

СЕРИЯ 3.006.1 -2/82

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 1-2

ПЛИТЫ . ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20007 - 02

ЦЕНА 1-29



**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

VIII 1987 года

Заказ № 9025

Тираж 3110

экз.

СЕРИЯ 3.006.1-2/82

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 1-2

ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ:

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  ДОВГАЛА Н.А.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  МОНИН А.М.

ПРИ УЧАСТИИ НИИЖЕ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ.ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА  КОРОВИН Н.М.

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
ОТ 05.09.1984 г. № 157.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 01.01.1985 г.

Обозначение	Наименование	Стр.
3.006.1-2/82.1-2-0.0 ТО	Техническое описание	3
3.006.1-2/82.1-2-1.0	Плита ПМ... П4; П5г... П28 г	7
3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ	Плита ПМ... П4; П5г... П28 г СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12
3.006.1-2/82.1-2-2.0	Плита П5... П28	17
3.006.1-2/82.1-2-2.0 СБ	Плита П5... П28 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22
3.006.1-2/82.1-2-3.0	Плита ПТ1... ПТ5	26
3.006.1-2/82.1-2-3.0 СБ	Плита ПТ1... ПТ5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	28
3.006.1-2/82.1-2-4.0	Плита ПТ1г... ПТ5г	29
3.006.1-2/82.1-2-4.0 СБ	Плита ПТ1г... ПТ5г СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
3.006.1-2/82.1-2-5.0	Плита ПП1... ПП10	32
3.006.1-2/82.1-2-5.0 СБ	Плита ПП1... ПП10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	34
3.006.1-2/82.1-2-6.0	Опорная подушка ОПМ... ОПЧ	35
3.006.1-2/82.1-2-6.0 СБ	Опорная подушка ОПМ... ОПЧ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36
3.006.1-2/82.1-2-7.0	Опорная подушка ОП5... ОП9	37
3.006.1-2/82.1-2-7.0 СБ	Опорная подушка ОП5... ОП9 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
3.006.1-2/82.1-2-0.1	Узлы 1... 4.	40
3.006.1-2/82.1-2-0.2	Расположение монтажных петель и отверстий в плитах	41
	Пример решения фактурной плиты перекрытия	
3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС	Вероятность расхода стали на элемент	42

Нач. отд.	Берский	✓
Н. контр.	Уманцева	✓
Гл. констр.	Коротецкий	✓
Ст. инж.	Уманцева	✓
Исполнит.	Литвинова	✓
Проверил	Уманцева	✓

3.006.1-2/82.1-2-0.0		
Содержание	Стандия	Лист
	Р	1
	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

I. Общая часть

1.1. Настоящий выпуск серии 3.006.1-2/82 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных плит перекрытия и днища каналов, опорных подушек под подвижные опоры трубопроводов и плоских подкладок под стыки сборных железобетонных элементов каналов, возводимых на просадочных грунтах и в сейсмических районах.

Состав серии и материалы для проектирования каналов и тоннелей приведены в выпуске 0, арматурные и закладные изделия — в выпуске 1-4.

1.2. Железобетонные изделия запроектированы в соответствии с главой СНиП II-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования“. Расчетные схемы плит приведены в выпуске 0.

1.3. Сборные элементы обозначены марками, состоящими из букв и цифр (например, ПВ-11; ПТ2; ПЛ6; ОПЗ).

Буквы означают наименование элемента („П“ — плита; „ПТ“ — плита трехслойная; „ПП“ — плоская подкладка; „ОП“ — опорная подушка), цифры после букв — порядковый номер элемента, цифра после тире — величину вертикальной равномерно-распределенной эквивалентной нагрузки в тс/м² для плит марки „П“.

Марки плит с рабочей арматурой, расположенной в верхней зоне, которые применяются для устройства днища каналов, содержат дополнительную букву „а“ (например, ПВ-11а).

Взам. инв. №
Лист
Инв. № подл.

Нач. отд.	Бродский	
И. контр.	Коротецкий	
Гл. констр.	Коротецкий	
Ст. тех.	Уманцева	
Исполн.	Коротецкий	
Провер.	Уманцева	

3.006.1 - 2/82.1-2-0.0ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

Лист	Лист	Лист
Р	1	4
ГОСТРАЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

20007-72 6

Марки плит перекрытий внутренних каналов при заглублении верха перекрытия менее 0,3м содержат дополнительную букву „б“ (например, П7-5б). В марках доборных плит добавляется буква „д“ (например, П8д-11; П7д-15а).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. Железобетонные изделия приняты из бетона марок 200 и 300.

В трехслойных плитах в качестве утеплителя применены вкладыши из пенобетона с плотностью 500 кг/м³.

2.2. Арматура принята классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

2.3. Для закладных изделий принята прокатная сталь ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*, анкера закладных изделий – из стали класса А-III по ГОСТ 5781-82. Монтажные петли приняты из стали класса А-I марки ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. В случае монтажа конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°C, применение для монтажных петель стали марки ВСтЗпс2 не допускается.

2.4. Армирование железобетонных изделий производится сварными сетками и каркасами.

2.5. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята:

при толщине конструкций до 100 мм включительно – 15 мм, при толщине более 100 мм – 20 мм. Допускаемое отклонение по толщине защитного слоя +5 мм.

2.6. Бетонирование плит „П“ предусмотрено в положении „на ребро“ по кассетной технологии, вследствие чего эти плиты

3.006.1 - 2/82.1-2-0.0ТО

Лист

2

20007-02 5

имеют в торцах петли для выемки из кассет. В случае изготовления этих плит „плашмя“ указанные монтажные петли не устанавливаются. Строповку и монтаж плит рекомендуется производить при помощи клещевых фрикционных захватов. Допускается также монтаж плит, изготовленных в кассетах с помощью захватов, пропускаемых в отверстия, а плит, изготовленных „плашмя“, с помощью монтажных петель. Расположение указанных отверстий и монтажных петель см. док. - 0.2 настоящего выпуска.

2.7. Съём изделий с опалубки производить после достижения бетоном 70% проектной прочности.

2.8. В плитах, изготавливаемых по кассетной технологии, со стороны расположения рабочей арматуры несмываемой краской должен наноситься знак, указанный на чертежах.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ПРАВИЛА ПРИЁМКИ.

3.1. Испытание плит на прочность производить в соответствии с ГОСТ 8829-77.

При этом рекомендуется производить приемочный контроль конструкций с использованием неразрушающих методов.

3.2. Приёмка изделий должна производиться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приёмки“ и настоящим техническим описанием.

При приёмке следует обращать внимание на правильность маркировки и ориентирующих знаков.

4. СКЛАДИРОВАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ.

4.1. Складирование изделий производится в штабелях. Прокладки должны устанавливаться на тех же расстояниях от торцов изделий,

3.006.1 - 2/82.1-2-0.0ТО

Лист
3

что и монтажные петли. Высоты штабеля назначаются из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-80. „Техника безопасности в строительстве“.

Плиты марки „П“, изготовленные в кассетах, складываются в положении „на ребро“.

4.2. Поставка изделий потребителю должна производиться по достижению бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается в соответствии с п.п. 7.4, 7.6 и 7.7 ГОСТ 13015.0-83 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования“.

4.3. Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с рекомендациями „Временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом“ (Стройиздат, 1966 г.) и „Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупно-размерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства.“ (Стройиздат, 1967 г.).

При транспортировании изделия должны иметь опоры, расположенные так же, как при складировании. Плиты марки „П“, изготовленные по кассетной технологии, должны транспортироваться в положении „на ребро“.

формат	ЭДНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			3.001-2/82.1-2-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.		
А4			3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
А4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ		

формат	ЭДНА	Для исполнения с порядковым номером *)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			Поз. 1. СЕТКА С1-1...С1-1-2, С1-2...С1-2-2,		
			С1-11...С1-11-2, С1-12...С1-12-2,		
			С1-13...С1-13-2, С1-14...С1-14-3,		
			С15...С1-1-15-3, С1-16...С1-16-3,		
			С1-17...С1-17-4, С1-18...С1-18-4		
А4		-000, -001, -005, -006	3.006.1-2/82.1-4-01.0 -1	1	С1-1-1
А4		-002, -007	3.006.1-2/82.1-4-01.0	1	С1-1
		-003, -004	-2	1	С1-1-2
		-008 -009, -013, -014	-5	1	С1-2-1
		-010, -011	-6	1	С1-2-2
		-012, -015	-4	1	С1-2
А4		-016, -017, 021, -022	3.006.1-2/82.1-4-03.0 -01	1	С1-11-1

*) ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО 000.

ИЗУ. ООЗ.	БРАДСКИЙ	Ф.И.		3.006.1-2/82.1-2-1.0		
Н. КОНТР.	УЛАНЦЕВА	У.И.				
О. КОНТР.	КОРЕЦКИЙ	К.И.				
СТ. НАЧ.	УЛАНЦЕВА	У.И.				
ИСПОЛН.	ВАНДАНОВА	В.И.				
ПРОВЕРКА	ПОЛЯК	П.И.				
				ПЛИТА П1...П4 П5а...П28а	СТАРШАЯ	ЛИСТ
					Р	1
						ЛИСТОВ
						5
					ГОССТРОЙ СССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		-018, -019	3.006.1-2/82.1-4-03.0-02	1	CI-11-2
А4		-020, -023	3.006.1-2/82.1-4-03.0	1	CI-11
		-024, -025, -029, -030	-05	1	CI-12-1
		-026, -027, -031... -034	-06	1	CI-12-2
		-028, -035	-04	1	CI-12
		-036, -037	-08	1	CI-13-1
		-038, -039, -045, -046	-10	1	CI-13-3
		-040, -047	-07	1	CI-13
		-041... -044	-09	1	CI-13-2
		-048, -049	-12	1	CI-14-1
		-050, -055	-11	1	CI-14
		-051, -052	-13	1	CI-14-2
		-053, -054, -056, -057	-14	1	CI-14-3
		-058, -059	-16	1	CI-15-1
		-060, -065	-15	1	CI-15
		-061, -062, -066, -067	-17	1	CI-15-2
		-063, -064, -068, -069	-18	1	CI-15-3
		-070, -071	-20	1	CI-16-1
		-072, -075	-19	1	CI-16
		-073, -074, -078, -079	-21	1	CI-16-2
		-076, -077, -080, -081	-22	1	CI-16-3
		-082, -083	-24	1	CI-17-1
		-084, -087	-23	1	CI-17
		-085, -086	-25	1	CI-17-2
		-088... -091	-26	1	CI-17-3
		-092, -093	-27	1	CI-17-4
		-094, -095	-29	1	CI-18-1
		-096	-28	1	CI-18

3.006.1-2/82.1-2-1.0

Итого

2

2000 7- 02 9

ВЗЯТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером*	Обозначение	Кол.	Примеч.
АЧ		-097... -100	3.006.1-2/82.1-4-03.0 -30	1	CI-18-2
		-101, -102	-31	1	CI-18-3
		-103, -104	-32	1	CI-18-4
		пп.2. CI-1, CI-1-3, CI-2-2, CI-2-3, CI-11, CI-11-2, CI-11-3, CI-12, CI-12-2, CI-13, CI-13-3, CI-14, CI-14-1, CI-15, CI-15-1, CI-15-3, CI-16, CI-16-1, CI-16-2, CI-17, CI-17-1, CI-17-2, CI-18, CI-18-1			
АЧ		-001, -004, -006	3.006.1-2/82.1-4-01.0	1	CI-1
		-002, -007	-3	1	CI-1-3
		-009, -011, -014	-4	1	CI-2
		-012	-6	1	CI-2-2
		-015	-7	1	CI-2-3
АЧ		-017, -019, -022	3.006.1-2/82.1-4-03.0	1	CI-11
		-020	-02	1	CI-11-2
		-023	-03	1	CI-11-3
		-025, -027, 030, -032, -034	-04	1	CI-12
		-028, -035	-06	1	CI-12-2
		-037, -039, -042, -044, -046	-07	1	CI-13
		-040, -047	-010	1	CI-13-3
		-049 -052, -054, -057	-11	1	CI-14
		-050	-12	1	CI-14-1
		-055	-14	1	CI-14-3
		-059, -062, -064, -067, -069	-15	1	CI-15
		-060	-16	1	CI-15-1
		-065	-18	1	CI-15-3
		-071, -074, -077, -079, -081	-19	1	CI-16
		-072	-20	1	CI-16-1
3.006.1-2/82.1-2-1.0					
					3

ВЗЯТ. ИМ. № ВЗЯТ. ИМ. №

Формат	ЭНН	Для исполнения с порядковым номером*	Обозначение	Кол.	Примеч.
А1		-075	3.006.1-2/82.1-4.03.0 -21	1	CI-16-2
		-083, -086, -089, -091, -093	-23	1	CI-17
		-084	-24	1	CI-17-1
		-087	-25	1	CI-17-2
		-095, -098, -100, -102, -104	-28	1	CI-18
		-096	-29	1	CI-18-1
		-000, -003, -005, -008, -010, -013, -016, -018, -021, -024, -026, -029, -031, -033, -036, -038, -041, -043, -045, -048, -051, -053, -056, -058, -061, -063, -066, -068, -070, -073, -076, -078, -080, -082, -085, -088, -090, -092, -094, -097, -099, -101, -103 — отсутствуют.			
		Пов.3 Петля УП1-1... УП1-3			
		УП1-5, УП1-7, УП1-9			
А4		-000...006, -016...-019			
		-024...-027, -029, -030	1.400-9 ВВН 1	1	УП1-2
		-002, -007...-015, -020...-023, -028, 031...-042	То же	1	УП1-1
		-043...-065, -070...-072	"	1	УП1-3
		-066...-069, -073...-077			
		-082...-086, -088, -089	"	1	УП1-5
		-078...-081, -087, -090...-098	"	1	УП1-7
		-099...-104.	"	1	УП1-9
		<u>МАТЕРИАЛ</u>			
			БЕТОН		
		-000, -001, -003, -004	М200	002	м ³
		-002, -008...-012	М300	002	м ³
		-005, -006	М200	003	м ³
		-007	М300	003	м ³

3.006.1-2/82.1-2-1.0

Лист

4

20007-02 11

ЗОНА	ДЛЯ ЛИНЕЙКА С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
	-013... -015, -020	M300	0,04	m ³
	-016... -019	M200	0,04	m ³
	-021... -023	M300	0,07	m ³
	-024... -027	M200	0,06	m ³
	-028	M300	0,06	m ³
	-029, -030	M200	0,09	m ³
	-031, -032	M300	0,09	m ³
	-033... -035	M300	0,10	m ³
	-036... -040	M300	0,08	m ³
	-041, -042	M300	0,11	m ³
	-043... -046	M300	0,18	m ³
	-047	M300	0,13	m ³
	-048... -050	M300	0,12	m ³
	-051... -055	M300	0,16	m ³
	-056, -057	M300	0,25	m ³
	-058... -060	M300	0,19	m ³
	-061... -065	M300	0,21	m ³
	-066... -069	M300	0,40	m ³
	-070... -072	M300	0,25	m ³
	073... -077	M300	0,29	m
	-078... -081	M300	0,46	m ³
	-082... -084	M300	0,33	m ³
	-085... -089	M300	0,31	m ³
	-090... -093	M300	0,51	m ³
	-094... -098	M300	0,50	m ³
	-099... -100	M300	0,63	m ³
	-101... -104	M300	0,75	m ³
3.006.1-2/82.1-2-1.0				ИЛСЗ 5

НАНЕСТИ НЕСТЫ-
ВЯЕМОЙ КРАСКОЙ

Рис. 1

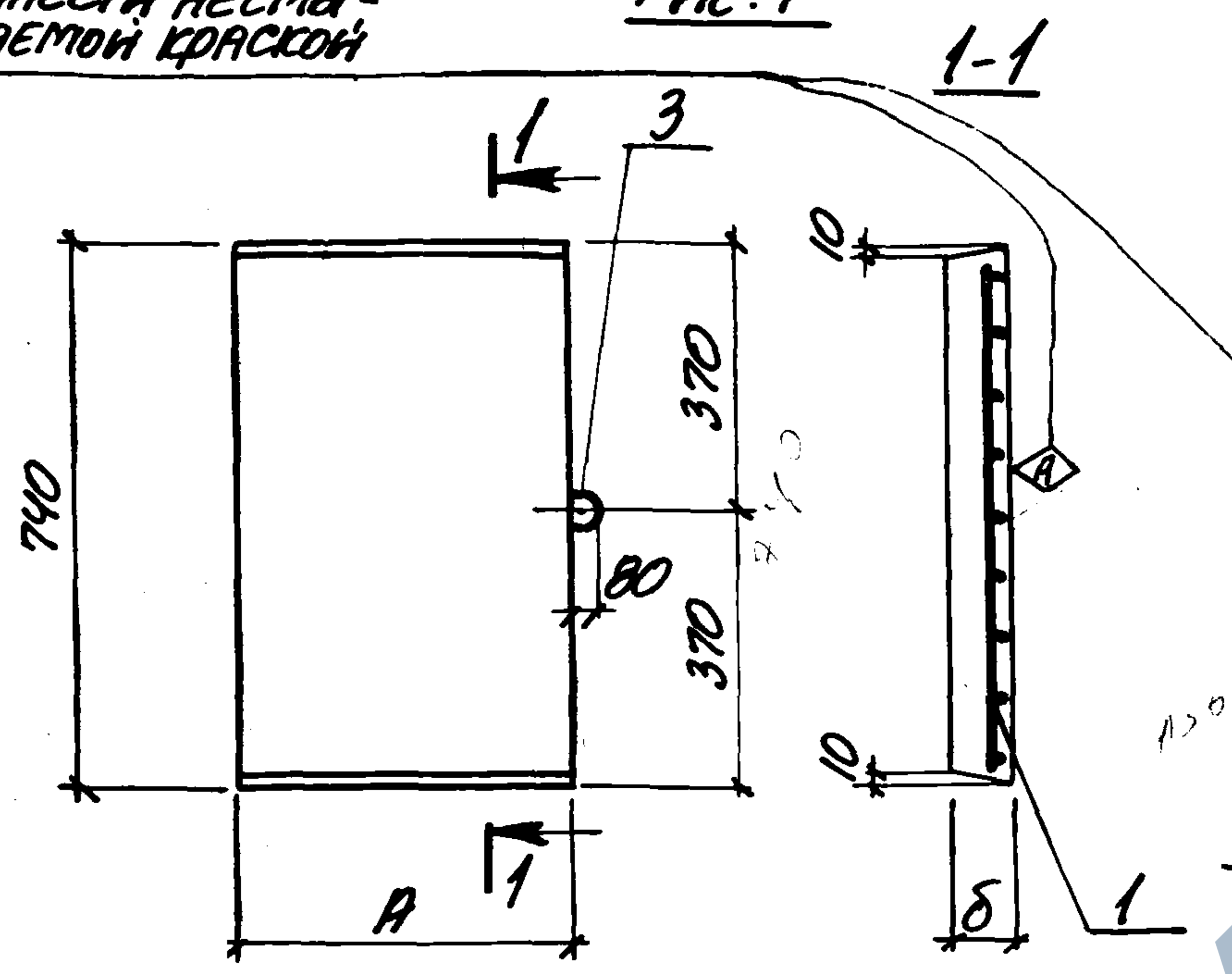
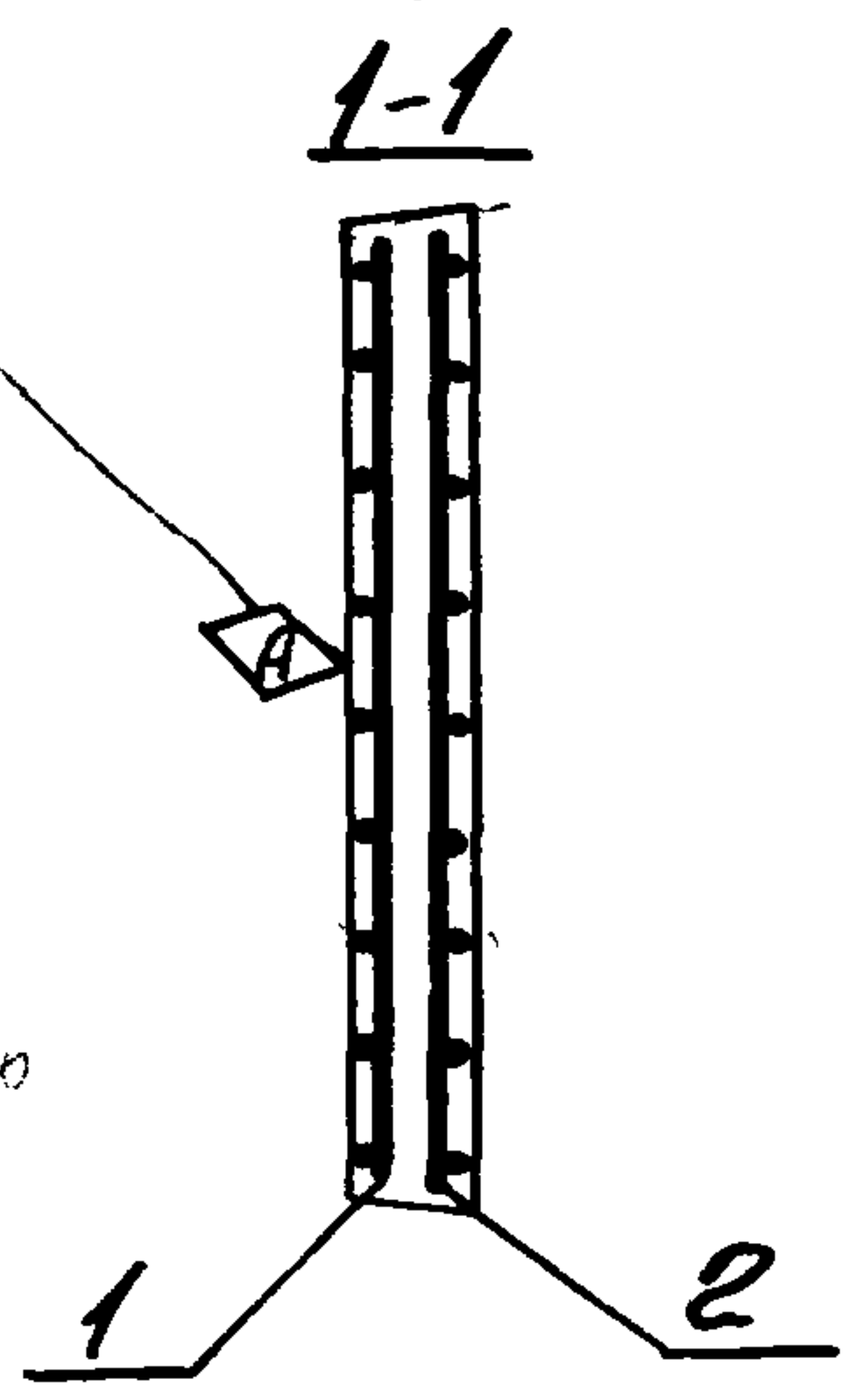


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ
РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
			δ	А	
3.006.1-2/82.1-2-1.0	П1-5	1	50	420	0,04
-001	П1-5а	2			
-002	П1-15δ	1			
-003	П1-8	2			
-004	П1-8а	1	100	420	0,08
-005	П2-15	2			
-006	П2-15а	1			
-007	П2-15δ	2			
-008	П3-5	1	50	570	0,05
-009	П3-5а	2			

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЯТ. ИМЯ. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. КОСТР.	КОРОТЕЦКИЙ	
СТ. НИЖ.	УМАНЦЕВА	
ИСПОЛНИЛ	ЛИТВИНОВА	
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯК	

3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ

ПЛИТА П1... П4
П5а... П28а
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТРАНА	МАССА	МАШИНА
Р	см. таблицу	-
Лист 1 из 5		
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, г
			δ	А	
3.006.1-2/82.1-2-1.0 -010	ПЗ-8	1	50	570	0,05
-011	ПЗ-8а	2			
-012	ПЗ-15δ				
-013	П4-15	1	100	570	0,11
-014	П14-15а	2			
-015	П4-15δ				
-016	П5г-5	1	70	780	0,1
П5-δ -017	П5г-5а	2			
-018	П5г-8	1			
-019	П5г-8а	2	120	780	0,17
-020	П5г-8δ				
-021	П6г-15	1			
-022	П6г-15а	2	70	780	0,15
-023	П6г-15δ				
-024	П7г-3	1			
-025	П7г-3а	2	100	1160	0,21
-026	П7г-5	1			
-027	П7г-5а	2			
-028	П7г-5δ		120	1480	0,26
-029	П8г-8	1			
-030	П8г-8а	2			
-031	П8г-11	1	70	1480	0,19
-032	П8г-11а	2			
-033	П9г-15	1			
-034	П9г-15а	2	100	1480	0,21
-035	П9г-15δ				
-036	П10г-3	1			
-037	П10г-3 а	2			

3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ

Лист

2

20007-02 14

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, Т
			δ	А	
3.006.1-2/82.1-2-1.0 -038	П10г-5	1	70	1480	0,19
-039	П10г-5а	2			
-040	П10г-5δ				
-041	П11г-8	1	100		0,27
-042	П11г-8а	2			
-043	П12г-12	1	160		0,44
-044	П12г-12а	2			
-045	П12г-15	1			
-046	П12г-15а	2			
-047	П13г-11δ		120		1840
-048	П14г-3	1	90	0,31	
-049	П14г-3а	2			
-050	П14г-3δ				
-051	П15г-5	1	120	0,41	
-052	П15г-5а	2			
-053	П15г-8	1			
-054	П15г-8а	2			
-055	П15г-8δ		180	0,61	
-056	П16г-15	1			
-057	П16г-15а	2	120	2160	0,48
-058	П17г-3	1			
-059	П17г-3а	2			
-060	П17г-3δ				
-061	П18г-5	1	150	0,6	
-062	П18г-5а	2			
-063	П18г-8	1			
-064	П18г-8а	2			
-065	П18г-8δ				

3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ

Итого

3

20007-02 15

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
			δ	А	
3.006.1-2/82.1-2-1.0 -066	П19г -11	1	250	2160	1.0
-067	П19г -11а	2			
-068	П19г -15	1			
-069	П19г -15а	2			
-070	П20г -3	1	140		0.64
-071	П20г -3а	2			
-072	П20г -3δ				
-073	П21г -5	1			
-074	П21г -5а	2	160	2460	0.73
-075	П21г -5δ				
-076	П21г -8	1			
-077	П21г -8а	2			
-078	П22г -12	1	250		1.14
-079	П22г -12а	2			
-080	П22г -15	1			
-081	П22г -15а	2			
-082	П23г -3	1	160		0.82
-083	П23г -3а	2			
-084	П23г -3δ				
-085	П24г -5	1	180	2780	0.93
-086	П24г -5а	2			
-087	П24г -5δ				
-088	П24г -8	1			
-089	П24г -8а	2	250		1.29
-090	П25г -12	1			
-091	П25г -12а	2			
-092	П25г -15	1			

3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ

Исх
4

-102	1128g-12a	2	300
-103	1128g-15	1	
-104	1128g-15a	2	

3.006.1-2/82.1-2-1.0 CB	11/11/82
	5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АЧ			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ТО	Техническое описание		
АЧ			3.006.1-2/82.1-2-2.0 СБ	Сборочный чертеж		
АЧ			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС	Ведомость расходов		
				стали		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером *	Обозначение	Кол	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			Поз. 1 Сетка С1-3... С1-3-2,		
			С1-4... С1-4-2, С1-5... С1-5-3,		
			С1-6... С1-6-3, С1-7... С1-7-3		
			С1-8... С1-8-3, С1-9... С1-9-4		
			С1-10... С1-10-4		
АЧ		-00, -01, -05	3.006.1-2/82.1-4-02.0 -01	1	С1-3-1
		-02, -03	-02	1	С1-3-2
АЧ		-04, -07	3.006.1-2/82.1-4-02.0	1	С1-3
		-08, -09, -13, -14	-05	1	С1-4-1
		-10, -11, -15...-18	-06	1	С1-4-2
		-12, -19	-04	1	С1-4
		-20, -21	-08	1	С1-5-1

ИЗЧ. ОТА.	Бродский				
Н. контр.	Ушанцева				
С. контр.	Коротецкий				
С. инж.	Ушанцева				
Исполн.	Лытвинов				
Проверил	Поляк				
			3.006.1-2/82.1-2-2.0		
			Плита П5... П28		
			Старая	Лист	Листов
			Р	1	5
			госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		-22, -23, -29, -30	3.006.1-2/82.1-4-02.0 -10	1	CI-5-3
		-24, -31	-07	1	CI-5
		-25...-28	-09	1	CI-5-2
		-32, -33	-12	1	CI-6-1
		-34, -39	-11	1	CI-6
		-35, -36	-13	1	CI-6-2
		-37, -38, -40, -41	-14	1	CI-6-3
		-42, -43	-16	1	CI-7-1
		-44, -49	-15	1	CI-7
		-45, -46, -50, -51	-17	1	CI-7-2
		-47, -48, -52, -53	-18	1	CI-7-3
		-54, -55	-20	1	CI-8-1
		-56, -59	-19	1	CI-8
		-57, -58, -62, -63	-21	1	CI-8-2
		-60, -61, -64, -65	-22	1	CI-8-3
		-66, -67	-24	1	CI-9-1
		-68, -71	-23	1	CI-9
		-69, -70	-25	1	CI-9-2
		-72...-75	-26	1	CI-9-3
		-76, -77	-27	1	CI-9-4
		-78, -79	-29	1	CI-10-1
		-80	-28	1	CI-10
		-81...-84	-30	1	CI-10-2
		-85, -86	-31	1	CI-10-3
		-87, -88	-32	1	CI-10-4

3.006.1-2/82.1-2-2.0

Лист

2

20007-02 19

формат	зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
		поз. 2 Сетка CI-3, CI-3-1, CI-3-2, CI-4, CI-4-2, CI-5, CI-5-3, CI-6, CI-6-1, CI-6-3, CI-7, CI-7-1, CI-7-3, CI-8, CI-8-1, CI-8-2, CI-9, CI-9-1, CI-10, CI-10-1.			
А4		-01, -03, -06	3.006.1-2/82.1-4-02.0	1	CI-3
		-04	-02	1	CI-3-2
		-07	-01	1	CI-3-1
		-09, -11, -14, -16, -18	-04	1	CI-4
		-12, -19	-06	1	CI-4-2
		-21, -23, -26, -28, -30	-07	1	CI-5
		-24, -31	-10	1	CI-5-3
		-33, -36, -38, -41	-11	1	CI-6
		-34	-12	1	CI-6-1
		-39	-14	1	CI-6-3
		-43, -46, -48, -51, -53	-15	1	CI-7
		-44	-16	1	CI-7-1
		-49	-18	1	CI-7-3
		-55, -58, -61, -63, -65	-19	1	CI-8
		-56	-20	1	CI-8-1
		-59	-21	1	CI-8-2
		-67, -70, -73, -75, -77	-23	1	CI-9
		-68	-24	1	CI-9-1
		-71	-25	1	CI-9-2
		-79, -82, -84, -86, -88	-28	1	CI-10
		-80	-29	1	CI-10-1
		-00, -02, -05, -08, -10, -13, -15, -17, -20, -22, -25, -27, -29, -32, -35, -37, -40, -42, -45, -47, -50, -52, -54, -57, -60, -62, -64, -66, -69, -72, -74, -76, -78, -81, -83, -85, -87 - ОТСУТСТВУЮТ			
		3.006.1-2/82.1-2-2.0			3

факт	зона	Для исполнения с порядковым номером *)	Обозначение	Кол	Примеч.
		поз.3 Петля УП1-2.. УП1-5, УП1-7, УП1-9, УП1-11, УП1-13, УП1-14			
АЧ		-00, -01...-03, -08...-11.	1.400-9 В.І	2	УП1-2
		-04...-07, -12, -15...-26, -31...-34	То же	2	УП1-3
		-13, -14.	"	2	УП1-4
		-27...-30, -35...-39, -42...-44.	"	2	УП1-5
		-40, -41, -45...-49, -54...-61.	"	2	УП1-7
		-50...-53, -66...-73.	"	2	УП1-9
		-62...-65, -78...-82	"	2	УП1-11
		-74...-77.	"	2	УП1-13
		-83...-88.	"	2	УП1-14
		<u>МАТЕРИАЛ</u>			
		БЕТОН			
		-00...-03	М200	0,16	м ³
		-04	М300	0,16	м ³
		-05...-07	М300	0,28	м ³
		-08...-11	М200	0,24	м ³
		-12	М300	0,24	м ³
		-13, -14	М200	0,35	м ³
		-15, -16	М300	0,35	м ³
		-17...-19	М300	0,42	м ³
		-20...-24	М300	0,31	м ³
		-25, -26	М300	0,44	м ³
		-27...-30	М300	0,71	м ³
		-31	М300	0,53	м ³
		-32...-34	М300	0,50	м ³

3.006.1-2/82.1-2-2.0

лист

4

2007-02 21

формат	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером *)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
		-35... -39	M300	0,66	m ³
		-40, -41	M300	0,99	m ³
		-42... -44	M300	0,78	m ³
		-45... -49	M300	0,97	m ³
		-50... -53	M300	1,61	m ³
		-54... -56	M300	1,03	m ³
		-57... -61	M300	1,18	m ³
		-62... -65	M300	1,84	m ³
		-66... -68	M300	1,33	m ³
		-69... -73	M300	1,50	m ³
		-74... -77	M300	2,08	m ³
		-78... -82	M300	2,02	m ³
		-83... -84	M300	2,53	m ³
		-85... -88	M300	3,03	m ³

Инд. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

3.006.1-2/82.1-2-2.0

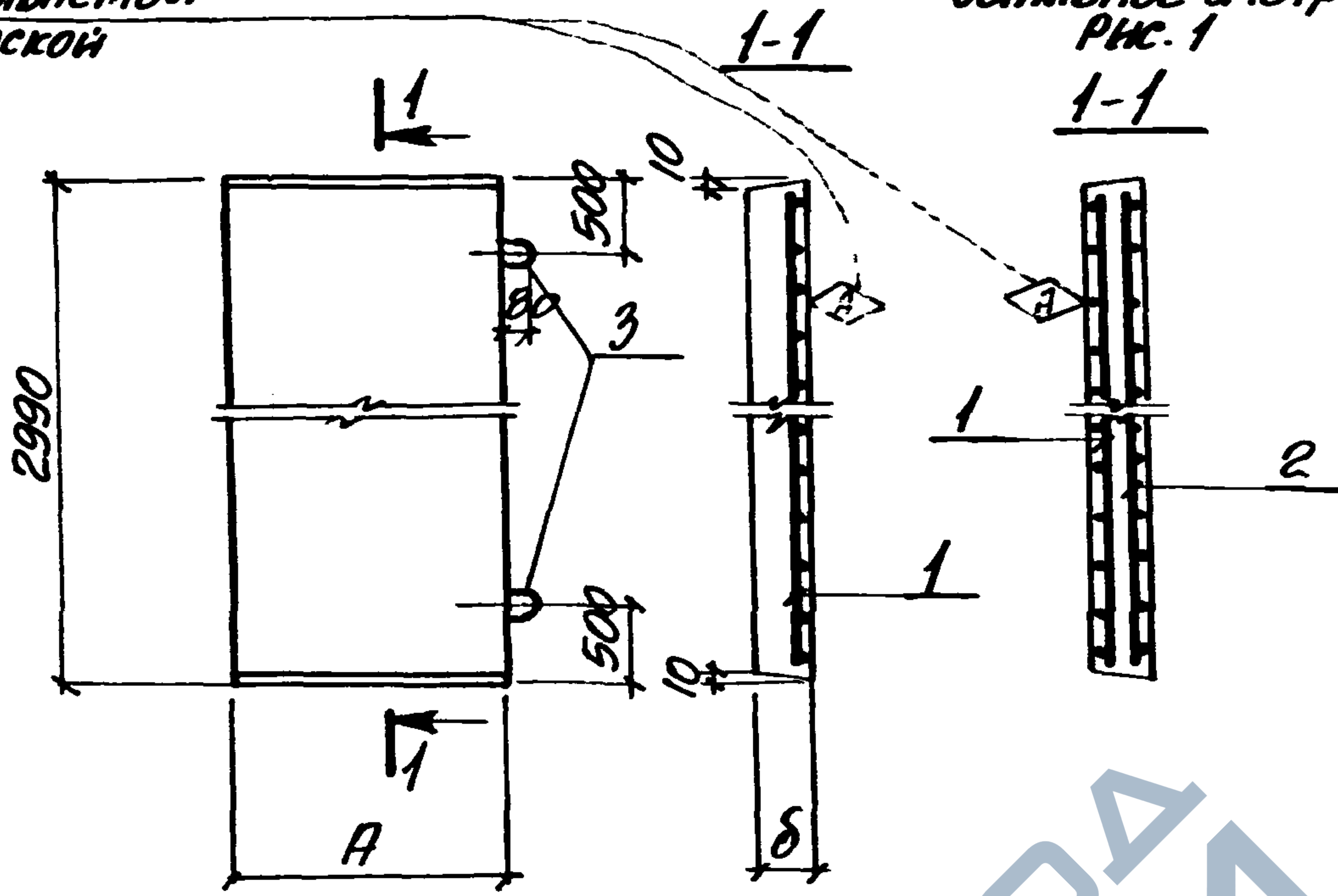
Лист

5

НАНЕСТИ НЕ-
СТЫВАЕМОЙ
КРАСКОЙ

Рис. 1

Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ
Рис. 1
1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
			δ	А	
3.006.1-2/82.1-2-2.0	П5-5	1	70	780	0.41
-01	П5-5а	2			
-02	П5-8	1			
-03	П5-8а	2			
-04	П5-8δ		120		0.70
-05	П6-15	1			
-06	П6-15а	2			

Исполн. Подпись и дата

Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Уманцева	
гл. констр.	Коротецкий	
ст. инж.	Уманцева	
Исполнил	Литвинова	
Проверил	Поляк	

3.006.1-2/82.1-2-2.0 СБ

ПЛИТА П5...П28
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. таблицы	-

Лист 1 Листов 4
ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, т
			δ	А	
3.006.1-2/82.1-2-2.0-07	П6-15δ	2	120	780	0,7
-08	П7-3	1	70		0,61
-09	П7-3а	2			
-10	П7-5	1			
-11	П7-5а	2			
-12	П7-5δ				
-13	П8-8	1	100	1160	0,87
-14	П8-8а	2			
-15	П8-11	1			
-16	П8-11а	2			
-17	П9-15	1	160		1,04
-18	П9-15а	2			
-19	П9-15δ				
-20	П10-3	1	70		0,77
-21	П10-3а	2			
-22	П10-5	1			
-23	П10-5а	2			
-24	П10-5δ		100	1480	1,10
-25	П11-8	1			
-26	П11-8а	2			
-27	П12-12	1	160		1,77
-28	П12-12а	2			
-29	П12-15	1			
-30	П12-15а	2			
-31	П13-11δ		120	1840	1,33
-32	П14-3	1	90		1,24
-33	П14-3а	2			

3 006.1-2/82.1-2-2.0 СБ					Лист
					2

ИНВ. № 1401. УЧЕТНО-КАДАСТР. № 03/М. И. № 12

ОБОЗНАЧ. ДЕ	МАРКА	РНС.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
			Б	А	
3.006.1-2/82.1-2-2.0 -34	П14-38	2	90	1840	1,24
-35	П15-5	1	120		1,65
-36	П15-5а	2			
-37	П15-8	1			
-38	П15-8а	2			
-39	П15-8δ				
-40	П16-15	1	180		2,48
-41	П16-15а	2	2160		2,42
-42	П17-3	1			
-43	П17-3а	2			
-44	П17-3δ				
-45	П18-5	1			
-46	П18-5а	2			
-47	П18-8	1			
-48	П18-8а	2			
-49	П18-8δ				
-50	П19-11	1		250	
-51	П19-11а	2			
-52	П19-15	1			
-53	П19-15а	2			
-54	П20-3	1	140	2,57	
-55	П20-3а	2			
-56	П20-3δ				
-57	П21-5	1	2460	2,94	
-58	П21-5а	2			
-59	П21-5δ				
-60	П21-8	1			

3.006.1-2/82.1-2-2 0 СБ

Лист

3

2007-02 25

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т	
			δ	А		
3.006.1-2/82.1-2.0 -61	П21-8а	2	160	2460	2,94	
-62	П22-12	1	250		2460	4,60
-63	П22-12а	2				
-64	П22-15	1				
-65	П22-15а	2				
-66	П23-3	1	160	2780	3,33	
-67	П23-3а	2				
-68	П23-3δ					
-69	П24-5	1	180		2780	3,74
-70	П24-5а	2				
-71	П24-5δ					
-72	П24-8	1				
-73	П24-8а	2				
-74	П25-12	1	250		2780	5,20
-75	П25-12а	2				
-76	П25-15	1				
-77	П25-15а	2				
-78	П26-3	1	200	3380	5,05	
-79	П26-3а	2				
-80	П26-3δ					
-81	П26-5	1				
-82	П26-5а	2				
-83	П27-8	1	250		3380	6,32
-84	П27-8а	2				
-85	П28-12	1	300		3380	7,58
-86	П28-12а	2				
-87	П28-15	1				
-88	П28-15а	2				

3.006.1-2/82.1-2-2.0 СБ

ПИС

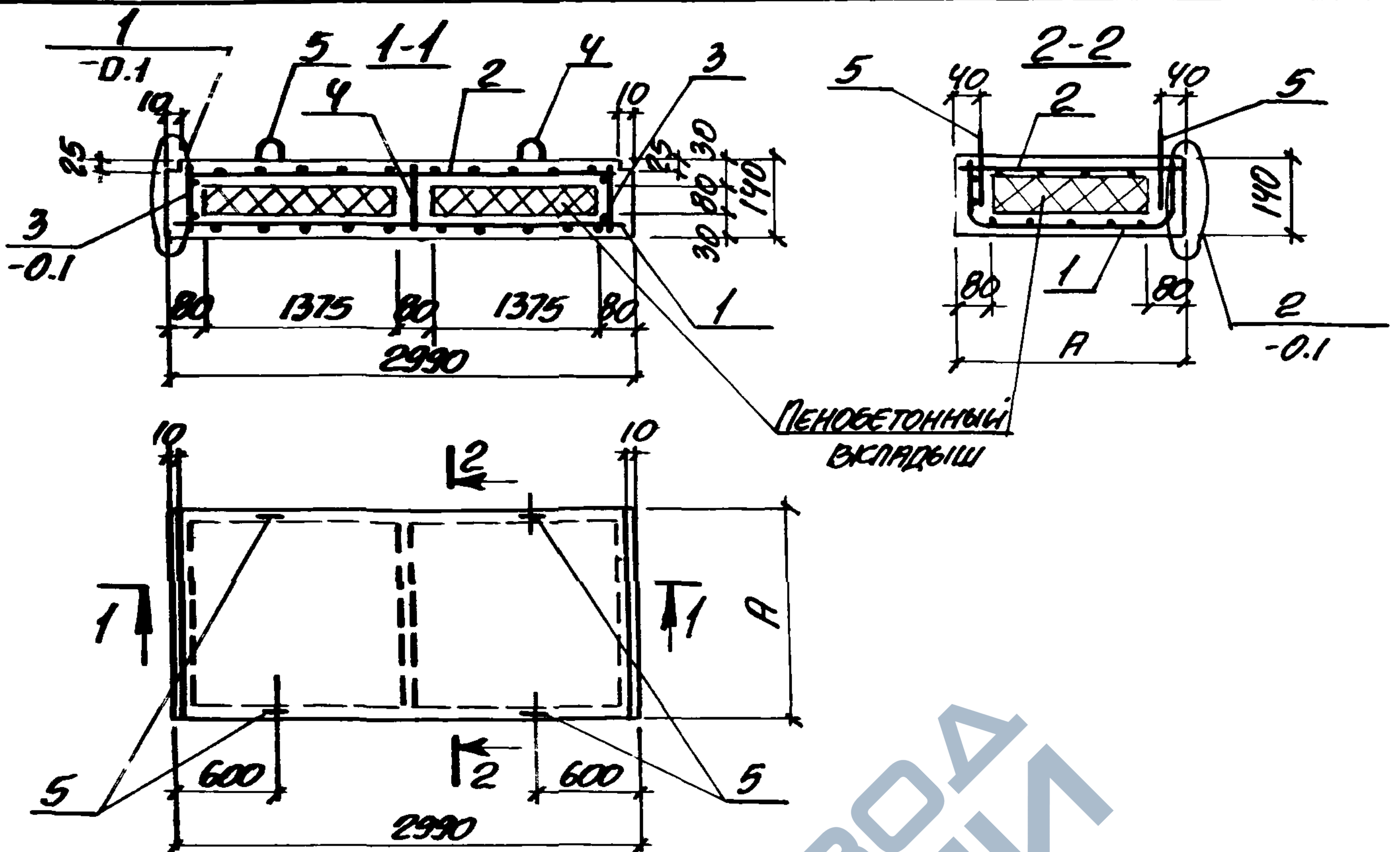
4

20007-02 26

Формат	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером *)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	Примеч.
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		ПОЗ. 1 СЕТКА СЗ-1... СЗ-5			
АЧ		-0	3.006.1-2/82.1-4-05.0	1	СЗ-1
		-1	-1	1	СЗ-2
		-2	-2	1	СЗ-3
		-3	-3	1	СЗ-4
		-4	-4	1	СЗ-5
		ПОЗ. 2 СЕТКА С2-1... С2-5.			
АЧ		-0	3.006.1-2/82.1-4-04.0	1	С2-1
		-1	-1	1	С2-2
		-2	-2	1	С2-3
		-3	-3	1	С2-4
		-4	-4	1	С2-5

20007-02 27

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером *)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	Примеч.
		ПОЗ. 3 КР1, КР2, КР3, КР4, КР5			
А4		-0	3.006.1-2/82.1-4-08.0	2	КР1
		-1	-02	2	КР2
		-2	-04	2	КР3
		-3	-06	2	КР4
		-4	-08	2	КР5
		ПОЗ. 4 КР1... КР3, КР4-1, КР5-1			
А4		-0	3.006.1-2/82.1-4-08.0	1	КР1
		-1	-02	1	КР2
		-2	-04	1	КР3
		-3	-07	1	КР4-1
		-4	-10	1	КР5-1
		ПОЗ. 5 Петли УП2-1, УП2-3			
А4		-0, -1	1.400.-9. В. I	4	УП2-1
		-2...4	То же	4	УП2-3
		<u>МАТЕРИАЛ</u>			
			БЕТОН		
		-0	М300	0,21	м ³
		-1	М300	0,29	м ³
		-2	М300	0,35	м ³
		-3	М300	0,41	м ³
		-4	М300	0,52	м ³
			ПЕНОБЕТОН		
		-0	ρ = 500 кг/м ³	0,16	м ³
		-1	ρ = 500	0,25	м ³
		-2	ρ = 500	0,32	м ³
		-3	ρ = 500	0,38	м ³
		-4	ρ = 500	0,52	м ³
3.006.1-2/82.1-2-3.0					Лист 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А, мм	МАССА, т
3.006.1-2/82.1-2-3.0	ПТ 1	900	0,6
-1	ПТ 2	1300	0,85
-2	ПТ 3	1600	1,04
-3	ПТ 4	1900	1,22
-4	ПТ 5	2500	1,56

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УПАНЦЕВА	
ГЛАВ. КОНСТ.	КОРАТЦКИЙ	
СТ. ИНЖ.	УПАНЦЕВА	
ИСПОЛН.	ВАНЬКОВА	
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯК	

3.006.1-2/82.1-2-3.0 СБ

ПЛИТА
ПТ 1... ПТ 5
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛИЦА	—
Лист 1 из 1		
РОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

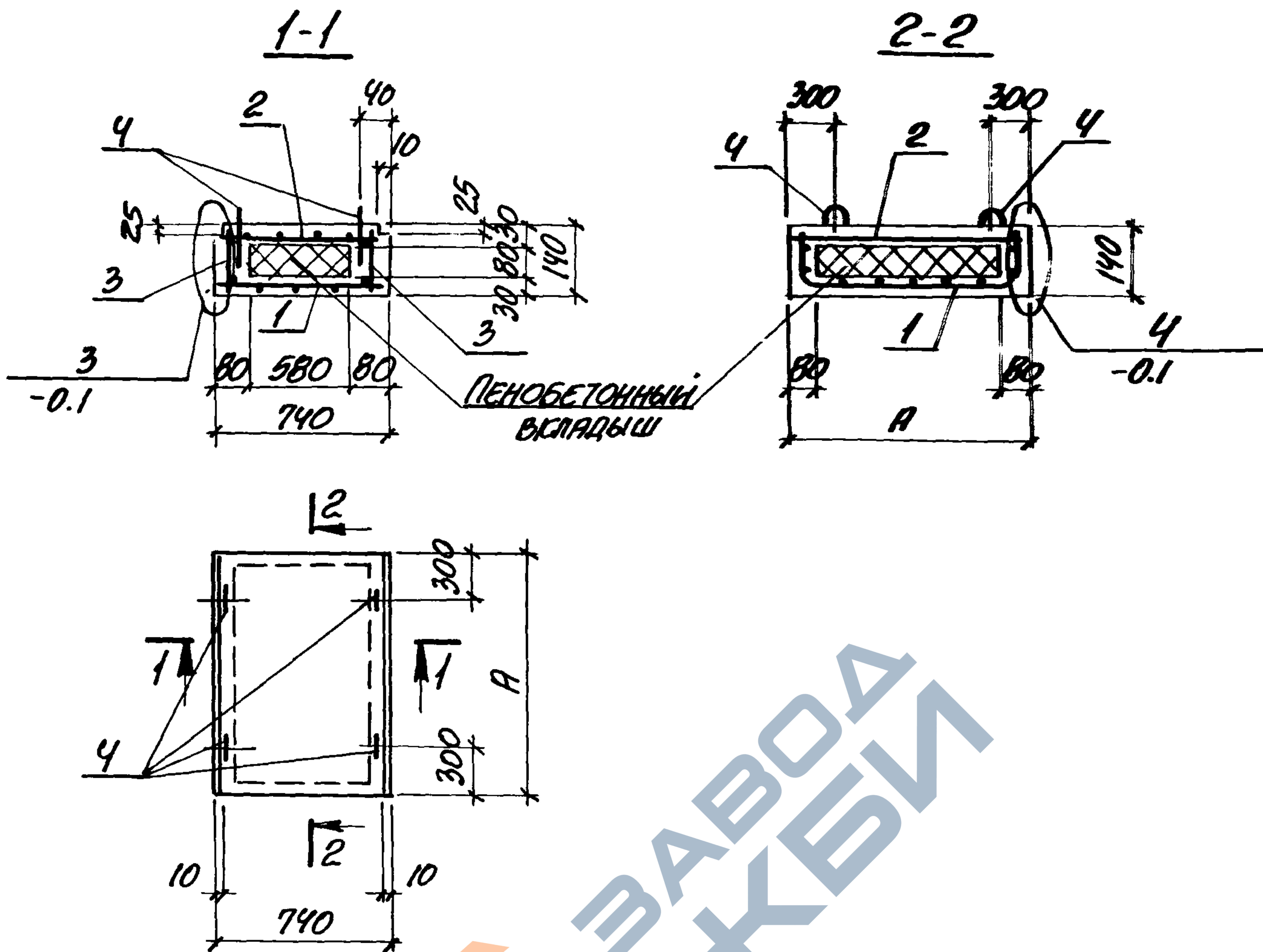
формат	зона	Для исполнения с порядковым номером *)	Обозначение	Кол.	Примеч.
		<u>Переменные данные</u>			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.			
		ПОЗ.1 СЕТКА СЗ-6... СЗ-10			
A4		-0	3.006.1-2/82.1-4-05.0 -5	1	СЗ-6
		-1	-6	1	СЗ-7
		-2	-7	1	СЗ-8
		-3	-8	1	СЗ-9
		-4	-9	1	СЗ-10
		ПОЗ.2 СЕТКА С2-6... С2-10			
A4		-0	3.006.1-2/82.1-4-04.0 -5	1	С2-6
		-1	-6	1	С2-7
		-2	-7	1	С2-8
		-3	-8	1	С2-9
		-4	-9	1	С2-10

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 0.

НАЧ ОТА	БРОДСКИЙ	3.006.1-2/82.1-2-4.0	ПЛИТА ПТ1g ... ПТ5g	СТАДНЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Н КОНТР.	УМАНЦЕВА			Р	1	2
ГЛ. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
С.И.И.Ж.	УМАНЦЕВА					
Исполнил	ЛЫТВИНОВА					
Проверил	ПОЛЯК					

ИНВ. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером *)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		ПОЗ. 3 КР1-1...КР3-1, КР4-2, КР5-2			
А4		-0	3.006.1-2/82.1-4-08.0 -01	2	КР1-1
		-1	-03	2	КР2-1
		-2	-05	2	КР3-1
		-3	-08	2	КР4-2
		-4	-11	2	КР5-2
		ПОЗ. 4 ПЕТЛЯ УП2-1			
А4		-0...4	1.400-9 В.Т	4	УП2-1
		МАТЕРИАЛ			
		БЕТОН			
		-0	М300	0,06	м ³
		-1	М300	0,08	м ³
		-2	М300	0,10	м ³
		-3	М300	0,12	м ³
		-4	М300	0,15	м ³
		ПЕНОБЕТОН			
		-0	ƒ = 500 ^{кг/м}	0,03	м ³
		-1	ƒ = 500	0,05	м ³
		-2	ƒ = 500	0,07	м ³
		-3	ƒ = 500	0,08	м ³
		-4	ƒ = 500	0,11	м ³
3.006.1-2/82.1-2-4. 0				Лист	2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А, мм	МАССА, т
3.006.1-2/82.1-2-4.0	ПТ 1г	900	0.17
-1	ПТ 2г	1300	0.23
-2	ПТ 3г	1600	0.29
-3	ПТ 4г	1900	0.34
-4	ПТ 5г	2500	0.44

ИЗЧ. ОТД.	БРЯДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УП. АНЦЕВА	
ГЛ. КОАСТР.	КОЛОТЕЦКИЙ	
СТ. ИНЖ.	УП. АНЦЕВА	
ИСПОЛНИЛ	ЛЮТВИНОВА	
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯК	

3.006.1-2/82.1-2-4.0 СЕ		
ПЛИТА ПТ 1г ... ПТ 5г СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИА	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛИЦА	—
ЛИСТ 1 ИЛЮСТРОВ 1		
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ		

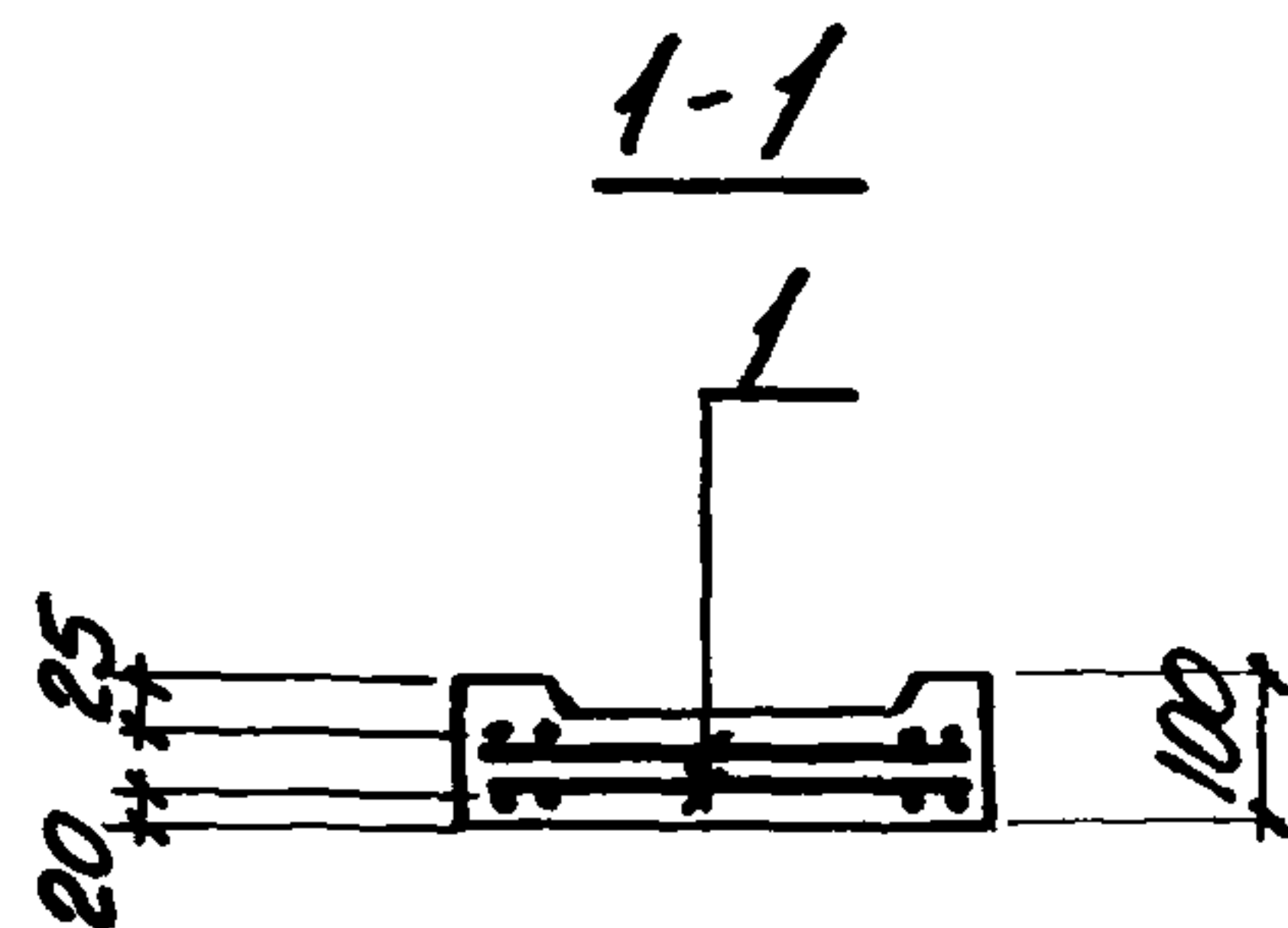
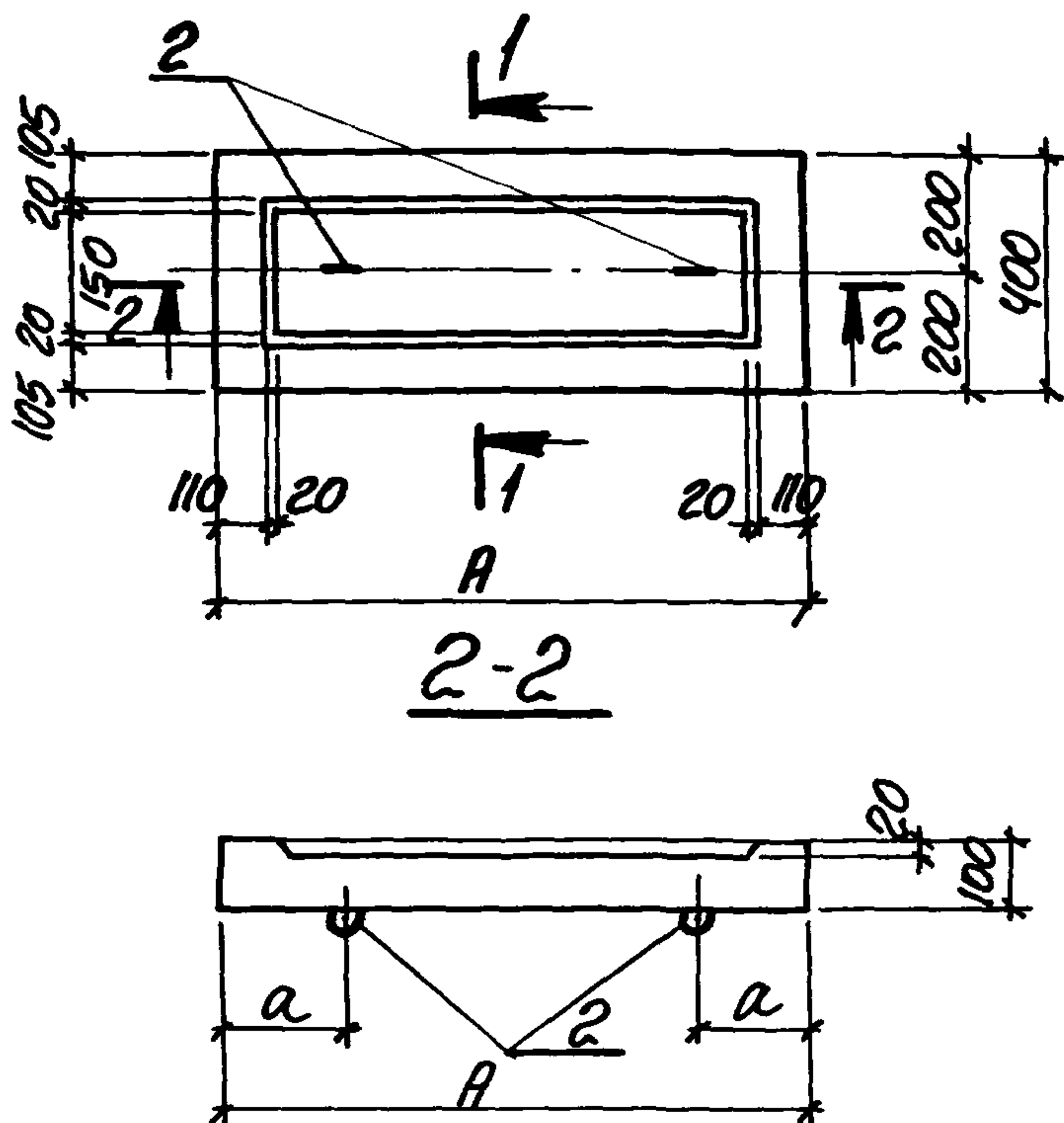
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	С ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			3 006.1-2/82.1-2-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.		
АЧ			3.006.1 2/82.1-2-5.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
АЧ			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ.		

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ *)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			ПОЗ. 1 СЕТКА СЧ-1... СЧ-10.		
АЧ		-0	3.006.1-2/82.1-4-06.0	2	СЧ-1
		-1	-1	2	СЧ-2
		-2	-2	2	СЧ-3
		-3	-3	2	СЧ-4
		-4	-4	2	СЧ-5
		-5	-5	2	СЧ-6
		-6	-6	2	СЧ-7
		-7	-7	2	СЧ-8
		-8	-8	2	СЧ-9
		-9	-9	2	СЧ-10

*) ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО 0.

ИЗДА. ОТД.	БРАСКИНИ								
Н. КОНТР.	УГАНЦЕВА								
ОД. КОНСТ.	КОРТЕЦКИЙ								
С. ИЖ.	УГАНЦЕВА								
ИЗДАТЕЛЬ	ЛИТВИНОВА								
ПРОВЕРКА	ПОЛЯК								
				3.006.1-2/82.1-2-5.0					
				ПЛИТА			СТАВКА	Лист	Листов
				ПП1... ПП10			Р	1	2
							ГОССТРОЙ СССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

3.006.1-2/82.1-2-5.0	ЛНЕТ
	2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
		A	a	
3 006.1-2/82 1-2-5.0	пп1	640	200	0,05
-1	пп2	790		0,08
-2	пп3	1000		0,10
-3	пп4	1380	400	0,15
-4	пп5	1700		0,18
-5	пп6	2060		0,20
-6	пп7	2380		0,25
-7	пп8	2680		0,27
-8	пп9	3000		0,30
-9	пп10	3600		0,35

Нач. отв.	Бродский	
Н. контр.	Уманцева	
Гл. констр.	Коротецкий	
Ст. инж.	Уманцева	
Исполн.	Литвинова	
Проверил	Поляк	

3.006.1-2/82.1-2-5.0 СБ

ПЛИТА
пп1 ... пп10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

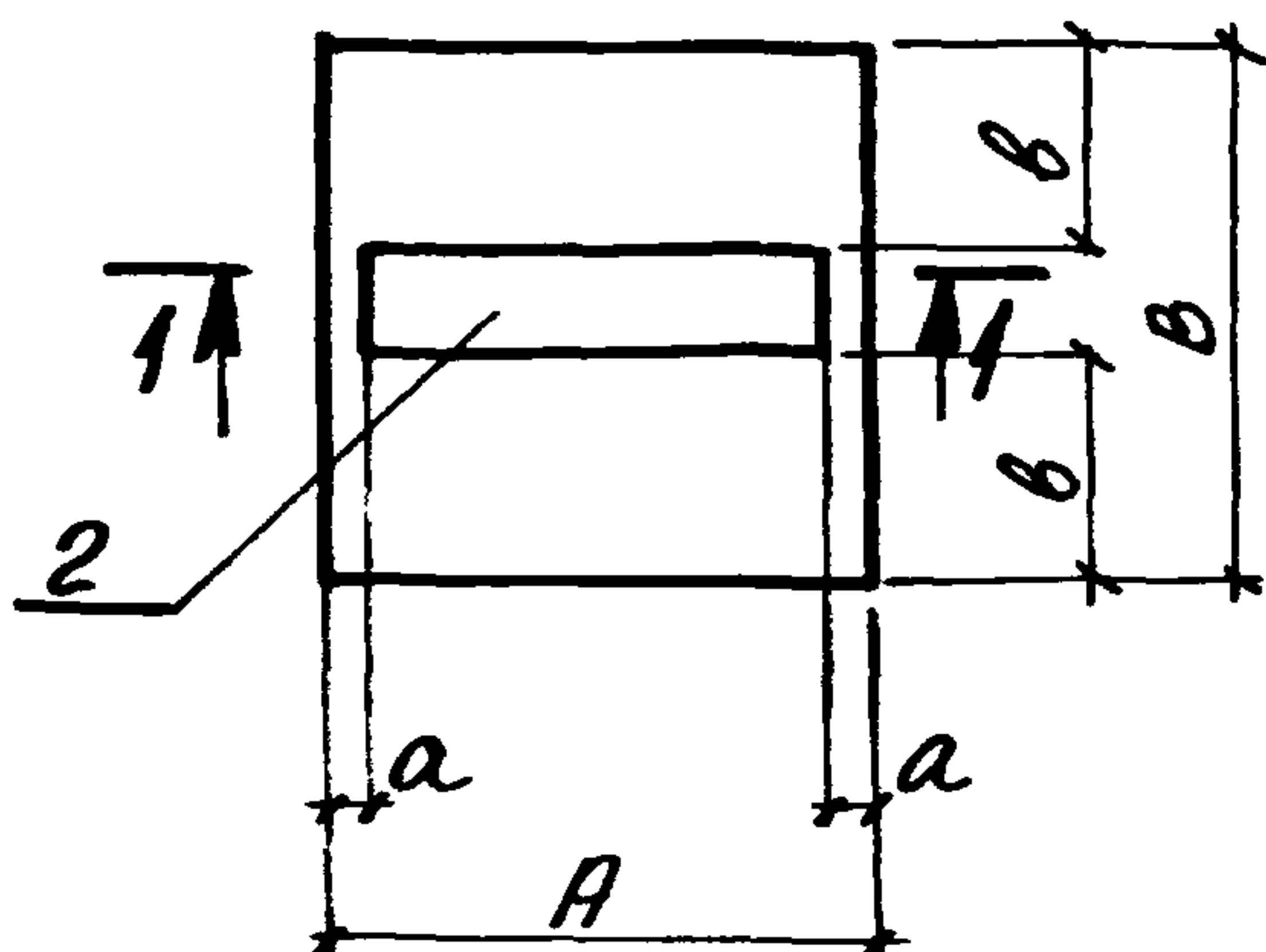
СТАДНА	МАССА	МАШТАБ
Р	см. ТАБЛИЦУ	—
Лист	Листов	1
ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ *)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		ПОЗ. 1 СЕТКА С5-1, С5-2			
АЧ		-2	3.006.1-2/82.1-4-07.0	1	С5-1
		-3	-1	1	С5-2
		-0, -1 - ОТСУТСТВУЮТ			
		ПОЗ. 2 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1...М-3			
АЧ		-0, -1	3.006.1-2/82.1-4-09.0	1	М-1
		-2	-1	1	М-2
		-3	-2	1	М-3
		<u>МАТЕРИАЛ</u>			
			БЕТОН		
		-0	М200	4,004	м ³
		-1	М200	0,005	м ³
		-2	М200	0,015	м ³
		-3	М200	0,035	м ³

*) ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО 0.

20007-02 36

Рис 1



1-1

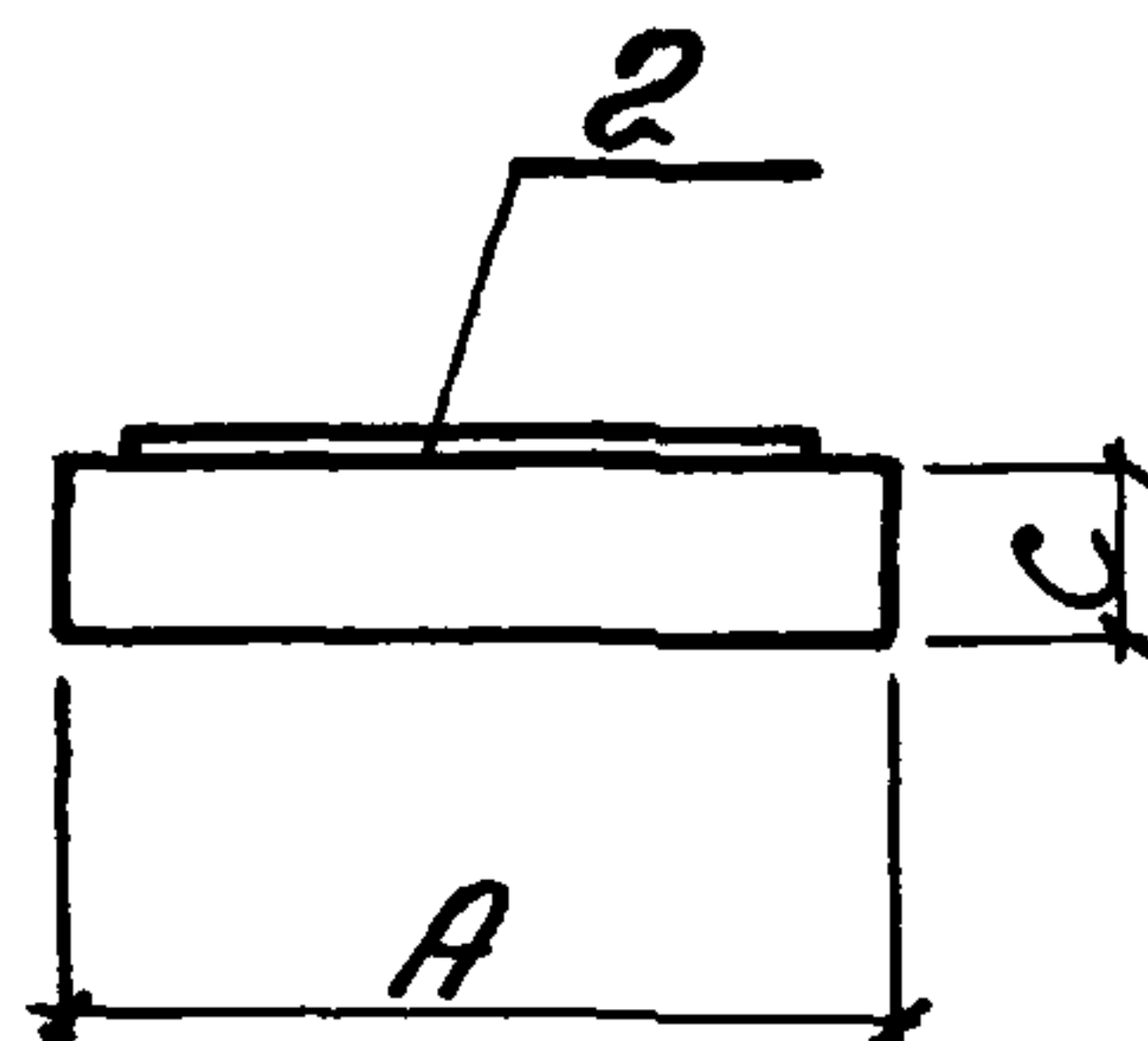
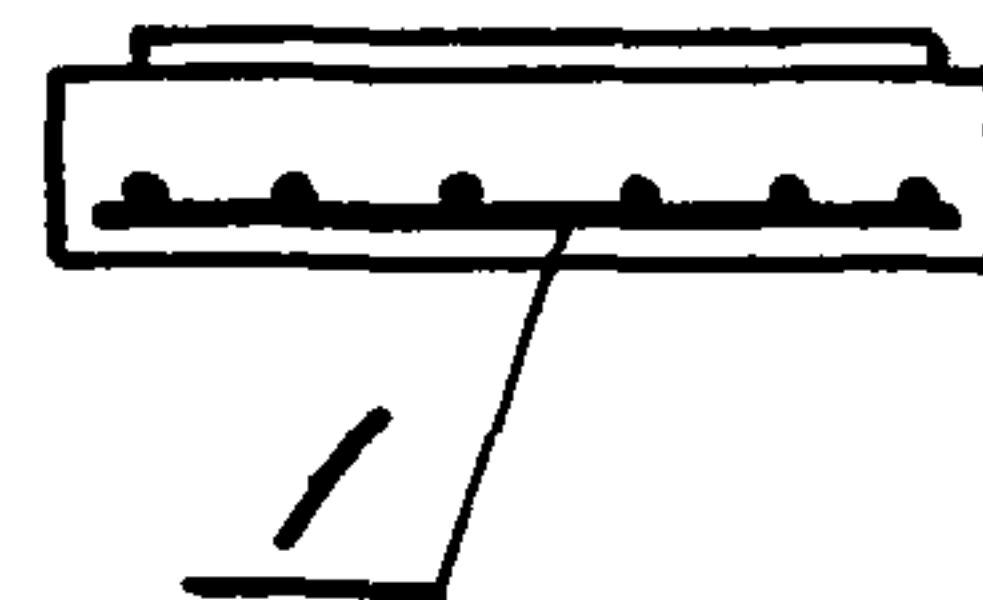


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ
Рис. 1

1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, т
			A	a	B	b	C	
3.006.1-2/82.1-2-6.0	оп1	1	200	5	200	75	90	0,01
-1	оп2				300	125		0,013
-2	оп3	2	400	25	400	170		0,04
-3	оп4		500	75	500	210	140	0,09

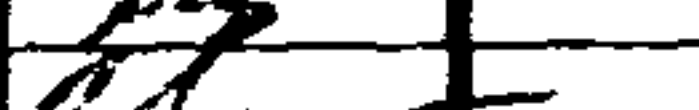
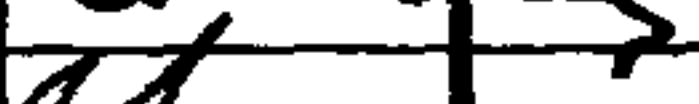
НАЧ. ОД	БРОДСКИЙ	Т
Н. КОНТР	УТЯНЦЕВА	У
ГЛАВ. КОНСТР.	КОРОТЕЦКИЙ	К
СТ. ИНЖ.	УТЯНЦЕВА	У
ИСПОЛНИЛ	ЛИТВИНОВА	Л
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯК	П

3.006.1-2/82.1-2-6.0 СБ

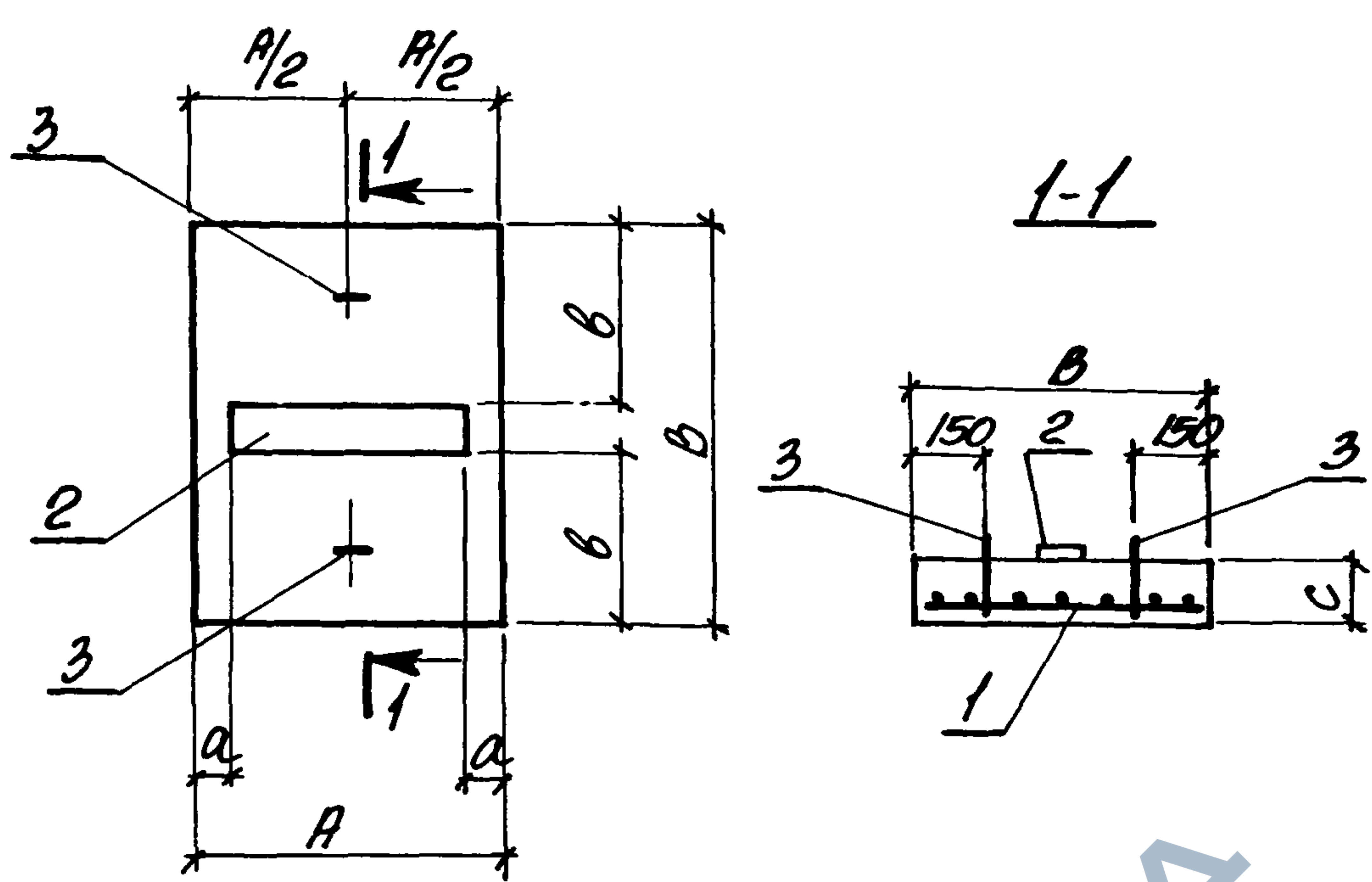
ОПОРНАЯ ПОДУШКА
оп1... оп4
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. таблицу	—
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ *)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.</u>			
		ПОЗ. 1 СЕТКА С5-3... С5-7			
АЧ		-0	3.006.1-2/82.1-4-07.0 -2	1	С5-3
		-1	-3	1	С5-4
		-2	-4	1	С5-5
		-3	-5	1	С5-6
		-4	-6	1	С5-7
		ПОЗ. 2 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4... М-6.			
АЧ		-0, -1	3.006.1-2/82.1-4-09.0 -3	1	М-4
АЧ		-2	3.006.1-2/82.1-4-10.0	1	М-5
		-3, -4	-1	1	М-6

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	     	3.006.1-2/82.1-2-7.0			
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА					
Гл. КОНСТР.	КОРОТЕЦКИЙ		ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП5... ОП9	Лист	Листов	
Ст. Инж.	УМАНЦЕВА			Р	1	2
Исполн.	ЛЫТВИНОВ			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Проверил	ПОЛЯК					

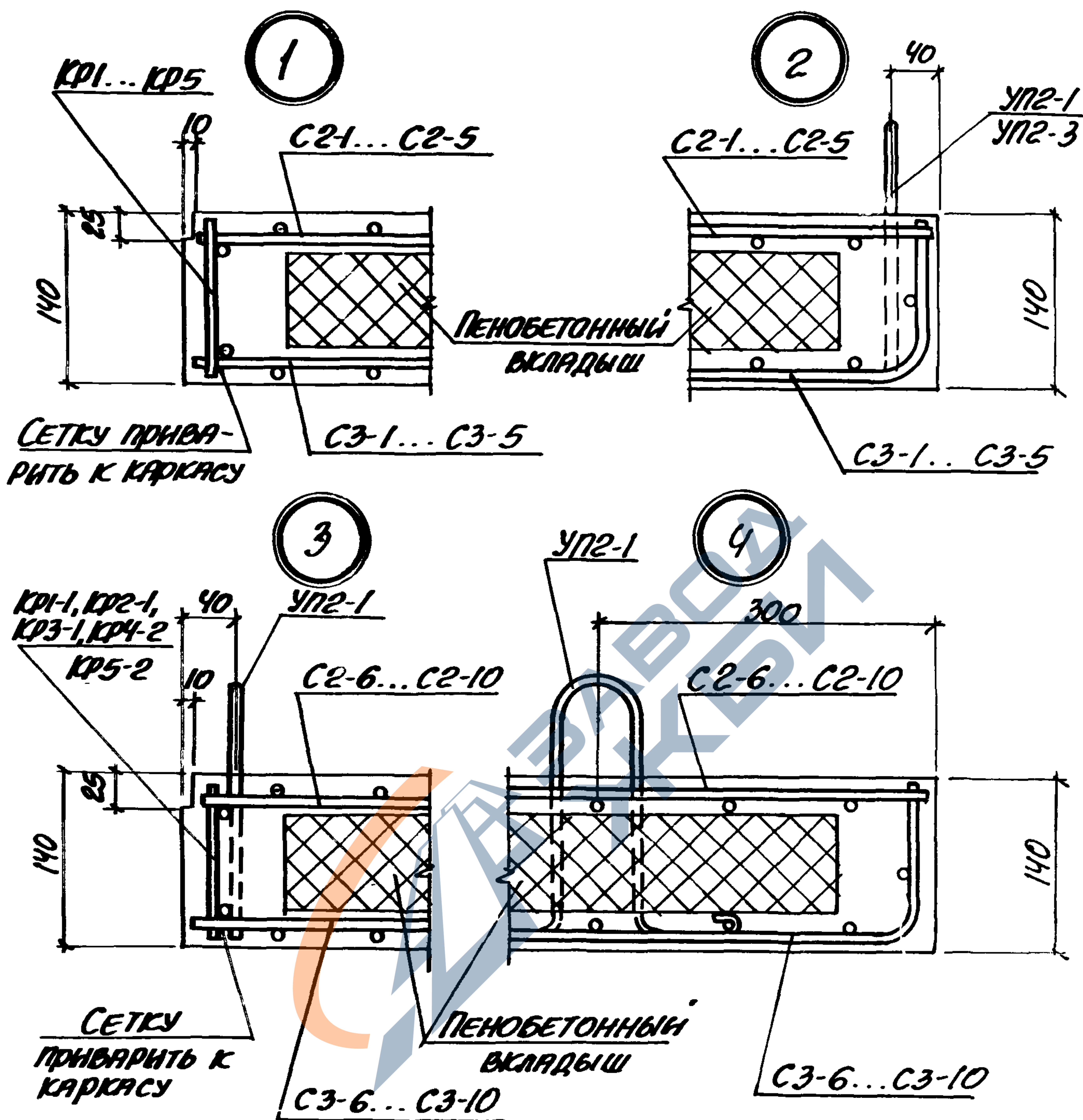
3.006.1-2/82.1-2.-7.0 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, т
		A	a	B	b	c	
3.006.1-2/82.1-2-7.0	ОН5	550	50	650	275	140	0,13
-1	ОН6	650	100	750	325		0,18
-2	ОН7	750	75	850	350		0,23
-3	ОН8	850	25	1050	450	290	0,65
-4	ОН9	1150	175	1350	600		1,13

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР. УМАНЦЕВА	
ГЛ. КОНСТР. КОРОТЕЦКИЙ	
СТ. ИНЖ. УМАНЦЕВА	
ИСПОЛНИЛ. ЛЫТВИНОВА	
ПРОВЕРИЛ. УМАНЦЕВА	

3.006.1-2/82.1-2-7.0 СБ		
ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОН5... ОН9 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ГРАДНА	МАССА
	Р	СТ. ТАБЛИЦА
	Лист	Листов 1
ГОСТРОИИ ВССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



ИЗЧ. ОТА.	БОДАСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
СД. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	
СТ. НАЧ.	УМАНЦЕВА	
ИСПОЛНИЛ	ЛЮТВИНОВА	
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯК	

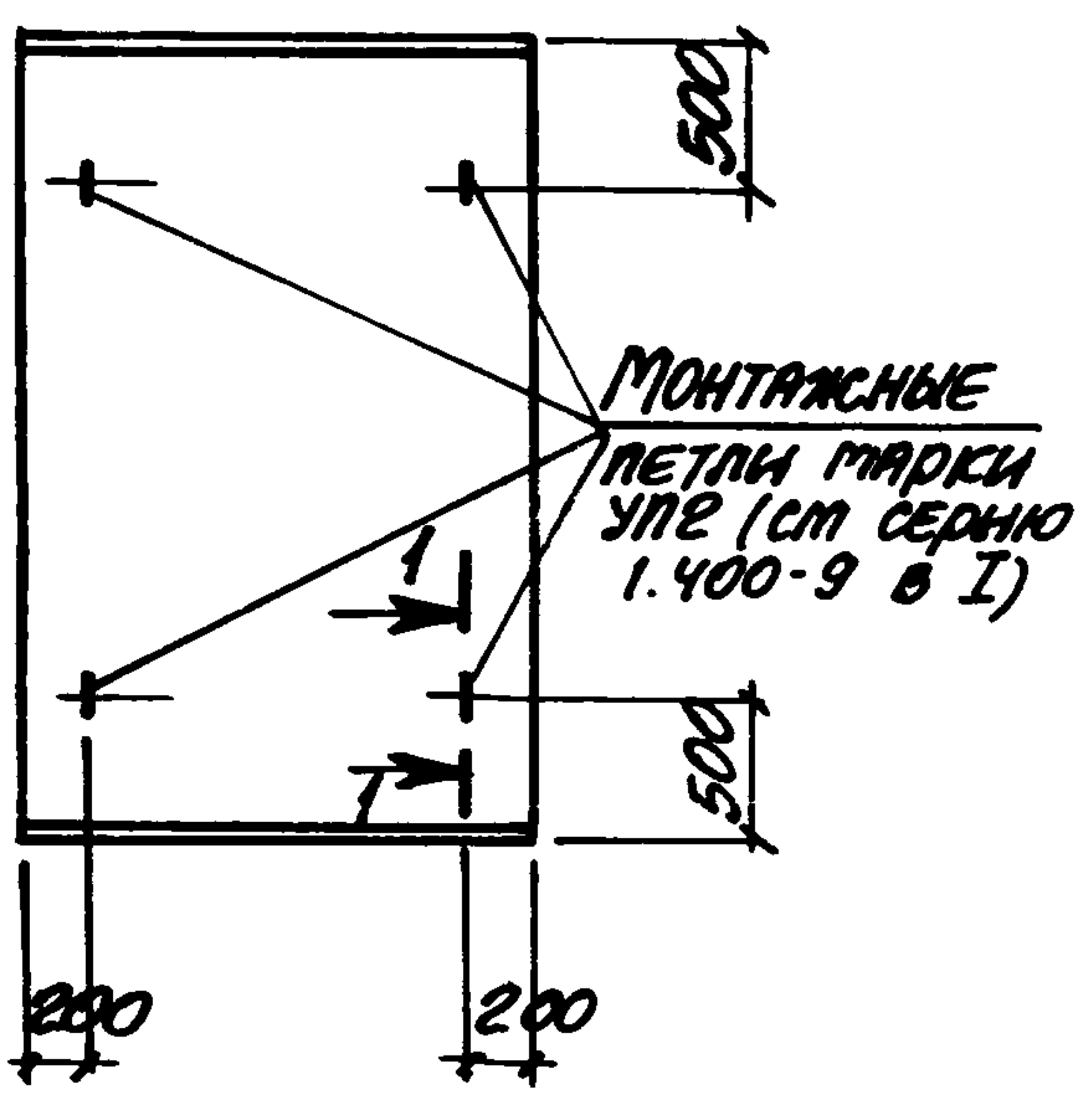
3.006.1-2/82.1-2-0.1

Узлы 1...4

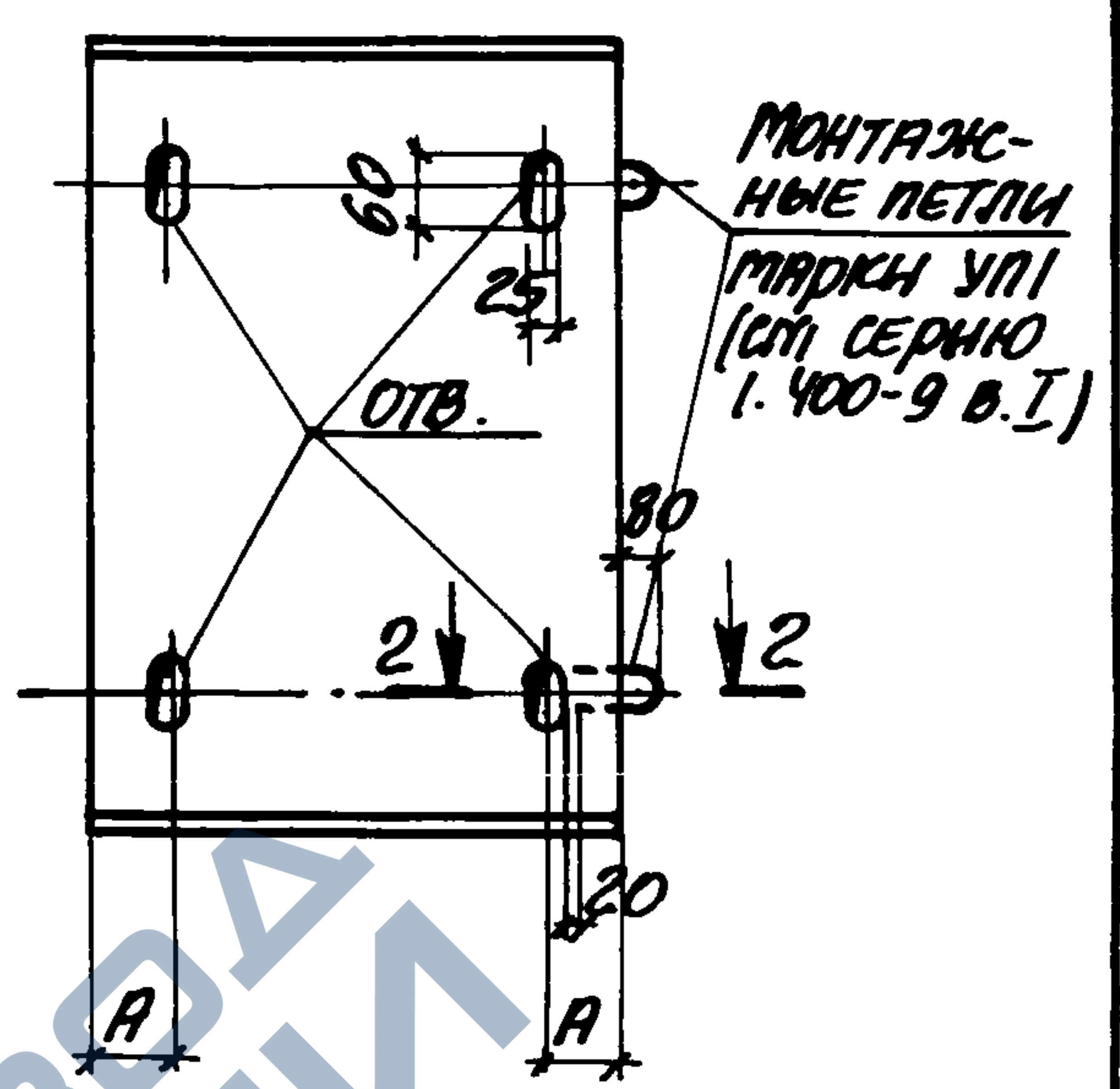
СТАНДАРТ	Лист	Листов
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

20007-02 41

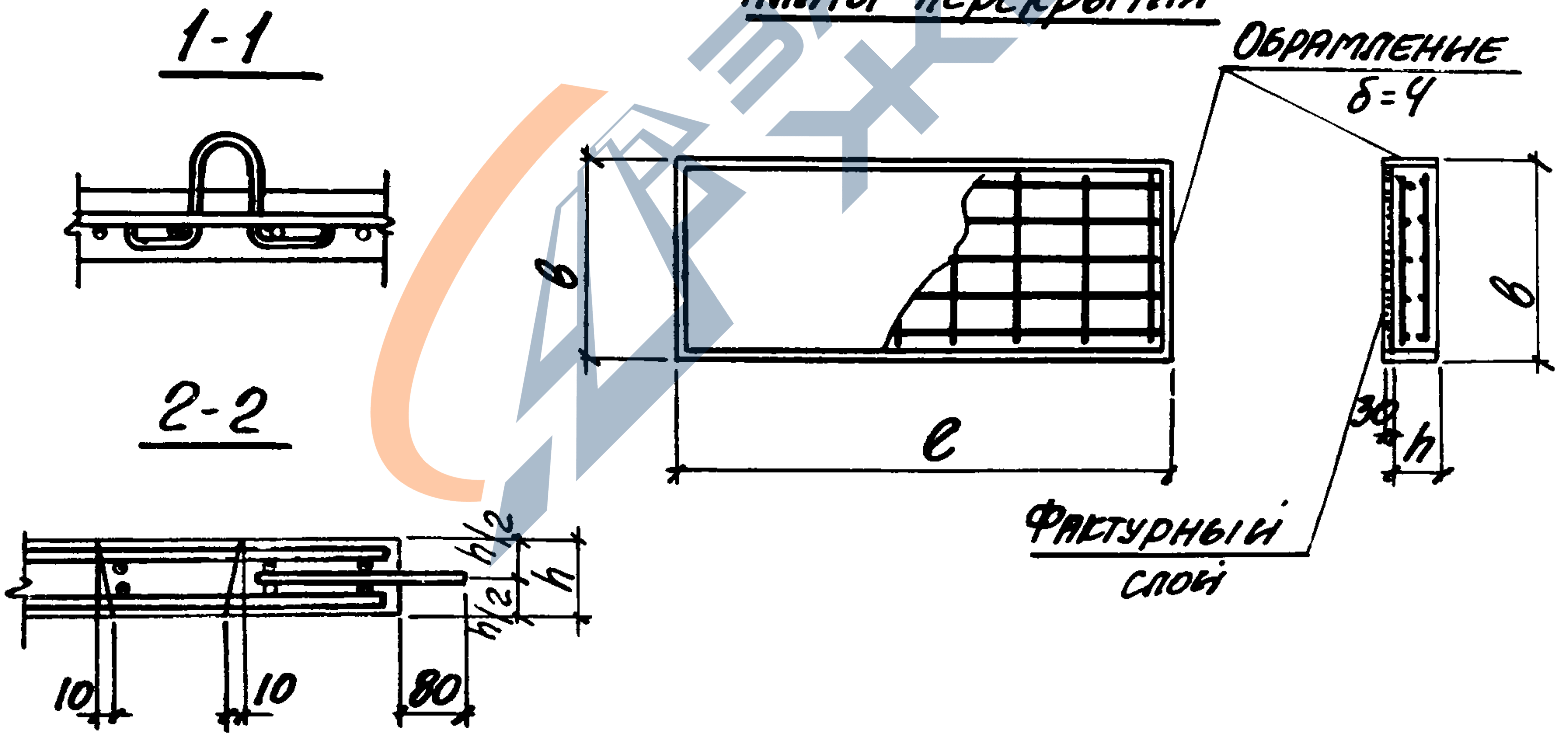
ПРИМЕР УСТАНОВКИ
ПЕТЕЛЬ В ПЛИТАХ,
БЕТОНИРУЕМЫХ В
ПОЛОЖЕНИИ „ПЛАШМА“



ПРИМЕР УСТРОЙСТВА
ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ МОН-
ТАЖА В ПЛИТАХ,
БЕТОНИРУЕМЫХ В
КАСЕТАХ.



ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОФРАКТУРЕННОЙ
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ



УКАЗАНИЯ ОБ УСТРОЙСТВЕ ПЕТЕЛЬ И ОТВЕРСТИЙ
ДАНЫ В П. 2.6 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ.

ИЗУЧ. ОТВ.	БРОДСКИЙ								
И. КОНТР.	УПАНЦЕВА								
СВ. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ								
СТ. ИЖ.	УПАНЦЕВА								
ИЗГОТОВ.	ЛИТВИНОВА								
ПРОВЕР.	ПОЛЯК								
3.006.1-2/82.1-2-0.2									
РАСПОЛОЖЕНИЕ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ И ОТВЕРСТИЙ В ПЛИТАХ. ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОФРАКТУ- РЕННОЙ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ						СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
						Р		1	
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ									

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А - III								А - I				
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П1-5	0,4	—	—	—	—	—	0,4	—	—	—	—	—	
П1-5а	0,4	—	—	—	—	—	0,4	—	—	—	—	—	
П1-15δ	—	1,1	—	—	—	—	1,1	—	—	—	—	—	
П1-8	0,6	—	—	—	—	—	0,6	—	—	—	—	—	
П1-8а	0,6	—	—	—	—	—	0,6	—	—	—	—	—	
П2-15	0,4	—	—	—	—	—	0,4	—	—	—	—	—	
П2-15а	0,4	—	—	—	—	—	0,4	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Всего	Общий расход
Арматура класса				Всего	Арматура класса										прокат			
ВР-I					А-I										марки			
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										Всех кл 2			
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
—	0,2	—	0,2	0,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	0,9		
—	0,2	0,5	0,7	1,1	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,4		
—	0,2	—	0,2	1,3	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,6		
0,1	—	—	0,1	0,7	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,0		
0,1	—	0,5	0,6	1,2	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,5		
—	0,2	—	0,2	0,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	0,9		
—	0,2	0,5	0,7	1,1	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,4		

НАЧ. ОТА БРОДСКИЙ
 И КОНТР. УМАНЦЕВА
 ГЛ. КОНСТ. КОРОТЕЦКИЙ
 СТ. ИНЖ. УМАНЦЕВА
 ИСПОЛНИЛ ЛИТВИНОВА
 ПРОВЕРИЛ ЛЯПУН

3.006.1-2/82.1-2-0.0ВМС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

СТАЛИ ЛИС ЛИСОВ
 Р 1 25
 ГОССТРОЙ СССР
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III								А-I				
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П2-15δ	—	1,1	—	—	—	—	1,1	—	—	—	—	—	
П3-5	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	—	—	—	
П3-5а	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	—	—	—	
П3-8	—	1,5	—	—	—	—	1,5	—	—	—	—	—	
П3-8а	—	1,5	—	—	—	—	1,5	—	—	—	—	—	
П3-15δ	—	1,5	—	—	—	—	1,5	—	—	—	—	—	
П4-15	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	—	—	—	
П4-15а	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	—	—	—	
П4-15δ	—	—	2,3	—	—	—	2,3	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД, кг
АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		
Вр-I					А-I								В53кп2				
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82								ГОСТ 380-71*				
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8		Итого	
—	0,2	0,5	0,7	1,8	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	2,1	
—	0,3	—	0,3	1,1	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,4	
—	0,3	0,7	1,0	1,8	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	2,1	
—	0,3	—	0,3	1,8	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	2,1	
—	0,3	0,7	1,0	2,5	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	2,8	
—	0,3	—	0,3	1,8	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	2,1	
—	0,3	—	0,3	1,1	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,4	
—	0,3	0,7	1,0	1,8	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	2,1	
—	—	1,1	1,1	3,4	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	3,7	

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

2

20007-02 44

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III								А-I				
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П5-5	—	4,6	—	—	—	—	4,6	—	—	—	—	—	
П5-5а	—	4,6	—	—	—	—	4,6	—	—	—	—	—	
П5-8	—	9,0	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—	—	
П5-8а	—	9,0	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—	—	
П5-8δ	—	9,0	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—	—	
П6-15	—	4,6	—	—	—	—	4,6	—	—	—	—	—	
П6-15а	—	4,6	—	—	—	—	4,6	—	—	—	—	—	
П6-15δ	—		14,1	—	—	—	14,1	—	—	—	—	—	
П7-3	—	13,5		—	—	—	13,5	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД, кг				
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА													ПРОКАТ МАРКИ			
Вр-I					Всего	А-I												ВГЗКПЗ		Всего	
ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82												ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8		φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ 8	Итого						
—	1,3	—	1,3	5,9	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	6,6				
—	1,3	3,6	4,9	9,5	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	10,2				
—	1,3	—	1,3	10,3	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	11,0				
—	1,3	3,6	4,9	13,9	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	14,6				
—	1,3	3,6	4,9	13,9	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	14,9				
—	1,3	—	1,3	5,9	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	6,9				
—	1,3	3,6	4,9	9,5	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	10,5				
—	—	5,7	5,7	19,8	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	20,8				
—	1,9	—	1,9	15,4	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	16,1				

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III								А-I				
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П7-3а	—	13,5	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—	
П7-5	—	—	21,1	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—	
П7-5а	—	—	21,1	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—	
П7-5δ	—	—	21,1	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—	
П8-8	—	13,5	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—	
П8-8а	—	13,5	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—	
П8-11	—	—	21,1	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—	
П8-11а	—	—	21,1	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—	
П9-15	—	—	21,1	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД, кг
Арматура класса					Всего	Арматура класса									ПРОКАТ МАРКИ			
Вр-I						А-I									ВГЗКП2			
ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82									ГОСТ 380-71*			
Ф3	Ф4	Ф5	Итого			Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф8	Итого		
—	1,9	5,3	7,2	20,7	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	21,4	
—	—	2,9	2,9	24,0	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	24,7	
—	—	8,2	8,2	29,3	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	30,0	
—	—	8,2	8,2	29,3	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	30,3	
—	1,9	—	1,9	15,4	—	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	16,6	
—	1,9	5,3	7,2	20,7	—	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	21,9	
—	—	2,9	2,9	24,0	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	24,9	
—	—	8,2	8,2	29,0	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	30,3	
—	—	2,9	2,9	24,0	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	25,0	

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А - III								А - I				
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П9-15а	—	—	21,1	—	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—
П9-15б	—	—	21,1	—	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—
П10-3	—	17,3	—	—	—	—	—	17,3	—	—	—	—	—
П10-3а	—	17,3	—	—	—	—	—	17,3	—	—	—	—	—
П10-5	—	—	—	38,9	—	—	—	38,9	—	—	—	—	—
П10-5а	—	—	—	38,9	—	—	—	38,9	—	—	—	—	—
П10-5б	—	—	—	38,9	—	—	—	38,9	—	—	—	—	—
П11-8	—	—	27,0	—	—	—	—	27,0	—	—	—	—	—
П11-8а	—	—	27,0	—	—	—	—	27,0	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Всего	Общий расход, кг
Арматура класса				Всего	Арматура класса										прокат марки			
Вр-I					А-I										ВГЗкп2			
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
—	—	8,2	8,2	29,3	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	30,3		
—	—	8,2	8,2	29,3	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	30,3		
—	2,1	—	2,1	19,4	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	20,4		
—	2,1	6,3	8,4	25,7	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	26,7		
—	—	3,3	3,3	42,2	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	43,2		
—	—	9,6	9,6	48,5	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	49,5		
—	—	9,6	9,6	48,5	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	49,5		
—	—	3,3	3,3	30,3	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	31,3		
—	—	9,6	9,6	36,6	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	37,6		

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

5

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А III								А I				
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ12	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П12-12	—	—	27.0	—	—	—	27.0	—	—	—	—	—	
П12-12а	—	—	27.0	—	—	—	27.0	—	—	—	—	—	
П12-15	—	—	—	38.9	—	—	38.9	—	—	—	—	—	
П12-15а	—	—	—	38.9	—	—	38.9	—	—	—	—	—	
П13-11δ	—	—	—	38.9	—	—	38.9	—	—	—	—	—	
П14-3	—	—	—	24.2	—	—	24.2	—	—	—	—	—	
П14-3а	—	—	—	24.2	—	—	24.2	—	—	—	—	—	
П14-3δ	—	—	—	24.2	—	—	24.2	—	—	—	—	—	
П15-5	—	—	33.7	—	—	—	33.7	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩАЯ РАСХОД, КГ
АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		
Вр I					А-I								ВГ 3кп2				
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82								ГОСТ 380-71*				
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8		Итого	
—	—	3,3	3,3	30,3	—	—	1,7	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7	32,0	
—	—	9,6	9,6	36,6	—	—	1,7	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7	38,3	
—	—	3,3	3,3	42,2	—	—	1,7	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7	43,9	
—	—	9,6	9,6	48,5	—	—	1,7	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7	50,2	
—	—	9,6	9,6	48,5	—	1,0	—	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7	49,5	
—	2,7	—	2,7	26,9	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	27,9	
—	2,7	7,9	10,6	34,8	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	35,8	
—	2,7	7,9	10,6	34,8	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	35,8	
—	—	4,1	4,1	37,8	—	—	1,6	—	—	—	—	1,6	—	—	1,6	39,4	

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист
6

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	A III								A I				
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П15-5a	—	—	33.7	—	—	—	33.7	—	—	—	—	—	
П15-8	—	—	—	48.5	—	—	48.5	—	—	—	—	—	
П15-8a	—	—	—	48.5	—	—	48.5	—	—	—	—	—	
П15-8δ	—	—	—	48.5	—	—	48.5	—	—	—	—	—	
П16-15	—	—	—	48.5	—	—	48.5	—	—	—	—	—	
П16-15a	—	—	—	48.5	—	—	48.5	—	—	—	—	—	
П17-3	—	—	—	28.5	—	—	28.5	—	—	—	—	—	
П17-3a	—	—	—	28.5	—	—	28.5	—	—	—	—	—	
П17-3δ	—	—	—	28.5	—	—	28.5	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Всего	Общий расход кг
Арматура класса				Всего	Арматура класса								ПРОКАТ МАРКИ					
Вр-I					A I								BG 3кл2					
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82								ГОСТ 380-71 *					
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	58	Итого			
—	—	12,0	12,0	45,7	—	—	1,6	—	—	—	—	1,6	—	—	1,6	47,3		
—	—	4,1	4,1	52,6	—	—	1,6	—	—	—	—	1,2	—	—	1,6	54,2		
—	—	12,0	12,0	60,5	—	—	1,6	—	—	—	—	1,6	—	—	1,6	62,1		
—	—	12,0	12,0	60,5	—	—	1,6	—	—	—	—	1,6	—	—	1,6	62,1		
—	—	4,1	4,1	52,6	—	—	—	2,8	—	—	—	2,8	—	—	2,8	55,4		
—	—	12,0	12,0	60,5	—	—	—	2,8	—	—	—	2,8	—	—	2,8	63,3		
—	3,2	—	3,2	31,7	—	—	1,7	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7	33,4		
—	3,2	9,4	12,6	41,1	—	—	1,7	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7	42,8		
—	3,2	9,4	12,6	41,1	—	—	—	2,8	—	—	—	2,8	—	—	2,8	43,9		

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

7

20007-02 49

Марка элемента	Изделия арматурные													
	Арматура класса													
	А-III								А-I					
	ГОСТ 5781-82													
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	
П18-5	—	—	—	—	38,8	—	—	38,8	7,9	—	—	—	7,9	
П18-5а	—	—	—	—	38,8	—	—	38,8	7,9	—	—	—	7,9	
П18-8	—	—	—	57,0	—	—	—	57,0	7,9	—	—	—	7,9	
П18-8а	—	—	—	57,0	—	—	—	57,0	7,9	—	—	—	7,9	
П18-8δ	—	—	—	57,0	—	—	—	57,0	7,9	—	—	—	7,9	
П19-11	—	—	—	—	38,8	—	—	38,8	7,9	—	—	—	7,9	
П19-11а	—	—	—	—	38,8	—	—	38,8	7,9	—	—	—	7,9	
П19-15	—	—	—	57,0	—	—	—	57,0	7,9	—	—	—	7,9	
П19-15а	—	—	—	57,0	—	—	—	57,0	7,9	—	—	—	7,9	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Изделия арматурные					Изделия закладные											Всего	Общий расход, кг
Арматура класса				Всего	Арматура класса								прокат				
Вр-I					А-I								марки				
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82								ВСт3кп2				
													ГОСТ 380-71*				
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ 8	Итого		
—	—	—	—	46,7	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	49,5
—	—	9,4	9,4	56,1	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	58,9
—	—	—	—	64,9	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	67,7
—	—	9,4	9,4	74,3	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	77,1
—	—	9,4	9,4	74,3	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	77,1
—	—	—	—	46,7	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	50,6
—	—	9,4	9,4	56,1	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	60,0
—	—	—	—	64,9	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	68,8
—	—	9,4	9,4	74,3	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	78,2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III								А-I				
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П20-3	—	—	—	32,5	—	—	—	32,5	—	—	—	—	—
П20-3а	—	—	—	32,5	—	—	—	32,5	—	—	—	—	—
П20-3δ	—	—	—	32,5	—	—	—	32,5	—	—	—	—	—
П21-5	—	—	—	65,0	—	—	—	65,0	8,5	—	—	—	8,5
П21-5а	—	—	—	65,0	—	—	—	65,0	8,5	—	—	—	8,5
П21-5δ	—	—	—	65,0	—	—	—	65,0	8,5	—	—	—	8,5
П21-8	—	—	—	—	88,4	—	—	88,4	8,5	—	—	—	8,5
П21-8а	—	—	—	—	88,4	—	—	88,4	8,5	—	—	—	8,5
П22-12	—	—	—	65,0	—	—	—	65,0	8,5	—	—	—	8,5

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Всего	Общий расход, кг
Арматура класса				Всего	Арматура класса										прокат марки			
Вр-I					А-I										ВСт 3кп2			
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
—	—	5,3	5,3	37,8	—	—	—	2,8	—	—	—	2,8	—	—	2,8	40,6		
—	—	15,7	15,7	48,2	—	—	—	2,8	—	—	—	2,8	—	—	2,8	51,0		
—	—	15,7	15,7	48,2	—	—	—	2,8	—	—	—	2,8	—	—	2,8	51,0		
—	—	—	—	73,5	—	—	—	2,8	—	—	—	2,8	—	—	2,8	76,3		
—	—	10,4	10,4	83,9	—	—	—	2,8	—	—	—	2,8	—	—	2,8	86,7		
—	—	10,4	10,4	83,9	—	—	—	2,8	—	—	—	2,8	—	—	2,8	86,7		
—	—	—	—	96,9	—	—	—	2,8	—	—	—	2,8	—	—	2,8	99,7		
—	—	10,4	10,4	107,3	—	—	—	2,8	—	—	—	2,8	—	—	2,8	110,1		
—	—	—	—	73,5	—	—	—	—	—	5,4	—	5,4	—	—	5,4	78,9		

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

9

20007-02 51

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П22-12а	—	—	—	65,0	—	—	—	65,0	8,5	—	—	—	8,5
П22-15	—	—	—	—	88,4	—	—	88,4	8,5	—	—	—	8,5
П22-15а	—	—	—	—	88,4	—	—	88,4	8,5	—	—	—	8,5
П23-3	—	—	—	—	50,0	—	—	50,0	9,8	—	—	—	9,8
П23-3а	—	—	—	—	50,0	—	—	50,0	9,8	—	—	—	9,8
П23-3δ	—	—	—	—	50,0	—	—	50,0	9,8	—	—	—	9,8
П24-5	—	—	—	—	—	65,3	—	65,3	9,8	—	—	—	9,8
П24-5а	—	—	—	—	—	65,3	—	65,3	9,8	—	—	—	9,8
П24-5δ	—	—	—	—	—	65,3	—	65,3	9,8	—	—	—	9,8

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
Арматура класса				Всего	Арматура класса										ПРОКАТ МАРКИ		
Вр-I					А-I										ВстЗкл2		
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*		
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого		
—	—	10,4	10,4	83,9	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4	89,3	
—	—	—	—	96,9	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4	102,3	
—	—	10,4	10,4	107,3	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4	112,7	
—	—	—	—	59,8	—	—	—	—	3,9	—	—	3,9	—	—	3,9	63,7	
—	—	12,0	12,0	71,8	—	—	—	—	3,9	—	—	3,9	—	—	3,9	75,7	
—	—	12,0	12,0	71,8	—	—	—	—	3,9	—	—	3,9	—	—	3,9	75,7	
—	—	—	—	75,1	—	—	—	—	3,9	—	—	3,9	—	—	3,9	79,0	
—	—	12,0	12,0	87,1	—	—	—	—	3,9	—	—	3,9	—	—	3,9	91,0	
—	—	12,0	12,0	87,1	—	—	—	—	3,9	—	—	3,9	—	—	3,9	91,0	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III								А-I				
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П24-8	—	—	—	—	100,0	—	—	100,0	9,8	—	—	—	9,8
П24-8а	—	—	—	—	100,0	—	—	100,0	9,8	—	—	—	9,8
П25-12	—	—	—	—	100,0	—	—	100,0	9,8	—	—	—	9,8
П25-12а	—	—	—	—	100,0	—	—	100,0	9,8	—	—	—	9,8
П25-15	—	—	—	—	—	130,7	—	130,7	—	9,8	—	—	9,8
П25-15а	—	—	—	—	—	130,7	—	130,7	—	9,8	—	—	9,8
П26-3	—	—	—	—	60,9	—	—	60,9	7,9	—	—	—	7,9
П26-3а	—	—	—	—	60,9	—	—	60,9	7,9	—	—	—	7,9
П26-3δ	—	—	—	—	60,9	—	—	60,9	7,9	—	—	—	7,9

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
Арматура класса				Всего	Арматура класса										ПРОКАТ МАРКИ			Всего
Вр-І					А-І										ВГЗКП2			
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
—	—	—	—	109,8	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	113,7	
—	—	12,0	12,0	121,8	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	125,7	
—	—	—	—	109,8	—	—	—	—	—	—	7,6	—	7,6	—	—	7,6	117,4	
—	—	12,0	12,0	121,8	—	—	—	—	—	—	7,6	—	7,6	—	—	7,6	129,4	
—	—	—	—	140,5	—	—	—	—	—	—	7,6	—	7,6	—	—	7,6	148,1	
—	—	12,0	12,0	152,5	—	—	—	—	—	—	7,6	—	7,6	—	—	7,6	160,1	
—	—	—	—	68,8	—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4	74,2	
—	—	14,4	14,4	83,2	—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4	88,6	
—	—	14,4	14,4	83,2	—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4	88,6	

3.006.1-2/82.1-2-0.0-ВМС

Лист

11

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ12	φ16	φ12	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П26-5	—	—	—	89,5	—	—	—	89,5	7,9	—	—	—	7,9
П26-5а	—	—	—	89,5	—	—	—	89,5	7,9	—	—	—	7,9
П27-8	—	—	—	—	121,8	—	—	121,8	—	14,0	—	—	14,0
П27-8а	—	—	—	—	121,8	—	—	121,8	—	14,0	—	—	14,0
П28-12	—	—	—	—	—	159,1	—	159,1	—	—	21,8	—	21,8
П28-12а	—	—	—	—	—	159,1	—	159,1	—	—	21,8	—	21,8
П28-15	—	—	—	—	—	—	201,4	201,4	—	—	21,8	—	21,8
П28-15а	—	—	—	—	—	—	201,4	201,4	—	—	21,8	—	—
П59-5	—	1,2	—	—	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Всего	Общий расход, кг
Арматура класса				Всего	Арматура класса										прокат марки			
Вр I					А-I										ВстЗкл2			
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
—	—	—	—	97,4	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4	102,8		
—	—	14,4	14,4	111,8	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4	117,2		
—	—	—	—	135,8	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	145,5		
—	—	14,4	14,4	150,2	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	159,9		
—	—	—	—	180,9	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	190,6		
—	—	14,4	14,4	195,3	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	206,0		
—	—	—	—	223,2	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	232,9		
—	—	14,4	14,4	237,6	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	247,3		
—	0,4	—	0,4	1,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,9		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III								А-I				
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П5г-5а	—	1,2	—	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—	
П5г-8	—	2,1	—	—	—	—	2,1	—	—	—	—	—	
П5г-8а	—	2,1	—	—	—	—	2,1	—	—	—	—	—	
П5г-8δ	—	2,1	—	—	—	—	2,1	—	—	—	—	—	
П6г-15	—	1,2	—	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—	
П6г-15а	—	1,2	—	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—	
П6г-15δ	—	—	3,3	—	—	—	3,3	—	—	—	—	—	
П7г-3	—	3,2	—	—	—	—	3,2	—	—	—	—	—	
П7г-3а	—	3,2	—	—	—	—	3,2	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, кг		
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА														ПРОКАТ МАРКИ	
Вр-I					ВСЕГО	А-I													ВСтЗКП2	
ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82													ГОСТ 380-71*	
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8		φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого					
—	0,4	0,9	1,3	2,5		0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	2,8		
—	0,3	—	0,3	2,4	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	2,7			
—	0,3	0,9	1,2	3,3	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	3,6			
—	0,3	0,9	1,2	3,3	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	3,6			
—	0,4	—	0,4	1,6	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,9			
—	0,4	0,9	1,3	2,5	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	2,8			
—	—	1,4	1,4	4,7	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	5,0			
—	0,4	—	0,4	3,6	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	3,9			
—	0,4	1,3	1,7	4,9	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	5,2			

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

13

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П7г-5	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П7г-5а	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П7г-5б	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П8г-8	—	3,2	—	—	—	—	—	3,2	—	—	—	—	—
П8г-8а	—	3,2	—	—	—	—	—	3,2	—	—	—	—	—
П8г-11	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П8г-11а	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П9г-15	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П9г-15а	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
АРМАТУРА КЛАССА				Всего	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ			
ВР-I					А-I										ВСтЗ кл 2			
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
—	—	0,7	0,7	5,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	5,9		
—	—	2,0	2,0	6,9	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	7,2		
—	—	2,0	2,0	6,9	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	7,2		
—	0,4	—	0,4	3,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	3,9		
—	0,4	1,3	1,7	4,9	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	5,2		
—	—	0,7	0,7	5,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	5,9		
—	—	2,0	2,0	6,9	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	7,2		
—	0,4	—	0,4	5,3	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	5,6		
—	0,4	1,3	1,7	6,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,4	—	—	0,3	6,9		

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

14

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III								А-I				
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ13	φ13	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П9г-15δ	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П10г-3	—	4,0	—	—	—	—	—	4,0	—	—	—	—	—
П10г-3а	—	4,0	—	—	—	—	—	4,0	—	—	—	—	—
П10г-5	—	—	—	9,1	—	—	—	9,1	—	—	—	—	—
П10г-5а	—	—	—	9,1	—	—	—	9,1	—	—	—	—	—
П10г-5δ	—	—	—	9,1	—	—	—	9,1	—	—	—	—	—
П11г-8	—	—	6,3	—	—	—	—	6,3	—	—	—	—	—
П11г-8а	—	—	6,3	—	—	—	—	6,3	—	—	—	—	—
П12г-12	—	—	6,3	—	—	—	—	6,3	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
Арматура класса					Арматура класса										ПРОКАТ МАРКИ				
ВР-I					А-I										ВСТ. ЗКЛЗ				
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*				
φ3	φ4	φ5	Итого	ВСЕГО	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого	ВСЕГО			
—	—	2,0	2,0		6,9	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—		—	0,3	7,2
—	0,5	—	0,5		4,5	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—		—	0,3	4,8
—	0,5	1,6	2,1		6,1	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—		—	0,3	6,4
—	—	0,8	0,8		9,9	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—		—	0,3	10,2
—	—	2,4	2,4		11,5	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—		—	0,3	11,8
—	—	2,4	2,4		11,5	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—		—	0,3	11,8
—	—	0,8	0,8		7,1	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—		—	0,3	7,4
—	—	2,4	2,4		8,7	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,8	—		—	0,3	9,0
—	—	0,8	0,8		7,1	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—		—	0,5	7,6

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист
15

20007-02 57

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III								А-I				
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П12г-12а	—	—	6,3	—	—	—	—	6,3	—	—	—	—	—
П12г-15	—	—	—	9,1	—	—	—	9,1	—	—	—	—	—
П12г-15а	—	—	—	9,1	—	—	—	9,1	—	—	—	—	—
П13г-11δ	—	—	—	9,1	—	—	—	9,1	—	—	—	—	—
П14г-3	—	—	—	6,5	—	—	—	6,5	—	—	—	—	—
П14г-3а	—	—	—	6,5	—	—	—	6,5	—	—	—	—	—
П14г-3δ	—	—	—	6,5	—	—	—	6,5	—	—	—	—	—
П15г-5	—	—	7,9	—	—	—	—	7,9	—	—	—	—	—
П15г-5а	—	—	7,9	—	—	—	—	7,9	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Всего	ОБЩИЙ РАСХОД, кг
АРМАТУРА КЛАССА				Всего	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ			
Вр-I					А-I										ВСтЗкп2			
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
—	—	2,4	2,4	8,7	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	9,2		
—	—	0,8	0,8	9,9	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	10,4		
—	—	2,4	2,4	11,5	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	12,0		
—	—	2,4	2,4	11,5	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	12,0		
—	0,6	—	0,6	7,1	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	7,6		
—	0,6	1,9	2,5	9,0	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	9,5		
—	0,6	1,9	2,5	9,0	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	9,5		
—	—	1,0	1,0	8,9	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	9,4		
—	—	2,9	2,9	10,8	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	11,3		

3.006.1-2/82. 1-2-0. 0 ВМС

ЛНСТ

16

Марка элемента	Изделия арматурные												
	Арматура класса												
	А-III								А-I				
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П15г-8	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П15г-8а	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П15г-8δ	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П16г-15	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П16г-15а	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П17г-3	—	—	—	7,6	—	—	—	7,6	—	—	—	—	—
П17г-3а	—	—	—	7,6	—	—	—	7,6	—	—	—	—	—
П17г-3δ	—	—	—	7,6	—	—	—	7,6	—	—	—	—	—
П18г-5	—	—	—	—	10,4	—	—	10,4	1,9	—	—	—	1,9

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
Арматура класса				Всего	Арматура класса										ПРОКАТ МАРКИ			Всего
Вр-I					А-I										Вс3кл2			
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5787-82										ГОСТ 380-71*			
Ф3	Ф4	Ф5	Итого		Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф8	Итого			
—	—	1,0	1,0	12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	12,8		
—	—	2,9	2,9	14,2	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	14,7		
—	—	2,9	2,9	14,2	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	14,7		
—	—	1,0	1,0	12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	12,8		
—	—	2,9	2,9	14,2	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	14,7		
—	0,8	—	0,8	8,4	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	8,9		
—	0,8	2,4	3,2	10,8	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	11,3		
—	0,8	2,4	3,2	10,8	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	11,3		
—	—	—	—	12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	12,8		

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

17

20007-02 59

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III								А-I				
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П18г-5а	—	—	—	—	10,4	—	—	10,4	1,9	—	—	—	1,9
П18г-8	—	—	—	13,3	—	—	—	13,3	1,9	—	—	—	1,9
П18г-8а	—	—	—	13,3	—	—	—	13,3	1,9	—	—	—	1,9
П18г-8δ	—	—	—	13,3	—	—	—	13,3	1,9	—	—	—	1,9
П19г-11	—	—	—	—	10,4	—	—	10,4	1,9	—	—	—	1,9
П19г-11а	—	—	—	—	10,4	—	—	10,4	1,9	—	—	—	1,9
П19г-15	—	—	—	13,3	—	—	—	13,3	1,9	—	—	—	1,9
П19г-15а	—	—	—	13,3	—	—	—	13,3	1,9	—	—	—	1,9
П20г-3	—	—	—	8,7	—	—	—	8,7	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Всего	Общий расход, кг
Арматура класса				Всего	Арматура класса										Прокат марки			
ВР-I					А-I										Всего			
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
—	—	—	—	12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	12,8		
—	—	—	—	15,2	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	15,7		
—	—	2,4	2,4	17,6	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	18,1		
—	—	2,4	2,4	17,6	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	18,1		
—	—	—	—	12,3	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	13,1		
—	—	2,4	2,4	14,7	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	15,5		
—	—	—	—	15,2	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	16,0		
—	—	2,4	2,4	17,6	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	18,4		
—	—	1,3	1,3	10,0	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	10,5		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П20г-3а	—	—	—	8,7	—	—	—	8,7	—	—	—	—	—
П20г-3б	—	—	—	8,7	—	—	—	8,7	—	—	—	—	—
П21г-5	—	—	—	15,2	—	—	—	15,2	2,0	—	—	—	2,0
П21г-5а	—	—	—	15,2	—	—	—	15,2	2,0	—	—	—	2,0
П21г-5б	—	—	—	15,2	—	—	—	15,2	2,0	—	—	—	2,0
П21г-8	—	—	—	—	20,7	—	—	20,7	2,0	—	—	—	2,0
П21г-8а	—	—	—	—	20,7	—	—	20,7	2,0	—	—	—	2,0
П22г-12	—	—	—	15,2	—	—	—	15,2	2,0	—	—	—	2,0
П22г-12а	—	—	—	15,2	—	—	—	15,2	2,0	—	—	—	2,0

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА									ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	
Вр-I					А-I									ВЗЗКЛ2			
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82									ГОСТ 380-71 *			
Ф3	Ф4	Ф5	Итого		Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф8	Итого		
—	—	4,0	4,0	12,7	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	13,2
—	—	4,0	4,0	12,7	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	13,2
—	—	—	—	17,2	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	18,0
—	—	2,7	2,7	19,9	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	20,7
—	—	2,7	2,7	19,9	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	20,7
—	—	—	—	22,7	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	23,5
—	—	2,7	2,7	25,4	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	26,2
—	—	—	—	17,2	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	18,6
—	—	2,7	2,7	19,9	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	21,3

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

ЛНЕТ

19

20007-02 61

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III								А-I				
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П22г-15	—	—	—	—	20,7	—	—	20,7	2,0	—	—	—	2,0
П22г-15а	—	—	—	—	20,7	—	—	20,7	2,0	—	—	—	2,0
П23г-3	—	—	—	—	13,3	—	—	13,3	2,2	—	—	—	2,2
П23г-3а	—	—	—	—	13,3	—	—	13,3	2,2	—	—	—	2,2
П23г-3δ					13,3			13,3	2,2				2,2
П24г-5	—	—	—	—	—	17,4	—	17,4	2,2	—	—	—	2,2
П24г-5а	—	—	—	—	—	17,4	—	17,4	2,2	—	—	—	2,2
П24г-5δ						17,4		17,4	2,2				2,2
П24г-8	—	—	—	—	23,3	—	—	23,3	2,2	—	—	—	2,2

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД, кг
АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА									ПРОКАТ МАРКИ			
Вр-I					А-I									ВСТЗКЛ2			
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82									ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого		
—	—	—	—	22,7	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	24,1
—	—	2,7	2,7	25,4	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	26,8
—	—	—	—	15,4	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	16,3
—	—	2,9	2,9	18,4	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	19,2
—	—	2,9	2,9	18,4	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	19,2
—	—	—	—	19,6	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	20,4
—	—	2,9	2,9	22,5	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	23,3
—	—	2,9	2,9	22,5	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	23,9
—	—	—	—	25,5	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	26,3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П24g-8a	—	—	—	—	23,3	—	—	23,3	2,2	—	—	—	2,2
П25g-12	—	—	—	—	23,3	—	—	23,3	2,2	—	—	—	2,2
П25g-12a	—	—	—	—	23,3	—	—	23,3	2,2	—	—	—	2,2
П25g-15	—	—	—	—	—	30,5	—	30,5	—	3,9	—	—	3,9
П25g-15a	—	—	—	—	—	30,5	—	30,5	—	3,9	—	—	3,9
П26g-3	—	—	—	—	16,2	—	—	16,2	1,9	—	—	—	1,9
П26g-3a	—	—	—	—	16,2	—	—	16,2	1,9	—	—	—	1,9
П26g-3δ	—	—	—	—	16,2	—	—	16,2	1,9	—	—	—	1,9
П26g-5	—	—	—	—	28,4	—	—	28,4	—	3,3	—	—	3,3

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ОБЩИЙ РАСХОД, кг
АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	
Вр-I					А-I								ВСтЗкл2			
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82								ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого	
—	—	2,9	2,9	28,4	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	29,2
—	—	—	—	25,5	—	—	—	1,4	—	—	—	1,4	—	—	1,4	26,9
—	—	2,9	2,9	28,4	—	—	—	1,4	—	—	—	1,4	—	—	1,4	29,8
—	—	—	—	34,4	—	—	—	1,4	—	—	—	1,4	—	—	1,4	35,8
—	—	2,9	2,9	37,3	—	—	—	1,4	—	—	—	1,4	—	—	1,4	38,7
—	—	—	—	18,1	—	—	—	1,4	—	—	—	1,4	—	—	1,4	19,5
—	—	3,7	3,7	21,8	—	—	—	1,4	—	—	—	1,4	—	—	1,4	23,2
—	—	3,7	3,7	21,8	—	—	—	1,4	—	—	—	1,4	—	—	1,4	23,2
—	—	—	—	31,7	—	—	—	1,4	—	—	—	1,4	—	—	1,4	33,1

ИНО. № ПОР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ ИЛИ №

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П26г-5а	—	—	—	—	28,4	—	—	28,4	—	3,3	—	—	3,3
П27г-8	—	—	—	—	28,4	—	—	28,4	—	3,3	—	—	3,3
П27г-8а	—	—	—	—	28,4	—	—	28,4	—	3,3	—	—	3,3
П28г-12	—	—	—	—	—	37,1	—	37,1	—	—	5,2	—	5,2
П28г-12а	—	—	—	—	—	37,1	—	37,1	—	—	5,2	—	5,2
П28г-15	—	—	—	—	—	—	47,0	47,0	—	—	5,2	—	5,2
П28г-15а	—	—	—	—	—	—	47,0	47,0	—	—	5,2	—	5,2
ПТ-1	—	—	1,8	—	—	—	—	1,8	—	—	—	—	—
ПТ-2	—	—	2,4	—	—	—	—	2,4	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД, кг
АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		
Вр-І					А-І								ВСтЗкл2				
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82								ГОСТ 380-71*				
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8		Итого	
—	—	3,7	3,7	35,4	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	36,8	
—	—	—	—	31,7	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—	1,9	33,6	
—	—	3,7	3,7	35,4	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—	1,9	37,3	
—	—	—	—	42,3	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—	1,9	44,2	
—	—	3,7	3,7	46,0	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—	1,9	47,9	
—	—	—	—	52,2	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—	1,9	54,1	
—	—	3,7	3,7	55,9	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—	1,9	57,8	
—	6,5	0,9	7,4	9,2	—	1,2	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	10,4	
—	8,9	1,2	10,1	12,5	—	1,2	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	13,7	

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

22

20007-02 64

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	Арматура класса												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
ПТ-3	—	—	3,0	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—
ПТ-4	—	—	—	3,4	2,3	—	—	5,7	—	—	—	—	—
ПТ-5	—	—	—	4,4	3,0	—	—	7,4	—	—	—	—	—
ПТ 1g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2
ПТ 2g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	1,6
ПТ 3g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	2,0
ПТ 4g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	—	2,4
ПТ 5g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	3,0
ПП1	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Общий расход, кг
Арматура класса				Всего	Арматура класса										прокат марки	Всего	
Вр-I					А-I										ВСтЗкп2		
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*		
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого		
—	11,3	1,5	12,8	15,8	—	—	3,4	—	—	—	—	3,4	—	—	3,4	19,2	
—	12,8	1,8	14,6	20,3	—	—	3,4	—	—	—	—	3,4	—	—	3,4	23,7	
—	16,6	2,1	18,7	26,1	—	—	3,4	—	—	—	—	3,4	—	—	3,4	29,5	
—	1,7	0,6	2,3	3,5	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	4,7	
—	2,2	0,8	3,0	4,6	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	5,8	
—	2,7	1,0	3,7	5,7	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	6,9	
—	3,2	1,2	4,4	6,8	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	8,0	
—	4,0	1,6	5,6	8,6	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	9,8	
—	0,2	—	0,2	1,4	0,6	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	2,0	

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

23

20007-02 65

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
пп2	1,4	—	—	—	—	—	1,4	—	—	—	—	—	
пп3	1,8	—	—	—	—	—	1,8	—	—	—	—	—	
пп4	2,4	—	—	—	—	—	2,4	—	—	—	—	—	
пп5	3,0	—	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—	
пп6	3,6	—	—	—	—	—	3,6	—	—	—	—	—	
пп7	4,2	—	—	—	—	—	4,2	—	—	—	—	—	
пп8	4,8	—	—	—	—	—	4,8	—	—	—	—	—	
пп9	5,2	—	—	—	—	—	5,2	—	—	—	—	—	
пп10	6,4	—	—	—	—	—	6,4	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ОБЩИЙ РАСХОД, кг
Арматура класса				Всего	Арматура класса								прокат марки			
Вр-I					А-I								ВГЗкп2			
ГОСТ 6727-7-80					ГОСТ 5781-82								ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	
—	0,2	—	0,2	1,6	0,6	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	2,2
—	0,2	—	0,2	2,0	0,6	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	2,6
—	0,6	—	0,6	3,0	0,6	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	3,6
—	0,6	—	0,6	3,6	0,6	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	4,2
—	0,8	—	0,8	4,4	0,6	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	5,0
—	0,8	—	0,8	5,0	0,6	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	5,6
—	1,0	—	1,0	5,8	0,6	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	6,4
—	1,2	—	1,2	6,4	0,6	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	7,0
—	1,4	—	1,4	7,8	0,6	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	8,4

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

24

20007-02 66

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
он-1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
он-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
он-3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
он-4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
он-5	—	—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	—	—	1,6
он-6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,2	—	6,2
он-7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,8	11,8
он-8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16,4	16,4
он-9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28,2	28,2

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
Арматура класса				ВСЕГО	Арматура класса								ПРОКАТ МАРКИ					
Вр-I					А-I				А-III				ВСТЗКР2					
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82								ГОСТ 380-71*					
Ф3	Ф4	Ф5	Итого		Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Ф8	Итого			
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,1	—	0,1	0,6	0,6	0,7	0,7		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,1	—	0,1	0,6	0,6	0,7	0,7		
—	—	0,4	0,4	0,4	—	—	—	—	—	0,1	—	0,1	1,3	1,3	1,4	1,8		
—	—	0,7	0,7	0,7	—	—	—	—	—	0,2	—	0,2	1,8	1,8	2,0	2,7		
—	—	—	—	1,6	0,6	—	—	—	0,6	0,2	—	0,2	2,8	2,8	3,6	5,2		
—	—	—	—	6,2	0,6	—	—	—	0,6	0,2	—	0,2	2,8	2,8	3,6	9,8		
—	—	—	—	11,8	0,6	—	—	—	0,6	0,3	—	0,3	5,7	5,7	6,6	18,4		
—	—	—	—	16,4	—	1,2	—	—	1,2	0,8	—	0,8	7,5	7,5	9,5	25,9		
—	—	—	—	28,2	—	1,2	—	—	1,2	0,8	—	0,8	7,5	7,5	9,5	37,7		

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

25

20007-02

(67)