.40	2.40	2.40	2.40

Имя, № подл. Подпись и дата

1.090.1-20.5-1 00.00.0PC

Лист 2

Копир: 7 аи

Формат А3

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЕЛ-ЧЕСТВО НА МАРКУ																			
	ПК 60. 15-4,5	ПК 60. 15-6	ПК 60. 15-8	ПК 60. 15-12,5	ПК 60. 15-4,5	ПК 60. 15-6	ПК 60. 15-8	ПК 60. 15-12,5	ПК 60. 30-4,5	ПК 60. 30-6	ПК 60. 30-8	ПК 60. 30-4,5	ПК 60. 30-6	ПК 60. 30-8	ПК 72. 6-4,5	ПК 72. 6-6	ПК 72. 6-8	ПК 72. 6-4,5	ПК 72. 6-6	ПК 72. 6-8
	АтУт-с	АтУт-с	АтУт-с	АтУт-с	АтУт-с	АтУт-с	АтУт-с	АтУт-с	АтУт-с	АтУт-с	АтУт-с	АтУт-с	АтУт-с	АтУт-с	АтУт-с	АтУт-с	АтУт-с	АтУт-с	АтУт-с	АтУт-с
МАССА СТАЛИ ИТ	47.04	47.04	51.28	67.73	48.27	43.27	52.51	68.96	84.04	84.04	96.52	85.05	85.05	100.67	38.88	40.83	46.31	39.89	41.84	47.58
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	43.00	43.00	47.24	63.69	43.22	43.22	47.46	63.91	80.00	80.00	92.48	80.00	80.00	95.62	32.82	34.77	40.25	32.82	34.77	40.51
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	43.00	43.00	47.24	63.69	43.22	43.22	47.46	63.91	80.00	80.00	92.48	80.00	80.00	95.62	32.82	34.77	40.25	32.82	34.77	40.51
КЛАСС А I	13.20	13.20	13.20	13.20	13.20	13.20	13.20	13.20	23.64	23.64	23.64	23.64	23.64	23.64	10.48	10.48	10.48	10.48	10.48	10.48
Ф10А1 ГОСТ 5781-82	8.88	8.88	8.88	8.88	8.88	8.88	8.88	8.88	8.88	12.60	12.60	12.60	12.60	12.60	10.48	10.48	10.48	10.48	10.48	10.48
Ф12А1 ГОСТ 5781-82	4.32	4.32	4.32	4.32	4.32	4.32	4.32	4.32	4.32	11.04	11.04	11.04	11.04	11.04	-	-	-	-	-	-
Ф18А1 ГОСТ 5781-82	-	-	-	1.84	-	-	-	1.84	-	-	-	-	-	-	2.20	2.20	2.20	2.20	2.20	2.20
КЛАСС АII	-	-	-	1.84	-	-	-	1.84	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ф10АII ГОСТ 5781-82	-	-	-	1.84	-	-	-	1.84	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ф12АII ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.20	2.20	2.20	2.20	2.20	2.20
КЛАСС АIII-У	22.08	22.08	25.36	39.28	22.08	22.08	25.36	39.28	36.80	36.80	43.64	36.80	36.80	46.32	15.21	15.16	22.64	15.21	17.16	22.51
Ф10АIII-У ГОСТ 10884-81	22.08	22.08	14.72	7.36	22.08	22.08	14.72	7.36	36.80	36.80	14.72	36.80	36.80	14.40	8.84	4.42	-	8.84	4.42	-
Ф12АIII-У ГОСТ 10884-81	-	-	10.64	31.92	-	-	10.64	31.92	-	-	31.92	-	-	31.92	6.37	12.74	-	6.37	12.74	-
Ф18АIII-У ГОСТ 10884-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22.64	-	-	22.64
КЛАСС ВрI	7.72	7.72	8.68	9.37	7.94	7.94	8.90	9.59	19.56	19.56	22.20	19.56	19.56	25.66	4.93	4.93	4.93	4.93	4.93	5.19
Ф10рI ГОСТ 6727-80	4.98	4.98	4.98	4.98	5.20	5.20	5.20	5.20	10.34	10.34	10.34	10.34	10.34	10.34	2.43	2.43	2.43	2.43	2.43	2.69
Ф12рI ГОСТ 6727-80	1.30	1.30	2.26	2.95	1.30	1.30	2.26	2.95	4.02	4.02	6.90	4.02	4.02	6.90	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36
Ф18рI ГОСТ 6727-80	1.44	1.44	1.44	1.44	1.44	1.44	1.44	1.44	5.20	5.20	5.20	5.20	5.20	8.42	2.14	2.14	2.14	2.14	2.14	2.14
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.04	4.04	4.04	4.04	5.05	5.05	5.05	5.05	4.04	4.04	4.04	5.05	5.05	5.05	6.06	6.06	6.06	7.07	7.07	7.07
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ С 38/23	2.12	2.12	2.12	2.12	2.65	2.65	2.65	2.65	2.12	2.12	2.12	2.65	2.65	2.65	3.18	3.18	3.18	3.71	3.71	3.71
-8 x 60 ГОСТ 103-76	2.12	2.12	2.12	2.12	2.65	2.65	2.65	2.65	2.12	2.12	2.12	2.65	2.65	2.65	3.18	3.18	3.18	3.71	3.71	3.71
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	1.92	1.92	1.92	1.92	2.40	2.40	2.40	2.40	1.92	1.92	1.92	2.40	2.40	2.40	2.88	2.88	2.88	3.36	3.36	3.36
КЛАСС А I	1.92	1.92	1.92	1.92	2.40	2.40	2.40	2.40	1.92	1.92	1.92	2.40	2.40	2.40	2.88	2.88	2.88	3.36	3.36	3.36
Ф12АI ГОСТ 5781-82	1.92	1.92	1.92	1.92	2.40	2.40	2.40	2.40	1.92	1.92	1.92	2.40	2.40	2.40	2.88	2.88	2.88	3.36	3.36	3.36

Имя, Фамилия, Подпись и дата

I.090.I-2c.5-I 00.00 OPC

Лист 3

Контракт

Ф.р.м.т. 43



НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
	III 30 I5-6 A II T-C	III 30 I5-3 A II T-C	II 60 I5-6 A I Y T-C	II 30 I5-3 A I Y T-C	II 60 I5-6 A I Y T-C	II 60 I5-8 A I Y T-C	II 72 I5-8 A I Y T-C	II 72 I5-8 A I Y T-C	II 72 I5-6 A I Y T-C	II 72 I5-8 A I Y T-C	II 30 I5-6 A II T-C	II 30 I5-8 A II T-C	II 30 I5-6 A II T-C	II 30 I5-8 A II T-C	II 60 I5-6 A I Y T-C	II 60 I5-8 A I Y T-C	II 60 I5-6 A I T-C	II 60 I5-8 A I T-C	II 72 I5-6 A I T-C	II 72 I5-8 A I T-C
МАССА СТАЛИ КТ:	32.36	34.36	71.58	82.22	72.94	86.38	128.6	150.7	130.4	153.5	38.96	40.96	38.33	40.33	77.87	88.51	79.23	89.87	134.8	156.9
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	29.33	31.33	67.54	78.18	67.89	78.53	122.5	144.6	123.3	146.4	34.92	36.92	35.30	37.30	73.83	84.47	74.18	84.82	129.7	150.8
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	29.33	31.33	67.54	78.18	67.89	78.53	122.5	144.6	123.3	146.4	34.92	36.92	35.30	37.30	73.83	84.47	74.18	84.82	128.7	150.8
КЛАСС А I	8.12	8.12	9.56	9.56	9.56	9.56	12.12	12.12	12.12	12.12	9.64	9.64	9.64	9.64	11.68	11.68	11.68	11.68	14.24	14.24
Φ10A1 ГОСТ 5781-82	8.12	8.12	5.92	5.92	5.92	5.92	5.92	5.92	5.92	5.92	9.64	9.64	9.64	9.64	8.04	8.04	8.04	8.04	8.04	8.04
Φ12A1 ГОСТ 5781-82	-	-	3.64	3.64	3.64	3.64	-	6.20	6.20	6.20	-	-	-	-	3.64	3.64	3.64	3.64	-	-
Φ14A1 ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	-	-	6.20	6.20	6.20	6.20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС А II	11.36	13.76	8.96	8.96	8.96	8.96	21.40	43.42	24.40	43.42	15.20	17.60	15.20	17.60	12.80	12.80	12.80	12.80	28.24	76.26
Φ8AII ГОСТ 5781-82	4.22	4.22	8.96	8.96	8.96	8.96	-	-	-	-	8.06	3.84	8.06	3.84	12.80	12.80	12.80	12.80	3.84	3.84
Φ10AII ГОСТ 5781-82	4.17	13.76	-	-	-	-	24.40	-	-	-	7.14	13.76	7.14	13.76	-	-	-	-	-	-
Φ12AII ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	-	-	-	43.42	24.40	43.42	-	-	-	-	-	-	-	-	24.40	-
Φ16AII ГОСТ 5781-82	-	-	25.08	35.72	25.08	35.72	57.32	62.62	57.32	62.62	-	-	-	-	25.08	35.72	25.08	35.72	57.32	62.62
КЛАСС АТ-У	-	-	10.64	21.28	10.64	21.28	-	-	-	-	-	-	-	-	10.64	21.28	10.64	21.28	-	-
Φ12AT-Y ГОСТ 10884-81	-	-	14.44	14.44	14.44	14.44	34.68	17.34	34.68	17.34	-	-	-	-	14.44	14.44	14.44	14.44	34.68	17.34
Φ14 AT-Y ГОСТ 10884-81	-	-	-	-	-	-	22.64	45.28	22.64	45.28	-	-	-	-	-	-	-	-	22.64	45.28
Φ16AT-Y ГОСТ 10884-81	-	-	23.94	23.94	24.29	24.29	28.68	26.44	29.52	28.27	10.08	9.68	10.46	10.06	24.27	24.27	24.62	24.62	28.97	26.77
КЛАСС ВР1	9.85	9.45	-	-	4.86	4.86	4.82	4.82	5.84	5.84	5.46	5.06	5.84	5.44	3.82	3.82	4.58	4.58	-	-
Φ3Bp1 ГОСТ 6727-80	-	-	4.10	4.10	19.43	19.43	23.86	21.62	23.68	22.43	4.62	4.62	4.62	4.62	20.45	20.45	20.04	20.04	24.43	22.23
Φ4Bp1 ГОСТ 6727-80	6.12	5.72	10.84	19.84	5.05	5.05	6.06	6.06	7.07	7.07	4.04	4.04	4.03	4.03	4.04	4.04	5.05	5.05	6.06	6.06
Φ5Bp1 ГОСТ 6727-80	3.73	3.73	4.04	4.04	2.65	2.65	3.18	3.18	3.71	3.71	2.12	2.12	1.59	1.59	2.12	2.12	2.65	2.65	3.18	3.18
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	3.03	3.03	2.12	2.12	2.65	2.65	3.18	3.18	3.71	3.71	2.12	2.12	1.59	1.59	2.12	2.12	2.65	2.65	3.18	3.18
СТАЛЬ ПЛОСОВАЯ С 38/23	1.59	1.59	2.12	2.12	2.40	2.40	2.88	2.88	3.36	3.36	1.92	1.92	1.44	1.44	1.92	1.92	2.40	2.40	2.88	2.88
-8 x 60 ГОСТ 103-76	1.59	1.59	1.92	1.92	2.40	2.40	2.88	2.88	3.36	3.36	1.92	1.92	1.44	1.44	1.92	1.92	2.40	2.40	2.88	2.88
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	1.44	1.44	1.92	1.92	2.40	2.40	2.88	2.88	3.36	3.36	1.92	1.92	1.44	1.44	1.92	1.92	2.40	2.40	2.88	2.88
КЛАСС А I	1.44	1.44	1.92	1.92	2.40	2.40	2.88	2.88	3.36	3.36	1.92	1.92	1.44	1.44	1.92	1.92	2.40	2.40	2.88	2.88
Φ12A1 ГОСТ 5781-82	1.44	1.44	1.92	1.92	2.40	2.40	2.88	2.88	3.36	3.36	1.92	1.92	1.44	1.44	1.92	1.92	2.40	2.40	2.88	2.88

№ инв. № подл. Подпись и дата

КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЭПР 72.		АПР 30.		СПР 30.		СНР 30.		АПР 60.		СНР 60.		СНР 60.		АПР 72.		СНР 72.		СНР 72.	
	15-6	15-8	15-6	15-8	15-6	15-8	15-6	15-8	15-6	15-8	15-6	15-8	15-6	15-8	15-6	15-8	15-6	15-8	15-6	15-8
	АТУТ-С	АТУТ-С	АШТ-С	АШТ-С	АШТ-С	АШТ-С	АШТ-С	АШТ-С	АТУТ-С	АТУТ-С	АТУТ-С	АТУТ-С	АТУТ-С	АТУТ-С	АТУТ-С	АТУТ-С	АТУТ-С	АТУТ-С	АТУТ-С	АТУТ-С
МАССА СТАЛИ кг:	136.7	159.8	36.08	38.08	31.23	37.29	31.23	85.47	74.83	86.83	76.19	86.83	76.19	86.83	131.8	153.9	133.7	156.8	133.7	156.8
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	129.6	152.7	32.04	34.04	28.20	34.26	28.20	34.26	70.74	81.43	71.14	81.78	71.14	81.78	125.7	147.8	126.6	149.7	126.6	149.7
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	129.6	152.7	32.04	34.04	28.20	34.26	28.20	34.26	70.79	81.43	71.14	81.78	71.14	81.78	125.7	147.8	126.6	149.7	126.6	149.7
КЛАСС А I	14.14	14.24	8.88	8.88	8.88	8.88	8.88	8.88	10.62	10.62	10.62	10.62	10.62	10.62	13.18	13.18	13.18	13.18	13.18	13.18
Ф10А1 ГОСТ 5781-82	8.04	8.04	8.88	8.88	8.88	8.88	8.88	8.88	10.62	10.62	10.62	10.62	10.62	10.62	6.98	6.98	6.98	6.98	6.98	6.98
Ф12А1 ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	-	-	-	-	3.64	3.64	3.64	3.64	3.64	3.64	-	-	-	-	-	-
Ф14А1 ГОСТ 5781-82	6.20	6.20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20
КЛАСС А III	28.24	47.26	13.28	15.68	9.06	15.52	10.88	10.88	10.88	10.88	10.88	10.88	10.88	10.88	26.32	45.34	26.32	45.34	26.32	45.34
Ф8АIII ГОСТ 5781-82	3.84	3.84	6.14	1.92	1.92	1.92	1.92	10.88	10.88	10.88	10.88	10.88	10.88	10.88	1.92	1.92	1.92	1.92	1.92	1.92
Ф10АIII ГОСТ 5781-82	-	-	7.14	13.76	7.14	13.60	7.14	13.60	7.14	13.60	-	-	-	-	24.40	-	24.40	-	24.40	-
Ф12АIII ГОСТ 5781-82	24.40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ф16АIII ГОСТ 5781-82	-	43.42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	43.42	-	43.42	-	43.42
КЛАСС АТ-У	57.32	62.62	-	-	-	-	-	-	25.08	35.72	25.08	35.72	25.08	35.72	57.32	62.62	57.32	62.62	57.32	62.62
Ф12АТ-У ГОСТ 10884-81	-	-	-	-	-	-	-	-	10.64	21.28	10.64	21.28	10.64	21.28	-	-	-	-	-	-
Ф14АТ-У ГОСТ 10884-81	34.68	17.34	-	-	-	-	-	-	14.44	14.44	14.44	14.44	14.44	14.44	34.68	17.34	34.68	17.34	34.68	17.34
Ф16АТ-У ГОСТ 10884-81	22.64	45.28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22.64	45.28	22.64	45.28	22.64	45.28
КЛАСС БР I	29.85	29.60	9.88	9.48	10.26	9.86	10.26	9.86	24.21	24.21	24.56	24.56	24.56	24.56	28.9	26.71	29.79	28.54	29.79	28.54
Ф4 БР I ГОСТ 6727-80	5.56	5.56	5.60	5.20	5.98	5.58	5.98	5.58	3.96	3.96	4.72	4.72	4.72	4.72	4.68	4.68	5.70	5.70	5.70	5.70
Ф5 БР I ГОСТ 6727-80	24.29	23.04	4.28	4.28	4.28	4.28	4.28	4.28	20.25	20.25	19.84	19.84	19.84	19.84	24.23	22.03	24.09	22.84	24.09	22.84
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	7.07	7.07	4.04	4.04	3.03	3.03	3.03	3.03	4.04	4.04	5.05	5.05	5.05	5.05	6.06	6.06	7.07	7.07	7.07	7.07
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ С 38/23	3.71	3.71	2.12	2.12	1.59	1.59	1.59	1.59	2.12	2.12	2.65	2.65	2.65	2.65	3.18	3.18	3.71	3.71	3.71	3.71
-8 x 60 ГОСТ 103-76	3.71	3.71	2.12	2.12	1.59	1.59	1.59	1.59	2.12	2.12	2.65	2.65	2.65	2.65	3.18	3.18	3.71	3.71	3.71	3.71
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	3.36	3.36	1.92	1.92	1.44	1.44	1.44	1.44	1.92	1.92	2.40	2.40	2.40	2.40	2.88	2.88	3.36	3.36	3.36	3.36
КЛАСС А I	3.36	3.36	1.92	1.92	1.44	1.44	1.44	1.44	1.92	1.92	2.40	2.40	2.40	2.40	2.88	2.88	3.36	3.36	3.36	3.36
Ф12А1 ГОСТ 5781-82	3.36	3.36	1.92	1.92	1.44	1.44	1.44	1.44	1.92	1.92	2.40	2.40	2.40	2.40	2.88	2.88	3.36	3.36	3.36	3.36

Всего, шт. №  
 Подпись и дата  
 Имя, Фамилия

1.090.1-20.5-1 00.00.0РС

Лист 5

Композит

Формат А3

Госстрой СССР  
Томский филиал  
ЦИТП  
Типовой проект / серия /  
№ 4-090.1-2 / 4-5-1  
Заказ № 1250  
Цена 6 руб. 48 коп.  
Тираж 250  
Дата "26" 08 1988 г.

