

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ  
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.865.1-4/80

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО  
НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ  
ДЛИНОЙ 6 М  
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 3x5 м  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГипроНИИсельхоз

Гл. инж. инт. *Л. М. Лукьянов* М. М. Лукьянов

Нач. отдела *В. Н. Котов* В. Н. Котов

Гл. инж. отдела *М. Я. Кацман* М. Я. Кацман

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В  
ДЕЙСТВИЕ С 1 ОКТЯБРЯ 1981 г.

Госстроем СССР

Протокол от 23 июня 1981 г.

НИИЖБ

Рук. лабораторий *Г. И. Бердичевский* Г. И. Бердичевский

Ст. научн. сотр. *Ф. А. Иссерс* Ф. А. Иссерс

ЦНИИЭПсельстрой

Зам. директора *В. А. Заренин* В. А. Заренин

Зав. лабораторией *Д. И. Манушев* Д. И. Манушев

Зав. сектором *И. М. Сперанский* И. М. Сперанский

<https://zavodjbi.com/>

УБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	СТР.
<b>СОДЕРЖАНИЕ</b>		
1.865.1-4/80.02 ПЗ	Пояснительная записка	3, 4
1.865.1-4/80.02-00010	Каркас плоский КР (КР1; КР2)	5
1.865.1-4/80.02-00020	Каркас плоский КР (КР3-КР5)	6
1.865.1-4/80.02-00030	Каркас плоский КР (КР6-КР8)	7
1.865.1-4/80.02-20010	Каркас плоский КР (КР9; КР10)	8
1.865.1-4/80.02-20020	Каркас плоский КР (КР11; КР12)	9
1.865.1-4/80.02-21000	Каркас пространственный КП (КП1-КП3)	10
1.865.1-4/80.02-21000СБ	Каркас пространственный КП (КП1-КП3)	11
1.865.1-4/80.02-21030	Каркас плоский КР (КР13-КР15)	12
1.865.1-4/80.02-21030СБ	Каркас плоский КР (КР13-КР15)	13
1.865.1-4/80.02-00040	Сетка С (С1-С4)	14
1.865.1-4/80.02-00050	Сетка С (С5; С6)	15
1.865.1-4/80.02-00060	Сетка С7	16
1.865.1-4/80.02-00070	Сетка С8	17
1.865.1-4/80.02-00080	Сетка С9	18
1.865.1-4/80.02-00090	Изделие закладное М (М1; М2)	19
1.865.1-4/80.02-00090СБ	Изделие закладное М (М1; М2)	20
1.865.1-4/80.02-00100	Изделие закладное М (М3; М4)	21
1.865.1-4/80.02-00100СБ	Изделие закладное М (М3; М4)	22
1.865.1-4/80.02-21040	Изделие закладное М5	23
1.865.1-4/80.02-00110	Изделие накладное МН (МН1-МН5)	24
1.865.1-4/80.02-00120	Изделие закладное М6	25
1.865.1-4/80.02-00130	Изделие закладное М7	26
1.865.1-4/80.02-00140	Изделие закладное М8	27
1.865.1-4/80.02-00001	Стержень напрягаемый СТН (СТН1-СТН11)	28
1.865.1-4/80.02-00002	Сводная спецификация арматурных стержней	29
1.865.1-4/80.02-00003	Стержень арматурный СТ (СТ1-СТ3)	30

<https://zavodjbi.com/>

1. Рабочие чертежи плит, спецификация арматурных и закладных изделий, а также выборка стали на одну плиту приведены в выпуске 1 настоящей серии.

2. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 «Арматурные и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».

3. Плоские арматурные каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки всех пересечений стержней в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 «Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Основные типы и конструктивные элементы».

4. Размеры каркасов и сеток на чертежах показаны по осям и торцам стержней.

5. Объединение плоских каркасов в пространственные необходимо производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей.

6. Сварку в закладных изделиях следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 «Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций» и с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-78).

ИНВ. К ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. К

				1.865.1-4/80.02ПЗ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	Р	1	2
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Kotov</i>		Пояснительная	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Н. КОНТР.	ЗИКОВЬЕВА	<i>Zikovjeva</i>		ЗАПИСКА			
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	КАЦМАН	<i>Kacman</i>					

7. Опорные закладные изделия, устанавливаемые на концах продольных ребер, разработаны в 2-х вариантах:

- а) марки М1 и М2 (без торцевой пластины) предназначены для плит с анкерной напрягаемой арматурой в теле бетона;
- б) марки М3 и М4 (с торцевой пластиной) предназначены для плит с анкерной напрягаемой арматурой с помощью шпильки, привариваемой к торцевой пластинке.

8. Соединения арматурных стержней (монтажные детали анкеров) в уголке в закладных изделиях М1-М4 следует выполнять контактной рельефной сваркой.

Размеры рельефов следует принимать по табл. 3 ГОСТ 10202-78. На поверхности рельефов не допускаются трещины.

Стержни, непосредственно в месте соединения с рельефом, должны быть прямыми.

Допускается применение ручной дуговой сварки швами. Размеры сварных швов должны соответствовать указанным на чертежах.

Сварку производить электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

9. Защита закладных изделий должна осуществляться в соответствии с требованиями соответствующих нормативных документов, рабочих чертежей и указаний, приведенных в составе проектной документации конкретного объекта.

10. Для изготовления закладных изделий должна применяться углеродистая сталь класса В38/25.

Марку стали следует назначать с учетом эксплуатационных условий согласно приложению 4 главы СНиП В-21-75

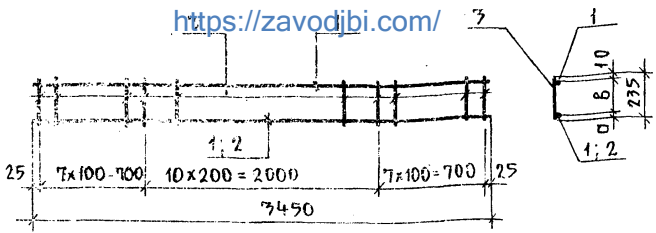
<https://zavodjbi.com/>

1.865.1 4/80.02ПЗ

Лист

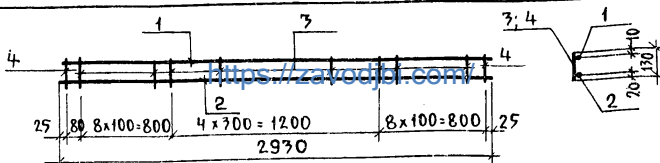
2

<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	РАЗМЕРЫ, КГ		МАССА, КГ		
			а	б			
1.865.1-4/80.02-00010		КР1	10	215	1.1		
-01		КР2	65	160	2.9		
ИЗМ.	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
		1.865.1-4/80.02-00010(КР1)	ДЕТАЛИ				
1	1	1.865.1-4/80.02-00002-01	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		2		
2	2	-03	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		25		
		1.865.1-4/80.02-00010-01(КР2)	ДЕТАЛИ				
1	1	1.865.1-4/80.02-00002-11	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		1		
2	2	-17	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		1		
3	3	-03	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		25		
1.865.1-4/80.02-00010							
НАЧ. СД. КОТОВ		1980	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР1, КР2)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР. ЗИНОВЬЕВА					Р	СМ. ТАБЛ.	—
ГЛАВН. ИНЖ. КАЙМАН			<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>		ЛИСТ		ЛИСТОВ
РУК. ГРУП. ЗИНОВЬЕВА							
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ							

КОМПОНАТЫ РАМЫ И ДРУГОЕ  
 КОМПОНАТЫ РАМЫ И ДРУГОЕ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
1.865.1-4 80.02-00020	КР3	3.3
-01	КР4	4.4
-02	КР5	5.5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.865.1-4 80.02-00020 (КР3)		
				<u>Детали</u>		
11	1		1.865.1-4 80.02-00002 - 10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
11	2		- 24	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
11	3		- 01	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	20	
11	4		- 19	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
				1.865.1-4 80.02-00020-01 (КР4)		
				<u>Детали</u>		
11	1		1.865.1-4 80.02-00002 - 10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
11	2		- 27	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
11	3		- 01	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	20	
11	4		- 25	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
				1.865.1-4 80.02-00020-02 (КР5)		
				<u>Детали</u>		
11	1		1.865.1-4 80.02-00002 - 10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
11	2		- 30	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
11	3		- 01	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	20	
11	4		- 28	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	

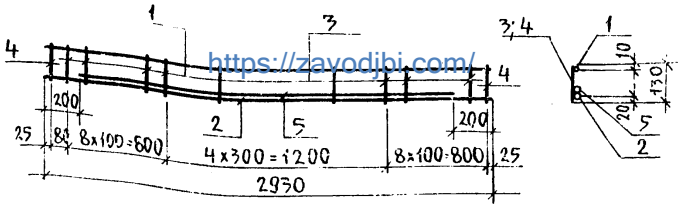
1.865.1-4/80.02-00020

НАЧ.ОТД. КОПЛОВ			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР3-КР5)			СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Н.КОНТР. ЗИ.НОВЬЕВА						Р	СМ ТАБЛ.	-
ПЛАНИН.ОТ.КА.МАН						ЛИСТ		
РУК.ГР. ЗИ.НОВЬЕВА						ЛИСТОВ 1		
СТ.ИНЖ. ОЛОВА						ГИПРОНИСЕЛЬХИЗ		

В.Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗМ.ИМ.ДЛ.

<https://zavodjbi.com/>

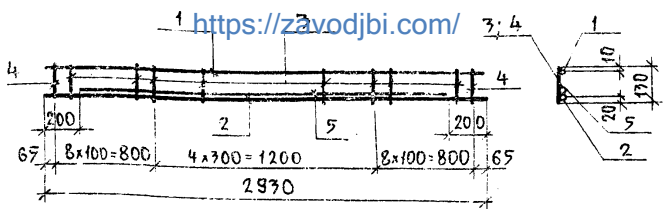




ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ	Стержень поз.5 приварить к стержню поз.2 по концам и длине через 800мм односторонним прерывистым швом $\delta_{ш}=50\text{мм}$ , $h_{ш}=4\text{мм}$ ; $\delta_{ш}=8\text{мм}$ электродами типа Э42А		
			1.865.1-4/80.02-20010	КР9	7,5
			-01	КР10	9,5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.865.1-4/80.02-20010(КР9)		
				<b>Детали</b>		
11		1	1.865.1-4/80.02-00002-10	Стержень арматурный	1	
11		2	-27	Стержень арматурный	1	
11		3	-01	Стержень арматурный	20	
11		4	-25	Стержень арматурный	2	
11		5	-26	Стержень арматурный	1	
				1.865.1-4/80.02-20010-01(КР10)		
				<b>Детали</b>		
11		1	1.865.1-4/80.02-00002-10	Стержень арматурный	1	
11		2	-30	Стержень арматурный	1	
11		3	-01	Стержень арматурный	20	
11		4	-28	Стержень арматурный	2	
11		5	-29	Стержень арматурный	1	

1.865.1-4/80.02-20010				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	1980	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР9; КР10)	Р	СМ-ТАБЛ.	—
Н.КОНТР.	ЗИНОВЬЕВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВН.ОТД.	КАИ, МН			ГИПРОНИСЬЕЛХОЗ		
РУК.ГРУП.	ЗИНОВЬЕВА					
СТ.ИНЖ.	Орлова					
ПРОВЕР.	Дормидонтова					



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НА ДОКУМЕНТЕ 1.865.1-4 80.02-20010
1.865.1-4 80.02-20020	КР 11	7,7	
-01	КР 12	9,5	

КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОЗ.	ЗОНА	ФОРМАТ
		1.865.1-4 80.02-20020 (КР11)				
<u>Детали</u>						
11		СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1.865.1-4 80.02-00002 -10	1		
11		СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	-27	2		
11		СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	-01	3		
11		СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	-25	4		
11		СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	-26	5		
<u>Детали</u>						
11		СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1.865.1-4 80.02-20020-01(КР12)			
11		СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1.865.1-4 80.02-00002 -10	1		
11		СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	-30	2		
11		СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	-01	3		
11		СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	-28	4		
11		СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	-29	5		

1.865.1-4/80.02-20020

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	1980	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР11; КР12) <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	ВИНОВЬЕВА			Р	СМ. ТАБ.	
ГЛАВН.ОТ.	КАЦМАН			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РУК.ГРУП.	ВИНОВЬЕВА			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
СТ.ИНЖ.	Орлова					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. качество
				Документация		
И			1.865.1-4/80.02-21000-05	Сборочный чертеж		
				Листья		
И	1		1.865.1-4/80.02-00002-10	Стержень арматурный	8	
			Переменные данные для исполнения			
			1.865.1-4/80.02-21030 (КП1)			
			Сборочные единицы			
И	2		1.865.1-4/80.02-21030	Каркас плоский КР13	2	
			1.865.1-4/80.02-21000-01(КП2)			
			Сборочные единицы			
И	2		1.865.1-4/80.02-21030-01	Каркас плоский КР14	2	
			1.865.1-4/80.02-21000-02(КП3)			
			Сборочные единицы			
И	2		1.865.1-4/80.02-21030-02	Каркас плоский КР15	2	

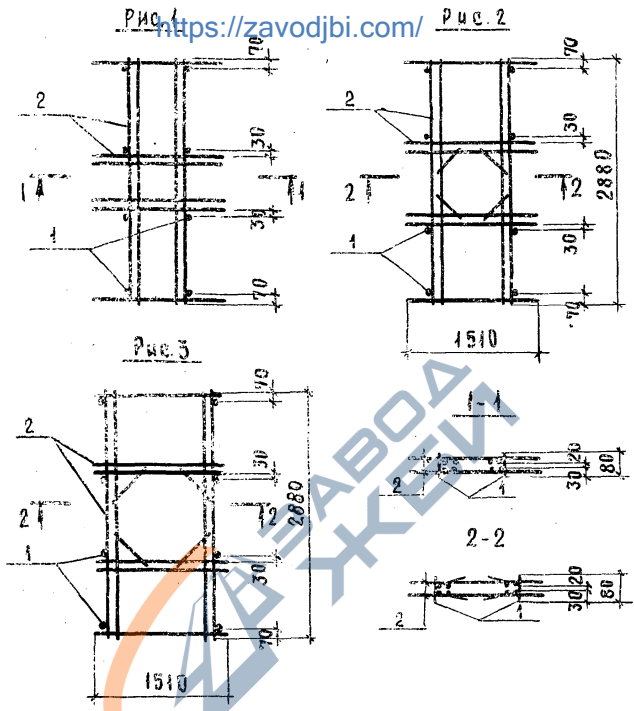
Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>	1980
И. контр.	Зиновьева	<i>Зиновьева</i>	
Гл. инж. отд.	Кацман	<i>Кацман</i>	
Рук. гр.	Зиновьева	<i>Зиновьева</i>	
Ст. инж.	Орлова	<i>Орлова</i>	
Провер.	Доршдантова	<i>Доршдантова</i>	

1.865.1-4/80.02-21000

<https://zavodjbi.com/>  
 Технический КР  
 (КР1-КР3)

Лист	Листов
Р	1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



ОБЪЯЗНАНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.865.1-4/80.02-21000	КК1	1	37,2
-01	КК2	2	40,4
-02	КК3	3	40,4

1.865.1-4/80.02-21000СБ

НАЧ. ЦА:	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	1980
Н. КОНТ.:	НИКОБЕЛ	<i>[Signature]</i>	
ТАН. И УП.	КАЦМАН	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ЗИНОВЬЕВА	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	ОРАРОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ДЮМОНСОНОВА	<i>[Signature]</i>	

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КК (КК1-КК3)

<https://zavodjbi.com/>

СТАЛЬНАЯ МАССА		МАССА
Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИПРОНИСЕЛЬСХ		

ИНС. ПЕРВАЯ ПОДПИСЬ НА ДАТА ВЗАМ. ИНВ. АТ

№	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.865.1-4/80.02-21030-05	Обсрочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
1	1	1.865.1-4/80.02-00002-22	Стержень арматурный	6	
1	2	-23	Стержень арматурный	4	
		<u>Переменные данные для изделий</u>			
			1.865.1-4/80.02-21030 (КР13)		
			Отсутствуют		
			1.865.1-4/80.02-21030-01(КР14)		
			<u>Детали</u>		
1	3	1.865.1-4/80.02-00002-26	Стержень арматурный	4	
			1.865.1-4/80.02-21030-02(КР15)		
			<u>Детали</u>		
1	3	1.865.1-4/80.02-00002-21	Стержень арматурный	4	

Инв. №	Котлов	<i>[Signature]</i> 1980
Инженер	Зинovieва	<i>[Signature]</i>
Техник	Колесин	<i>[Signature]</i>
Эксп.	Зинovieва	<i>[Signature]</i>
Сл. тех.	Брава	<i>[Signature]</i>

1.865.1-4/80.02-21030

Каркас ладский КР  
(КР 13-КР 15)

Стандия	Лист	Листов
9		1
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1

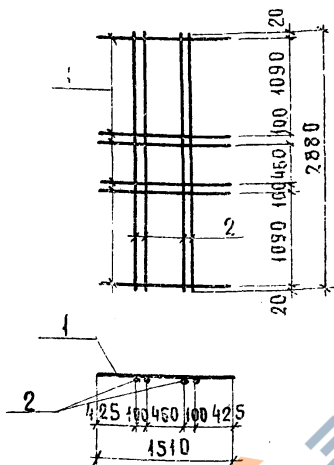
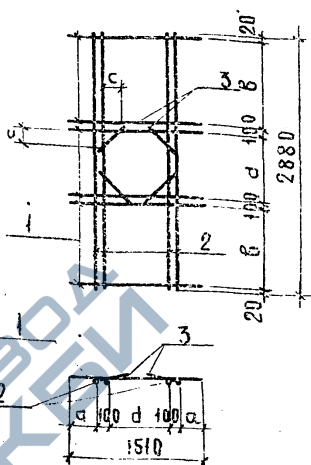


Рис. 2



ИНВ. И ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВМ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА КГ
			а	б	с	д	
1.865.1-4/80.02-21030	КР 13	1	—	—	—	—	18,2
	-01	КР 14	275	940	200	760	19,1
	-02	КР 15	125	790	280	1060	19,1

1.865.1-4/80.02-21030СБ

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	1980
Н. КВНТР.	ЗИНОВЬЕВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	КАЦМАН	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ЗИНОВЬЕВА	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	Дормидонтова	<i>[Signature]</i>	

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР  
(КР 13-КР 15)

СТАДИЯ

МАССА

МАШТ

Р

СМ.

ТАБЛ.

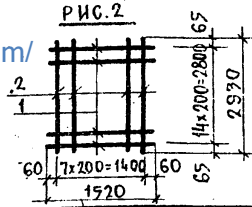
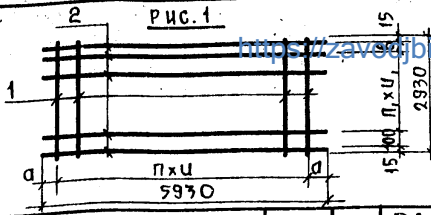
ЛИСТ

ЛИСТОВ

1

1

ГИПРОНИСЕЛЬХОД



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ				п	п,	МАССА, КГ
			а	в	с	с,			
1.865.1-4 80.02-00040	С1	1	90	—	250	200	23	14	15.2
-01	С2		65	—	200	200	29	14	17.0
-02	С3		65	100	200	150	29	18	19.5
-03	С4	2	—	—	—	—	—	—	3.9

ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		1.865.1-4 80.02-00040(С1)			
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1	1.865.1-4 80.02-00002-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	24	
	2	-12	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	16	
		1.865.1-4 80.02-00040-01(С2)			
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1	1.865.1-4 80.02-00002-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	30	
	2	-12	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	16	
		1.865.1-4 80.02-00040-02(С3)			
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1	1.865.1-4 80.02-00002-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	30	
	2	-12'	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	21	
		1.865.1-4 80.02-00040-03(С4)			
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1	1.865.1-4 80.02-00002-08	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	15	
	2	-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	8	

1.865.1-4/80.02-00040

Сетка С  
(С1-С4)

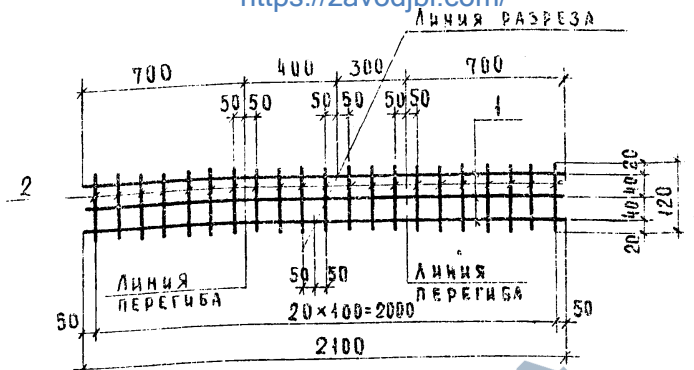
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБА	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ИЧ.ОТД.	КОТОВ	1980
КОНТР.	ЗИНОВЬЕВА	
ИНЖ.ОТД.	КАЦ МАН	
К.ГРУП.	ЗИНОВЬЕВА	
ИНЖ.	ОРЛОВА	
ОВЕР.	ДОРИНДОНТОВ	

<https://zavodjbi.com/>



## ЗАГОТОВКА

<https://zavodjbi.com/>

Из заготовки получают 2 сетки С7

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ НОМЕР	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
1			1.865.1-4/80.02-00002-09	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
2			1.865.1-4/80.02-00002	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	21	

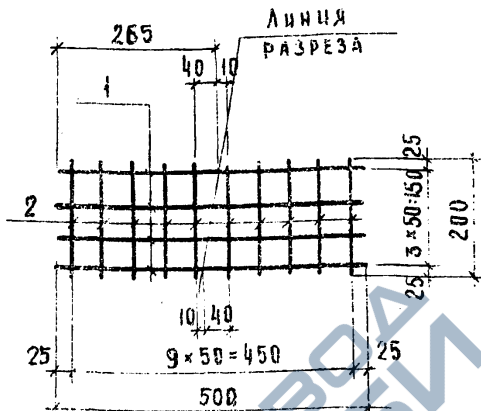
1.865.1-4/80.02-00060

			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
АЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>М.М.М.</i>	Р	0,4	—
КОНТР.	ЗИНОВЬЕВА	<i>Ж.И.И.</i>	ЛИСТ   ЛИСТОВ 1		
Л.И.И.О.О.	КАЦМАН	<i>И.И.И.</i>			
УК.ГР.	ЗИНОВЬЕВА	<i>С.С.С.</i>	ГИПРОНИС ЕАБХДЗ		
Т.И.И.Ж.	ОРЛОВА	<i>О.О.О.</i>			
ПРОВЕР.	ДОРИМОНТОВА	<i>Д.Д.Д.</i>			

СЕТКА С7

<https://zavodjbi.com/>

ЗАГОТОВКА



ИЗ ЗАГОТОВКИ ПОЛУЧАЮТ 2 СЕТКИ С8

ФОРМАТ	ЗНАК	НОМ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1865.1-4/80.02-00002 - 06	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
И	2		- 02	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	10	

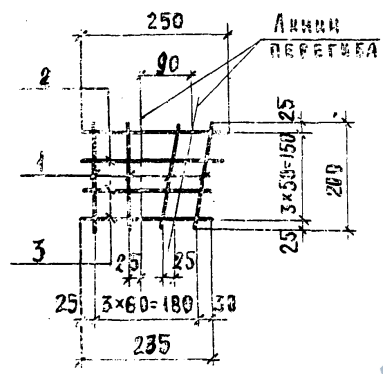
1865.1-4/80.02-00070

СЕТКА С8

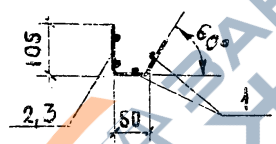
СТАДИЯ	МАССА	МАТ
Р	0,2	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИПРОИНСЕЛЬ		

ИЛЧ.ОТД.	ЖИГУЕ	<i>[Signature]</i>	1980
И.ХИТРИ	ЗИНОВЬЕВА	<i>[Signature]</i>	
Л.ИИЖОТ	КАЦМАН	<i>[Signature]</i>	
РУК.ГР	ЗИНОВЬЕВА	<i>[Signature]</i>	
ОФ.ИИЖ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	

<https://zavodjbi.com/>



С9 В СОГНУТОМ ВИДЕ



КОД	КОД	КОД	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
4	1		1.865.1-4/80.02-00002 - 02	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
4	2		- 04	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
4	3		- 03	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	

1.865.1-4/80.02-00080

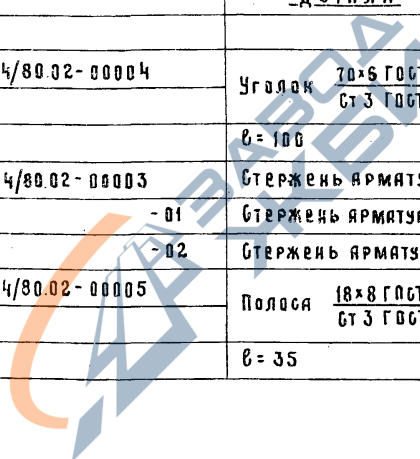
ИЗДАТЕЛЬСТВО	1980
И. КОТЛ. КОТЛОВА	
И. КОТЛ. КОТЛОВА	
И. КОТЛ. КОТЛОВА	
И. КОТЛ. КОТЛОВА	

СЕТКА С9

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,2	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

<https://zavodjbi.com/>

Формат	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
И			1.865.1-4/80.02-00090 65	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				1.865.1-4/80.02-00090 (M1)		
				1.865.1-4/80.02-00090-01(M2)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.865.1-4/80.02-00004	Уголок 70x6 ГОСТ 8509-72* Ст 3 ГОСТ 380-71*		
				l = 100	1	0.6 кг
И	2		1.865.1-4/80.02-00003	Стержень арматурный СТ1	1	
И	3		- 01	Стержень арматурный СТ2	1	
И	4		- 02	Стержень арматурный СТ3	1	
Б4	5		1.865.1-4/80.02-00005	Полоса 18x8 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 380-71*		
				l = 35	1	0.04 кг



ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. И. И.

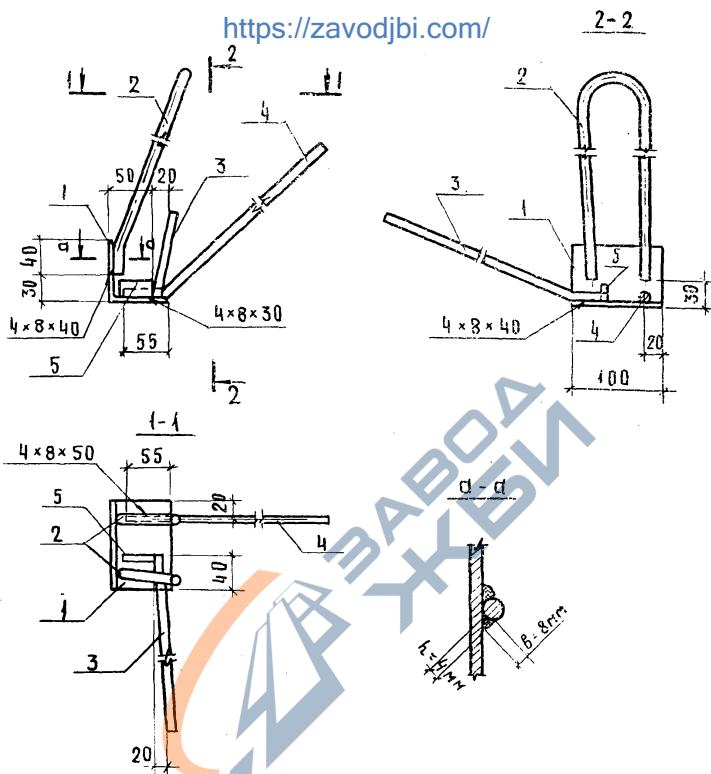
И.контр.	Котов	<i>[Signature]</i>	1980
И.контр.	Зиновьева	<i>[Signature]</i>	
Гл. инж. отд.	Кацман	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Зиновьева	<i>[Signature]</i>	
Ст. инж.	Орлова	<i>[Signature]</i>	
Пров.	Алхимантова	<i>[Signature]</i>	

1.865.1-4/80.02-00090

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М  
(M1; M2)

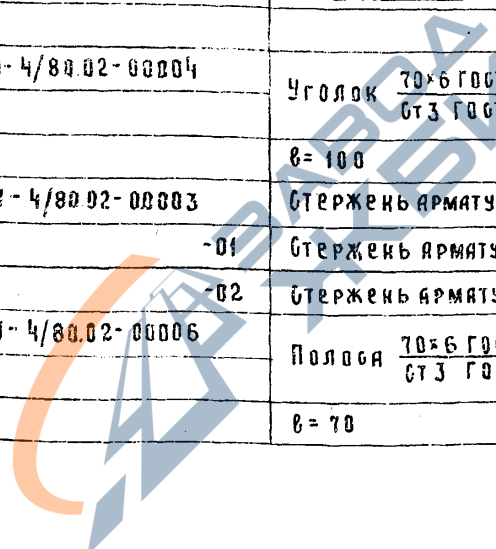
Страниц	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЛЬХОЗ		

<https://zavodjbi.com/>



ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЛИ В.Н.	ОБОЗНАЧЕНИЕ			МАРКА	ИЗОБРАЖЕНИЕ	МАССА, КГ		
			1	2	3					
			1 865.1-4/80.02-00090	М 1	ПРЯМОЕ	1.8				
			- 01	М 2	ЗЕРКАЛЬНОЕ					
			1.865.1-4/80.02-00090 СБ							
							СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ	
			НАЧ. ОТД. КОТОВ	1980	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М. (М1, М2)			Р	СМ. ТАБЛ.	5
			Н. КОНТР. ЗИНОВЬЕВА					ЛИСТ 1		
			ЛИЧН. ОТД. КАЦМАН					ЛИСТОВ 1		
			РУК. ГР. ЗИНОВЬЕВА					ГИПРОИССЕЛЬХОЗ		
			СТ. ИНЖ. ОРАДОВА							

Форм	Эл	Воз	Обозначение <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1.865.1-4/80.02-00100 СБ	Сборочный чертеж		
				1.865.1-4/80.02-00100(МЗ)		
				1.865.1-4/80.02-00100-01(М4)		
				<u>Детали</u>		
64	1		1.865.1-4/80.02-00004	Уголок 70x6 ГОСТ 8509-72* Ст 3 ГОСТ 380-71*		
				в = 100	1	0.6 кг
11	2		1.865.1-4/80.02-00003	Стержень арматурный Ст1	1	
11	3		-01	Стержень арматурный Ст2	1	
11	4		-02	Стержень арматурный Ст3	1	
64	5		1.865.1-4/80.02-00006	Полоса 70x6 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 380-71*		
				в = 70	1	0.2 кг



Име. № подл. Подпись и дата

И.О.Д.К.	К.С.Т.В.В.	<i>К.С.Т.В.В.</i>	1980
Н.К.О.Н.Т.Р.	З.И.К.О.В.Ь.Е.В.А.	<i>З.И.К.О.В.Ь.Е.В.А.</i>	
Т.Л.И.Н.Ж.О.Д.	К.А.Ц.М.А.И.	<i>К.А.Ц.М.А.И.</i>	
Р.У.К.Г.Р.	З.И.К.О.В.Ь.Е.В.А.	<i>З.И.К.О.В.Ь.Е.В.А.</i>	
С.Т.Я.Ж.	В.Р.Л.О.В.Я.	<i>В.Р.Л.О.В.Я.</i>	
В.Р.О.В.Е.Р.	Д.О.Р.М.И.С.К.О.В.Ь.Е.	<i>Д.О.Р.М.И.С.К.О.В.Ь.Е.</i>	

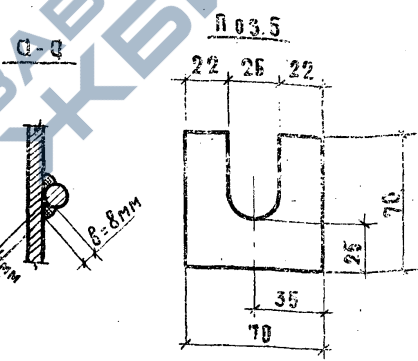
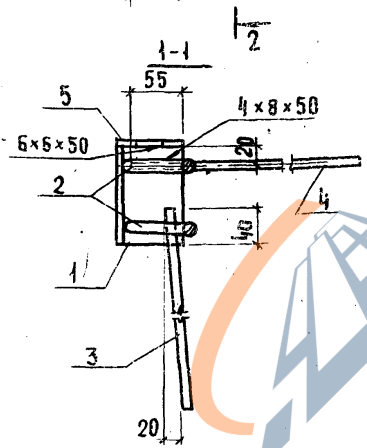
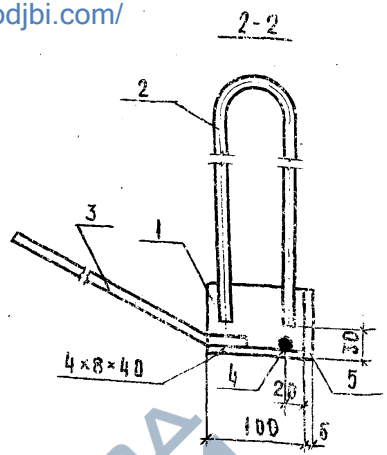
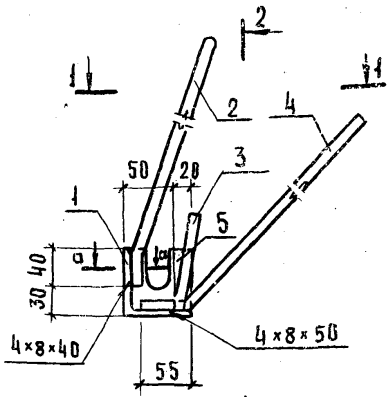
1.865.1-4/80.02-00100

Изделие закладное М  
(МЗ, М4)

<https://zavodjbi.com/>

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ИЗОБРАЖЕНИЕ	МАССА, КГ
1.865.1-4/80.02-00100	МЗ	ПРЯМОЕ	2.0
-01	М4	ЗЕРКАЛЬНОЕ	

1.865.1-4/80.02-00100 СБ

ИЗВ. И ПОДП. ПУДЛИНСЬ И ДАТ. ПОДПИСИ И ДАТ.

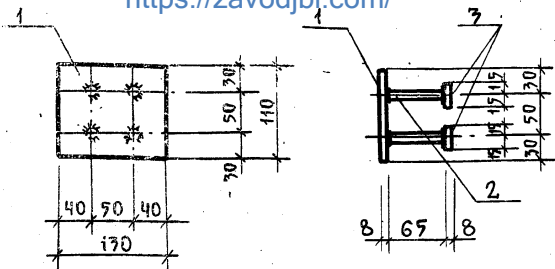
НАЧ. ОТД.	КОТОР	ПОДПИСЬ	ДАТА
И. КОНТРОЛ.	ЗИНОВЬЕВА	<i>Зинь</i>	1980
ГЛАВ. ИНЖ.	КАЩАНА	<i>Каш</i>	
РУК. ГР.	ЗИНОВЬЕВА	<i>Зинь</i>	
СТ. ИНЖ.	Орлова	<i>Орл</i>	
ПРОВЕР.	Доминикова	<i>Дом</i>	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ М (МЗ; М4)

<https://zavodjbi.com/>

СТАВКА	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНИС СЕЛЬХИЗ		

<https://zavodjbi.com/>



1. ПРИВАРКУ АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНЕ ПРОИЗВОДИТЬ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ МНОГОСЛОЙНЫМИ КОЛЬЦЕВЫМИ ШВАМИ ( $h_{шв} = 6\text{мм}$ ) ИЛИ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ С УСТРОЙСТВОМ В ПЛАСТИНКЕ РАЗЗЕНКОВАННЫХ ОТВЕРСТИЙ ЗАКРУТКИ ТИПА ЭБОА.
2. ДАННОЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ ДОПУСКАЕТСЯ ОБЪЕДИНЯТЬ С ПРОСТРАНСТВЕННЫМИ КАРКАСАМИ КР1-КР3 ДО УСТАНОВКИ ПОСЛЕДНИХ В ФОРМУ.

КОЛ-ВО	МАСШТАБ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	1.865.1-4/80.02-00007	ПОЛОСА 110x8 ГОСТ 103-76 СТ 3 ГОСТ 380-71*		
			$e=170$	1	0,9 КГ
41	2	1.865.1-4/80.02-00002-13	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
54	3	1.865.1-4/80.02-00008	ПОЛОСА 30x8 ГОСТ 103-76 СТ 3 ГОСТ 380-71*		
			$e=70$	4	0,1 КГ

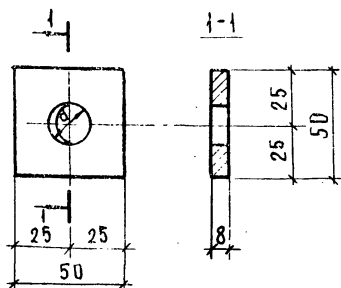
1.865.1-4/80.02-21040

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ
Р	1,5	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

НАЧ. ОТД. КОТОВ	1980	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
Н. КОНТ. КОЗЛОВЕВА		М 5
ГЛАВ. ОТД. КАУДАН		
УК. Г. РИЗНИЧЕНКО		
С. И. ИВАНОВА		
ПРОД. Д. ИВАНОВА		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	d, мм	МАССА, кг
1.865.1-4/80.02-00110	МН1	18	0,2
-01	МН2	20	
-02	МН3	22	
-03	МН4	24	
-04	МН5	26	

1.865.1-4/80.02-00110

ИЗДЕЛИЕ НАКЛАДНОЕ МН.  
(МН1-МН5)

<https://zavodjbi.com/>

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р

СМ.  
ТАБЛ.

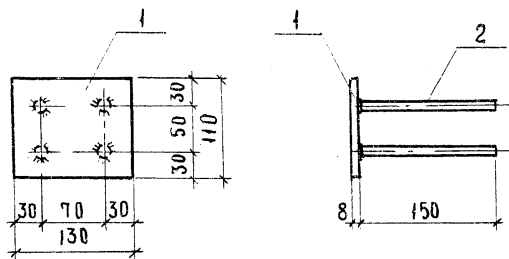
1:2

ЛИСТ | ЛИСТОВ |

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

НАЧ. ОТА	КОТОВ	<i>Котов</i>	1980
Н. КОНТР.	ЗИНОВЬЕВА	<i>Зинovieva</i>	
Л. ДИЖИТА	КАЦМАН	<i>М</i>	
РУК. ГР.	ЗИНОВЬЕВА	<i>Зинovieva</i>	
СТ. ИНЖ.	ОРЛОВА	<i>Орлова</i>	
ПРОВЕР.	ДОРМИДОНТОВА	<i>Дормидонтова</i>	

<https://zavodjbi.com/>



Соединение анкерных стержней с пластиной выполнять автоматической сваркой под флюсом

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧАНИИ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.865.1-4/80.02-00007	ПЛОСКА 110x8 ГОСТ 103-76 СТЗ ГОСТ 380-71*		
				ℓ = 130	1	0,9
И1		2	1.865.1-4/80.02-00002-15	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	

1.865.1-4/80.02-00 120

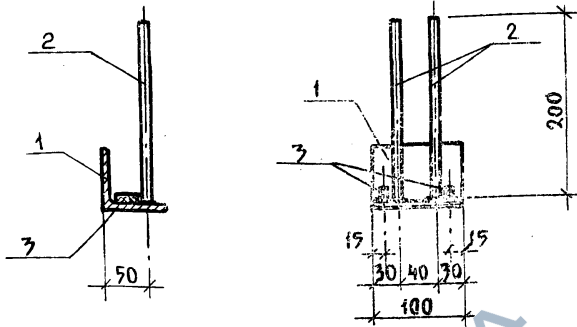
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МБ

Нач. отд. КОТОВ *Уткин* 1980  
 Н. КОНТР. ЗИНОВЬЕВА *Зинь*  
 ГЛАВ. ИНЖ. КАЦМАН *К*  
 РУК. ГР. ЗИНОВЬЕВА *Зинь*  
 СТ. ИНЖ. ОРАОВА *Ор*  
 ПРОВЕР. ДРМИДОНТОВА *Др*

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТ
Р	1,3	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХС		

ИЗМ. № ПОДАЧИ НАЛИЧИЕ И ДАТА ВОЗВРАЩЕНИЯ

<https://zavodjbi.com/>



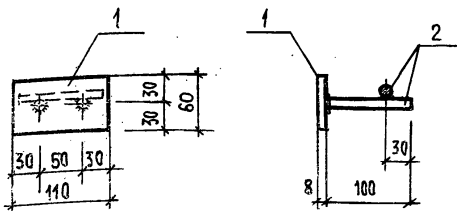
Соединение анкерных стержней с поз. 1 выполнять автоматической сваркой под флюсом.  
Поз. 3 приварить к поз. 1 односторонним швом

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
б4		1	1.865.1-4/80.02-00004	УГОЛОК 70x6 ГОСТ 8509-72* СТ 3 ГОСТ 380-71*		
				е=100	1	0,6 кг
11		2	1.865.1-4/80.02-00002-16	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
б4		3	1.865.1-4/80.02-00005	ПОЛОСА 18x8 ГОСТ 103-76 СТ 3 ГОСТ 380-71*		
				е=35	2	0,04 кг

1.865.1-4/80.02-00130

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>М.Котков</i>	1980	Изделие закладное М7 <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	ЗИНОВЬЕВА	<i>З.Зиновьева</i>			Р	0.9	1:5
ПЛАН.ОТД.	КАЦМАН	<i>М.Катман</i>			АНСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.ГРУП.	ЗИНОВЬЕВА	<i>З.Зиновьева</i>			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
СТ.ИНЖ.	ОРЛОВА	<i>В.Орлова</i>					
ПРОВЕР.	ДОРМИОНТОВА	<i>В.Дормионтова</i>					

<https://zavodjbi.com/>



Соединение анкерных стержней с пластиной выполнять автоматической сваркой под флюсом.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.865.1-4/80.02-00007	Полоса 60x8 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 380-71*		
				l = 110	1	0,4 к
11	2		1.865.1-4/80.02-00002-14	Стержень арматурный	3	

1.865.1-4/80.02-00140

Нач. отд.	Котлов	<i>Иванов</i>	1985
Н. контр.	Зицовой	<i>Зицова</i>	
Гл. инж. пр.	Кабачан	<i>Кабачан</i>	
рук. гр.	Зицовой	<i>Зицова</i>	
Сп. инж.	Орлова	<i>Орлова</i>	
Проверил	Бордоситова	<i>Бордоситова</i>	

Изделие закладное М8

Стадия Масса Масштаб

Р 0,6 1:5

Лист Листов 1

ГИТРОНИСЕЛЬХОЗ

Ч. № 004. Подпись и дата

Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА		ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
	СТН	ММ			
1.865.1-4/80.02-00001	СТН 1	14 А IV	5980	7,2	ГОСТ 5781-75
- 01	СТН 2	16 А IV	5980	9,4	
- 02	СТН 3	18 А IV	5980	11,9	
- 03	СТН 4	14 А V (АТ V)	5980	7,2	ГОСТ 5781-75 (10884-71)
- 04	СТН 5	16 А V (АТ V)	5980	9,4	
- 05	СТН 6	18 А V (АТ V)	5980	11,9	
- 06	СТН 7	20 А V (АТ V)	5980	14,8	
- 07	СТН 8	14 АТ V К	5980	7,2	ТУ 14-1-2967-80
- 08	СТН 9	16 АТ V К	5980	9,4	
- 09	СТН 10	18 АТ V К	5980	11,9	
- 10	СТН 11	20 АТ V К	5980	14,8	

Длина стержней предварительно напрягаемой арматуры указана теоретическая. Действительную длину назначают в зависимости от способа натяжения механического, электротермического и конструкции захватных устройств.

1.865.1-4/80.02-00001

СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ СТН (СТН 1- СТН 11)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗДАНИЕ	КОМП.	1980	Р	СМ. ТАБЛ.	—
И. КОМП.	ЗИНОВЬЕВА		Лист Листов 1		
И. ИСП.	КАЧАН		ГИПРОНИС ЕЛХЭС		
Р.К. ГР.	ЗИНОВЬЕВА				
С.П. ИИ.	ОРАФРА				
ПРОВЕР.	А.СМИРНОВА				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ø, мм и класс марки	Длина, мм	Масса, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
1.865.1-4/80.02-00002	4 ВР I	120	0.01	ТУ 14-4-659-75
-01	4 ВР I	130	0.01	
-02	4 ВР I	200	0.02	
-03	4 ВР I	235	0.02	
-04	4 ВР I	250	0.02	
-05	4 ВР I	440	0.04	
-06	4 ВР I	500	0.05	
-07	4 ВР I	1350	0.1	
-08	4 ВР I	1520	0.1	
-09	4 ВР I	2100	0.2	
-10	4 ВР I	2930	0.3	
-11	4 ВР I	3450	0.3	
-12	4 ВР I	5930	0.5	
-13	10 А III	55	0.04	
-14	10 А III	100	0.06	
-15	10 А III	150	0.1	
-16	10 А III	200	0.1	
-17	10 А III	3450	2.1	
-18	12 А III	20	0.1	
-19	12 А III	130	0.1	
-20	12 А III	400	0.4	
-21	12 А III	500	0.4	
-22	12 А III	1510	1.3	
-23	12 А III	2880	2.6	
-24	12 А III	2930	2.6	
-25	14 А III	130	0.2	
-26	14 А III	2530	3.1	
-27	14 А III	2930	3.5	
-28	16 А III	130	0.2	
-29	16 А III	2530	4.0	
-30	16 А III	2930	4.6	

ГОСТ 51459-72\*

Изм. № 001.1. Подпись и дата. Взам. инв. №

Исполн.	1980
Нач. отд.	Котов
Н. контр.	Зиновьева
М. инж. отд.	Кацман
Рук. гр.	Зиновьева
Ст. инж.	Орлова
Провер.	Адрикоботова

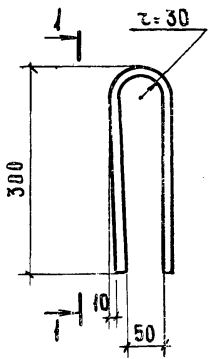
1.865.1-4/80.02-00002

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ  
АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ

Стр.	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХО		

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1



1-1

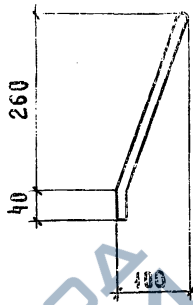
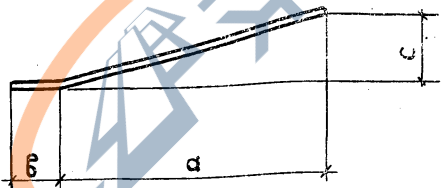


Рис. 2



ОБЪЯВЛЕНИЕ	МАРКА	РИС.	Ф, мм	РАЗМЕРЫ, мм			ДЛИНА, мм	МАССА, кг
				а	б	с		
1.865.1-4/80.02-00003	СТ 1	1	12AI	—	—	—	580	0.6
-01	СТ 2	2	10AIII	450	40	100	500	0.3
-02	СТ 3			400	55	210	500	0.3

1.865.1-4/80.02-00003

НАЧ. ОТД. КЕТОВ			1980	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ (СТ1-СТ3)	СТАДИЯ МАССА МАШТАБ			
Н. КОНТР. ЗИНОВЬЕВА					Р	СМ. РАБА	—	
ГЛАВ. ОТД. КАЦМАН					ЛИСТ			ЛИСТОВ 1
РУК. ГР. ЗИНОВЬЕВА					<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>			
СТ. ИНЖ. ДРАВА								
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ				