ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ 86

ЖИЛЫЕ ДОМА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В 1971-75гг
ВО II И III СТРОИТЕЛЬНО - КЛИМАТИЧЕСКИХ ЗОНАХ

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЧАСТЬ 10.7 — 1

МУСОРОПРОВОД МП 1

Арх 257346

Центральный институт типовых проектов

Разработан
ЦНИИЭП жилища

11011-01
Цена 3-06

Введен в действие
ЦНИИЭП жилища Приказ N°64
31 марта 69г.

МОСКВА 1969г

N№ п/п	Шифр	Наименование чертежей	N№ лист	N№ стр
1		Содержание альбома	12	12
2		Пояснительная записка	3	3
3	МП1 00.000Сп	Сводная спецификация	4	4
4	МП1 00.000	Мусоропровод МП1. Монтажная		
		схема для 5ти этажных домов	5	5
5		——— " ———	6	6
6	МП1 01.000	Фланец переходной	7	7
7	МП1 01 011	Фланец нижний	7	7
8	МП1 01. 012	Фланец верхний	7	7
9	МП1 02 000	Клапан приемный в сборе	8	8
10		Клапан приемный ,виды А-А, Б-Б, В-В	9	9
11		Клапан приемный. Узлы и спецификац	10	10
12	МП1 02 010	Клапан приемный Корпус в сборе	11	11
13		Клапан приемный, Корпус в сборе	12	12
14	МП1.02 011	Клапан приемный. Корпус	13	13
15		Клапан приемный Корпус. Развертка	14	14
16	МП1 02.012	Накладка	15	15
17	МП1 02 013	Скоба	15	15
18	МП1 02 014	Козырек	16	16
19	МП1 02 015	Уголок	16	16
20	МП1 02 016	Уголок	16	16
21	МП1 02 017	Захват для резинового уплотнения/радиусный	17	17
22	МП1 02 020	Крышка декоративная	18,19	18,19
23	МП1 02 021	Крышка	19	19
24	МП1 02. 022	Ручка	20	20
25	МП1 02. 023	Скоба	20	20
26	МП1 02 030	Ковш	21	21
27	МП1 02. 031	Ковш	22	22,23
28	МП1 02. 032	Лист верхний	23	23
29	МП1 02.033	Петля	24	24
30	МП1 02 040	Хомут	25	25
31	МП1 02 041	Ушко	25	25
32	МП1 02 042	Обод	26	26

N№ п/п	Шифр	Наименование чертежей	N№ лист	N№ стр
33	МП1 02 043	Шпилька	26	26
34	МП1 02 001	Ось	27	27
35	МП1 02 002	Гайка декоративная	27	27
36	МП1 02 003	Шпилька М10	27	27
37	МП1 02 004	Уплотнение крышки	27	27
38	МП1 03 000Сп	Сводная спецификация бункера приемного	28	28
39	МП1 03.000	Бункер приемный	29	29
40	МП1 03 010	Металлоконструкция	30	30
41	МП1 03 011	Уголок	31	31
42	МП1 03. 012	Уголок	31	31
43	МП1 03 013	Уголок	31	31
44	МП1 03. 014	Уголок	31	31
45	МП1 03 015	Уголок	32	32
46	МП1 03. 016	Днище	32	32
47	МП1 03. 017	Обечайка нижняя	32	32
48	МП1 03 018	Планка	32	32
49	МП1 03 019	Лист	32	32
50	МП1 03 021	Лист	32	32
51	МП1 03 022	Пластина	33	33
52	МП1 03 023	Уголок	33	33
53	МП1 03 024	Лист	33	33
54	МП1 03 025	Лист	33	33
55	МП1 03 026	Лист	33	33
56	МП1 03 027	Уголок	33	33
57	МП1 03 028	Лист	33	33
58	МП1 03 029	Уголок	33	33
59	МП1 03 030	Шибер	34	34
60	МП1 03 031	Уголок	35	35
61	МП1 03 032	Пластина	35	35
62	МП1 03 033	Ручка	35	35
63	МП1 03 034	Ребро	35	35
64	МП1 03 035	Швеллер	35	35

1:50 1:200	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Содержание.	Типовой проект серия 86	Часть 10.7-1 / Лист 1

11011-01 2

NN п/п	Шифр	Наименование чертежей	NN лист	NN стр
65	МП1 03. 036	Уголок	35	35
66	МП1 03. 037	Лист	35	35
67	МП1 03.040	Опора	36	36
68	МП1 03. 041	Труба	36	36
69	МП1 03. 042	Лист опорный	36	36
70	МП1 03.043	Обечайка нижняя	36	36
71	МП1 03. 050	Дверь	37	37
72	МП1 03. 051	Лист	37	37
73	МП1 03. 052	Лист	37	37
74	МП1 03. 053	Уголок	38	38
75	МП1 03. 054	Ручка	38	38
76	МП1 03. 055	Шайка	38	38
77	МП1 03. 056	Уголок	38	38
78	МП1 04.000 Сп	Сводная спецификац. бункера приемного	39	39
79	МП1 04. 000	Бункер приемный	40	40
80	МП1 04.010	Металлоконструкция	41	41
81	МП1 04. 011	Уголок	42	42
82	МП1 04. 012	Уголок	42	42
83	МП1 04. 013	Днище	42	42
84	МП1 04. 014	Лист	42	42
85	МП1 04. 015	Лист	42	42
86	МП1 04. 016	Лист	43	43
87	МП1 04. 017	Лист	43	43
88	МП1 04. 018	Лист	43	43
89	МП1 04. 019	Уголок	43	43
90	МП1 04. 021	Лист	43	43
91	МП1. 04. 022	Уголок	43	43
92	МП1 05.000 Сп	Сводная спецификация бункера в сборе	44	44
93	МП1 05. 000	Бункер в сборе	45	45
94	МП1 05. 010	Бункер	46	46
95	МП1 05. 011	Лист	48	48
96	МП1 05. 012	Трхба	46	46

NN п/п	Шифр	Наименование чертежей	NN лист	NN стр
97	МП1 05. 013	Уголок	48	48
98	МП1 05. 020	Шибер	47	47
99	МП1 05. 021	Лист	47	47
100	МП1 05. 022	Штырь	47	47
101	МП1 05. 023	Уголок	47	47
102	МП1 05. 024	Ручка	47	47
103	МП1 05. 030	Дверка	48	48
104	МП1 05. 031	Дверь	48	48
105	МП1 05. 032	Полоса	48	48
106	МП1 05. 033	Полоса	48	48
107	МП1 06. 000	Фланец дефлектора	49	49
108	МП1 06. 001	Труба	49	49
109	МП1 06. 002	Труба	49	49
110	МП1 06. 003	Кольцо	49	49
111	МП1 06. 004	Фланец	49	49

Взамен

Утвер Патаринов

1969 Изделия заводского изготовл. | Мусоропровод МП1 Содержание | Типовой проект серии 86 | Часть 10.7-1 | Лист 2

Согласовано | Дата | Инв.№ 9242 | Взамен

Согласовано

Гл.инж.отд. Гумарин
Рук.отд.№ Катаринов
Гл.арх.пр-та
Гл.инж.пр-та Дрящикова

ЦНИИЭП жилища

I Введение

Рабочие чертежи типовых узлов и деталей мусоропровода, представленные в настоящем альбоме, предназначены для применения в типовых и индивидуальных проектах жилых домов разрабатываемых ЦНИИЭП жилища

В составе альбома рабочих чертежей в основном применены узлы и детали серийно-выпускаемые Московской промышленностью по ГОСТ ам и местным техническим условиям, и используемые в жилищном строительстве г. Москвы.

Применение альбома типовых узлов и деталей при проектировании предусматривает необходимость разработки при выпуске каждого нового проекта только монтажной схемы мусоропровода и дополнительных специфических для данного проекта узлов и деталей.

Данный альбом не охватывает всех типовых деталей, относящихся к конструкции мусоропроводов; имеется в виду по мере накопления материалов пополнять этот раздел.

Представленные монтажные схемы выполнены применительно к жилым домам высотой в 5 этажей

Принятая схема мусоропровода с применением бункеров МП1.03.000 и МП1.04.000 предусматривает наиболее характерный случай выполнения мусоропроводов с использованием металлических элементов, применяемых в типовом проекте мусоропровода „ЦМ-64" Моспроект 1 и изготавливаемых Карачаровским механическим заводом „Главмосстроя

При невозможности размещения указанных бункеров в помещении мусорокамеры может быть применен бункер МП1.05.000.

II. Состав оборудования.

Мусоропровод МП1 состоит из следующих узлов и деталей:

1. Ствол — выполняется из асбестоцементных безнапорных труб с условным проходом 400 мм (наружный диаметр 414 мм) по ГОСТ 1839-48.
2. Вентиляционный трубопровод — выполняется из асбестоцементных безнапорных труб с условным проходом 300 мм. (наружный диаметр 315 мм) по ГОСТ 1839-48.
3. Муфты соединительные асбестоцементные, диаметр внутренний 460 мм по ГОСТ 1839-48.
4. Клапаны приемные черт. МП1.02.000. устанавливаются на жестничных площадках.
5. Переходный фланец черт. МП1.01.000 для соединения вентиляционного трубопровода со стволом.
6. Бункер приемный металлический (3 варианта) черт. МП1-03-000, МП1.04.000 и МП1.05.000.
7. Фланец дефлектора черт. МП1.06.000 — соединение дефлектора Т-27 (см. альбом типовых чертежей ЦИТП 4.904 12) с вентиляционной трубой.

III Указания по монтажу

1 Вентиляционная труба.

Длина вентиляционной трубы (от верха ствола мусоропровода до дефлектора) устанавливается проектом; верхний край ствола мусоропровода должен быть не менее, чем на 1м выше верха наивысшего приемного клапана.

Края асбестоцементных труб, сопрягаемых с металлическими, должны быть ровно обрезаны и строго перпендикулярны к оси трубы.

2 Ствол.

Длины асбестоцементных труб устанавливаются при проектировании объекта, но с условием, чтобы стыки труб устраивались не более одного на этаж и не располагались в зонах перекрытий и приемных клапанов.

Трубы мусоропровода устанавливать строго по вертикальной оси, в стыках не допускаются уступы краев труб, зауженцы и неровности. Конопатку производить просмоленной прядевой паклей плотно и равномерно, чеканку производить жирным цементным раствором (состава 1:2) с предварительным смачиванием водой поверхностей труб.

Отверстия в асбестоцементных трубах размером 300×600 мм. вырубаются ими вырезаются по шаблону; рекомендуется предварительное расстверливание контура вырубки.

Неровные и размочаленные края отверстий не допускаются.

3. Клапан приемный — крепится к стволу хомутами с установкой резиновых прокладок типа 14СК 914 ЗЦА.

При сборке должно быть обеспечено плотное прилегание прокладок по всему периметру касания кожуха к стволу мусоропровода.

4. Крепление ствола мусоропровода

а). Для бункеров тип МП1.03.000 и МП1.04.000 ствол устанавливается непосредственно на бункер.

б) Для бункера МП1.05.000 ствол устанавливается на плиту перекрытия мусорокамеры.

5. Бункер приемный.

Бункеры тип МП1.03.000 и МП1.04.000 устанавливаются непосредственно на бетонный пол мусорокамеры.

Опора для установки ствола в зависимости от строительной привязки может смещаться в пределах, указанных на разрезах листа N1

Бункер тип МП1.05.000 подвешивается к плите перекрытия мусорокамеры с креплением на сварке к закладным деталям плиты.

Бункер бункера в зависимости от условий размещения может устанавливаться в любое из 4х положений через каждые 90°.

Часть	Лист	Формат	Обозначен.	Наименование	Куда входит: обозначен.	Куда входит: кол.	Общ. кол.	Вес	Примечание
	5,6		МП1.000.00	Мусоропровод монтажная схема для 5ти этажных домов		1	1		
	7		МП1.01.000	Фланец переходной	МП1.00.000	1	1	28,9	
	7		МП1.01.011	Фланец нижний	МП1.01.000	1	1	22,3	
	7		МП1.01.012	Фланец верхний	МП1.01.000	1	1	0,66	
	8,9,10		МП1.02.000	Клапан приемный	МП1.00.000	3	3	21,0	
	11,12		МП1.02.010	Корпус в сборе	МП1.02.000	1	3	10,57	
	13,14		МП1.02.011	Корпус	МП1.02.010	1	3	8,6	
	15		МП1.02.012	Накладка	МП1.02.010	2	6	0,24	
	15		МП1.02.013	Скоба	МП1.02.010	1	3	0,16	
	16		МП1.02.014	Козырек	МП1.02.010	1	3	0,95	
	16		МП1.02.015	Уголок	МП1.02.010	1	3	0,03	
	16		МП1.02.016	Уголок	МП1.02.010	2	6	0 08	
	17		МП1.02.017	Захват для резинового уплотнения (радиусный)	МП1.02.010	2	6	0,04	
			МП1.02.019	Планка 40×40×3	МП1.02.010	1	3	0,04	Б/4
	18,19		МП1.02.020	Крышка декоративная	МП1.02.000	1	3	2,25	
	19		МП1.02.021	Крышка	МП1.02.020	1	3	1,95	
	20		МП1.02.022	Ручка	МП1.02.020	1	3	0,15	
	20		МП1.02.023	Скоба	МП1.02.020	4	12	0025	
				Винт М4×12-050 ГОСТ 1489-62	МП1.02.020	3	9	0,0015	
				Шайба пружинная 4Н65Г ГОСТ 6402-61	МП1.02.020	3	9	0,001	
				Гайка М4-010 ГОСТ 5915-62	МП1.02.020	3	9	0,001	
	21		МП1.02.030	Ковш	МП1.02.000	1	3	5,15	
	22,23		МП1.02.031	Ковш	МП1.02.030	1	3	5,1	
	23		МП1.02.032	Лист верхний	МП1.02.030	1	3	0,63	
	24		МП1.02.033	Петля	МП1.02.030	1	3	0,42	
	25		МП1.02.040	Хомут	МП1.02.000	2	6	0,75	
	25		МП1.02.041	Ушко	МП1.02.040	2	12	0,02	
	26		МП1.02.042	Обод	МП1.02.040	1	6	0,68	
	26		МП1.02.043	Шпилька	МП1.02.040	2	12	0,013	
	27		МП1.02.001	Ось	МП1.02.000	1	3	0,12	
	27		МП1.02.002	Гайка декоративная	МП1.02.000	4	12	0 025	

Часть	Лист	Формат	Обозначен.	Наименование	Куда входит: обозначен.	Куда входит: кол.	Общ. кол.	Вес ед.	Примеч.
	27		МП1.02.003	Шпилька М10	МП1.02.000	2	6	0,09	
	27		МП1.02.004	Уплотнение крышки Профиль ПР-14СК 914-ЗИЛ ℓ=300	МП1.02.000	1	3		
				Профиль ПР 14СК 914-ЗИЛ ℓ=500	МП1.02.000	2	6		
				Профиль ПР-14СК 914-ЗИЛ ℓ=850	МП1.02.000	2	6		
				Винт М6×10 ГОСТ 1490-58	МП1.02.000	4	12	0,003	
				Гайка М10 ГОСТ 5915-62	МП1.02.000	4	12	0,011	
				Шайба 10 ГОСТ 6959-54	МП1.02.000	4	12	0,004	
	29		МП1 03.000	Бункер приемный	МП1.00.000	1	1		
	40		МП1 04.000	Бункер приемный	МП1.00.000	1	1		
	45		МП1 05.000	Бункер приемный	МП1.00.000	1	1		
	49		МП1 06.000	Фланец дефлектора	МП1.00.000	1	1	6.0	
	49		МП1 06.001	Труба	МП1.06.000	1	1	3.0	
	49		МП1.06.002	Труба	МП1.06.000	1	1	0.89	
	49		МП1.06.003	Кольцо	МП1.06.000	1	1	1.07	
	49		МП1.06.004	Фланец Болт М6×25-010 ГОСТ 7798-62	МП1.06.000	6	6	0.007	
				Гайка М6-010 ГОСТ 5915-62	МП1.06.000	6	6	0.0025	
				Шайба пружинная 6Н65Г ГОСТ 6402-61	МП1.06.000	6	6	0,0004	
				Болт М8×40-0.10 ГОСТ 7798-62	МП1.06.000	4	4	0.035	
				Гайка М8-010 ГОСТ 5915-62	МП1.06.000	4	4	0,0067	
				Шайба 8 ГОСТ 11371-65	МП1.06.000	8	8	0,0009	
				Труба асбестоцементная 400 ГОСТ 1839-48	МП1.00.000				
				Труба асбестоцементная 300 ГОСТ 1839-48.	МП1.00.000				
				Муфта 400 ГОСТ 1839-48 ℓ=180	МП1.00.000			9,25	
				Дефлектор Т-27	МП1.00.000	1	1		

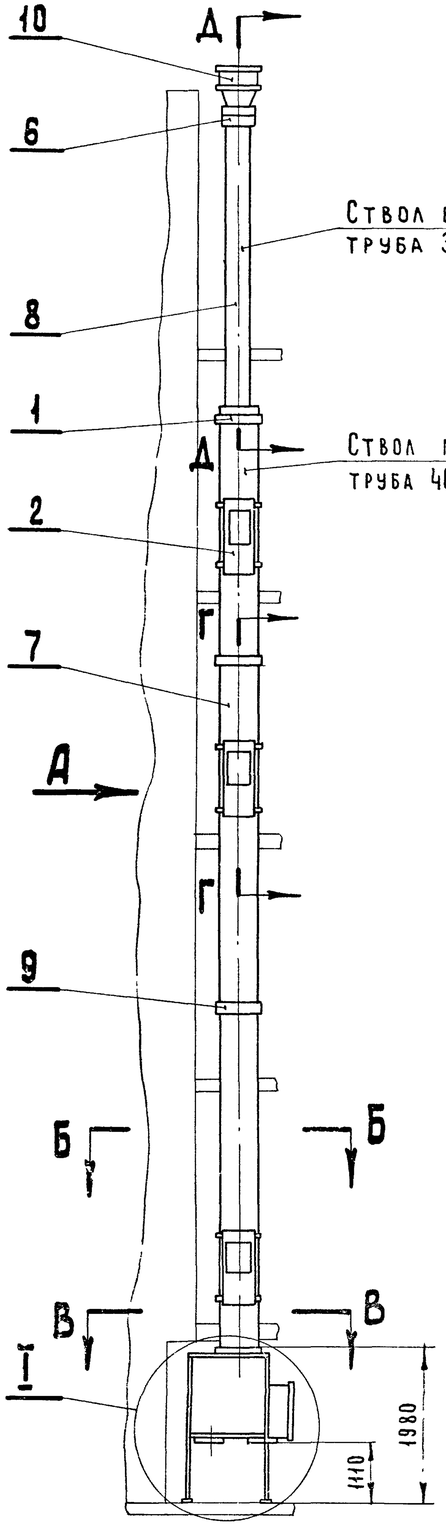
Согласовано — Дата — Инв.№ — Взамен № 8614

Согласовано

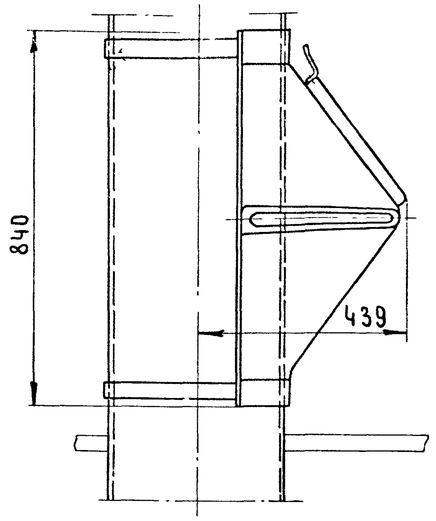
ЦНИИЭП школьных зданий

Разраб.	Леонова	
Руковод.	Жикова	
Провер.		
Нормок.		
Утвердил	Гуталайнен	

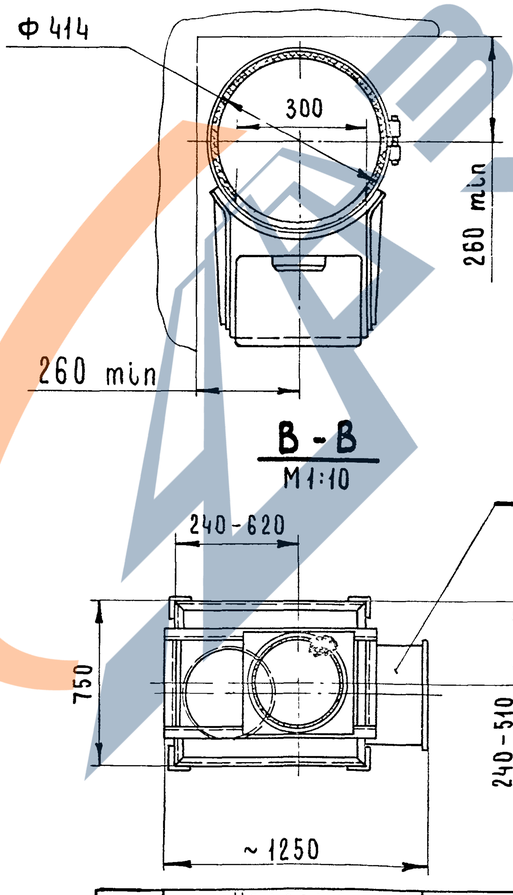
1969 | Изделия заводского изготовления | Мусоропровод МП1. Сводная спецификация МП1 00.000 СП | Типовой проект серии 86 | Часть 10.7-1 | Лист 4



Вид А
М1:10

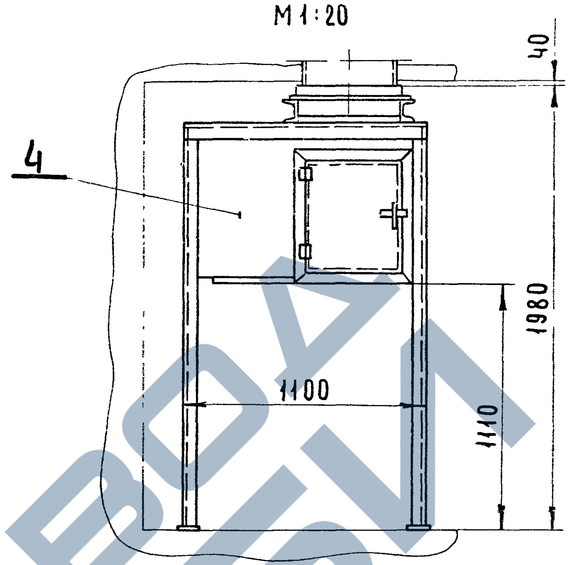


Б - Б
М1:10

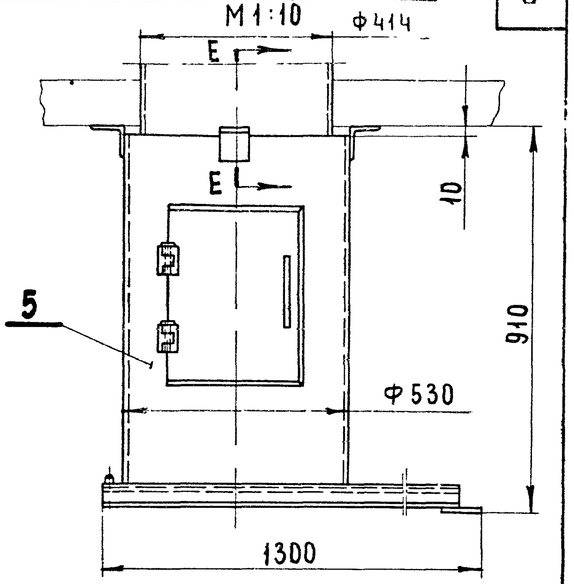


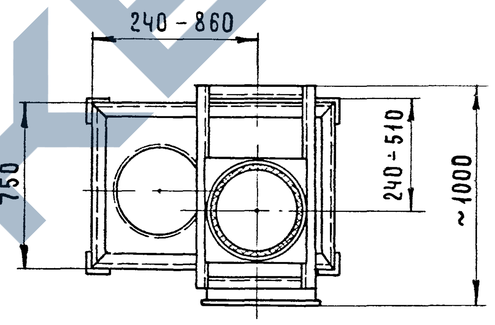
В - В
М1:10

I (варианты установки приемных бункеров)
М1:20



М1:10





Примечания.

1. Данный лист см. совместно с листом 6
2. Сечения по Г-Г, Д-Д, Е-Е и общие примечания по схеме см лист 6

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Материал 1 шт.	Материал Общ.	Материал Вес в кг	Примечан
11							
10		Дефлектор Т-27					черт. ЦИТП 08-02-123
9		Муфта 400 ГОСТ 1839-48 ℓ=180		9.25			количество и длины труб назначаются в проекте дома
8		Труба асбестоцементная 300 ГОСТ 1839-48					
7		Труба асбестоцементная 400 ГОСТ 1839-48					
6	МП1.06 000	Фланец дефлектора	1	6.0	6.0		
5	МП1. 05 000	Бункер приемный	1	104	104		см примечание пункт 2 лист 6
4	МП1 04 000	Бункер приемный	1	188	188		
3	МП1. 03 000	Бункер приемный	1	185.0	185.0		
2	МП1 02 000	Клапан приемный	3	21.0	63.0		
1	МП1 01 000	Фланец переходный	1	2.89	2.89		

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Монтажная схема для 5 ти этажных домов	Типовой проект серии 86	часть 10.7-1	Лист 5

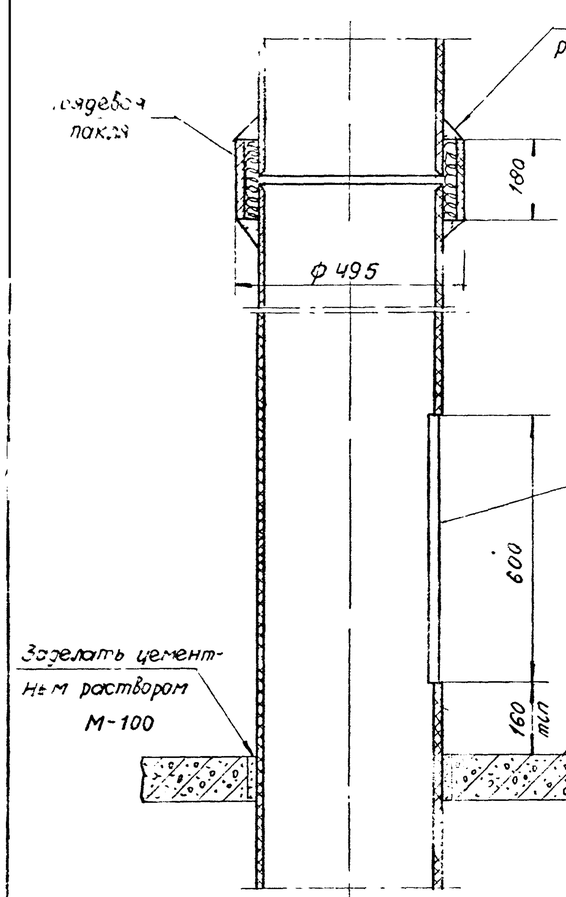
ЦНИИЭП жилища

Разработ. Леонова
Руковод. Хрящикова
Проверил
Нормок.
Утвердил Татаринов

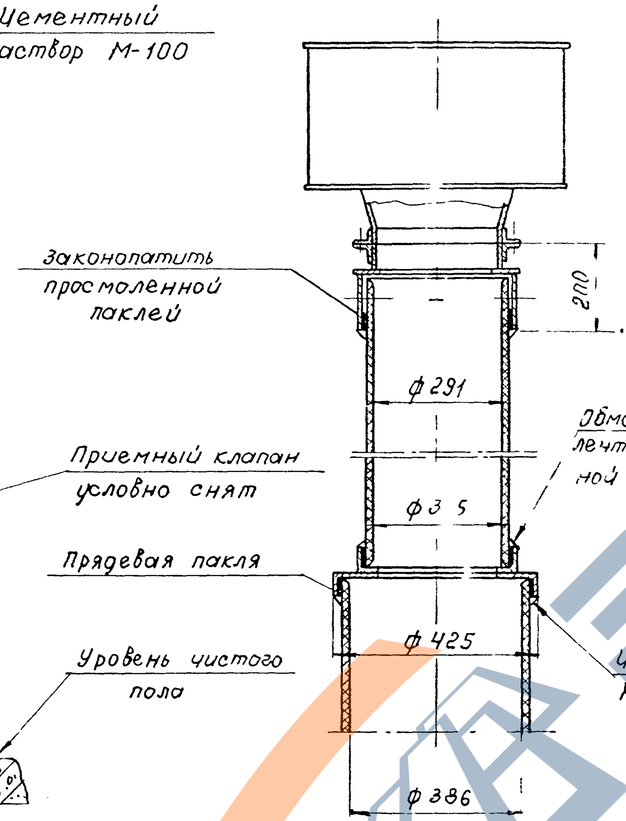
Согласовано
Согласовано
Инв N
Взамен

11011-01 6

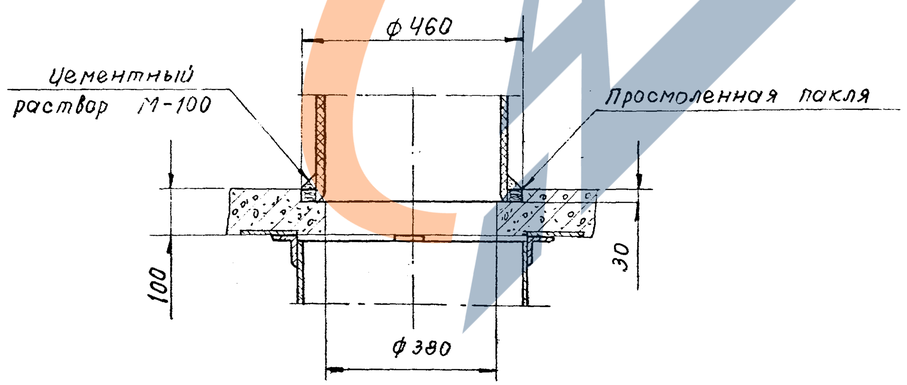
Г - Г
М 1:10



Д - Д
М 1:10



Е - Е
М 1:10



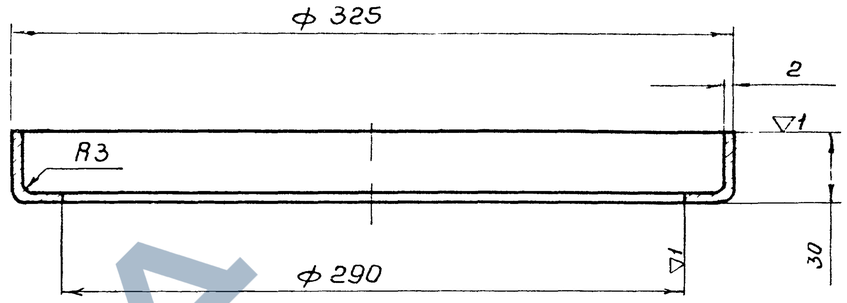
1. Приемный клапан крепится на стволе при помощи хомутов и болтов Герметизация ствола в местах крепления обеспечивается установкой по периметру прилегания мягкой прокладочной резины.
2. В местах установки приемных клапанов в трубе мусоропровода сделать отверстие сечением 600х300 мм. Отверстие вырубается или вырезается по шаблону.
3. Стыки труб ствола проконопатить и зачеканить цементным раствором марки М-100
4. Длины труб должны назначаться из следующих условий:
   а) длина труб должна быть не менее высоты этажа,
   б) количества стыков труб не должно превышать одного на этаж,
   в) стыки труб не должны попадать в зону перекрытий и в зону приемного клапана.
5. Прочистку ствола мусоропровода производить через отверстие в стволе при снятом лотке клапана

Примечания:

1. Настоящая монтажная схема является справочной для разработки рабочей монтажной схемы к проекту конкретного дома.
2. Количество приемных клапанов (поз.2) и их поэтажная привязка, а также тип и установка приемного бункера (поз.3,4,5) определяются рабочей монтажной схемой.

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Монтажная схема для 5-ти этажных домов	Типовой проект Серии 86	Часть 10.7-1	Лист 6

остальное

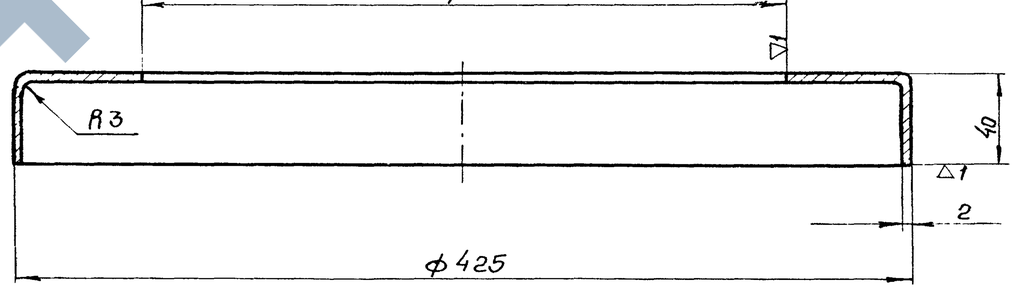


Размеры по 7кл точности

МП1 01012	Фланец Верхний	Вес	Материал	
		0,66	Л-т $\frac{В2\ ГОСТ\ 3680\text{-}57}{Ст3\ ГОСТ\ 501\text{-}58}$	

М 1:2

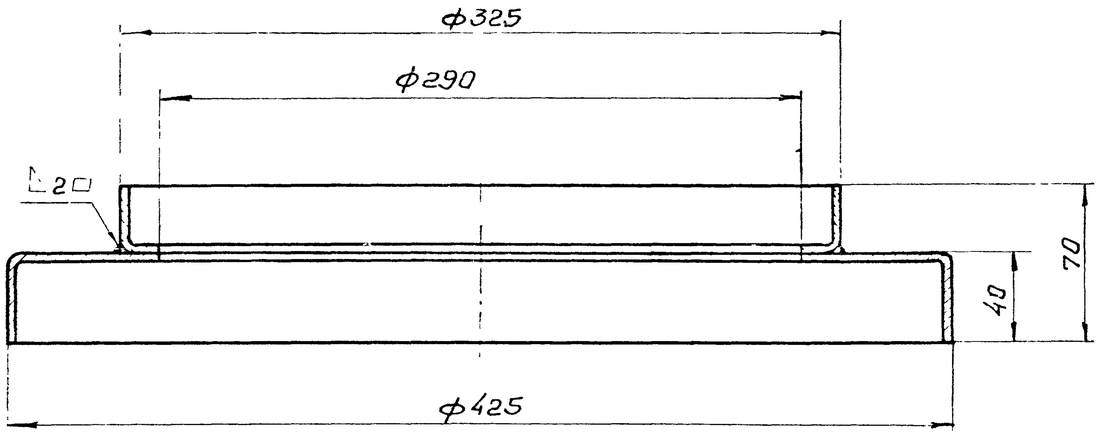
остальное



Размеры по 7кл точности

МП1 01 011	Фланец нижний	Вес	Материал
		2,23	Л-т $\frac{В2\ ГОСТ\ 3680\text{-}57}{Ст3\ ГОСТ\ 501\text{-}58}$

М1:2

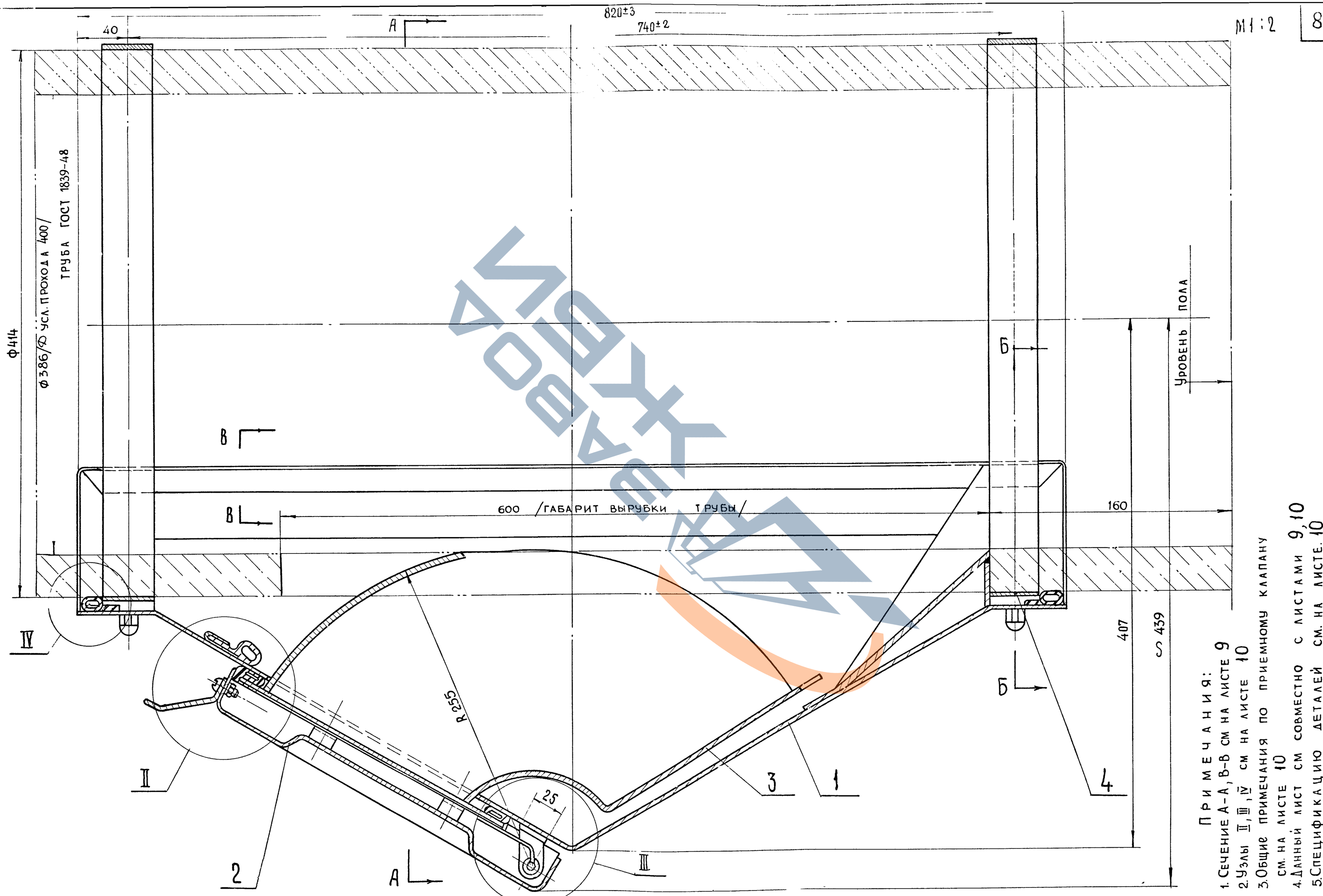


Сварку производить электродом Э-42 Гост 9467-60

Свободные размеры по 7кл. точности

Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол	1 шт / Вес в кг	общ	Материал	Примеч
		Общий Вес		28,9			
2	01.012	Фланец верхний	1	0,66	0,66	Ст3 Гост 380-60	
1	01.011	Фланец нижний	1	2,23	2,23	Ст3 Гост 380-60	

М1:2



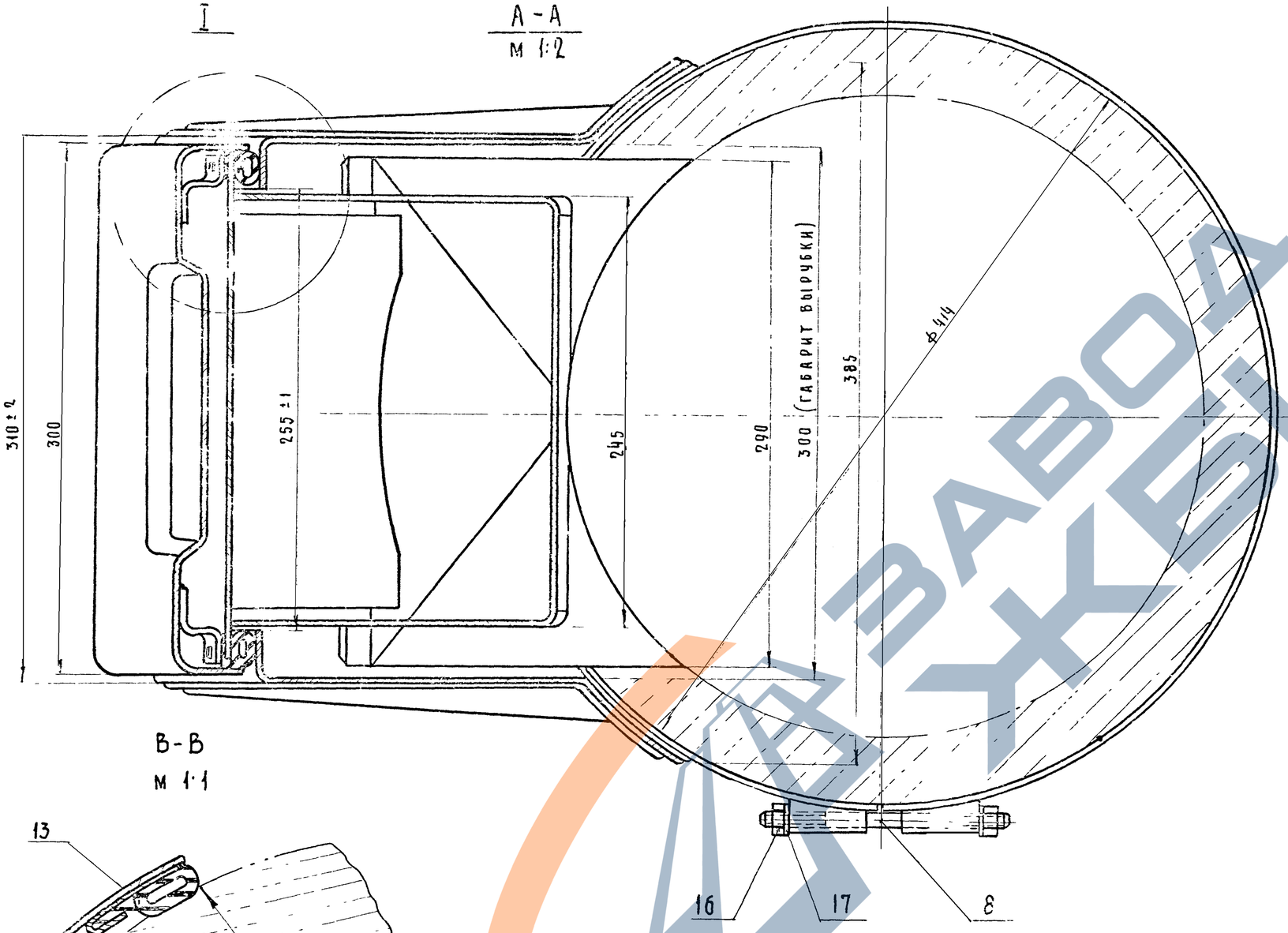
Примечания:

1. Сечение А-А, В-В см на листе 9
2. Узлы II, III, IV см на листе 10
3. Общие примечания по приемному клапану см. на листе 10
4. Данный лист см совместно с листами 9,10
5. Спецификацию деталей см. на листе. 10

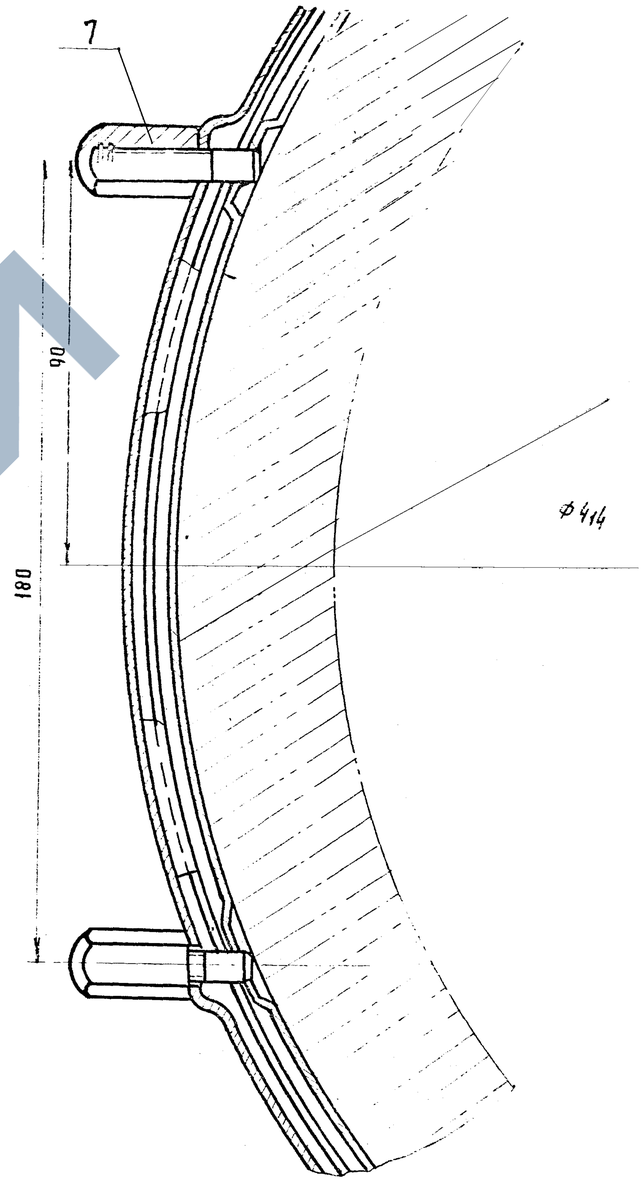
1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Клапан приемный в сборе МП102.000	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-1	Лист 8

I

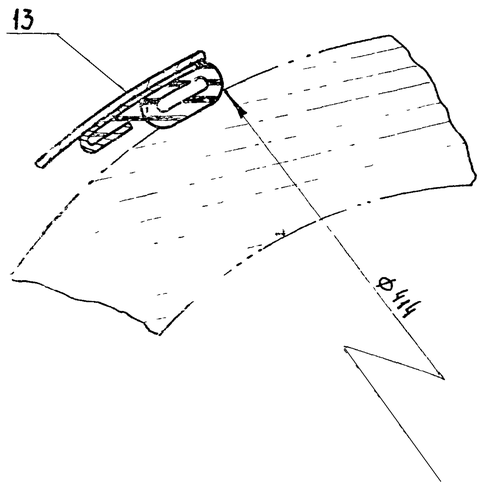
А - А
м 1:2



Б - Б
м 1:1



В - В
м 1:1



Примечание:

Узел I см. на листе 10

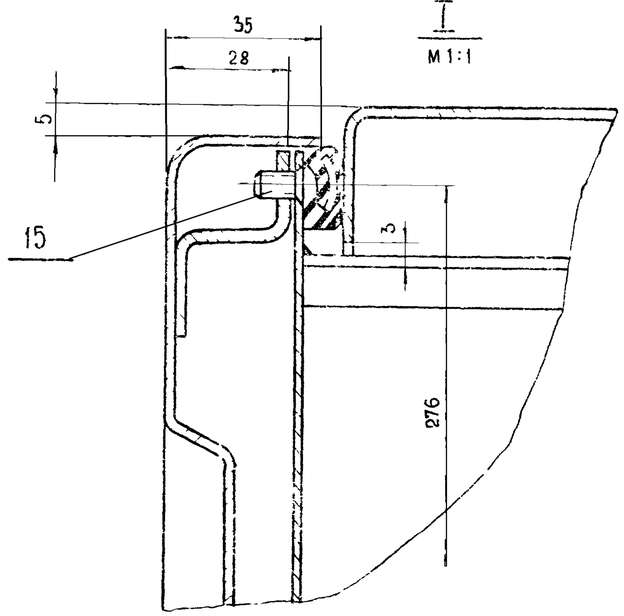
1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Клапан приемный бады А-А, Б-Б, В-В	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-1	Лист 9

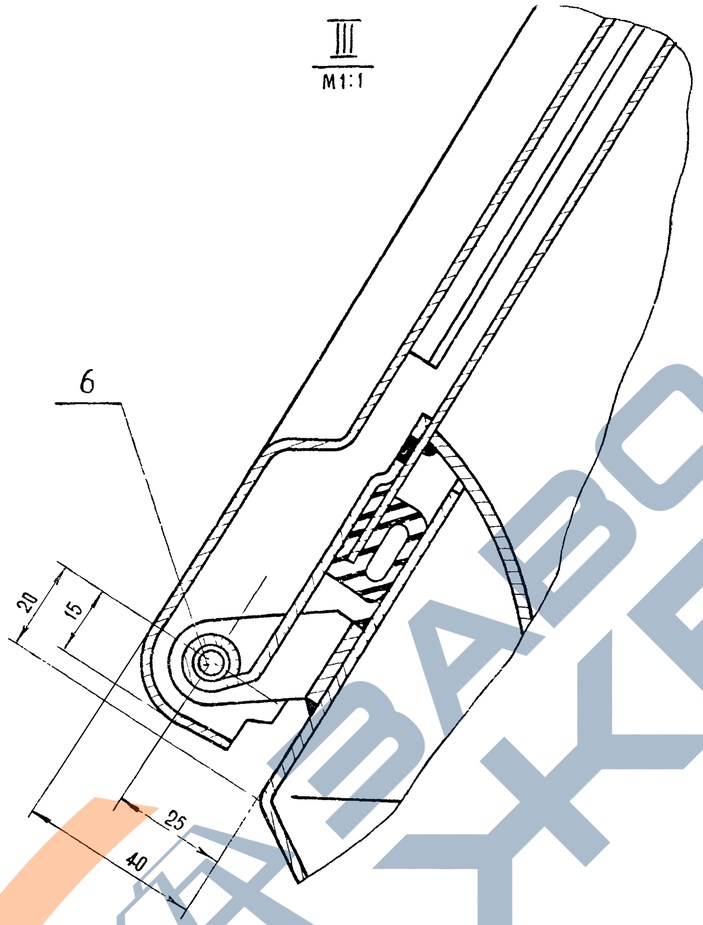
11011-01 10

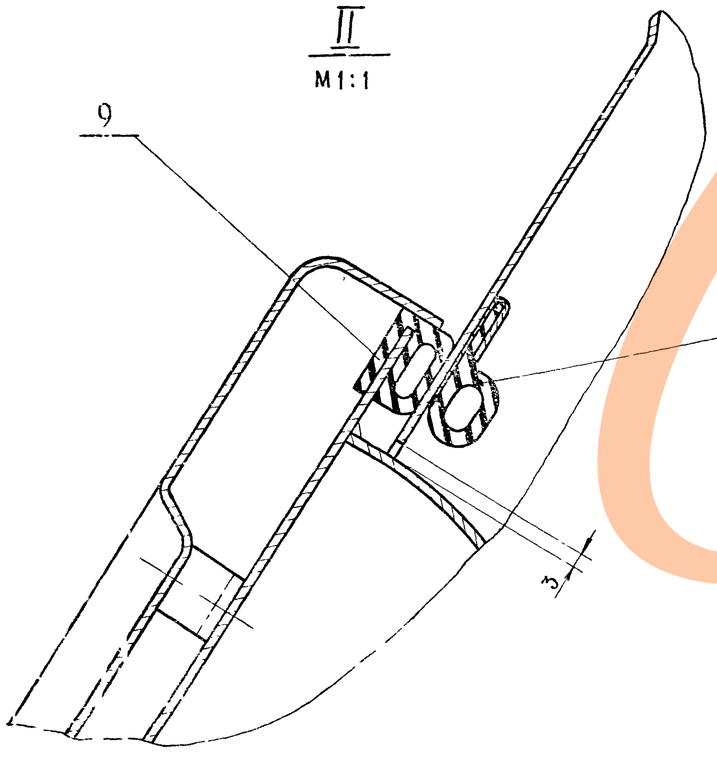
ЦНИИЭП жилища

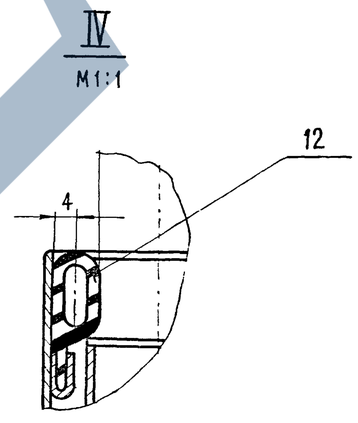
Руковод. Кужников
Гл. инж. проекта Кравцов
Гл. спец. Гончаренко
Гл. спец. Пузырева
Проект Чувелева

Согласовано
Согласовано
Дата
Инв. №
Взамен









Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес в кг. 1 шт.	Вес в кг. Общ.	Материал	Примеч
17		Шайба 10 ГОСТ 6959-54	4	0,004	0,016		
16		Гайка М10 ГОСТ 5915-62	4	0,011	0,044		
15		Винт М6х10 ГОСТ 1490-58	4	0,003	0,012		
14							
13		Профиль ПР-14СК 914-ЗИЛ ℓ 850	2			Резина	б/ч
12		Профиль ПР-14СК 914-ЗИЛ ℓ-500	2			Резина	б/ч
11		Профиль ПР-14СК 914-ЗИЛ ℓ=300	1			Резина	б/ч
10							
9	02. 004	Уплотнение крышки	1			Резина	
8	02. 003	Шпилька М10	2	0,09	0,18	Ст.3 ГОСТ 380-60	
7	02. 002	Гайка декоративная	4	0,025	0,1	Ст.3 ГОСТ 380-60	
6	02. 001	Ось	1	0,12	0,12	Ст.3 ГОСТ 380-60	
5							
4	02. 040	Хомут	2	0,75	1,5	Сварочный	
3	02. 030	Ковш	1	6,15	6,15	Сварочный	
2	02. 020	Крышка декоративная	1	2,25	2,25		
1	02. 010	Корпус в сборе	1	10,57	10,57	Сварочный	

Примечание:

Все детали приемного клапана должны быть окрашены за 2 раза нитроэмалью марки „НЦ-25" по грунту ГФ-020 или одним слоем масляной эмали по грунту ГФ-020. Наружная поверхность клапана окрашивается в светлосерый цвет.

На крышку приемного клапана наносится красной краской, при помощи трафарета, фирменный знак завода изготовителя.

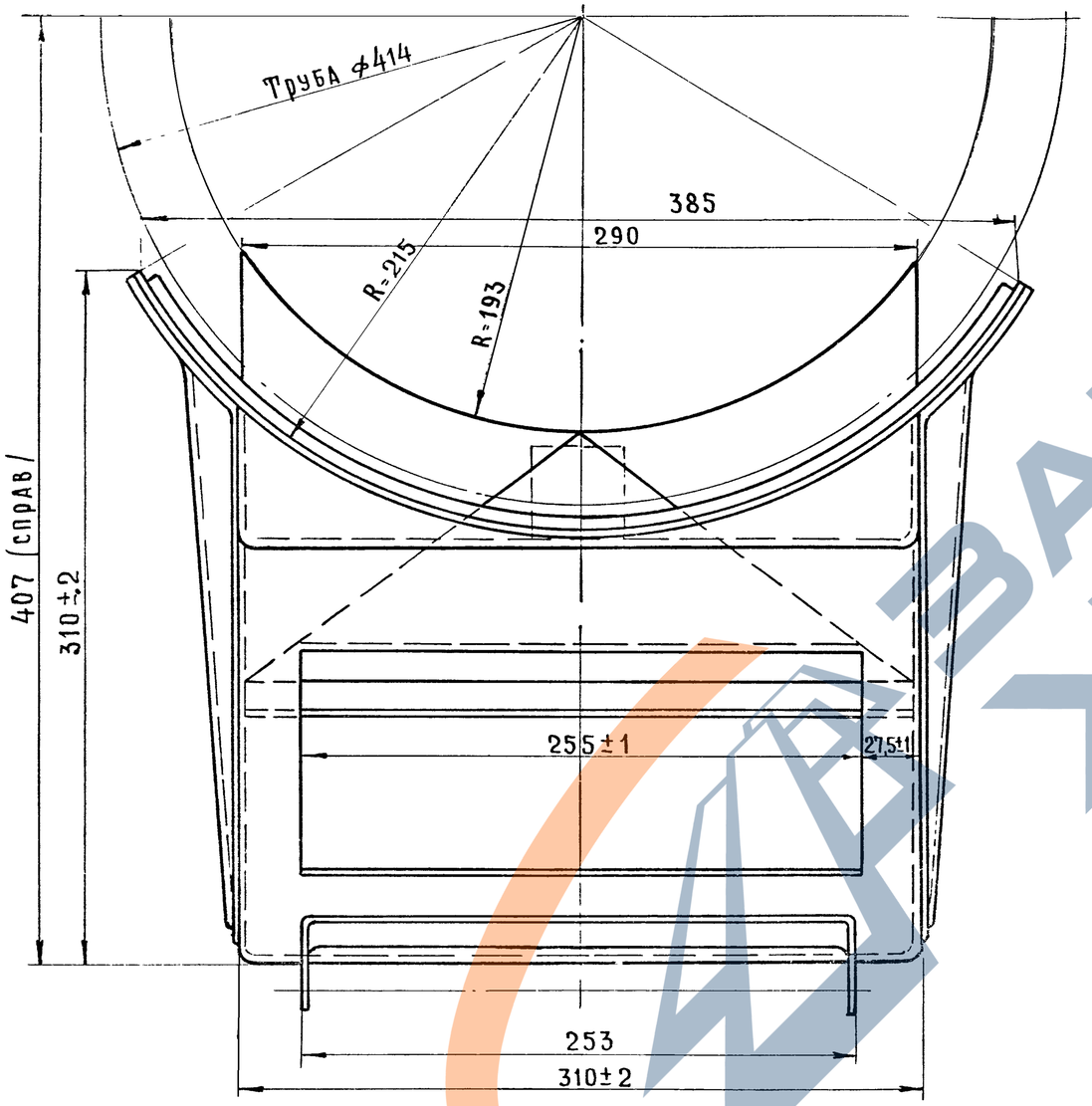
ЦНИИЭП жилища

Разработ. Гончова
Руковод. Хрящикова
Принял Хрящикова
Нормок. Татаринов
Утвердил

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Клапан приемный. Узлы и спецификация	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-1	Лист 10

11011-01 11

Корпус МП1 02.010 М1:2



поз	обозначение	наименование	кол.	Вес в кг 1 шт.	Вес в кг общ.	материал	примечан
9	02.019	Планка 40х40х3	1	0.04	0.04	Лист 3 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58	б/ч
8							
7	02.017	Захват для резинового уплотнения (радиусный)	2	0.04	0.08	Ст.3 ГОСТ 380-60	
6	02.016	Уголок	2	0.08	0.16	Ст.3 ГОСТ 380-60	
5	02.015	Уголок	1	0.03	0.03	Ст.3 ГОСТ 380-60	
4	02.014	Козырек	1	0.95	0.95	Ст.3 ГОСТ 380-60	
3	02.013	Скоба	1	0.16	0.16	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	02.012	Накладка	2	0.24	0.48	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	02.011	Корпус	1	8.6	8.6	Ст.3 ГОСТ 380-60	

Примечания

1. Размеры по 7кл точности.
2. Детали (черт. МП1 02.015; МП1 02 016; МП1 02 017) для установки уплотнений приварить по месту при сборке в соответствии с черт. МП1.02.000.
3. Сварные швы зачистить.

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1. Клапан приемный. Корпус в сборе	Типовой проект серии 86	часть 10.7-1	Лист N 11

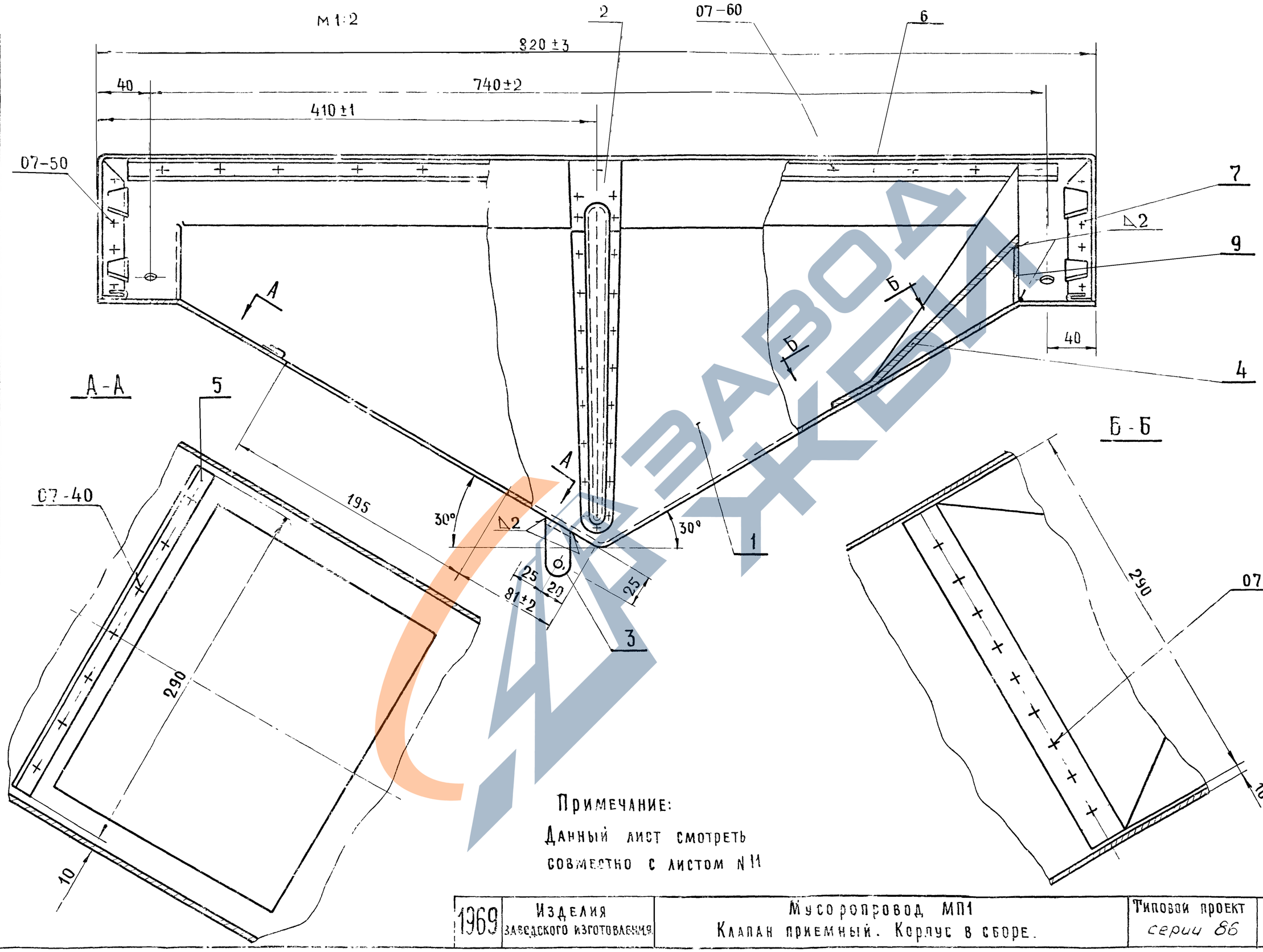
Утвердил Госгражданстрой Татарин
Взамен

https://zavodjkh.com/

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Утвердил | Татаринов

М 1:2



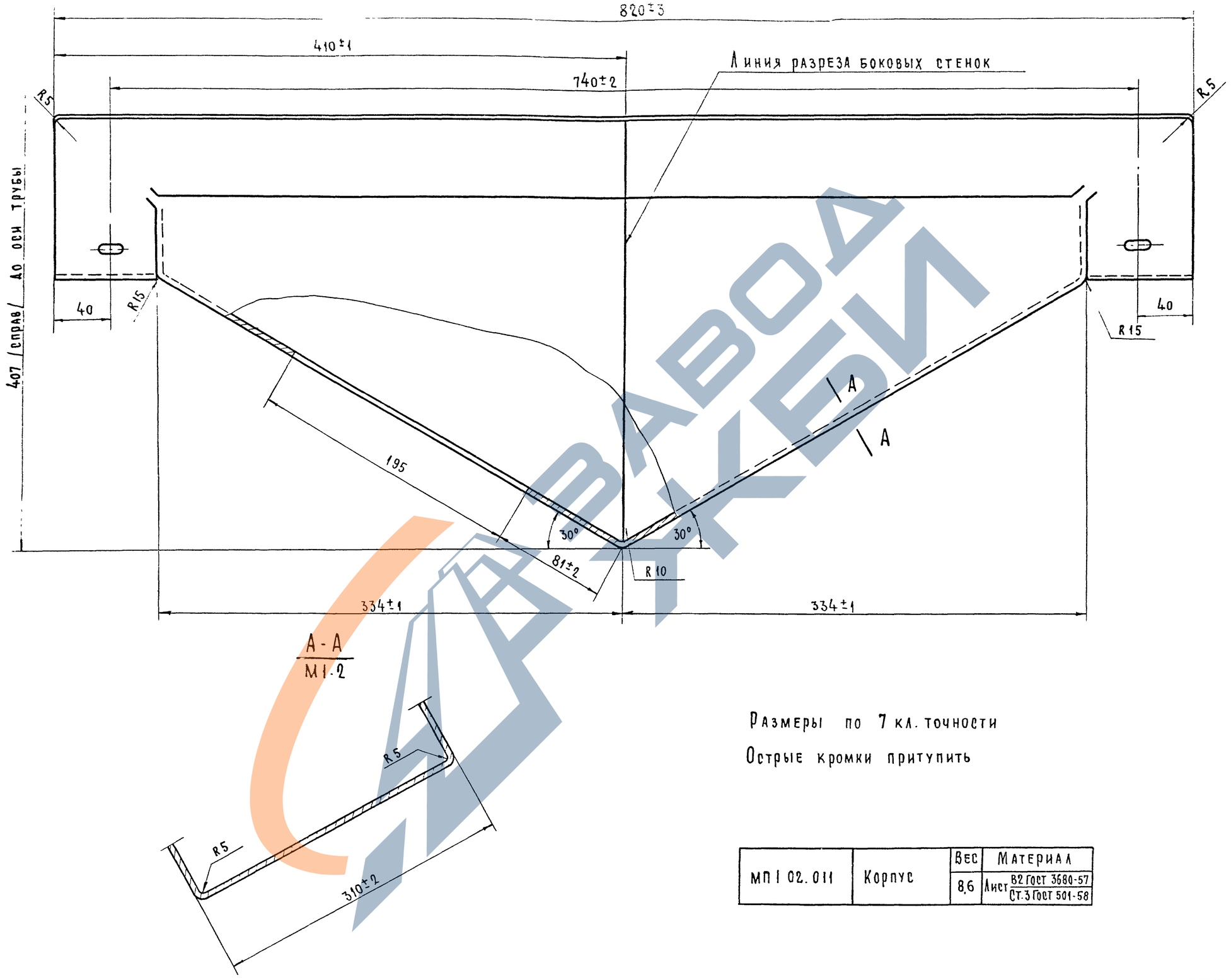
Примечание:

Данный лист смотреть совместно с листом N 11

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Клапан приемный. Корпус в сборе.	Типовой проект серии 86	Часть 10.7- 1	Лист 12

https://zavodjkh.com/

https://zavodjbi.com/



А - А
М1:2

Размеры по 7 кл. точности

Острые кромки притупить

МП1 02.011	Корпус	Вес	Материал
		8,6	Лист В2 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58

ЦНИИЭП жилища

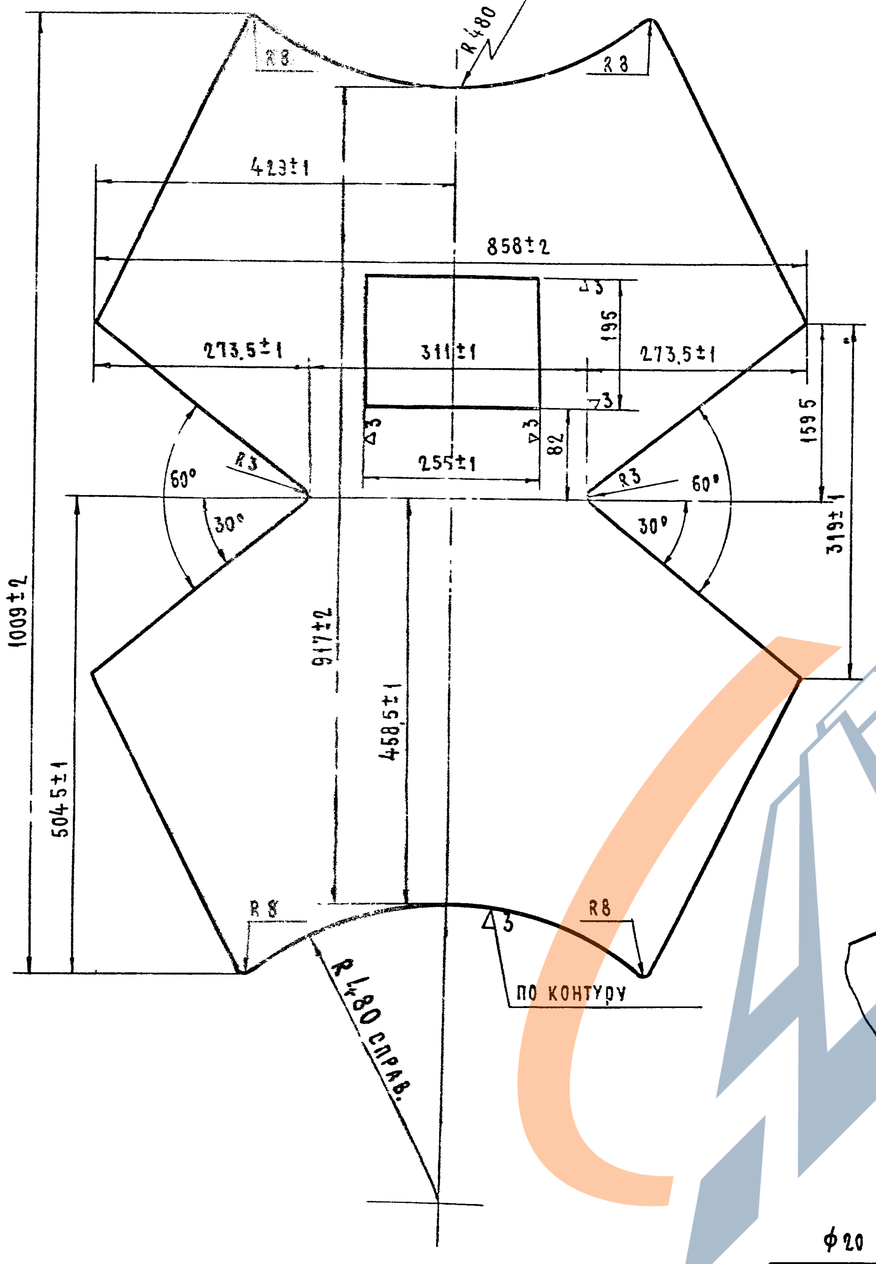
Руковод.	Хрящикова	
Проверил	Кравцова	
Нормок		
Утвердил	Татаринов	

Дата 9.9.94г.
Инв. №
Взамен

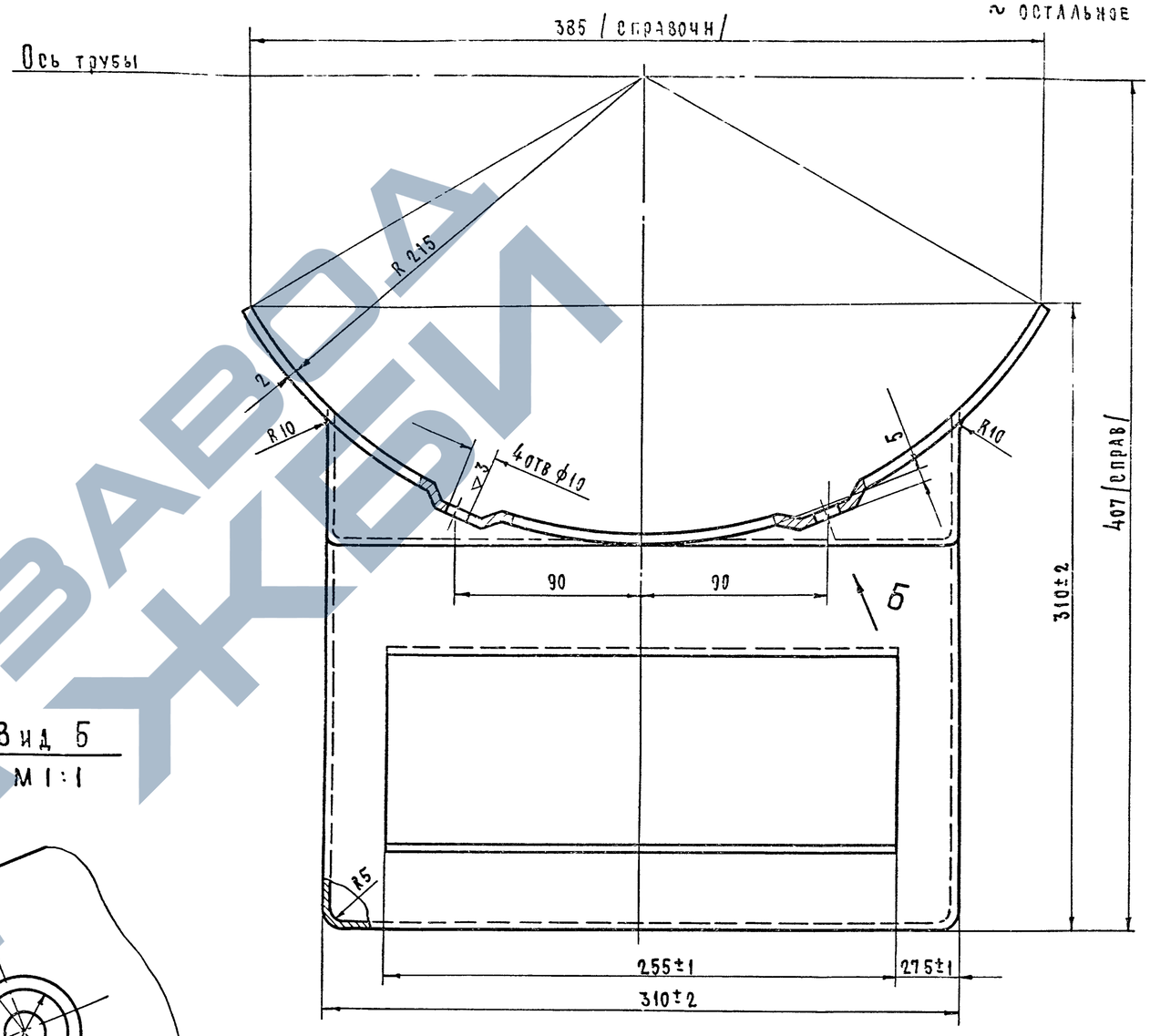
1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Клапан приемный. Корпус. 02.011	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-1	Лист 13

11011-01 14

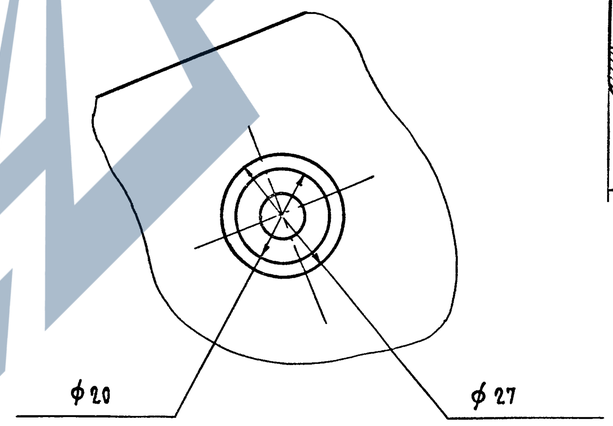
Развертка
М1:5



М1:2



Вид Б
М1:1



Примечание:
Данный лист смотреть совместно с листом №13

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Клапан приемный. Корпус. Развертка	Типовой проект серии 86	часть 10.7-1	Лист 14

ЦНИИЭП жилища

Разработ. Леонова
Руковода Хрящиков
Проверил
Нормок Хорь
Утвердил Татаринов

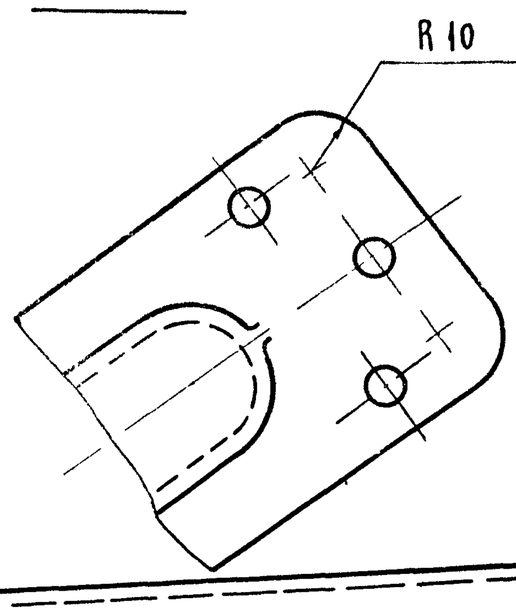
Согласовано
Согласовано
Дата
Инв N 8895
Взамен

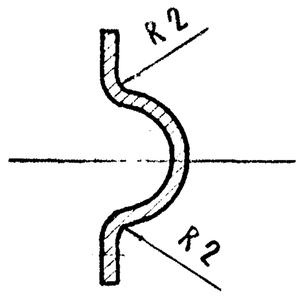
Утвердил Татаь ,ов | Взамен

Вид А

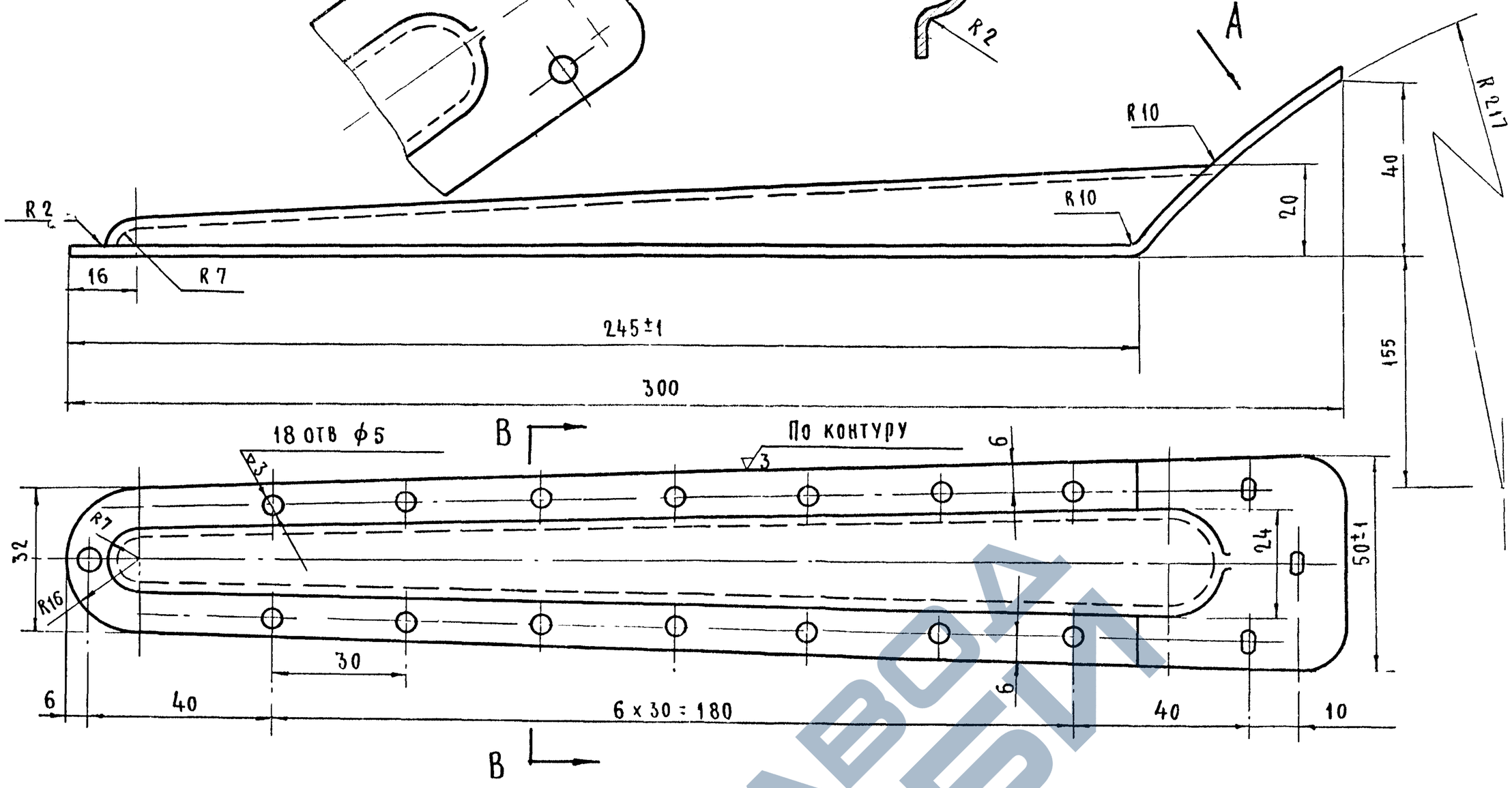
М 1:1

В - В





S остальное

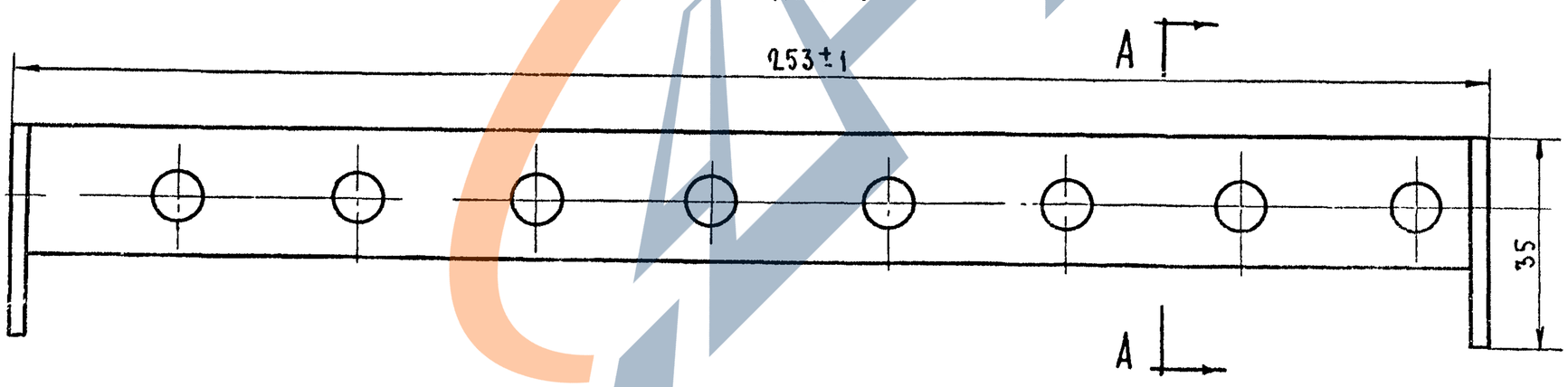


1 Размеры по 7кл точности

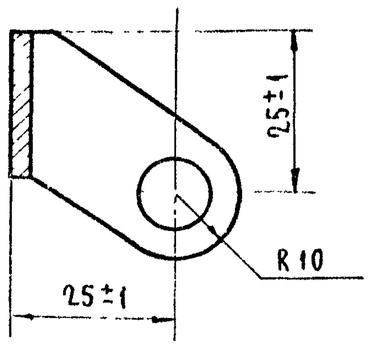
2 Острые кромки притупить

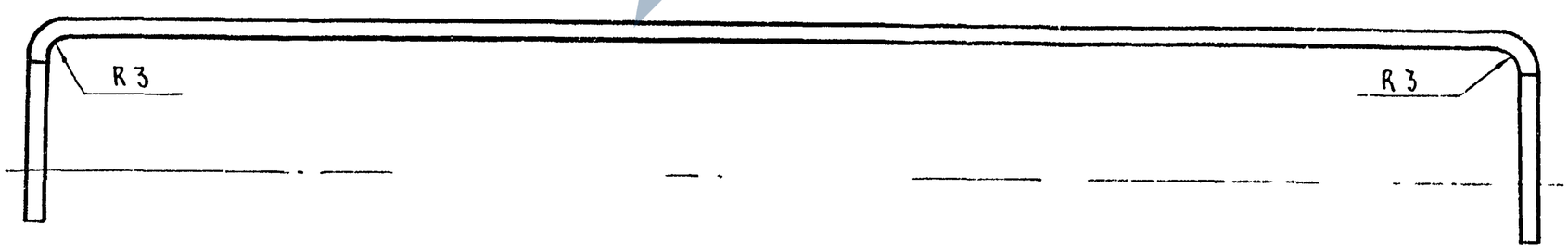
МП1 02 012	Накладка	Вес	Материал
		0,24	Лист В2 ГОСТ 3680-57 / Ст3 ГОСТ 501-58

М 1:1

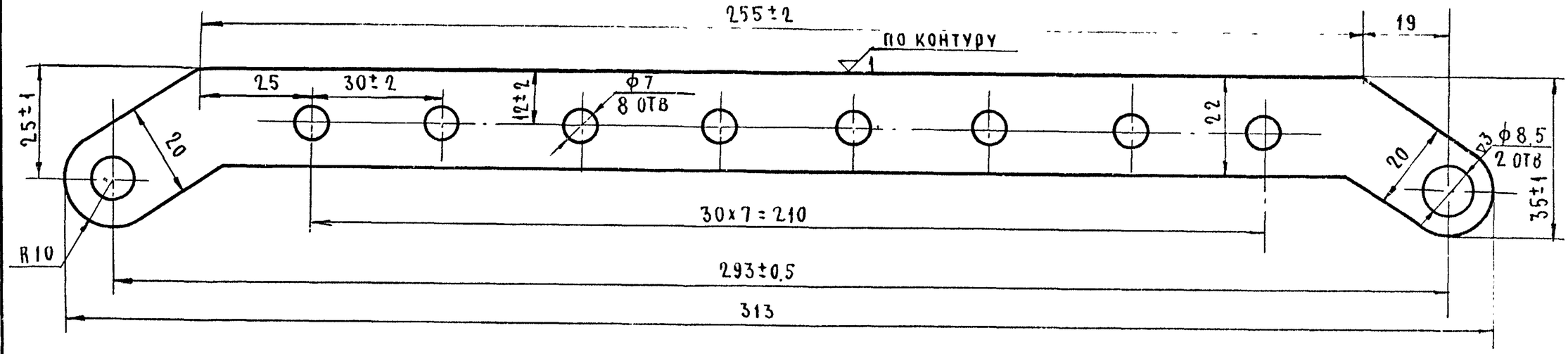


S остальное





Развертка



1. Размеры по 7кл точности
2. Острые кромки притупить

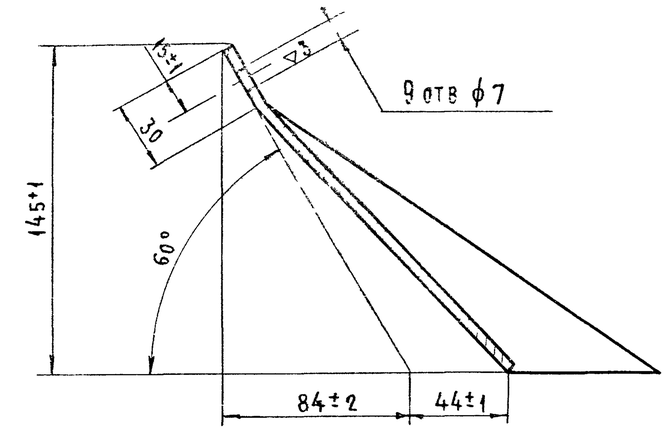
МП1 02.013	Скоба	Вес	Материал
		0,16	Лист В3 ГОСТ 3680-57 / Ст 3 ГОСТ 501-58

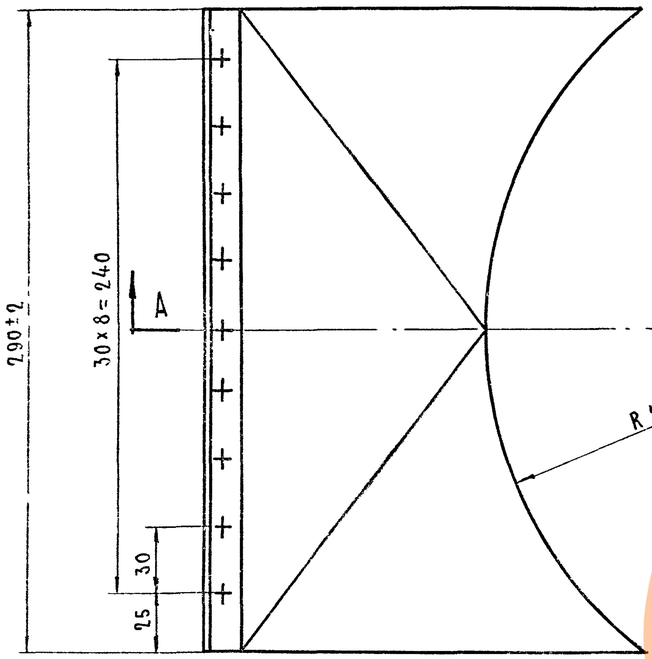
1969 | Изделия заводского изготовления | Клапан приемный. Корпус в сборе. 02.012; 02.013 | Мусоропровода МП1 | Типовой проект серии 86 | 10.7-1 | Лист 15

10-1101-01 ЭЦ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
Инв.№ дубл. | Подпись и дата
Типовой проект 4-11-111 жилища
Гатаринов
Нормок
Утвердил

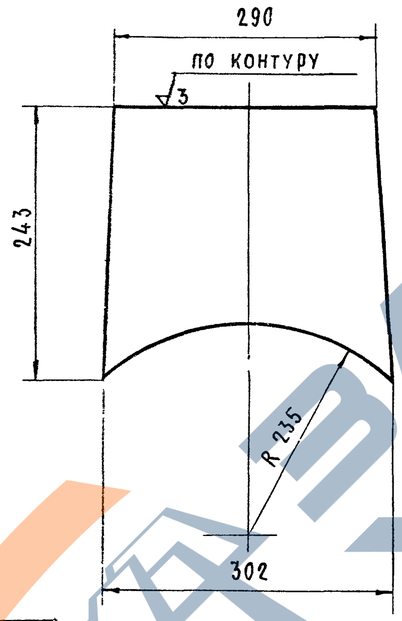
М 1:2





2 ОСТАЛЬНОЕ

Развертка
М1:5

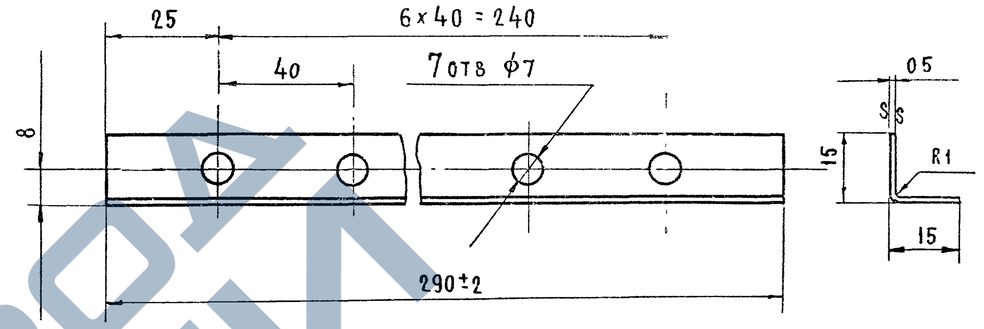


1. Размеры по 7 кл точноности
2. Размеры развертки (243; R 235 и 302) уточнить по трубе ф 386.
3. Острые кромки притупить.

МП1 02.014	Козырек	Вес	Материал
		0,95	Лист Вст3 Гост 3680-57 / Ст3 Гост 501-58

М 1:1

▽1 ОСТАЛЬНОЕ



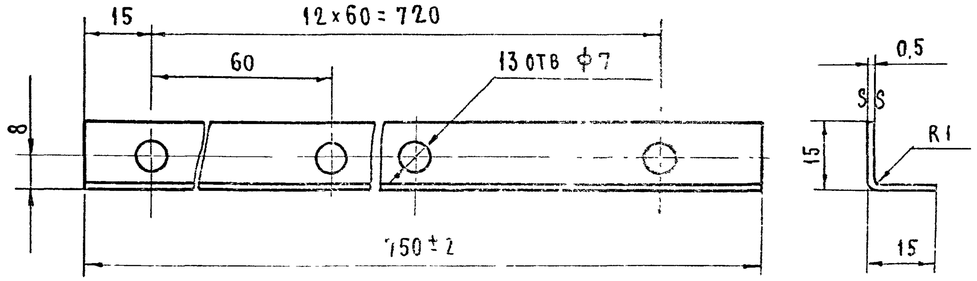
Длина в развернутом виде 30±1

Размеры по 7 кл точности

МП1 02.015	Уголок	Вес	Материал
		0,03	Лист Вст5 Гост 3680-57 / Ш Н 08кп Гост 914-56

М 1:1

▽1 ОСТАЛЬНОЕ



Длина в развернутом виде 30±1

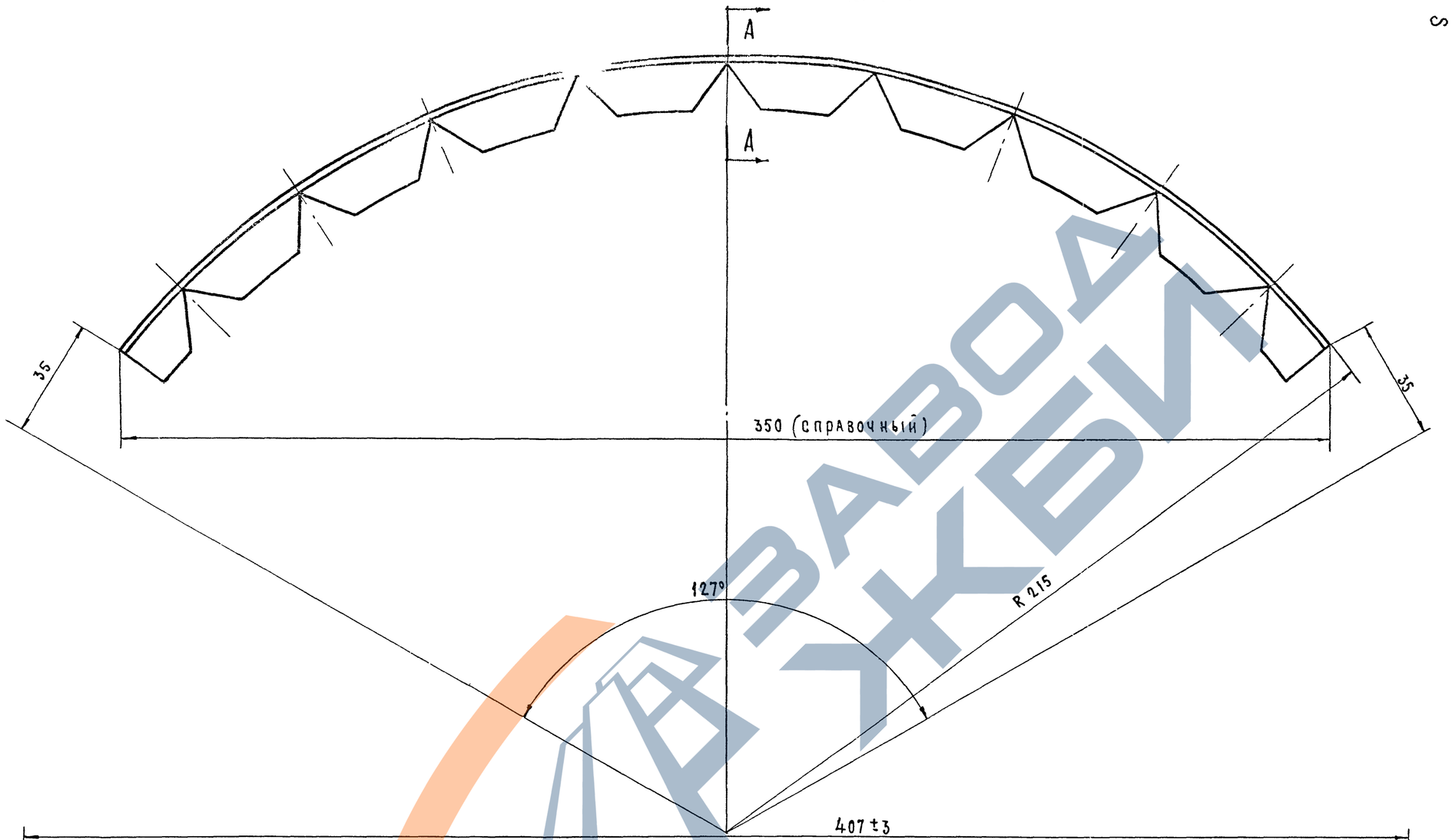
Размеры по 7 кл точности

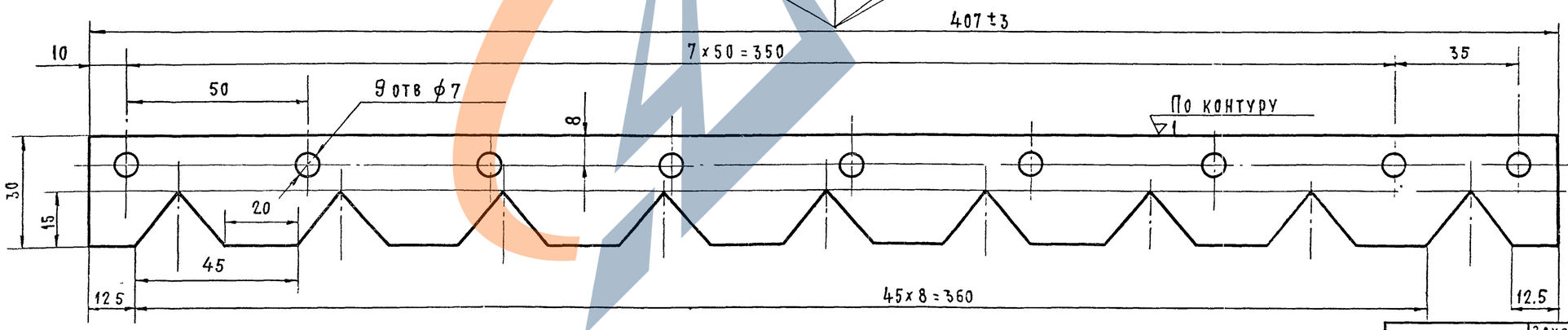
МП1 02.016	Уголок	Вес	Материал
		0,08	Лист Вст5 Гост 3680-57 / Ш Н 08кп Гост 914-56

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Клапан приемный. Корпус в сборе	Детали 02.014÷02.016	Типовой проект серии 85	Часть 10.7-1	Лист 16

https://zavodjkh.com/

М 1:1





Размеры по 7 кл. точности

А-А
М2:1

МП1 02 017	Захват для резинового уплотнения (радиусный)	Вес 0.04	Материал	Лист Ст.5 ГОСТ 3680-57 Ст.3 кп ГОСТ 380-55

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Клапан приемный. Корпус в сборе. Деталь. 02.017	Типовой проект серии 85	Часть 10.7-01	Лист 17

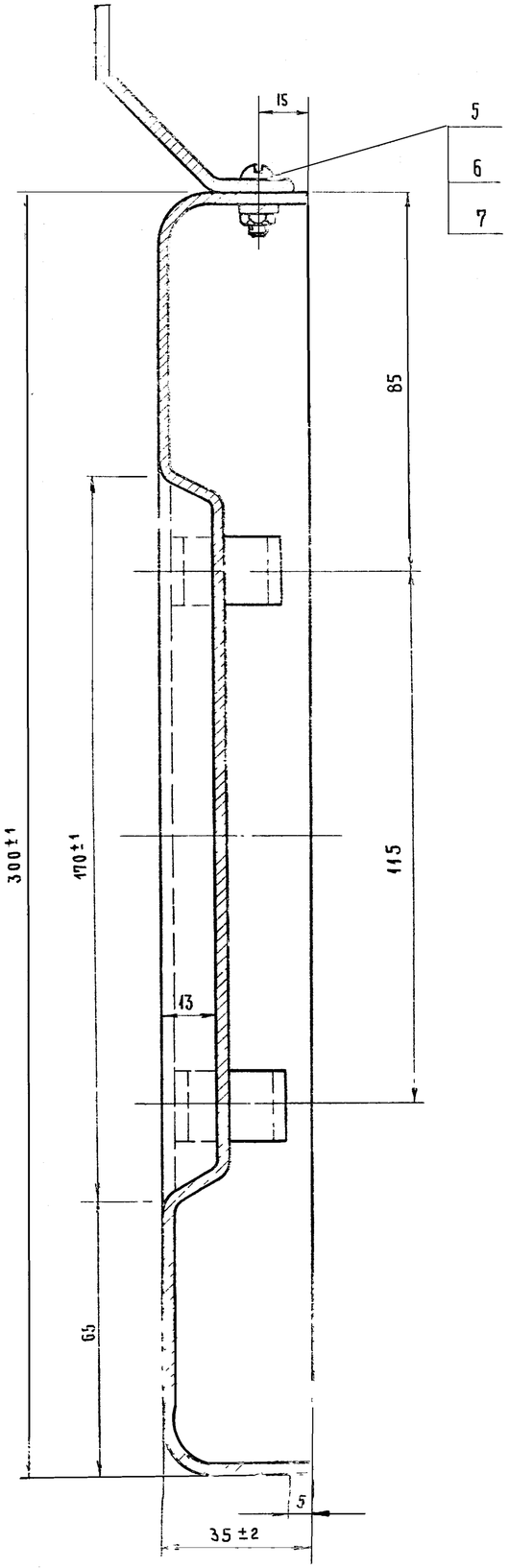
ЦНИИЭП жилища

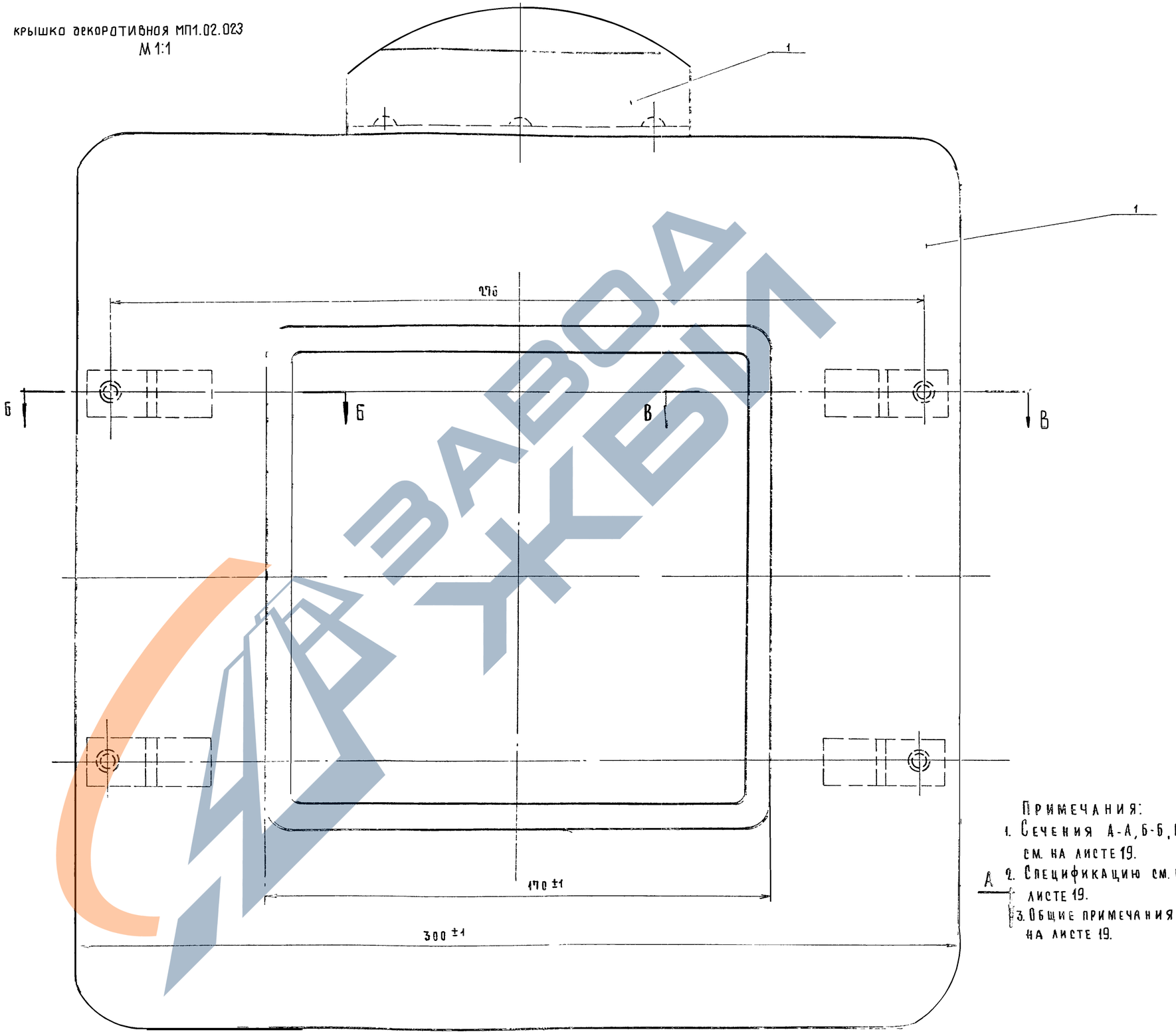
Руковод.	Хрящикова	
Проверил	Хрящикова	
Нормок		
Утвердил		Гатаринок

Дата | Инв. № | Инв. №

11011-01 18

крышка декоротивная МП1.02.023
М 1:1





Примечания:
1. Сечения А-А, Б-Б, В-В см. на листе 19.
2. Спецификацию см. на листе 19.
3. Общие примечания см. на листе 19.

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Клапан приемный. Крышка декоративная 02.020		Типовой проект Серии 86	ЧАСТЬ 10.7- 1	Лист 18

ЦНИИЭП жилища

Разработ.	Леонова	
Руковод.	Хряшикова	
Провер.	Хря Жова	
Норм. кон.		Татаринов
Утверд.		

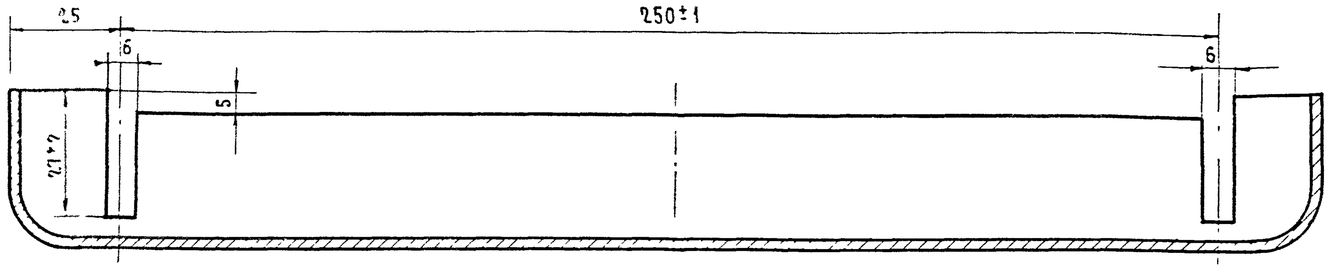
Согласовано

Согласовано

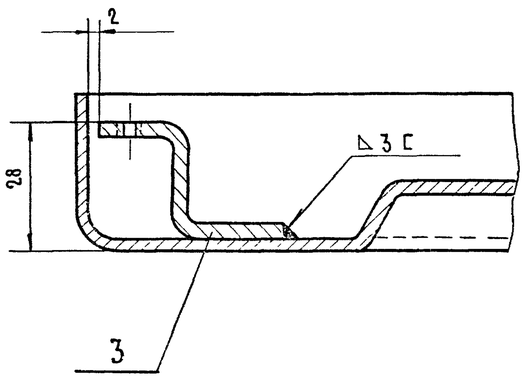
Взамен	Инв. №	Дата

Взамен
Утвержден ... Татаринов

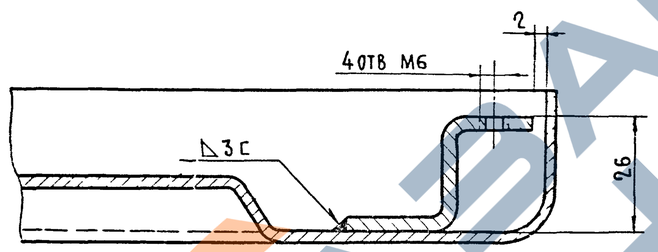
А-А



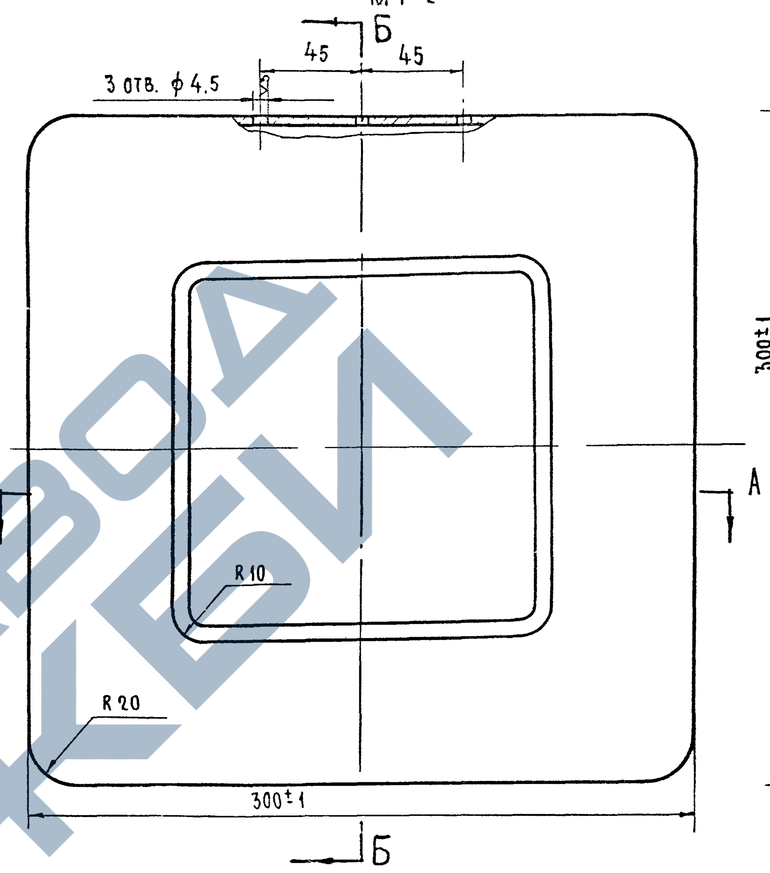
Б-Б



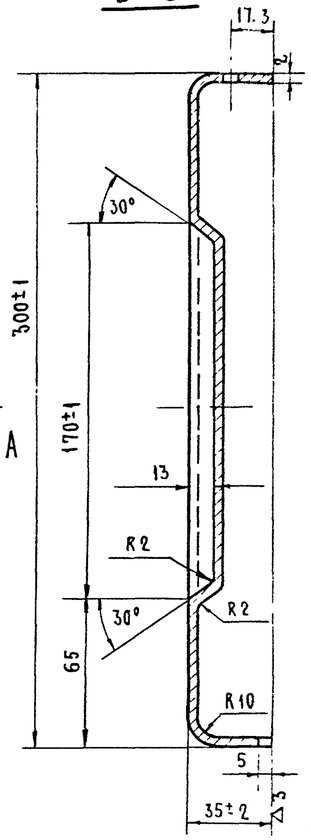
В-В



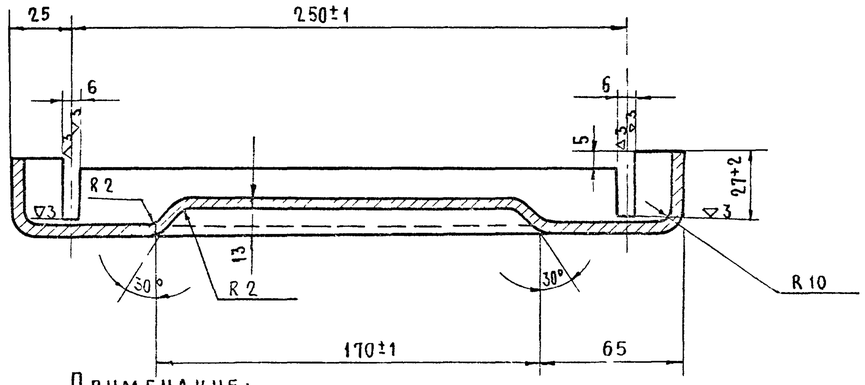
М 1:2



Б-Б



А-А



1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Сварные швы зачистить

поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Вес в кг: 1 шт.	Вес в кг: Общ.	Материал	Примечан
8							
7		ГАЙКА М4-010 ГОСТ 5915-62	3	0.001	0.003		
6		ШАЙБА ПРУЖИННАЯ 4Н65Г ГОСТ 6402-61	3	0.001	0.003		
5		ВИНТ М14×12-050 ГОСТ 1489-62	3	0.0015	0.0045		
4							
3	02.023	Скоба	4	0.025	0.1	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	02.022	Ручка	1	0.15	0.15	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	02.021	Крышка	1	1.95	1.95	Ст.3 ГОСТ 380-60	

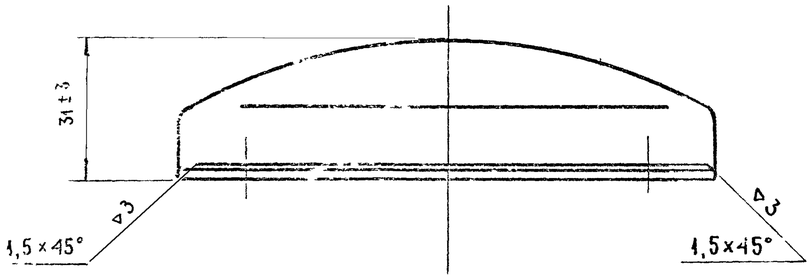
Примечание:
1. Размеры по 7 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.

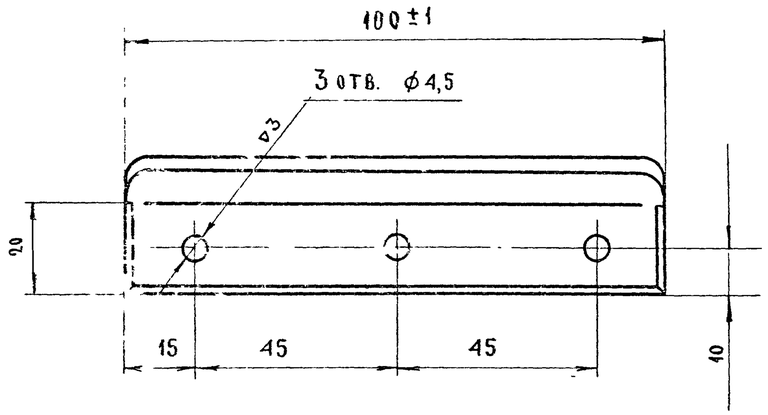
МП1 02.021	Крышка	Вес	Материал
		1.95	Лист В2 ГОСТ 3560-57 / Ст3 ГОСТ 501-58

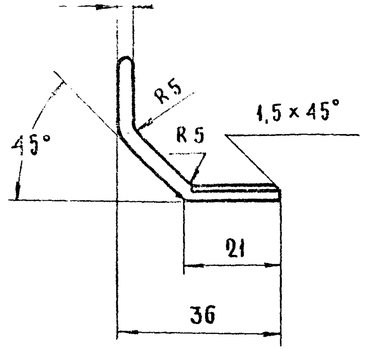
1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод. МП1 Клапан приемный. Крышка декоративная Деталь 02.021	Типовой проект серия 86	Часть 10.7-1	Лист 19

https://zavodpo.com/

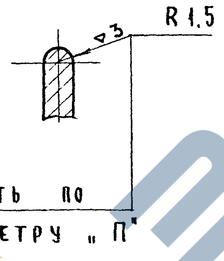
М 1:1





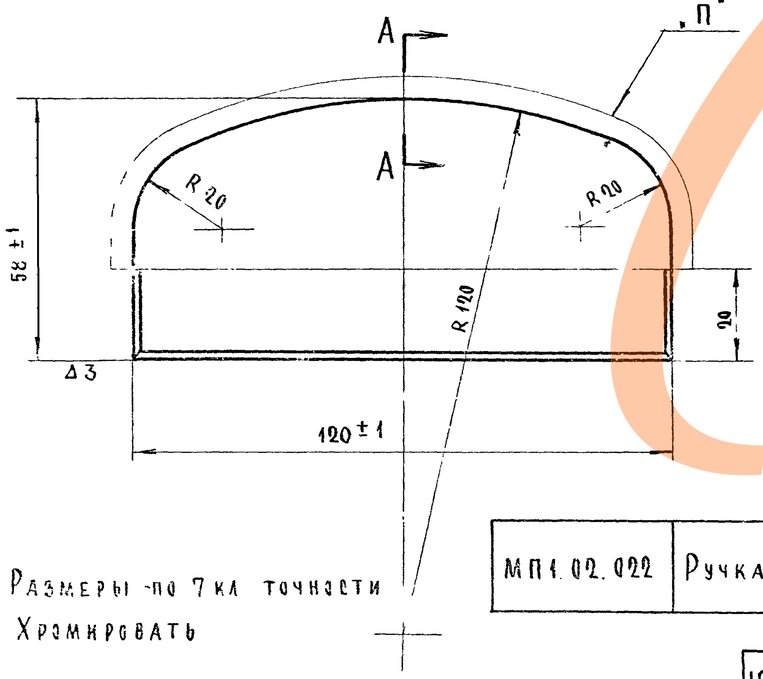


А-А
М 2.1



Скруглить по периметру „П"

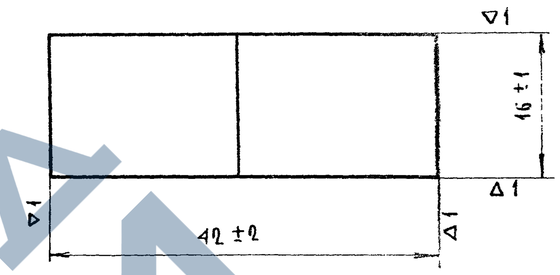
Развертка

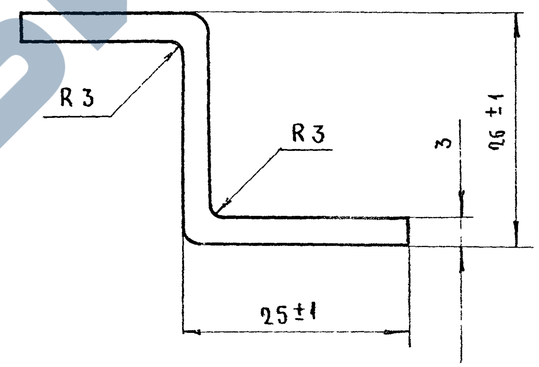


1. Размеры по 7 кл. точности
2. Хромировать

МП1.02.022	Ручка	Вес	Материал
		0,15	Лист ВЗ ГОСТ 3680-57 / Ст3 ГОСТ 501-58

М 2:1





Длина в развернутом виде L≈ 61 мм

Острые кромки притупить

МП1.02.023	Скоба	Вес	Материал
		0,025	Лист ВЗ ГОСТ 3680-57 / Ст3 ГОСТ 501-58

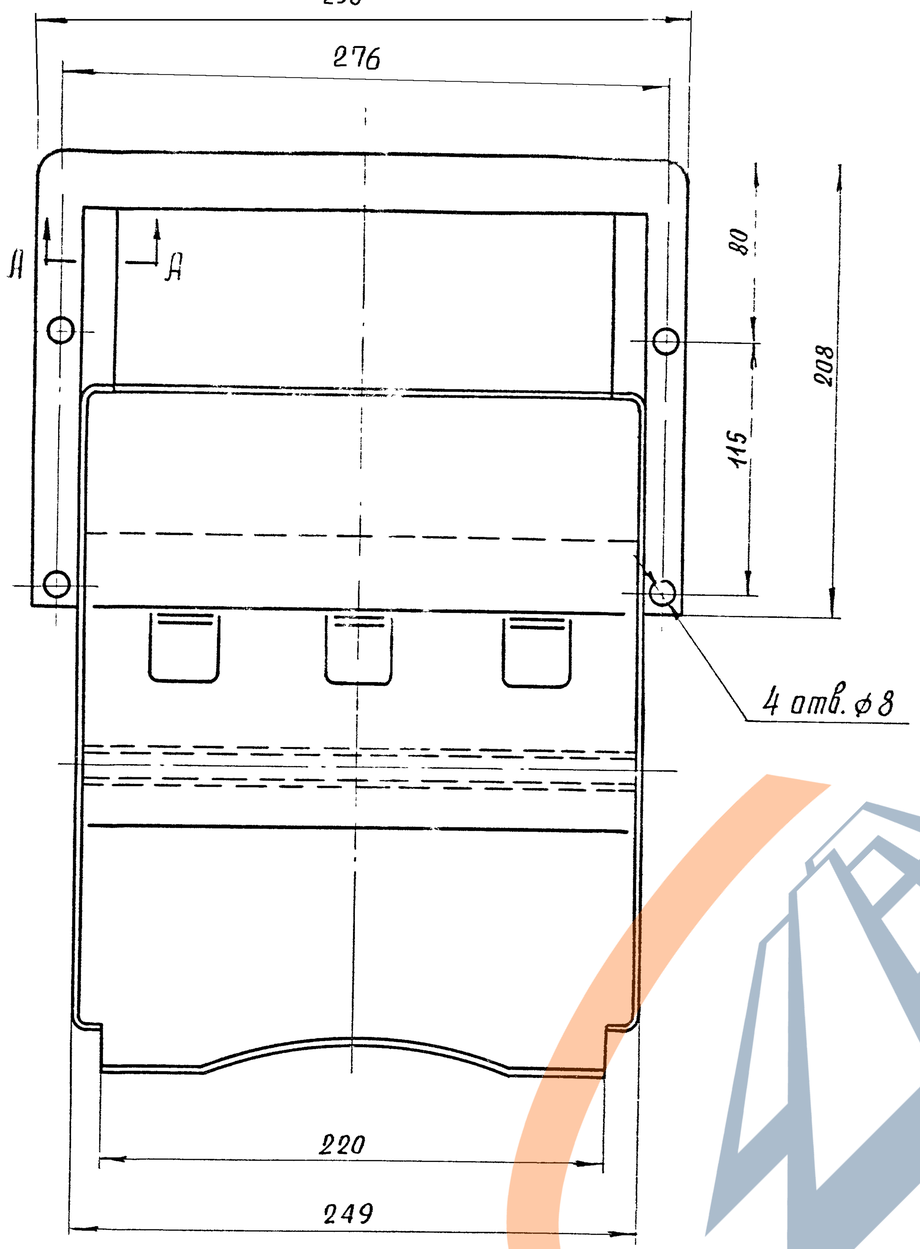
Альбом 11 Литейная

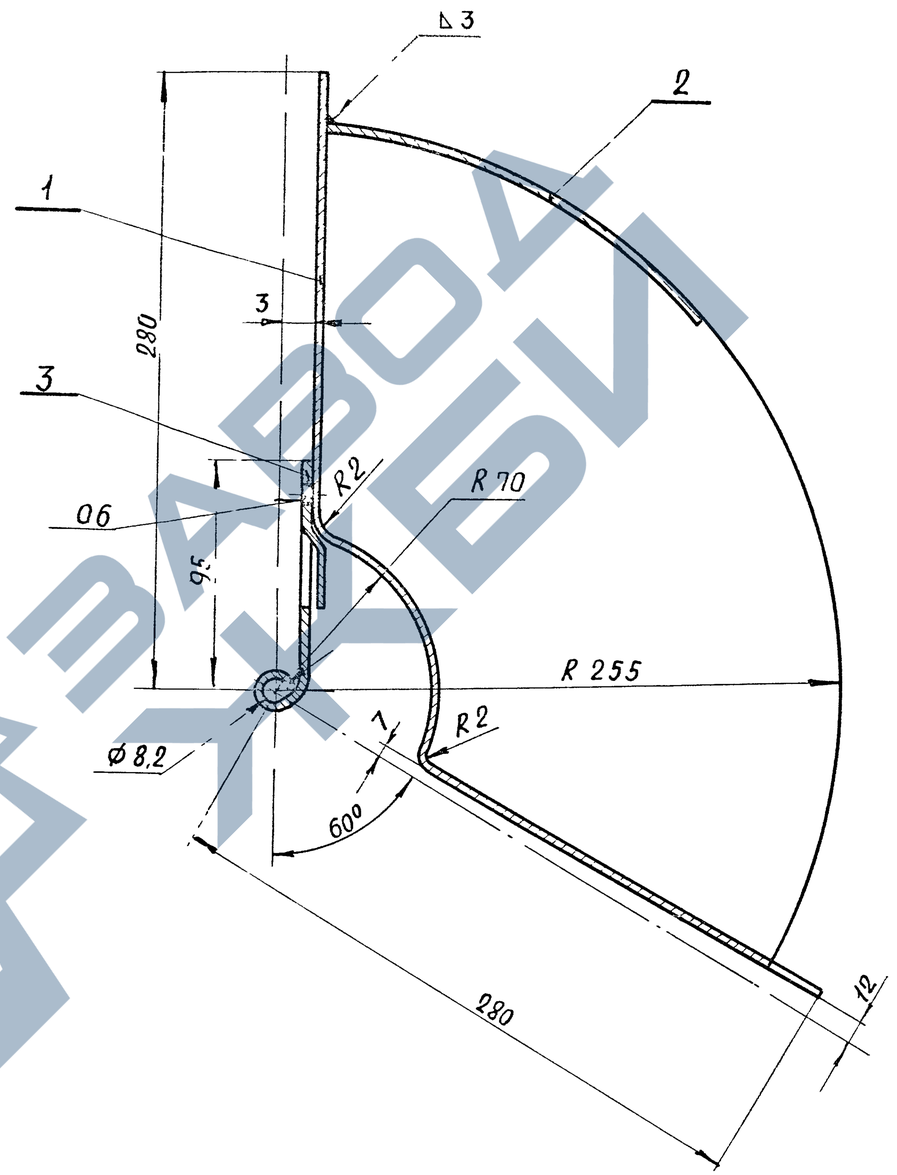
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Клапан приемный. Крышка декоративная Детали. 02.022; 02.023	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-1	Лист 20

Ковш МП1. 02.030

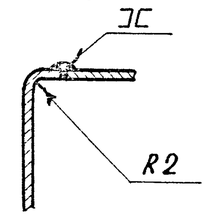
М 1:2





А-А

М 1:1



Примечание:

1. Размеры по 7 кл. точности.
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
3. Сварные швы зачистить

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Вес в кг: 1 шт.	Вес в кг: общ	Материал	Примеч
3	02 033	Петля	1	0,42	0,42	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	02 032	Лист верхний	1	0,63	0,63	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	02 031	Ковш	1	5,1	5,1	Ст.3 ГОСТ 380-60	

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Клапан приемный. Ковш 02.030	Типовой проект серии 86	ЧАСТЬ 10.7-

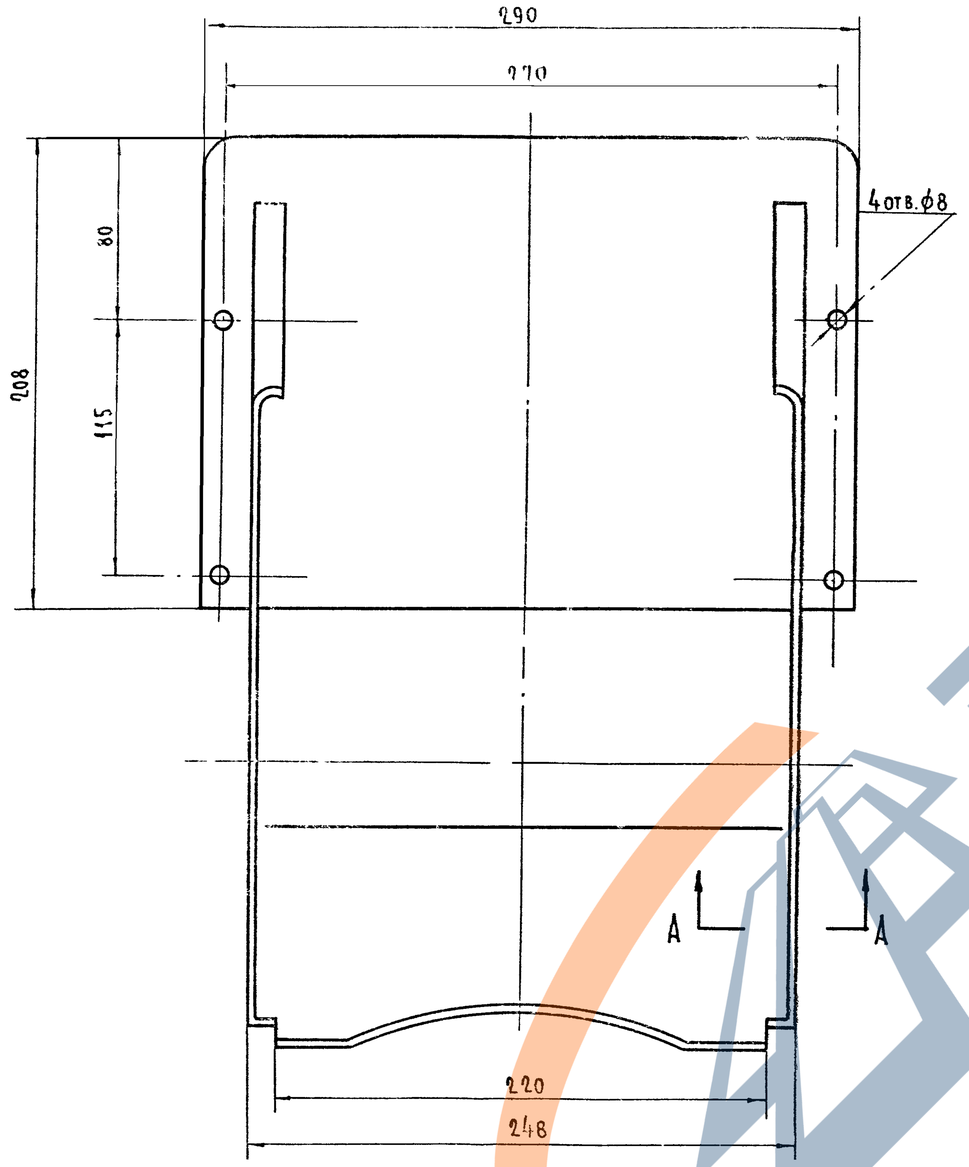
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

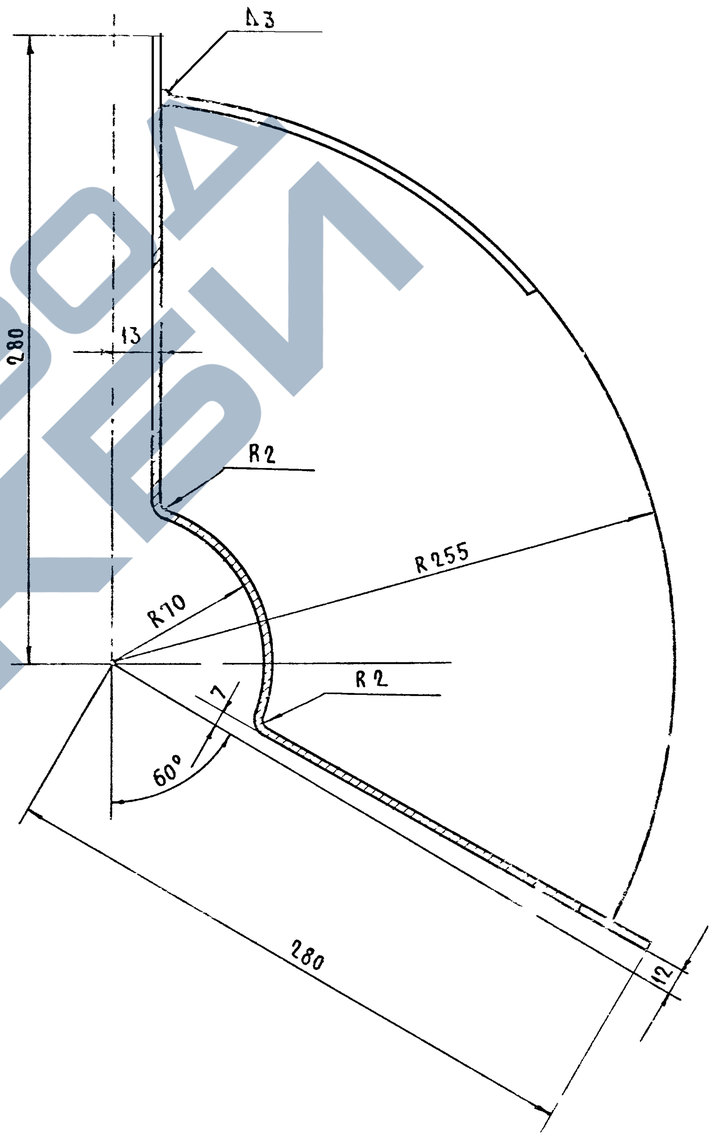
Инв. N | Взамен | Гл. инженер — Гапонцев | Гл. конструктор — Гатарин | Норм. кон. — | Утвержден —

1011-01

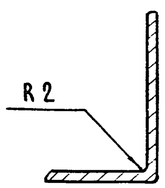
https://zavodpx.com/

СОГЛАСОВАНО СОГЛАСОВАНО





A - A
M1:1



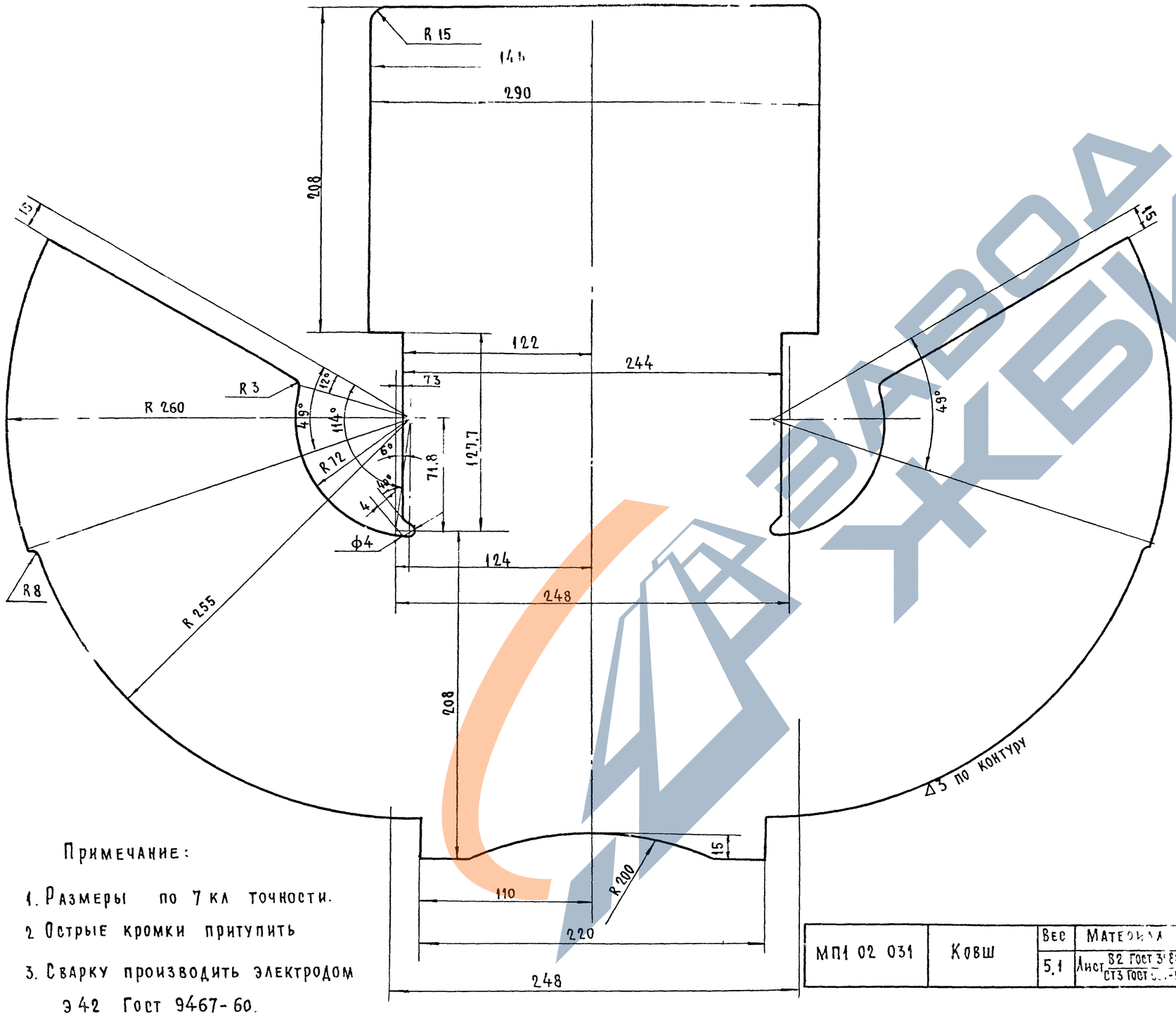
Примечание: развертку см. на листе 23

ЦНИИЭП жилища	1964 Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Клапан приемный. Ковш. Детали 02.031	Типовой проект серии 86	часть 10.7-1	Лист 22

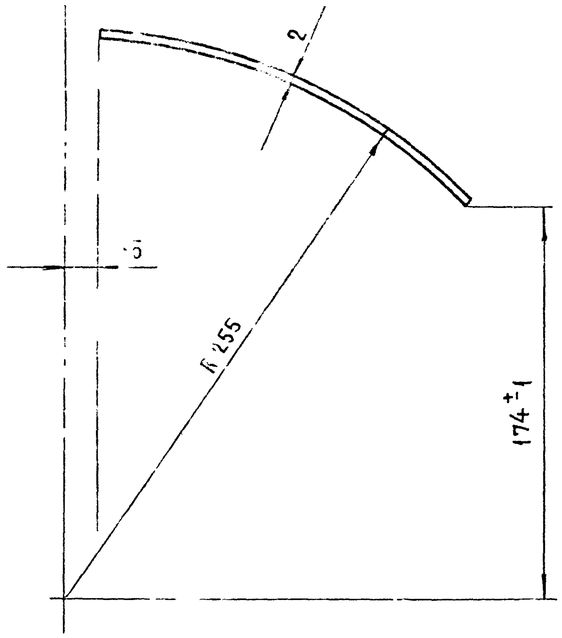
Разработ.	Леонова	
Руковод.	Урыщикова	
Провер.	Коляшикова	
Нормок		
Утвердил	Татаринов	

11011-01 23

Развертка
М 1:2

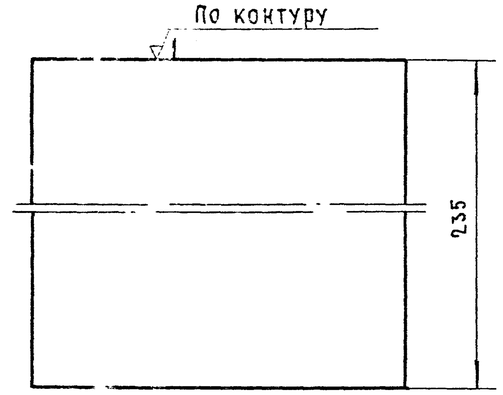


~ остальное



~ остальное

М 1:2



Длина в развернутом виде 196 мм

Примечание:

1. Размеры по 7 кл точности.
2. Острые кромки притупить
3. Сварку производить электродом Э 42 Гост 9467-60.
4. Сварные швы зачистить

МП1 02 031	Ковш	Вес	Материал
		5.1	Лист Ст3 Гост 5...-58

МП1 02 032	Лист верхний	Вес	Материал
		0,53	Лист Ст3 Гост 501-58

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Клапан приемный. Ковш Детали 02.031; 02.032	Типовой проект серия 86	Часть 10.7-1	Лист 23

ЦНИИЭП жилища

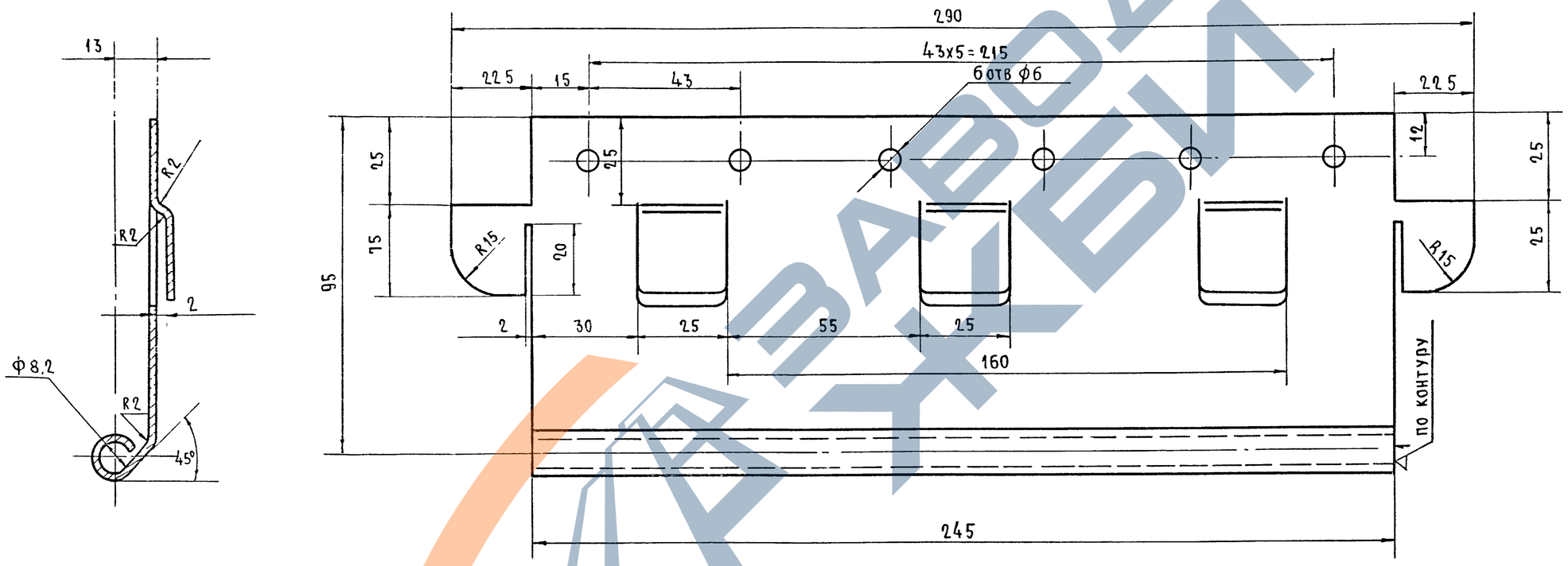
Инв N 9855 | Взамен

Провер Хрящикова
Нормок
Утвердил Патаринов

11011-01 24

ВЗАМЕН

М 1:1



Примечание

1. Размеры по 7кл точности

2. Острые кромки притупить

МП1 02.033	Петля	Вес	Материал
		0,42	Лист В2 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58

Нормок
Утвердил
Татаринов

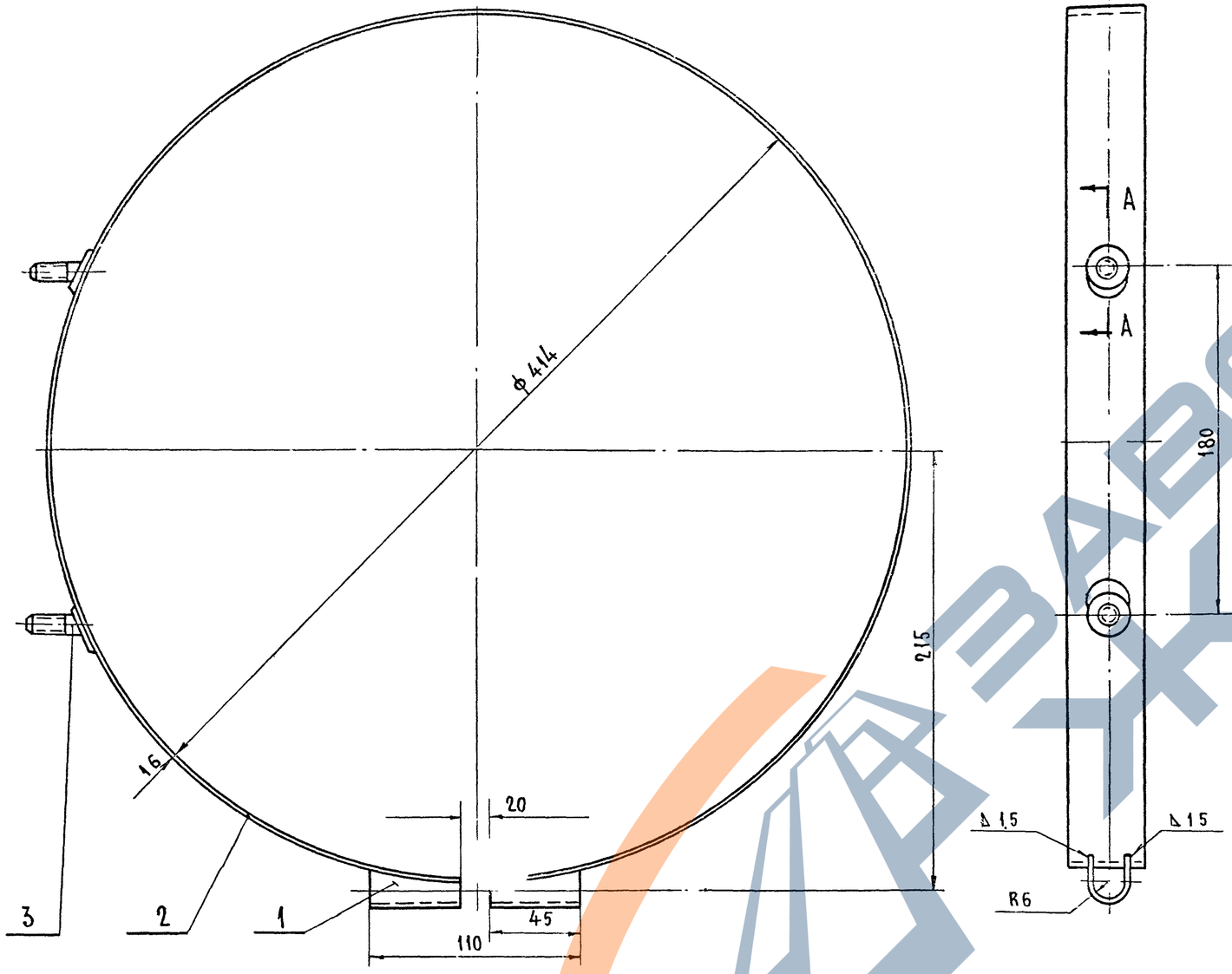
Чертежи жилища

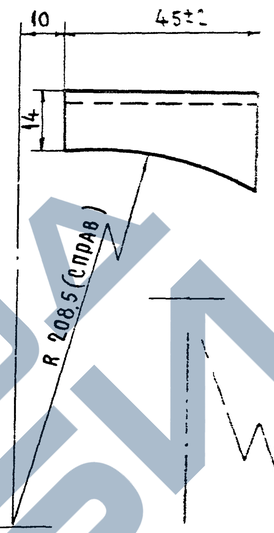
1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Клапан приемный. Ковш. Детали 02.033	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-1	Лист 24

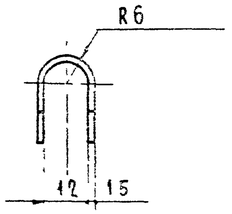
11011-01 25

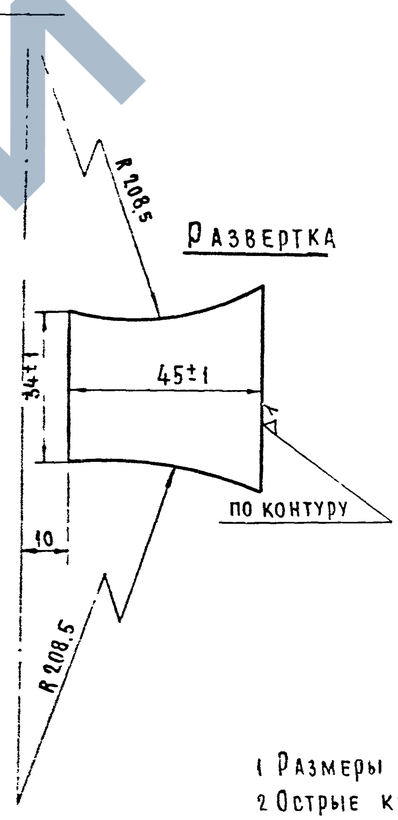
https://zavodjbi.com/

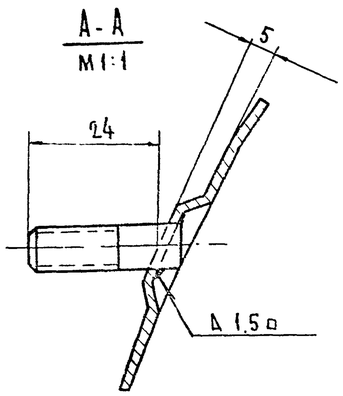
Хомут МП 02.040 М1:2











поз	Обозначение	Наименование	Кол	Вес в кг 1 шт.	Вес в кг Общ.	Материал	Примечан.
3	02.043	Шпилька	2	0,013	0,026	Ст3 Гост 380-60	
2	02.042	Обод	1	0,68	0,68	Ст3 Гост 380-60	
1	02 041	Ушко	2	0,02	0,04	Ст.3 Гост 380-60	

Сварку производить электродом
Э-42 Гост 9467-60

S остальное

1 Размеры по 7 ка точности
2 Острые кромки притупить

МП1 02 041	Ушко	Вес	Материал
		0,02	Лист 3 t 5 Гост 3680-57 Ст3 Гост 501-58

Проверил Хрящикова
Нормок Татаринов
Утвердил

ЦНИИЭП жилища

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Клапан приемный. Хомут. Детали 02.041	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-1	Лист 25

11011-01 28

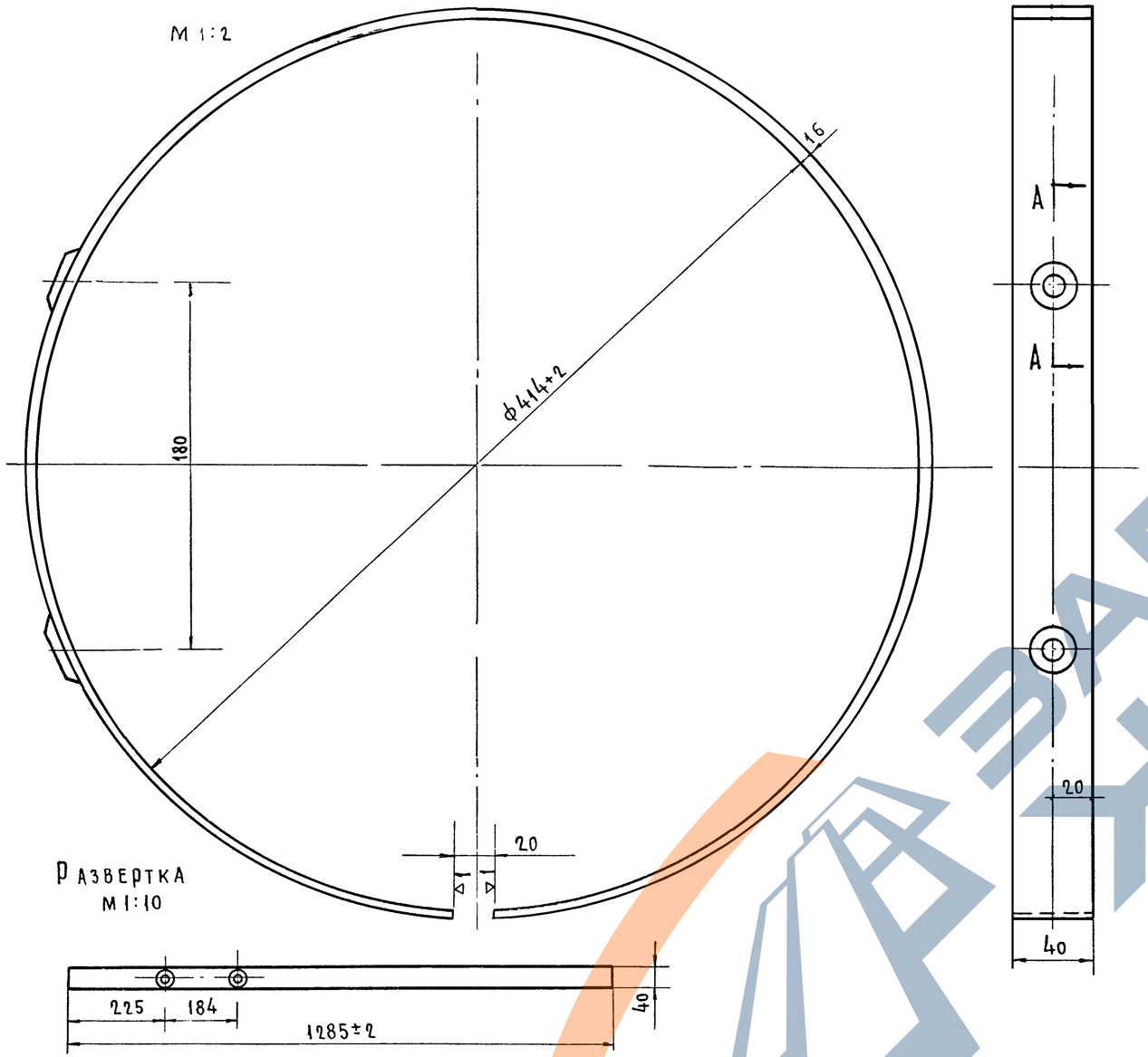
https://zavodjbi.com/

СОГЛАСОВАНО
СОГЛАСОВАНО
Дата
Инв N
Взамен

Разработ Леонова
Руковод Кряшникова
Проверил Ков
Нормок
Утвердил Татаринов

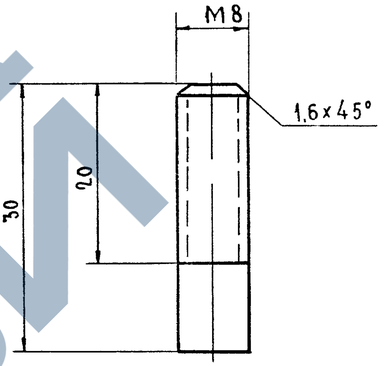
ЦНИИЭП жилища

М 1:2



Развертка
М 1:10

М 2:1

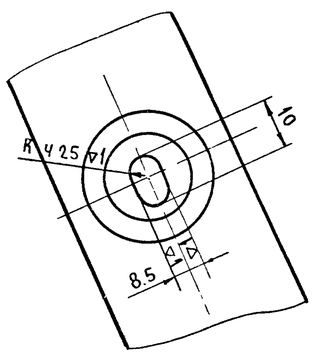


▽3

1. Размеры по 7 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.

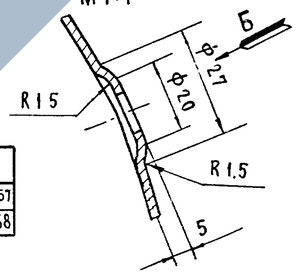
МП1 02.043	Шпилька	Вес	Материал
		0,013	Круг ⌀ ГОСТ 2590-57 / Ст 3 ГОСТ 535-58

Вид Б



МП1 02 042	Обод	Вес	Материал
		0,68	Лента 1,6х40 ГОСТ 6009-57 / Ст 3 ГОСТ 535-58

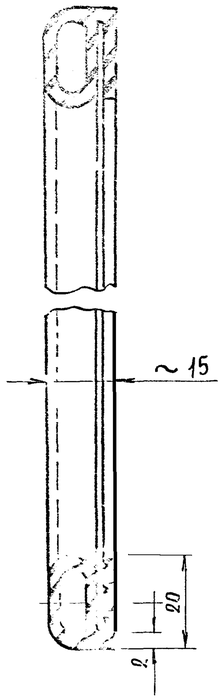
А-А
М 1:1

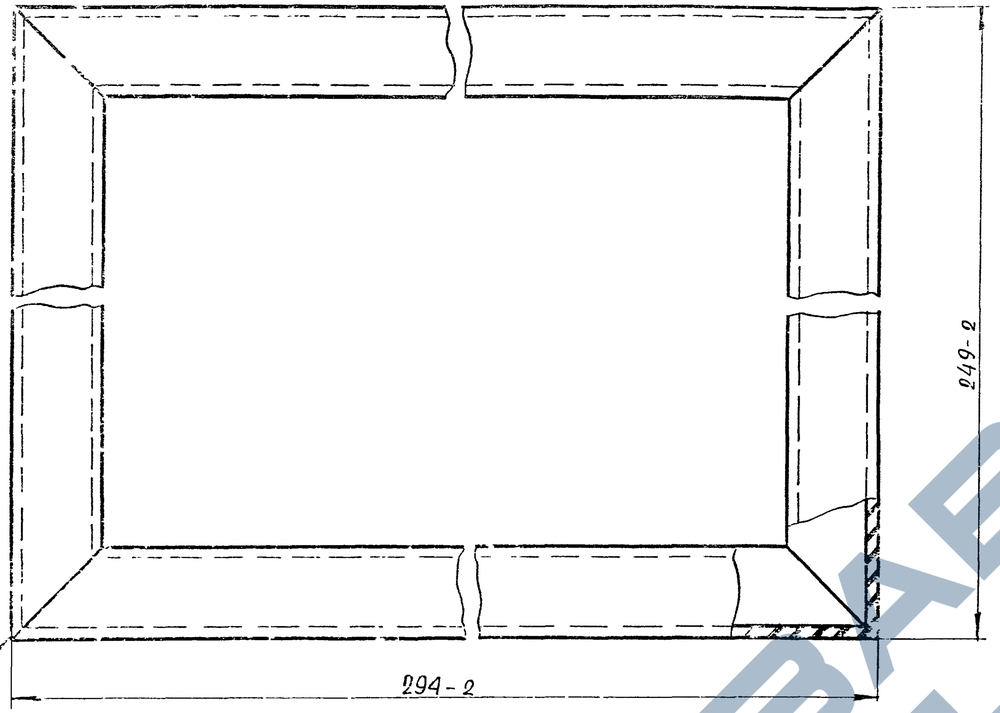


1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 02 042, Клапан приемный Хому... Детали 02 043	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-1	Лист 26

▽4

М 1:1



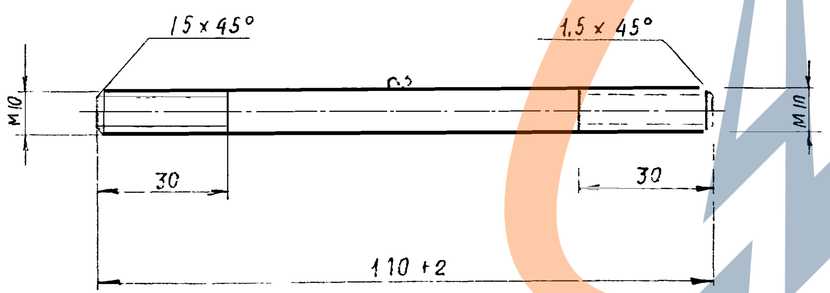


4 угла склеить горячим способом (вулканизировать) по всему профилю резины. выход воздуха из отверстия резины не допускается. Шов склейки должен быть ровным согласно принятого эталона.

МП1 02 004	Уплотнение крышки	вес	Материал: резина (от холодильника ЗИЛ)

▽3 остальное

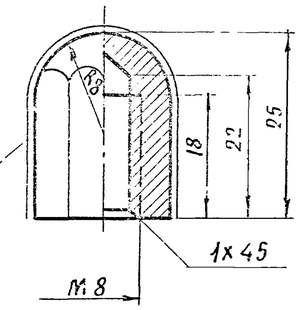
М 1:1

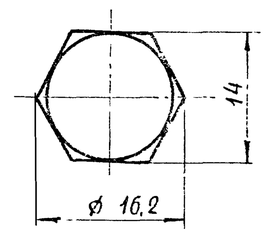


Размеры по 7 кл точности.

МП1 02 003	Шпилька М10	вес: 0,09	Материал: Ст 3 ГОСТ 380-60

М 2:1



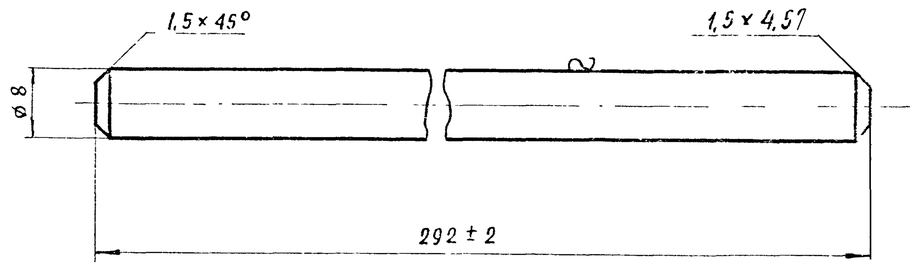


Размеры по 7 кл. точности.

МП1. 02.002	Гайка декоративная	вес: 0,025	Материал: Ст 3 ГОСТ 380-60

М 1:1

▽3 остальное



Размеры по 7 кл. точности

МП 1. 02. 001	Ось	вес: 0,12	Материал: Круг 8 ГОСТ 2590-57 / Ст 3 ГОСТ 380-60

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 02.001; Клапан приемный. Детали 02.002, 02.003	Типовой проект серии 86	ЧАСТЬ 10.7-1	Лист 27

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

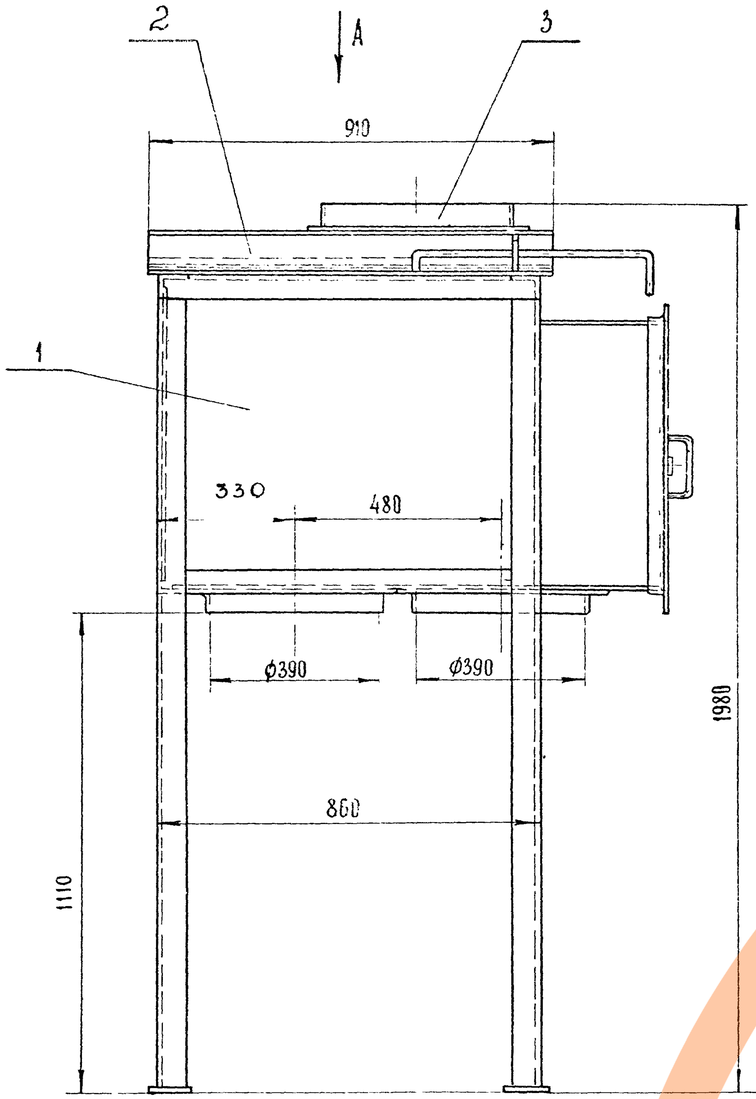
Н. контр. | Утвердил | Гагоринов

Часть	Лист	Формат	Обозначен	Наименование	Куда входит: Обозначен	Куда входит: Кол	Общ кол	Вес	Примечание
	29		МП1 03 000	Мусоропровод МП1 бункер приемный	МП1 00 000	1	1	185	
	30		МП1 03 010	Металлоконструкция	МП1 03 000	1	1	135.3	
	31		МП1 03 011	Уголок	МП1 03 010	2	2	2,4	
	31		МП1 03 012	Уголок	МП1 03 010	2	2	1,83	
	31		МП1 03 013	Уголок	МП1 03 010	2	2	4 07	
	31		МП1 03 014	Уголок	МП1 03 010	2	2	1,3	
	32		МП1 03 015	Уголок	МП1 03 010	2	2	1,6	
	32		МП1 03 016	Днище	МП1 03 010	1	1	9,0	
	32		МП1 03 017	Обечайка нижняя	МП1 03 010	2	2	3,3	
	32		МП1 03 018	Планка	МП1 03 010	1	1	0,3	
	32		МП1 03 019	Лист	МП1 03 010	1	1	12 7	
	32		МП1 03 021	Лист	МП1 03 010	1	1	3,25	
	33		МП1 03 022	Пластина	МП1 03 010	4	4	0 73	
	33		МП1 03 023	Уголок	МП1 03 010	4	4	8 5	
	33		МП1 03 024	Лист	МП1 03 010	2	2	3,9	
	33		МП1 03 025	Лист	МП1 03 010	1	1	0,8	
	33		МП1 03 026	Лист	МП1 03 010	1	1	2,7	
	33		МП1 03 027	Уголок	МП1 03 010	1	1	2 5	
	33		МП1 03 028	Лист	МП1 03 010	2	2	15,0	
	33		МП1 03 029	Уголок	МП1 03 010	1	1	0,6	
	34		МП1 03 030	Шибер	МП1 03 000	1	1	28,5	
	35		МП1 03 031	Уголок	МП1 03 030	2	2	0 84	
	35		МП1 03 032	Пластина	МП1 03 030	2	2	0 81	
	35		МП1 03 033	Ручка	МП1 03 030	1	1	2 9	
	35		МП1 03 034	Ребро	МП1 03 030	1	1	0,2	
	35		МП1 03 035	Швеллер	МП1 03 030	2	2	7,8	
	35		МП1 03 036	Уголок	МП1 03 030	2	2	1 23	
	35		МП1 03 037	Лист	МП1 03 030	1	1	3,86	

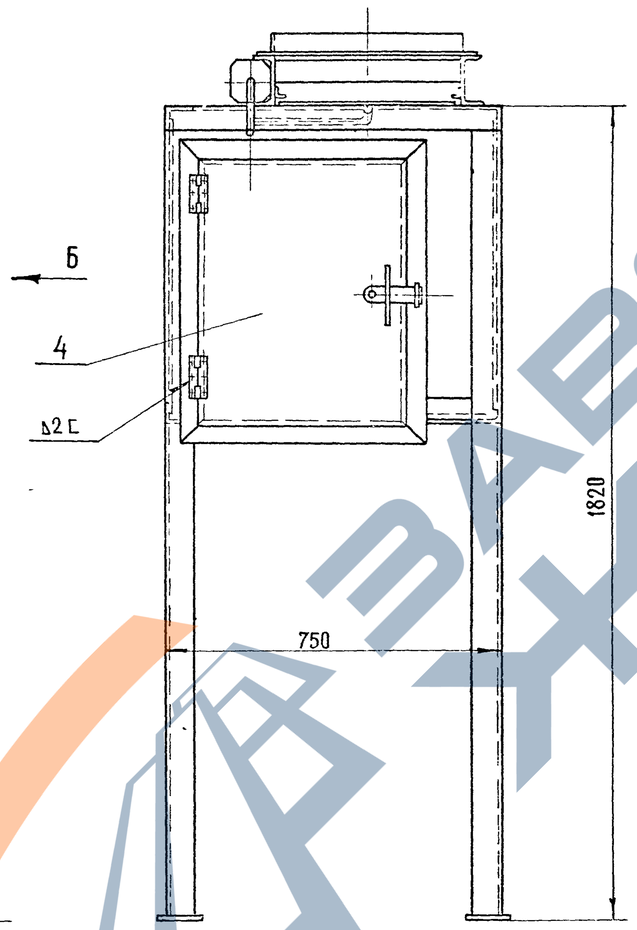
Часть	Лист	Формат	Обозначен	Наименование	Куда входит: Обозначен	Куда входит: Кол	Общ кол	Вес Ед	Примеч.
	36		МП1 03 040	Опора	МП1 03 030	1	1	11 7	
	36		МП1 03 041	Труба	МП1 03 040	1	1	2,2	
	36		МП1 03 042	Лист опорный	МП1 03 040	1	1	6,70	
	36		МП1 03 043	Обечайка нижняя	МП1 03 040	1	1	2 75	
	37		МП1 03 050	Дверь	МП1 03 000	1	1	9,2	
	37		МП1 03 051	Лист	МП1 03 050	1	1	6,83	
	37		МП1 03 052	Планка запорная	МП1 03 050	1	1	0,08	
	38		МП1 03 053	Уголок	МП1 03 050	2	2	0,40	
	38		МП1 03 054	Ручка	МП1 03 050	1	1	0,15	
	38		МП1 03 055	Шайба	МП1 03 050	1	1	0,002	
	38		МП1 03 056	Уголок	МП1 03 050	2	2	0,5	
				Петля Г-50 гост 5088-65	МП1 03 050	2	2	0,15	
				Заклепка 5×16 Гост 10299-62	МП1 03 050	1	1	0,003	

ЦНИИЭП жилища
Согласовано
Дата
Инв N
Взамен
Разработ Леонова
Руковод. Хрущикова
Проверил Татаринов
Нормок
Утвердил

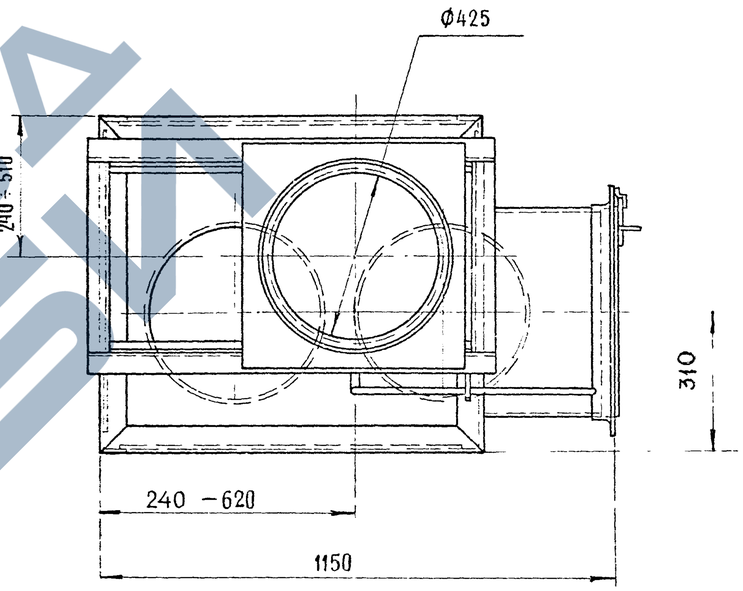
М1:10



Вид Б



Вид А



Примечание

Шибер /черт МП1 03 030/ и опора /черт МП1 03. 040/ приварить к металлоконструкции /черт. МП1 03. 010/ по месту при монтаже ствола мусоропровода после его установки

Поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	1 шт. Вес в кг.	Общ.	Материал	Примечание
6		Общий вес		185			
5							
4	03. 050	Дверь	1	9,2	9,2		
3	03. 040	Опора	1	11,7	11,7		
2	03. 030	Шибер	1	28,5	28,5		
1	03. 010	Металлоконструкция	1	135,3	135,3		

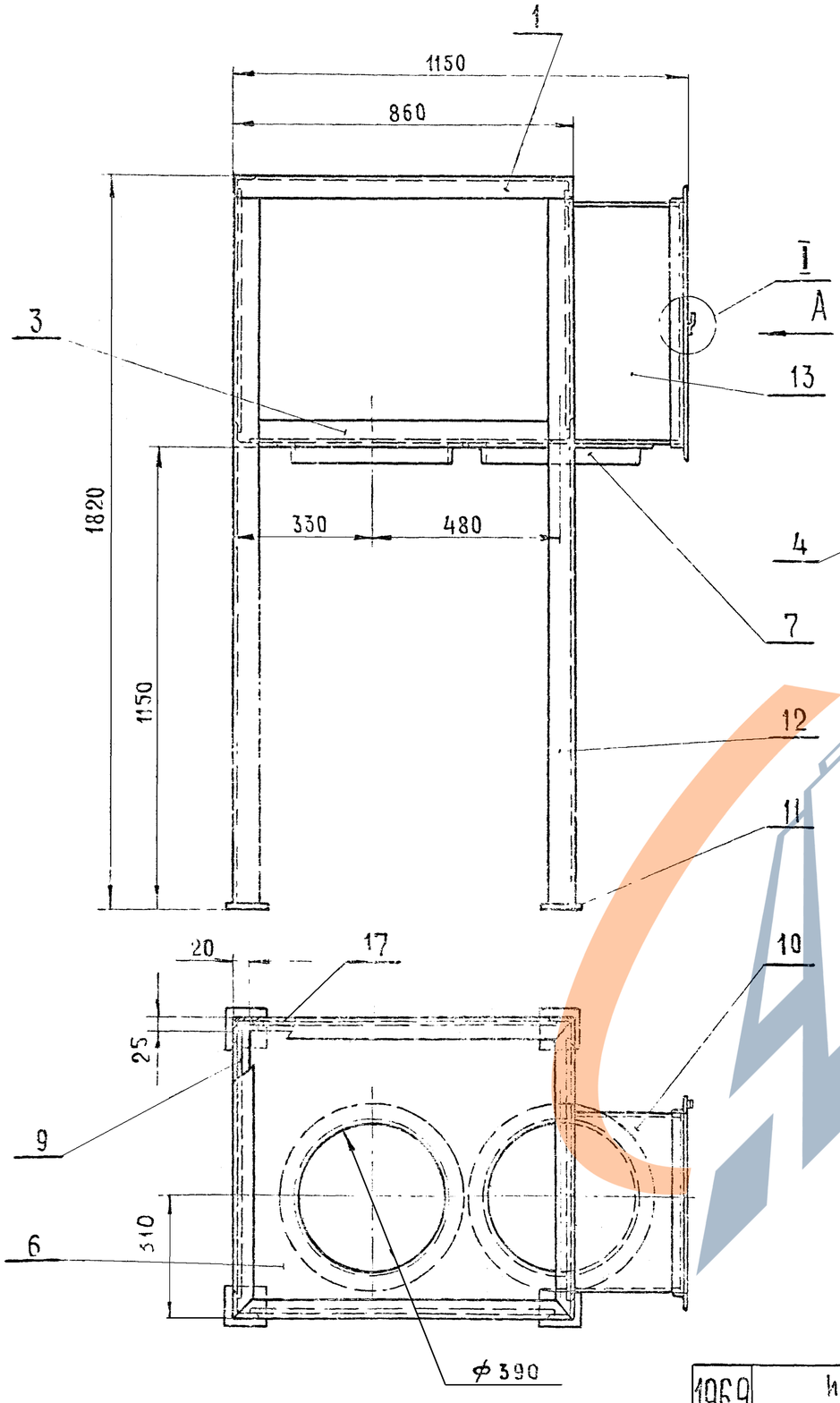
ЦНИИЭП жилища

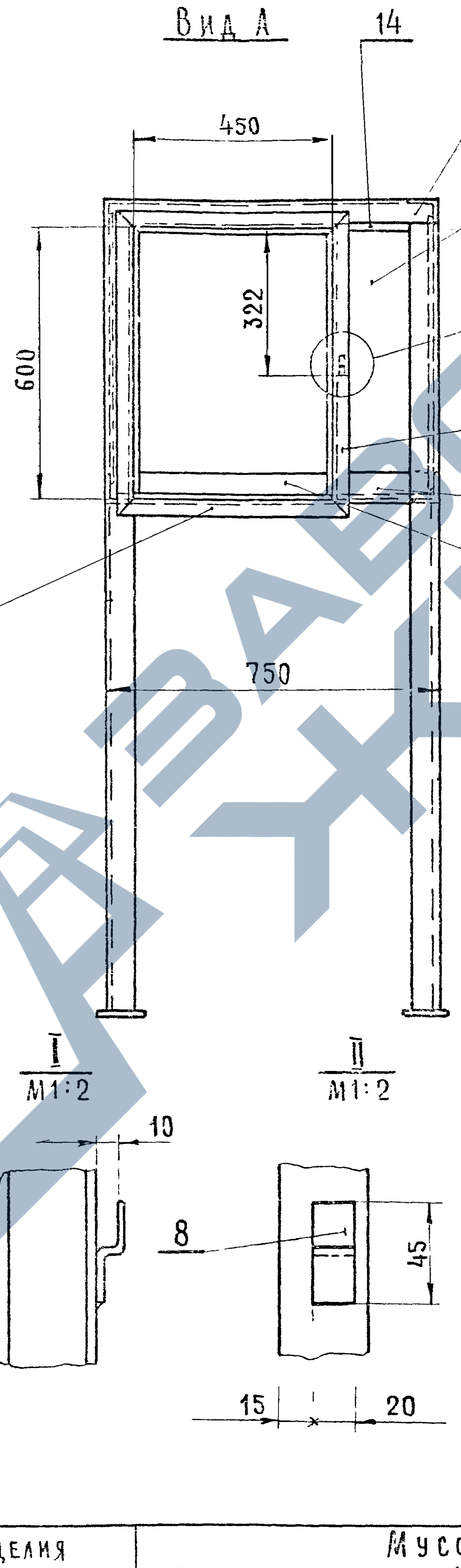
Гл. инженер проекта — Татаринов
Нормоконтр.
Утвердил

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Бункер приемный МП1 03 000	Типовой проект серии 86	Часть 10.7- 1	Лист 29

1011-01 29

Металлоконструкция МП1. 03.010 М 1:10





Примечания:

1. Свободные размеры по 7-ому классу точности.
2. Сварку производить электродом Э-42 гост 9467-60. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей

Поз	Обозначен	Наименование	Кол	Материал 1 шт. Вес в кг	Материал Общ. Вес в кг	Материал	Примеч
19		Общий вес		135,3			
18	03.029	Уголок	1	0,6	0,6	Ст.3 гост 380-60	
17	03.028	Лист	2	15,0	30,0	Ст.3 гост 380-60	
16	03.027	Уголок	1	2,5	2,5	Ст.3 гост 380-60	
15	03.026	Лист	1	2,7	2,7	Ст.3 гост 380-60	
14	03.025	Лист	1	0,8	0,8	Ст.3 гост 380-60	
13	03.024	Лист	2	3.9	7.8	Ст.3 гост 380-60	
12	03.023	Уголок	4	8,5	34	Ст.3 гост 380-60	
11	03.022	Пластина	4	0,73	2,92	Ст.3 гост 380-60	
10	03.021	Лист	1	3,25	3,25	Ст.3 гост 380-60	
9	03.019	Лист	1	12,7	12,7	Ст.3 гост 380-60	
8	03.018	Планка	1	0,03	0,03	Ст.3 гост 380-60	
7	03.017	Обечайка нижняя	2	3.3	6,6	Ст.3 гост 380-60	
6	03.016	Днище	1	9.0	9,0	Ст.3 гост 380-60	
5	03.015	Уголок	2	1,6	3,2	Ст.3 гост 380-60	
4	03.014	Уголок	2	1,3	2.6	Ст.3 гост 380-60	
3	03.013	Уголок	2	4.07	8,14	Ст.3 гост 380-60	
2	03.012	Уголок	2	1.83	3,66	Ст.3 гост 380-60	
1	03.011	Уголок	2	2,4	4,8	Ст.3 гост 380-60	

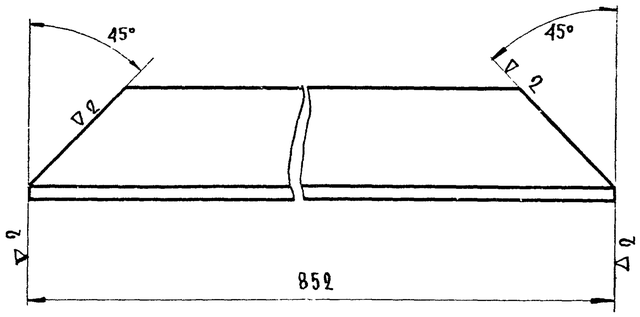
Цитилищ Типовой проект Нормокомплект Выпуск 1

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Бункер приемный. Металлоконструкция.	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-1	Лист 30

https://zavodjbi.com/

~ остальное

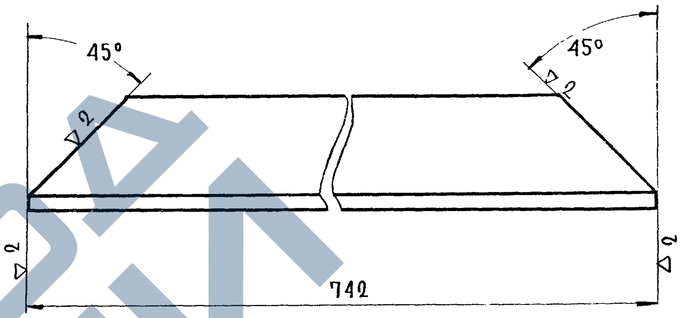
М 1:2



МП1.03.011	Уголок	Вес	Материал
		2,4	Угол 50×50×4 ГОСТ 8509-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58

~ остальное

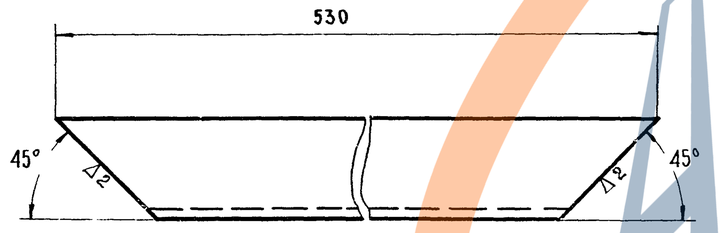
М 1:2



МП1.03.012	Уголок	Вес	Материал
		1.83	Угол 50×50×4 ГОСТ 8509-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58

~ остальное

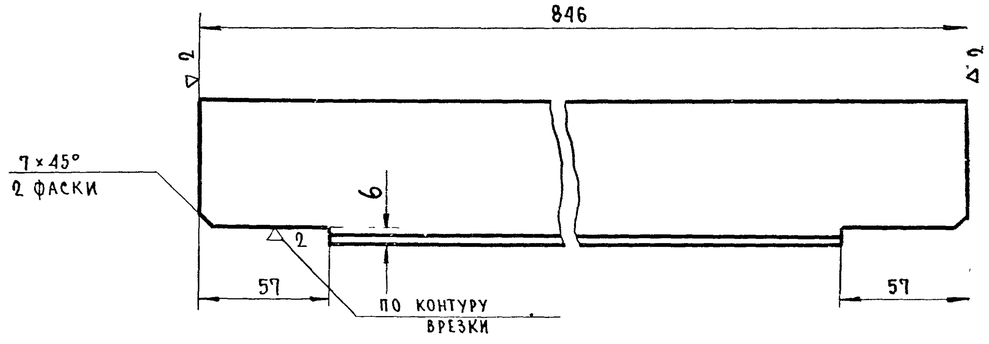
М 1:2



МП1.03.014	Уголок	Вес	Материал
		1.3	Угол 40×40×4 ГОСТ 8509-57 / Ст.3 ГОСТ 500-58

~ остальное

М 1:2



МП1.03.013	Уголок	Вес	Материал
		4,07	Угол 63×63×5 ГОСТ 8509-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58

ЦНИИЭП жилища

Гл. архитектор проекта — Руководитель группы — Руковод. — Проверил — Нормок — Утвердил

Татаринов

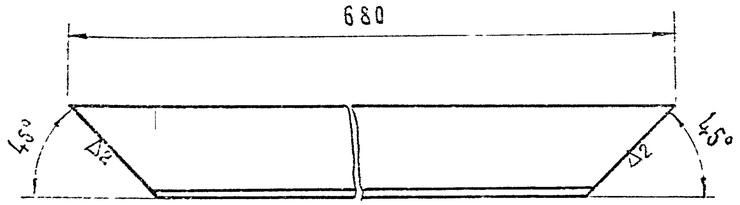
1969	Изделия заводского изделия	Мусоропровод МП1. Бункер приемный. Металлоконструкция. Детали 03-011÷03.013	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-1	Лист 31

1011-01 32

МП1.03.015 Уголок

▽2 остальное

М1:2

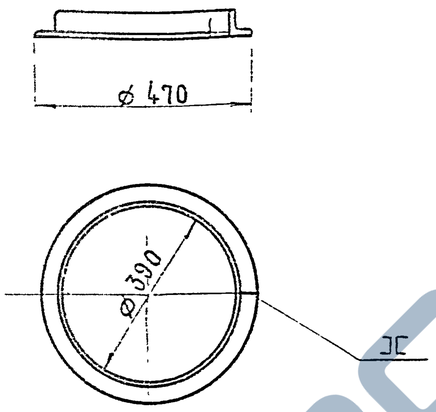


Вес	Материал
1.6	Угол 40×40×4 ГОСТ 8509-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58

МП1.03.017 Обечайка нижняя

▽2 по контуру

М1:10



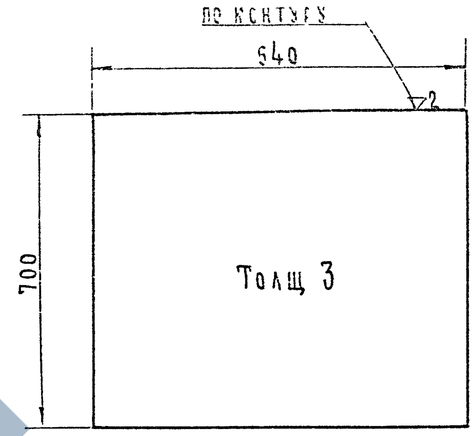
Развернутая длина 1350 мм.

Вес	Материал
3.3	Угол 40×40×4 ГОСТ 8509-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58

МП1.03.019 Лист

▽2 по контуру

М1:10

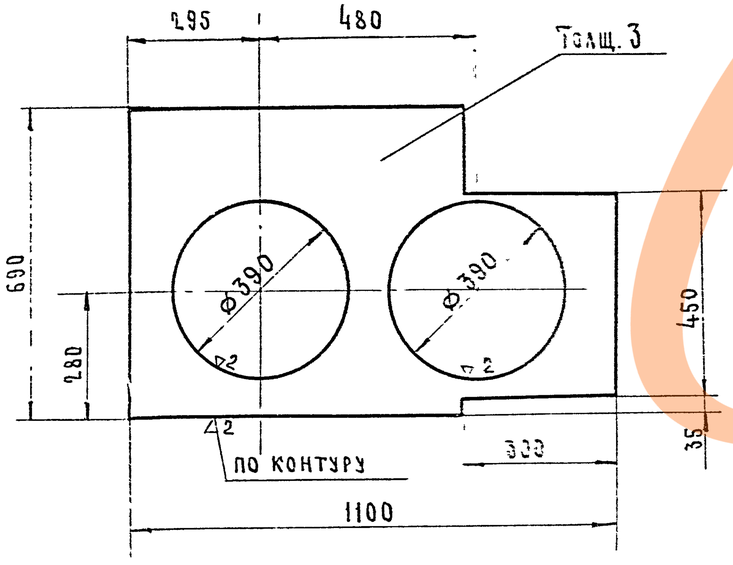


Вес	Материал
12.7	Лист В3 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58

МП1.03.016 Днище

▽2 остальное

М1:10

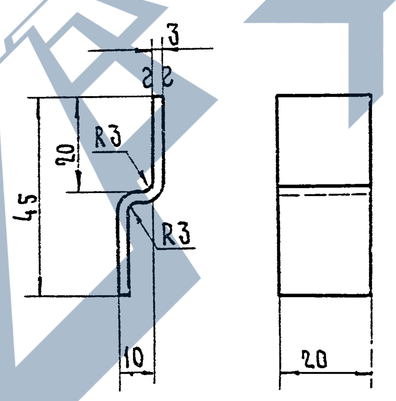


Вес	Материал
90	Лист В3 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58

МП1.03.018 Планка

▽3 остальное

М1:1



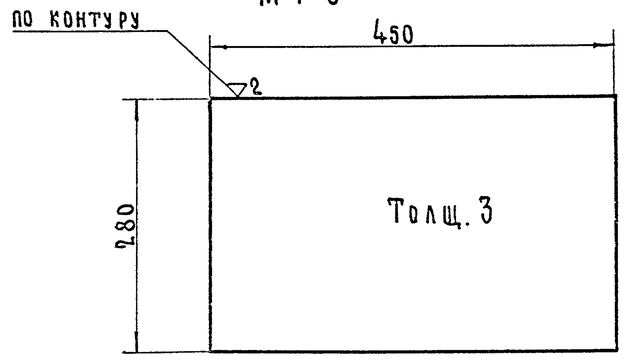
Развернутая длина 52 мм.

Вес	Материал
0.03	Лист В3 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58

МП1.03.021 Лист

▽2 остальное

М1:5



Вес	Материал
3.05	Лист В3 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58

Цех III жилища

Инв. № 44768 | Взамен | Проверил Катаринов | Нормок. | Утвердил

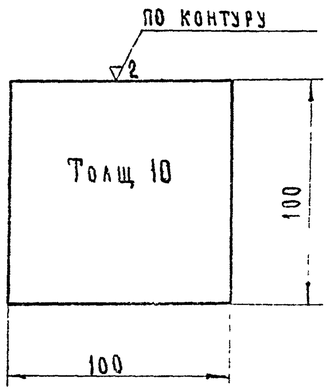
1969 Изделия заводского изготовления

Мусоропровод МП1. Бункер приемный. Металлоконструкция. Детали 03.015–03.021

Типовой проект серии 86 | Часть 10.7-1 | Лист 32

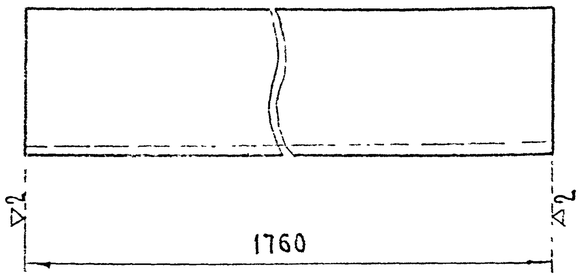
11011-01

М1:2 ⌒ ОСТАЛЬНОЕ



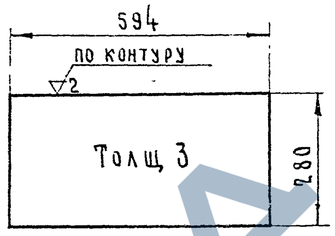
МП1.03.022	Пластина	Вес,	Материал
		0.73	Лист 10 ГОСТ 5681-57 / Ст.3 ГОСТ 500-58

М1:2 ⌒ ОСТАЛЬНОЕ



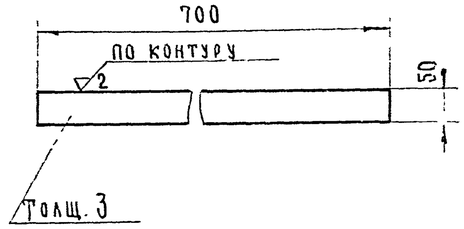
МП1.03.023	Уголок	Вес	Материал
		8,5	Угол 63×63×5 ГОСТ 8509-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58

М1:10 ⌒ ОСТАЛЬНОЕ



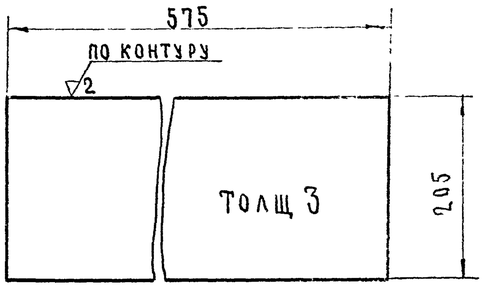
МП1.03.024	Лист	Вес	Материал
		3,9	Лист В3 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58

М1:5 ⌒ ОСТАЛЬНОЕ



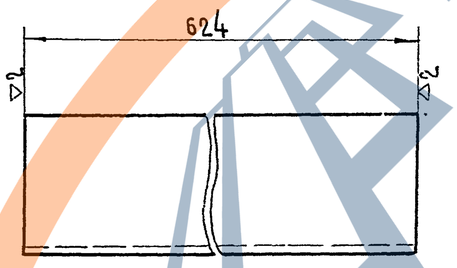
МП1.03.025	Лист	Вес	Материал
		0,8	Лист В3 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58

М1:5 ⌒ ОСТАЛЬНОЕ



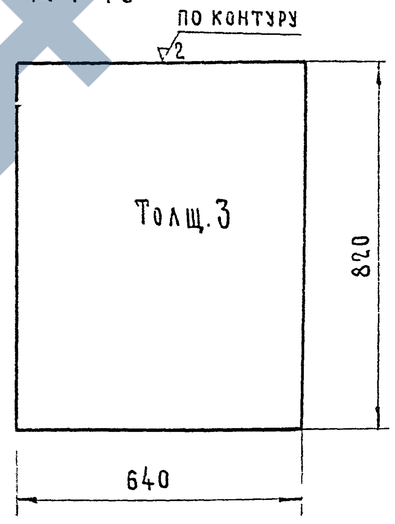
МП1.03.026	Лист	Вес	Материал
		2,7	Лист В3 ГОСТ 3680-57 / Ст 3 ГОСТ 501-58

М1:2 ⌒ ОСТАЛЬНОЕ



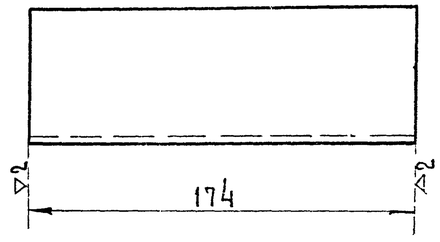
МП1.03.027	Уголок	Вес	Материал
		2,5	Угол 63×63×5 ГОСТ 8509-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58

М1:10 ⌒ ОСТАЛЬНОЕ



МП1.03 028	Лист	Вес	Материал
		15,0	Лист В3 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58

М1:2 ⌒ ОСТАЛЬНОЕ

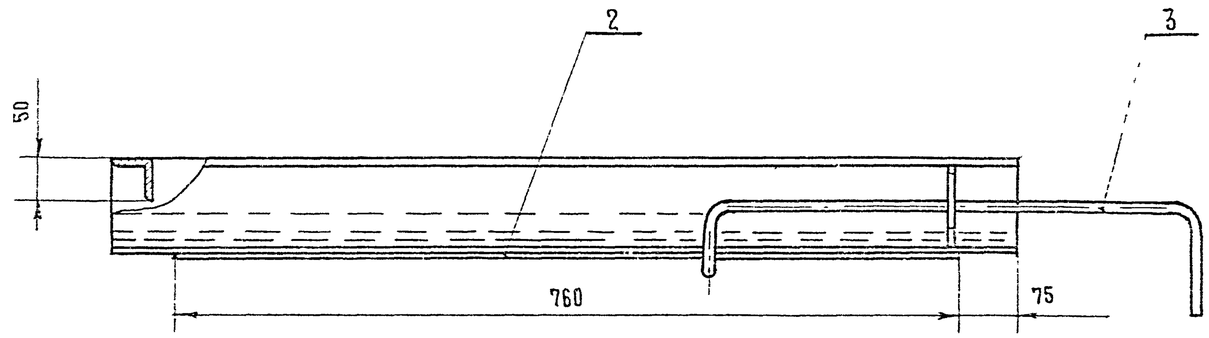


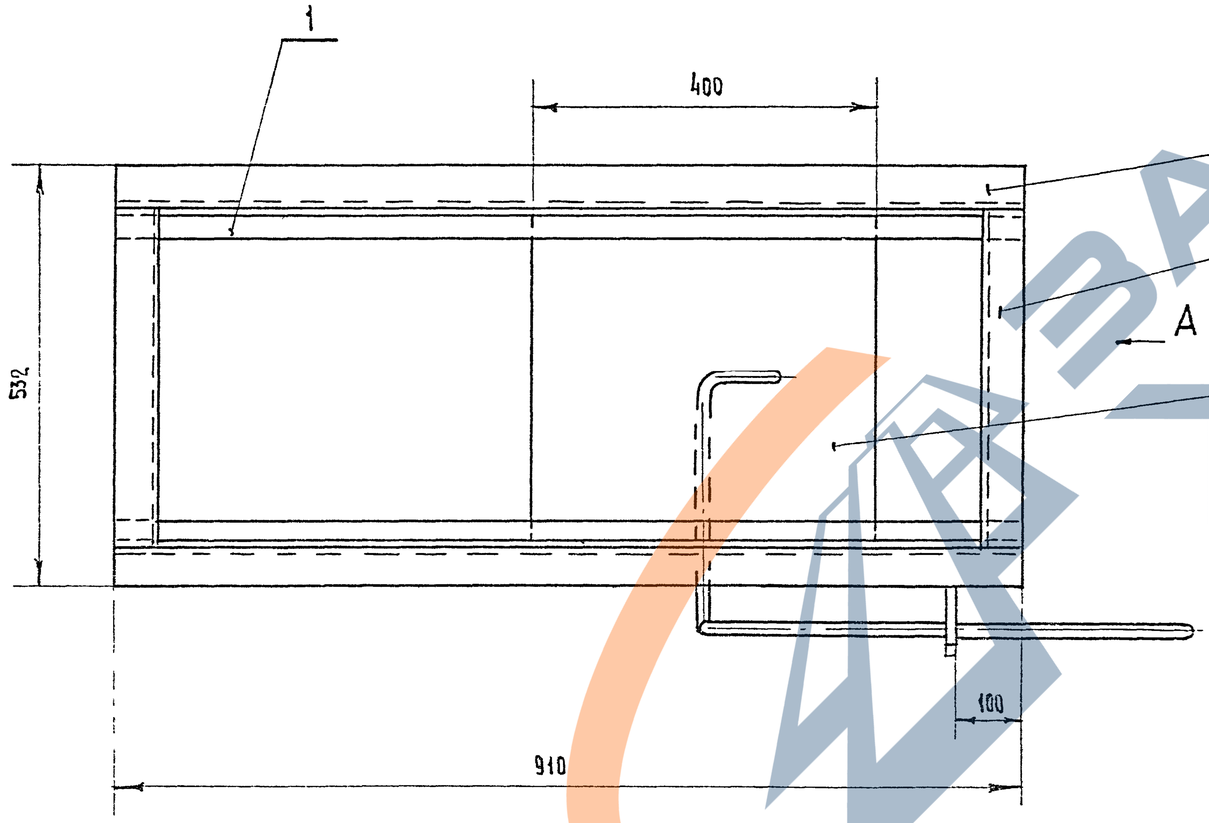
МП1.03.029	Уголок	Вес	Материал
		0,6	Угол 63×63×5 ГОСТ 8509-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата | Инв.№ подл. | Разработал Татаринов | Утвердил

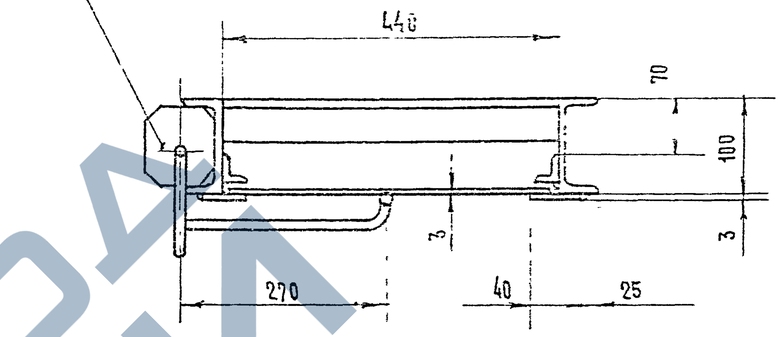
1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1. Бункер приемный. Металлоконструкция. Детали 03 022÷03 024	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-1	Лист 33

Шибер МП1 03.030 М 1:5





Вид А



Примечания:

1. Свободные размеры по 7-ому классу точности.
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	1 шт.	Об.	Материал	Примечание
9		Общий вес		28.5			
8							
7	03 037	Лист	1	3.86	3.86	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
6	03 036	Уголок	2	1.28	2.56	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
5	03 035	Швеллер	2	7.8	15.6	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
4	03 034	Ребро	1	0.2	0.2	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
3	03 033	Ручка	1	2.9	2.9	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
2	03 032	Пластина	2	0.81	1.62	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
1	03 031	Уголок	2	0.84	1.68	Ст. 3 ГОСТ 380-60	

Согласовано: Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № 22990

Согласовано: Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разработал | Проверил | Н. контр. | Утвердил

Шибер

ЦЕИИНП

1969 | Издания заводского изготовления

Мусоропровод МП1
Бункер приемный. Шибер.

Типовой проект Серия 86 | Часть 10.7-1 | Лист 34

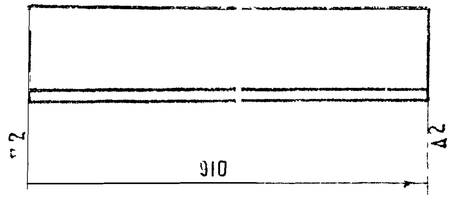
https://zavodjbi.com/

Согласовано

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

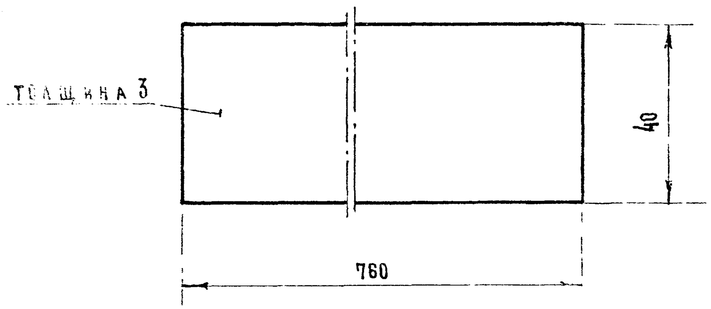
Разработал Пахомов
Руководил Крищ
Проверил Татаринов
Нормоконтролер
Утвердил

ЦНИИЭП жилища



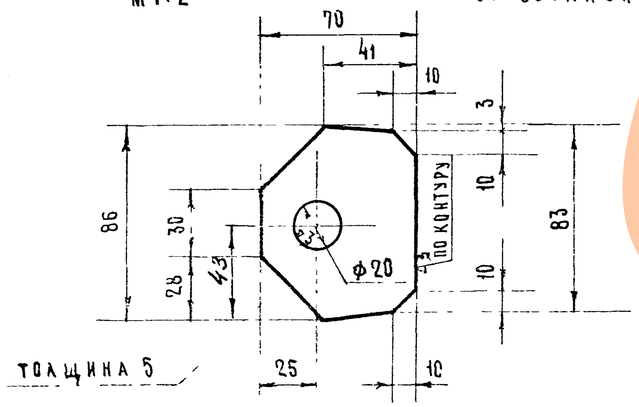
Мп1 03 031	Уголок	Вес	Материал
		0.84	Угол 20×20×3 ГОСТ 8509-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58

М1:1 — 2 остальное



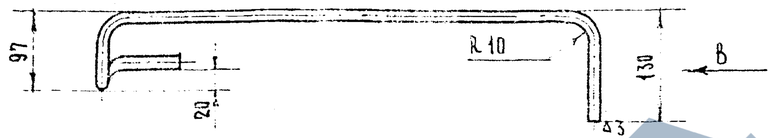
Мп1 03 032	Пластина	Вес	Материал
		0.81	Лист В3 ГОСТ 3680-57 / Ст 3 ГОСТ 501-58

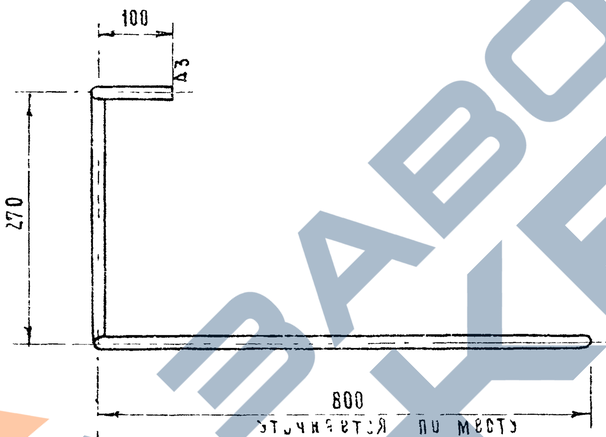
М1:2 — 2 остальное



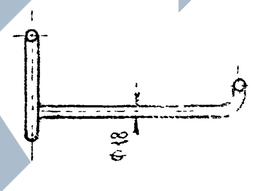
Мп1 03 034	Ребро	Вес	Материал
		0.2	Лист В5 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58

М1:5 — 2 остальное





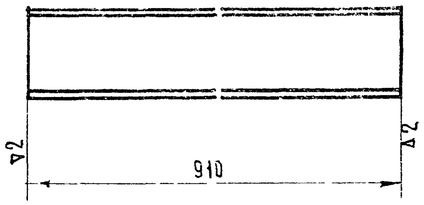
Вид В



Длина в развернутом виде 1915 мм

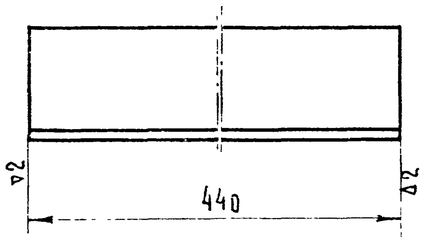
Мп1 03 033	Ручка	Вес	Материал
		2.9	Круг 18 ГОСТ 2590-57 / Ст3 ГОСТ 535-58

М1:5 — 2 остальное



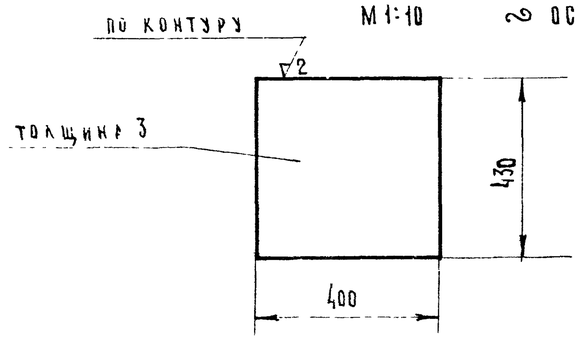
Мп1 03 035	Швеллер	Вес	Материал
		7.8	Швеллер 10 ГОСТ 8240-56 / Ст3 ГОСТ 535-58

М1:2 — 2 остальное



Мп1 03 036	Уголок	Вес	Материал
		1.28	Угол 50×50×4 ГОСТ 8509-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58

М1:10 — 2 остальное



Мп1 03 037	Лист	Вес	Материал
		3.86	Лист В3 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58

1969 | Издания заводского изготовления

Мусоропровода МП1
Бункер приемный. Шибер. Деталь 03.037

03 031÷

Типовой проект, серии 86

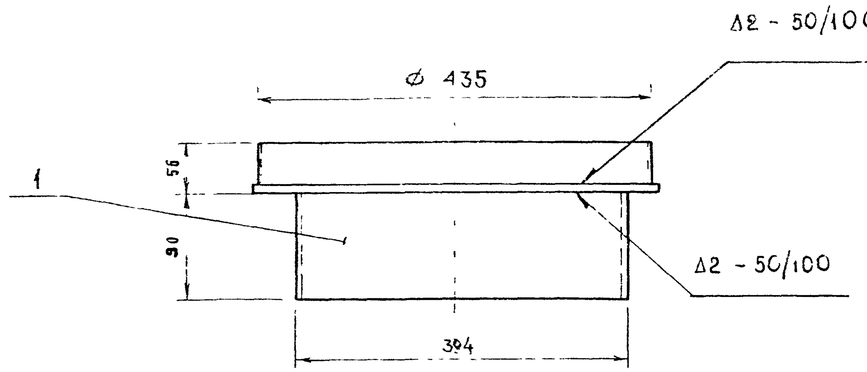
Часть 10.7-1

Ст 36

11011-01 36

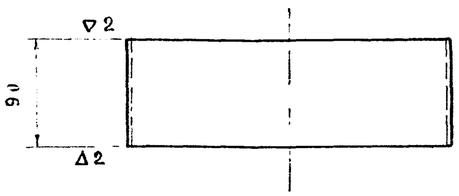
ЗАВОДА ЖБИ

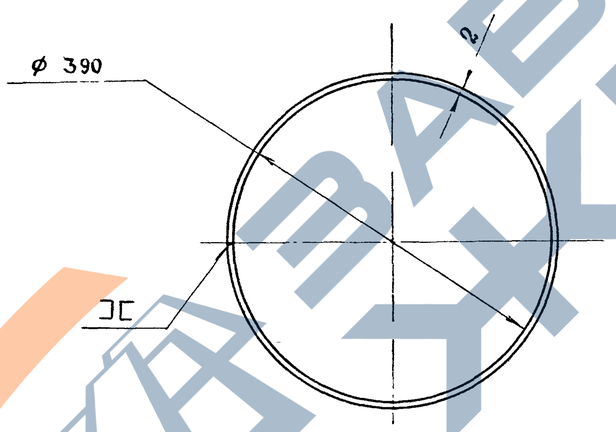
Опора МП1 03.040 М 1:5



М 1:5

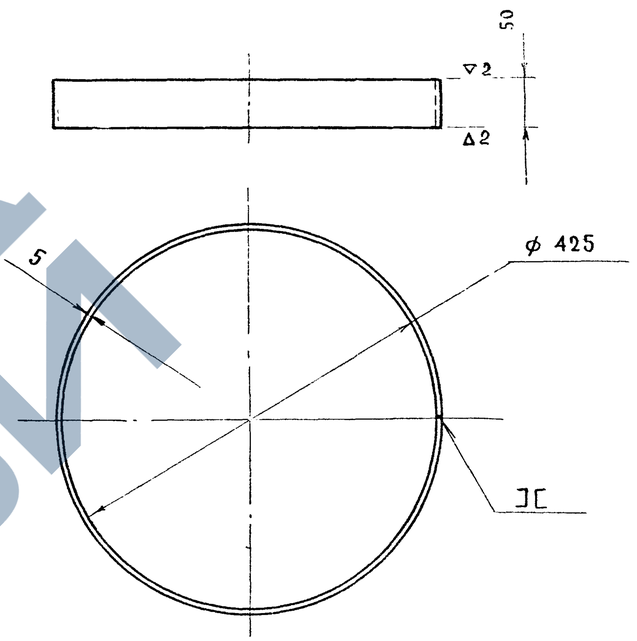
2 остальное





М 1:5

2 остальное

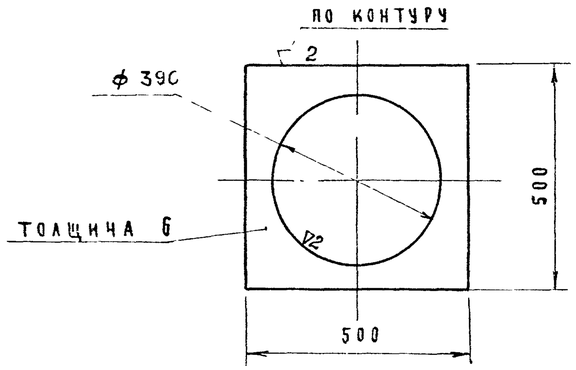


Длина в развернутом виде 1350 мм

МП1 03.043	Обечайка нижняя	Вес	Материал	
		2.76	Лист	В5 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 500-58

М 1:10

2 остальное



МП1 03 042	Лист опорный	Вес	Материал	
		6.72	Лист	В6 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 500-58

Примечания

1. Свободные размеры по 7 кл точности
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
   Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей

Длина в развернутом виде 1231 мм

МП1 03. 041	Труба	Вес	Материал	
		2.2	Лист	В2 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58

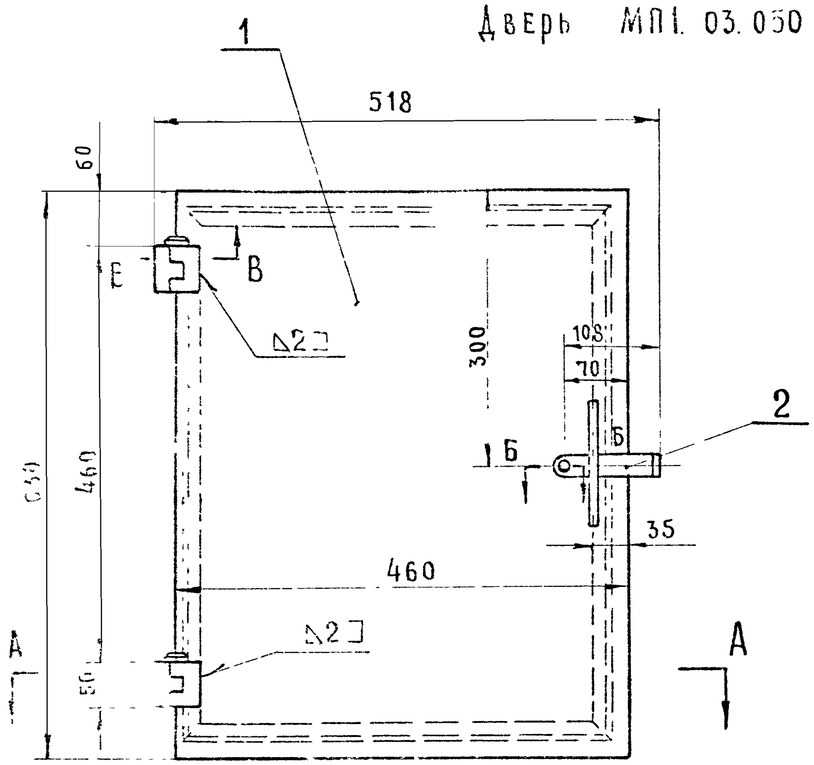
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Вес 1 шт.	Вес Общ.	Материал	Примечан.
		Общий вес		11.7			
3	03. 043	Обечайка нижняя	1	2.76	2.76	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
2	03. 042	Лист опорный	1	6.72	6.72	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
1	03. 041	Труба	1	2.2	2.2	Ст.3 ГОСТ 380-60	

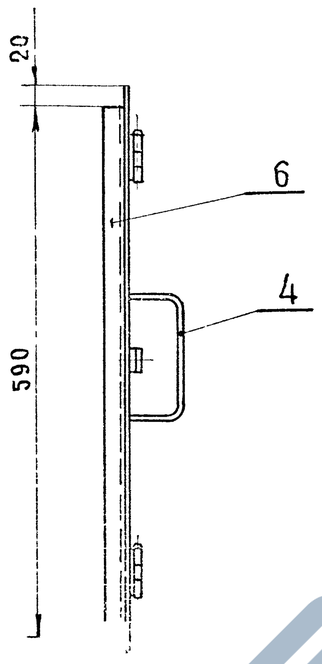
1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1. Бункер приемный. Опора. Детали 03.041÷03.043	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-1	Лист 36

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен | Утверждал Татаринов

Дверь МП1. 03. 050

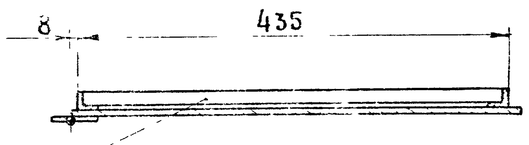
М1:5





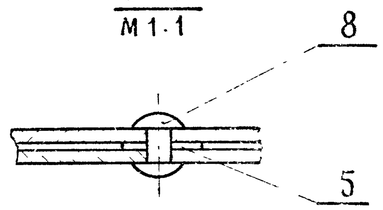
7

А-А

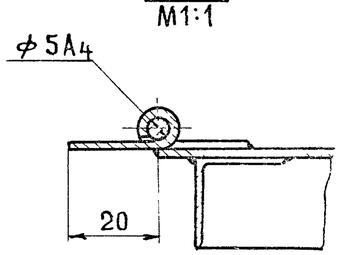


3

Б-Б
М1:1

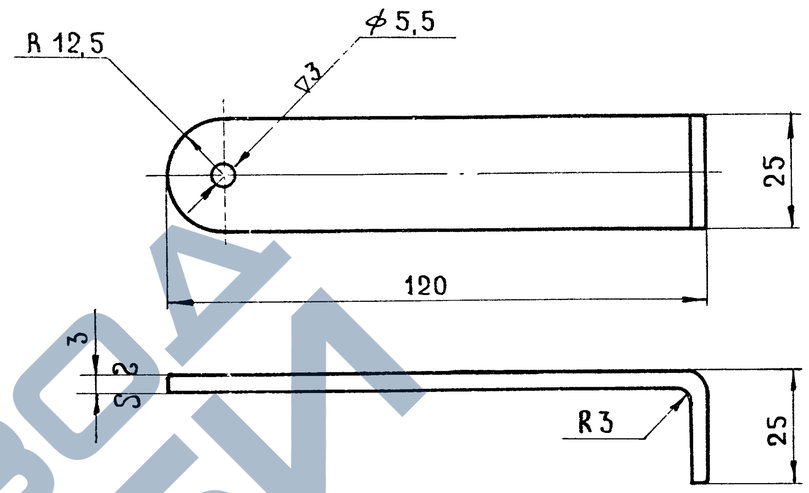


В-В
М1:1



М1:1

▽2 остальное



Длина в развернутом виде 140мм

Острые кромки притупить

МП1 03 052	Лист	Вес	Материал
		0,08	Лист В3 ГОСТ 3680 57 Ст.3 ГОСТ 501-58

Примечания:

1 Свободные размеры по 7-ому классу точности

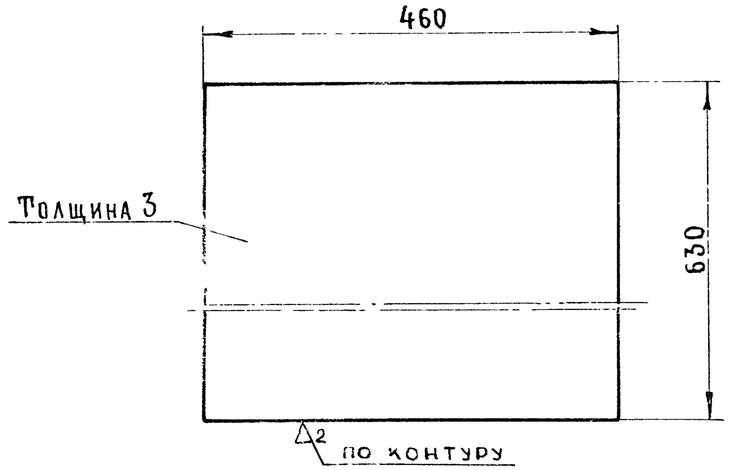
2 Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	1 шт	Общ	Материал	
				Вес			
9		Общий вес		9,2			
8		Заклепка 5х16 ГОСТ 10299-62	1	0,003	0,003		
7		Петля Г-50 ГОСТ 5088-65	2	0,15	0,30		
6	03 056	Уголок	2	0.5	1.0	Ст 3 ГОСТ 380-60	
5	03. 055	Шайба	1	0.002	0.002	Ст 3 ГОСТ 380-60	
4	03. 054	Ручка	1	0,15	0.15	Ст 3 ГОСТ 380-60	
3	03. 053	Уголок	2	0,42	0,84	Ст 3 ГОСТ 380-60	
2	03. 052	Планка запорная	1	0,08	0.08	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	03. 051	Лист	1	6,83	6 83	Ст.3 ГОСТ 380-60	

М1:5

▽2 остальное



Острые кромки притупить

МП1 03.051	Лист	Вес	Материал
		6 83	Лист В3 ГОСТ 3680-57 Ст 3 ГОСТ 501-58

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

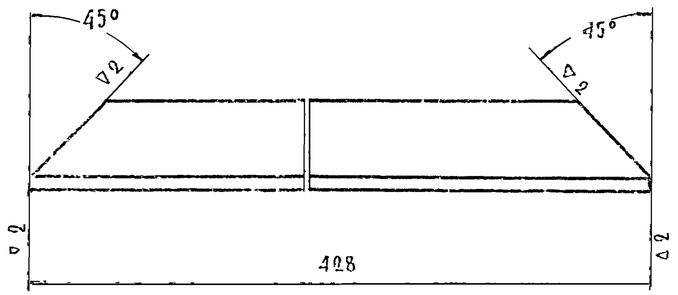
Нормоконтроль Татаринов

Нормоконтроль утвердил

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Бункер приемный	Дверь	03.051, Детали 03 052	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-1	Лист 37

М 1:1

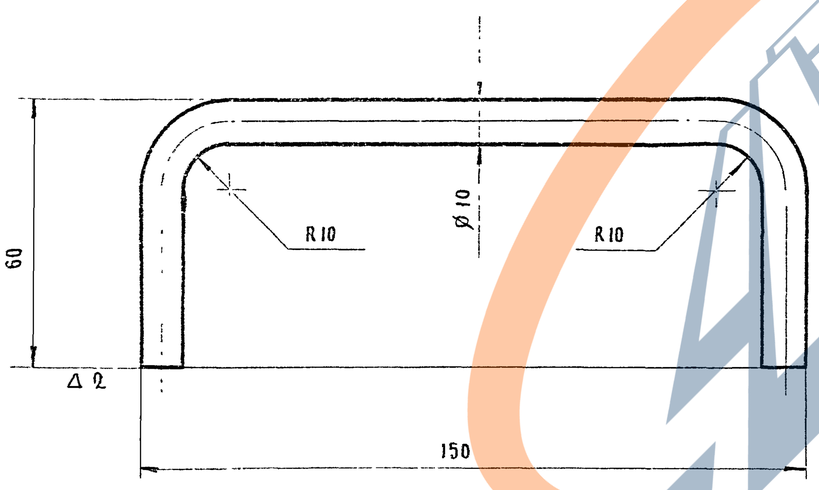
2 ОСТАЛЬНОЕ



МП1. 03. 053	Уголок	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0,42	УГОЛ 20×20×3 ГОСТ 8509-57 / СТ.3 ГОСТ 535-58

М 1:1

2 ОСТАЛЬНОЕ

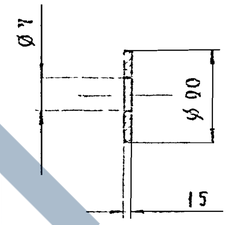


Длина в развернутом виде 238 мм.

МП1. 03. 054	Ручка	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0,15	Круг 10 ГОСТ 2590-57 / СТ.3 ГОСТ 535-58

М 1:1

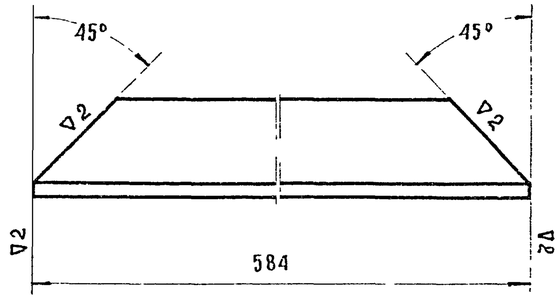
▽3



МП1. 03. 055	Шайба	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0,002	Ст.3 ГОСТ 380-60

М 1:1

2 ОСТАЛЬНОЕ



МП1. 03. 056	Уголок	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0,5	УГОЛ 20×20×3 ГОСТ 8509-57 / СТ.3 ГОСТ 535-58

ЦНИИЭП жилища

Руководит. — Крушкова
Проверил — Патлаенов
Нормок
Утвердил

1969 | Изделия заводского изготовления | Мусоропровод МП1. Бункер приемный. Дверь. Детали. 03.053 ÷ 03.056 | Типовой проект серии 86 | Часть 10.7-1

Часть	Лист	Формат	Обозначен.	Наименование	Куда входит: Обозначен	Куда входит: Кол	Общ. кол.	Вес ед.	Примечание
	40		МП1.04.000	Мусоропровод	МП1.00.000	1	1	188	
				МП1 Бункер					
				приемный					
	41		МП1.04.010	Металлоконструкция	МП1.04.00	1	1	138,5	
	42		МП1.04.011	Уголок	МП1.04.010	2	2	4,1	
	42		МП1.04.012	Уголок	МП1.04.010	2	2	3,54	
	42		МП1.04.013	Днище	МП1.04.010	1	1	12,8	
	42		МП1.04.014	Лист	МП1.04.010	1	1	15,9	
	42		МП1.04.015	Лист	МП1.04.010	1	1	0,95	
	43		МП1.04.016	Лист	МП1.04.010	2	2	1,3	
	43		МП1.04.017	Лист	МП1.04.010	1	1	1,2	
	43		МП1.04.018	Лист	МП1.04.010	1	1	7,9	
	43		МП1.04.019	Уголок	МП1.04.010	1	1	4,7	
	43		МП1.04.021	Лист	МП1.04.010	2	2	10,8	
	43		МП1.04.022	Уголок	МП1.04.010	1	1	2,5	
	31		МП1.03.012	Уголок	МП1.04.010	2	2	1,83	
	31		МП1.03.014	Уголок	МП1.04.010	2	2	1,3	
	32		МП1.03.015	Уголок	МП1.04.010	2	2	1,6	
	32		МП1.03.017	Обечайка нижняя	МП1.04.010	2	2	3,3	
	32		МП1.03.018	Планка	МП1.04.010	1	1	0,03	
	33		МП1.03.022	Пластина	МП1.04.010	4	4	0,73	
	33		МП1.03.023	Уголок	МП1.04.010	4	4	8,5	
	34		МП1.03.030	Шибер	МП1.04.000	1	1	28,5	
	35		МП1.03.031	Уголок	МП1.03.030	2	2	0,84	
	35		МП1.03.032	Пластина	МП1.03.030	2	2	0,81	
	35		МП1.03.033	Ручка	МП1.03.030	1	1	2,9	
	35		МП1.03.034	Ребро	МП1.03.030	1	1	0,2	
	35		МП1.03.035	Швеллер	МП1.03.030	2	2	7,8	
	35		МП1.03.036	Уголок	МП1.03.030	2	2	1,28	
	35		МП1.03.037	Лист	МП1.03.030	1	1	3,86	

Часть	Лист	Формат	Обозначен	Наименование	Куда входит: Обозначен	Куда входит: Кол	Общ. кол.	Вес ед.	Примечание
	36		МП1.03.040	Опора	МП1.04.000	1	1	11.7	
	36		МП1.03.041	Труба	МП1.03.040	1	1	2,2	
	36		МП1.03.042	Лист опорный	МП1.03.040	1	1	6.72	
	36		МП1.03.043	Обечайка нижняя	МП1.03.040	1	1	2.76	
	37		МП1.03.050	Дверь	МП1.04.000	1	1	9,2	
	37		МП1.03.051	Лист	МП1.03.050	1	1	6.83	
	37		МП1.03.052	Планка запорная	МП1.03.050	1	1	0.08	
	38		МП1.03.053	Уголок	МП1.03.050	2	2	0.42	
	38		МП1.03.054	Ручка	МП1.03.050	1	1	0.15	
	38		МП1.03.055	Шайба	МП1.03.050	1	1	0.002	
	38		МП1.03.056	Уголок	МП1.03.050	2	2	0.5	
				Петля г-50	МП1.03.050	2	2	0.15	
				ГОСТ 5088-65					
				Заклепка	МП1.03.050	1	1	0.003	
				5×16 ГОСТ 10299-62					

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1	Сводная спецификация бункера приемного МП1 04.000 СП	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-1	Лист 39	
						11011-01	40

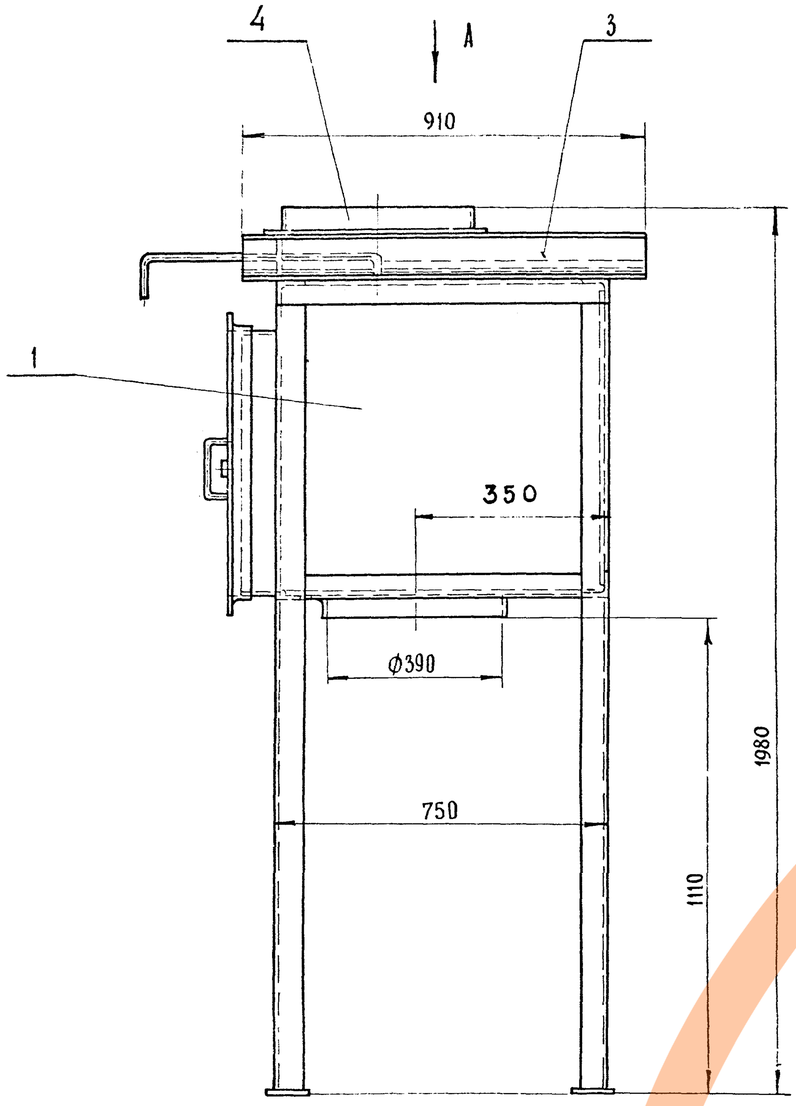
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

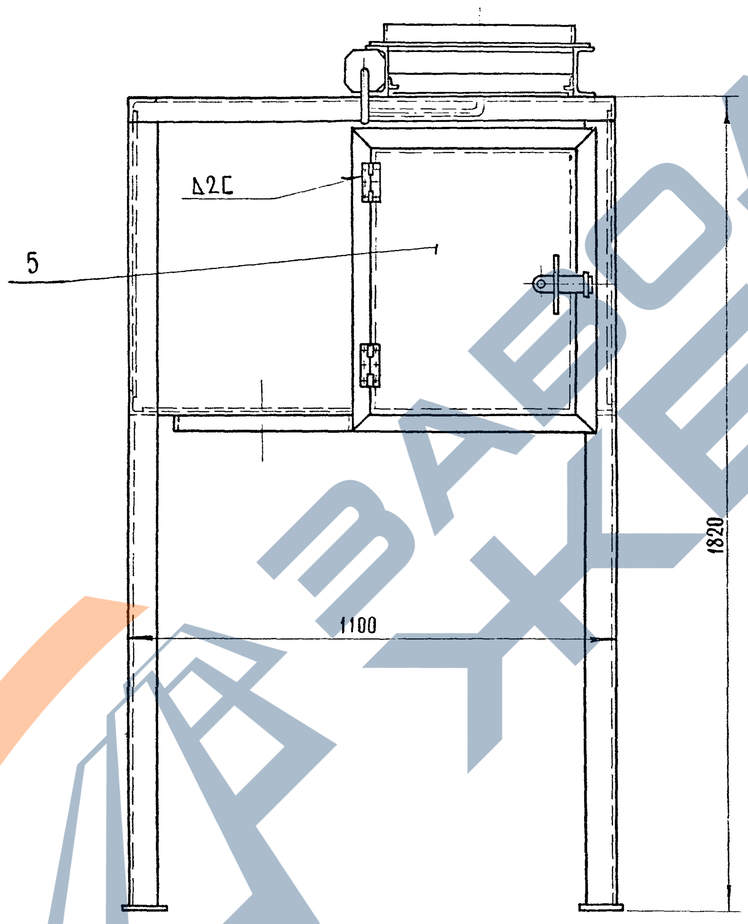
11111 | 11 жилища | Проверил Нормок Утикрдана | Гагаринов

https://zavodgbi.com/

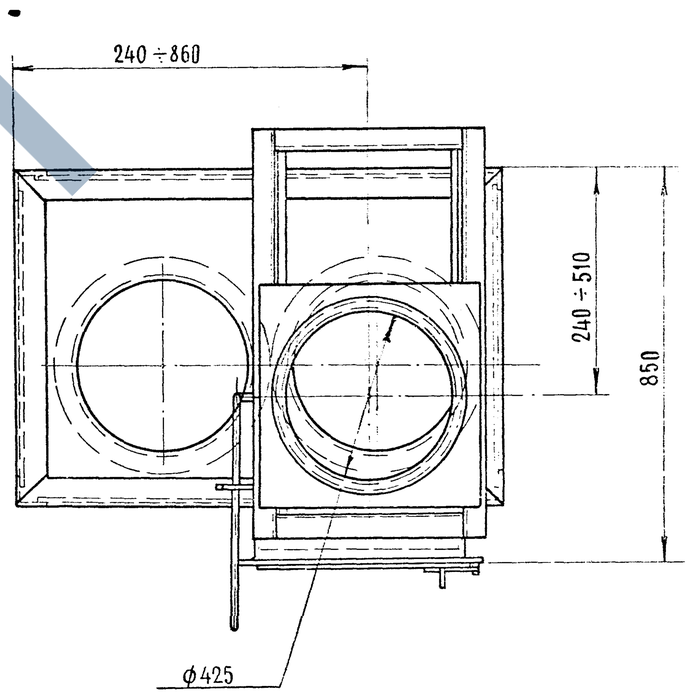
СОГЛАСОВАНО
Дата 92 9 96
Инв.№
Взамен

М 1:10





Вид А



Примечание

Шибер /черт. МП1 03 030/ и опора /черт. МП1 03. 040/ приварить к металлоконструкции /черт. МП1 04.010/ по месту при монтаже ствола мусоропровода после его установки.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес в кг. 1 шт.	Вес в кг. Общ.	Материал	Примечание
6		Общий вес		188,0			
5	03. 050	Дверь	1	9,2	9,2		
4	03. 040	Опора	1	11,7	11,7		
3	03. 030	Шибер	1	28,5	28,5		
2							
1	04. 010	Металлоконструкция	1	138,5	138,5		

Разработ. Лесникова
Руковод. Леонова
Проверил. Хрящиков
Нормоконт.
Утв. Гридин
Татинтиб

ЦНИИЭП жилища

1969 Изделия заводского изготовления

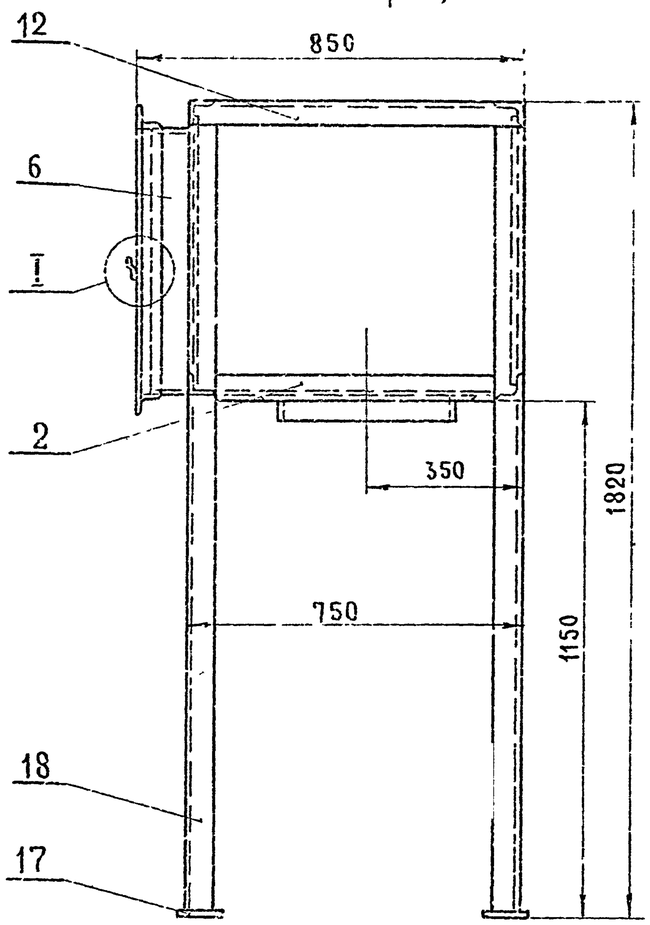
Мусоропровод МП1
Приемный бункер МП1 04.000

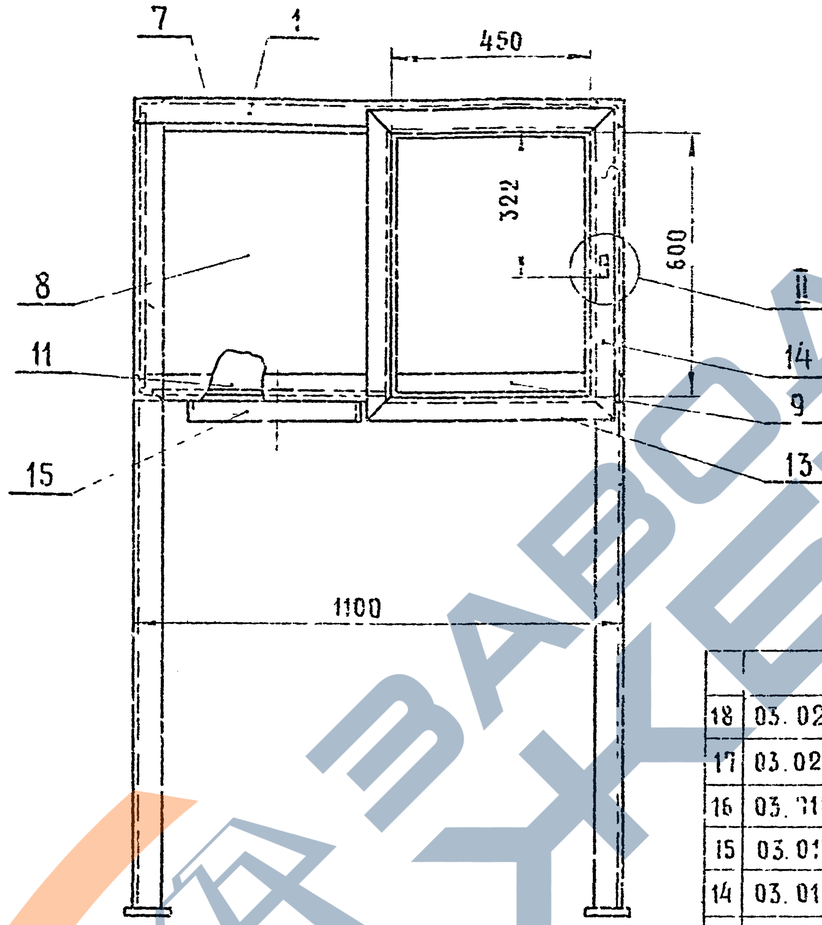
Типовой проект серии 86

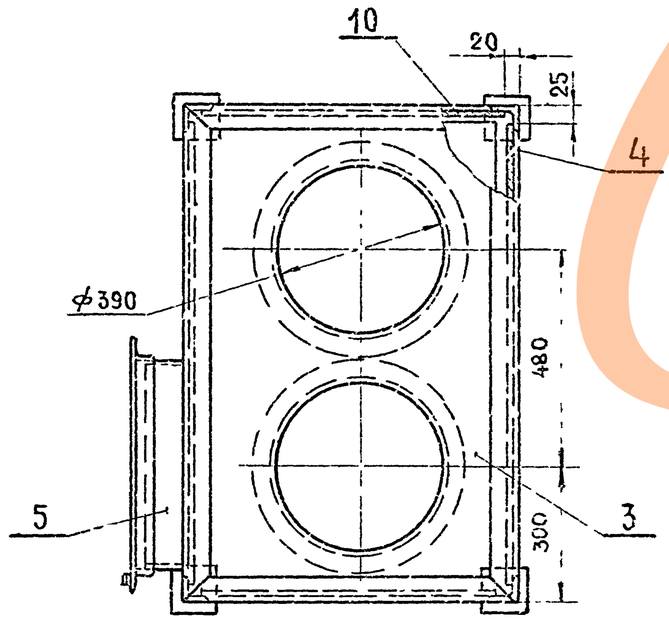
Часть 10.7-1

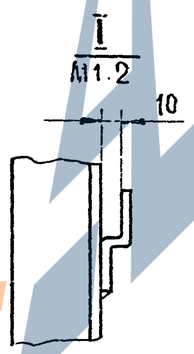
Лист 40

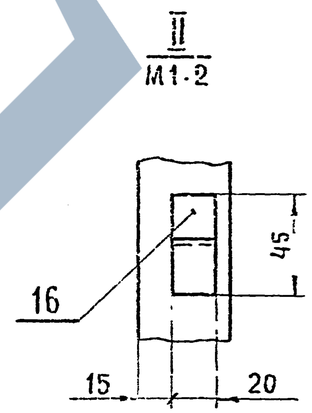
Металлоконструкция МП1 04.010 М1:10











Примечания:

1. Свободные размеры по 7-ому классу точности.
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.

Поз.	Обозначен	Наименование	Кол	1 шт Вес в кг	Общ	Материал	Прим.
		Общий вес		1335			
18	03.023	Уголок	4	8.5	34,0	Ст.3 ГОСТ 380-60	
17	03.022	Пластина	4	0.73	2,92	Ст.3 ГОСТ 380-60	
16	03.018	Планка	1	0.03	0.03	Ст.3 ГОСТ 380-60	
15	03.017	Обечайка нижняя	2	3,3	6,6	Ст.3 ГОСТ 380-60	
14	03.015	Уголок	2	1.6	3,2	Ст.3 ГОСТ 380-60	
13	03.014	Уголок	2	1,3	2,6	Ст.3 ГОСТ 380-60	
12	03.012	Уголок	2	1.83	3.66	Ст.3 ГОСТ 380-60	
11	04.022	Уголок	1	2,5	2.5	Ст.3 ГОСТ 380-60	
10	04.021	Лист	2	10,8	21.6	Ст.3 ГОСТ 380-60	
9	04.019	Уголок	1	4.7	4,7	Ст.3 ГОСТ 380-60	
8	04.018	Лист	1	7.9	7.9	Ст.3 ГОСТ 380-60	
7	04.017	Лист	1	1.2	1,2	Ст.3 ГОСТ 380-60	
6	04.016	Лист	2	1.3	2,6	Ст.3 ГОСТ 380-60	
5	04.015	Лист	1	0.95	0,95	Ст.3 ГОСТ 380-60	
4	04.014	Лист	1	15,9	15 9	Ст.3 ГОСТ 380-60	
3	04.013	Днище	1	12,8	12,8	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	04.012	Уголок	2	3.54	7.08	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	04.011	Уголок	2	4,1	8,2	Ст.3 ГОСТ 380 60	

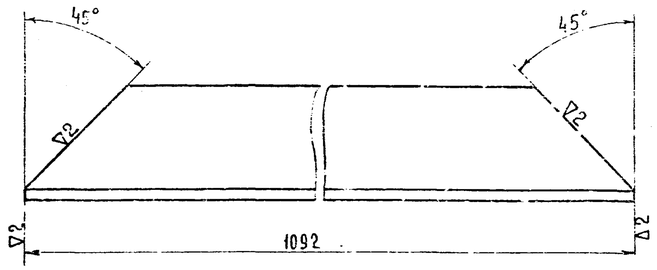
Утверждал Гатаринов

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Бункер приемный Металлоконструкция	Типовой проект серии 86	Часть 10 7- 1	Лист 41

Взамен

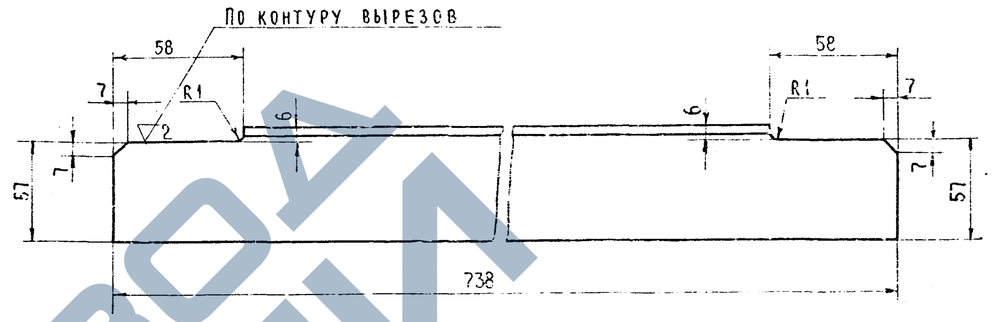
Утвержден Патаринов

М1:2 ~ остальное



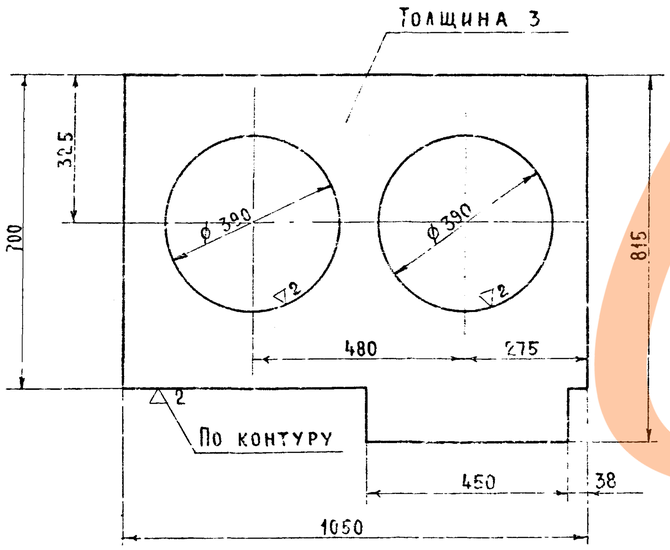
МП1.04.011	Уголок	Вес	Материал
		4.1	Угол 50×50×4 ГОСТ 8509-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58

М1:2 ~ остальное



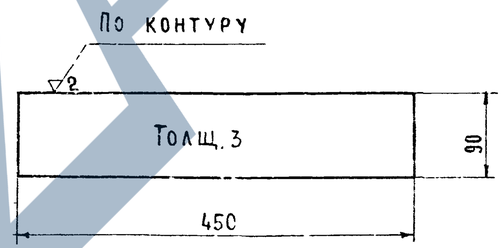
МП1.04.012	Уголок	Вес	Материал
		3.54	Угол 63×63×5 ГОСТ 8509-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58

М1:10 ~ остальное



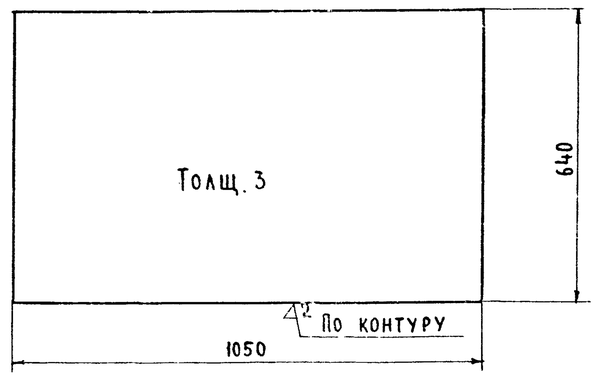
МП1 04.013	Днище	Вес	Материал
		12,8	Лист В3 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58

М1:5 ~ остальное



МП1.04.015	Лист	Вес	Материал
		0.95	Лист В3 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58

М1:10 ~ остальное

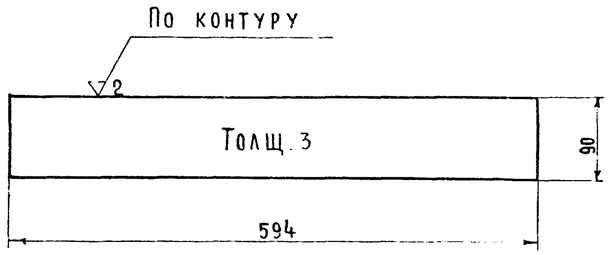


МП1.04.014	Лист	Вес	Материал
		15.9	Лист В3 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1. Бункер приемный. Металлоконструкция. Детали 04.011÷04.014	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-1	Лист 42

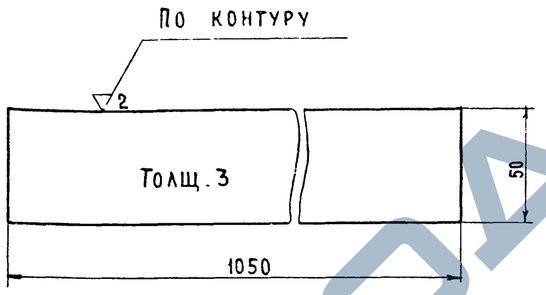
Согласовано
Дата
Инв. №
Взамен

М 1:5 ~ ОСТАЛЬНОЕ



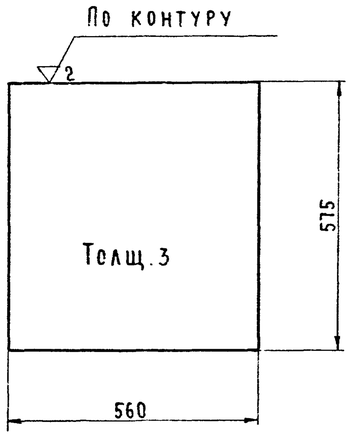
МП1.04.016	Лист	Вес	Материал
		1.3	Лист ВЗ ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58

М 1:2 ~ ОСТАЛЬНОЕ



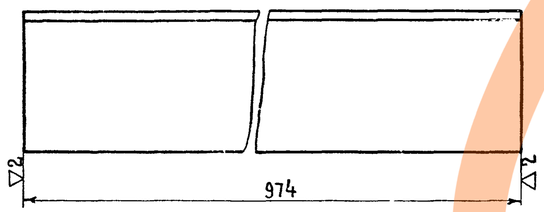
МП1.04.017	Лист	Вес	Материал
		1.2	Лист ВЗ ГОСТ 3680-57 / Ст 3 ГОСТ 501-58

М 1:10 ~ ОСТАЛЬНОЕ



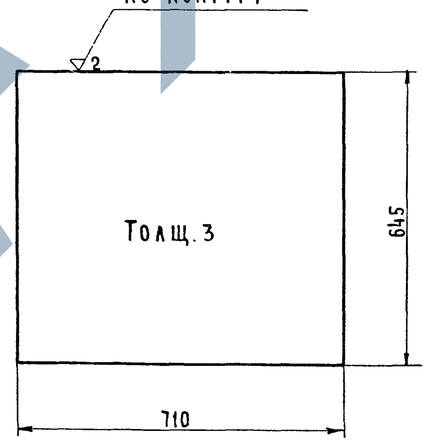
МП1.04.018	Лист	Вес	Материал
		7.9	Лист ВЗ ГОСТ 3680-57 / Ст 3 ГОСТ 501-58

М 1:2 ~ ОСТАЛЬНОЕ



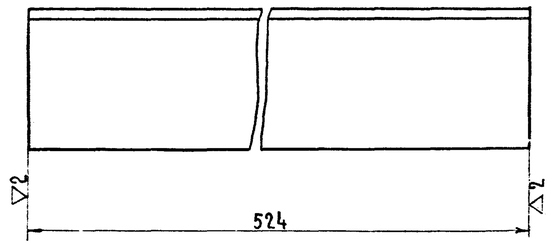
МП1.04.019	Уголок	Вес	Материал
		4.7	Угол 63×63×5 ГОСТ 8509-57 / Ст 3 ГОСТ 501-58

М 1:10 ~ ОСТАЛЬНОЕ



МП1.04.021	Лист	Вес	Материал
		10.8	Лист ВЗ ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58

М 1:2 ~ ОСТАЛЬНОЕ



МП1.04.022	Уголок	Вес	Материал
		2.5	Угол 63×63×5 ГОСТ 8509-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58

ЦНИИЭП жилища

Руководит.	Крящикова	
Проверил		Патаринов
Нормок		
Утвердил		

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1. Бункер приемный. Металлоконструкция. Детали 04.016÷04.022	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-1	Лист 43

Часть	Лист	Формат	Обозначен.	Наименование	Куда входит: Обозначен.	Куда входит: Кол.	Общ. кол.	Вес ед.	Примечание
	45		МП105. 000	Мусоропровод МП1, Бункер в сборе	МП100. 000	1	1	104	
	46		МП1 05. 010	Бункер	МП1 05. 000	1	1	60.2	
	48		МП1 05. 011	Лист	МП1 05. 010	1	1	6.6	
	46		МП1 05. 012	Труба	МП1 05. 010	1	1	45.2	
	48		МП1 05. 013	Уголок	МП1 05. 010	4	4	1.6	
	47		МП1 05. 020	Шибер	МП1 05. 000	1	1	38	
	47		МП1 05. 021	Лист	МП1 05. 020	1	1	28	
	47		МП1 05. 022	Штырь	МП1 05. 020	1	1	0.045	
	47		МП1 05. 023	Уголок	МП1 05. 020	2	2	4.7	
	47		МП1 05. 024	Ручка	МП1 05. 020	1	1	0.24	
	48		МП1 05. 030	Дверка	МП1 05. 000	1	1	4.6	
	48		МП1 05. 031	Дверь	МП1 05. 030	1	1	3.9	
	48		МП1 05. 032	Полоса	МП1 05. 030	2	2	0.12	
	48		МП1 05. 033	Полоса	МП1 05. 030	1	1	0.15	

Часть	Лист	Формат	Обозначен.	Наименование	Куда входит: Обозначен.	Куда входит: Кол.	Общ. кол.	Вес ед.	Примечание
				Петля Г-50 ГОСТ 5088-56	МП1 05. 030	2	2	0.15	

Согласовано

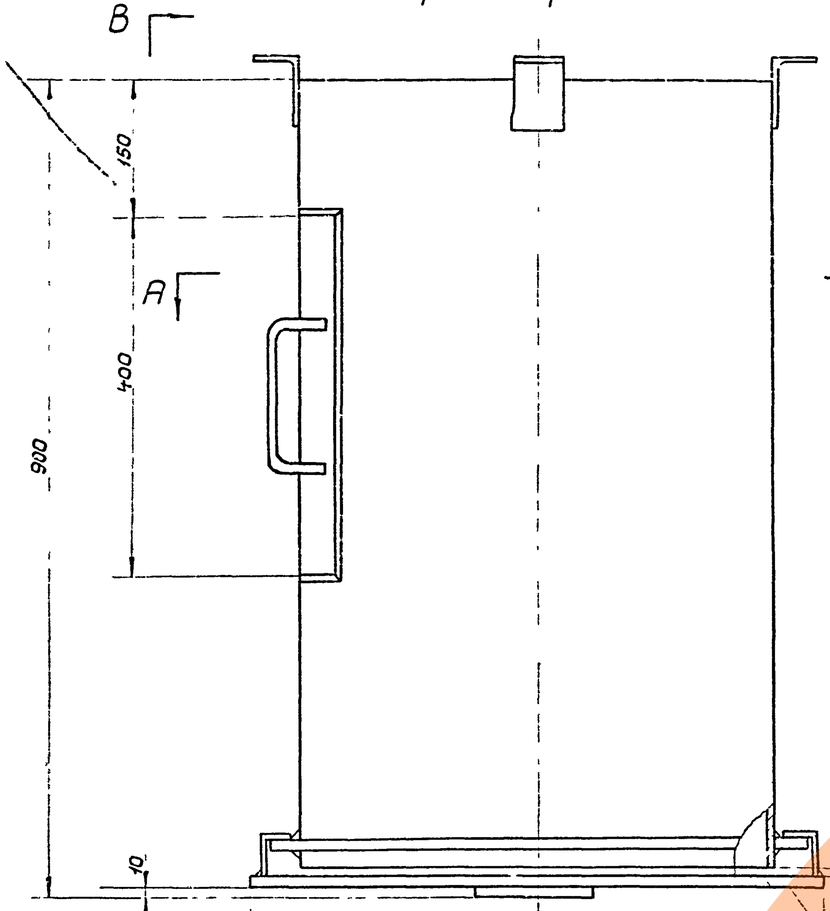
Согласовано

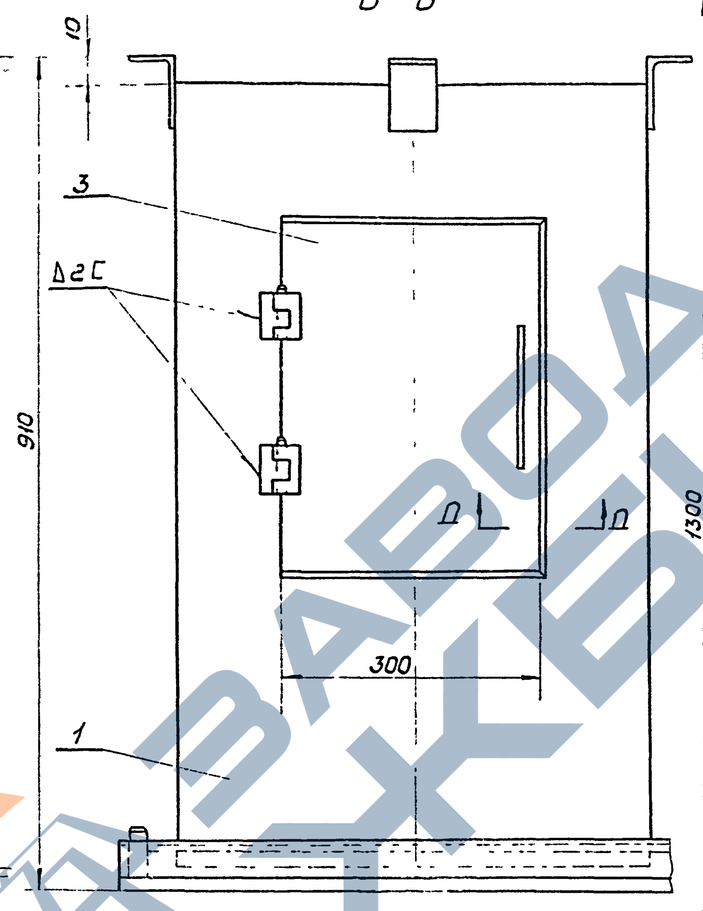
ЦНИИЭП жилища

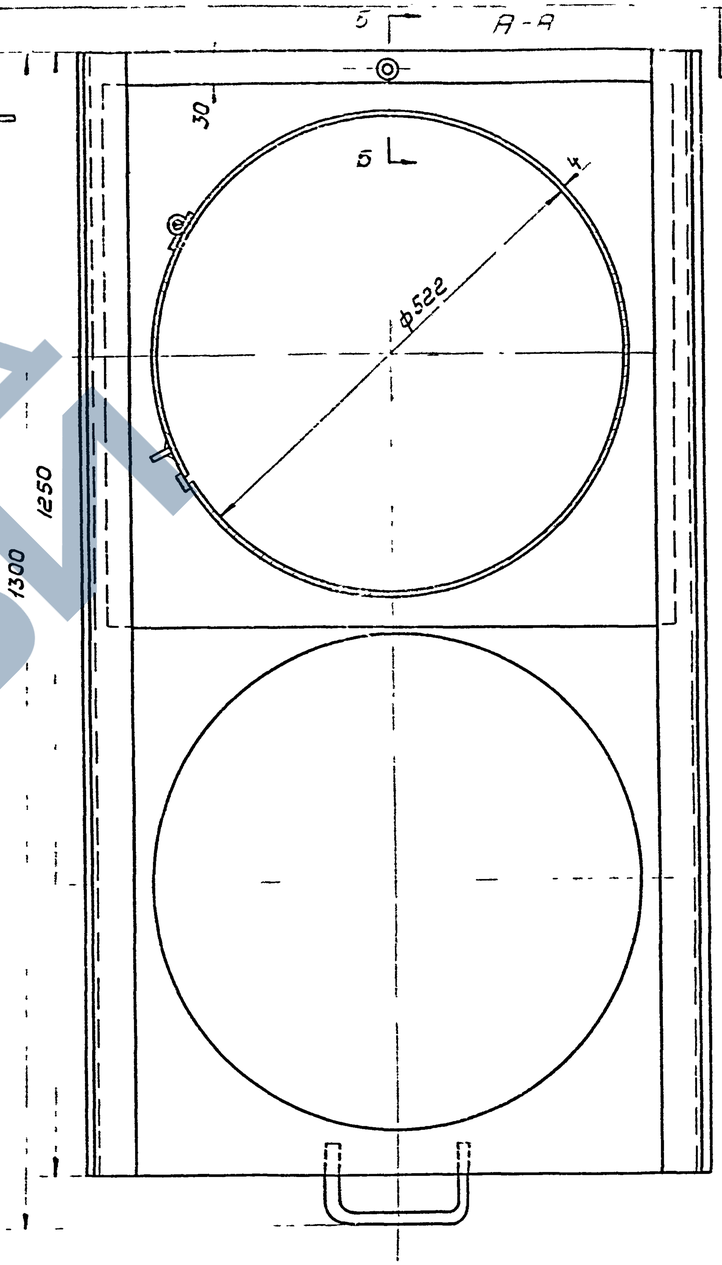
Разработ. Леонова
Руковод. Хрящикова
Проверил
Нач. кон.
Утвердил Татаринов

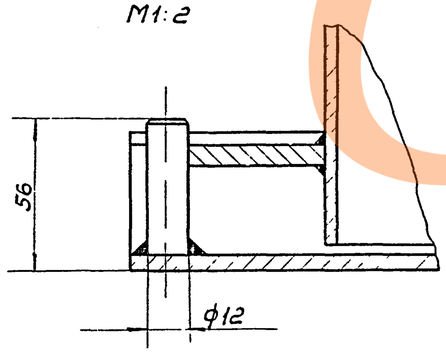
1969 | Изделия заводского изготовления | Мусоропровод МП1 Сводная спецификация бункера приемного МП105.000 СП | Типовой проект серии 86 | Часть 10.7-1 | Лист 44

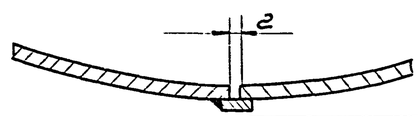
Бункер в сборе МП1.05.000











Поз.	Обозначен.	Наименование	кол	1 шт	Общ. вес в кг	Материал	Примечан.
		Общий вес			104		
3	05.030	Дверка	1	5,1	5,1		
2	05.020	Шибер	1	38	38		
1	05.010	Бункер	1	60,2	60,2		

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Бункер в сборе 05.000	Типовой проект серии 86	ЧАСТЬ 10 7- 1	Лист 45

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Согласовано

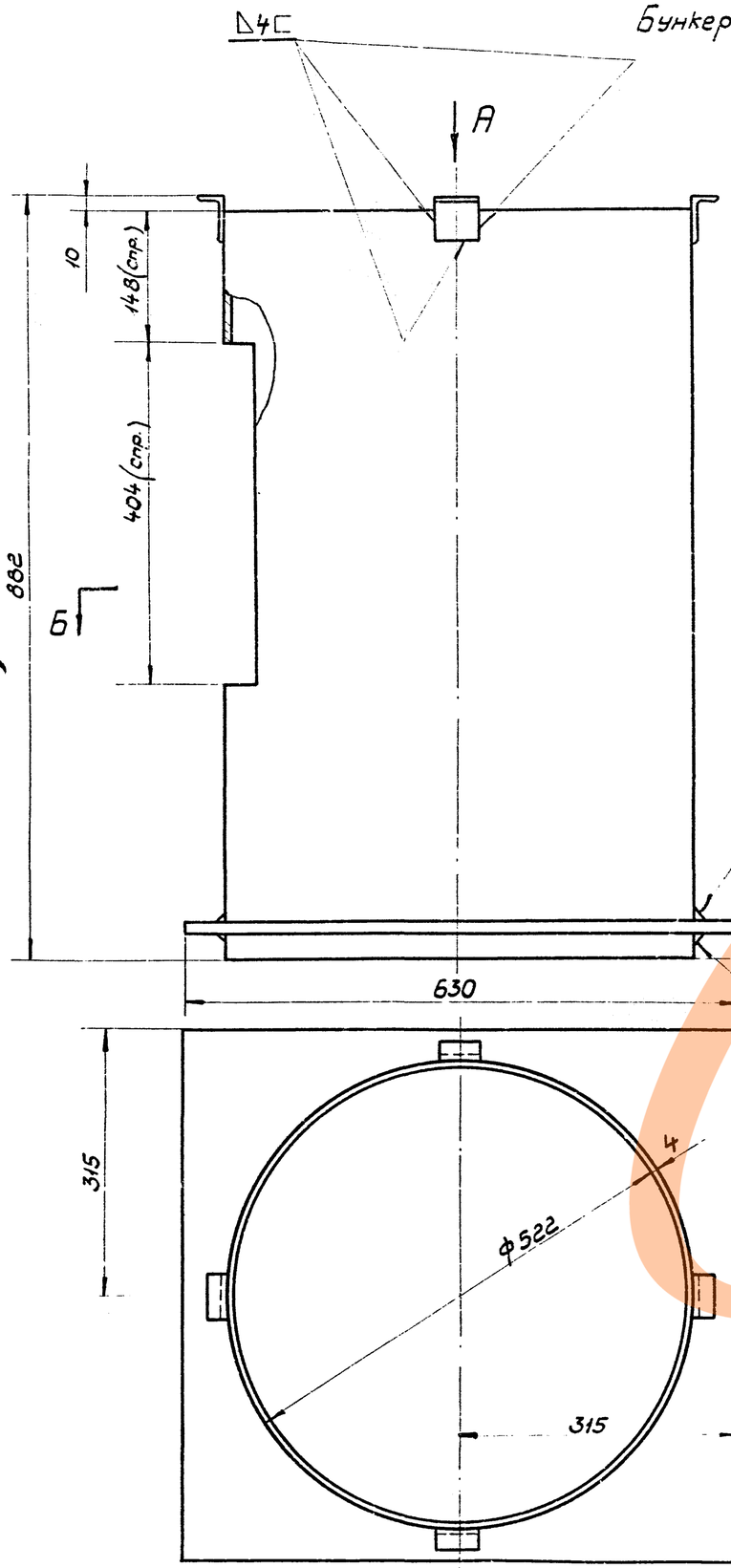
Согласовано

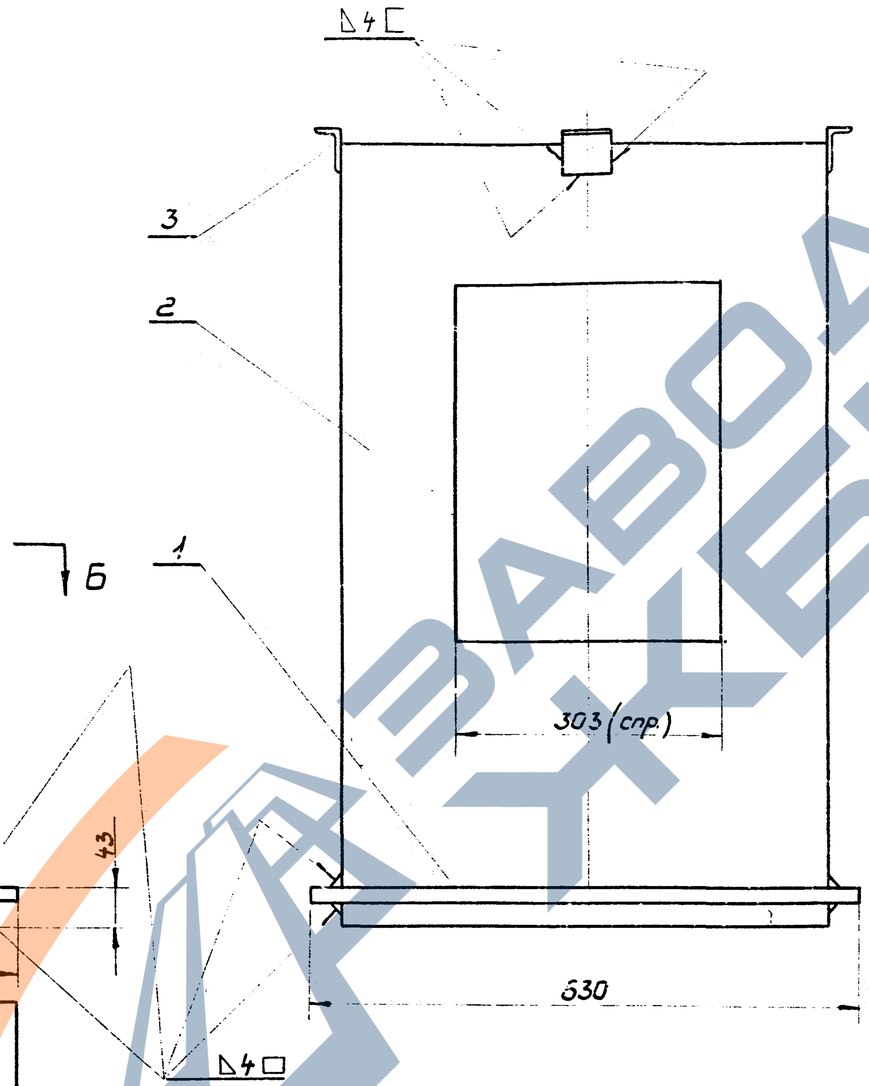
ЦНИИЭП жилища

Гип Усова
Руковод Хрящикова
Проверил Хрящиков
Нормок Татаринов
Утвердил

Бункер МП1.05.010

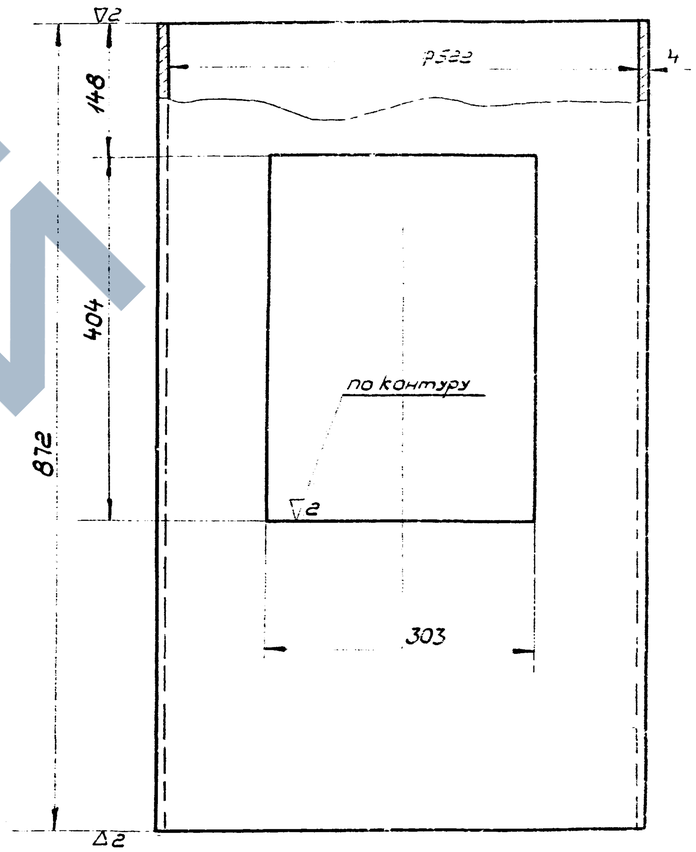
М1:5





ОСТАЛЬНОЕ

М1:5

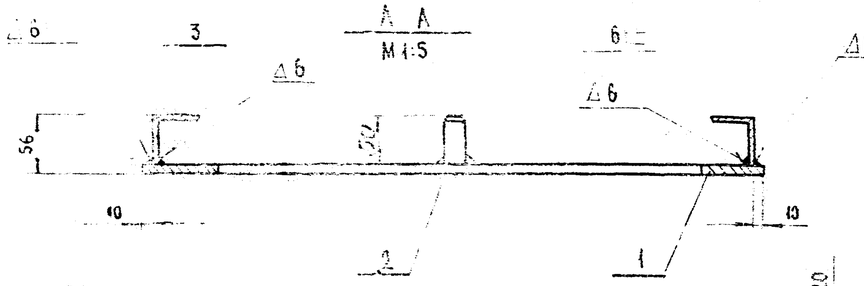


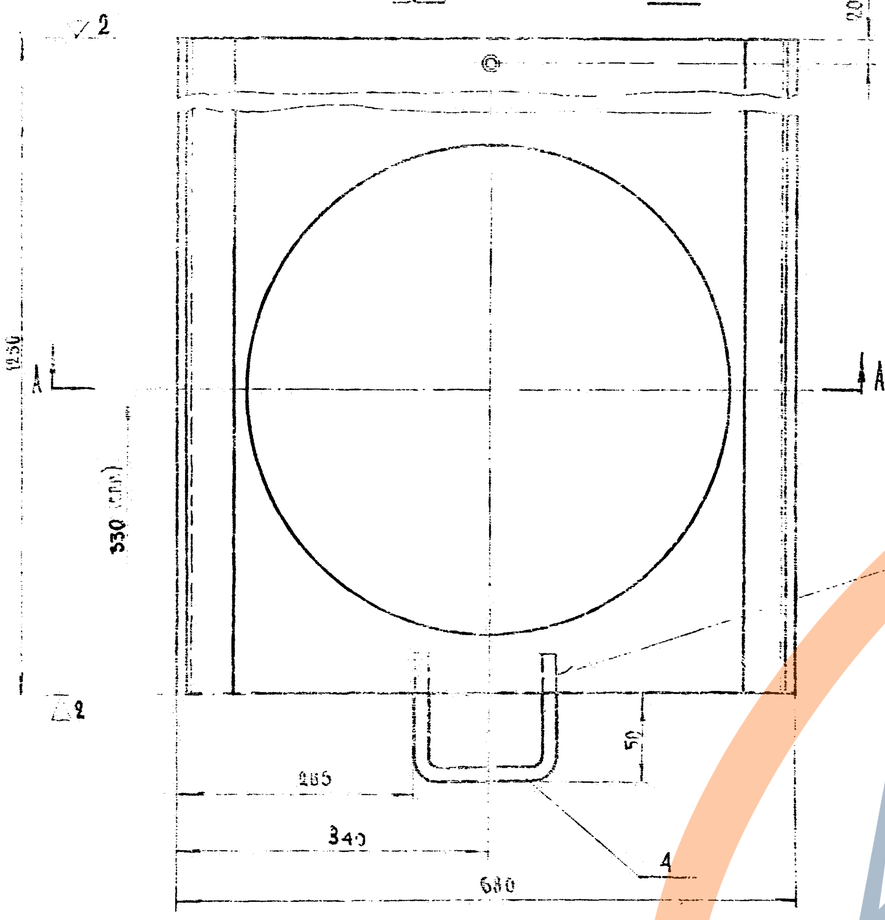
		Общий вес			58,2		
3.	05.013	Уголок	4	1,6	6,4	Ст.3 ГОСТ 535-58	
2.	05.012	Труба	1	45,2	45,2	Ст.10 ГОСТ 1050-60	
1.	05.011	Лист	1	6,6	6,6	Ст.3 ГОСТ 380-60	
Поз.	Обозначен.	Наименование	кол.	1 шт	Общ.	Материал	Примеч.
				Вес в кг			

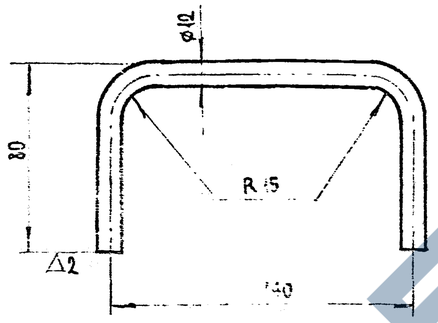
МП1.05.012	Труба	Вес	Материал
		45,2	Труба 530×4×272 кр.10 ГОСТ 10106-63

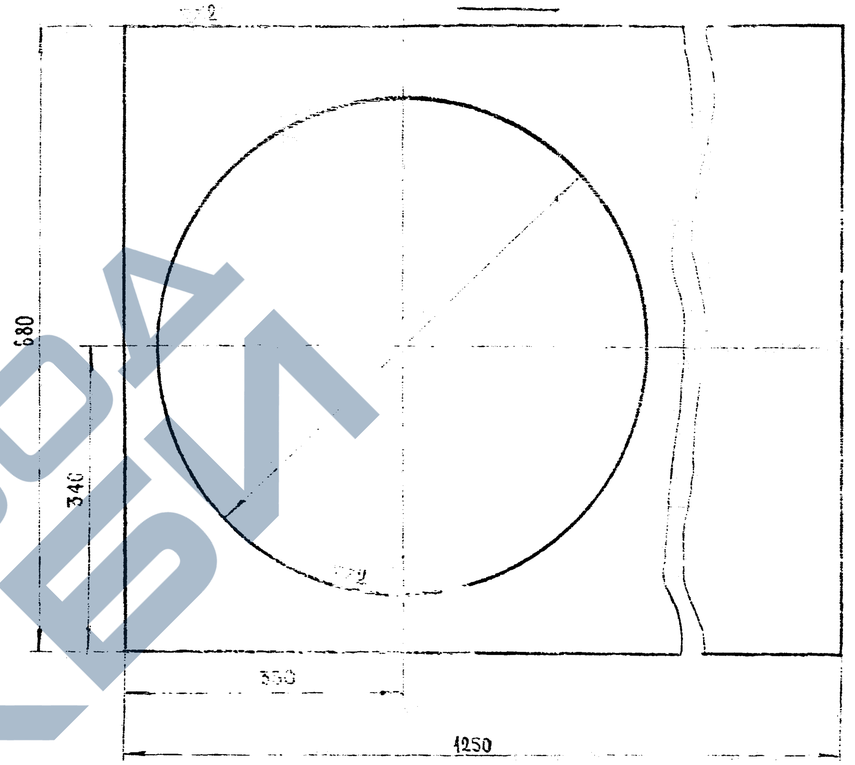
1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1	Типовой проект	ЧАСТЬ	Лист
		Бункер в сборе. Бункер. Детали 05.012	Серии 86	10.7-1	46

Взамен | Татариновв | Инв.№ | Утверд.

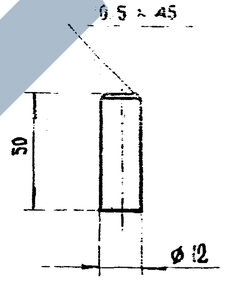


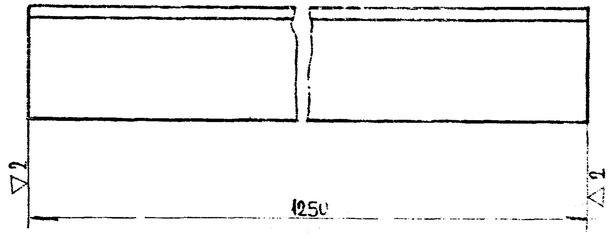






Длина развертки ≈ 278 мм.





		Общий вес			38		
4	05.024	Ручка	1	0.24	0.24	Ст 3 ГОСТ 380-60	
3	05.023	Уголок	2	4.7	9.4	Ст.3 ГОСТ 535-58	
2	05.022	Штырь	1	0.049	0.045	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	05 021	Лист	1	28	28	Ст.3 ГОСТ 500-58	
Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	1 шт. / Вес в кг	Общ.	Материал	Примеч.

МП 1. 05. 024	Ручка	Вес 0,24	Материал Круг 12 ГОСТ 2590-57 / ст.3 ГОСТ 380-60

МП 1. 05. 021	Лист	Вес 28	Материал Лист 6 ГОСТ 5681-57 / ст.3 ГОСТ 500-58

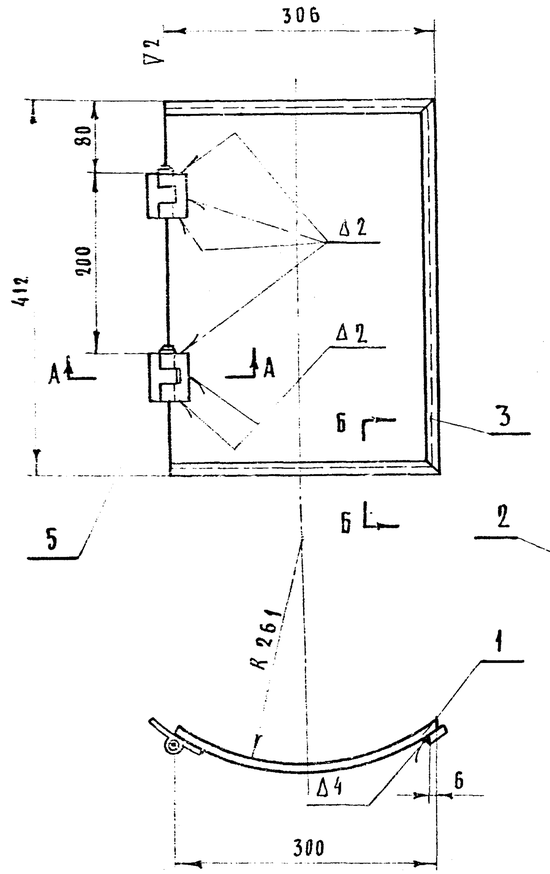
МП 1. 05. 022	Штырь	Вес 0,045	Материал Круг 12 ГОСТ 2590-57 / ст.3 ГОСТ 380-60

МП 1. 05. 023	Уголок	Вес 4,7	Материал Угол.р 50×50×5 ГОСТ 8509-57 / ст.3 ГОСТ 535-58

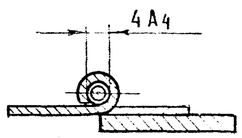
1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1. Бункер в сборе. Шибер. Детали 05.021 ÷ 05.024	Типовой проект серии 86	Часть 10.7 - 1	Лист 47

Дверка МП1.05.030

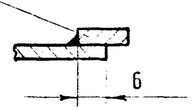
М1:5



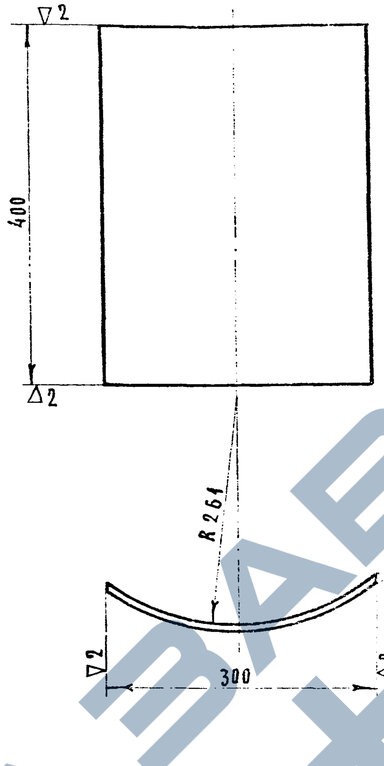
А – А
М1:1



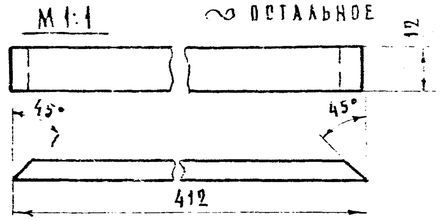
Б - Б
М1:1 (повернуто)



М1:5

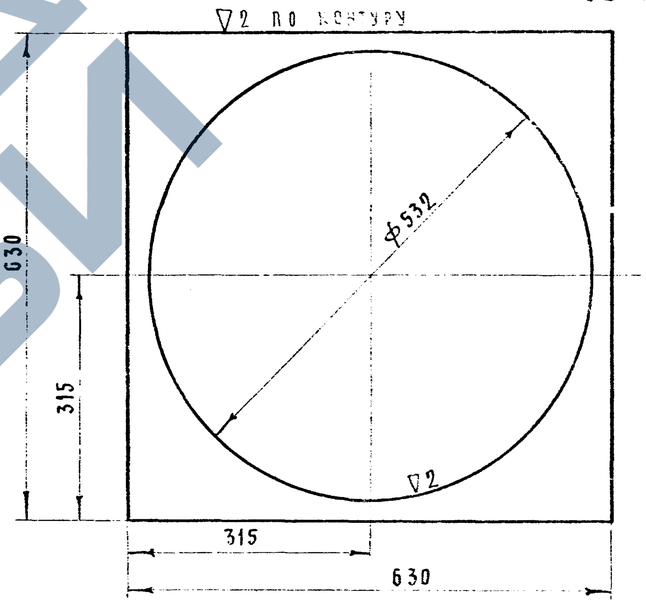


М1:1 ∾ остальное



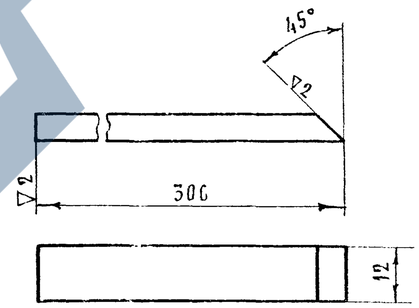
МП1.05.033	Полоса	Вес	Материал
		0,15	Лист 4 ГОСТ 5681-57 / ст.3 ГОСТ 500-58

∾ остальное



МП1.05.031	Дверь	Вес	Материал
		3,9	Лист 4 ГОСТ 5681-57 / ст.3 ГОСТ 500-58

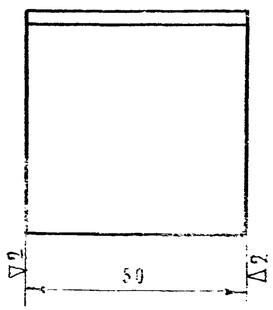
М1:1 ∾ остальное



МП1.05.032	Полоса	Вес	Материал
		0,12	Лист 4 ГОСТ 5681-57 / ст.3 ГОСТ 500-58

МП1.05.011	Лист	Вес	Материал
		6,6	Лист 6 ГОСТ 5681-57 / ст.3 ГОСТ 501-58

∾ остальное



МП1.05.013	Уголок.	Вес	Материал
		1,6	Угол Р 50×50×6 ГОСТ 8510-57 / ст3 ГОСТ 535-88

	Общий вес			4,6		
5 ГОСТ 5088-56	Петля Г50	2	0,15	0,30		
4						
3 МП1.05.033	Полоса	1	0,15	0,15	ст.3 ГОСТ 500-58	
2 МП1.05.032	Полоса	2	0,12	0,24	ст.3 ГОСТ 500-58	
1 МП1.05.031	Дверь	1	3,9	3,9	ст.3 ГОСТ 500-58	
Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес в кг: 1 шт.	Вес в кг: общ.	Материал	Примеч.

ЦНИИЭП жилища

Разработал Шестакова
Рук. группы Кудинова
Проверил Кудинова
Н. контр. Горчик
Утвердил Татаринов

1969 | Изделия заводского изготовления | Мусоропровод МП1. Бункер в сборе. Дверка. Детали. | Типовой проект серии 86 | Част.

https://zavodfx.com/

Фланец дефлектора МП106.000

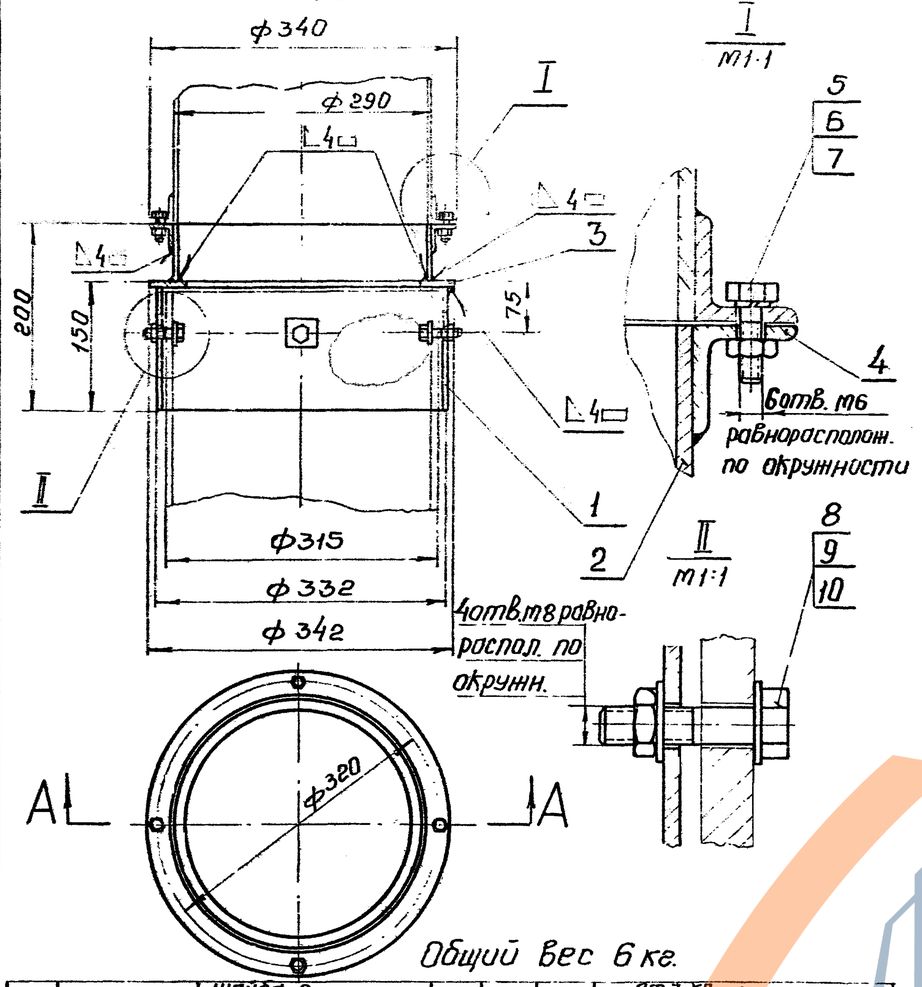
Согласовано

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Согласовано

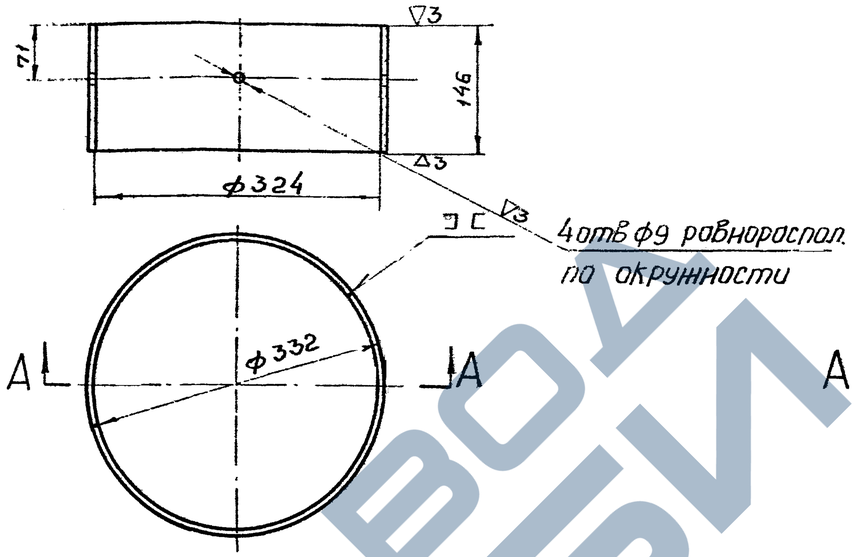
ЦНИИЭП жилища

Гл.инж. проекта Кисарев
Рук.группы Хрящик
Разраб. Хрящик
Н.контр. Татаринцев
Утверд.



Общий вес 6 кг.

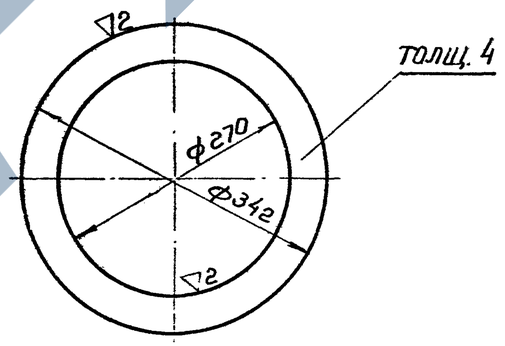
поз.	Обозначен.	Наименование	кол.	вес 1 кг. шт.	вес 1 кг. общ.	Материал	Примечание
10		Шайба 8 ГОСТ 11371-65	8	0,00085	0,007	Ст.3 кп ГОСТ 380-60	
9		Гайка М8-010 ГОСТ 5915-62	4	0,0067	0,024		
8		Болт М8×40-010 ГОСТ 7798-62	4	0,035	0,14		
7		Шайба пруж. 6Н 65Г ГОСТ 6402-61	6	0,0004	0,0024		
6		Гайка М6-010 ГОСТ 5915-62	6	0,0025	0,015		
5		Болт М6×25-010 ГОСТ 7798-62	6	0,007	0,042		
4	06.004	Фланец	1	0,71	0,71	Ст.3 ГОСТ 535-58	
3	06.003	Кольцо	1	1,07	1,07	Ст.3 ГОСТ 500-58	
2	06.002	Труба	1	0,89	0,89	Ст.3 ГОСТ 500-58	
1	06.001	Труба	1	3,0	3,0	Ст.3 ГОСТ 500-58	



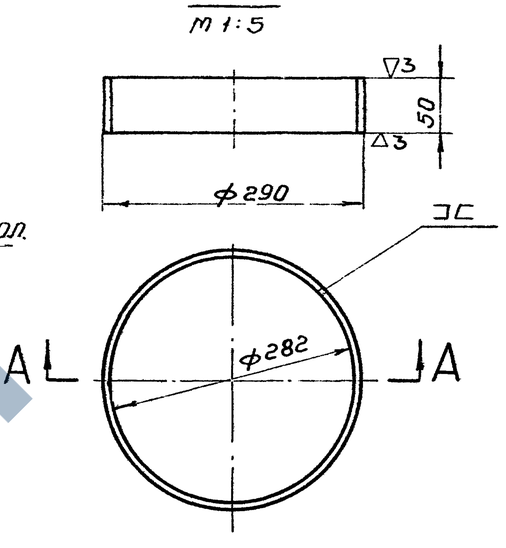
Длина развертки 656 мм

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал
1	06.001	Труба	1	3,0	4 ГОСТ 5681-57 / Лист Ст.3 ГОСТ 500-58

остальное

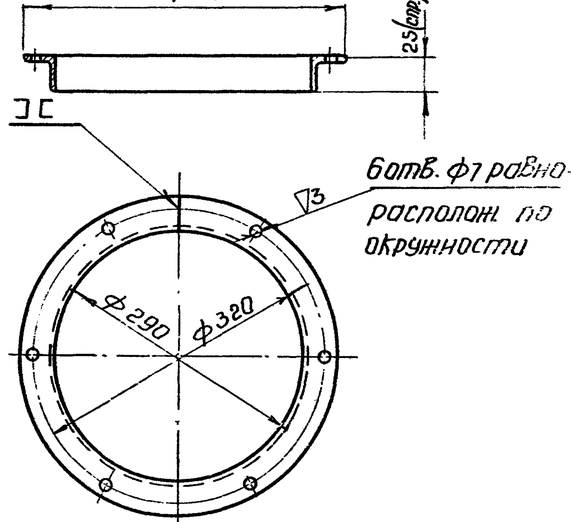


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал
3	06.003	Кольцо	1	1,07	4 ГОСТ 5681-57 / Лист Ст.3 ГОСТ 500-58



Длина развертки 562 мм

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал
2	06.002	Труба	1	0,89	4 ГОСТ 5681-57 / Лист Ст.3 ГОСТ 500-58



Длина развертки 630 мм

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал
4	06.004	Фланец	1	0,71	Уг.равн. 25×25×3 ГОСТ 8509-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58

1969 | Изделие заводского изготовления | Фланец дефлектора. Детали 06.001÷06.004 | Типовой проект серии 86 | Часть 10-7-1 | Лист 49

ЦНИИЭП жилища