

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ПК-01-74/62

КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ
РАЗМЕРОМ 3 × 6 м
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

<https://zavodjbi.com/>

МОСКВА 1963

Содержание

	стр.
I Пояснительная записка	3-6
II Рабочие чертежи:	
Лист 1. Опалубочный чертеж плит $\frac{ПМС-1}{3 \times 6} \div \frac{ПМС-4}{3 \times 6}$	
Технико-экономические показатели	7
Лист 2. Опалубочный чертеж плит $\frac{ПМС-1}{3 \times 6} \div \frac{ПМС-4}{3 \times 6}$	
Технико-экономические показатели	8
Лист 3. Поперечные разрезы плит $\frac{ПМС-1}{3 \times 6} \div \frac{ПМС-4}{3 \times 6}$	9
Лист 4. Продольные разрезы плит $\frac{ПМС-1}{3 \times 6} \div \frac{ПМС-4}{3 \times 6}$	
Расположение предварительно напряженной арматуры в продольном ребре	10
Лист 5. Армирование плит $\frac{ПМС-1}{3 \times 6} \div \frac{ПМС-4}{3 \times 6}$. Детали	11
Лист 6. Арматурные каркасы и сетки плит $\frac{ПМС-1}{3 \times 6} \div \frac{ПМС-4}{3 \times 6}$	12
Лист 7. Спецификация арматуры	13
Лист 8. Закладные элементы М1, М2 и М3	14

Пояснительная записка
<https://zavodjbi.com/>

1. В настоящей серии даны рабочие чертежи крупнопанельных железобетонных предварительно напряженных плит с номинальными размерами в плане 3х6м с натяжением арматуры до затвердения бетона.

Форма и размеры плит приняты в соответствии с конструкцией сборных железобетонных конструкций заводского изготовления для одноэтажных промышленных зданий, утвержденной Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 20/IV 1961 года.

Плиты предназначены для применения в покрытиях промышленных зданий с обычной и агрессивной средой.

При применении плит в покрытии зданий с кранами необходима руководствоваться «Указаниями по применению крупнопанельных плит в покрытиях промышленных зданий» (разработана Гипротисом совместно с НИИЖБ АС и АСССР).

2. Настоящие рабочие чертежи составлены применительно к поточной агрегатному способу изготовления с натяжением арматуры на поддон и с учетом возможности немедленного съема бортов опалубки (наружные грани ребер плит имеют уклоны).

В серии также приведены чертежи плит, изготавливаемых с натяжением арматуры на форму (с вертикальными наружными гранями продольных и торцовых ребер).

3. Опалубочные размеры плит даны на листе 1 — для плит с уклонами наружных граней ребер и на листе 2 — для плит с вертикальными гранями наружных ребер.

Отклонения размеров плит не должны превышать величин, указанных в чертежах.

4. Плиты обозначаются марками. Марка плиты состоит из дроби, в числителе которой — буквы ПНС и число, определяющее номер плиты, а в знаменателе — основные размеры плиты.

5. Предварительно напряженная рабочая арматура спрессована в 2^х вариантах:

а) из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III (марки 30ХГ2С) по ГОСТ 5781-61;

б) из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III (марки 35ГС) по ГОСТ 5781-61, упрочненной вытяжкой на 45%.

6. Нормативные сопротивления и условные расчетные сопротивления рабочей арматуры приведены в таблице 1.

Таблица 1

наименование сопротивления	вид арматуры	
	Сталь класса А-III	Сталь класса А-III упрочненная вытяжкой на 4,5%
Нормативное сопротивление R_n кг/см ²	6000	5300
Условное расчетное сопротивление $R_{ус}$ кг/см ²	5100	4000

7. Величины предварительного напряжения и усилия натяжения рабочей арматуры продольных ребер должны приниматься согласно таблице 2.

Таблица 2

Марка плиты	Сталь класса А-III			Сталь класса А-III, подвернутая, вытяжка на 4,5%		
	Толщина сечения (расчетный диаметр в мм)	Предварительное напряжение в кг/см ²	Усилие натяжения на один стержень в кг	Толщина сечения (расчетный диаметр в мм)	Предварительное напряжение в кг/см ²	Усилие натяжения на один стержень в кг
ПНС-1 3х6	14	4500	6900	16	3500	7000
ПНС-2 3х6	16	4500	9000	18	3500	9000
ПНС-3 3х6	18	4500	11400	20	3500	11000
ПНС-4 3х6	20	4500	14100	22	3500	13400

Лит. указ. см. табл. 1
 Лист 1
 Лист 2
 Лист 3
 Лист 4
 Лист 5
 Лист 6
 Лист 7
 Лист 8
 Лист 9
 Лист 10
 Лист 11
 Лист 12
 Лист 13
 Лист 14
 Лист 15
 Лист 16
 Лист 17
 Лист 18
 Лист 19
 Лист 20
 Лист 21
 Лист 22
 Лист 23
 Лист 24
 Лист 25
 Лист 26
 Лист 27
 Лист 28
 Лист 29
 Лист 30
 Лист 31
 Лист 32
 Лист 33
 Лист 34
 Лист 35
 Лист 36
 Лист 37
 Лист 38
 Лист 39
 Лист 40
 Лист 41
 Лист 42
 Лист 43
 Лист 44
 Лист 45
 Лист 46
 Лист 47
 Лист 48
 Лист 49
 Лист 50
 Лист 51
 Лист 52
 Лист 53
 Лист 54
 Лист 55
 Лист 56
 Лист 57
 Лист 58
 Лист 59
 Лист 60
 Лист 61
 Лист 62
 Лист 63
 Лист 64
 Лист 65
 Лист 66
 Лист 67
 Лист 68
 Лист 69
 Лист 70
 Лист 71
 Лист 72
 Лист 73
 Лист 74
 Лист 75
 Лист 76
 Лист 77
 Лист 78
 Лист 79
 Лист 80
 Лист 81
 Лист 82
 Лист 83
 Лист 84
 Лист 85
 Лист 86
 Лист 87
 Лист 88
 Лист 89
 Лист 90
 Лист 91
 Лист 92
 Лист 93
 Лист 94
 Лист 95
 Лист 96
 Лист 97
 Лист 98
 Лист 99
 Лист 100

8. Марка бетона для плит принята равной 300.
 9. К моменту передачи усилия предварительного напряжения на плиту кубиковая прочность бетона должна быть не ниже 70% проектной прочности бетона. При этом отпуск арматуры следует производить плавно (без скачков).

10. Поперечные ребра плиты армируются плоскими сварными каркасами, полка - сварными сетками. Каркасы и сетки должны изготавливаться с применением контактной точечной сварки.

11. Величины расчетных равномерно распределенных нагрузок приведены в таблице 3.

Таблица 3

Марка плиты	Количество расчетный диаметр в мм рабочей арматуры продольных ребер		Максимальная расчетная равномерно распределенная нагрузка в кг/м ²
	Сталь класса А-IV	Сталь класса А-III, подвергнутая выгале на 4,5%	
ПНС-1 3x6	2φ 14ПВ	2φ 16КП	330
ПНС-2 3x6	2φ 16ПВ	2φ 18КП	410
ПНС-3 3x6	2φ 18ПВ	2φ 20КП	510
ПНС-4 3x6	2φ 20ПВ	2φ 22КП	600

Примечание:
 1. Величина расчетной равномерно распределенной нагрузки включает собственный вес плиты с заливкой швов, равный 160 кг/м².

2. К продольному ребру плиты может быть приложена равномерно распределенная вдоль ребра нагрузка при условии уменьшения общей расчетной нагрузки, указанной в таблице 3, на величину $\frac{2Q}{b}$,

где: Q - величина приложенной к ребру нагрузки в кг/л.п.

в - номинальная ширина плиты (з.м).
 12. Для сварных каркасов при диаметре стержней до 5мм включительно применяется холоднотянутая низкоуглеродистая проволока по ГОСТ 6727-53, при диаметре 6мм и более - горячекатаная периодического профиля сталь марки 35ГС по ГОСТ 5781-61. Сварные сетки изготавливаются из стальной низкоуглеродистой холоднотянутой проволоки по ГОСТ 6727-53. Сварные арматурные сетки, применяемые в плитах, рекомендуются изготавливать из рупаных сварных сеток, предусмотренных ГОСТ 8478-57 «Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций». 13. По концам продольных ребер плит для крепления их несущим конструкциям устанавливается стальная деталь (закладной элемент М1). Закладной элемент М1 является также обобщенной, предохраняющей торцы ребер плиты от разрушения при передаче на бетон усилий от предварительно натяженных стержней и обеспечивающую их надежную анкеровку.

По особому заказу могут быть изготовлены плиты с дополнительными закладными элементами.
 14. Изготовление и приемка плит производится в соответствии с техническими условиями на изготовление и приемку сварных железобетонных и бетонных изделий (СИ-61). Отпускная прочность бетона плит в зимних условиях должна быть равна 100%

Толщина защитного бетонного слоя устанавливается:
 а) для предварительно напряженной арматуры в продольных ребрах - 20 (25) мм.
 б) для нижней арматуры в поперечных ребрах - 15мм.
 Допускаемые отклонения по толщине защитного слоя в ребрах +5, -3мм. При применении плит в зданиях агрессивной среды в каждом конкретном случае в проекте здания следует разработать мероприятия по защите бетона и арматуры в соответствии

Исполнитель: [подпись]
 Проверен: [подпись]
 Отдел: [подпись]
 Дата: [подпись]

с требованиями, Инструкция по защите арматуры железобетонных конструкций от коррозии" (НИИЖБ, 1962г.) и

"Инструкции по применению и защите железобетона в цехах с агрессивными средами" (НИИЖБ, 1961г.).

в. Внешний вид плит должен удовлетворять следующим требованиям:

- а) искривление краев в горизонтальной плоскости допускается не более 2мм на каждый погонный метр плиты, а на всю длину: не более наружу 5мм и внутрь 10мм;
- б) раковины на ребрах и нижней поверхности плиты допускаются размером не более 10мм и глубиной не более 5мм в количестве не свыше двух на каждый погонный метр плиты;
- в) на верхней поверхности плиты допускаются местные наплывы и неровности высотой не более 5мм в количестве не свыше двух на каждый погонный метр плиты;
- г) околы ребер и углов допускаются на глубину не более 7мм, в одном поперечном сечении допускается только один околы.

16. Расчет плит произведен по „Инструкции по проектированию предварительно напряженных железобетонных конструкций" (СНП-57).

При расчете коэффициент условий работы конструкций принят: $\eta = 1$.

17. Для проверки прочности и жесткости плит следует производить испытание их на изгиб.

Испытание плит на прочность производят нагрузкой „Разр" и на жесткость „Рж", практически близкими к равномерно распределенной по всей плите, по схеме, приведенной на рисунке.

Испытание плит производят в соответствии с ГОСТ 8829-58.

Нагружение плиты осуществляют в виде ряда отдельных грузов или сплошной нагрузкой, создаваемой воздушными баллонами или вадами.

Нагрузку в виде ряда грузов располагают отдельными столами размером в плане не более 400x400 мм по всей поверхности плиты с подсыпкой слоя песка для более равномерной передачи нагрузки. Между столами на все время испытания должны оставаться зазоры не менее 100 мм.

Нагружение производят небольшими долями нагрузки, составляющими не более 20% от нагрузок, указанных в таблице 4 для соответствующих испытаний.

После приложения каждой доли нагрузки, плиту выдерживают 10 мин. до начала следующего нагружения.

Две опоры на одной канце продольных ребер должны быть шарнирно-неподвижными, а две опоры на другой канце шарнирно-подвижными (на катках). В поперечном направлении все опоры могут быть неподвижными. 18. Испытание плит на жесткость производится нормативной нагрузкой,

определенной по формуле

$$P_n = \frac{q_p - q_{св}}{1,2}$$

где: P_n - нормативная нагрузка в кг/м²;

q_p - полная расчетная нагрузка в кг/м²;

$q_{св}$ - расчетная нагрузка от собственного веса плиты равная 745 кг/м²;

1,2 - коэффициент перегрузки.

Прогиб при нормативных нагрузках не должен превышать 20мм. Величины нагрузок P_n приведены в табл. 4

19. Оценка прочности плит производится по величине разрушающей нагрузки.

Величина разрушающей нагрузки, полученная при испытании каждого образца, должна быть не менее контрольной разрушающей нагрузки, определенной в зависимости от величины прогиба в момент разрушения, по формулам:

а) при прогибе, не менее, чем в два раза превышающем прогиб от нормативной нагрузки - для всех видов разрушения; а также при лобном прогибе - в случае разрушения не из-за разрыва арматуры, не по касой трещине и не по сжатой зоне

$$P_{разр} = \frac{m}{1,15} \cdot q_p - \frac{q_{св}}{1,2}$$

где: $P_{разр}$ - величина контрольной разрушающей нагрузки в кг/м²;

q_p - полная расчетная нагрузка в кг/м²

m - коэффициент равный 1,4;

q - собственный вес плиты в кг;

e - длина плиты в м;

b - ширина плиты в м;

m - коэффициент условий работы равный 1,0.

Величины нагрузок „Разр" приведены в табл. 4

б) при прогибе менее чем в два раза превышающем прогиб от нормативной нагрузки - в случае разрыва арматуры, или разрушения по касой трещине или разрушения сжатой зоны

$$P_{разр} = 1,15 P_{норм}$$

Исп. ин-т	Средств
Мат. ин-т	Высок
Сп. инженер	Проконстру
Ст. инженер	Вспомог

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

20. Если разрушение плиты происходит не из-за разрыва арматуры и разрушающая нагрузка будет менее 100%, но не менее 85% от контрольной, вычисленной в соответствии с п. 19а,б, то производится повторное испытание плит, вторично одобренных в том же количестве из той же партии.

Если при испытании дополнительных плит величина разрушающей нагрузки окажется не менее 85% от нагрузки, установленной в п. 19а,б, то вся партия плит признается годной.

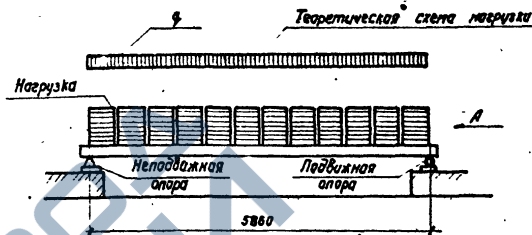
Если разрушающая нагрузка хотя бы одной из первоначально или повторно испытанных плит будет менее 85% от нагрузки, установленной в п. 19а,б, или если разрушение хотя бы одной из первоначально или повторно испытанных плит произойдет из-за разрыва арматуры при нагрузке менее установленной в п. 19а, вся партия приемке не подлежит.

Таблица 4

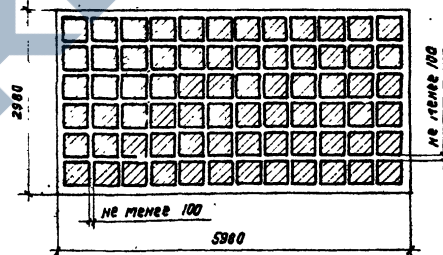
Марка плиты	Нормативная равномерно распределенная нагрузка, R_n для зоны прогибов (без собственного веса) в кг/м ²	Разрушающая равномерно распределенная нагрузка "Рразр" (без собственного веса) в кг/м ²
ПНС-1 3х6	140	330
ПНС-2 3х6	210	440
ПНС-3 3х6	290	580
ПНС-4 3х6	370	710

21. Транспортирование изделий должно осуществляться в соответствии с "Указаниями по монтажу и приемке сборных железобетонных конструкций" (СП180-81).

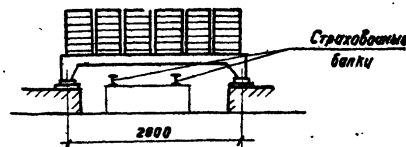
22. Конструкции плит с отверстиями для прохода вентиляций с дефлекторами и зонтами разработаны в серии ПК-01-119



Расположение нагрузки на плите в плане

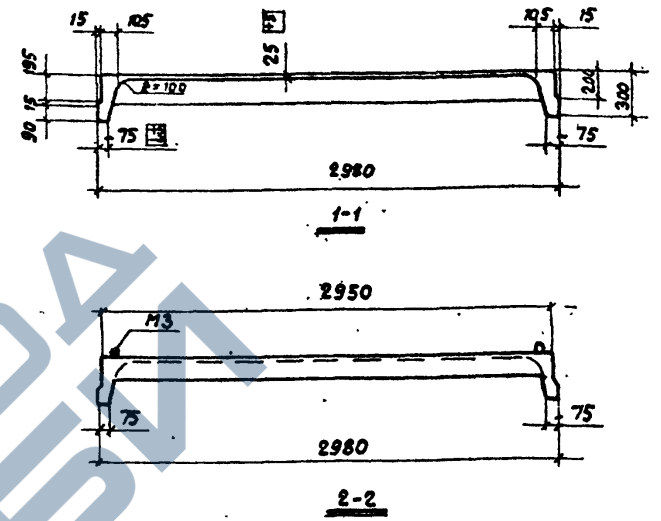
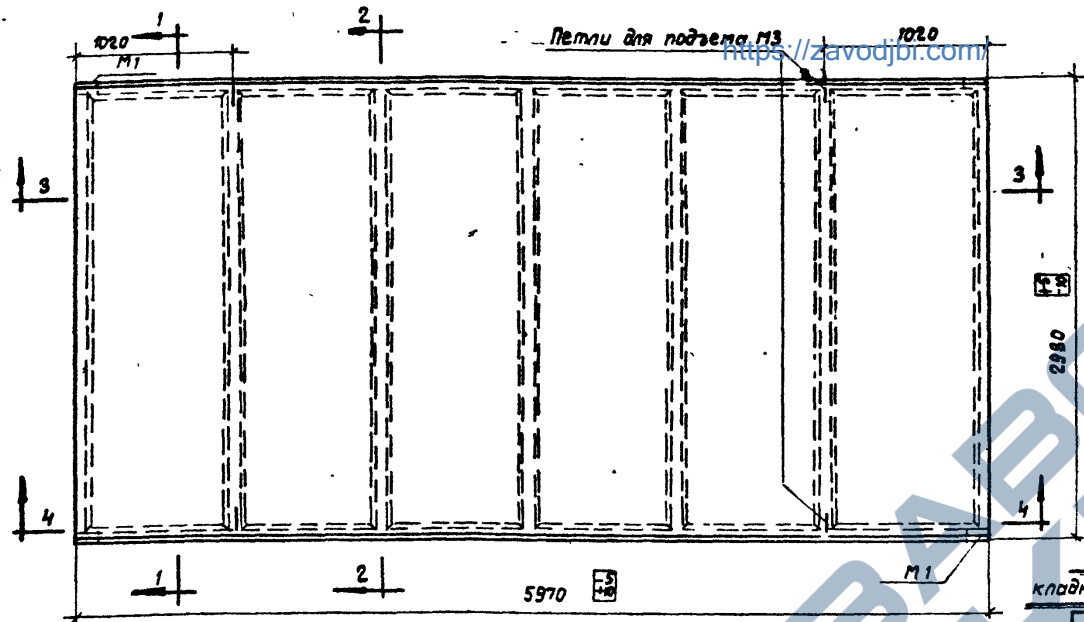


Вид по стрелке А



Исп. ПНС-1
Ст. инженер
Исп. ПНС-2
Ст. инженер
Исп. ПНС-3
Ст. инженер
Исп. ПНС-4
Ст. инженер

Главный конструктор
 Инженер
 Мех. отдел
 Ст. инженер
 Инженер
 Сергеев
 П. Конструктор
 Васильев
 Мух. ОП-1
 Ст. инженер
 Цинглер
 Лобову
 Волков
 Лобову
 Волков

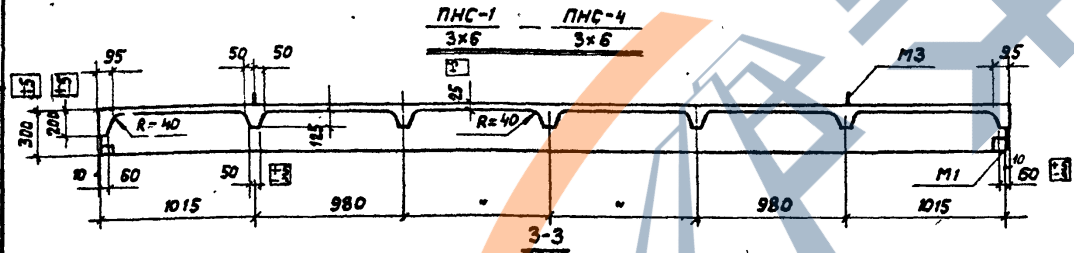


Спецификация марок закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка элемент	кол-во шт.	н листа
ПНС-1 3x6	M1	4	8
ПНС-4 3x6	M3	4	

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПНС-1 3x6	2,38	300	0,95	69,9
ПНС-2 3x6				74,3
ПНС-3 3x6				84,8
ПНС-4 3x6				89,8
				95,7
				101,3
				101,3
				107,5




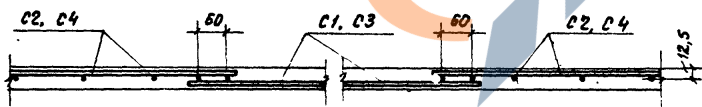
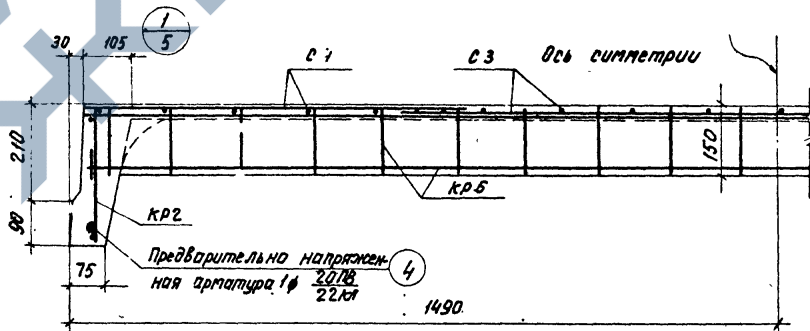
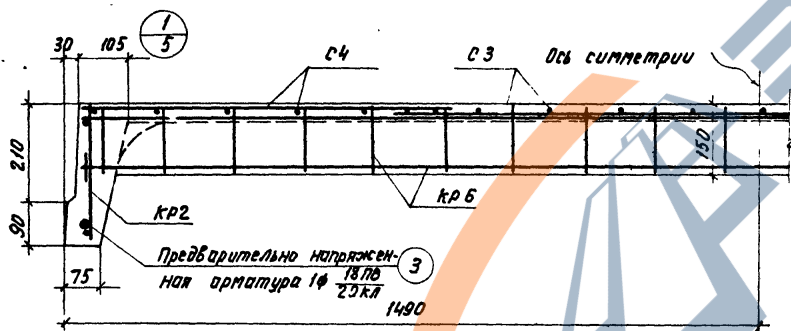
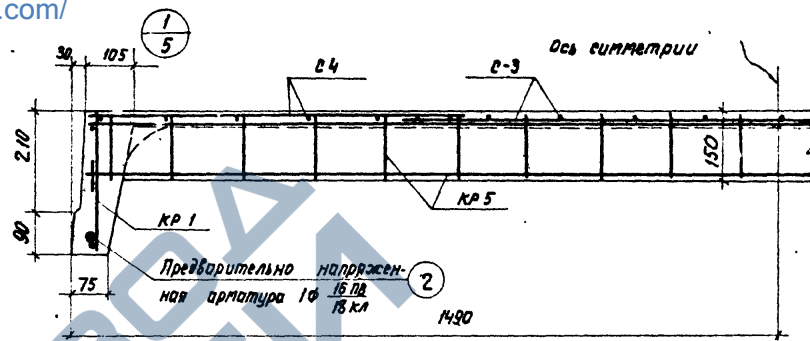
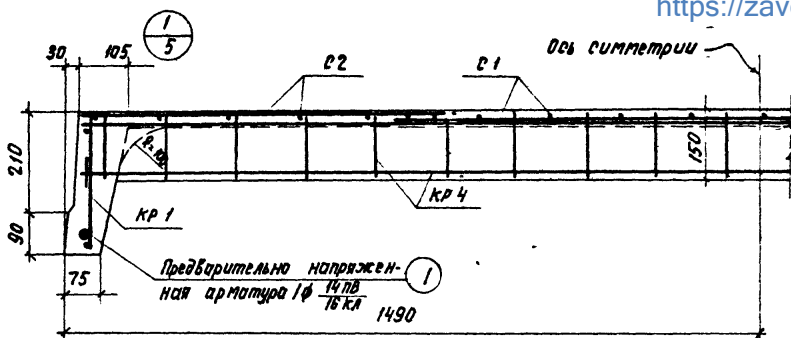
Выборка стали на одну плиту в кг

Марка плиты	Сталь класса А-IV марки 30ХГ2С по ГОСТ 5781-61					Сталь класса А-III марки 35ГС по ГОСТ 5781-61					Холоднотянутая проволока ГОСТ 6727-53 Сортамент по ГОСТ 2771-57			Сталь класса А-I марки Ст.3 по ГОСТ 5781-61			Прокат марки Ст.3 ГОСТ 380-60			
	φ, мм					φ, мм					φ, мм			φ, мм						
	14мм	12мм	10мм	8мм	Итого	14мм	12мм	10мм	8мм	Итого	5т	4т	3т	12	Итого	12x6 δ=6	8x6	Итого		
ПНС-1 3x6			14,6	14,6	19,0			13,3		18,5	17		13,1	24,8	5,6	5,6	2,8	3,6	6,4	
ПНС-2 3x6			19,0	19,0	24,0		14,0	9,0		23,0	14,7	13,5	5,6	30,8	5,6	5,6	2,8	3,6	6,4	
ПНС-3 3x6			24,0	24,0	29,6	18,5		9,0	4,0	31,5	8,9	13,5	5,6	28,0	5,6	5,6	2,8	3,2	0,6	6,6
ПНС-4 3x6			29,6	29,6	35,8	18,5		9,0	4,0	31,5	8,9	13,5	5,6	28,0	5,6	5,6	2,8	3,2	0,6	6,6

Примечания:

- Данным чертежом пользоваться при изготовлении плит в формах с вертикальными гранями наружных ребер.
- В качестве рабочей арматуры применяется горячекатаная низлегированная периодического профиля сталь марки 30ХГ2С с нормативным сопротивлением $R_n = 600 \text{ кг/см}^2$ или сталь марки 35ГС, упрочненная вытяжкой на 4,5% с нормативным сопротивлением $R_n = 5500 \text{ кг/см}^2$ по ГОСТ 5058-57, сортамент по ГОСТ 5781-61.
- Допускаемые отклонения от размеров плит не должны превышать величин, указанных в черт.
- Разрезы с указанием арматуры даны на листах 3 и 4, детали на листе 5.
- Указания на изготовление плит даны в пояснительной записке.

 Крупнопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 3x6 м опалубочный чертеж плит	ПНС-1 3x6	ПНС-4 3x6	ПК-01-74/62
	Технико-экономические показатели		Лист 2



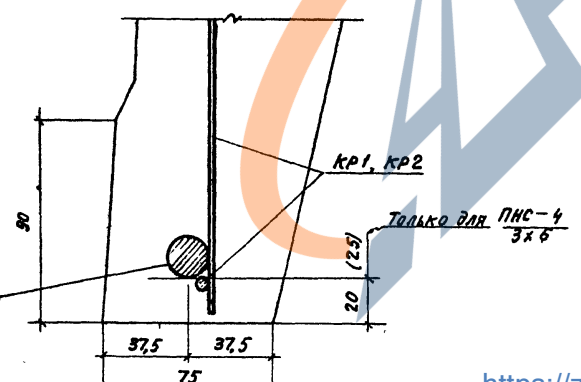
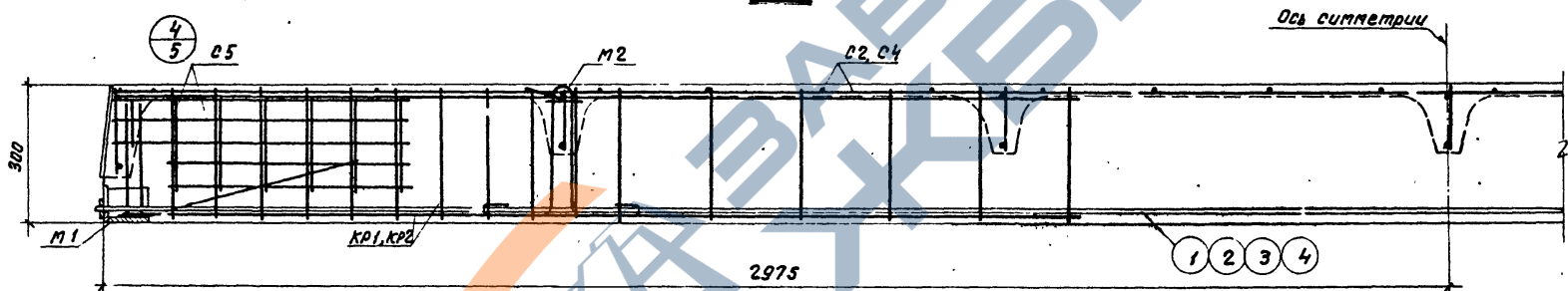
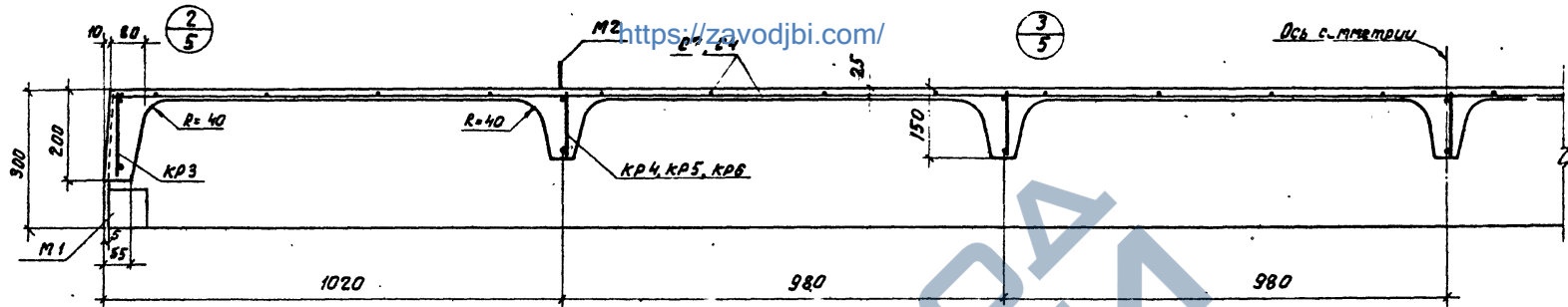
Деталь стыков сеток

Примечание

Опубличные размеры указаны применительно к формам с уклонами наружных граней ребер.

Инженер	Сергей	Лобович	Лобович
Т. конструктор	Васильев	Асחנוва	Козлов
Нач. отд. 1	Потемкин	Проверил	Козлов
Ст. инженер	Трапезниченко		
Ст. инженер	Валков		

1962	Крупнопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 3x6 м.	ПК-01-74/62
	Поперечные разрезы плит ПНС-1 3x6 — ПНС-4 3x6	
	Лист	3



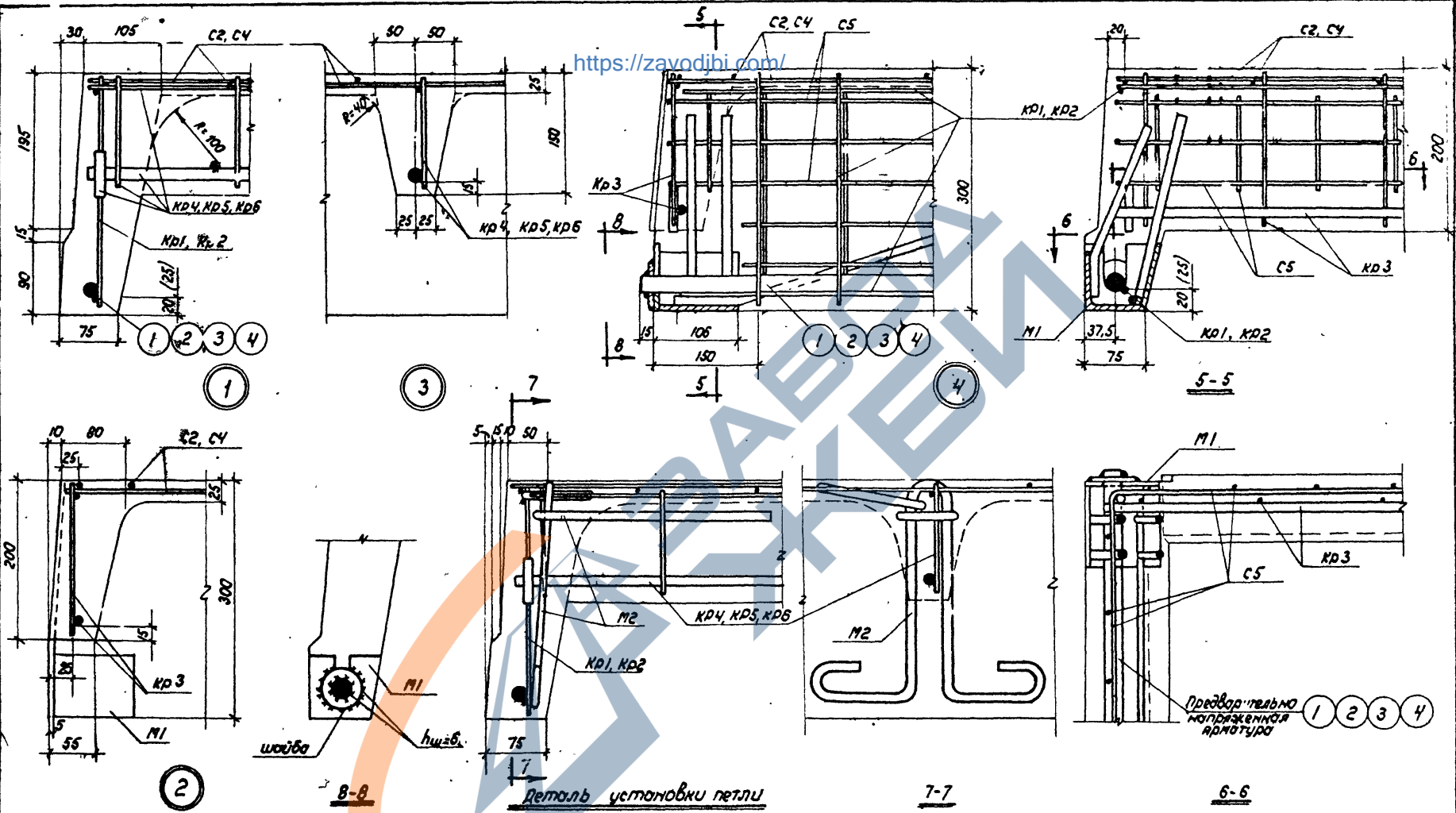
Расположение предварительно напряженной арматуры в продольном ребре.

Примечание
 Опалубочные размеры указаны применительно к формам с уклонами наружных граней ребер.

Исполнитель	Васильев
Проверил	Попов
Контроль	Колесников
Проектировщик	Попов
Инженер	Волков
Инженер	Волков

<https://zavodjbi.com/>

	Крупнопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 3x6 м.	ПК-01-74/62
	Правильные разрезы плит ПНС-1 3x6 - ПНС-4 3x6 Расположение предварительно напряженной арматуры в продольном ребре	Лист 4



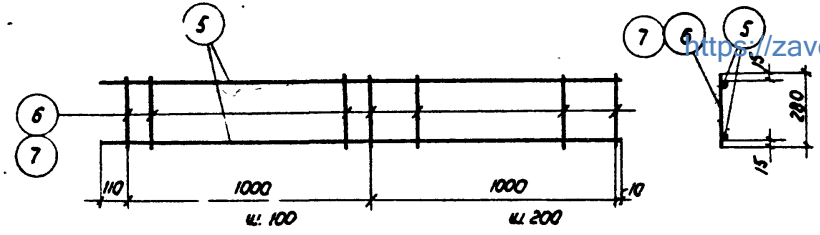
Гл. инженер	Севастов	Техник	Лобовин	Лобовин	Лобовин
Сл. конструктор	Васильев	Лобовин	Лобовин	Лобовин	Лобовин
Маш. ОПС-1	Потехкин	Лобовин	Лобовин	Лобовин	Лобовин
Ст. инженер	Трапезникова	Лобовин	Лобовин	Лобовин	Лобовин
Ст. инженер	Валов	Лобовин	Лобовин	Лобовин	Лобовин

Примечания:

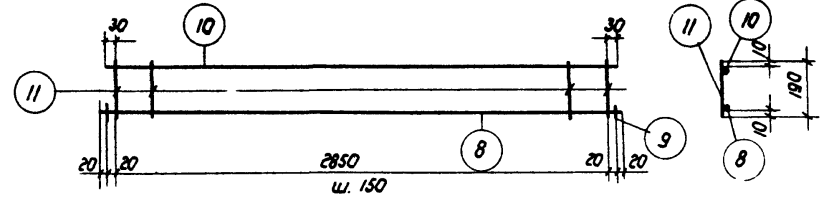
1. Детали для плит с вертикальными гранями принимать по аналогии, с учетом соответствующего изменения привязки арматуры.
2. Кольца петли устанавливаются в вертикальное положение немедленно после бетонирования полки плиты с бетонированием наружного участка полки плиты вокруг кольца.
3. После обрезки концов стержней поз. 1, 2, 3 и 4 последние привариваются к торцу закладной детали М1 электродом типа 350 А

1962	Крупнопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 3x6 м	ПК-01-74/62
	Армирование плит ПМС-1 3x6 ÷ ПМС-4 3x6. Детали.	

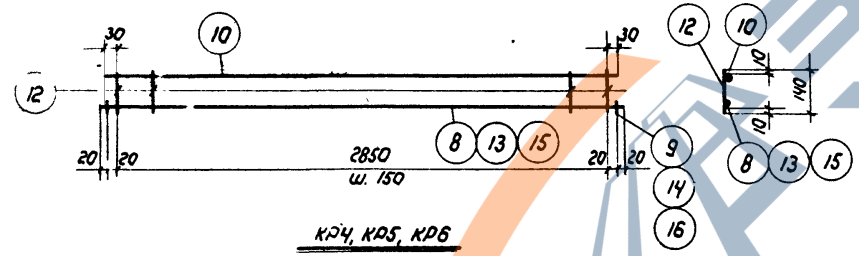
<https://zavodjbi.com/>



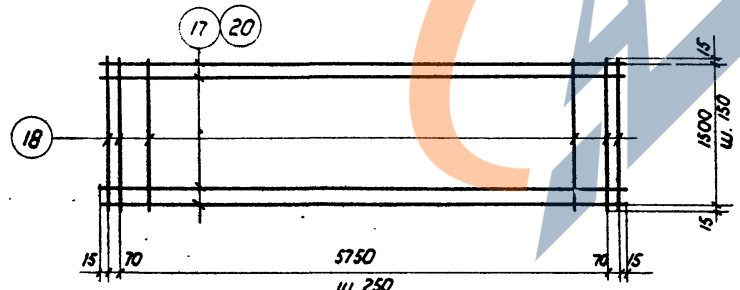
KP1, KP2



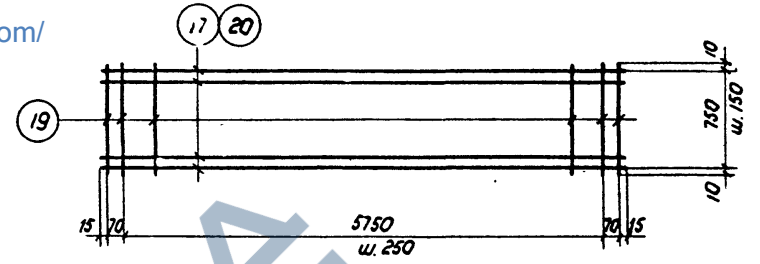
KP3



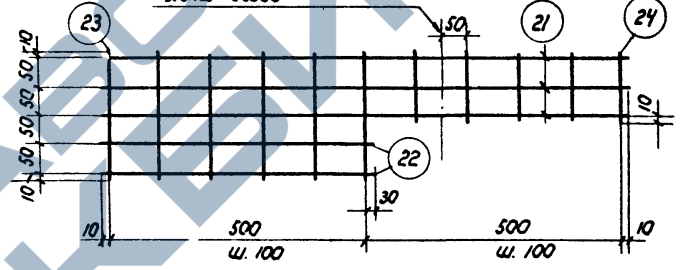
KP4, KP5, KP6



C1, C3



C2, C4



C5

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	И листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	И листа
ПНС-1 3x6	1	2	7	ПНС-3 3x6	KP3, C5 см.	ПНС-1 3x6	6
	KP1	4					
	KP3	2					
	KP4	5	6		C3, C4 см.	ПНС-2 3x6	
	C1	1					
	C2	2					
ПНС-2 3x6	C5	4	6,8	ПНС-4 3x6	KP3, C5 см.	ПНС-1 3x6	6,8
	36	4					
	KP1, KP3, C5, поз. 36 см.	ПНС-1 3x6					
	2	2	7		C3, C4 см.	ПНС-2 3x6	
	KP5	5					
	C3	1			6	KP2, KP6, поз. 37 см.	
C4	2	4	2	7			

Примечание

Корпусы KP1-KP6 и сетки C1-C5 должны изготавливаться при помощи точечной сварки в соответствии с Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ-73-58)

<https://zavodjbi.com/>



Крупнопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 3x6 м

пк-01-74/62

Арматурные каркасы и сетки плит ПНС-1 - ПНС-4

Лист 6

Г. инженер Сергей Воробей
 Г. инженер Александр Попов
 М. инж. М.С. Мухоморов
 С. инженер Владимир Ткаченко
 С. инженер Валерий Воробей
 Исполнитель: Г. инженер Сергей Воробей
 Проверил: Г. инженер Александр Попов
 Утвердил: Г. инженер Валерий Воробей

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

<https://zavodjbi.com/>

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали			Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали											
							Ø или сечение мм	Общая длина м	Вес кг								Ø или сечение мм	Общая длина м	Вес кг									
Предварительно напряженные стержни	1	—	14 П8 16 кл	5990	1	5,99	14 П8 16 кл	6,0	7,3 9,5	С2	—	—	37	5920	6	35,5	37	55,5	3,1									
	2		16 П8 18 кл	5990	1	5,99	16 П8 18 кл	6,0	9,5 12,0								Утого	3,1										
	3		18 П8 20 кл	5990	1	5,99	18 П8 20 кл	6,0	12,0 14,8								47	65,1	6,5									
	4		20 П8 22 кл	5990	1	5,99	20 П8 22 кл	6,0	14,8 17,9								37	39,8	2,2									
КР1	5	—	5Т	2120	2	4,24	5Т	8,7	1,3	С3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								
	6		5Т	280	16	4,48	Утого	1,3	Утого												8,7							
КР2	5	—	5Т	2120	2	4,24	6 П8	4,5	4,0	С4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								
	7		6 П8	280	16	4,48	5Т	4,2	0,6												Утого	4,6						
КР3	8	—	10 П8	2930	1	2,93	10 П8	3,1	1,9	С5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								
	9		10 П8	60	2	0,12	5Т	6,7	1,0												37	1020	3	3,1	37	6,1	0,3	
	10		5Т	2910	1	2,91	Утого	2,9	Утого												0,3							
	11		5Т	190	20	3,80																						
КР4	8	—	10 П8	2930	1	2,93	10 П8	3,1	1,9	С5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								
	9		10 П8	60	2	0,12	5Т	5,7	0,9												37	540	2	1,1	Утого	0,3		
	10		5Т	2910	1	2,91	Утого	2,8																				
	12		5Т	140	20	2,80																						
КР5	10	—	5Т	2910	1	2,91	12 П8	3,1	2,8	С5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								
	12		5Т	140	20	2,80	5Т	5,7	0,9												5Т	2910	1	2,91	12 П8	3,1	2,8	
	13		5Т	140	20	2,80	5Т	5,7	0,9												5Т	140	20	2,80	5Т	5,7	0,9	
	14		12 П8	2930	1	2,93	Утого	3,7																				
КР6	10	—	14 П8	60	2	0,12				С5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								
	12		5Т	2910	1	2,91	14 П8	3,1	3,7												14 П8	60	2	0,12	14 П8	60	2	0,12
	15		5Т	140	20	2,80	5Т	5,7	0,9												5Т	140	20	2,80	5Т	5,7	0,9	
	16		14 П8	2930	1	2,93	Утого	4,6																				
С1	17	—	14 П8	60	2	0,12				С5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								
	18		37	5920	11	65,1	37	104,9	5,7												37	1530	26	39,8	Утого	5,7		

Примечание

1. Длина предварительно напряженных стержней в спецификации указана теоретическая. Реальную длину стержней принимать в зависимости от способа изготовления и конструкции заливных приспособлений.

ТА
1982

Крупнопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размер 3*6*7

спецификация арматуры

ПК-01-74/62

Лист 7

