https://zavodjbi.com/

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ВЫПУСК 3

КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24 см. И 32 см.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЗАВОДА ЖБИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва—1967 г.

9537

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ВЫПУСК 3

КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24 см. И 32 см.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Московским
научно-исследовательским
и проектным институтом
типового и экспериментального
проектирования
МНИИТЭП

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР.
Приказ № 164 от 30/X 67 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва — 1967 г.

9537 2

https://zavodjbi.com/

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04 В 5-12 ЭТАЖЕЙ

ИИ-04-0	Указания по применению изделий.
Выпуск 2	Указания по применению изделий для зданий в 5-12 этажей.
ИИ-04-1	Фундаменты.
Выпуск 2	Железобетонный башмак под колонны сечением 400х400мм для зданий в 5-12 этажей.
ИИ-04-2	Колонны.
Выпуск 2	Железобетонные колонны сечением 400х400 мм для зданий в 5-12 этажей.
ИИ-04-3	Ригели.
Выпуск 2	Железобетонные ригели для колонн сечением 400х400 мм.
ИИ-04-4	Плиты перекрытия.
Выпуск 1	Железобетонные плиты с вертикальными пустотами, ребристые, сплошные, карнизные.
ИИ-04-4	Плиты перекрытий.
Выпуск 2	Железобетонные плиты с круглыми пустотами.
ИИ-04-4	Плиты перекрытий.
Выпуск 4	Железобетонные плиты с вертикальными пустотами и сплошные.
ИИ-04-5	Панели наружных стен.
Выпуск 1	Керамзитобетонные панели стен толщиной 24см и 32 см.
ИИ-04-5	Панели наружных стен.
Выпуск 3	Керамзитобетонные панели стен толщиной 24см и 32 см.
ИИ-04-6	Диафрагмы жесткости.
Выпуск 2	Железобетонные диафрагмы толщиной 140 мм.
ИИ-04-7	Лестницы.
Выпуск 1	Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м.
ИИ-04-8	Металлические монтажные детали и ограждения лестниц.
Выпуск 1	Металлические монтажные детали для зданий 1-4 этажа. Ограждение лестниц для высот этажей 3,3 и 4,2 м.
ИИ-04-8	Металлические монтажные детали и ограждения лестниц.
Выпуск 2	Металлические монтажные детали для зданий в 5-12 этажей.
ИИ-04-10	Монтажные узлы и детали.
Выпуск 2	Монтажные узлы и детали для зданий в 5-12 этажей.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. Абазов
Гл. конструктор Никонова
Нач. отдела Баско
Гл. инж. отд. Лабижа

Рук. гр. инж. Львов
Разработал Смирнова
Проверил Шапиро

МНИИТЭП Госстроя СССР
Конструкторский отдел

15.03 1967 г. — —

Арх. №

ТД 1967 г.	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ИИ-04-5 Вып. 3 Лист № —

9537 3

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ К-04 В 5-12 ЭТАЖЕЙ НА ВИБРОПЛОЩАДКАХ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 5 ТОНН.

ИИ-04-1 Фундаменты.

Выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонного башмака под колонны сечением 400х400 мм для зданий в 5-12 этажей.

ИИ-04-2 Колонны.

Выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 400х400 мм для зданий в 5-12 этажей.

ИИ-04-3 Ригели

Выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 400х400 мм.

ИИ-04-4 Плиты перекрытий.

Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами, ребристых, сплошных, карнизных.

ИИ-04-4 Плиты перекрытий.

Выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных плит с круглыми пустотами.

ИИ-04-4 Плиты перекрытий.

Выпуск 4-1 Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами и сплошных.

ИИ-04-5 Панели наружных стен.

Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см.

Выпуск 1-2 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см.

ИИ-04-5 Панели наружных стен.

Выпуск 3-1 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см.

Выпуск 3-2 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см.

ИИ-04-6 Диафрагмы жесткости.

Выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных диафрагм жесткости толщиной 140 мм.

ИИ-04-7 Лестницы.

Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м.

Разработал Самов
Гл. конструкт. Смирнов
Нач. отдела Шапиро
Гл. инж. пр. Шапиро

ЦНИИТЭП 15.03 1967г.
Конструкторский отдел

Арх. №

ТД 1967 г.	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ИИ-04-5 Выпуск 3 Лист № —

7537 Б

https://zavodjbi.com/

	Лист №	Стр.
Перечень серий и выпусков	–	1,2
Содержание выпуска	–	3
Пояснительная записка	–	4,5
Панели наружных стен. Номенклатура изделий	1,2	6,7
Стеновая полосовая панель Н-56-6Л. Общий вид	3	8
Стеновая полосовая панель Н-56-6Л. Армирование	4	9
Стеновая полосовая панель Н-56-6ПР. Общий вид	5	10
Стеновая полосовая панель Н-56-6пр. Армирование	6	11
Стеновые полосовые панели Н-56-9л, Н-56-12л, Н-56-15л. Общий вид	7	12
Стеновые полосовые панели Н-56-9л, Н-56-12л, Н-56-15л. Армирование	8	13
Стеновые полосовые панели Н-56-9пр, Н-56-12пр, Н-56-15пр. Общий вид	9	14
Стеновые полосовые панели Н-56-9пр, Н-56-12пр, Н-56-15пр. Армирование	10	15
Стеновые полосовые панели Н-56-9л, Н-56-9пр, Н-56-12л, Н-56-12пр, Н-56-15л, Н-56-15пр. Спецификация и выборка металла	11	16
Стеновые угловые панели НУ-6-6, НУ-6-9, НУ-6-12, НУ-6-15, НУ-6-18, НУ-6-21, НУ-6-33, НУ-6-42. Общий вид	12	17
Стеновые угловые панели НУ-6-6, НУ-6-9, НУ-6-12, НУ-6-15, НУ-6-18, НУ-6-21, НУ-6-33, НУ-6-42. Армирование	13	18
Стеновые угловые панели НУ-6-6, НУ-6-9, НУ-6-12, НУ-6-15. Спецификация и выборка металла	14	19
Стеновые угловые панели НУ-6-18, НУ-6-21, НУ-6-33, НУ-6-42. Спецификация и выборка металла	15	20
Угловая панель цоколя ЦУ-6-20. Общий вид	16	21
Угловая панель цоколя ЦУ-6-20. Армирование	17	22
Панели наружных стен. Арматурные каркасы	18,19	23,24
Панели наружных стен. Арматурные сетки	20-30	25-35

Согласовано: Нач. Гл. инж. Львов, Никонова, Васко, Лабина

МНИИТЭП | 15.03/1967 | Гл. инж. пр-та Львов | Рук. гр. инж. Самсов | Разраб. Смирнова | Гл. инженер Шапиро | Пр. Проверил

Арх. №

конструкторск. отдел | Гл. конст. | Нач. отд.

Серия ИИ-04-5, выпуск 3, содержит рабочие чертежи дополнительных наружных стеновых навесных керамзитобетонных панелей надземной части и цоколей для каркасных зданий 5-12 этажей.

Серия ИИ-04-5, выпуск 3 является дополнением к серии ИИ-04-5, выпуск I.

В номенклатуру вошли следующие дополнительные типы панелей:

А. Для наружных стен надземной части зданий.

I. Полосовые панели для внутреннего угла здания.

2. Угловые панели для наружного угла здания.

Б. Для наружных стен цоколей.

3. Угловая панель цоколя для наружного угла.

Панели рассчитаны и законструированы в соответствии с главой СНиП II-В I-62, указаниями по проектированию железобетонных конструкций из легких бетонов марок 100 и ниже /СН-279-64/ и ГОСТом 11024-64 "Панели керамзитобетонные для наружных стен жилых и общественных зданий".

Панели надземной части здания запроектированы в двух вариантах, толщиной 240 мм и 320 мм, применяемых в зависимости от климатических условий района строительства. Цокольные панели соответственно толщиной 220 мм и 300 мм.

Стеновые панели рассчитаны на усилия, возникающие в них при подъеме из горизонтальных форм после изготовления, при складировании, перевозке и монтаже в вертикальном положении, а также на нагрузки, действующие на них при эксплуатации здания.

Панели выполняются из плотного конструктивно-теплоизоляционного керамзитобетона, а отделочные слои из цементно-песчаного раствора, имеющих объемный вес и марки по прочности на сжатие и по морозостойкости, приведенные в следующей таблице:

Согласовано

Нач. НИО Фралин
Гл. инж. пр. Кнур-Муратов

Гл. инж. пр-та	Львов	
Рук. гр. инж.	Томов	
Разработал	Смирнова	
Проверил	Шапиро	
Гл. инж. пр-та	Лобазов	
Гл. констр. инд.	Никонова	
Нач. отдела	Баско	
Гл. инж. отд.	Никонова	

МНИИТЭП — Конструкторский отдел — Арх №

15 03 1967 г.

№ пп	Наименование панелей	Материал	Объёмный вес кг/м³	Марка прочности на сжатие	Марка по морозостойкости	Примечания
1	Стеновые угловые панели надземной части здания:					В таблице приведён объёмный вес керамзитобетона в высушенном до постоянного веса состоянии.
	а/ средняя основная часть панели	керамзитобетон	900	50	МРЗ-25	
	б/ отделочные слои панели.	цементно-песчаный раствор	2200	100	МРЗ-35	
2	Стеновые угловые панели цоколя:					
	а/ средняя основная часть панели	керамзитобетон	1200	75	МРЗ-25	
	б/ отделочные слои панели.	цементно-песчаный раствор	2200	150	МРЗ-35	

Основные указания по изготовлению керамзитобетона, отделке поверхностей панелей, армированию панелей, допускаемым отклонениям от проектных размеров, контролю качества панелей, хранению и транспортировке, а также разъяснение принятой маркировки смотри в пояснительной записке альбома серии ИИ-04-5, выпуск 1 .

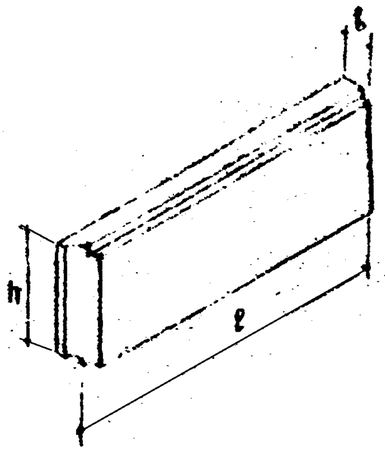
Детали крепления деревянных пробок, варианты расположения подъёмных петель, варианты контуров боковых граней и фиксатора смотри в чертежах альбома серии ИИ-04-5, выпуск 1 .

Гл. инж. НИО Эрлих
Гл. инж. пр-та Кир Муратов
Согласовано
Гл. инж. пр-та Лобазов
Рук. гр. инж. Микончева
Гл. инж. пр-та Львов
Гл. конструктор инж. Смирнова
Нач. отдела Шапиро
Гл. инж. отд.

МНИИТЭП 15.03 1967г.
Конструкторский отдел
Арх. №

ТД 1967 г. | Панели наружных стен. Пояснительная записка | ИИ-04-5 | Выпуск 1 | 2 | -

9537

№ п.п	Марка	Эскиз	Размеры, мм l	b	h	Марка: керамзитобетона	Марка: цементно-песчаного раствора	Вес, т	Общая площадь, м²	Объем, м³: керамзитобетона	Объем, м³: цементно-песчаного раствора	Объем, м³: изделия	Расход цемента, м. 400 кг	Расход металла, кг: А-I	А-II	А-III	В-I	Закладные детали	Итого: натуральной стали	Итого: приведенной к стали А-I	Расход металла (натуральной стали) на 1м³ бетона, кг	Б: лист чертежей рабочих
1	НБ 56 А НБ 56 Апр		5650	240 320	580	50	100	1.80 1.78	3.67	0.64 0.88	0.15	0.87 1.16	207 267	9.11 (1.90) 9.16 (1.99)	15.78 (4.85) 13.76 (5.85)	—	14.74 15.89	8.11	47.80 46.36	56.83 55.23	58.58 45.00	3, 4, 5, 6
2	НБ-56-9А НБ-56-9пр		5650	240 320	880	50	100	1.50 1.85	5.31	0.90 1.34	0.24	1.26 1.70	3.15 4.11	12.58 (1.88) 4.18 (1.26)	1.08 1.48	—	28.03 23.54	1.16	34.79 30.30	42.79 39.79	28.88 19.30	7-11
3	НБ-56-12А НБ-56-12пр		5650	240 320	1180	50	100	1.98 2.50	7.00	1.31 1.84	0.38	1.69 2.24	4.21 5.53	16.28 (1.88) 10.45 (1.26)	12.34 (2.52) 13.79 (5.68)	—	26.11 26.23	18.06	58.77 60.51	71.65 73.69	36.40 28.30	7-11
4	НБ-56-15А НБ-56-15пр		5650	240 320	1480	50	100	2.46 3.87	8.78	1.65 2.30	0.36	2.09 2.79	5.26 6.87	14.58 (1.88) 14.68 (1.26)	5.80 (4.52) 7.16 (5.38	—	31.39 34.91	18.06	61.63 63.21	75.01 76.92	38.78 23.80	7-11
5	НУ-6-6		580 580	240 320	580	50	100	0.93 0.99	0.64 0.74	0.85 0.14	0.012 0.015	0.11 0.16	28 35	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	2.98 3.47	1.18	9.17 8.83	9.44 9.54	16.38 12.58	12.15
6	НУ-6-9		580 580	240 320	880	50	100	0.18 0.27	0.94 1.09	0.14 0.22	0.019 0.022	0.16 0.24	41 62	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	3.90 4.49	1.18	8.08 9.05	9.78 10.97	16.81 11.49	12.15
7	НУ-6-12		580 580	240 320	1180	50	100	0.25 0.36	1.24 1.44	0.19 0.29	0.024 0.028	0.27 0.32	55 81	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	4.86 5.87	1.18	9.84 10.15	11.84 12.47	12.28 11.98	12.15
8	НУ-6-15		580 580	240 320	1480	50	100	0.31 0.44	1.54 1.79	0.23 0.36	0.031 0.035	0.27 0.40	67 101	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	5.78 6.80	1.18	11.04 11.18	12.29 13.91	18.28 18.30	12.15

Примечания:

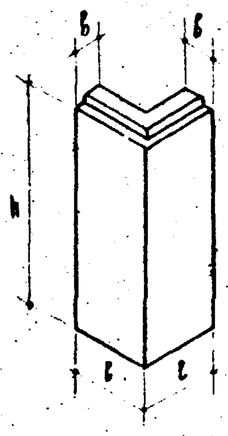
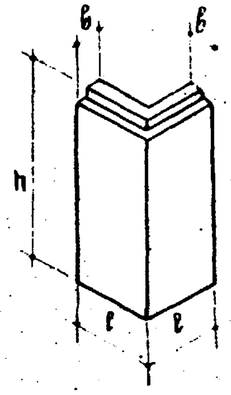
1. Цифры в числителе относятся к панелям толщиной 240 мм, а в знаменателе — к панелям толщиной 320 мм.
2. Нормы расхода цемента приняты: а) для фактурных слоев 310 кг на 1 м³ в соответствии с СНиП I-В.11-62; б) для керамзитобетона 250 кг на 1 м³ в соответствии с указаниями СН-321-65.
3. Для приведения сталей разных классов к стали А-I приняты следующие коэффициенты: А I К=1.0; А II К=1.21; А III К=1.45; В I К=1.39.
4. В скобках выделен расход стали на анкера закладных деталей (в т.ч.)

ТД 1967 г.	Панели наружных стен Номенклатура изделий	1ИИ-04-5 Выпуск 3 / Лист № 1

ГИП	Авдов				
Гл. инж. пр-та	Сомов				
Рук. гр. инж.	Смирнова				
Разработал	Шапиро				
Проверил	Кичурмуратов				
Гл. инж. ОИ-1А					
Гл. конструктор					
Нач. отдела					
Гл. инж. отд.					
Согласовано					
Утверждено					
Разработано					
Привязан					
Инв. № подл.					
Взам. инв. №					

МНИИТЭП
Конструкторский отдел
Арх. №

15.03 1967
№ 1

№№ п.п	Марка	Эскиз	Размеры, мм: l	b	h	Марка: керамзито-бетона	цементно-песчаного раствора	Вес, т	Общая площадь, м²	Объем, м³: керамзитобетона	цементно-песчаного раствора	изделия	Расход цемента М., 400*	Расход металла, кг: А-I	А-II	А-III	В-I	Закладные детали	Итого: натуральной стали	приведенной к стали А-I	Расход металла/м³ бетона, кг.	№№ листов рабочих чертежей
9	НЧ-6-18		580 / 580	240 / 320	1780	50	100	0.37 / 0.46	1.84 / 2.13	0.28 / 0.44	0.036 / 0.041	0.32 / 0.48	81 / 124	2.54 (1.08) / 2.72 (1.26)	0.54 / 0.74	—	6.72 / 7.66	1.10	10.98 / 12.22	13.64 / 15.39	34.50 / 25.40	12-15
10	НЧ-6-21		580 / 580	240 / 320	2080	50	100	0.43 / 0.62	2.14 / 2.48	0.33 / 0.51	0.043 / 0.049	0.37 / 0.56	96 / 142	2.54 (1.08) / 2.72 (1.26)	0.54 / 0.74	—	7.60 / 8.67	1.10	11.78 / 13.23	14.86 / 16.77	31.61 / 23.70	12-15
11	НЧ-6-33		580 / 580	240 / 320	3280	50	100	0.67 / 0.96	3.34 / 3.88	0.52 / 0.81	0.067 / 0.074	0.59 / 0.88	151 / 225	2.54 (1.08) / 2.72 (1.26)	0.54 / 0.74	—	11.33 / 12.85	1.10	15.51 / 17.42	20.04 / 22.62	26.40 / 19.70	12-15
12	НЧ-6-42		580 / 580	240 / 320	4180	50	100	0.87 / 1.19	4.24 / 4.91	0.68 / 1.03	0.085 / 0.099	0.75 / 1.13	196 / 288	2.54 (1.08) / 2.72 (1.26)	0.54 / 0.74	—	14.11 / 16.03	1.10	18.29 / 20.59	23.89 / 26.92	27.90 / 18.25	12-15
13	ЦЧ-6-28		480 / 560	220 / 300	2000	75	150	0.41 / 0.63	1.92 / 2.24	0.25 / 0.40	0.041 / 0.049	0.41 / 0.58	75 / 115	2.54 (1.08) / 2.72 (1.26)	0.50 / 0.72	—	5.40 / 7.32	1.10	10.54 / 11.86	13.15 / 15.87	36.30 / 26.00	16, 17

Примечания: см. на листе №1

Гл. инж. пр-та	Лобазов
Рук. гр. инж.	Никонова
Разработал	Васко
Проверил	Абижа
Гл. инж. пр-та	Жигуренко
Согласовано: Гл. инж. пр-та	Фрадин
Гл. инж.	Лобазов
Гл. конструктор	Домов
Нач. отдела	Смирнова
Гл. инж. отд.	Шапиро
15.03. 1967г.	М 1:1

МНИИТЭП Конструкторский отдел

Арх. №

ТД 1967г.

Панели наружных стен. Номенклатура изделий

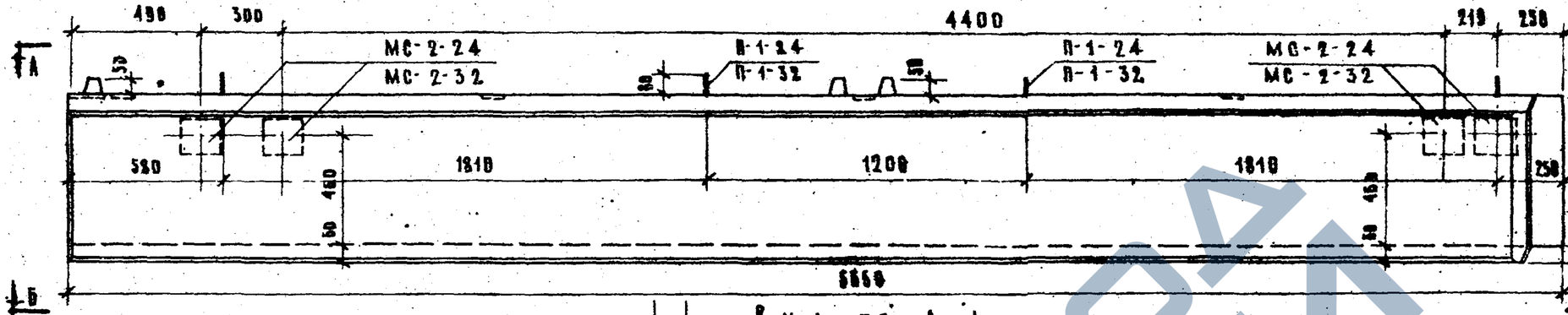
ИИ-04-5

Выпуск 3 | Лист № 2

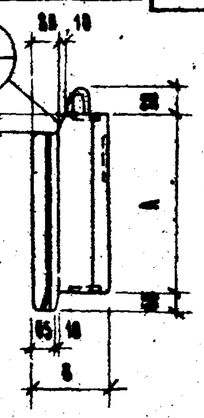
Ф-2

https://zavodjbi.com/

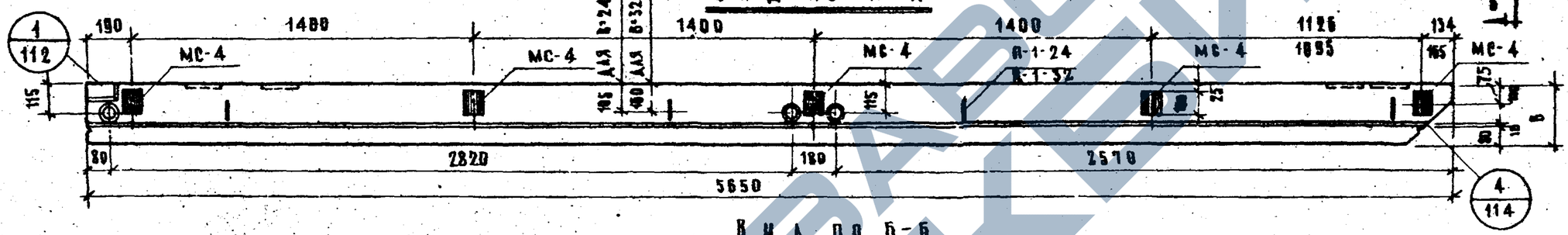
Общий вид



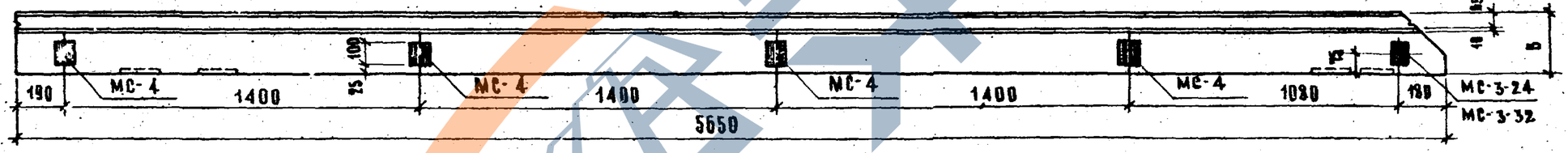
Вид по Б-Б



Вид по А-А



Вид по Б-Б



Характеристика изделия

Марка панели				И-56-6а
Толщина панели		мм	240	320
Вес изделия		т	1.00	1.28
Объем изделия		м³	0.87	1.16
Расход материалов	Керамзитобетона	м³	0.64	0.86
	Цементно-песчаного раствора	м³	0.15	0.15
	Металла — всего	кг	47.80	46.36
	Металла — на 1 м² изделия	кг	13.20	12.80
	Металла — на 1 м³ бетона	кг	60.50	45.00
Объемный вес керамзитобетона		кг/м³	900	
Марка керамзитобетона		—	50	
Объемный вес цементно-песчаного раствора		кг/м³	2200	
Марка цементно-песчаного раствора		—	100	
Отпускная прочность керамзитобетона не менее		кг/см²	40	

Марка панели	Высота панели, мм А	Толщина панели, мм Б	
И-56-6а	580	240	320

Примечания:

1. Панели рассчитаны и законструированы в соответствии с главой СНиП II-В, 1-62 и указаниями СН-278-64.
2. Панели изготовляются из конструктивно-теплоизоляционного плотного керамзитобетона марки „50" объемным весом 900 кг/м³.
3. Отделочные слои толщиной по 10мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
4. Узлы смотри соответственно их маркировке в альбоме панелей наружных стен ИИ-04-5, выпуск 1 (⊖ ← номер узла; ← номер листа).
5. Армирование панели см. на листе №4.

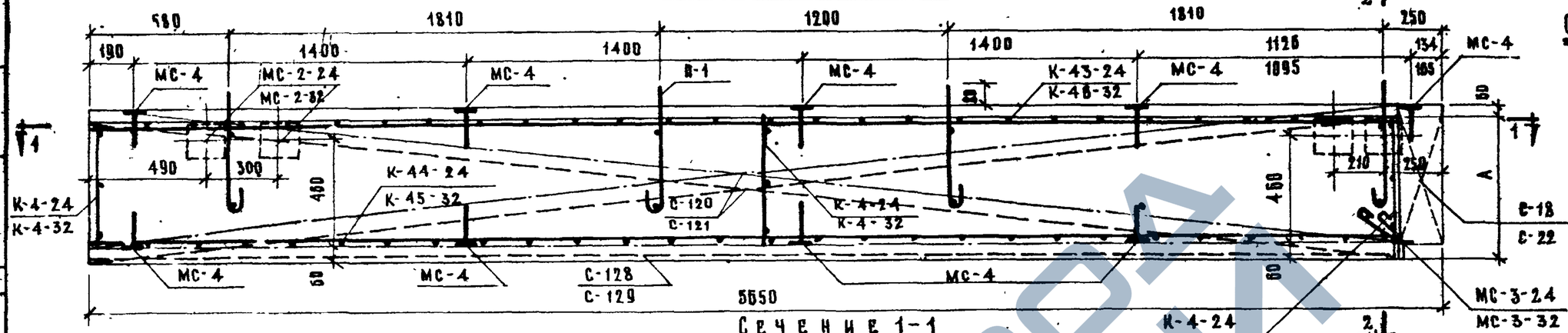
ТД 1967г	Стеновая полосовая панель И-56-6а. Общий вид	ИИ-04-5	
		Выпуск 3	Лист № 3

МНИИТЭП — Конструкторский отдел

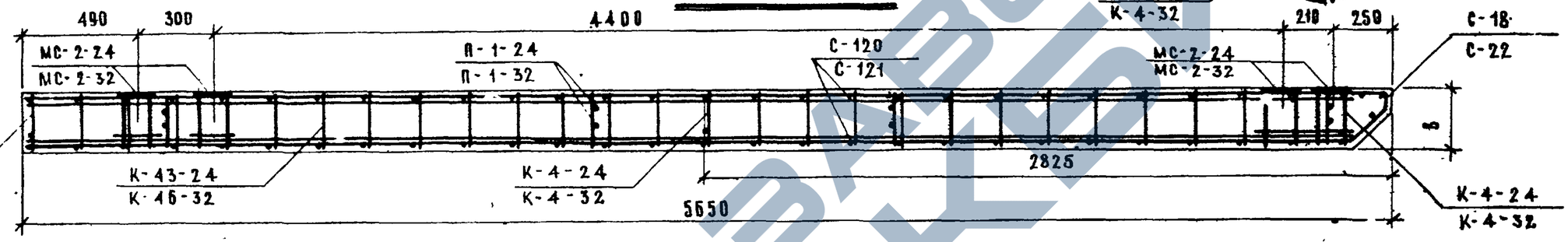
Гл. инж. ин-та		Лобазов	15.03.1967г.
Гл. конструктор		Никонова	М 1:20
Нач. отдела		Баско	
Гл. инж. отд.		Ванаг	
Нач. КИО		Фадин	
Гл. инж. пр-та		Кияр-Мурзаев	
Гр. инженер		Комов	
Разработал		Смирнова	
Проверил		Шапиро	

Арх. №

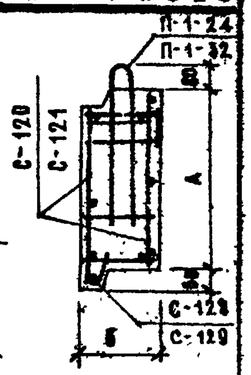
Армирование



Сечение 1-1



Сечение 2-2



Марки применяемых сеток и каркасов

Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели, мм			
	240	320	240	320
Н-55-6А	С-120; С-128; С-18	С-121; С-129; С-22	К-4-24; К-45-24; К-44-24	К-4-32; К-46-32; К-45-32

Спецификация металла на изделие

№№ п.п.	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех деталей	Вес, кг: Итого
1	С-120 / С-121	2	4.62 / 4.75	9.24 / 9.46	
2	С-128 / С-129	1	2.40 / 2.35	2.40 / 2.35	
3	С-18 / С-22	1	0.51 / 0.49	0.51 / 0.49	
4	К-4-24 / К-4-32	3	0.21 / 0.24	0.63 / 0.72	
5	К-43-24 / К-46-32	1	4.90 / 5.05	4.90 / 5.05	
6	К-44-24 / К-45-32	1	10.60 / 7.88	10.60 / 7.88	
7	МС-2-24 / МС-2-32	4	2.18 / 2.38	8.72 / 9.52	
8	МС-3-24 / МС-3-32	1	1.09 / 1.18	1.09 / 1.18	
9	МС-4	9	0.59	5.31	47.80 / 46.36
10	П-1-24 / П-1-32	4	1.00 / 1.18	4.00 / 4.48	

Выборка металла

Сечение, мм	ф8 А I	ф10 А I	ф10 А II	ф12 А II	ф40 I	ф5 В I	60×8	80×8	120×8	
Длина, м	15.68 / 15.76	4.76	9.94 / 22.60	10.88 / —	87.88 / 87.99	52.68 / 54.06	0.98	0.11	0.56	
Вес, кг	6.19 / 6.24	2.92	6.13 / 13.96	9.65 / —	5.64 / 5.75	3.10 / 3.32	3.42	0.55	4.28	
Класс стали, ГОСТ	А-I, 5781-61		А-II, 5781-61		Б-I, 6727-53		Вст.3, 103-57*			
Расчетное сопротивление стали, R_a, кг/см²	2100		2700		3150		2100			

Примечания:

1. Все плоские сетки и каркасы в местах пересечений должны быть соединены точечной сваркой или вязальной проволокой.
2. Арматуру и закладные детали см. в данном альбоме на листах №№ 13-35 и в альбоме ИИ-04-5 выпуск I на листах №№ 58-110.
3. В таблицах цифры в числителе дроби относятся к панелям δ=240мм, в знаменателе - к панелям δ=320мм.

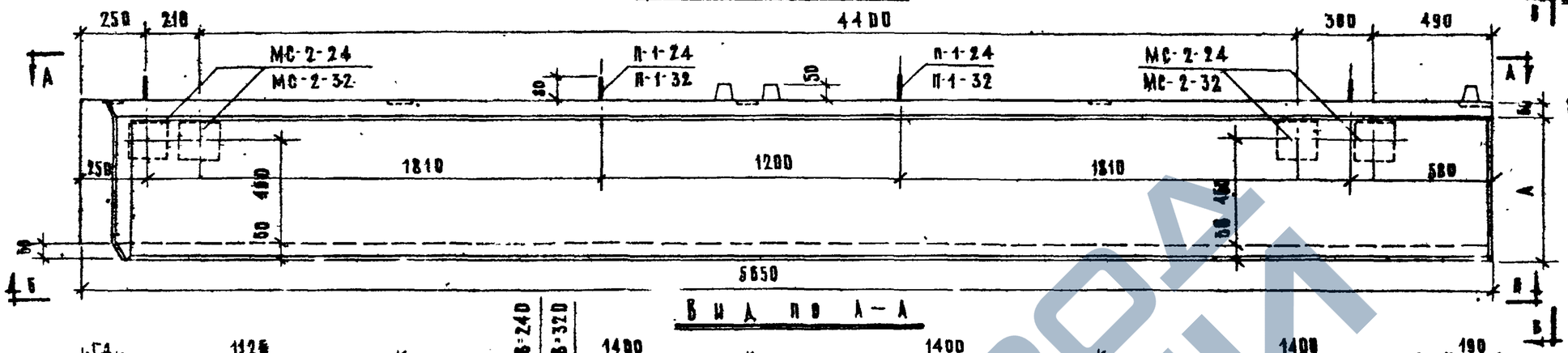
ТД 1967г.	Стеновая полосовая панель Н-55-6А. Армирование	ИИ-04-5. Выпуск 3. Лист № 1

МНИИТЭП. Конструкторский отдела. Гл. инж. пр-та Абазов. Рук. гр. инж. Никонова. Разработал Баско. Проверил Ванаг. Гл. инж. пр-та Соцов. Гл. конструктор Смирнова. Нач. отдела Шапиро. Гл. инж. отд. 15.03 1967г. М 1:20. Инв. №

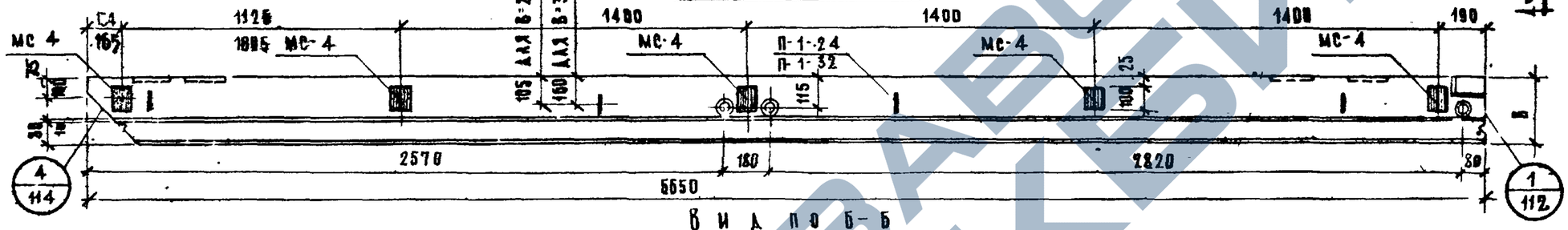
9537 11

https://zavodjbi.com/

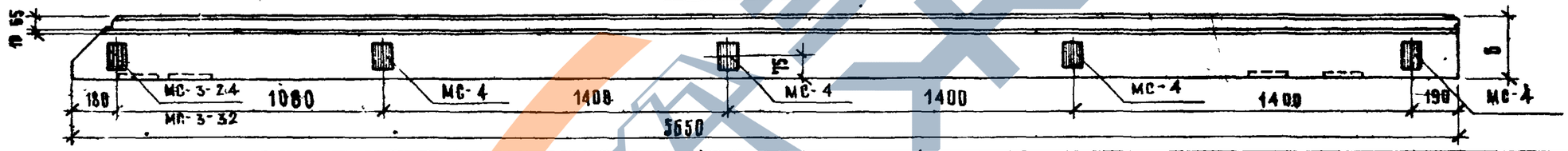
Общий вид



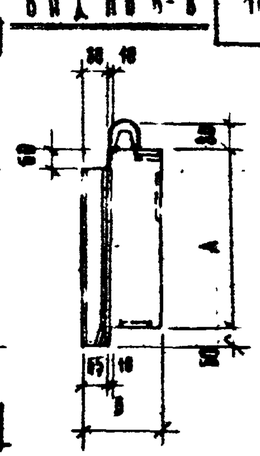
Вид по А–А



Вид по Б–Б



Вид по В–В



Характеристика изделия

Марка панели			Н-56-6пр	
Толщина панели		мм	240	320
Вес изделия		т	1.00	1.28
Объем изделия		м³	0.87	1.16
Расход материалов	Керамзитобетона	м³	0.64	0.88
	Цементно-песчаного раствора	м³	0.15	0.15
	Металла — Всего	кг	47.80	46.36
	Металла — на 1 м² изделия	кг	13.20	12.80
	Металла — на 1 м³ бетона	кг	60.50	45.00
Объемный вес керамзитобетона		кг/м³	900	
Марка керамзитобетона		—	50	
Объемный вес цементно-песчаного раствора		кг/м³	2200	
Марка цементно-песчаного раствора		—	100	
Отпускная прочность керамзитобетона не менее		кг/см²	40	

Марка панели	Высота панели, мм	Толщина панели, мм	
	А	Б	
Н-56-6пр	580	240	320

Примечания:

1. Общие примечания см. на листе №3 пп 1-4.
2. Армирование панелей см. на листе №6

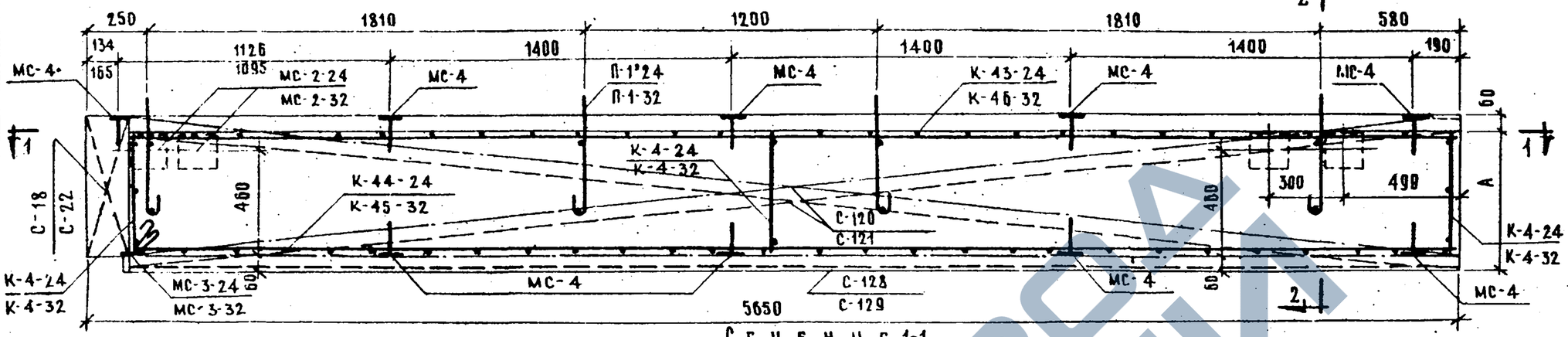
ТД 1967г.	Стеновая полосовая панель Н-56-6пр Общий вид	ИИ-04-5	
		Выпуск 3	Лист № 5

МНИИТЭП — Конструкторск. отдела — Арх. №

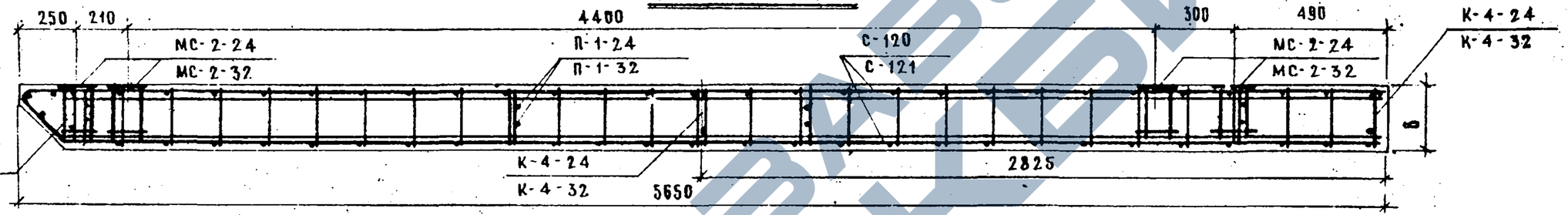
ГАНИЖ ИГТА	Кобозев	15.03 1967г	
ГР инженер	Николаева		
ГА конструктор	Сомов		
Нач отдела	Смирнова		
ГА инж от	Шапиро		
Разработал	Баско	М 1:20	
Проверил	Балат		
ГАНИЖ ИГТА	Фрадкин		
ГР инж ИГТА	Мурадов		

ЗАВОД ЖБИ

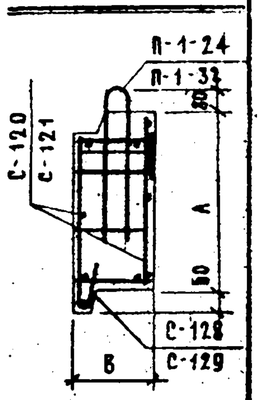
Армирование



Сечение 1-1



Сечение 2-2



Марки применяемых сеток и каркасов

Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели, мм			
	240	320	240	320
Н-56-6пр	С-120, С-128, С-18	С-121, С-129, С-22	К-4-24, К-43-24, К-44-24	К-4-32, К-46-32, К-45-32

Спецификация металла на изделие

№№ пп	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех деталей	Вес, кг: Итого
1	С-120	2	4.82	9.64	47.80
	С-121		4.75	9.46	46.36
2	С-128	1	2.40	2.40	
	С-129		2.35	2.35	
3	С-18	1	0.51	0.51	
	С-22		0.49	0.49	
4	К-4-24	3	0.21	0.63	
	К-4-32		0.24	0.12	
5	К-43-24	1	4.90	4.90	
	К-46-32		5.05	5.05	
6	К-44-24	1	10.60	10.60	
	К-45-32		7.88	7.88	
7	МС-2-24	4	2.18	8.72	
	МС-2-32		2.38	9.52	
8	МС-3-24	1	1.09	1.09	
	МС-3-32		1.18	1.18	
9	МС-4	9	0.59	5.31	
10	П-1-24	4	1.00	4.00	
	П-1-32		1.10	4.40	

Выборка металла

Сечение, мм	ф8 А I	ф10 А I	ф10 А II	ф12 А II	ф4 В I	ф5 В I	60×8	80×8	120×8	
Длина, м	15.68 / 15.96	4.76	9.94 / 22.60	10.88 / —	67.08 / 67.99	52.68 / 54.06	0.98	0.11	0.58	
Вес, кг	6.19 / 6.24	2.92	6.13 / 13.96	9.65 / —	6.64 / 6.75	8.10 / 8.32	3.42	0.55	4.20	
Класс стали, ГОСТ	А-I, 5781-61		А-II, 5781-61		В-I, 6727-53		В.Ст.3, 103-57*			
Расчетное сопротивление арматуры Ra, кг/см²	2100		2700		3150		2100			

Примечания см. на листе №4 п.п. 1-3.

ТД 1967г	Стеновая полосовая панель Н-56-6 пр. Армирование.	ИИ-04-5; Выпуск 3; Лист № 6

МНИИТЭП — Конструкторский отдела

ГИП	Любазов	15.03 1967г	
Рук. гр. инж.	Никонова		
Разработал	Баско	М	1:20
Проверил	Ванаг		
ГИП	Львов		
Гл. инж.	Соков		
Нач. отдела	Смирнова		
Гл. инж.	Шапиро		
Гл. инж. пр-та			
Гл. конструктор			
Гл. инж. отд.			

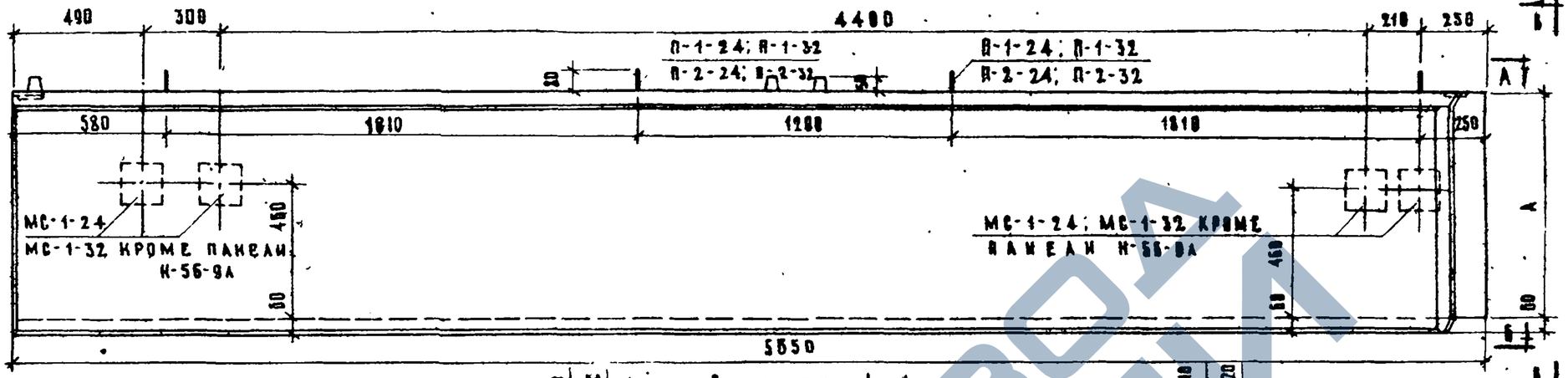
Арх. №

Ф-2

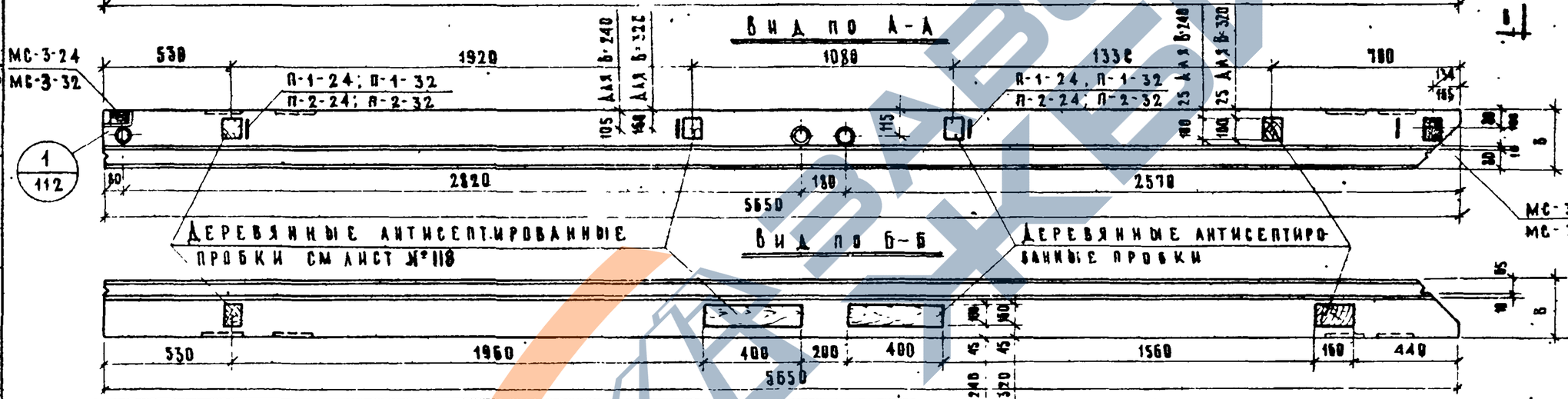
9537 13

https://zavodjbi.com/

Общий вид

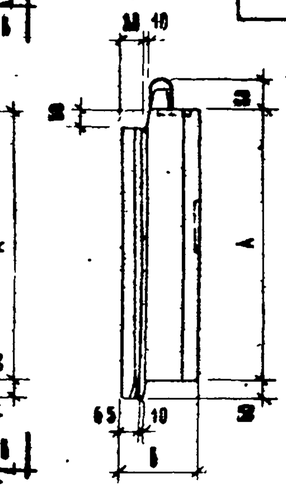


Вид по А-А



Вид по Б-Б

Вид по Б-Б



Характеристика изделия

			Н 56-9А		Н-56-12А		Н-56-15А	
Марка панели								
Толщина панели		мм	240	320	240	320	240	320
Вес изделия		т	1,50	1,85	1,98	2,50	2,45	3,07
Объем изделия		м³	1,28	1,70	1,69	2,24	2,89	2,78
Расход материалов	Керамзитобетона	м³	0,96	1,34	1,31	1,84	1,65	2,30
	Цементно-песчаного раствора	м³	0,24	0,24	0,30	0,30	0,36	0,36
	Металла всего	кг	34,79	39,30	58,77	60,51	61,63	63,21
	Металла на 1м² изделия	кг	6,55	5,75	8,40	8,65	7,02	7,25
	Металла на 1м³ бетона	кг	29,00	19,30	36,40	22,30	36,70	23,80
Объемный вес керамзитобетона		кг/м³	900					
Марка керамзитобетона		—	50					
Объемный вес цементно-песчаного раствора		кг/м³	2200					
Марка цементно-песчаного раствора		—	100					
Отпускная прочность керамзитобетона не менее		кг/см²	40					

Марка панели	Высота панели, мм А	Толщина панели, мм В	
Н-56-9А	880	240	320
Н-56-12А	1180		
Н-56-15А	1480		

Примечания

1 Общие примечания см на листе №3 ПП 1-4

2 Армирование панели см на листе №8

ГИП	Ловоб		
ГИП	Ломов		
Нач. ОТА	Смирнова		
ГА инж. ОТА	Шапиро		
ГА инж. ПР-ТА	Фрадин		
ГР инженер	Кнур-Изратов		
Разработал	Васко		
Проверил	Ванаг		
ГА инж. ПР-ТА	Лобазов		
ГА конструкт.	Никонова		
Нач. отдела	Васко		
ГА инж. ОТА	Ванаг		
15.03 1967г.	М 1:20		

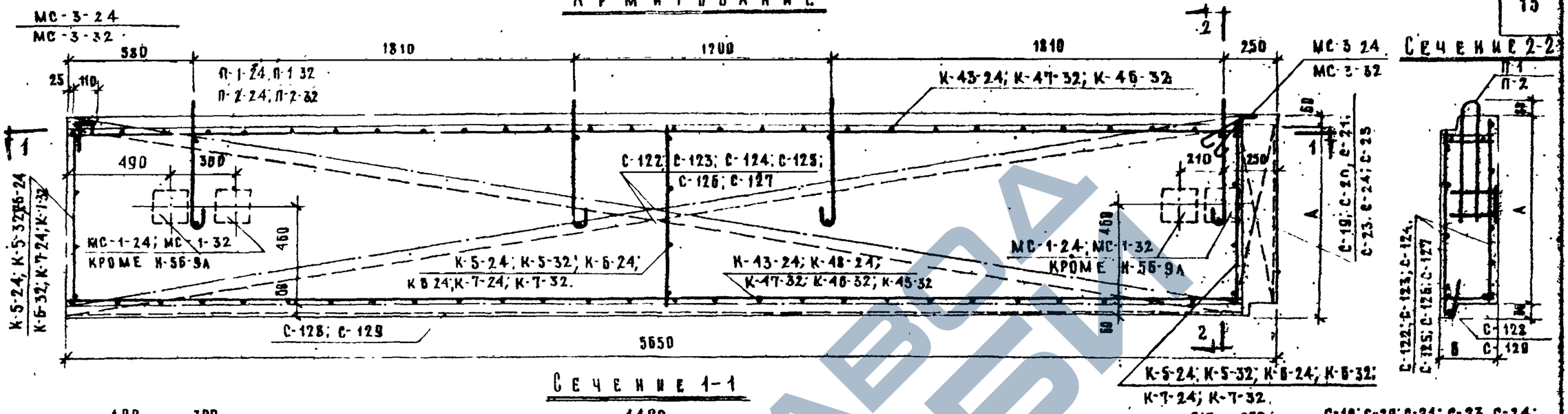
МНИИТЭП Конструкторский отдела

Арх. №

ТД 1967г.	Стеновые полосовые панели Н-56-9А, Н-56-12А, Н-56-15А Общий вид	ИИ-04-5 Выпуск 3 Лист № 7

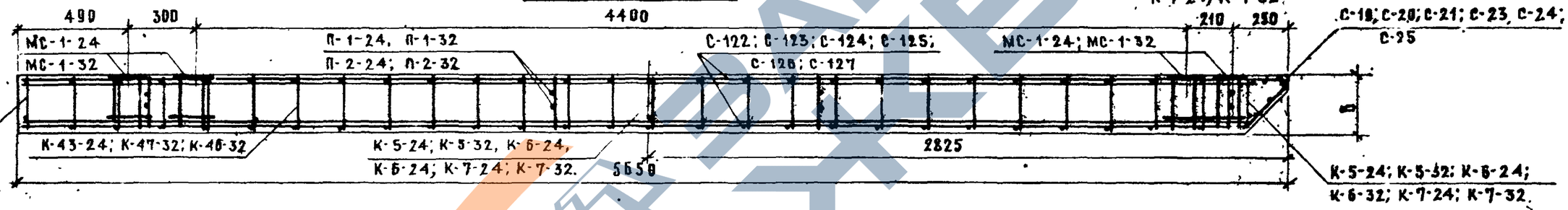
9537 16

Армирование



Сечение 2-2

Сечение 1-1



Марка панели	Марка применяемых сеток и каркасов			
	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели, мм			
	240	320	240	320
Н-56-9А	С-122; С-128; С-19	С-123; С-129; С-23	К-5-24; К-43-24	К-5-32, К-47-32
Н-56-12А	С-124; С-128; С-20	С-125; С-129; С-24	К-6-24; К-43-24*) / К-48-24	К-6-32; К-46-32*) / К-45-32
Н-56-15А	С-126; С-128; С-21	С-127; С-129 С-25	К-7-24; К-43-24	К-7-32 К-46-32

*) В числителе указана марка верхнего горизонтального каркаса, в знаменателе - нижнего каркаса

Примечания:

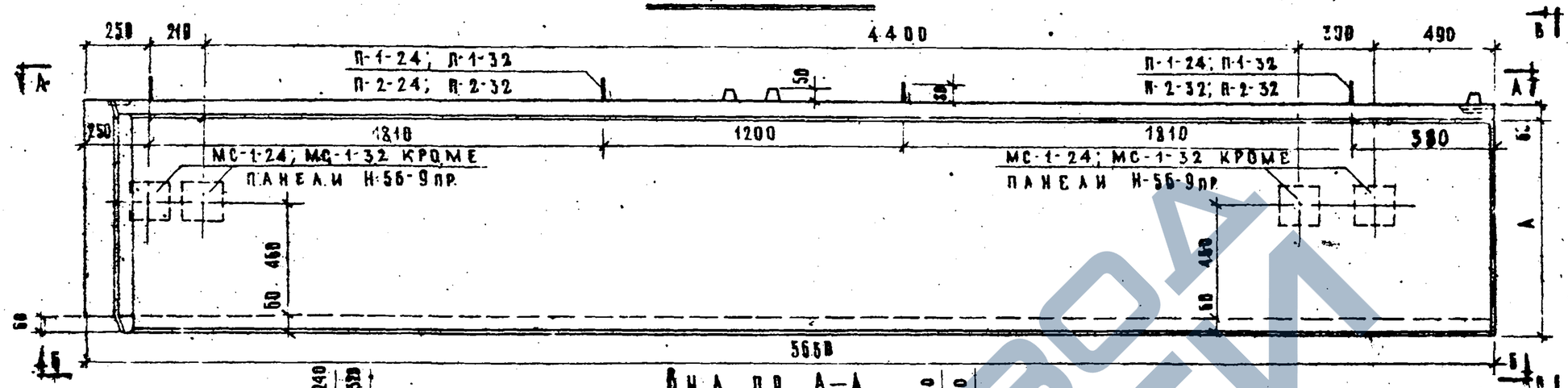
1. Общие примечания см. на листе №4, пп. 1-5
2. Спецификацию и выборку металла см. на листе № 11.

ТД 1967г	Стеновые полосовые панели Н-56-9А, Н-56-12А, Н-56-15А. Армирование.	ИИ-04-5	
		Выпуск 3	Лист № 2

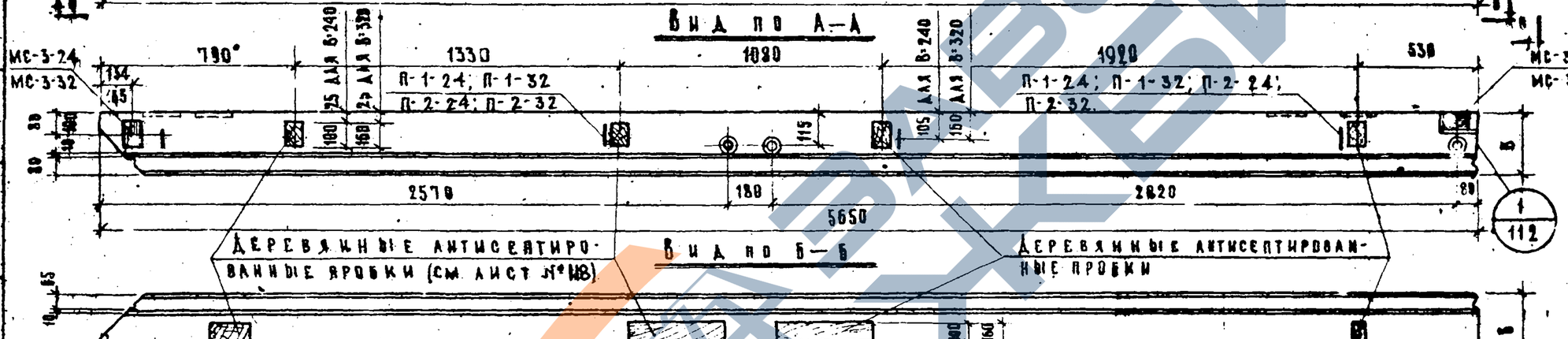
МНИИТЭП 15.03 1967г — Конструкторский № отдела — М 1:20 — Арх №

Гл. инж. отд. Шапиро; Нач. отдела Смирнова; Разработал Бацко; Рук. гр. инж. Никонова; Гл. конструктор Львов; Проверил Банат

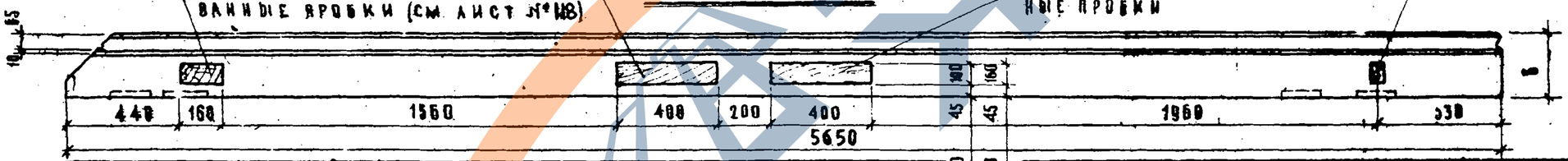
Общий вид



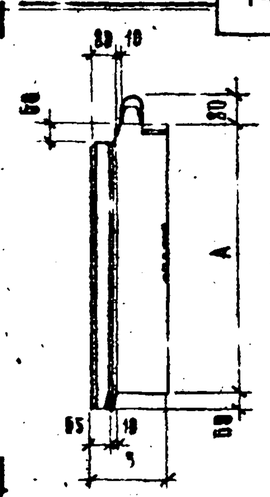
Вид по А—А



Вид по Б—Б



Вид по В—В



Характеристика изделия

Марка панели			Н-56-9пр.		Н-56-12пр		Н-56-15пр	
Толщина панели		мм	240	320	240	320	240	320
Вес изделия		т	1.50	1.85	1.98	2.50	2.45	3.07
Объем изделия		м³	1.28	1.70	1.69	2.24	2.09	2.79
Расход материалов	Керамзитобетона	м³	0.96	1.34	1.31	1.84	1.66	2.38
	Цементно-песчаного раствора	м³	0.24	0.24	0.30	0.30	0.36	0.36
	Металла — Всего	кг	34.79	38.30	58.77	60.51	61.63	63.21
	Металла — на 1м² изделия	кг	6.55	5.75	8.40	8.65	7.08	7.25
	Металла — на 1м³ бетона	кг	29.86	19.30	36.40	28.30	30.70	23.88
Объемный вес керамзитобетона		кг/м³	900					
Марка керамзитобетона		—	50					
Объемный вес цементно-песчаного раствора		кг/м³	2200					
Марка цементно-песчаного раствора		—	100					
Отпускная прочность керамзитобетона не менее		кг/см²	40					

Марка панели	Высота панели, мм А	Толщина панели, мм В	
		240	320
Н-56-9пр.	880		
Н-56-12пр.	1180		
Н-56-15пр.	1480		

Примечания:

1. Общие примечания см. на листе №3 п.п. 1-4.
2. Армирование панели см. на листе №10.

ТД 1967г	Стеновые полносборные панели Н-56-9пр., Н-56-12пр., Н-56-15пр. Общий вид.	ИИ-04-5	
		Выпуск 3	Лист 9

МНИИТЭП — Конструкторский отдел — Арх. №

15.83 1967г — М 1:20

Гл. инж. института Львов; Гл. конструктор Сомов; Нач. отдела Смирнова; Гл. инж. отд. Шапиро

Разработал Шевцова; Проверил Шапиро

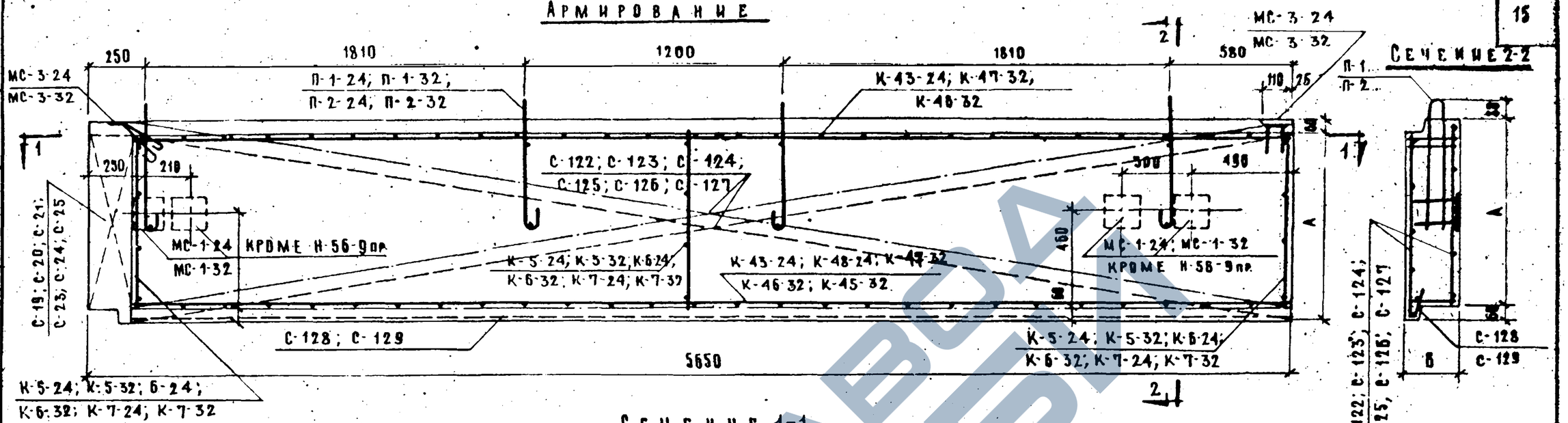
Согласовано: Нач. ИНО Лобазов; Гл. инж. пр-та Никонова; Гл. инж. пр. Баско; Ванат

Гр. инженер Шевцова; Гр. инженер Шевцова; Гр. инженер Шевцова; Гр. инженер Шевцова

Гр. инж. пр-та Шевцова; Гр. инженер Шевцова; Гр. инженер Шевцова; Гр. инженер Шевцова

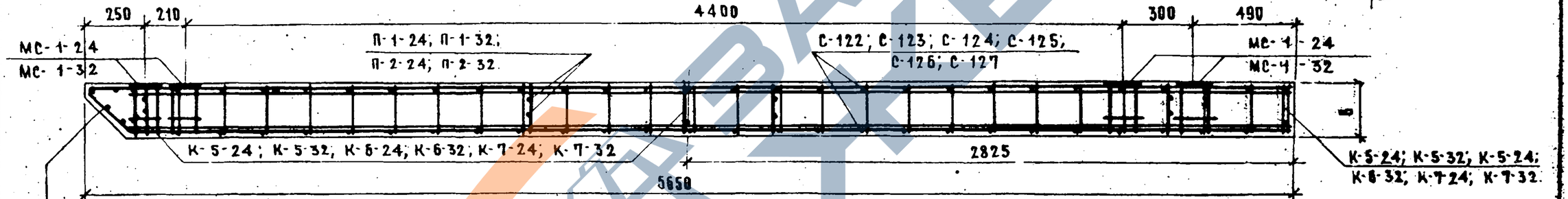
Гр. инженер Шевцова; Гр. инженер Шевцова; Гр. инженер Шевцова; Гр. инженер Шевцова

Армирование



Сечение 2-2

Сечение 1-1



Марка применяемых сеток и каркасов

Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели, мм			
	240	320	240	320
Н-56-9пр.	С-122; С-128; С-19	С-123; С-129; С-23	К-5-24; К-43-24	К-5-32; К-47-32
Н-56-12пр.	С-124; С-128; С-20	С-125; С-129; С-24	К-6-24; К-43-24*) / К-48-24	К-6-32 К-46-32*) / К-45-32
Н-56-15пр.	С-126; С-128; С-21	С-127; С-129 С-25	К-7-24; К-43-24	К-7-32; К-46-32

*) В числителе указана марка верхнего горизонтального каркаса, в знаменателе — нижнего каркаса.

Примечания:

1. Общие примечания см. на листе №4 вып. 1-3.
2. Спецификацию и выборку металла см. на листе №11.

ТД 1967г	Стеновые полносборные панели Н-56-9пр. Н-56-12пр. Н-56-15пр. Армирование	ИИ-04-3	
		Выпуск 3	Лист № 15

МИНИТЭП — Конструкторский отдел — 15.03 1967г — М 1:20

Гл. инж. ин-та Любов; Гл. инж. пр-та Соков; Рук. гр. инж. Жигунова; Разработал Баско; Провер. Ванаг; Н. отд. Никонова; Гл. конструктор Галиуро; Нач. отд. Ванаг

Арх. №

Ф-2

https://zavodjbi.com/

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ № п.п.	Марка детали	Кол., шт.	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех деталей	Вес, кг: Итого
Н-56-9А; Н-56-9пр.					
1	С-122 / С-123	2	7.33 / 7.23	14.66 / 14.46	34.79 / 30.30
2	С-128 / С-129	1	2.40 / 2.35	2.40 / 2.35	
3	С-19 / С-23	1	0.76 / 0.72	0.76 / 0.72	
4	К-6-24 / К-6-32	3	0.33 / 0.37	0.99 / 1.11	
5	К-43-24 / К-47-32	2	4.90 / 2.45	9.80 / 4.90	
6	МС-3-24 / МС-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	
7	П-1-24 / П-1-32	4	1.00 / 1.18	4.00 / 4.80	
Н-56-12А; Н-56-12пр.					
1	С-124 / С-125	2	9.83 / 9.62	19.66 / 19.24	58.99 / 50.51
2	С-128 / С-129	1	2.40 / 2.35	2.40 / 2.35	
3	С-20 / С-24	1	1.08 / 1.03	1.08 / 1.03	
4	К-6-24 / К-6-32	3	0.47 / 0.52	1.41 / 1.56	
5	К-43-24 / К-46-32	1	4.90 / 5.05	4.90 / 5.05	
6	К-48-24 / К-45-32	1	7.66 / 7.88	7.66 / 7.88	
7	МС-1-24 / МС-1-32	4	3.37 / 3.66	13.48 / 14.64	
8	МС-3-24 / МС-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	
9	П-2-24 / П-2-32	4	1.50 / 1.60	6.00 / 6.40	
Н-56-15А Н-56-15пр.					
1	С-126 / С-127	2	12.35 / 12.09	24.70 / 24.18	81.83 / 83.21
2	С-128 / С-129	1	2.40 / 2.35	2.40 / 2.35	
3	С-21 / С-25	1	1.33 / 1.26	1.33 / 1.26	
4	К-7-24 / К-7-32	3	0.58 / 0.64	1.74 / 1.92	
5	К-43-24 / К-46-32	2	4.90 / 5.05	9.80 / 10.10	
6	МС-1-24 / МС-1-32	4	3.37 / 3.66	13.48 / 14.64	
7	МС-3-24 / МС-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	
8	П-2-24 / П-2-32	4	1.50 / 1.60	6.00 / 6.40	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Сечение, мм	ф8 AI	ф12 AI	ф10 AII	ф12 AII	ф4 BI	ф5 BI	140×12	80×8
Н-56-9А; Н-56-9пр.								
Длина, м	24.48 / 3.16	4.76	1.76 / 2.48	93.20 / 95.48	78.08 / 90.72	8.22		
Вес, кг	9.66 / 1.26	2.92	1.08 / 1.48	9.22 / 9.49	10.81 / 14.06	1.10		
Класс стали, ГОСТ	А-I		А-II	В-I		Вст.3		
	5781-61			6727-53		103-57*		
Расчетное сопротивление стали R_a, кг/см²	2100		2700	3150		2100		
Н-56-12А; Н-56-12пр.								
Длина, м	13.68 / 13.90	5.52	12.64 / 13.14	5.12 / 5.48	188.36 / 188.48	98.80 / 100.62	8.68	8.22
Вес, кг	5.37 / 5.51	4.92	7.79 / 8.11	4.52 / 5.08	10.74 / 10.76	15.37 / 15.47	8.96	1.10
Класс стали, ГОСТ	А-I		А-II		В-I		Вст.3	
	5781-61				6727-53		103-57*	
Расчетное сопротивление стали R_a, кг/см²	2100		2700		3150		2100	
Н-56-15А Н-56-15пр.								
Длина, м	24.48 / 24.64	5.52	4.76 / 2.48	5.12 / 5.48	134.48 / 135.88	117.28 / 115.88	8.68	8.22
Вес, кг	9.66 / 9.76	4.92	1.08 / 1.48	4.52 / 5.08	13.32 / 13.48	18.07 / 17.83	8.96	1.10
Класс стали, ГОСТ	А-I		А-II		В-I		Вст.3	
	5781-61				6727-53		103-57*	
Расчетное сопротивление стали R_a, кг/см²	2100		2700		3150		2100	

Примечание: В таблицах цифры в числителе дроби относятся к панелям δ=240 мм, а в знаменателе – к панелям δ=320мм.

МНИИТЭП Госстроя СССР. Конструкторский отдел. Арх. №

Гл. инж. Львов; Рук. гр. инж. Никонова; Нач. отдела Базков; Гл. инж. отд. Шапиро; Гл. конструктор Смирнова; Разработал Базков; Проверил Шапиро; Гл. инж. пр-та Львов; 15.03 1967г. 1

ТД 1967г

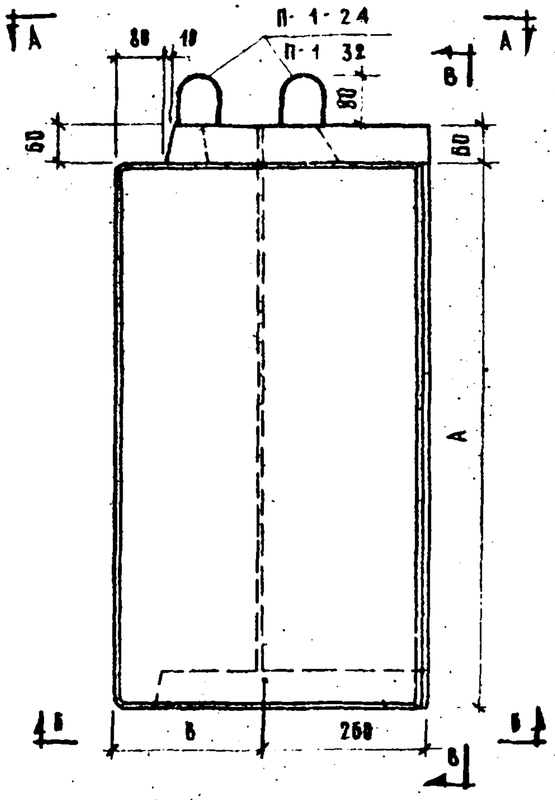
Стеновые двухслойные панели Н-56-9А; Н-56-9пр; Н-56-12А; Н-56-12пр; Н-56-15А; Н-56-15пр. Спецификация и выборка металла.

ИИ-04-5. Выпуск 3. Лист № 11

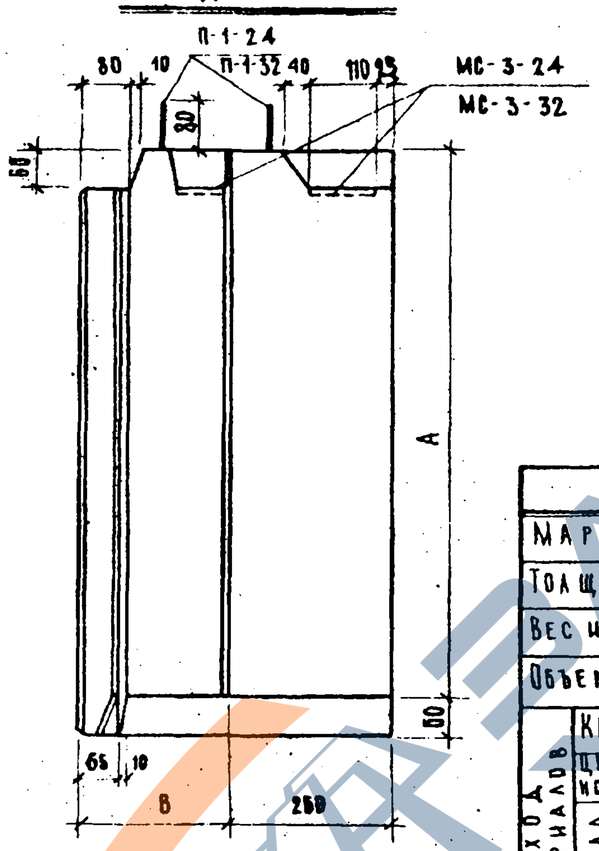
Ф-2

https://zavodjbi.com/

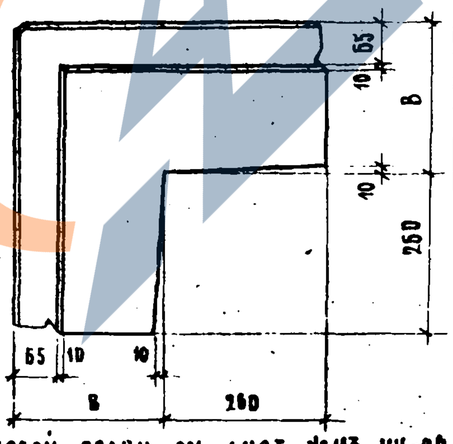
Вид по А-А



Вид по В-В



Вид по Б-Б



Контур боковой грани см. лист №113, ИИ-04-5, вып.1.

Марки панелей	Высота панели, мм А	Толщина панелей, мм В	
НУ-Б-6	580	240	320
НУ-Б-9	880	240	320
НУ-Б-12	1180	240	320
НУ-Б-15	1480	240	320
НУ-Б-18	1780	240	320
НУ-Б-21	2080	240	320
НУ-Б-33	3280	240	320
НУ-Б-42	4180	240	320

Характеристика изделия																	
Марка панели		НУ-Б-6		НУ-Б-9		НУ-Б-12		НУ-Б-15		НУ-Б-18		НУ-Б-21		НУ-Б-33		НУ-Б-42	
Толщина панели	мм	240	320	240	320	240	320	240	320	240	320	240	320	240	320	240	320
Вес изделия	т	0.13	0.19	0.18	0.27	0.25	0.36	0.31	0.44	0.37	0.46	0.43	0.62	0.67	0.96	0.87	1.29
Объем изделия	м³	0.11	0.16	0.16	0.24	0.22	0.32	0.27	0.40	0.32	0.48	0.37	0.56	0.59	0.88	0.76	1.13
Расход материалов: Керамзитобетон	м³	0.09	0.14	0.14	0.22	0.19	0.29	0.23	0.36	0.28	0.44	0.33	0.51	0.52	0.81	0.68	1.03
Цементно-песчаного раствора	м³	0.012	0.013	0.019	0.022	0.024	0.028	0.031	0.035	0.036	0.041	0.043	0.048	0.067	0.074	0.085	0.099
Металла: Всего	кг	7.17	8.03	8.08	9.05	9.04	10.15	9.94	11.16	10.98	12.22	11.78	13.23	15.51	17.42	18.29	20.59
на 1м² изделия	кг	11.20	10.80	8.00	8.30	7.30	7.04	6.45	6.24	5.94	5.75	5.50	5.34	4.65	4.48	4.31	4.19
на 1м³ бетона	кг	78.30	52.50	50.80	37.40	42.20	31.90	38.00	28.30	34.50	25.40	31.51	23.70	28.40	19.70	23.90	18.25
Объемный вес керамзитобетона	кг/м³	900															
Марка керамзитобетона	—	50															
Объемный вес цементно-песчаного раствора	кг/м³	2200															
Марка цементно-песчаного раствора	—	100															
Отпускная прочность керамзитобетона не менее	кг/см²	40															

Примечания:

1. Общие примечания см. на листе №3, п.п. 1, 2, 4.
2. Отделочный слой толщиной 20мм. предусмотрен только с наружных сторон.
3. Армирование панели см. на листе №13

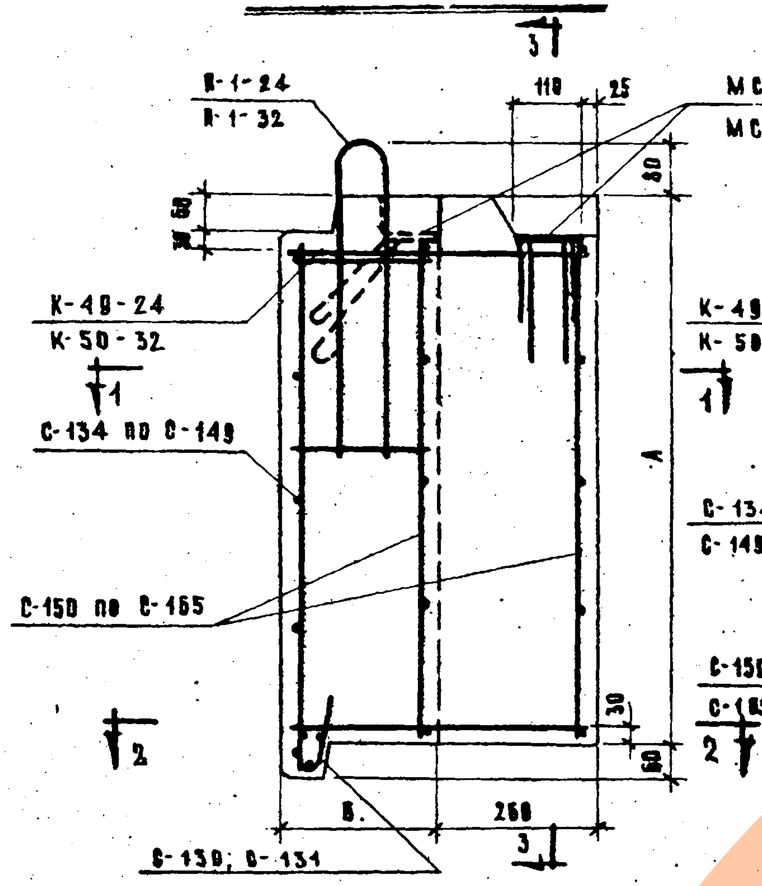
ТД 1967г.	Стеновые угловые панели НУ-Б-6, НУ-Б-9, НУ-Б-12, НУ-Б-15, НУ-Б-18, НУ-Б-21, НУ-Б-33, НУ-Б-42 Общий вид	ИИ-04-5	
		Выпуск 3	Лист № 12

МНИИТЭП 1583 1967г. Конструкторский отдел

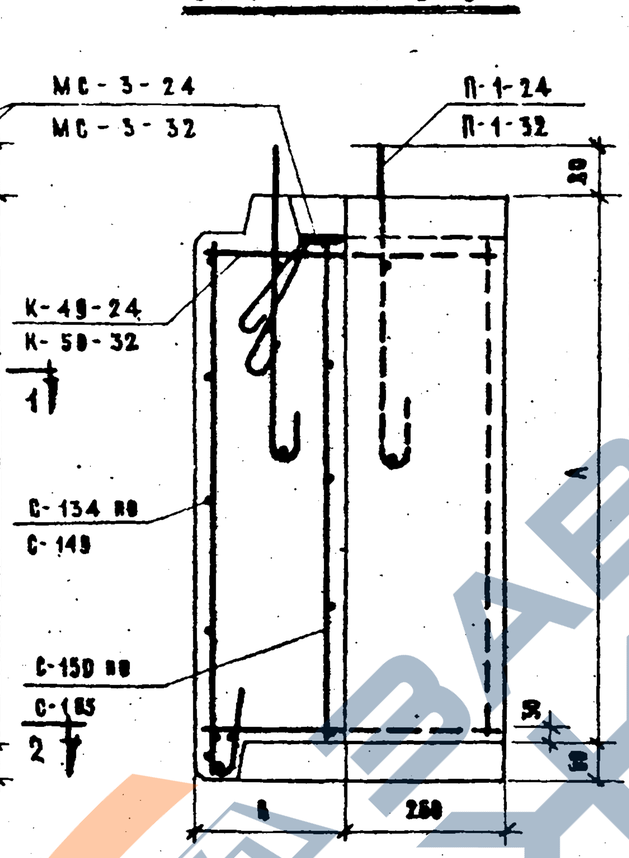
Арх №

Гл. инж. ГИПа	Авдов	
Гр. конструкт.	Самов	
Нач. отдела	Никонова	Баско
Гл. инж. ота	Шапиро	Ванат
Разработал	Смирнова	
Проверил		
Гл. инж. пр-та		
Гр. инж.		
Нач. инж. пр-та	Ганина	
Согласовал		
Нач. инж. пр-та	Ф. Инж. пр-та	Ф. Инж. пр-та
	Ф. Инж. пр-та	Ф. Инж. пр-та
	Ф. Инж. пр-та	Ф. Инж. пр-та

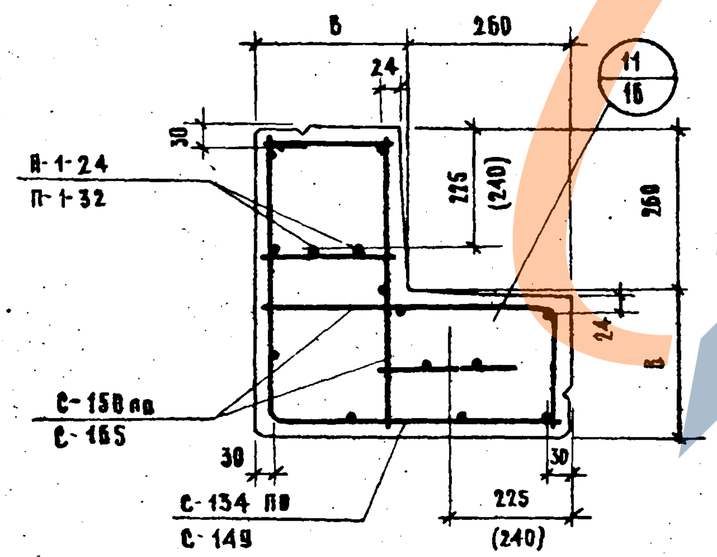
Армирование



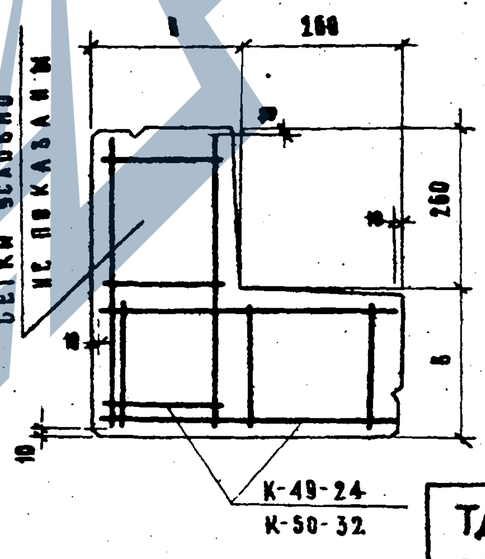
Сечение 3-3



Сечение 1-1



Сечение 2-2



Марка применяемых сеток и каркасов

Марка панелей	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели, мм			
	240	320	240	320
НУ-6-6	С-134; С-150; С-130;	С-135; С-151; С-131;	К-48-24	К-50-32
НУ-6-9	С-136; С-152; С-130;	С-137; С-153; С-131;	К-49-24	К-50-32
НУ-6-12	С-138; С-154; С-130;	С-139; С-155; С-131;	К-49-24	К-50-32
НУ-6-15	С-140; С-156; С-130;	С-141; С-157; С-131;	К-49-24	К-50-32
НУ-6-18	С-142; С-158; С-130;	С-143; С-159; С-131;	К-49-24	К-50-32
НУ-6-21	С-144; С-160; С-130;	С-145; С-161; С-131;	К-49-24	К-50-32
НУ-6-33	С-146; С-162; С-130;	С-147; С-163; С-131;	К-49-24	К-50-32
НУ-6-42	С-148; С-164; С-130;	С-149; С-165; С-131;	К-49-24	К-50-32

Примечания:

1. Общие примечания см. на листе № 4, п.п. 1, 2.
2. Спецификации и выборку металла см. на листах №№ 14, 15.

ГИП	Лобазов				
Рук. гр. инж.	Никонова				
Разработал	Васко				
Проверил	Банаг				
Гл. инж. пр-та	Лобов				
Рук. гр. инж.	Комов				
Разработал	Смирнова				
Проверил	Шавиро				
Гл. инж. ин-та					
Гл. конструктор					
Нач. отдела					
Гл. инж. отд.					
МНИИТЭП	Конструкторский отдел	15.03 1951г	М 1:10	Арх. №	

ТД 1987 г.	Стеновые угловые панели НУ-6-6; НУ-6-9; НУ-6-12; НУ-6-15; НУ-6-18; НУ-6-21; НУ-6-33; НУ-6-42. Армирование	ИИ-04-5	
		Выпуск 3	Лист № 13

Ф-2

https://zavodjbi.com/

Согласовано

ГА ЦНИИ ОМТП Львов
Рук. гр. инж. Никонова
Разработал Баско
Проверил Вайнаг
ГА ЦНИИ ОТД. Самарина
ГА КОНСТРУКТ. Комов
НАЧ ОТДЕЛА Шапуро
ГА ЦНИИ ОТД. Азизов

М. НИИТЭП 19.03.1967г.
Конструкторский отдел
Арх. №2

Спецификация металла на изделие

Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех деталей	Вес, кг: Итого
НУ-6-6				
К-49-24 / К-50-32	4	0.21 / 0.26	0.84 / 1.04	
С-134 / С-135	1	0.87 / 1.01	0.87 / 1.01	
С-150 / С-151	2	0.42 / 0.47	0.84 / 0.94	
С-130 / С-131	2	0.22 / 0.24	0.44 / 0.48	
П-1-24 / П-1-32	2	1.00 / 1.10	2.00 / 2.20	
МС-3-24 / МС-3-42	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	7.17 / 8.03
НУ-6-9				
К-49-24 / К-50-32	4	0.21 / 0.26	0.84 / 1.04	
С-136 / С-137	1	1.38 / 1.59	1.38 / 1.59	
С-152 / С-153	2	0.62 / 0.69	1.24 / 1.38	
С-130 / С-131	2	0.22 / 0.24	0.44 / 0.48	
П-1-24 / П-1-32	2	1.00 / 1.10	2.00 / 2.28	
МС-3-24 / МС-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	8.08 / 9.05
НУ-6-12				
К-49-24 / К-50-32	4	0.21 / 0.26	0.84 / 1.04	
С-138 / С-139	1	1.80 / 2.07	1.80 / 2.07	
С-154 / С-155	2	0.89 / 0.99	1.78 / 1.98	
С-130 / С-131	2	0.22 / 0.24	0.44 / 0.48	
П-1-24 / П-1-32	2	1.00 / 1.10	2.00 / 2.28	
МС-3-24 / МС-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	8.04 / 10.13
НУ-6-15				
К-49-24 / К-50-32	4	0.21 / 0.26	0.84 / 1.04	
С-140 / С-141	1	2.30 / 2.66	2.30 / 2.66	
С-156 / С-157	2	1.09 / 1.21	2.18 / 2.42	
С-130 / С-131	2	0.22 / 0.24	0.44 / 0.48	
П-1-24 / П-1-32	2	1.00 / 1.10	2.00 / 2.20	
МС-3-24 / МС-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	9.94 / 11.15

Выборка металла

Сечение, мм	Длина, м	Вес, кг	Класс стали ГОСТ	Расчетное сопр. арм-ры R_a, кг/см²
НУ-6-6				
ф8 AI	2.72 / 3.16	1.08 / 1.26	A-I	2100
ф10 AI	2.38	1.46		
ф10 AII	0.88 / 1.20	0.54 / 0.74	A-II	2700
ф4 BI	13.74 / 16.68	1.33 / 1.64	B-I	3150
ф5 BI	10.76 / 11.96	1.66 / 1.83		
80×8	0.22	1.10	ВСт.3 кп-2 ГОСТ 103-57*	2100
НУ-6-9				
ф8 AI	2.72 / 3.16	1.08 / 1.26	A-I	2100
ф10 AI	2.38	1.46		
ф10 AII	0.88 / 1.20	0.54 / 0.74	A-II	2700
ф4 BI	14.22 / 16.86	1.83 / 2.01	B-I	3150
ф5 BI	10.82 / 11.68	2.29 / 2.48		
80×8	0.22	1.10	ВСт.3 кп-2 ГОСТ 103-57*	2100
НУ-6-12				
ф8 AI	2.72 / 3.16	1.08 / 1.26	A-I	2100
ф10 AI	2.38	1.46		
ф10 AII	0.88 / 1.20	0.54 / 0.74	A-II	2700
ф4 BI	20.34 / 24.78	1.99 / 2.44	B-I	3150
ф5 BI	18.56 / 28.36	2.87 / 3.13		
80×8	0.22	1.10	ВСт.3 кп-2 ГОСТ 103-57*	2100
НУ-6-15				
ф8 AI	2.72 / 3.16	1.08 / 1.26	A-I	2100
ф10 AI	2.38	1.46		
ф10 AII	0.88 / 1.20	0.54 / 0.74	A-II	2700
ф4 BI	23.46 / 28.56	2.29 / 2.82	B-I	3150
ф5 BI	22.46 / 24.56	3.47 / 3.78		
80×8	0.22	1.10	ВСт.3 кп-2 ГОСТ 103-57*	2100

Примечание: В табличах цифры в числителе дроби относятся к панелям В=240мм, в знаменателе — к панелям В=320мм.

ТД 1967г.	Стеновые угловые панели НУ-6-6; НУ-6-9; НУ-6-12; НУ-6-15 Спецификация и выборка металла	ИИ-04-5	Выпуск 3	Лист № 14

9537 21

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

Эскиз	Марка детали	Кол., шт.	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех деталей	Вес, кг: Итого
НУ-6-18					
1	К-49-24 / К-50-32	4	0.21 / 0.26	0.84 / 1.04	
2	С-142 / С-143	1	2.72 / 3.12	2.72 / 3.12	
3	С-158 / С-159	2	1.36 / 1.51	2.72 / 3.02	
4	С-130 / С-131	2	0.22 / 0.24	0.44 / 0.48	
5	П-1-24 / П-1-32	2	1.00 / 1.10	2.00 / 2.20	
6	МС-3-24 / МС-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	10.90 / 12.22
НУ-6-21					
	К-49-24 / К-50-32	4	0.21 / 0.26	0.84 / 1.04	
	С-144 / С-145	1	3.22 / 3.71	3.22 / 3.71	
	С-160 / С-161	2	1.55 / 1.72	3.10 / 3.44	
	С-130 / С-131	2	0.22 / 0.24	0.44 / 0.48	
	П-1-24 / П-1-32	2	1.00 / 1.10	2.00 / 2.20	
	МС-3-24 / МС-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	11.78 / 13.23
НУ-6-33					
	К-49-24 / К-50-32	4	0.21 / 0.26	0.84 / 1.04	
	С-146 / С-149	1	5.09 / 5.82	5.09 / 5.82	
	С-162 / С-163	2	2.49 / 2.76	4.98 / 5.52	
	С-130 / С-131	2	0.22 / 0.24	0.44 / 0.48	
	П-1-24 / П-1-32	2	1.00 / 1.10	2.00 / 2.20	
	МС-3-24 / МС-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	15.51 / 17.42
НУ-6-42					
	К-49-24 / К-50-32	4	0.21 / 0.26	0.84 / 1.04	
	С-148 / С-148	1	6.39 / 7.37	6.39 / 7.37	
	С-164 / С-165	2	3.22 / 3.57	6.44 / 7.14	
	С-130 / С-131	2	0.22 / 0.24	0.44 / 0.48	
	П-1-24 / П-1-32	2	1.00 / 1.10	2.00 / 2.20	
	МС-3-24 / МС-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	18.29 / 20.59

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Сечение, мм	ф8 AI	ф10 AI	ф10 AII	ф48 I	ф58 I	80×8	Класс стали ГОСТ	Расчетное сопр. арматуры R_a, кг/см²
НУ-6-18								
Длина, м	2.72 / 3.16	2.38	0.88 / 1.20	25.94 / 32.88	26.36 / 28.76	8.22		
Вес, кг	1.08 / 1.25	1.46	0.54 / 0.74	2.64 / 3.24	4.08 / 4.42	1.10		
	A-I		A-II	B-I		Ст.3		
	5781-61			6727-53		103-57*		
	2100		2700	3150		2100		
НУ-6-21								
Длина, м	2.72 / 3.16	2.38	0.88 / 1.20	38.86 / 38.86	30.26 / 32.96	8.22		
Вес, кг	1.09 / 1.26	1.46	0.54 / 0.74	2.94 / 3.61	4.66 / 5.06	1.10		
	A-I		A-II	B-I		Ст.3		
	5781-61			6727-53		103-57*		
	2100		2700	3150		2100		
НУ-6-33								
Длина, м	2.72 / 3.16	2.38	0.88 / 1.20	43.16 / 52.86	45.86 / 49.76	8.22		
Вес, кг	1.08 / 1.26	1.46	0.54 / 0.74	4.26 / 5.22	7.08 / 7.64	1.10		
	A-I		A-II	B-I		Ст.3		
	5781-61			6727-53		103-57*		
	2100		2700	3150		2100		
НУ-6-42								
Длина, м	2.72 / 3.16	2.38	0.88 / 1.20	53.34 / 65.28	57.56 / 62.36	8.22		
Вес, кг	1.08 / 1.26	1.46	0.54 / 0.74	5.26 / 6.44	8.86 / 9.59	1.10		
	A-I		A-II	B-I		Ст.3		
	5781-61			6727-53		103-57*		
	2100		2700	3150		2100		

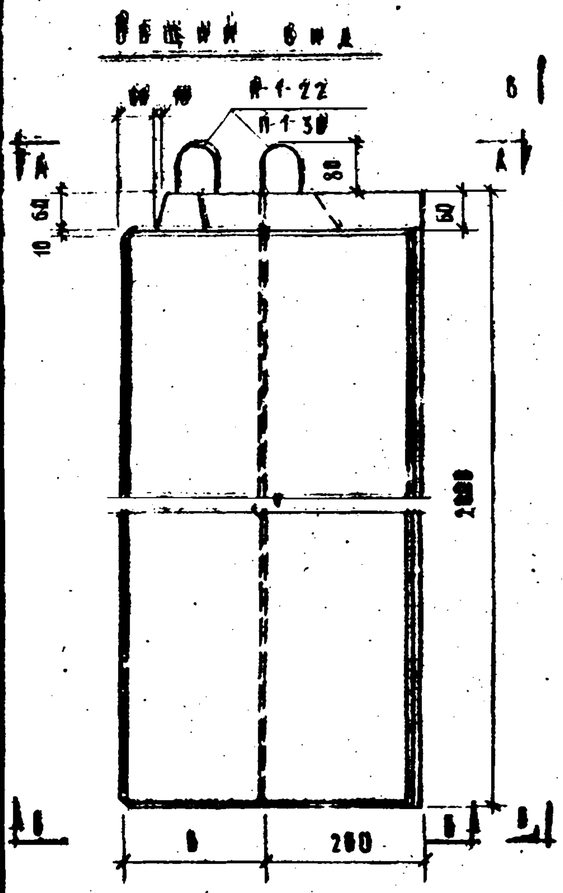
ГИПРОНИИМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ			
Гл. инж. проекта			Шапиро
Гл. конструктор			Сомов
Нач. отдела			Смирнова
Гл. инж. отд.			Канат
Руководитель группы			Алабазов
Конструктор			Никонова
Проверил			Васко

МНИИТЭП Госгражданстроя. Конструкторский отдел. Арх. № 1. 1969 г.

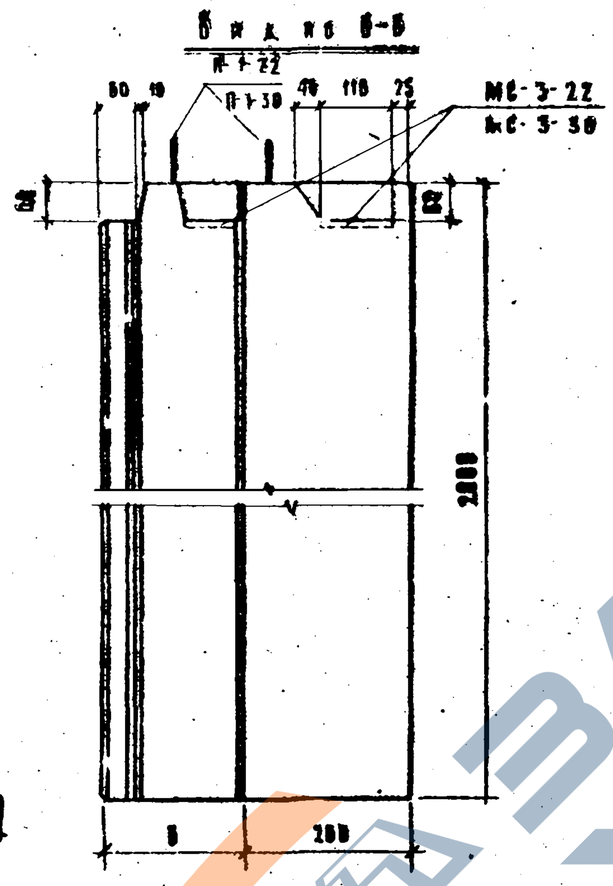
ТД 1967 г. | Стеновые угловые панели НУ-6-18; НУ-6-21; НУ-6-33; НУ-6-42. Спецификация и выборка металла. | ИИ-04-5 | Выпуск 3 | Лист № 15

https://zavodjbi.com/

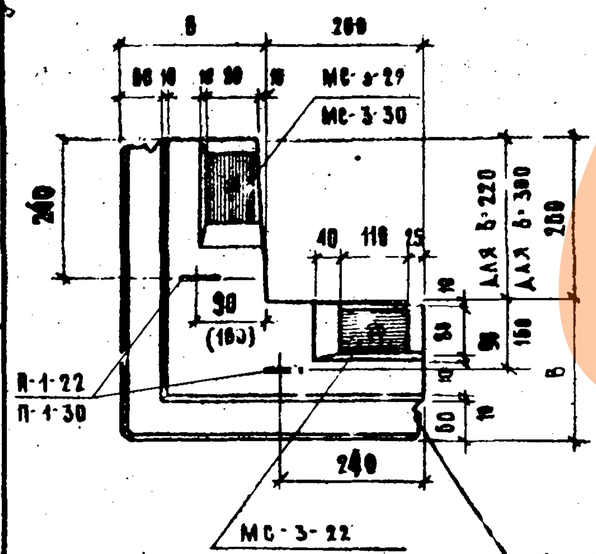
Общий вид



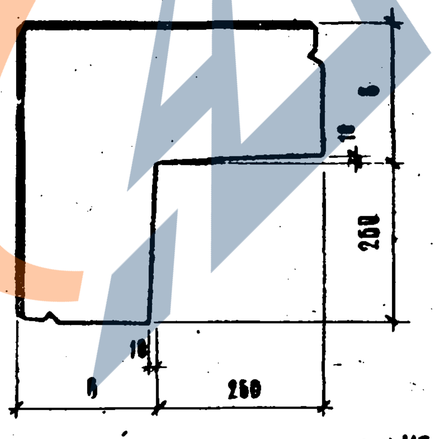
Вид по Б-Б



Вид по А-А



Вид по Б-Б



Контур боковой грани см. лист №113 ИЦ-04-5, вып. 1.

Марка панели	Высота панели, мм h	Толщина панели, мм В	
ЦУ-6-20	2980	220	380

Характеристика изделия

Марка панели				ЦУ-6-20	
Толщина панели			мм	220	380
Вес изделия			т	0.41	0.63
Объем изделия			м³	0.41	0.58
Расход материалов	Керамзитобетона		м³	0.25	0.48
	Цементно-песчаного раствора		м³	0.041	0.047
	Металла	Всего	кг	10.54	11.86
		На 1м² изделия	кг	5.50	5.28
		На 1м³ бетона	кг	36.30	26.00
Объемный вес керамзитобетона			кг/м³	1200	
Марка керамзитобетона			—	75	
Объемный вес цементно-песчаного раствора			кг/м³	2200	
Марка цементно-песчаного раствора			—	150	
Отпускная прочность керамзитобетона не менее.			кг/м³	75	

Примечания:

1. Панели рассчитаны и законструированы в соответствии с главой СНиП II-В.1-62 и указаниями СН-279-64.
2. Панели изготавливаются из конструктивно-теплоизоляционного плотного керамзитобетона марки „75" объемным весом 1200 кг/м³.
3. Наружный отделочный слой толщиной 40мм выполняется из цементно-песчаного раствора марки „150".
4. Армирование панели см. на листе №17.

ТД 1967г	Угловая панель цоколя ЦУ-6-20 Общий вид		ИИ-04-5	
			Выпуск 3	Лист № 16

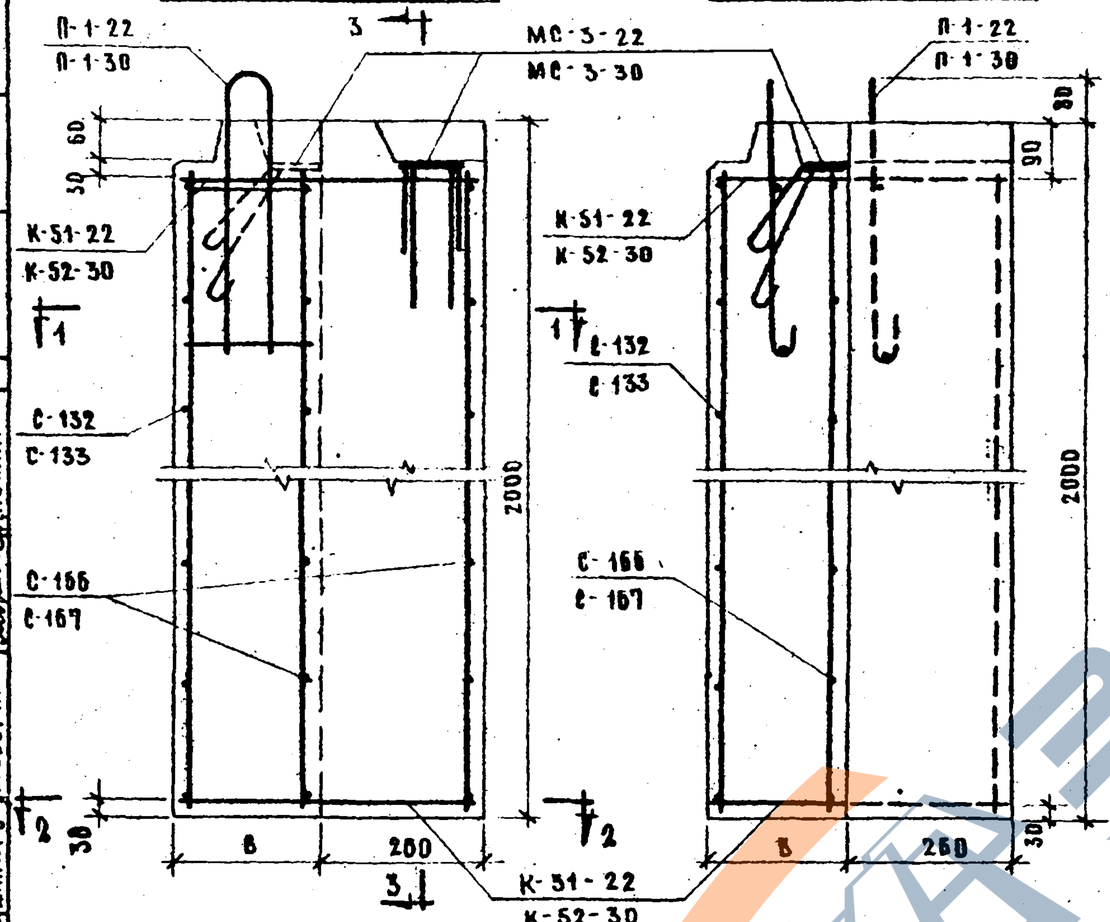
МНИИТЭП 15.03 1967г. Конструкторский отдел. Арх №. М 1:10

Гл. инж. проекта Львов; Гл. конструктор Фомов; Рук. гр. Куприянова; Разработал Самов; Нач. отд. Кашкаров; Гл. инж. пр-та Кашкаров; Рук. гр. Никонова; Разработал Баско; Проверил Кабижа; Н. контр. Кашкаров; Нач. отд. Кашкаров

Ф-2

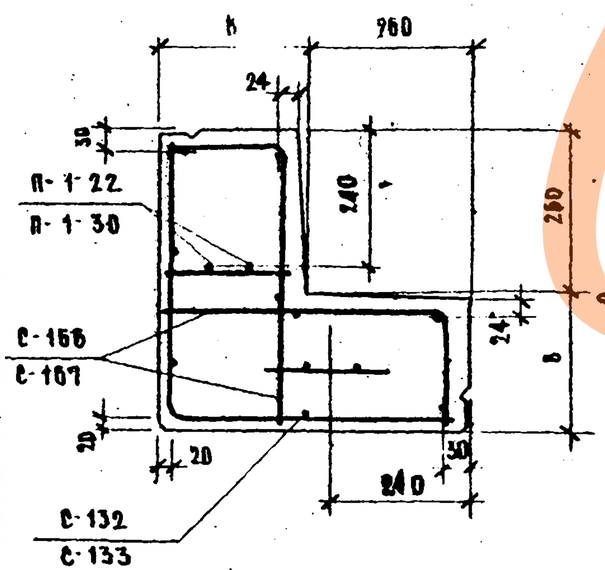
https://zavodjbi.com/

Армирование

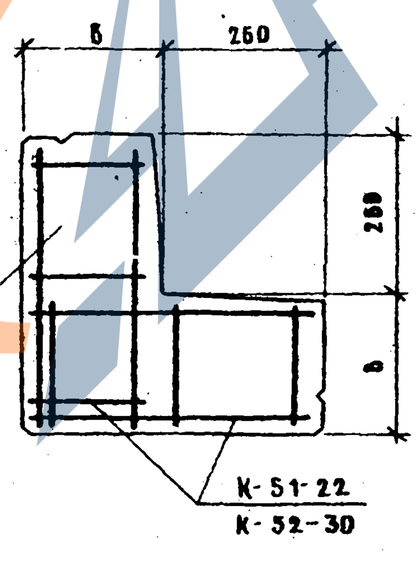


Сечение 3-3

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Сетки условно не показаны

Марка применяемых сеток и каркасов

Марка панелей	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели			
	220	300	220	300
ЦУ-6-20	С-132, С-166	С-133 С-167	К-51-22	К-52-30

Выборка металла

Сечение, мм	ф8 AI	ф10 AI	ф10 AII	ф14 I	ф5 BI	80×8
Длина, м	2.74 / 3.18	8.38	2.12 / 2.44	23.08 / 28.04	26.70 / 29.24	8.22
Вес, кг	1.08 / 1.25	1.46	0.50 / 0.72	2.29 / 2.83	4.11 / 4.49	1.10
Класс стали ГОСТ	A-I 5781-61		A-II	B-I 6727-53		Ст.3 103-57*
Расчетное сопрот. арматуры - R_a, кг/см²	2100		2700	3150		2100

Спецификация металла

№№ п.п.	Марка детали	Кол., шт.	Вес, кг: Детали	Всех деталей	Итого
1	С-132 / С-133	1	2.64 / 3.10	2.64 / 3.10	10.54 / 11.86
2	С-166 / С-167	2	1.48 / 1.63	2.96 / 3.26	
3	К-51-22 / К-52-30	4	0.20 / 0.24	0.80 / 0.96	
4	МС-3-22 / МС-3-30	2	1.09 / 1.18	2.19 / 2.36	
5	П-1-22 / П-1-30	2	0.98 / 1.09	1.96 / 2.18	

Примечания:

1. Общие примечания см. на листе №4, п.п. 1.2.
2. В таблицах цифры в числителе дроби относятся к панелям В=220, в знаменателе - к панелям В=300 мм.

ТД 1967г.	Угловая панель цокольная ЦУ-6-20 Армирование	ИИ-04-5 Выпуск 3, Лист 17

МНИИТЭП — Конструкторский отдела — 15.03.1967г. — М 1:10

Гл. инж. проекта Абазов; Рук. гр. инж. Никонова; Разработал Соков, Смирнова; Проверил Шапиро, Ласко; Гл. инж. отд. Шапиро, Габижа; Нач. отдела Сапожников; Гл. конструктор Абазов; Гл. инж. отд. Габижа

Арх. №

0537-21

Ф-2	Арх. №	МНИИТЭП	15.03. 1967г	Гл. инж. ин-та		Львов	Гл. инж. пр-та		Лобазов			
				Гл. конструктор		Соков	Рук. гр. инж.		Никонова			
		Конструкторский отдел	М 1:20	Нач. отдела		Смирнова	Разработал		Васко			
				Гл. инж. отд.		Шапиро	Проверил		Занаг			

1. Примечания: 1. Сварные соединения выполнять в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Цифры "24" и "32" в марках каркасов означают толщину панелей, в которых применяются каркасы.

Марка детали	Эскиз	Поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол., шт.	Общая длина м	Общий вес кг	Вес детали кг
К-43-24	2, 1; 27 × 200 = 5400; 5440; 20; 100; 220	1	ф8АI	5440	2	10.88	4.28	
		2	ф4ВI	220	28	6.16	0.61	4.89
К-44-24	4, 3; 27 × 200 = 5400; 5440; 20; 100; 220	3	ф12АII	5440	2	10.88	9.55	
		4	ф5ВI	220	23	6.16	0.95	10.50
К-45-32	6, 5; 25 × 200 = 5200; 5370; 20; 200; 300	5	ф10АII	5370	2	10.74	8.63	
		6	ф5ВI	300	27	8.10	1.25	7.88
К-46-32	8, 7; 26 × 200 = 5200; 5370; 20; 250; 300	7	ф8АI	5370	2	10.74	4.25	
		8	ф4ВI	300	27	8.10	0.80	5.05
К-47-32	8, 9; 26 × 200 = 5200; 5370; 20; 250; 300	9	ф5ВI	5370	2	10.74	1.65	
		8	ф4ВI	300	27	8.10	0.80	2.45
К-48-24	4, 10; 27 × 200 = 5400; 5440; 20; 100; 220	10	ф10АII	5440	2	10.88	6.71	
		4	ф5ВI	220	23	6.16	0.95	7.66

Планы армирования железобетонных каркасов

ИИ-04-5

Выпуск 3

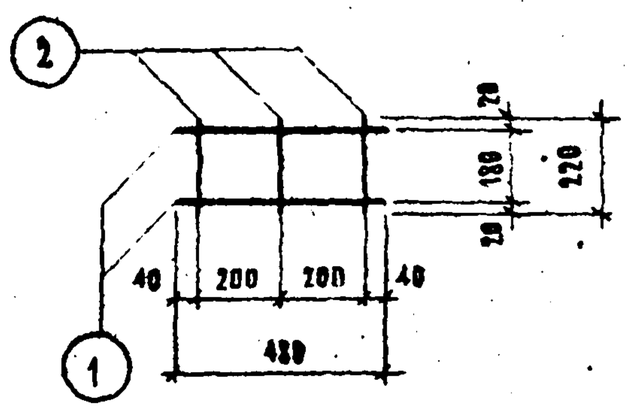
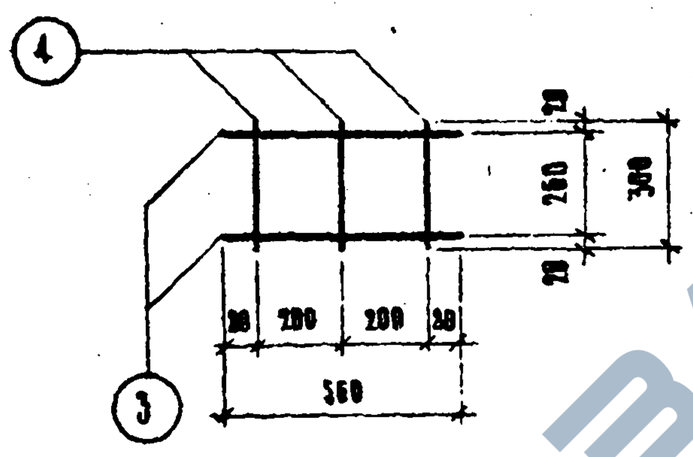
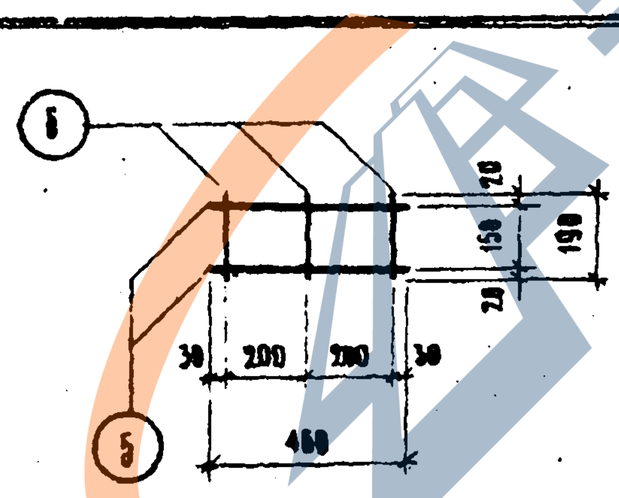
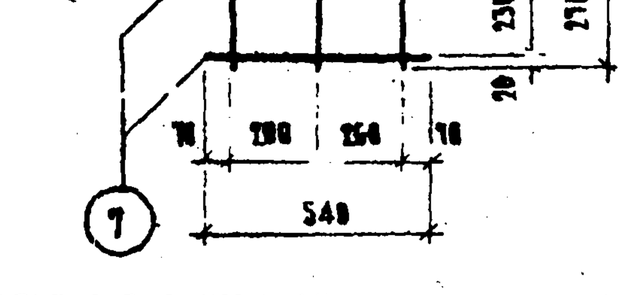
Альбом 18

1967г.

9537 25

Инв. № подл.	МНИИТЭП	15.03. 1967г	ГА. ИНЖ. ЭЛ-ТА		Львов	ГА. ИНЖ. ПР-ТА		Лобазов			
			ГА КОНСТ. ИК-ТА		Сомов	РУК ГР. ИНЖ.		Никонова			
	Конструкторский отдела	М 1:20	НАЧ ОТДЕЛА		Смирнова	РАЗРАБОТАЛ		Баско			
			ГА. ИНЖ. ОТД.		Шапиро	ПРОВЕРИЛ		Ванаг			

Выборка стали на изделие

Марка детали	Эскиз	№№ поз.	Сечен., мм	Длина мм	Кол., шт.	Общая длина м	Общий вес кг	Вес детали кг
К-49-24		1	ф5 АI	480	2	0.96	0.15	0.21
		2	ф4 АI	220	3	0.66	0.06	
К-50-32		3	ф5 АI	560	2	1.12	0.17	0.26
		4	ф4 АI	300	3	0.90	0.09	
К-51-22		5	ф5 АI	460	2	0.92	0.14	0.20
		6	ф4 АI	190	3	0.57	0.06	
К-52-38		7	ф5 АI	540	2	1.08	0.16	0.24
		8	ф4 АI	270	3	0.81	0.08	

Альбом марок железобетонных изделий для строительства животноводческих и птицеводческих зданий и сооружений

ТА 1967г

ИИ-04-5

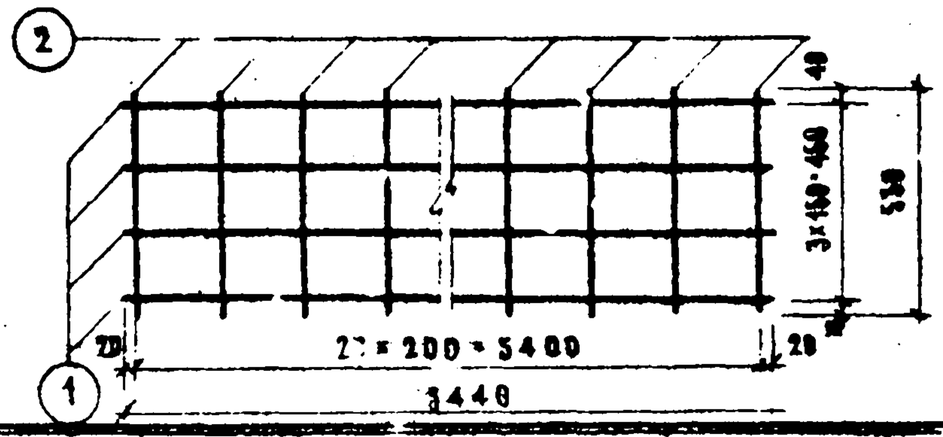
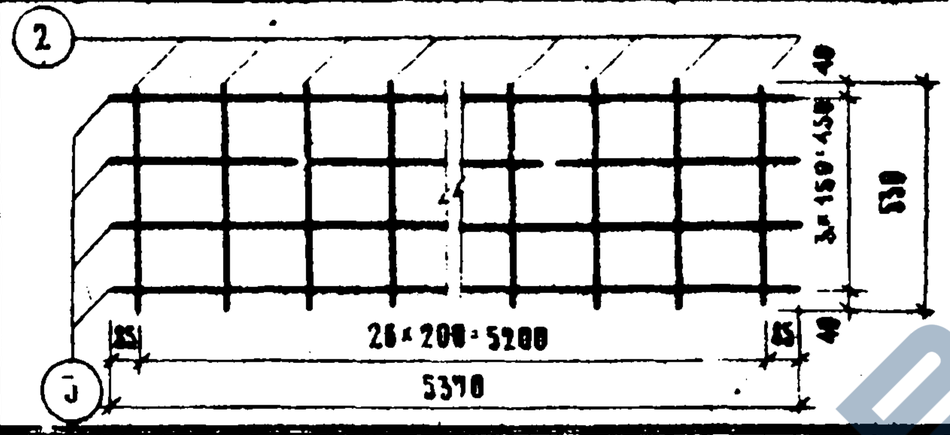
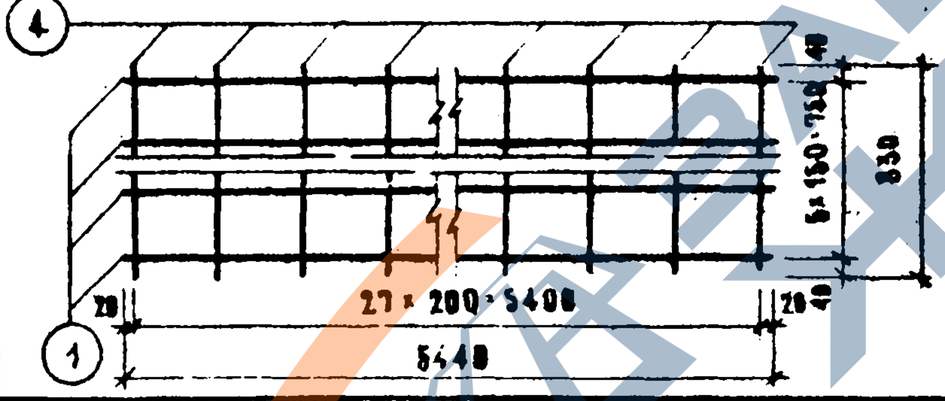
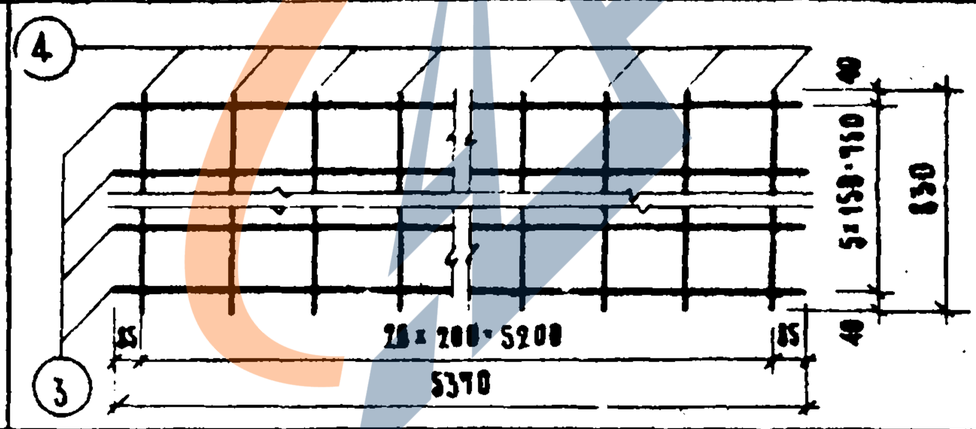
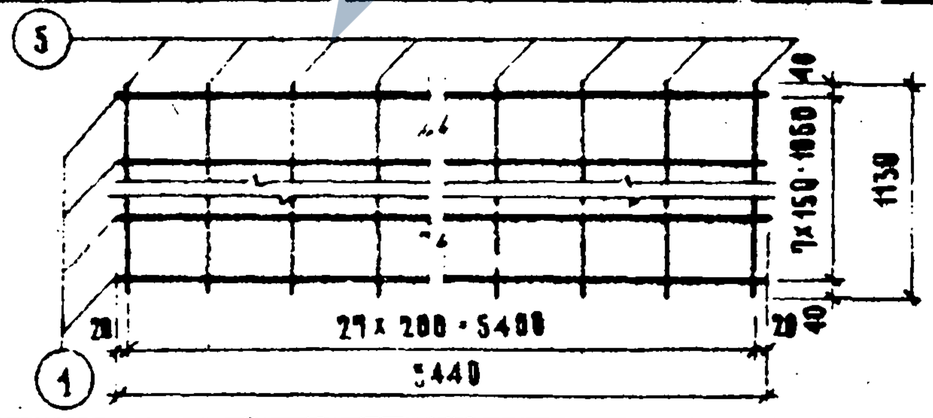
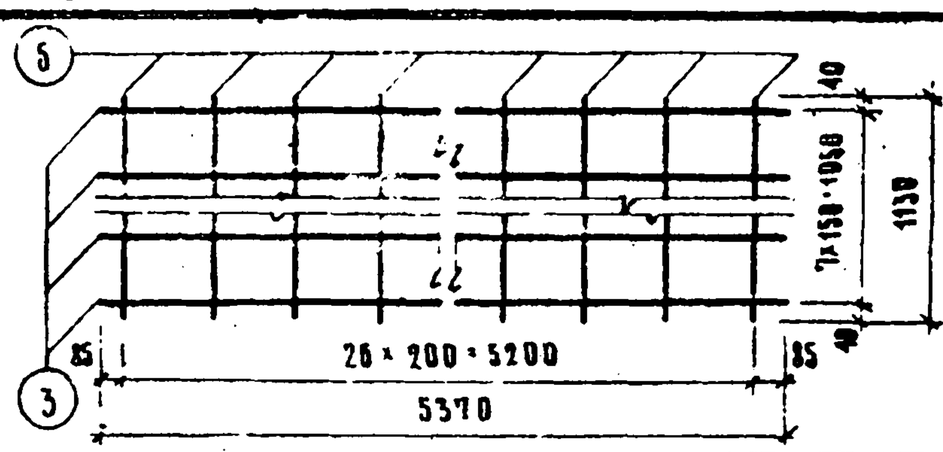
Альбом 3 Лист № 19

24

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Инв.№ подл.	МНИИТЭП	15.03.1967 г.	Гл. инж. ин-та		Абов	Гл. инж. пр-та		Абазов			
			Гл. конструктор		Сомов	Рук. гр. инж.		Никонова			
	Конструкторский отдел	М 1:20	Нач. отдела		Смирнова	Разработал		Васков			
			Гл. инж. отд.		Вап. ро	Проверил		Ванаг			

Марка детали	Эскиз	Поз.	Сечен. мм	Длина м	Кол., шт.	Общая длина м	Общий вес кг.	Вес детали кг.
С-120		1	ф5 BI	5440	4	21.76	3.35	
		2	ф4 BI	530	28	14.84	1.47	4.82
С-121		3	ф5 BI	5370	4	21.48	3.31	
		2	ф4 BI	530	27	14.31	1.42	4.73
С-122		4	ф5 BI	5440	6	32.64	5.03	
		4	ф4 BI	830	28	23.24	2.30	7.33
С-123		3	ф5 BI	5370	6	32.22	5.00	
		4	ф4 BI	830	27	22.41	2.23	7.23
С-124		1	ф5 BI	5440	8	43.52	6.70	
		5	ф4 BI	1130	28	31.64	3.13	9.83
С-125		3	ф5 BI	5370	8	42.96	6.60	
		5	ф4 BI	1130	27	30.51	3.02	9.62

Альбом марок железобетонных изделий для промышленного строительства

1967 г. ТА

С-40-111

Выпуск 3

Деталировочные чертежи 20

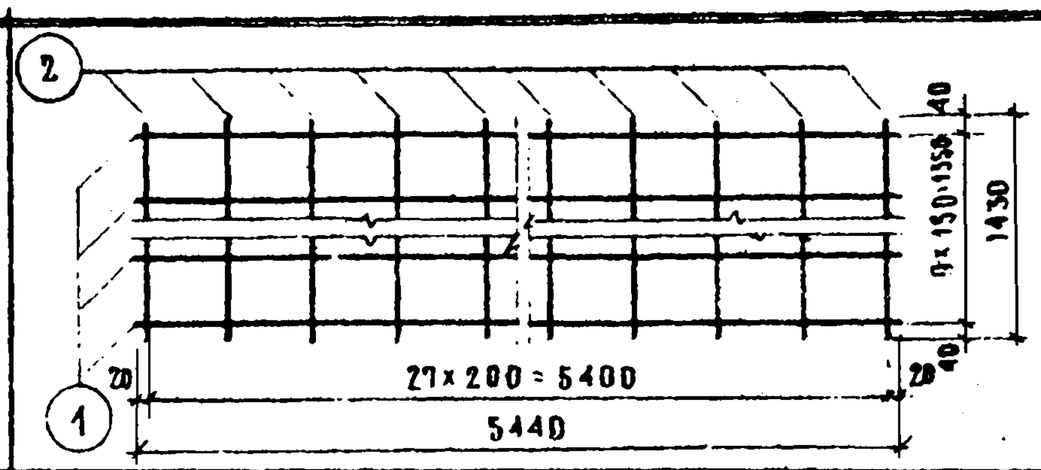
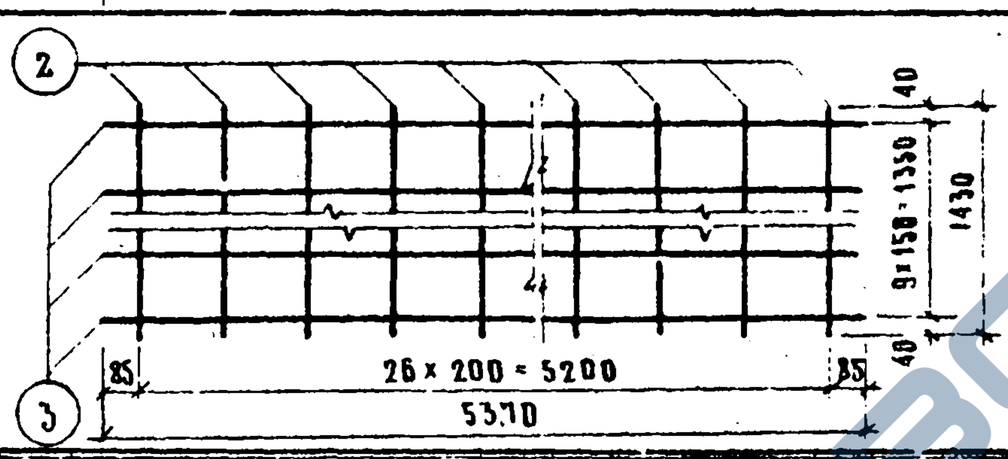
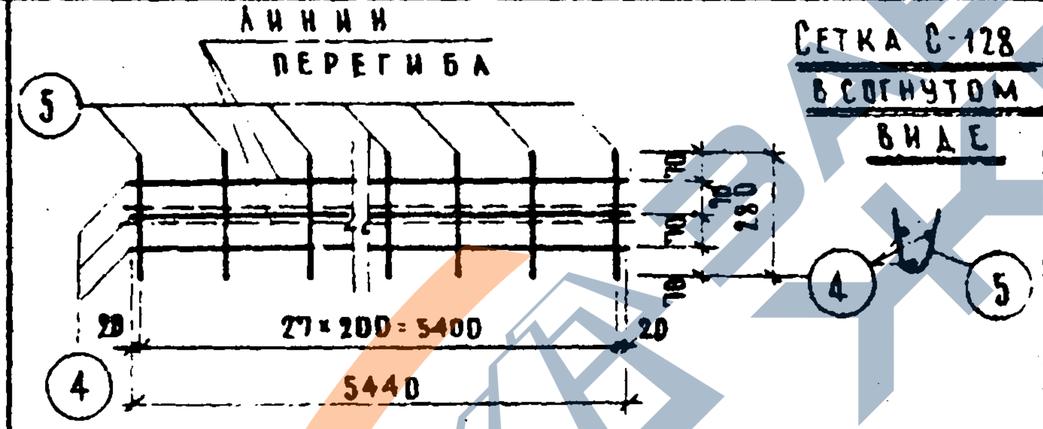
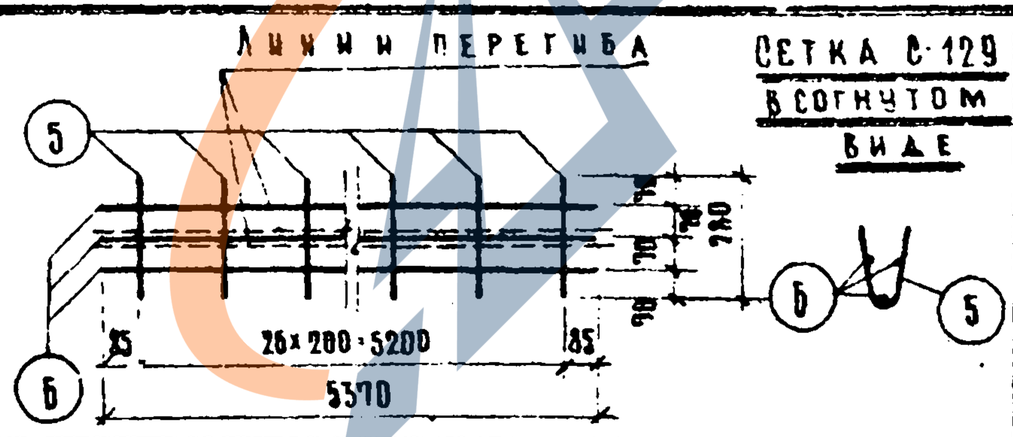
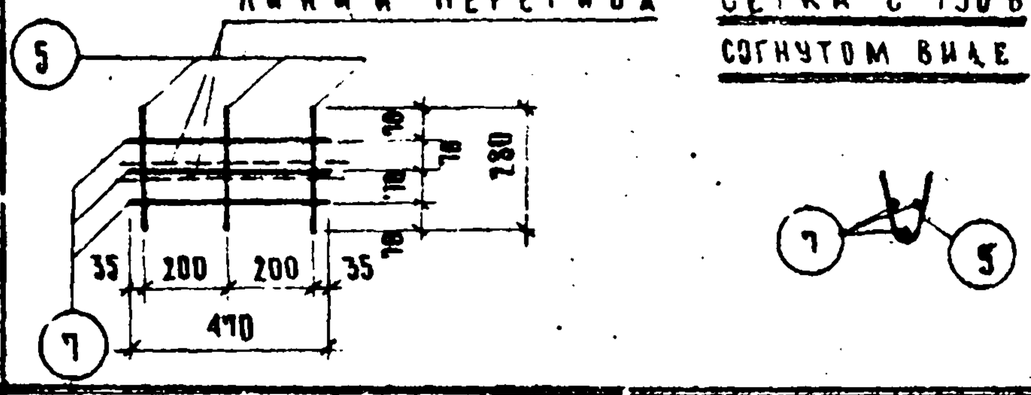
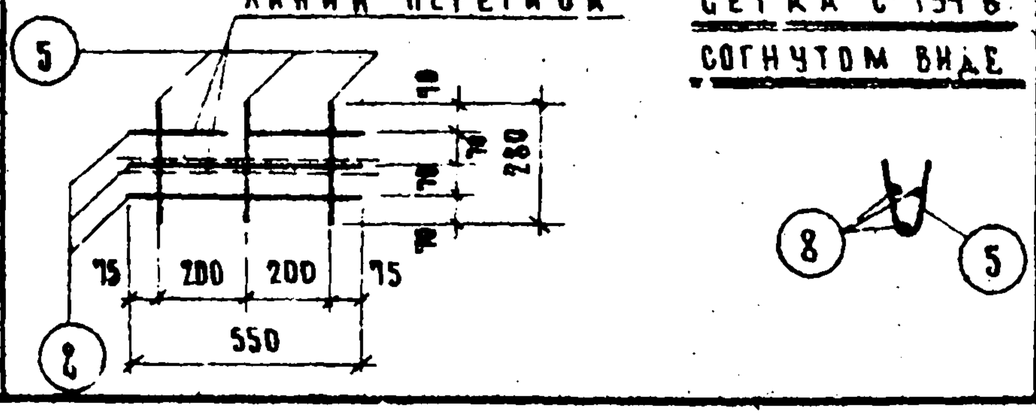
9537 27

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	МНИИТЭП	15.03.1967г	ГА ИНЖ ИК ТА		ЛВВОВ	ГЛ. ИНЖ ПР-ТА		ЛОБАЗОВ				
	Конструкторский отдел	М 1:20	ГА КОНСТРУКТ		СОМОВ	РУК. ГР. ИНЖ.		НИКОНОВА				
			НАЧ ОТДЕЛА		СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ		БАСКО				
			ГА ИНЖ ОТД		ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ		БАНАГ				

Сборник № 18 Стальные закладные детали для крупнопанельных зданий

Марка детали	Эскиз	№№ поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол., шт.	Общая длина м	Общий вес кг	Вес детали кг
С-126		1	ф5ВI	5440	10	54.40	8.39	
		2	ф4ВI	1430	28	40.04	3.95	12.35
С-127		3	ф5ВI	5370	10	53.70	8.27	
		2	ф4ВI	1430	27	38.61	3.82	12.09
С-128		4	ф4ВI	5440	3	16.32	1.62	
		5	ф4ВI	280	28	7.84	0.78	2.40
С-129		6	ф4ВI	5370	3	16.11	1.60	
		5	ф4ВI	280	27	7.56	0.75	2.35
С-130		7	ф4ВI	470	3	1.41	0.14	
		5	ф4ВI	280	3	0.84	0.08	0.22
С-131		8	ф4ВI	550	3	1.65	0.16	
		5	ф4ВI	280	3	0.84	0.08	0.24

ТА 1967г

Арматурные и закладные детали панелей наружных стен

ИИ-04-5

Выпуск 3

Альбом 21

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Инв. №	МНИИТЭП	15.03.1967г	Гл. инж. ин-та	Львов	Гл. инж. пр-та	Абазов	
			Гл. конструктор ин-та	Сорокоб	Рук. гр. инж.	Никонова	
	Конструкторский отдел	М 1:20	Нач. отдела	Смирнова	Разработал	Баско	
			Гл. инж. отд.	Шапиро	Проверил	Банаг	

Ф-2

1. Общие примечания см. на листе № 30
2. Сетки С-132 и С-133 см. на листе № 28

Марка детали	Эскиз	№№ поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол., шт.	Общая длина м	Общий вес кг	Вес детали кг
С-134	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-134 в согнутом виде 2, 1, 10, 6×150=900, 10, 920, 80, 200, 200, 30, 560, 460, 460	1	ф4 BI	920	3	2.76	0.27	
		2	ф5 BI	560	7	3.92	0.60	0.87
С-135	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-135 в согнутом виде 2, 3, 15, 7×150=1050, 15, 1080, 80, 200, 200, 30, 560, 540, 540	3	ф4 BI	1080	3	3.24	0.32	
		2	ф5 BI	560	8	4.48	0.69	1.01
С-136	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-136 в согнутом виде 4, 1, 10, 6×150=900, 10, 920, 30, 4×200=800, 30, 860, 460, 460	1	ф4 BI	920	5	4.60	0.45	
		4	ф5 BI	860	7	6.02	0.93	1.38
С-137	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-137 в согнутом виде 4, 3, 15, 7×150=1050, 15, 1080, 30, 4×200=800, 30, 860, 540, 540	3	ф4 BI	1080	5	5.40	0.53	
		4	ф5 BI	860	8	6.88	1.06	1.59

Армирование сетки. Плиты ТА 1967г.

ИИ-04-5 Выпуск 3 Лист № 22

9537 29

27

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

МНИИТЭП	15.03.1987г	Гл. инж. ин-та		Львов	Гл. инж. пр-та		Лобазов
		Гл. конструктор		Сомов	Рук. гр. инж.		Никонова
Конструкторский отдел	М 1:20	Нач. отдела		Смирнова	Разработал		Баско
		Гл. инж. отд.		Шапиро	Проверил		Банаг

Альбом марок стен наружных из ячеистых бетонов для 3-этажных жилых домов. ТА 1987г. Альбом № 18

Марка деталей	Эскиз	№ поз.	Сечен. мм	Длина мм	Кол., шт.	Общая длина м	Общий вес кг	Вес детали кг
С-138	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-138 в согнутом виде 2, 1, 5×200=1000, 1160, 30, 30, 10, 6×150=900, 10, 920, 460, 460	1	Ф4 BI	920	6	5.52	0.55	
		2	Ф5 BI	1160	7	8.12	1.25	1.80
С-139	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-139 в согнутом виде 2, 3, 5×200=1000, 1160, 30, 30, 15, 7×150=1050, 15, 1080, 540, 540	3	Ф4 BI	1080	6	6.48	0.64	
		2	Ф5 BI	1160	8	9.28	1.43	2.07
С-140	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-140 в согнутом виде 4, 1, 7×200=1400, 1460, 30, 30, 10, 6×150=900, 10, 920, 460, 460	1	Ф4 BI	920	8	7.36	0.73	
		4	Ф5 BI	1460	7	10.22	1.57	2.30
С-141	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-141 в согнутом виде 4, 3, 7×200=1400, 1460, 30, 30, 15, 7×150=1050, 15, 1080, 540, 540	3	Ф4 BI	1080	8	8.64	0.86	
		4	Ф5 BI	1460	8	11.68	1.80	2.66

9537-30	3	Вып.	ИИ-04-5
	23	Альбом	

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

МНИИТЭП	15.03.1987г	Гл. инж. ин-та		Аббов	Гл. инж. пр-та		Абазов
		Гл. конст. ин-та		Сомов	Рук. гр. инж.		Никонова
Конструкторский отдел	М 1:20	Нач. отдела		Смирнова	Разработал		Баско
		Гл. инж. отд.		Жавнер	Проверил		Замаг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка детали	Эскиз	Арм.	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общий вес кг	Вес детали кг
С-142	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-142 в согнутом виде	1	ф4 АI	928	9	8,28	0,82	
		2	ф5 АI	1780	7	12,32	1,90	2,72
С-143	Перегнуто по оси симметрии на 90° Сетка С-143 в согнутом виде	3	ф4 АI	1080	9	9,72	0,95	
		2	ф5 АI	1760	8	14,08	2,16	3,12
С-144	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-144 в согнутом виде	1	ф4 АI	920	11	10,12	1,09	
		4	ф5 АI	2060	7	14,42	2,22	3,22
С-145	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-145 в согнутом виде	3	ф4 АI	1080	11	11,88	1,17	
		4	ф5 АI	2060	8	16,48	2,54	3,71

1987г. ТА

Альбом марок железобетонных изделий для сборных железобетонных сеток и плоских каркасов

ИИ-04-5

Выпуск 3 | Альбом 24

9537 31

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Арх. №	МНИИТЭП	15.03. 1964г.	Гл. инж. ин-та		Львов	Гл. инж. пр-та		Лобазов				
			Гл. конструктор		Сомов	Рук. гр. инж.		Никонова				
	Конструкторский отдел	М 1:20	Нач. отдела		Смирнова	Разработал		Баско				
			Гл. инж. отд.		Шапиро	Проверил		Ванаг				

Привязан к сер. 1.465-3 вып. 1

Марка детали	Эскиз	Поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общий вес кг	Вес детали кг
С-146	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-146 в согнутом виде 2, 1, 50, 16×200=3200, 3260, 6×150=900, 10, 30, 920, 460, 450	1	Ф4 В I	920	17	15.64	1.55	
		2	Ф5 В I	3260	7	22.82	3.52	5.07
С-147	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-147 в согнутом виде 2, 3, 30, 16×200=3200, 3260, 7×150=1050, 15, 1080, 540	3	Ф4 В I	1080	17	18.36	1.82	
		2	Ф5 В I	3260	8	26.08	4.00	5.82
С-148	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-148 в согнутом виде 2, 3, 50, 20×200=4000, 4150, 6×150=900, 10, 920, 460, 450	1	Ф4 В I	920	21	19.32	1.91	
		4	Ф5 В I	4150	7	29.12	4.48	6.39
С-149	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-149 в согнутом виде 4, 3, 30, 28×200=4000, 4160, 7×150=1050, 15, 1080, 540	3	Ф4 В I	1080	21	22.68	2.24	
		4	Ф5 В I	4160	8	33.28	5.13	7.37

Альбом марок ТМ 1967г.

Арматурные изделия

ИИ-04-5

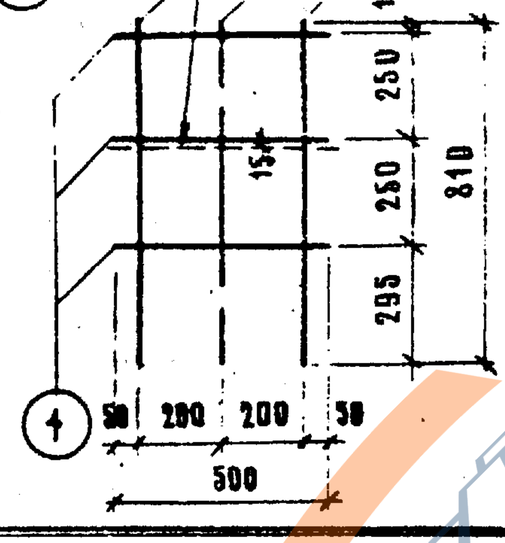
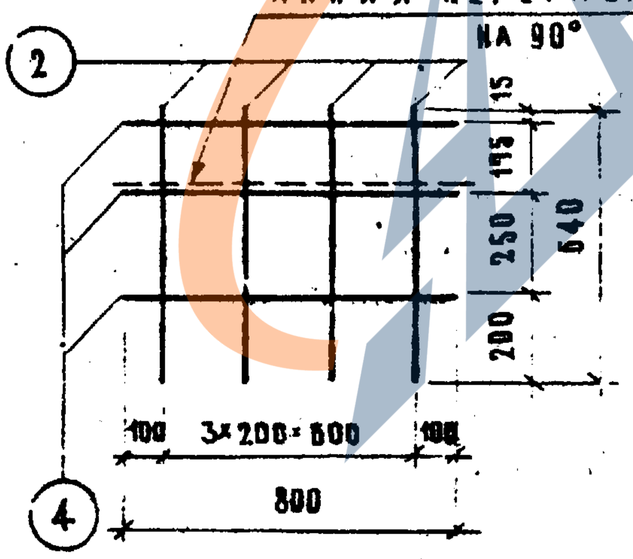
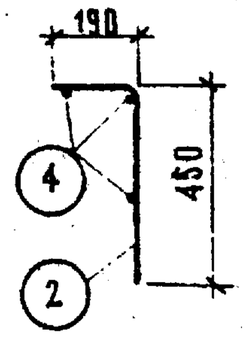
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Арх №	МНИИТЭП	15.03. 1967г	Гл инж-га		Львов	Гл. инж. пр-та		Лобазов		
			Гл конструктора		Сомов	Рук. гр инж.		Никонова		
	Конструкторский отдел	М 1:20	Нач отдела		Смирнова	Разработал		Баско		
			Гл инж. отд.		Шапиро	Проверил		Ванаг		

Альбом № 18 Линии сеток на линии

Марка детали	Эскиз	№ № поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол., шт.	Общая длина м	Общий вес кг.	Вес детали кг.
С-150	Линия перегиба на 90°  Сетка С-150 в согнутом виде 	1	ф5 В I	500	3	1.50	0.23	0.42
		2	ф4 В I	640	3	1.92	0.19	
С-151	Линия перегиба на 90° Сетка С-151 в согнутом виде 	1	ф5 В I	500	3	1,50	0,23	0,47
		3	ф4 В I	810	3	2,43	8,24	
С-152	Линия перегиба на 90°  Сетка С-152 в согнутом виде 	4	ф5 В I	800	3	2,40	0,37	0,62
		2	ф4 В I	540	4	2,56	0,25	
С-153	Линия перегиба на 90° Сетка С-153 в согнутом виде 	4	ф5 В I	800	3	2,40	0,37	0,69
		3	ф4 В I	810	4	3,24	0,32	

1967г. ТА

Альбом № 3 Выпуск № 96

9537 33

1.111-04.5

Альбом № 3 Выпуск № 96

Альбом рабочих чертежей. Сетки.

31

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

АТХ №	МНИИТЭП	15.03.1967г	Гл. инж. ин-та		Львов	Гл. инж. пр-та		Лобазов			
			Гл. конструктор		Сомов	Рук. гр. инж.		Никонова			
	Конструкторск. отдел	М 1:20	Нач. отдела		Смирнова	Разработал		Засьв			
			Гл. инж. отд.		Шапиро	Проверил		Ковач			

Применимость: Серия ИИ-04-5 Выпуск 3 Альбом 27 — Железобетонные сетки для армирования монолитных стен — Типовые проектные решения — 1967 г. ТА

Марка детали	Эскиз	№ поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общий вес кг	Вес детали кг
С-154	Линия перегиба на 90° Сетка С-154 в согнутом виде 2, 1, 15, 175, 250, 250, 640, 280, 50, 5×200=1000, 50, 1100, 190, 450	1	⌀5 BI	1100	3	3,30	0,51	
		2	⌀4 BI	640	6	3,84	0,38	0,89
С-155	Линия перегиба на 90° Сетка С-155 в согнутом виде 3, 1, 15, 250, 250, 295, 810, 15, 50, 5×200=1000, 50, 1100, 280, 530	1	⌀5 BI	1100	3	3,30	0,51	
		3	⌀4 BI	810	6	4,86	0,48	0,99
С-156	Линия перегиба на 90° Сетка С-156 в согнутом виде 2, 4, 15, 135, 250, 200, 640, 100, 6×200=1200, 100, 1400, 190, 450	4	⌀5 BI	1400	3	4,20	0,65	
		2	⌀4 BI	640	7	4,48	0,44	1,09
С-157	Линия перегиба на 90° Сетка С-157 в согнутом виде 3, 4, 15, 250, 250, 295, 810, 15, 100, 6×200=1200, 100, 1400, 280, 530	4	⌀5 BI	1400	3	4,20	0,65	
		3	⌀4 BI	810	7	5,67	0,56	1,21

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

МНИИТЭП	15.03 1987г.	ГА ИНЖ. ИНА		Аббов	ГА. ИНЖ. ПР-ТА		Абазов	
		ГА КОНСТРУКЦ-ТА		Сомсв	РУК. ГР. ИНЖ.		Никонова	
Конструкторский отдел	М 1:20	НАЧ. ОТДЕЛА		Смирнова	РАЗРАБОТАЛ		Баско	
		ГА ИНЖ. ОТД.		Шапиро	ПРОВЕРИЛ		Банат	

Альбом чертежей №18

Марка детали	Эскиз	№ поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол., шт.	Общая длина м.	Общий вес кг.	Вес детали кг.
С-158	Линия перегиба на 90° Сетка С-158 в согнутом виде 2, 1, 15, 115, 250, 200, 640, 50, 8 × 200 = 1600, 1700, 190, 450	1	⌀5 В I	1700	3	5.10	0.79	
		2	⌀4 В I	840	9	5.76	0.57	1.36
С-159	Линия перегиба на 90° Сетка С-159 в согнутом виде 3, 1, 15, 250, 250, 195, 810, 50, 8 × 200 = 1600, 1700, 280, 530	1	⌀5 В I	1700	3	5.10	0.79	
		3	⌀4 В I	818	9	7.29	0.72	1.51
С-160	Линия перегиба на 90° Сетка С-160 в согнутом виде 2, 4, 15, 175, 250, 200, 640, 100, 9 × 200 = 1800, 2000, 190, 450	4	⌀5 В I	2000	3	6.00	0.92	
		2	⌀4 В I	640	10	6.40	0.63	1.55
С-161	Линия перегиба на 90° Сетка С-161 в согнутом виде 3, 4, 15, 250, 250, 295, 810, 100, 9 × 200 = 1800, 2000, 280, 530	4	⌀5 В I	2000	3	6.00	0.92	
		3	⌀4 В I	810	10	8.10	0.80	1.72

ТА 1987г.

Армирование плоских сеток и каркасов из них

ИИ-04-5 Выпуск 3 Лист № 28

9537 35

33

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	МНИИТЭП Конструкторский отдел	19.09 1967 г. / М 1:20	Гл. инж. института		Львов	Гл. инж. проекта		Любавова				
			Гл. конструктор		Сомов	Рук. гр. инж.		Никонова				
			Нач. отдела		Смирнова	Разработал		Васько				
			Ст. инж. отд.		Шапиро	Проверил		Банат				

Марка детали	Эскиз	№ № поз.	Сечение мм	Длина мм.	Кол., шт.	Общая длина м	Вес 1 пог. м кг	Вес детали кг
С-162	Линия перегиба на 90° Сетка С-162 в согнутом виде. 2, 1, 3200, 100, 15×200=3000, 100, 15, 250, 250, 810, 190, 450	1	ф5 В I	3200	3	9.60	1.48	
		2	ф4 В I	840	16	13.44	1.01	2.49
С-163	Линия перегиба на 90° Сетка С-163 в согнутом виде. 3, 4, 3200, 100, 15×200=3000, 100, 15, 250, 250, 295, 810, 280, 530	1	ф5 В I	3200	3.	9.60	1.48	
		3	ф4 В I	810	16	12.96	1.28	2.76
С-164	Линия перегиба на 90° Сетка С-164 в согнутом виде. 2, 4, 4100, 50, 20×200=4000, 50, 15, 175, 250, 200, 640, 100, 450	4	ф5 В I	4100	3	12.30	1.89	
		2	ф4 В I	640	21	13.44	1.33	3.22
С-165	Линия перегиба на 90° Сетка С-165 в согнутом виде. 3, 4, 4100, 50, 20×200=4000, 50, 15, 250, 250, 295, 810, 280, 530	4	ф5 В I	4100	3	12.30	1.89	
		3	ф4 В I	810	21	17.01	1.68	3.57

Альбом марок сборных железобетонных изделий

1967 г. ТА

Выпуск 5

ИИ-04-5

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Арх. №	МНИИТЭП	15.05 1967г.	Гл. инж. ин-та		Львов	Гл. инж. пр-та		Хубазов				
			Гл. констр. ин-та		Сомов	Рук. гр. инж.		Никонова				
	Конструкторский отдел	М 1:20	Нач. отдела		Смирнова	Разработал		Баско				
			Рд. инж. отд.		Шапиро	Проверил		Ванат				

Альбом № 18 Чертежи на листе № 2

Марка детали	Эскиз	Поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол., шт.	Общая длина м.	Общий вес кг.	Вес детали кг.
С-132	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-132 в согнутом виде 2, 1, 65, 5×150=750, 65, 880, 9×200=1800, 60, 1920, 440, 440	1	ф4 BI	880	10	8,80	0,87	2,64
		2	ф5 BI	1820	6	10,92	1,77	
С-133	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-133 в согнутом виде 2, 3, 70, 6×150=900, 70, 1040, 9×230=1800, 60, 1920, 520	3	ф4 BI	1040	10	10,40	1,03	3,10
		2	ф5 BI	1920	7	13,44	2,07	
С-166	Линия перегиба на 90° Сетка С-166 в согнутом виде 5, 4, 60, 9×200=1800, 60, 1920, 15, 155, 250, 180, 600, 170, 430	4	ф5 BI	1920	3	5,76	0,89	1,48
		5	ф4 BI	600	10	6,00	0,59	
С-167	Линия перегиба на 90° Сетка С-167 в согнутом виде 6, 4, 60, 9×200=1800, 60, 1920, 15, 230, 250, 215, 770, 15, 250, 510	4	ф5 BI	1920	3	5,76	0,89	1,53
		6	ф4 BI	770	10	7,70	0,74	

Альбом деталей изделий для сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий. ТА 1967г.

Выпуск 3 Чертежи 30 ИИ-04-5

9537 37

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Тиражировано

Свердловским филиалом ЦИТП

г.Свердловск-62 ул.Генеральская 3-а

Заказ 215 Тираж 500 Цена 1-14

Инвентарный № 9537

1969 год

ЗАВОДА ЖБИ

https://zavodjbi.com/