

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО И ГРАЖДАНСКОГО  
СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ ИИ-ОЗ-О2

/НОМЕНКЛАТУРА ИЗДАНИЯ 1960г./

ЧАСТЬ II. ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

АЛЬБОМ №33<sup>Б</sup>

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
ДЛИНОЙ 466 и 298 см с ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ  
АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ КАРКАСАМИ В РЕБРАХ

МОСКВА 1962 г.

6095

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО И ГРАЖДАНСКОГО  
СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ ИИ-03-02

/ НОМЕНКЛАТУРА ИЗДАНИЯ 1960 г. /

ЧАСТЬ II. ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

АЛЬБОМ №33<sup>б</sup>

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
ДЛИНОЙ 466 и 298 см С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ  
АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ КАРКАСАМИ В РЕБРАХ

РАЗРАБОТАНЫ  
ГПИ ГОРСТРОЙПРОЕКТ ГЛАВСТРОЙ-  
ПРОЕКТА С УЧАСТИЕМ ИНСТИТУТА  
НИИЖБ АКАДЕМИИ СТРОИТЕЛЬСТВА  
И АРХИТЕКТУРЫ СССР

ВВЕДЕНЫ  
В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ  
ГОССТРОЯ СССР ОТ  
17 АПРЕЛЯ 1961 г. №126.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА 1961 г.

Ил. 6095



ИИ-03-02  
Альбом 33<sup>Б</sup>

### ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочие чертежи промышленных железобетонных изделий, включенные в настоящий альбом № 33Б, разработаны в соответствии с номенклатурой каталога ИИ-03, издания 1960г., утвержденной приказом Госстроя СССР № 496 от 26.IX-1960 г.

Чертежи строительных изделий серии ИИ-03-02 предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве гражданских зданий и для организации массового производства этих изделий предприятиями строительной индустрии.

В настоящий альбом включены рабочие чертежи панелей перекрытий с вертикальными пустотами длиной 466 и 298 см., армированных сварными каркасами в ребрах, разработанные в соответствии с НИТУ 123-55. Изготовление панелей длиной 298 см предусматривается в формах длинномерных панелей с вертикальными пустотами.

Выпуск панелей с вертикальными пустотами может быть организован на установках для изготовления круглопустотных панелей. При этом, вертикальные пустоты образуются вкладышами круглого сечения с приваренным снизу швеллером.

Несимметричное расположение нижней части пустоты относительно вертикальной оси /сбивка 5 мм/, принято по аналогии с настилами длиной 586 см /альбом № 33 /.

Допускается принимать формы пустот с некоторыми отклонениями от принятых в рабочих чертежах, без снижения прочности, жесткости и трещиностойкости панелей.

Расчет панелей произведен с коэффициентом условий работы  $m = 1,1$ , применяемым для изделий, изготовленных на заводах и специально оборудованных полигонах при систематической проверке прочности бетона, арматуры и изделий. Принятие коэффициента условий работы  $m = 1,1$ , приводит к

ИИ-03-02

Альбом 38<sup>Б</sup>

снижению расхода стали на рабочую арматуру примерно на 10%. В случае отсутствия установок для испытания арматуры на разрыв должен быть произведен перерасчет панели с коэффициентом  $m = 1,0$ , с соответствующей переработкой чертежей.

Каждой панели присвоена своя марка, так например: ПТВ47-10 обозначает панель с вертикальными пустотами под тяжелую нагрузку, длиной 466 см и шириной 99 см.

Внесение изменений в обозначение марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и спецификациях проектов, в заказах строительных организаций заводам-изготовителям и на изделиях. Различный вид стали, примененной для рабочей арматуры, не отражается на маркировке изделий и указывается текстом на паспортах изделий.

Панели перекрытий изготавливаются из бетона марки 200 и армируются сталью марки 25Г2С с расположением рабочих стержней через одно ребро. Сталь 25Г2С может быть заменена сталью 35ГС /ЧТУ 223-59/.

ЦНИИЧМ жесткости и для распределения возможных сосредоточенных нагрузок панели армируются верхней и нижней распределительными сетками.

Панели перекрытий рассчитаны на следующие нормативные нагрузки:

№ № п п	Наименование нагрузок	Нагрузки в кг/м <sup>2</sup>				
		Панели ПТВ-47		Панели ПТВ-30		
		В шко- лах	В боль- ницах и санато- риях	ПТВ-47	Варианты нагрузок	
1	Собственный вес панели	260	260	260	260	260
2	Вес конструкции пола	70	120	140	240	340
3	Вес перегородок	70	70	200		
4	Временная	200	150	300	400	800
Полная нормативная нагрузка		600	600	900	900	900

ИИ. 6095

- 5 -

НИ-03-02  
Альбом 88<sup>Б</sup>

При расчете на прочность приняты следующие расчетные нагрузки.

При нормативной 600 кг/м<sup>2</sup>

$$400 \times I, I + 200 \times I, 4 = 720 \text{ кг/м}^2$$

При нормативной 900 кг/м<sup>2</sup>

$$600 \times I, I + 300 \times I, 3 = 1050 \text{ кг/м}^2$$

Расчет панелей на прогиб произведен по нормативным нагрузкам; при этом, вес перегородок учтен в размере 40% их полного веса.

Длительно действующие нагрузки для определения прогиба приняты:

При нормативной 600 кг/м<sup>2</sup>

$$600 - / 150 + 70 \times 0,6 / = 408 \text{ кг/м}^2$$

При нормативной 900 кг/м<sup>2</sup>

для панелей ПТВ 47.

$$900 - / 300 + 200 \times 0,6 / = 480 \text{ кг/м}^2$$

для панелей ПТВ 30.

$$900 - 300 = 600 \text{ кг/м}^2.$$

При иных соотношениях длительно действующей и временной нагрузок панели должны быть проверены расчетом на прочность и жесткость, исходя из действительных нагрузок.

При определении жесткости панелей учитывался коэффициент 1,2 на пустотность.

Испытания панелей должны проводиться по ГОСТ 8829-58. "Детали железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости", которым предусматриваются, в частности, особые требования к арматуре, применяемой в изделиях, рассчитанных с коэффициентом условий работ  $m = 1,1$  /см. пункт 1, примечание 3, ГОСТ 8829-58/.

Учитывая, что значения расчетных прогибов с учетом длительности действия нагрузки во всех панелях составляют менее 85% от допускаемого  $/ I \varrho_0 /$ , при испытании этих панелей можно допустить 200 превышение измеренных прогибов против контрольных до 30% / см. ГОСТ 8829-58, п. I7/.

При соотношении длительно действующей и временной нагрузок отличающемся от принятого в рабочих чертежах, соответственно должны быть изменены значения расчетных прогибов, контрольных разрушающих нагрузок и уточнены проценты превышения измеренных прогибов против контрольных / см. ГОСТ 8829-58, п. I7/.

Панели длиной 466 см запроектированы с одним закрытым торцом, заделываемым в заводских условиях в процессе формования панели. Панели длиной 298 см запроектированы, из условия их изготовления в формах для длиномерных панелей, с обоими открытыми торцами. Применение панелей без заделки пустот допускается в тех случаях, когда величина расчетного сопротивления в стенах на уровне поверхности настила не превышает  $I7 \text{ кг/см}^2$ .

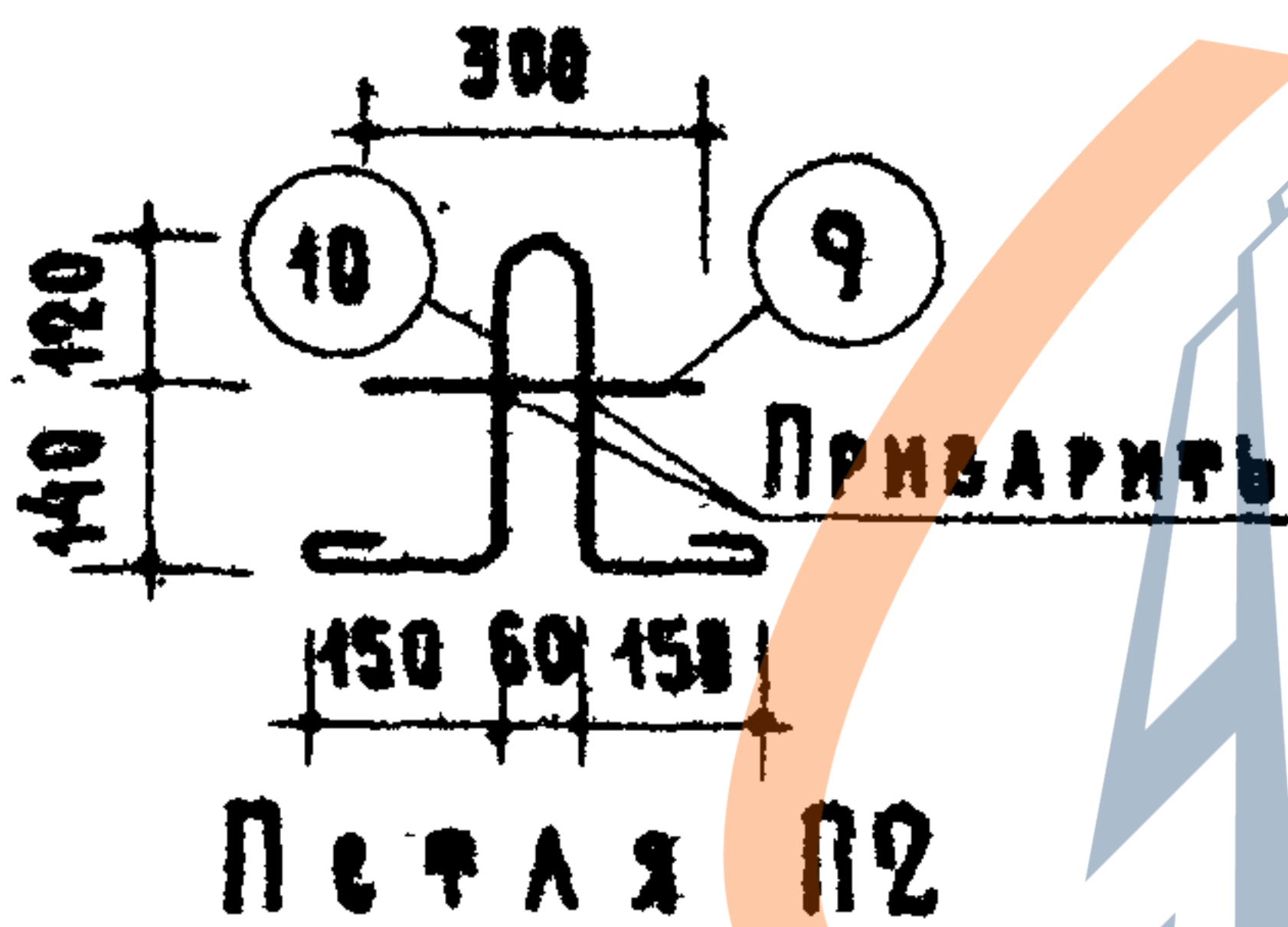
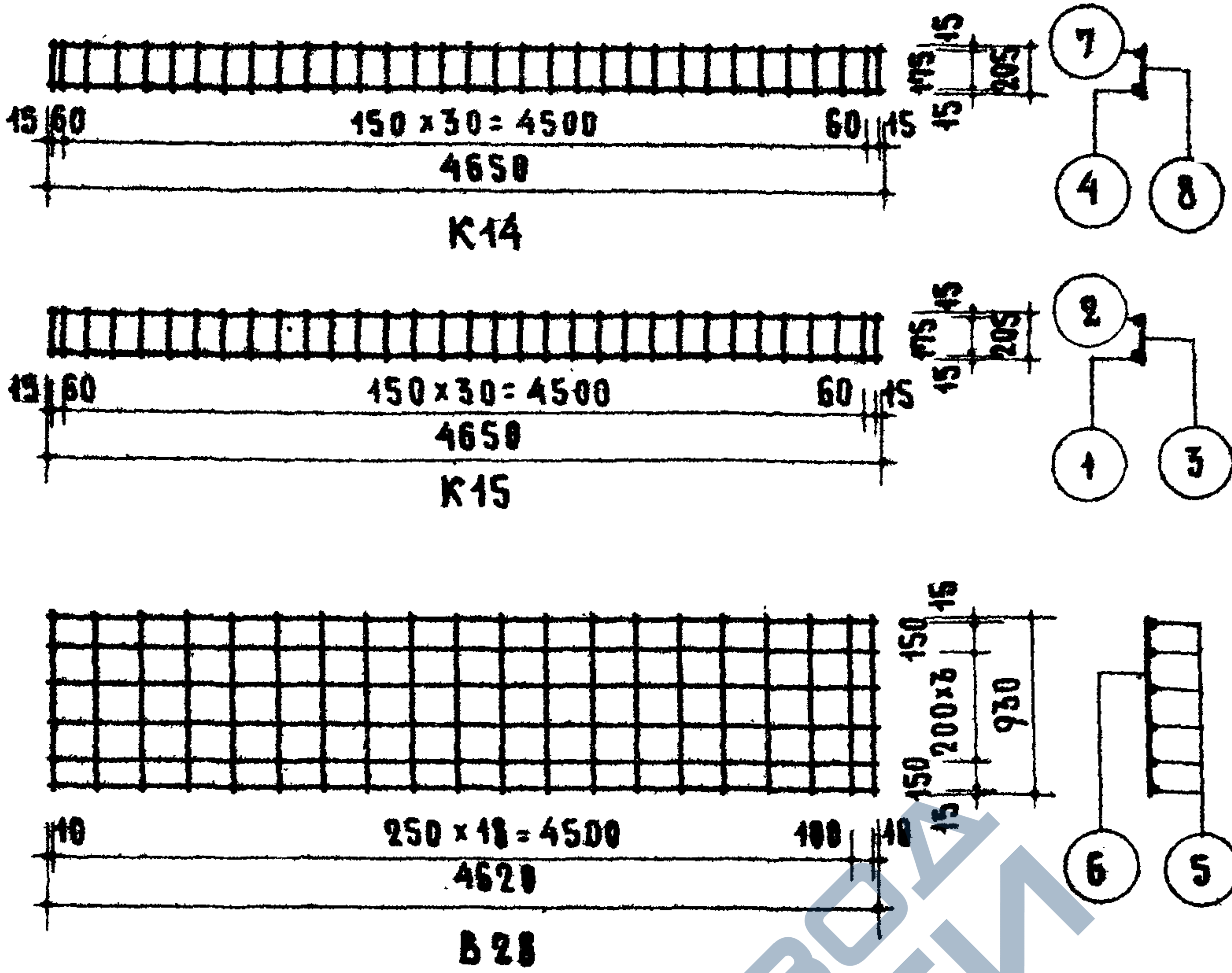
Сетки должны приниматься стандартными по ГОСТ 8478-57 "Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций". Примеры применения сеток даны на листах I4 и I5. При отсутствии стандартных сеток верхние и нижние сетки изготавливаются в соответствии с чертежами настоящего альбома.

Обозначение арматуры в рабочих чертежах принято по ГОСТ 540I-50, с учетом изменения № I / см. приложение к приказу Госстроя СССР от 28 июля 1956 г. № 206 /.

В проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов между панелями раствором марки "I00", что обуславливается требованиями звукоизоляции и учетом распределения нагрузки на смежные панели.

Изготовление, приемку, испытание, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить в соответствии с указаниями ГОСТ 956I-60 и технических условий заводов - изготовителей.





СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА															
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КЖ	КОЛ. ШТ.	КЖ	Ф	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВСЕ МЕТАЛЛА								
					КОЛ. ШТ.	ДЛИНА М	НА 1 ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ ВЕС							
K14	1	4	8 ПЛ	1	4650	4.65	1.84	1.8							
									7	4 П	1	4650	11.42	1.13	1.1
									8	4 П	33	205			
K15	3	1	10 ПЛ	1	4650	4.65	2.87	8.6							
									2	4 П	1	4650	11.42	1.13	3.4
									3	4 П	33	205			
B28	2	5	3 П	6	4620	463	2.5	5.0							
									6	3 П	20	930			
П2	4	9	10	1	300	126	0.78	3.1							
									10	10	1	960			
Итого								23.0							

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА				
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ	8 ПЛ	10 ПЛ	4 П	10
ДЛИНА М	4.65	13.95	45.68	92.6
ВЕС КГ	1.8	8.6	4.5	5.0
ВИД АРМАТУРЫ	25 Г2С	ХОЛОДНОП.	С П.3	
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТ. АРМАТУРЫ R <sub>н</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	4000	5500	2400	
ГРУППА АРМАТУРЫ	Г314-55	Г729-53	Г590-57	

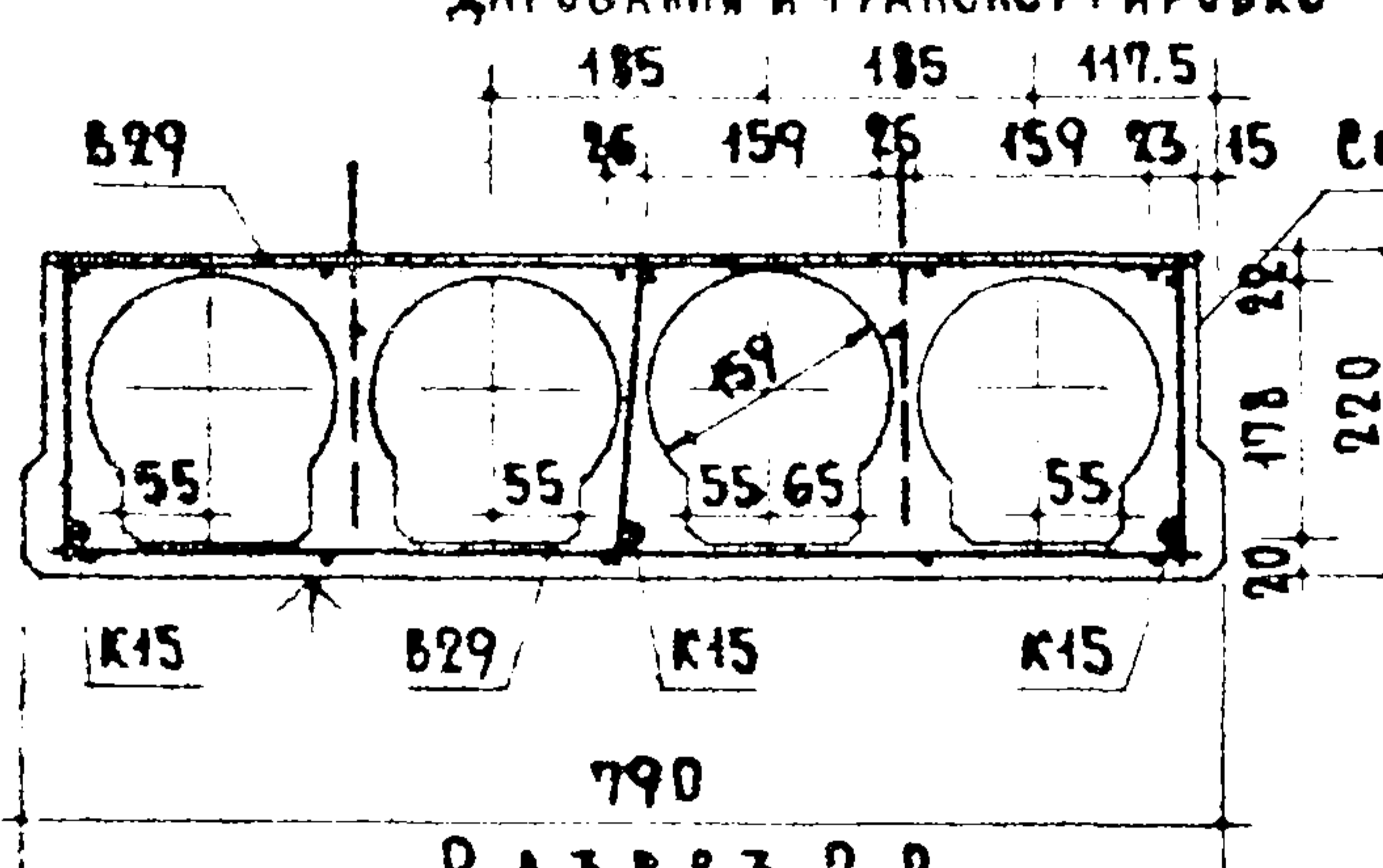
- П Р И М Е Ч А Н И Я :**
- Испытание арматуры на разрыв является обязательным (гл-11, см. ГОСТ 8829-58 и пояснительную записку).
  - Сварные сетки и каркасы выполняются по ПУ-73-56 и СН15-57.

Железобетонные изделия	Панель с вертикальными пустотами, армированная сварными каркасами в ребрах (рабочая арматура из стали 25 Г2С). Арматурные элементы.	Марка	Альбом	Лист
Серия ИИ-03-02		ПВ47-10	33 <sup>б</sup>	2

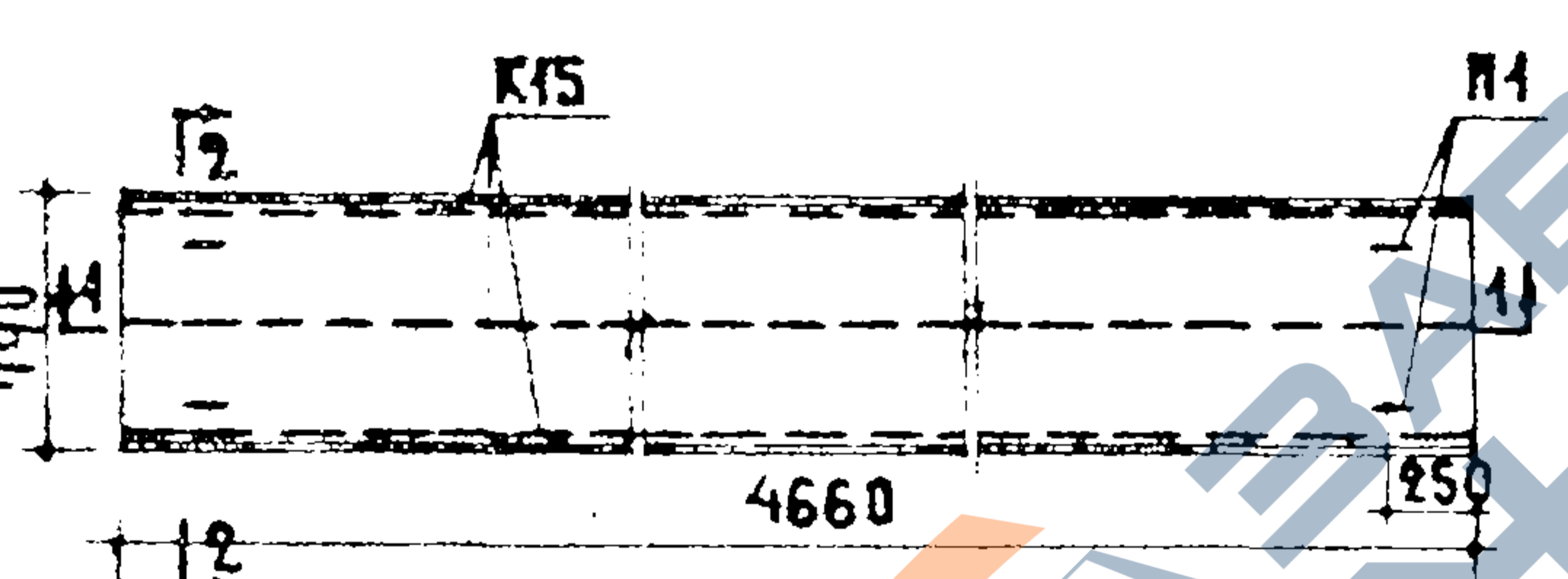
Ил. 6095



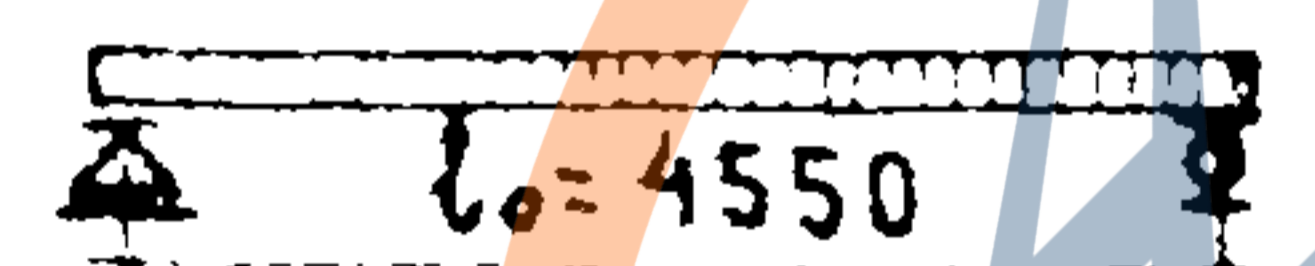




Не менее 100  
Опирание панелей



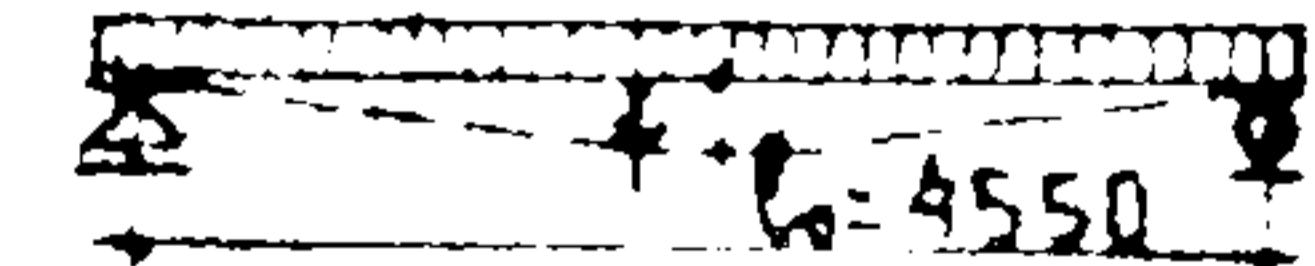
**П Л А Н**  
**Р А С Ч Е Т Н А Я С Х Е М А**



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Вес	кг	932
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,373
Приведенная толщина бетона	см	10,2
Вес металла	кг	48,1
Расход металла на 1 м <sup>2</sup> изделия	кг	4,92
Расход металла на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	48,5
Марка бетона		200

**НАГРУЗКИ (включая собственный вес панели):**  
 расчетная нагрузка по несущей способности — 720 кг/м<sup>2</sup>  
 нормативная нагрузка — 600 " "  
**НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:**  
 длительно действующая — 408 " "  
 кратковременно действующая — 150 " "  
 расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки —  $\frac{1}{320} L_0$

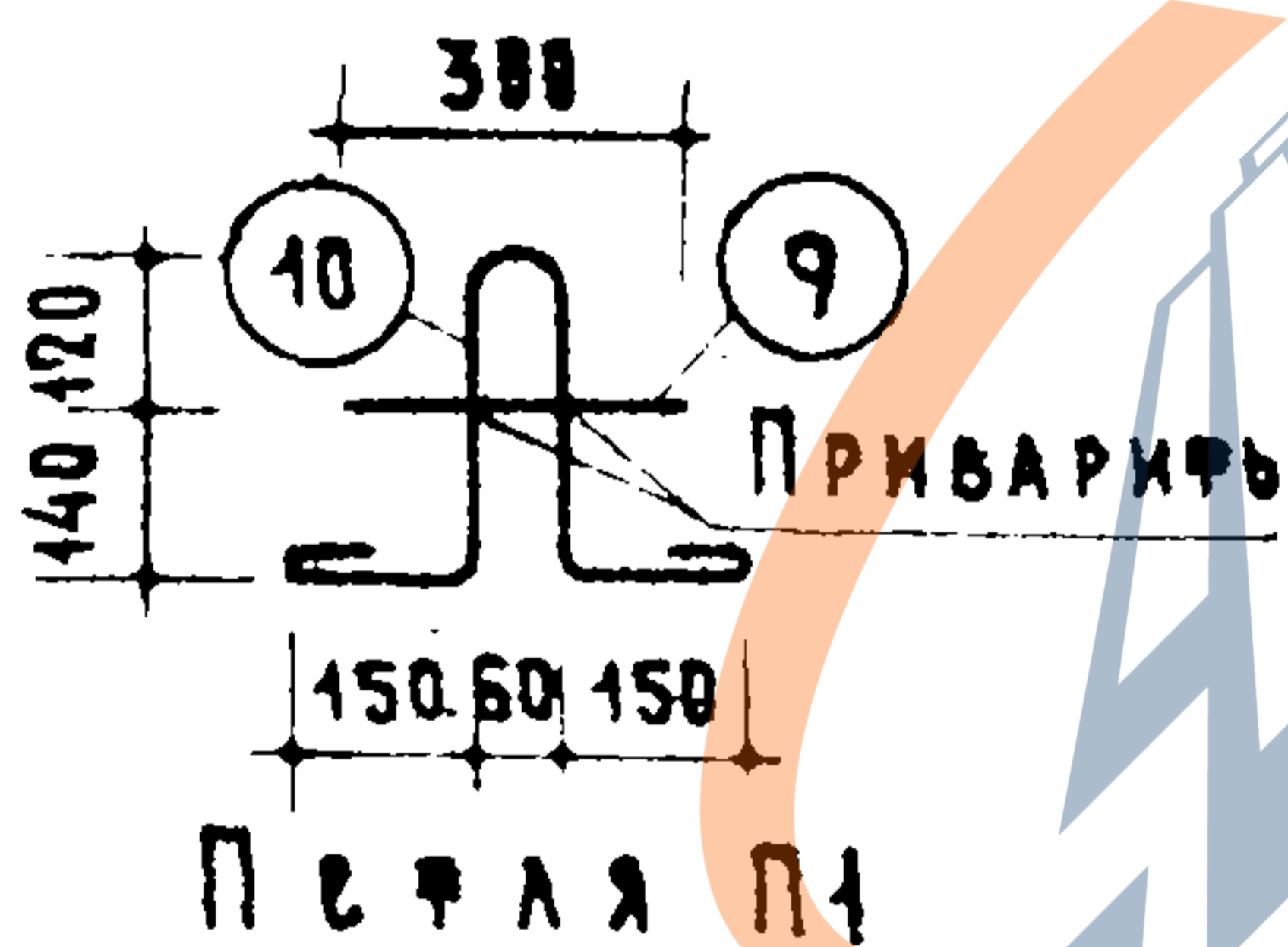
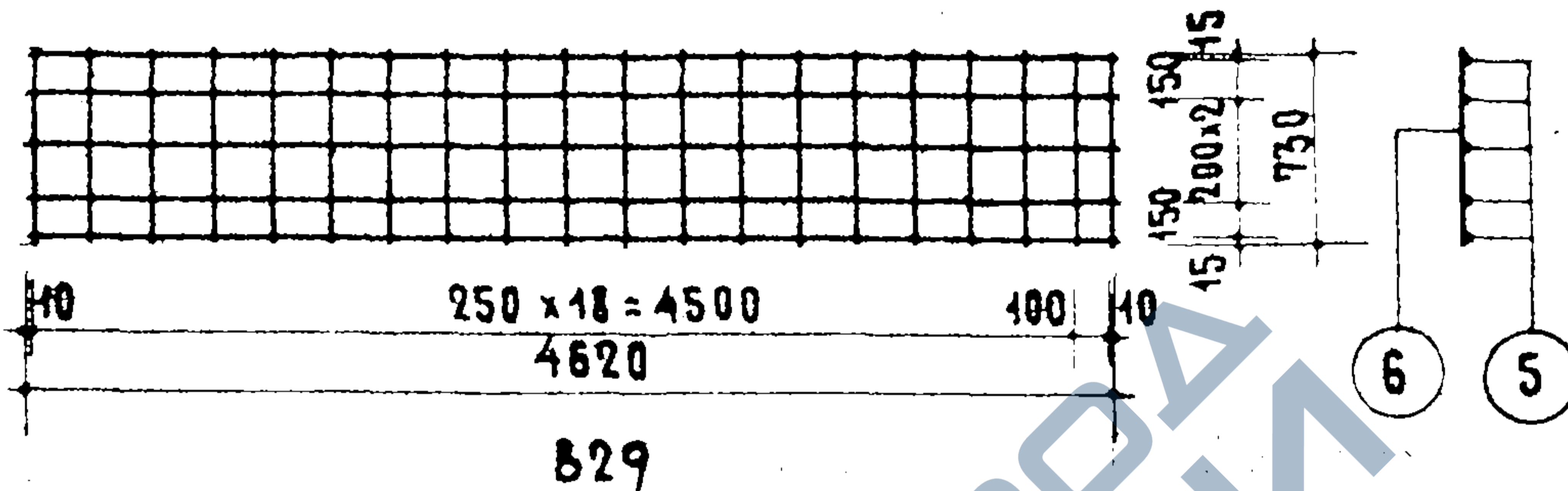
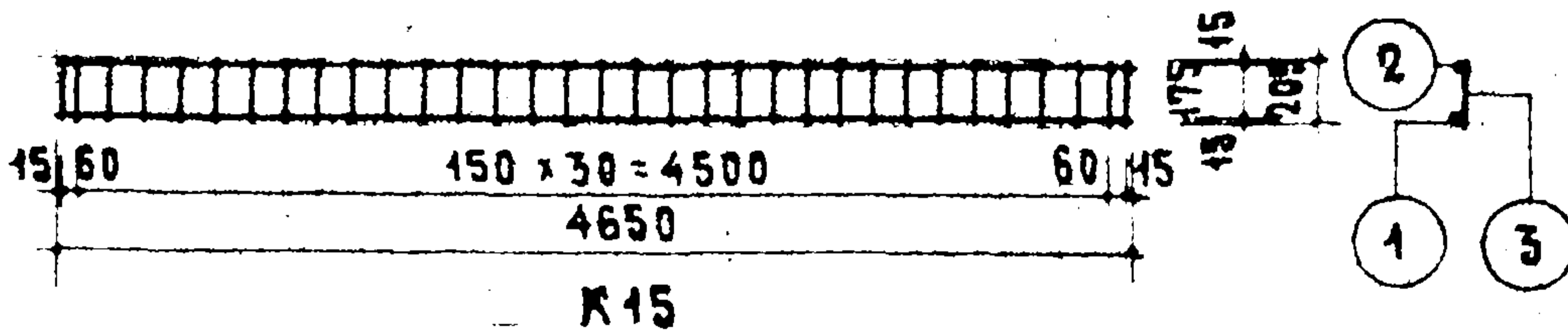
**СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ**



**НАГРУЗКИ (за вычетом собственного веса панели):**  
 контрольная разрывающая нагрузка — 665 кг/м<sup>2</sup>  
 контрольная нагрузка по проверке жесткости и контрольного прогиба — 350 " "  
 контрольный прогиб от контрольной нагрузки — 8,4 мм

**П Р И М Е Ч А Н И Я :**  
 1. Панели разработаны в соответствии с НИИ ЧУ 123-55 с коэффициентом условий работы  $\gamma_c = 1,1$ , с учетом их совместной работы в перекрытии с щитовыми заливными швами раствором марки 100.  
 2. Контроль жесткости и прочности производить по ГОСТ 8829-58.  
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ↑, должна быть подготовлена под покраску.  
 4. Арматурные элементы см. на листе 6.

Железобетонные изделия	Панель с вертикальными пустотами, армированная сварными каркасами в ребрах (рабочая арматура из стали 25 р2с).	Марка	Альбом	Лист
Серия ИВ-03-02		ПВ47-8	33 <sup>б</sup>	5



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КЛ	КОЛ ШТ.	Ф	КОЛ ШТ.	НА ЭЛЕМЕНТ		ВЕС МЕТАЛЛА	
					ДЛИНА СТЕЖА ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА ЭЛЕМ	ОБЩИЙ ВЕС
K15	3	1	10 ПЛ	1	4650	4.65	2.87	8.6
		2	4 Ф	1	4650	11.42	1.13	3.4
		3	4 Ф	33	205			
B29	2	5	3 Ф	5	4620	37.7	2.1	4.2
		6	3 Ф	20	730			
P1	4	9	8	1	300	1.22	0.48	1.9
		10	8	1	920			
Итого								18.1

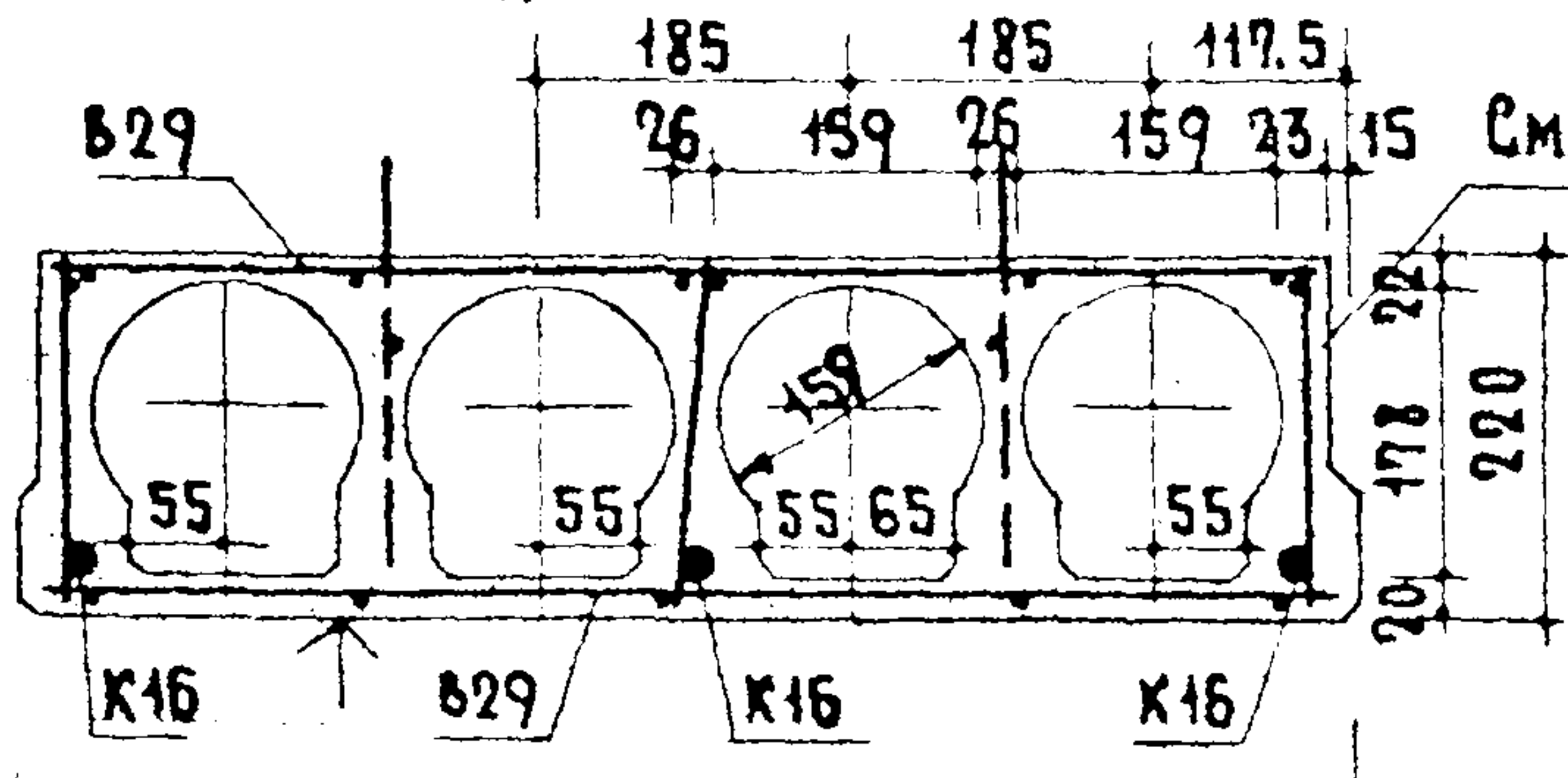
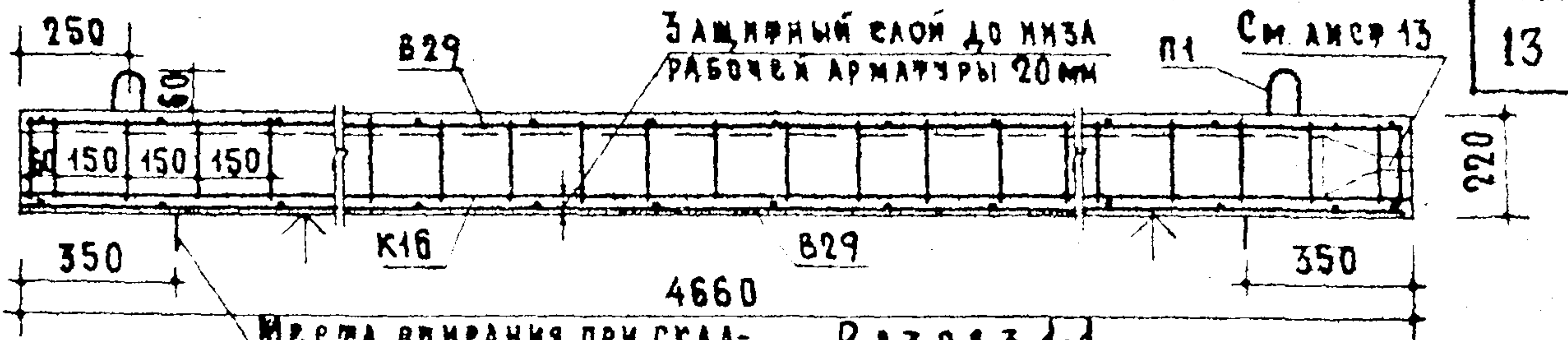
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА				
Диаметр арматуры мм	10 ПЛ	4 Ф	3 Ф	8
Длина м	13.95	34.26	75.4	4.9
Вес кг	8.6	3.4	4.2	1.9
Вид арматуры	25 Г2С	Холодный	Ср.3	
Нормативное сопротивление арматуры R <sub>к</sub> кг/см <sup>2</sup>	4000	5500	2400	
Грость арматуры	7314-55	6727-58	2590	

**П р и м е ч а н и я:**

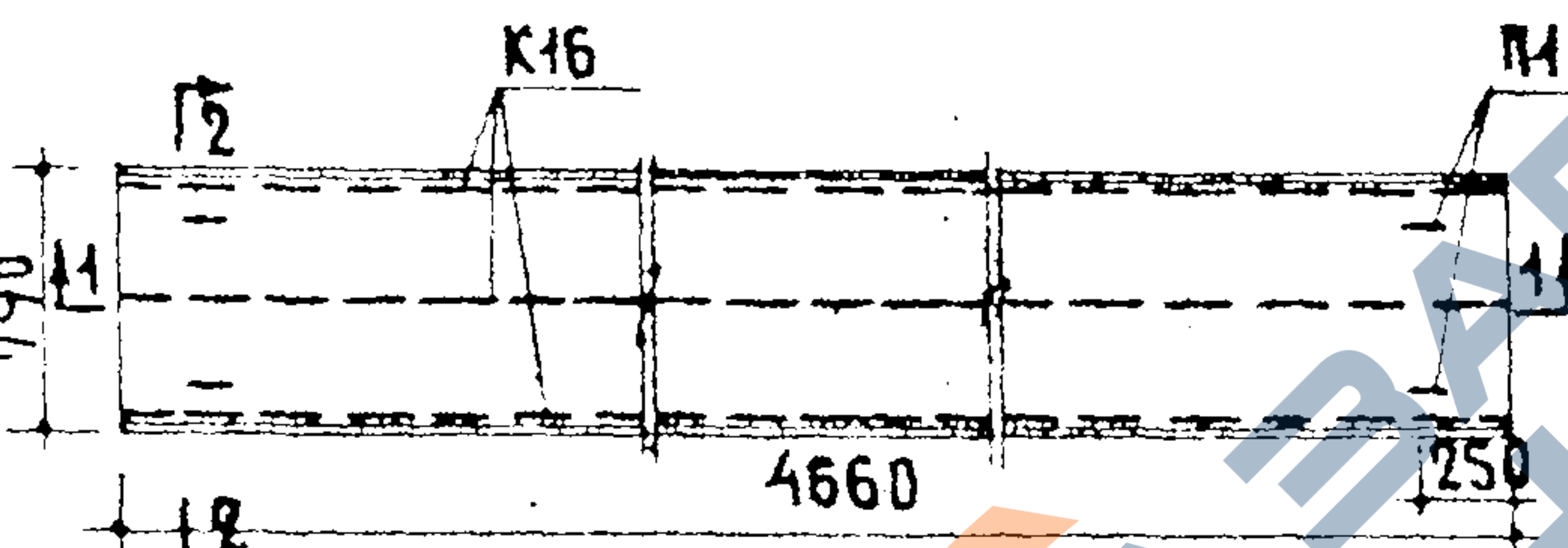
1. Испытание арматуры на разрыв является обязательным (т-1.1, см. ГОСТ 8829-58 и пояснительную записку).
2. Сварные сетки и каркасы выполняются по ФУ-73-56 и СН15-57.

Железобетонные изделия	Панель с вертикальными пустотами, армированная сварными каркасами в рёбрах (рабочая арматура из стали 25 Г2С). Арматурные элементы.	Марка ПБ47-8	Альбом 33 <sup>Б</sup>	Лист 6
СВР ИИ-03-02				

ИИ. 6095



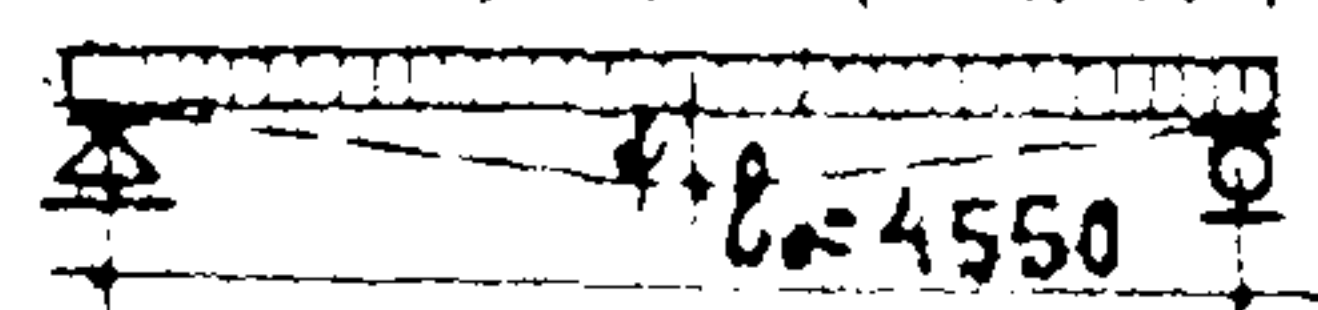
Не менее 100  
Опирание  
панели



**П Л А Н**  
**РАСЧЕТНАЯ СХЕМА**



**Нагрузки (включая собственные веса панелей):**  
 расчетная нагрузка по несущей способности — 1050 кг/м<sup>2</sup>  
 нормативная нагрузка — 900  
**Нагрузки при расчете прогиба:**  
 длительно действующая — 480  
 кратковременно действующая — 300  
 расчетный прогиб с учетом длительно действующей нагрузки — 240 е.  
**Схема при испытании**



**Нагрузки (за вычетом собственных веса панелей):**  
 контрольная разрушающая нагрузка — 1090 кг/м<sup>2</sup>  
 контрольная нагрузка по проверке жесткости и контрольного прогиба — 650  
 контрольный прогиб от контрольной нагрузки — 13.9 мм.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Вес	кг	932
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.373
Приведенная толщина бетона	см	10.2
Вес металла	кг	23.8
Расход металла на 1 м <sup>2</sup> изделия	кг	6.46
Расход металла на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	63.8
Марка бетона		200

**П Р И М Е Ч А Н И Я:**

1. Панели разработаны в соответствии с НИИУ123-55, с коэффициентом условий работы  $\gamma = 1.1$ , с учетом их совместной работы в перекрытии с тщательными залитыми швами раствором марки 100.
2. Контроль жесткости и прочности производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ↑, должна быть подготовлена под покраску.
4. Арматурные элементы см. на листе 8.

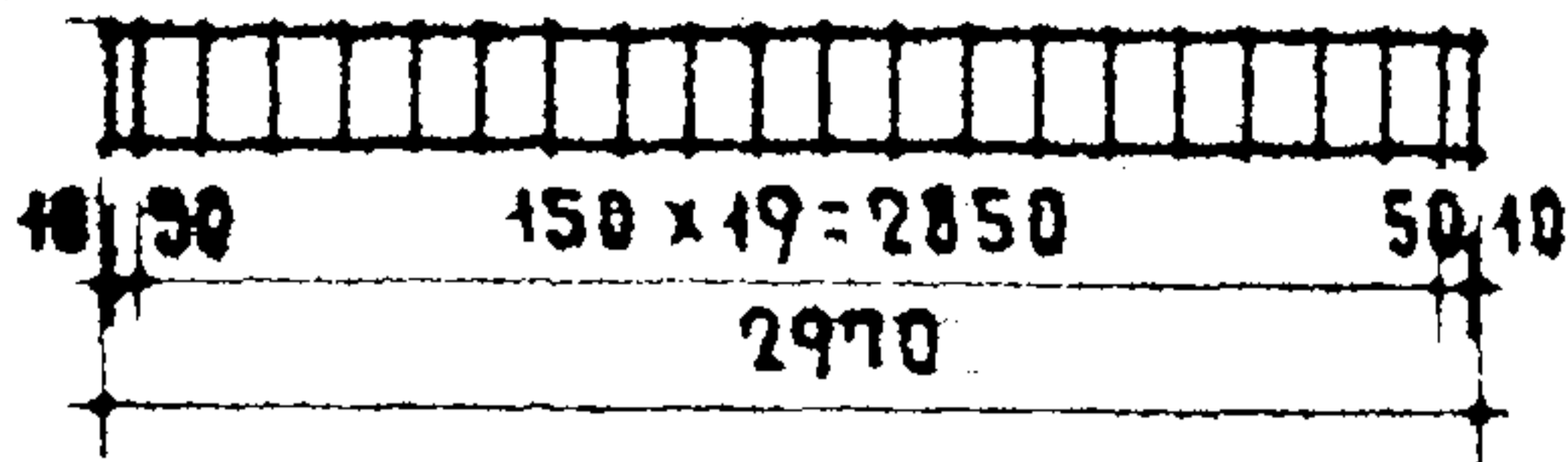
ПРОЕКТ  
 ПОБОРО  
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 БОРДАНОВ Б.Н.  
 СОКОЛОВСКИЙ Н.Ф.  
 ЛОКШИН А.Д.  
 КАЛАЧНИКОВА Н.В.  
 БОБРОВА В.П.  
 Давыдов  
 Митин  
 Маслашвили  
 Бонгар

Железобетонные изделия	Панель с вертикальными пустотами, армированная сварными каркасами в ребрах (рабочая арматура из стали 25 Г2С).	Марка Альбом	ЛИ
Серия ИИ-03-02		ПТВ47-8	33 <sup>Б</sup>

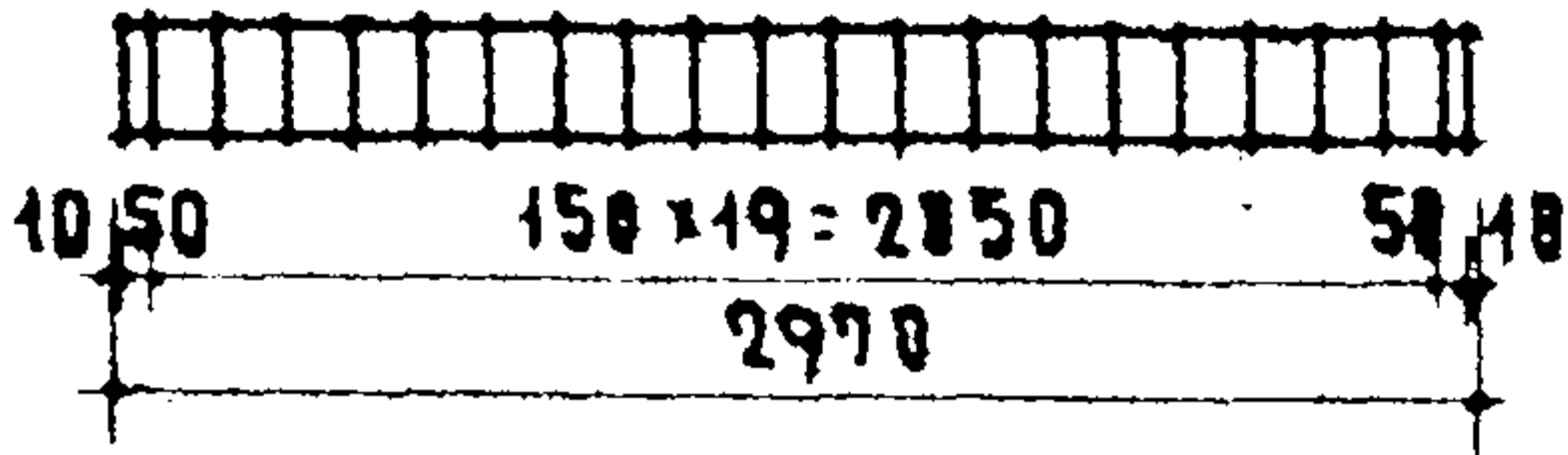
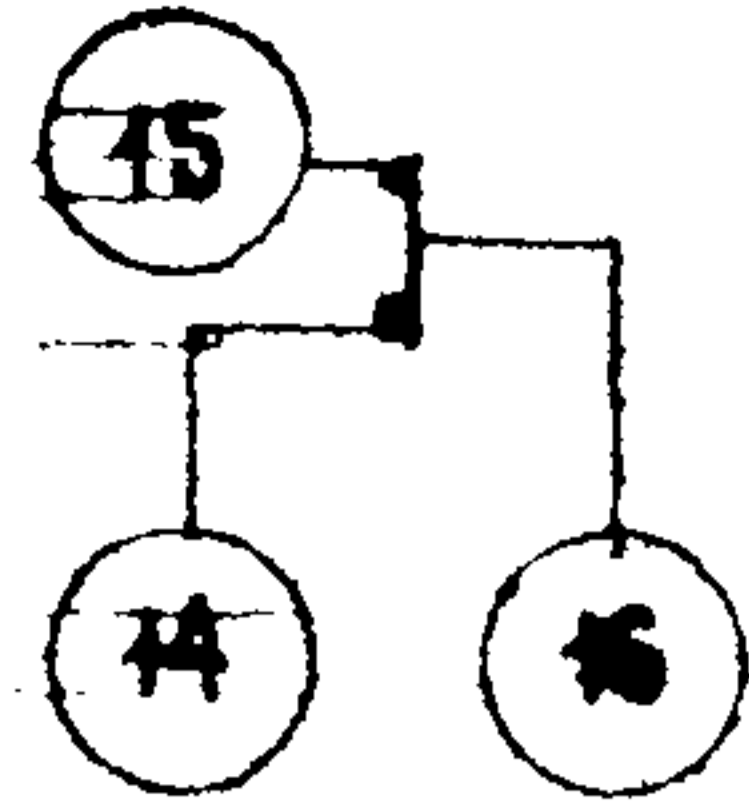
Ил. 6095



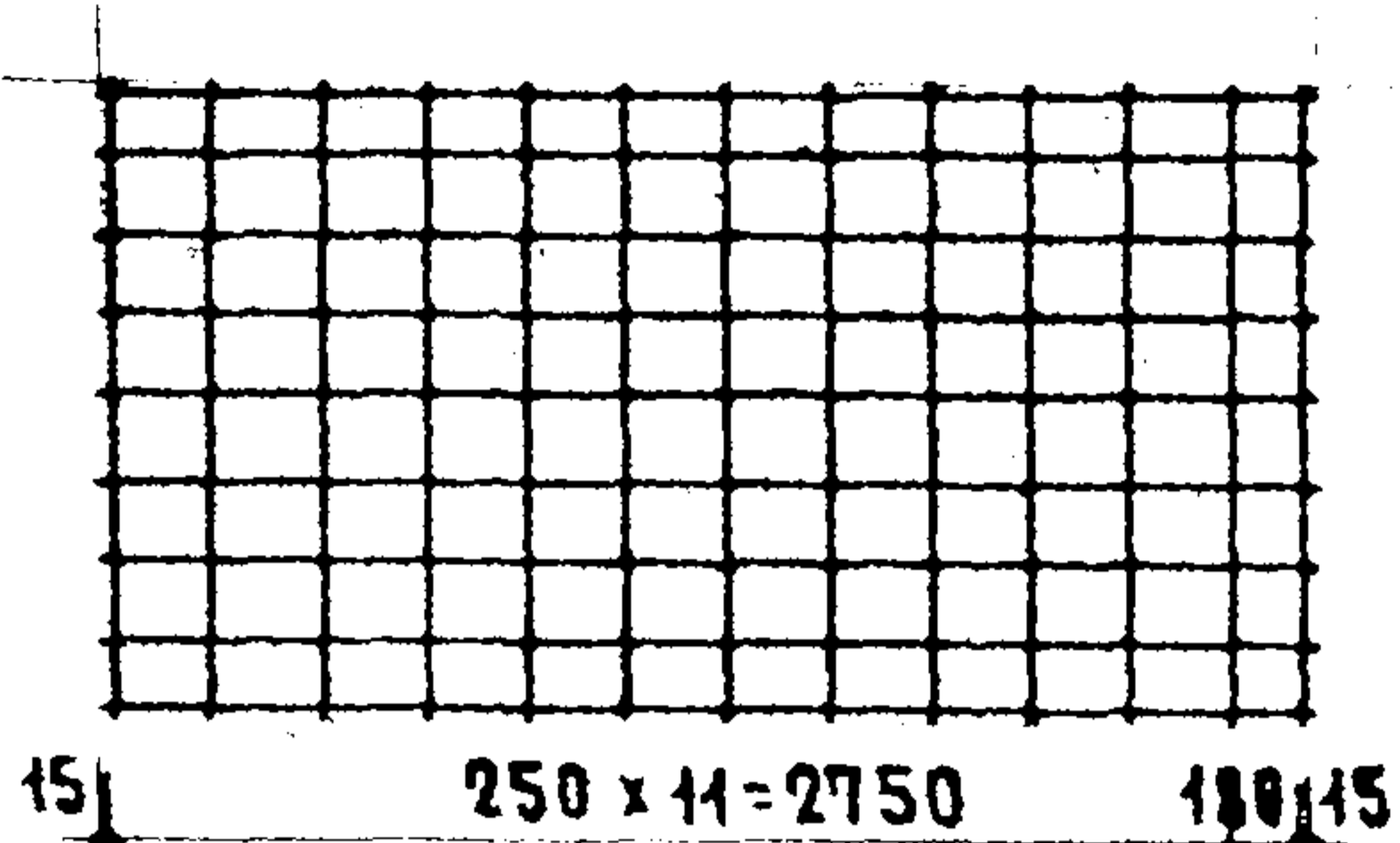
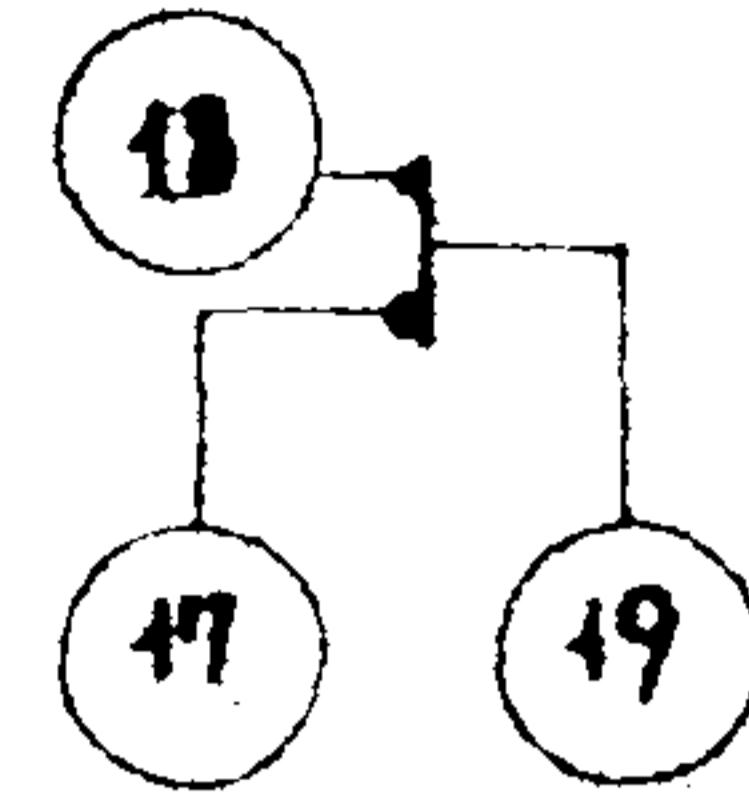
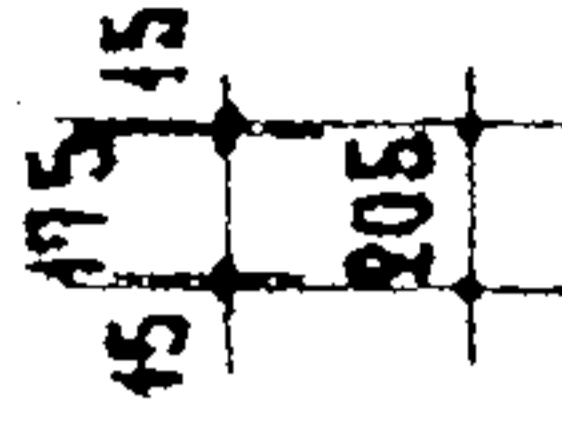




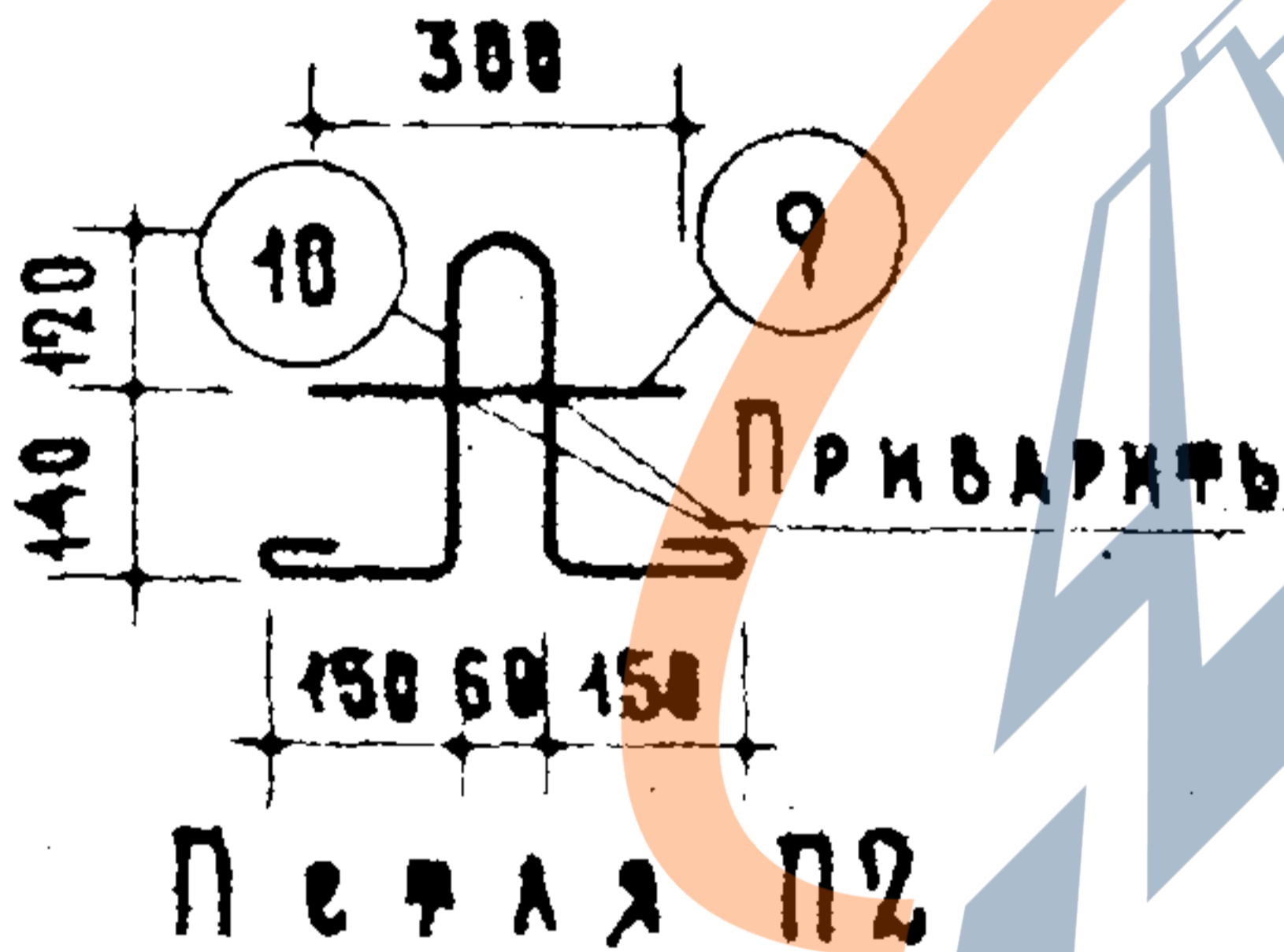
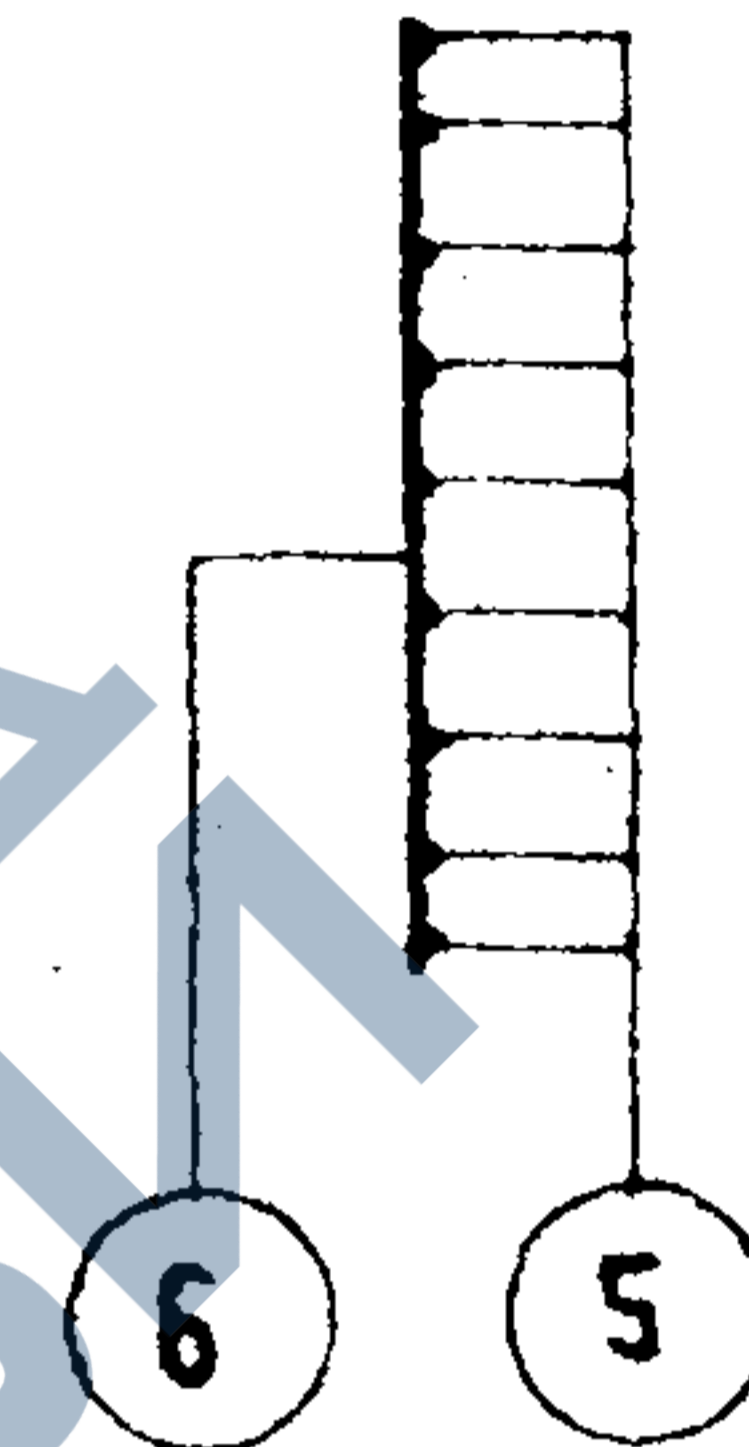
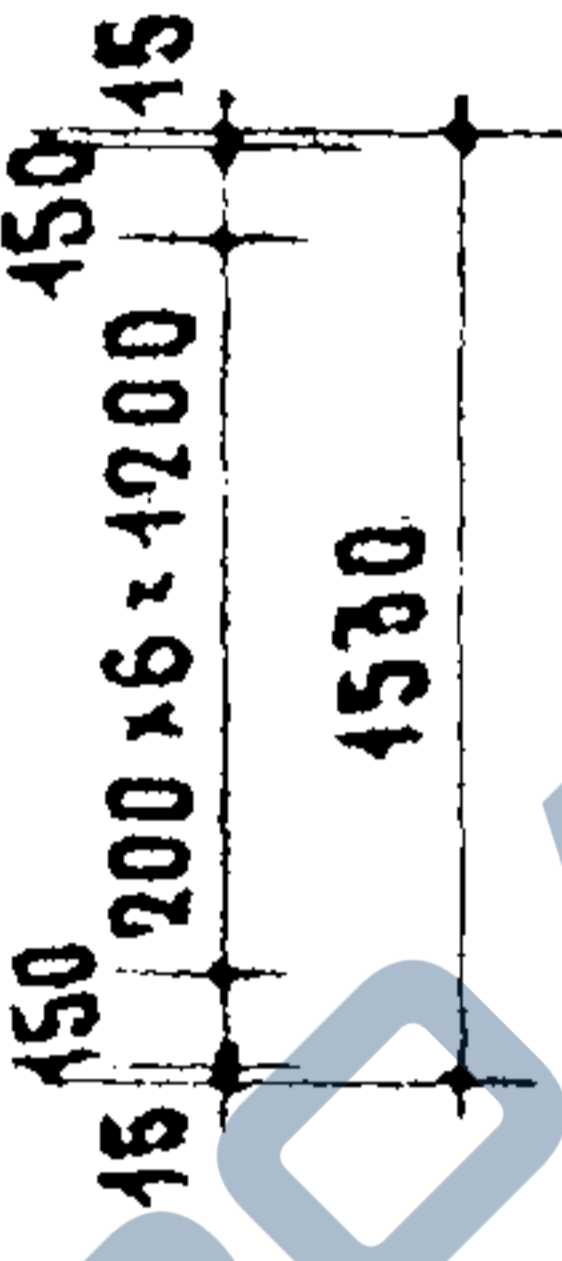
K17



K18



B30



Петля П2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	Кол. шт.	Диаметр, мм	Ф	НА ЭЛЕМЕНТ		ВЕС МЕТАЛЛА		
				Кол. шт.	Длина, мм	На элемент	Общий вес	
K17	4	14	8 ПЛ	1	2970	2.97	4.9	
		15	4 П	1	2970	7.48	3.0	
		16	4 П	22	205	0.74		
K18	1	17	10 ПЛ	1	2970	1.83	1.8	
		18	4 П	1	2970	7.48	0.7	
		19	4 П	22	205	0.74		
B30	2	5	3 П	9	2960	46.5	5.2	
		6	3 П	13	1530	2.6		
П2	4	9	10	1	300	1.26	3.1	
		10	10	1	960	0.73		
Итого							18.5	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Диаметр арматуры, мм	8 ПЛ / 10 ПЛ	4 П	3 П	10
Длина, м	11.88 / 2.97	37.4	93.0	5.0
Вес, кг	4.7	1.8	3.7	3.1
Вид арматуры	25 Г2С	Холодный	СГЗ	
Нормативное сопротивление арматуры, Р <sub>н</sub> , кг/см <sup>2</sup>	4000	5500	2400	
И ГОСТ арматуры	Г314-55	Г727-53	Г590-57	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Испытание арматуры на разрыв является обязательным (т=1,4см. ГОСТ 8829-58 и пояснительную записку).
2. Сварные сетки и каркасы выполняются по ТУ-73-56 и СН15-57.

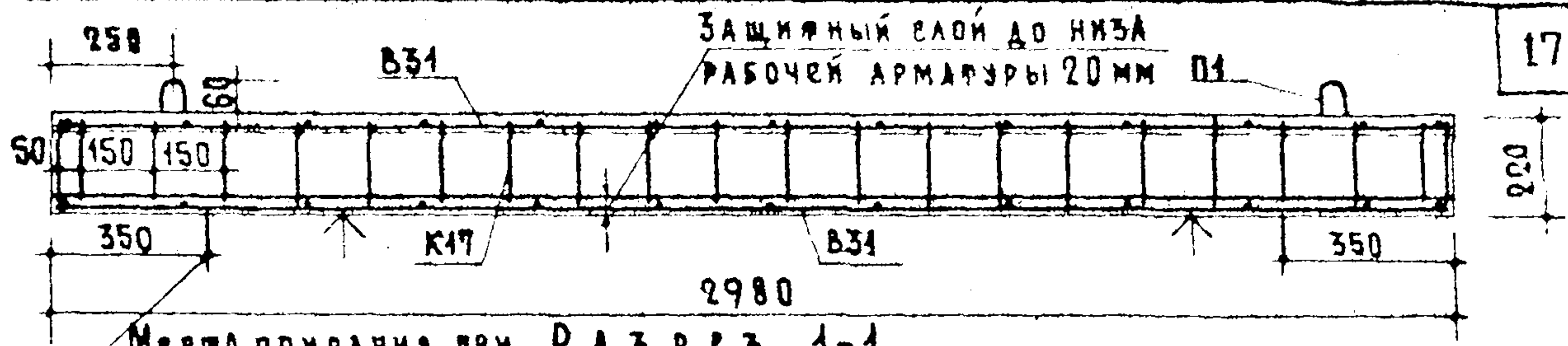
Проектирование  
 Исполнение  
 Монтаж

Железобетонные изделия  
 Серия ИИ-03-02

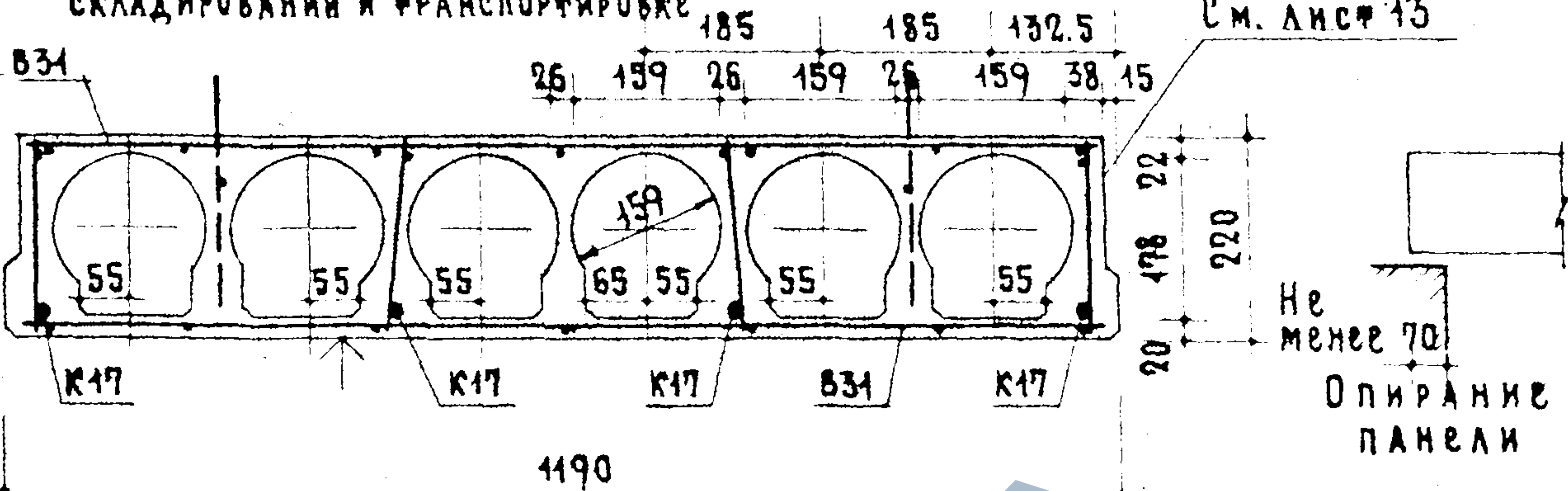
Панель с вертикальными пустотами, армированная сварными каркасами в ребрах (рабочая арматура из стали 25 Г2С). Арматурные элементы.

Марка Альбом Лист  
 ПРВ30-16 33<sup>б</sup> 10

ИИ.6095

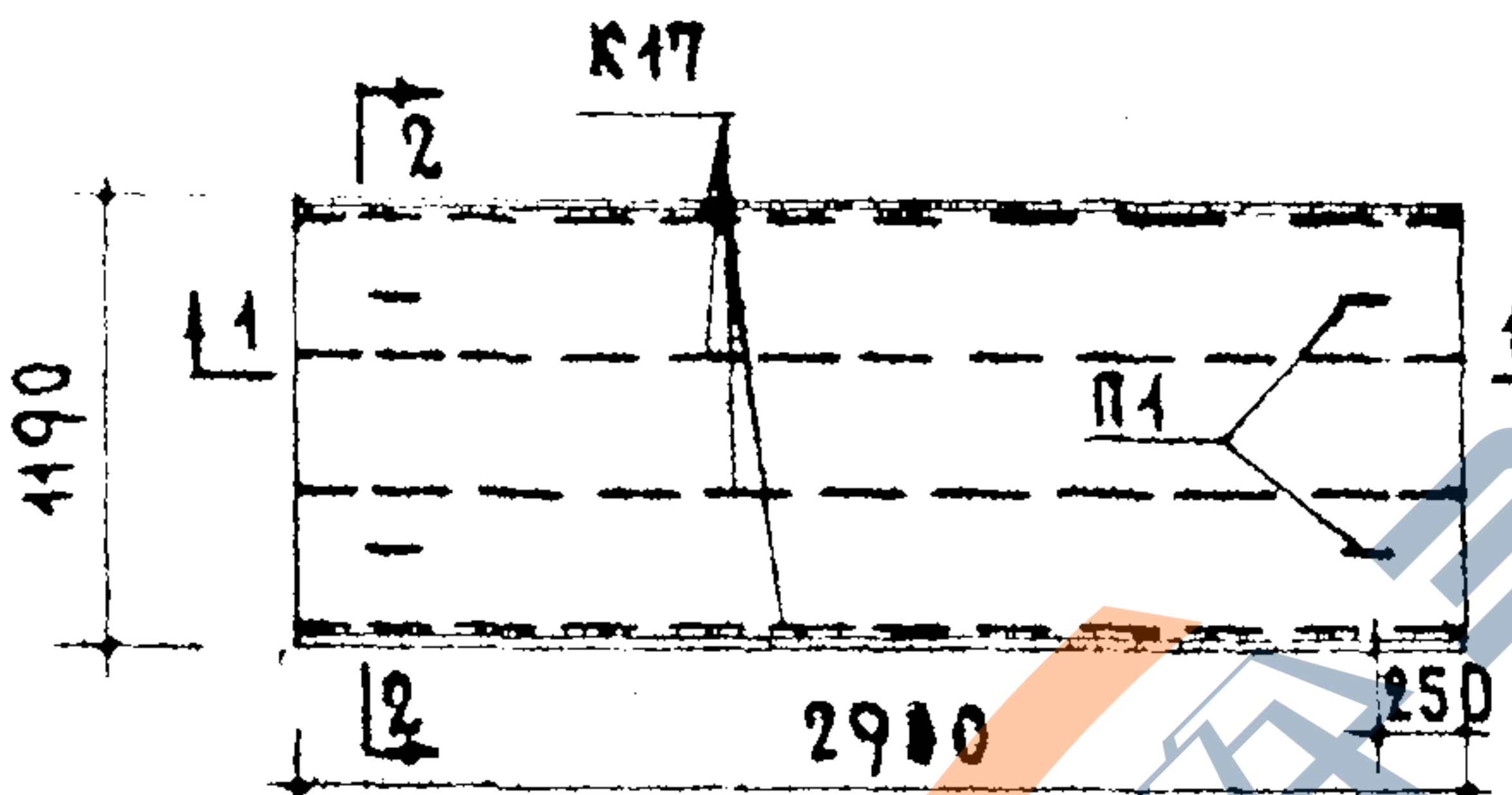


Места опирания при Разрезе 1-1  
складирования и транспортировке



См. лист 13  
Не менее 70  
Опирание панели

Разрез 2-2



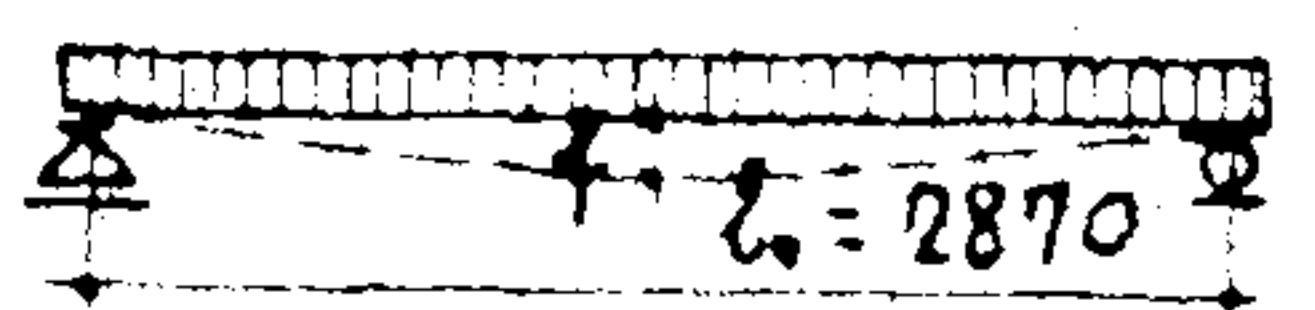
П Л А Н  
Р а с ч е т н а я с х е м а

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
Вес	кг	890
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.356
Приведенная толщина бетона	см	10.0
Вес металла	кг	13.4
Расход металла на 1 м <sup>2</sup> изделия	кг	3.78
Расход металла на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	37.7
Марка бетона		200

Нагрузки (включая собствен. вес панели):

- Р а с ч е т н а я н а г р у з к а п о н е с у щ е й с п о с о б н о с т и — 1050 кг/м<sup>2</sup>
- Н о р м а т и в н а я н а г р у з к а — 900
- Н а г р у з к и п р и р а с ч е т е п р о г и б а :
  - д л и т е л ь н о д е й с т в у ю щ а я — 600
  - к р а й о в о в р е м е н н о д е й с т в у ю щ а я — 300
- Р а с ч е т н ы й п р о г и б с у ч е т о м д л и т е л ь н о г о д е й с т в и я н а г р у з к и —  $\frac{1}{560} l_0$

С х е м а п р и и с п ы т а н и и



Нагрузки (за вычетом собствен. веса панели):

- К о н т р о л ь н а я р а з р у ш а ю щ а я н а г р у з к а — 1090 кг/м<sup>2</sup>
- К о н т р о л ь н а я н а г р у з к а п о п р о в е р к е ж е с т к о с т и и к о н т р о л ь н о г о п р о г и б а — 650
- к о н т р о л ь н ы й п р о г и б о т к о н т р о л ь н о й н а г р у з к и — 2.9 мм.

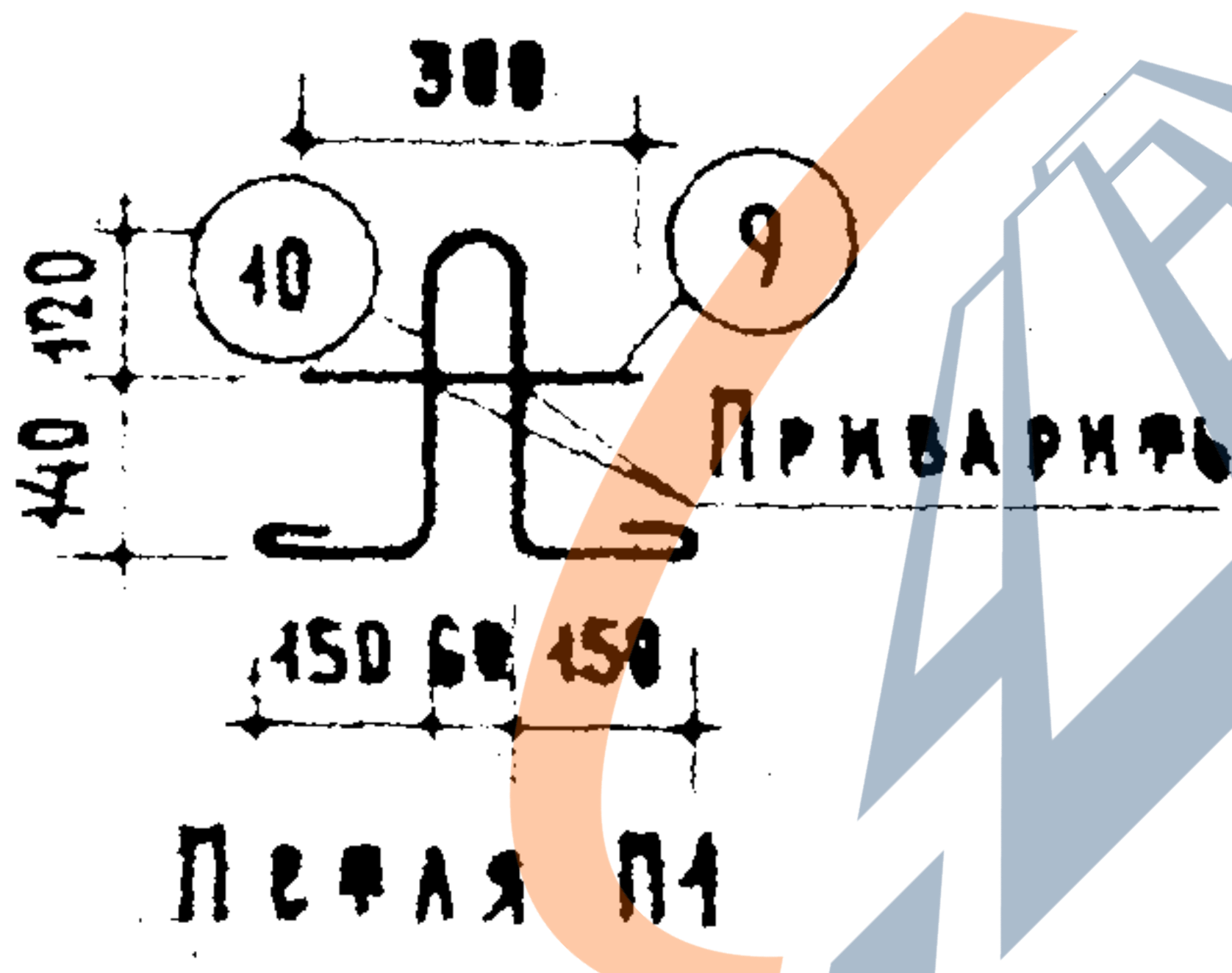
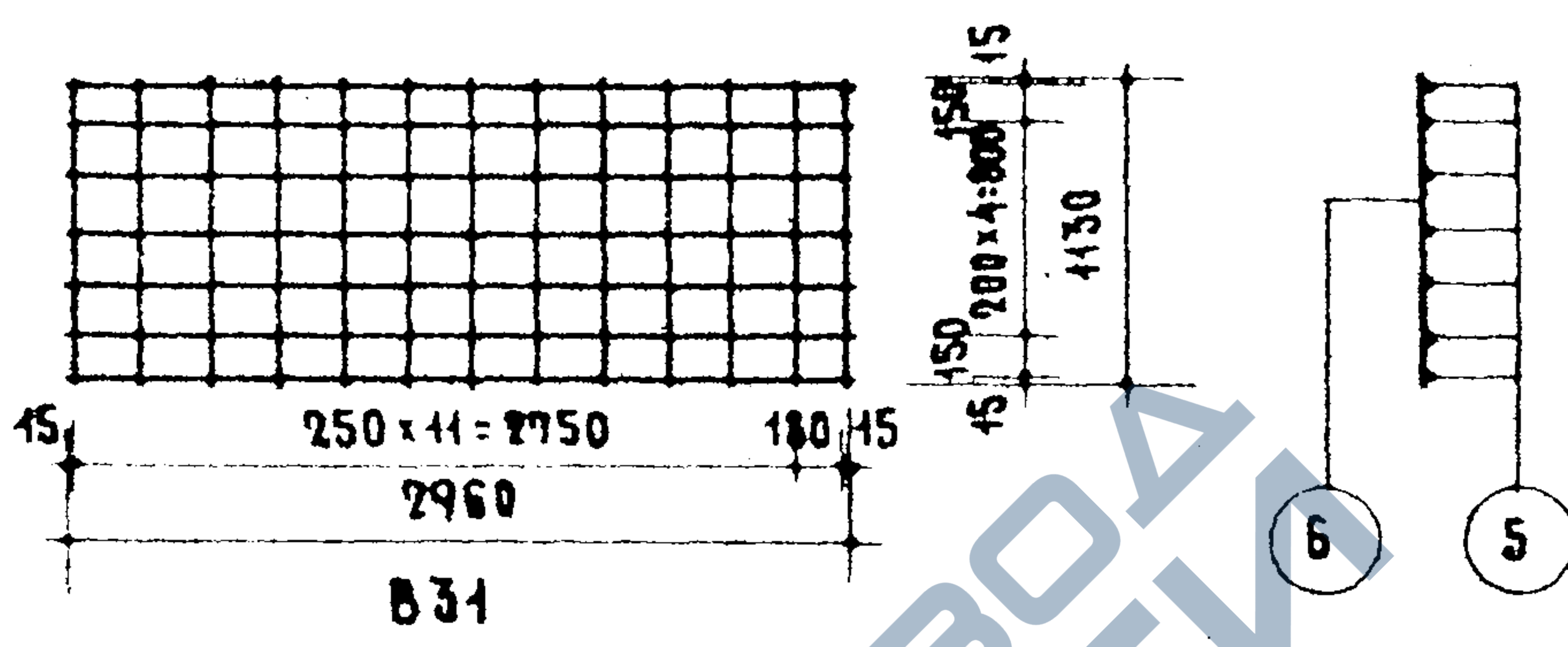
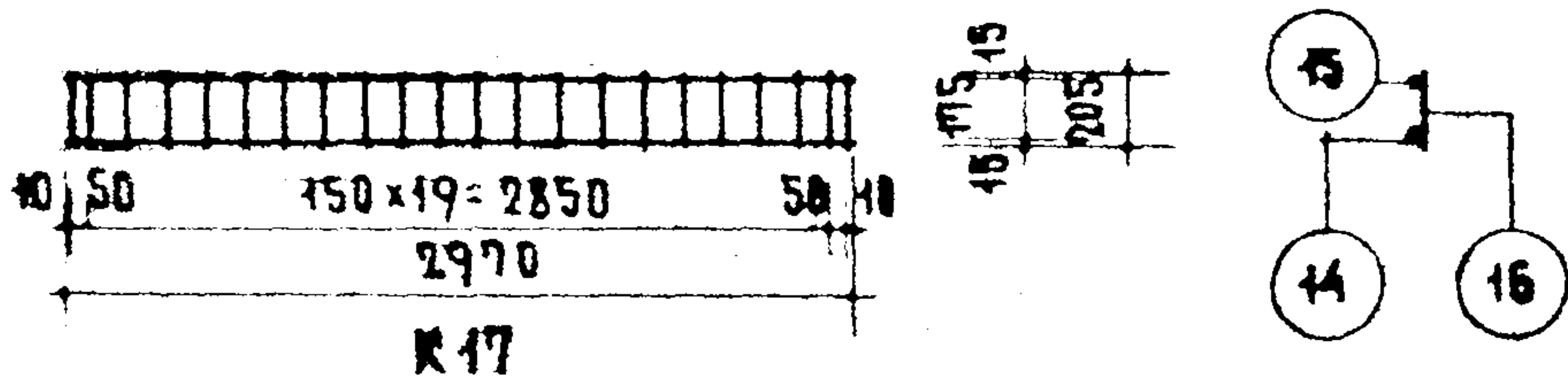
П р и м е ч а н и я :

1. П а н е л и р а з р а б о т а н ы в с о о т в е т с т в и и с н и т у 123-55, с к о э ф ф и ц и е н т о м у с л о в и й р а б о т  $\gamma = 1.1$ , с у ч е т о м и х с о в м е с т н о й р а б о т ы в п е р е к р ы т и и с п л а т е л ь н о з а л и т ы м и ш в а м и р а с т в о р о м м а р к и „100“.
2. К о н т р о л ь ж е с т к о с т и и п р о ч н о с т и п р о и з в о д и т ь п о р о с т 8829-58.
3. Н и ж н я я п л о с к о с т ь , о т м е ч е н н ая з н а к о м  $\uparrow$ , д о л ж н а б ы т ь п о д г о т о в л е н а п о д п о к р а с к у.
4. А р м а т у р н ы е э л е м е н т ы с м . н а л и с т е 12.

Боброва В.П.  
Масляникова В.И.  
Логвин А.Д.  
Соколовский Н.Ф.  
Богданов Б.Н.  
Власов В.И.  
Власов В.И.  
Власов В.И.  
Власов В.И.

Железобетонные изделия	Панель с вертикальными пустотами, армированная сварными каркасами в ребрах (рабочая арматура из стали 25 ГРС).	Марка ПТВЗ-12	Альбом 33Б	Лист 11
Серия ИИ-03-02				

ИИ.6095



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА**

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КЛ	КОЛ. ШТ.	Ф	НА ЭЛЕМЕНТ		ВСЕГО МЕТАЛЛА			
				КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ОБЩАЯ М	НА ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ ВСЕ		
K17	4		14	8 ПА	1	2970	2.97	1.17	4.7
			15	4 Ф	1	2970			
			16	4 Ф	22	205	7.48	0.74	3.0
B31	2		5	3 Ф	7	2960			
			6	3 Ф	13	1130	35.41	1.9	3.8
P1	4		9	8	1	300	1.92	0.48	1.9
			10	8	1	920			
<b>Итого</b>								<b>13.4</b>	

**ВЫБОРКА МЕТАЛЛА**

	8 ПА	4 Ф	3 Ф	8
Диаметр арматуры мм	8 ПА	4 Ф	3 Ф	8
Длина м	41.88	29.92	70.82	4.9
Всего кг	4.7	3.0	3.8	1.9
Вид арматуры	25 Г2С	ХОЛОДНОФ.		25 Г3
Нормативное сопротивление арматуры кН/см²	4000	5500		2400
Грост арматуры	7344-55	6727-53		2500-57

**П р и м е ч а н и я :**

1. Испытание арматуры на разрыв является обязательным (ГЛ=1.4 см. ГОСТ 8829-58 и пояснительную записку).
2. Сварные сетки и каркасы выполняются по 73-73-56 и СН15-57.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ: БОГАДНОВ Б.Н., БОЖАНСКИИ И.Ф., ДОУГАЛА А.А., МАЛЧУКОВСКИЙ В.П.  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: Зависова, Лилия  
 Исполнение: Зависова

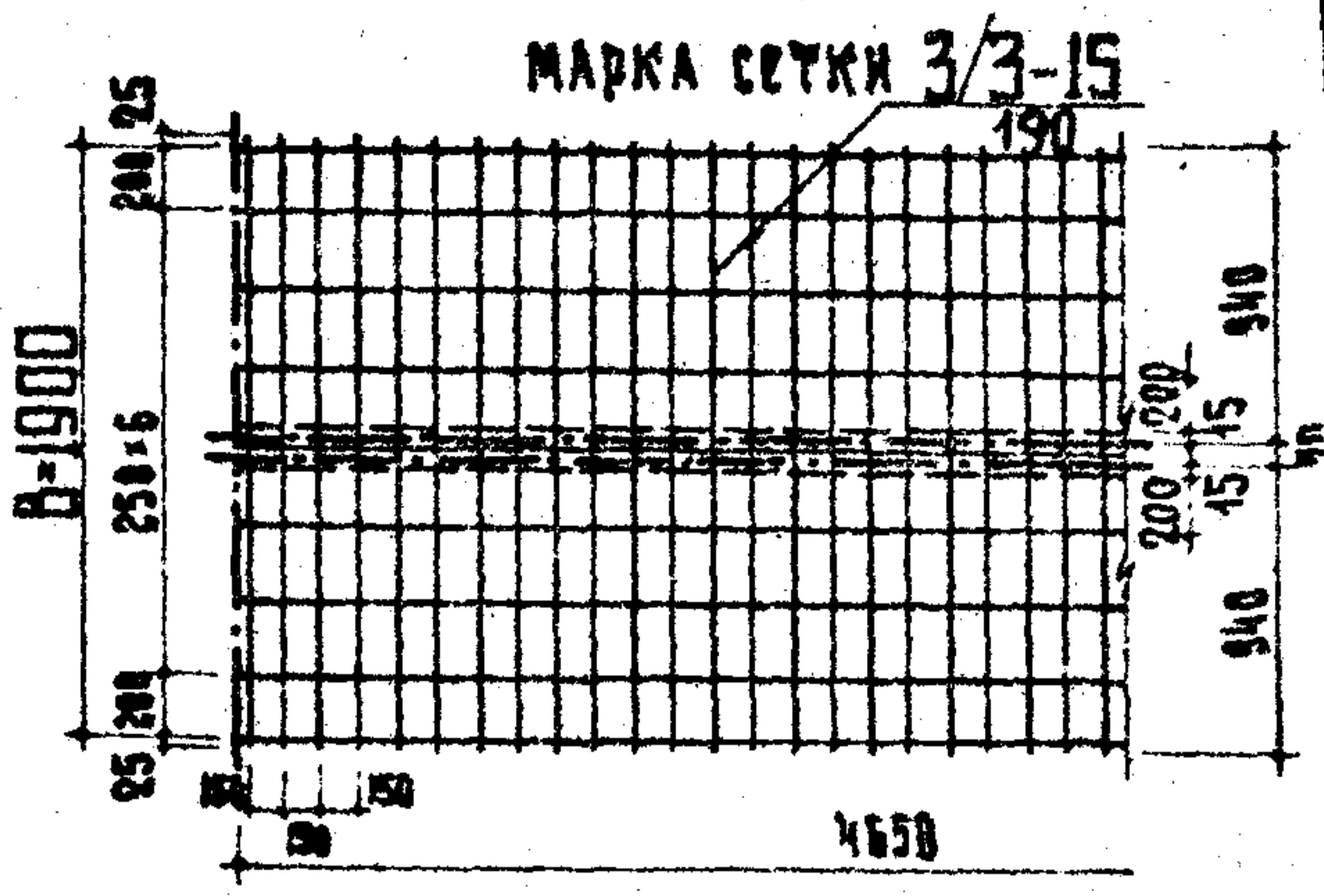
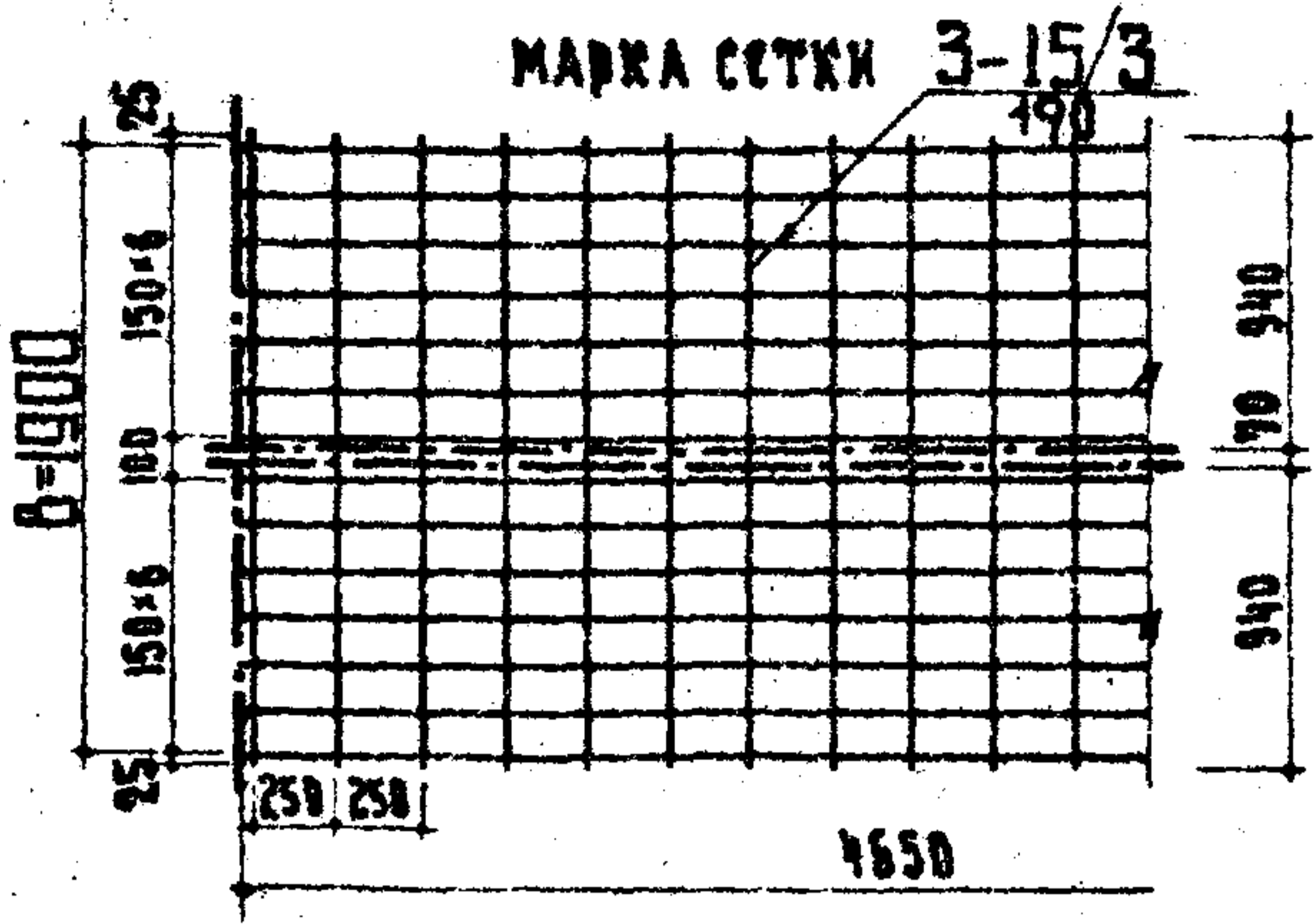
ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ИЗДАНИЯ	Панель с вертикальными пустотами, армированная сварными каркасами в ребрах (рабочая арматура из стали 25 Г2С). Арматурные элементы.	МАРКА	Альбом	Лист
СЕРИЯ		П7830-12	33 <sup>Б</sup>	18
ИИ-83-02				

ИИ-6095

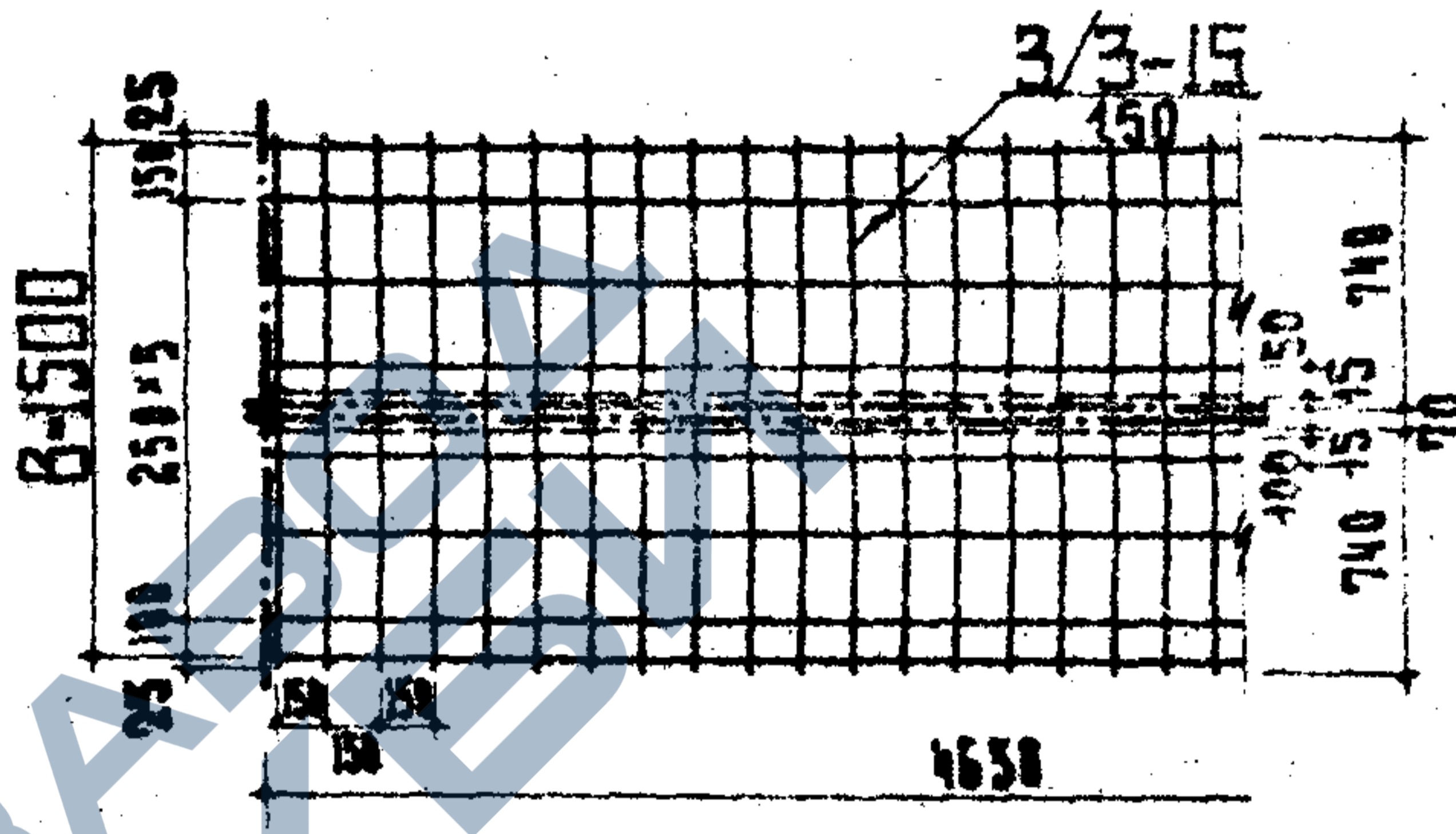
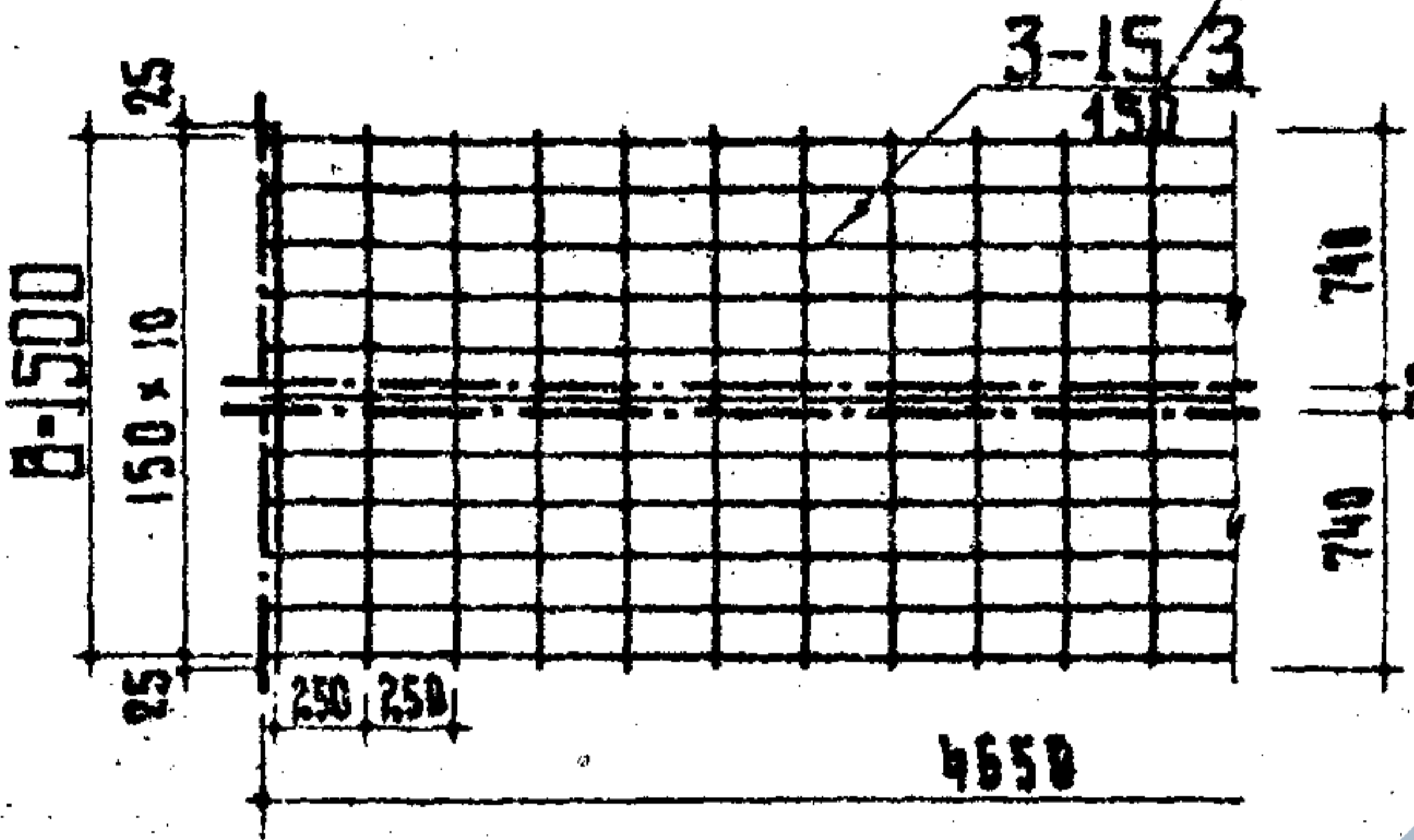


### ВАРИАНТ 1

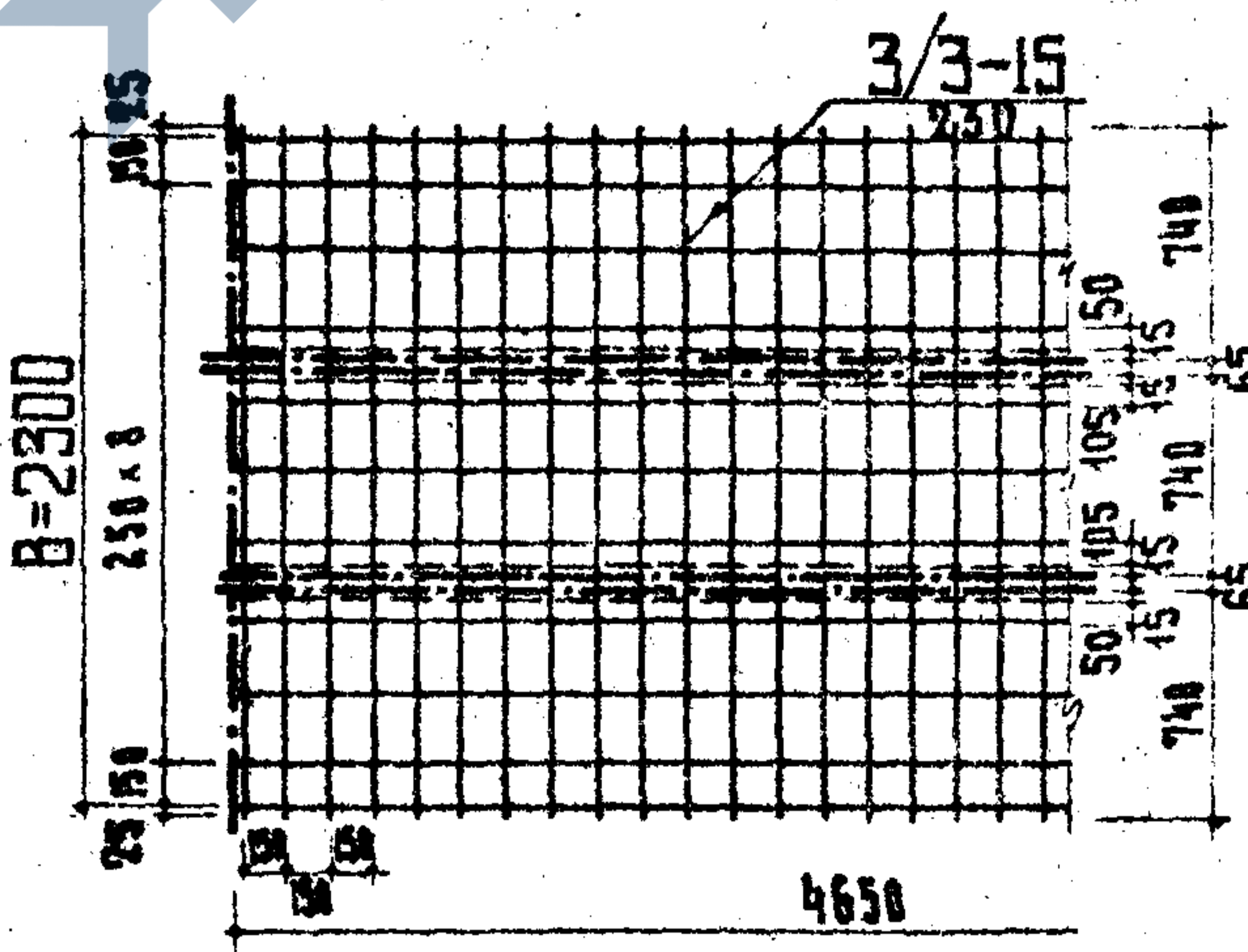
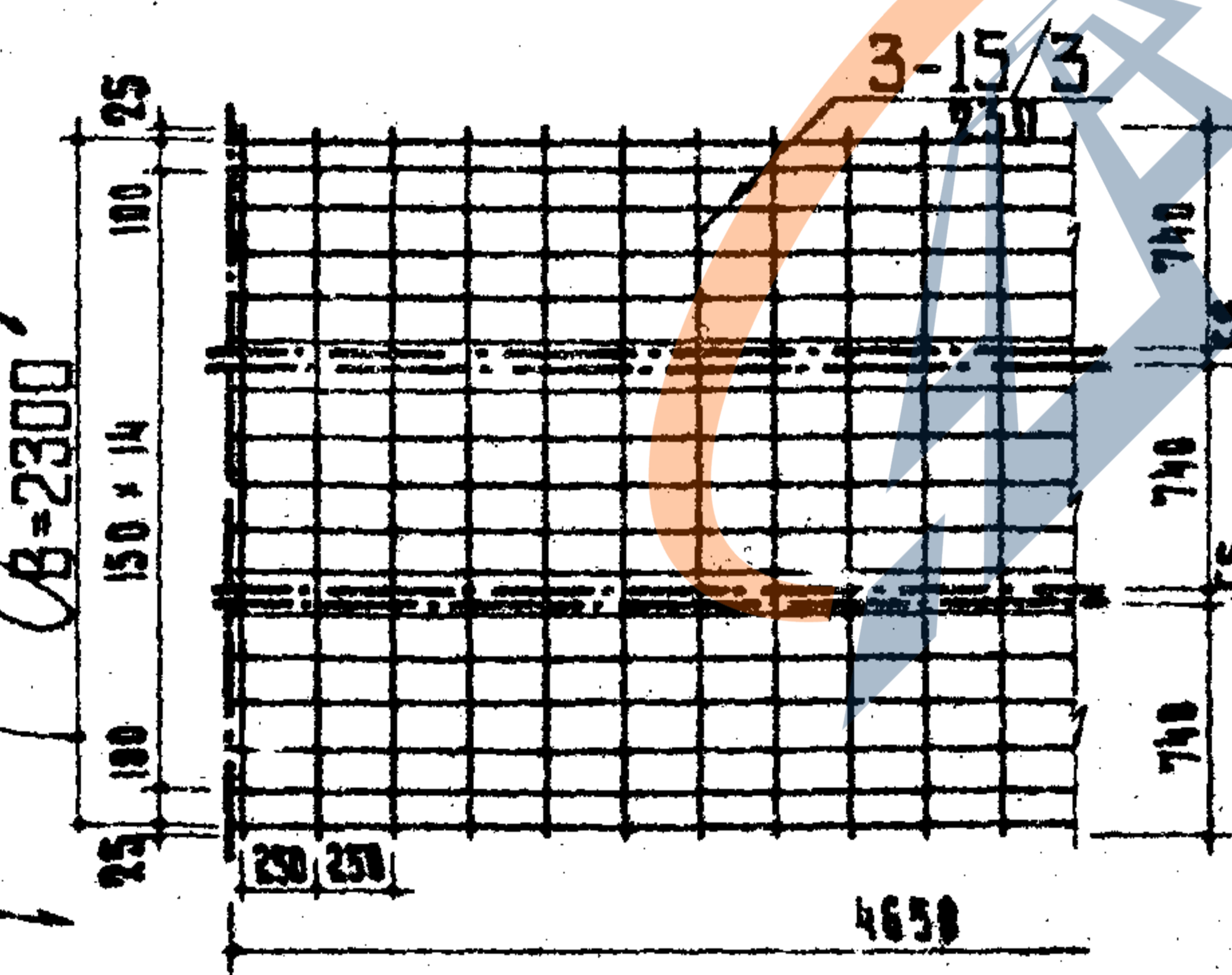
### ВАРИАНТ 2



#### СЕТКИ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ШИРИНОЙ 990 ММ.



#### СЕТКИ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ШИРИНОЙ 790 ММ.



#### СЕТКИ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ШИРИНОЙ 790 ММ.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ: Линии разрезки сетки.  
 Линии приварки стержня ф3мм.

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. МАРКИ СЕТКИ УКАЗАНЫ ПО ГОСТ 8478-57 (сетка квадратная).  
 2. ПРИВАРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕЖИЕЙ В МЕСТАХ РАЗРЕЗКИ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТСЯ ПРИ ДЛИНЕ СВОБОДНЫХ КОНЦОВ БОЛЕЕ 30 ММ.

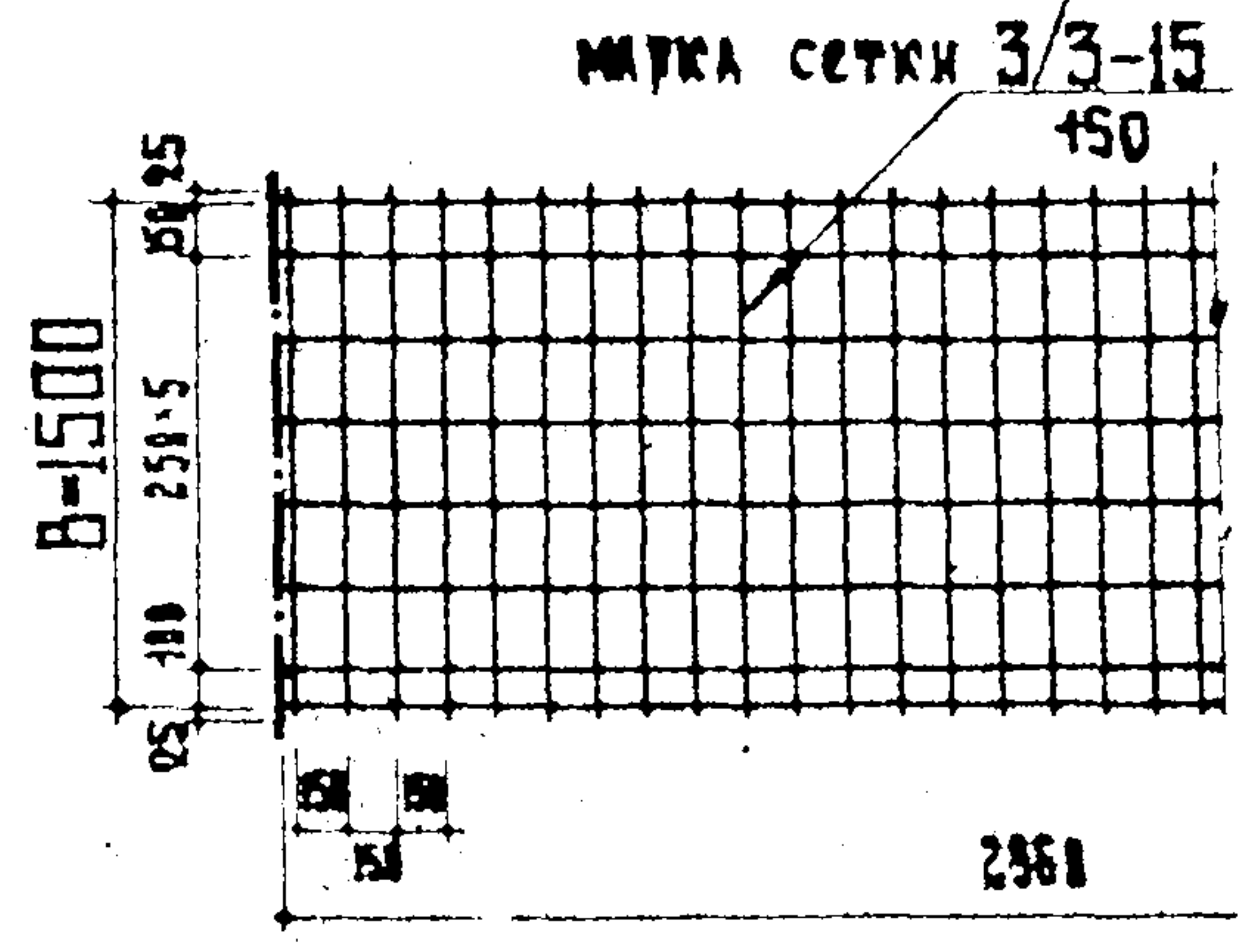
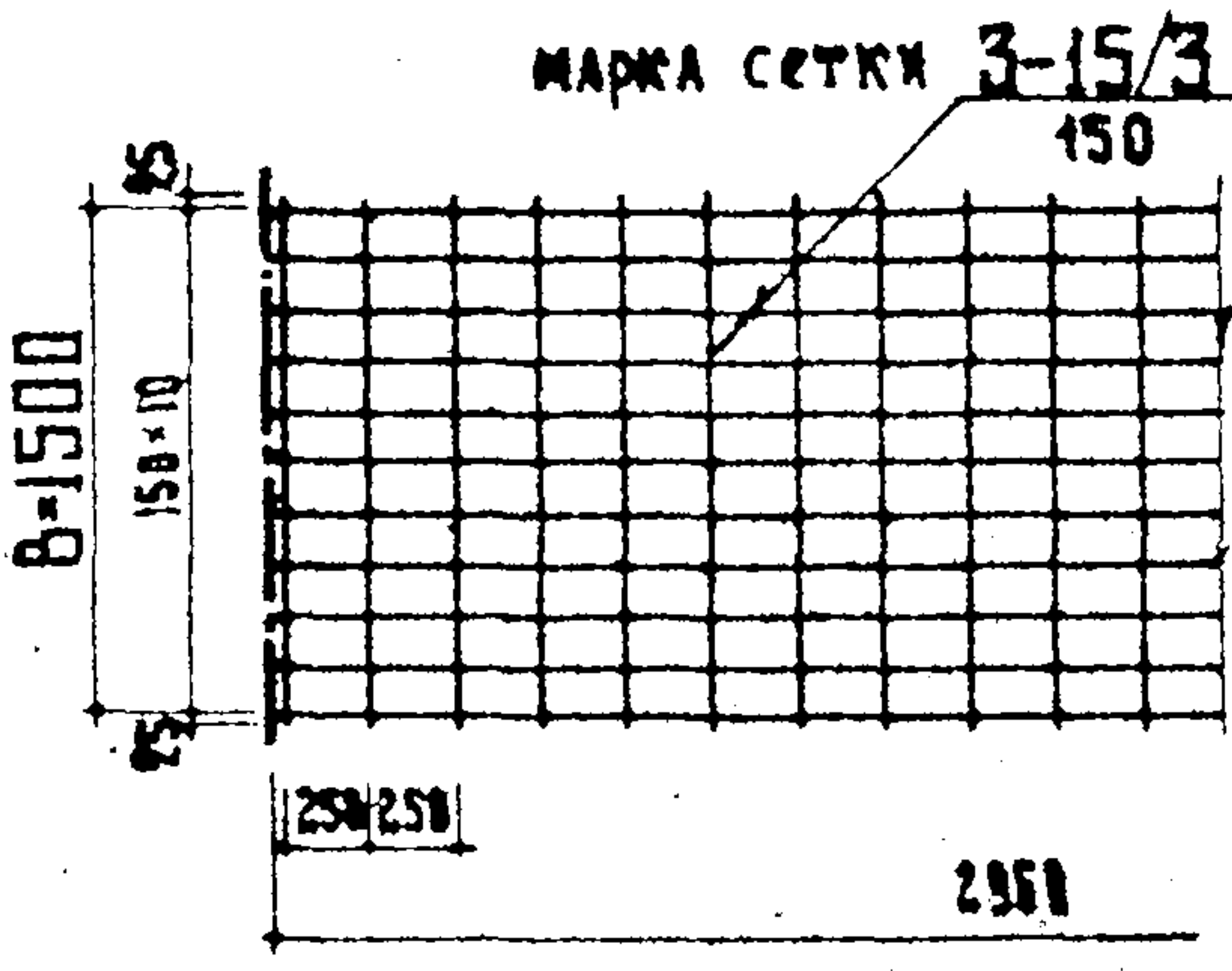
Проектное задание  
 Монт. № 1000/10  
 Исполнит. № 1000/10

Железобетонные изделия	Панели перекрытий длиной 466 см с вертикальными пустотами	МАРКА	АЛЬБОМ ЛИСТ
СЕРИЯ ИЧ-03-02	ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРНЫХ СЕТОК ПО СПЕЦИФИКАЦИИ ГОСТ 8478-57	—	35 14

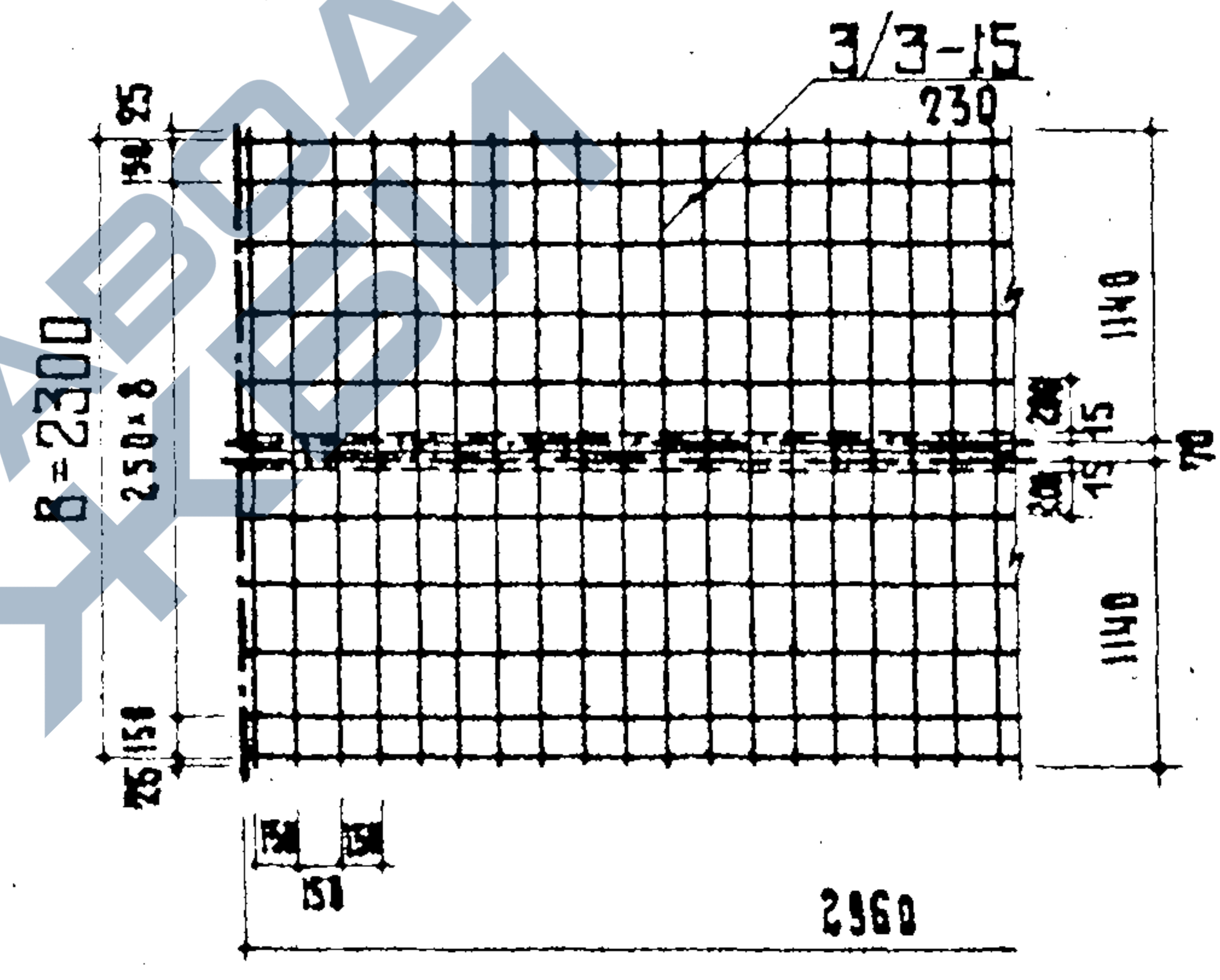
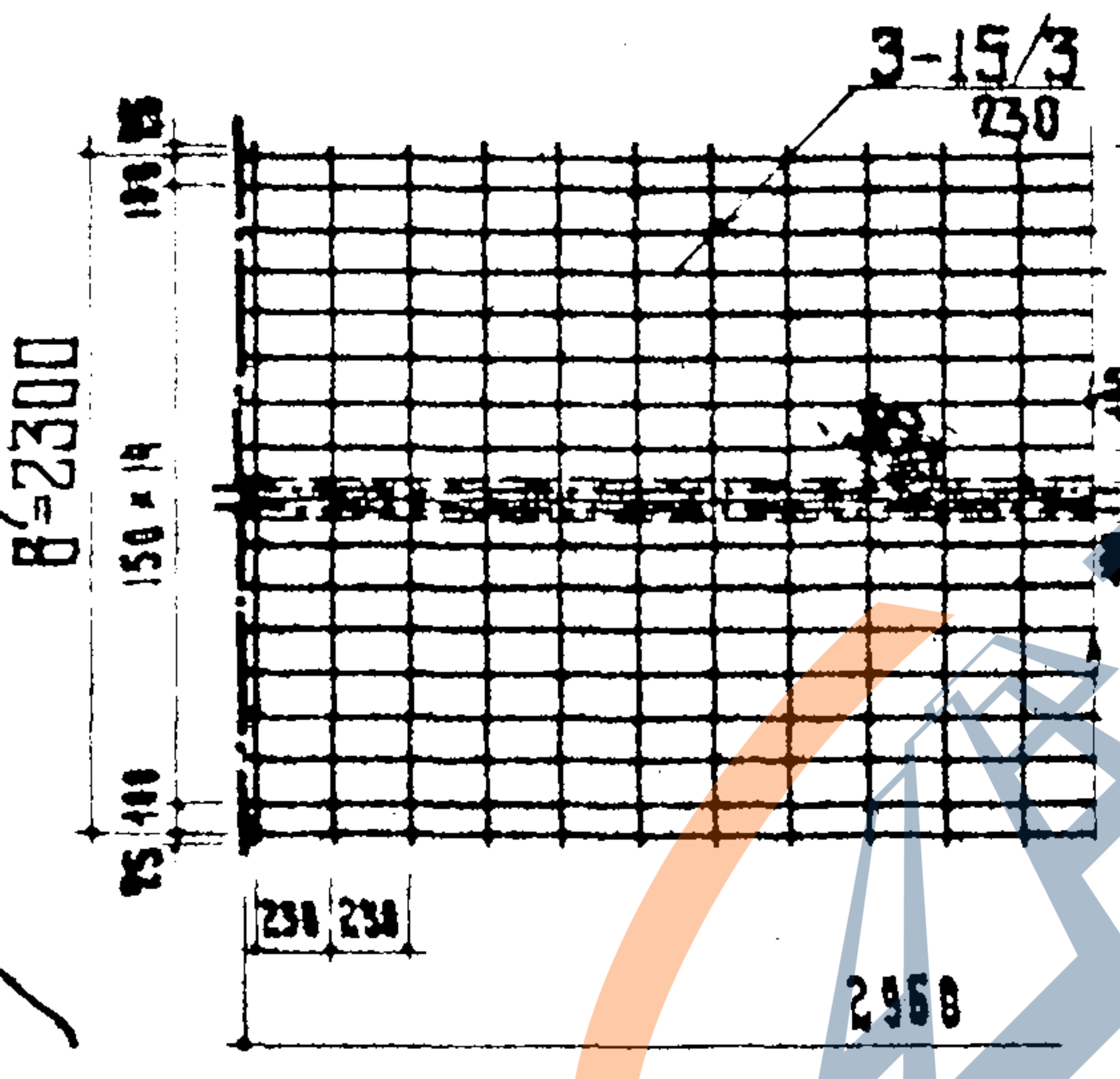
ИЧ.0095

ВАРИАНТ 1

ВАРИАНТ 2



СЕТКИ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ШИРИНОЙ 1590 мм



СЕТКИ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ШИРИНОЙ 1190 мм

Условные обозначения:

- — — — — Линии разрезки сеток.
- - - - - Линии приварки стержня  $\phi$  3 мм.

Примечания:

1. Марки сеток указаны до ГОСТ, 8478-57 (сетка рулонная).
2. Приварка дополнительных поперечных стержней в местах разрезки сетки производится при длине свободных концов более 50 мм.

СОСТРОИТЕЛЬСТВО  
 УСТАВА УГЛОВОГО  
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 БОГДАНОВ Б.Н.  
 АРЖАНОВ П.В.  
 ЛОКШИН А.Д.  
 КАЛАЧНИКОВА Н.В.  
 ЛОГИНОВА Л.М.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ИЗДЕЛИЯ  
СЕРИЯ  
ИИ-03-02

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ДЛИНОЙ 298 см с ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ.  
ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРНЫХ СЕТОК ПО СОРТАМЕНТУ ГОСТ 8478-57

МАРКА АЛЬБОМ ЛИСТ  
— 33<sup>б</sup> 15

ИИ.6095