

Содержание альбома

Наименование листов	№ листа
Содержание альбома	стр. 2
Пояснительная записка	стр. 3
	стр. 4
Общий вид 737.3-00.000	1
Общий вид 737.4-00.000	2
Общий вид 737.3-00.000	3
Общий вид 737.3-20.000	4
Общий вид 737.4-20.000	5
Тележка с электродвигателем. Общий вид 737.3-30.000	6
Тележка с электродвигателем. Общий вид 737.3-30.000	7
Узлы	8
Узлы и детали	9
Узлы и детали	10
Детали	11
Тележка. Общий вид 737.3-40.000	12
Тележка. Общий вид 737.3-40.000	13
Узлы и детали	14
Механизм запирания ворот 737.3-53.000	15
Механизм запирания ворот 737.4-50.000	16
Механизм запирания ворот 737.3-50.000	17
Механизм запирания ворот 737.3-50.000	18
Механизм запирания ворот 737.3-50.000	19
Замок правый 737.3-51.000	20
Замок левый 737.4-51.000	21
Узел и детали	22

Наименование листов	№ листа
Узел и детали	23
Узел и детали	24
Узел и детали	25
Детали	26
Узел и детали	27
Узел и детали	28
Узел и детали	29
Узел и детали	30
Детали	31
Узел и детали	32
Фурнитура калитки. Общий вид 737.3-60.000	33
Замок. Общий вид 737.3-61.000	34
Узел и детали	35
Детали	36
Детали	37
Общий вид подвески кабеля 737.3-70.000	38
Общий вид подвески кабеля 737.3-70.000	39
Общий вид подвески кабеля 737.4-70.000	40
Общий вид подвески кабеля 737.4-70.000	41
Узел и детали	42
Детали	43
Узлы и детали	44
Узлы и детали	45
Детали	46

Исполнитель: Семенов В.А.
 Наименование: Декоративный

Общая часть.

Настоящий выпуск 3, серии 1, 435-3 содержит рабочие чертежи механизмов для открывания ворот промышленных зданий.
Рабочие чертежи разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1966 г. (общий раздел п 4а), на основе технических решений (шифр 737-66), утвержденных Управлением типового проектирования Госстроя СССР 15 августа 1966 г.

В рабочих чертежах приведены: пояснительная записка, технические условия и конструктивная часть.
Архитектурная строительная часть, планово ворот и электротехническая часть приведены в выпусках 1, 2, 4 и 5 серии 1, 435-3

II Назначение и область применения.

Механизм предназначен для открывания раздвижных одноопальных и двухопальных автомобильных ворот размером 3,6x3,6x3,0м рассчитан на ветровые нагрузки I-IV географических районов СССР.

III Конструктивная часть.

Механизмы для открывания ворот состоит из следующих основных узлов:

1. Ходовых тележек;
2. Механизма зацепления ворот;
3. Подвески кабеля;
4. Конечных выключателей;
5. Фурнитуры калитки.

Ходовые тележки передвижения полотна ворот шарнирно подвешиваются к полотнам. Одна из ходовых тележек является ведущей, а вторая ведомой.

Ходовая тележка состоит из щеки и двух роликов, насаженных на неподвижные оси с шарикоподшипниками. Ведущая ходовая тележка оборудована приводом с электродвигателем мощностью 0,25 кВт.

IV Технические условия на изготовление, поставку, монтаж и эксплуатацию механизмов открывания одноопальных и двухопальных раздвижных ворот 3,6x3,6 и 3,6x3,0м

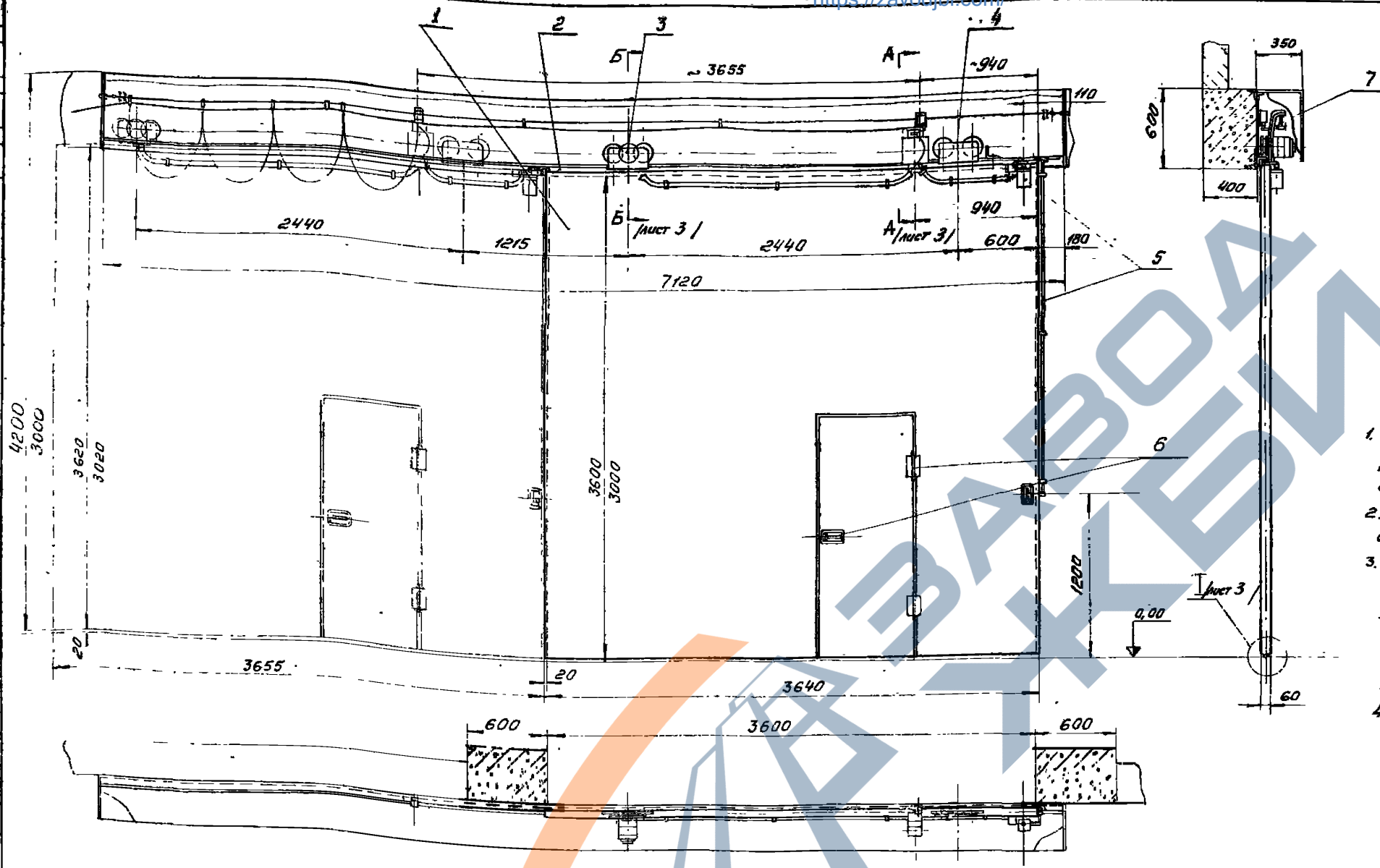
1. Все детали и узлы должны быть изготовлены в полном соответствии с чертежами, спецификациями, а также с настоящими Техническими условиями.
2. Отдельные отступления от чертежей и Технических условий при изготовлении должны быть согласованы с проектной организацией.
3. Все материалы для изготовления механизма открывания ворот должны соответствовать по своим качествам стандартам, а при отсутствии их ведомственным техническим условиям.
4. Детали, изготовленные из качественных сталей, должны иметь сертификаты или акты об испытаниях, подтверждающие качество материала.
5. Покровки до механической обработки должны быть нормализованы и приняты ОТК.

6. При серийном изготовлении механизмов открывания ворот многие простые и сварные детали из стали в целях удешевления стоимости механизма можно заменить отливками из чугуна или стали, при этом следует согласовать с проектной организацией.
7. Поверхности поковок, подвергающиеся механической обработке, не должны иметь трещин, впадин, зазоров и песочин, глубина которых превышает 25% припуска на механическую обработку.
8. На обработанных поверхностях деталей, не работающих, как поверхности трения, допускается черноты площадь не более 10% от обрабатываемой поверхности.
9. Перед поступлением на сварку детали должны быть приняты ОТК в установленном на заводе порядке.
10. Места сварки должны быть предварительно тщательно очищены от ржавчины, окалины, масла и загрязнений.
11. Зазоры между деталями, собранными для ручной электродуговой сварки должны соответствовать стандартам.
12. Лицевые размеры готовых сварных узлов должны соответствовать 9^{му} классу точности.
13. После сварки швы должны быть очищены от шлака, окалины, брызг и других загрязнений.
14. По наружному виду сварной шов должен иметь плавный переход к основному металлу, равномерную шероховатость и равномерное заполнение шва по всей длине.
15. Места резки металла газом или другим способом должны быть зачищены до полного удаления наплывов и окалины.
16. Сопрягаемые поверхности деталей, а также места сварки должны быть очищены от ржавчины, грязи, масла и окалины.
17. Все метизы, применяемые для изготовления механизма, по своим качествам, форме и размерам должны соответствовать требованиям действующих стандартов.
18. Острые кромки на деталях должны быть притуплены. Чистота поверхности деталей должна соответствовать классам чистоты, указанным на рабочих чертежах.
19. Предельные отклонения свободных размеров деталей должны быть выполнены по 7^{му} классу точности.
20. Резьбовые соединения должны быть выполнены по 3^{му} классу точности. В резьбе не должно быть сорванных ниток, искаженного профиля, забоин и заусенцев.
21. Детали до механической обработки должны быть нормализованы.
22. Перед сборкой все поверхности деталей должны быть очищены от загрязнений и прасушены.
23. Применяемые в механизмах готовые изделия /электромагниты, электродвигатели, конечные выключатели, электроаппаратура и пр./, изготавливаемые смежными производителями, должны соответствовать требованиям действующих стандартов в случае их отсутствия техническим условиям на данное изделие.

66
Лист
У
074
Собрано
И. ин. пр. д.
Дата выпуска декабрь 1966 г.

№ 2
1-66
№ 3 АКТ

№ 2
№ 38



Размеры ворот в м.	Вес кг.
3,6 × 3,6	627
3,0 × 3,6	569

Примечания:

1. Общие технические требования смотрите в технических условиях данного альбома.
2. Все узлы монтировать в соответствии с чертежами по каждому узлу.
3. Конечные выключатели и дет. 737.3-00.001 для фиксации конечных положений полотен устанавливаются и закрепляются при монтаже с учетом инерционного движения полотен после выключения электродвигателя тележки.
4. Упоры для заперения полотен в конечных положениях приварить при монтаже.
5. С целью обеспечения центровки деталей и узлов разрешается прокладывать металлические прокладки толщиной до 1-2 мм под основания деталей, примыкающих к полотнам.

Техническая характеристика

1. Ход полотна, мм - 3655
2. Скорость движения полотна, м/сек - 0,33
3. Время открывания ворот, сек. - 11
4. Мощность эл двигателя, кВт. - 0,25

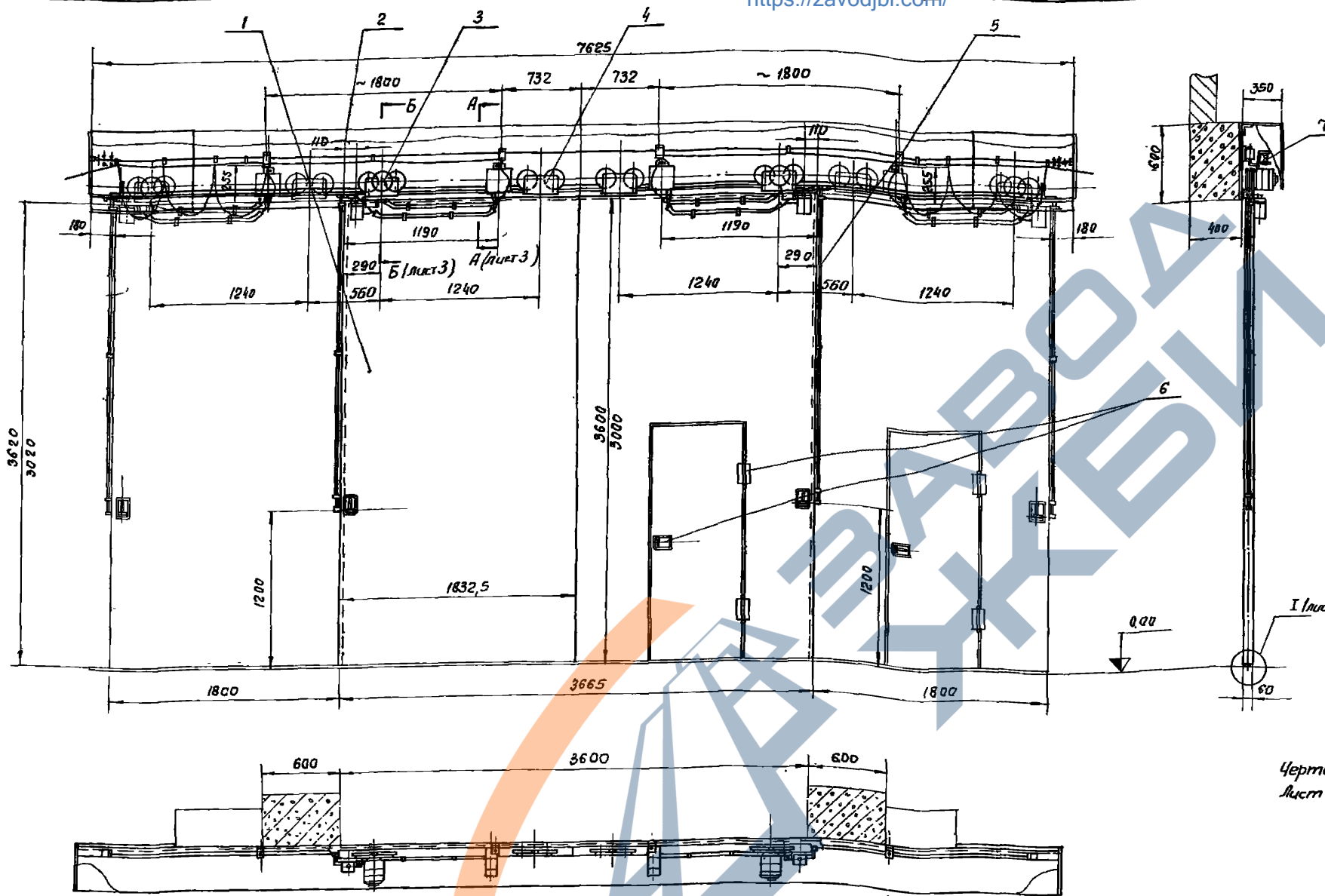
№	Наименование	Кол	Вес	Материал	Лист	Примеч.
11	Шайбы пруж. бн ГОСТ 6402-61	8	0,0003	65Г	ГОСТ 1050-60	
10	Болт М6х10 ГОСТ 7798-62	8	0,005	Ст.3	ГОСТ 380-60	
9	Выключатель ВК200А исполнение 1, ступень 2	2	11,22			Харьковский Электротех
8	7373-01.001 Пластина 445×70×8 ГОСТ 5681-57	2	0,97	1,94	Ст.3 ГОСТ 500-58	1/4
7	7373-70.000 Подвеска кабеля	1	16	16		38 39
6	7373-60.000 Фурнитура калитки	1	5,5	5,5		33
5	7373-60.000 Механизм заперения ворот	1	14,5	14,5		17,1 19

Чертеж выполнен на 2-х листах:
Лист № 1, 3

№	Обознач.	Наименование	Кол	Вес	Материал	Лист	Примеч.
4	7373-40.000	Тележка	1	14,62	14,62		12 13
3	7373-30.000	Тележка с электродвигателем	1	28,16	28,16		6 7
2	7373-20.000	Направляющая	1	93	93		4
1	Вит 2	Полотно	1				
Общий вид 7373-00.000.				Вес	Материал	Лист	Примеч.
				см. табл.		1:25	

ТА 1966г.	Механизм открывания раздвижных однопанельных ворот размером 3,6×3,6 и 3,6×3,0 м.	Серия 4435-3 Выпуск 3
	Общий вид 7373-00.000	Лист 1

№ 1
№ 2
№ 3
№ 4
№ 5
№ 6
№ 7
№ 8
№ 9
№ 10
№ 11
№ 12
№ 13
№ 14
№ 15
№ 16
№ 17
№ 18
№ 19
№ 20
№ 21
№ 22
№ 23
№ 24
№ 25
№ 26
№ 27
№ 28
№ 29
№ 30
№ 31
№ 32
№ 33
№ 34
№ 35
№ 36
№ 37
№ 38
№ 39
№ 40
№ 41
№ 42
№ 43
№ 44
№ 45
№ 46
№ 47
№ 48
№ 49
№ 50
№ 51
№ 52
№ 53
№ 54
№ 55
№ 56
№ 57
№ 58
№ 59
№ 60
№ 61
№ 62
№ 63
№ 64
№ 65
№ 66
№ 67
№ 68
№ 69
№ 70
№ 71
№ 72
№ 73
№ 74
№ 75
№ 76
№ 77
№ 78
№ 79
№ 80
№ 81
№ 82
№ 83
№ 84
№ 85
№ 86
№ 87
№ 88
№ 89
№ 90
№ 91
№ 92
№ 93
№ 94
№ 95
№ 96
№ 97
№ 98
№ 99
№ 100



Размеры ворот в м.	Вес кг.
3,6 × 3,6	793
3,0 × 3,6	734

Примечания:

1. Общие технические требования смотрите в технических условиях данного альбома.
2. Все узлы монтировать в соответствии с чертежами по каждому узлу.
3. Конечные выключатели для фиксации конечных положений полотен устанавливаются и закрепляются при монтаже с учетом инерционного движения полотен после выключения электродвигателя тележки.
4. Упоры для заpirания полотен в конечных положениях приварить при монтаже.
5. С целью обеспечения центровки деталей и узлов разрешается прокладывать металлические прокладки толщиной до 1-2мм под основания деталей, прилегающих к полотнам.

Чертеж выполнен на 2^х листах.
Лист № 2,3

Техническая характеристика

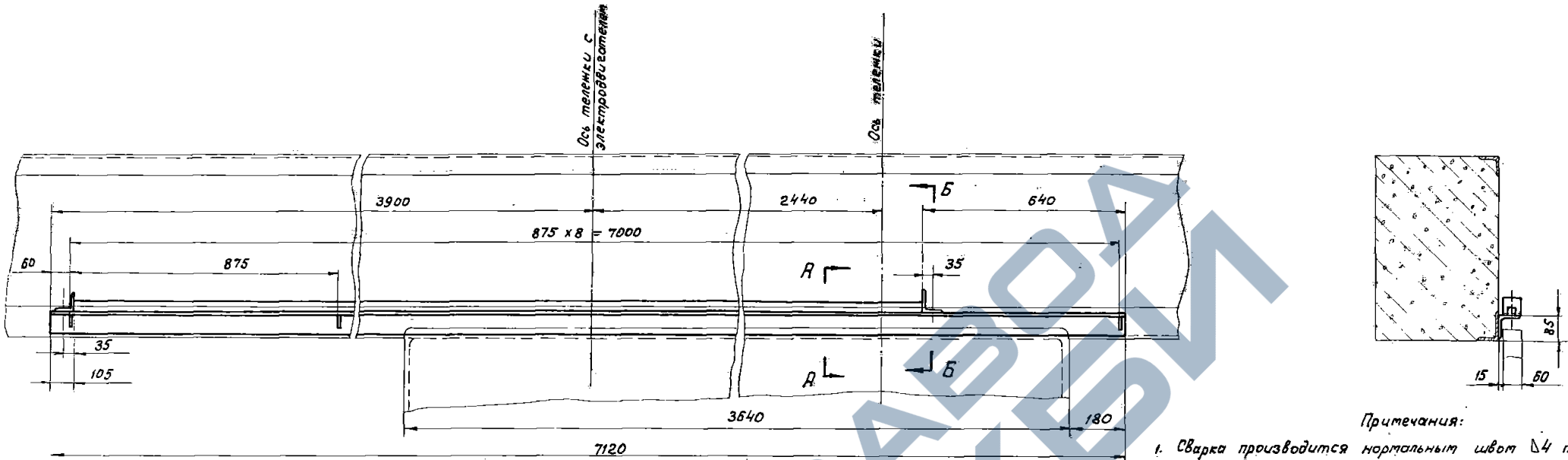
1	Ход полотна мм	1800
2	Скорость движения полотна м/сек	0,33
3	Время открывания ворот, сек	5,5
4	Мощность эл. двигателя, кВт	0,25

11	Шайба пружин. 6М ГОСТ 6402-81	16	0,0003	0,0048	65Г	ГОСТ 1050-60		
10	Болт М6×10 ГОСТ 7798-62	16	0,005	0,08	Ст.3	ГОСТ 380-60		
9	Выключатель ВК200А исполнение 1, ступень 2	4	41	44			Харьков Зав.Трансформ. 6/4	
8	Пластина 40×70×4 ГОСТ 5681-57	4	0,97	3,88	Ст.3	ГОСТ 580-58		
7	Подвеска кабеля	1	26	26			40/40	
6	Фурнитура кодитки	1	5,5	5,5			33	
5	Механизм ворот	1	24,5	24,5			16,77/18,79	

4	7374-40.000	Тележка	2	1462	29,29		12/13	
3	7374-30.000	Тележка с электродвигателем	2	28,33	56,66		6/7	
2	7374-20.000	Балка	1	168	168		5	
1	кн. серия 4435-3 Выпуск 2	Полотно	1					
Итого	Обознач	Наименование	кол	шт.	Общ. Вес	Материал	Лист	Примеч
Общий вид 7374-00.000						Вес см. табл	Масшт. 1:25	

ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных двух-пальных ворот разм. 3,6×3,6 и 3,6×3,0 м.	Серия 4435-3 Выпуск 3
	Общий вид 7374-00.000	Лист 2

2-66
28-1007
48. N°
2811

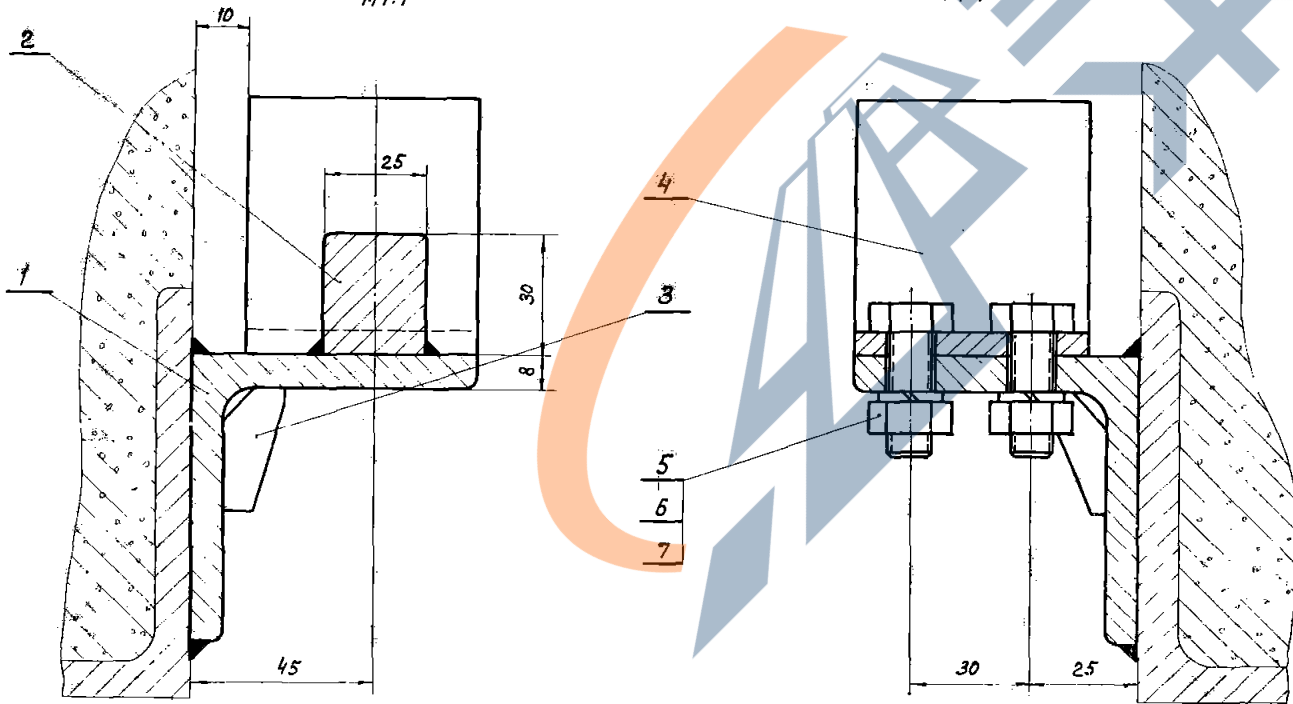


Примечания:

1. Сварка производится нормальным швом $\Delta 4$ по периметру сопряжения деталей. Электрод 342 по ГОСТ 9467-60.
2. Отклонение оси направляющей дет. 737.3-20.002 от прямолинейности в вертикальной и горизонтальной плоскостях не более $\pm 1,5$ мм на всю длину.
3. Перед приваркой дет. 737.3-20.001 и 737.3-20.002 к закладному угольнику выверить и сварить их между собой.
4. Чотв. $\phi 11$ сверлить при монтаже.
5. Отклонение оси направляющей рейки дет. 737.3-20.002 от горизонтальности не должно превышать 0,002.

A-A
M 1:1

B-B
M 1:1

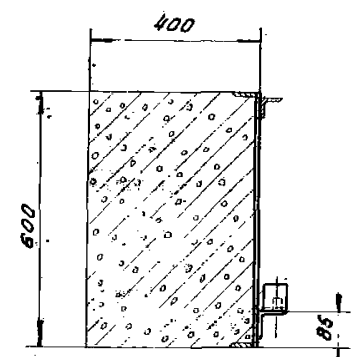
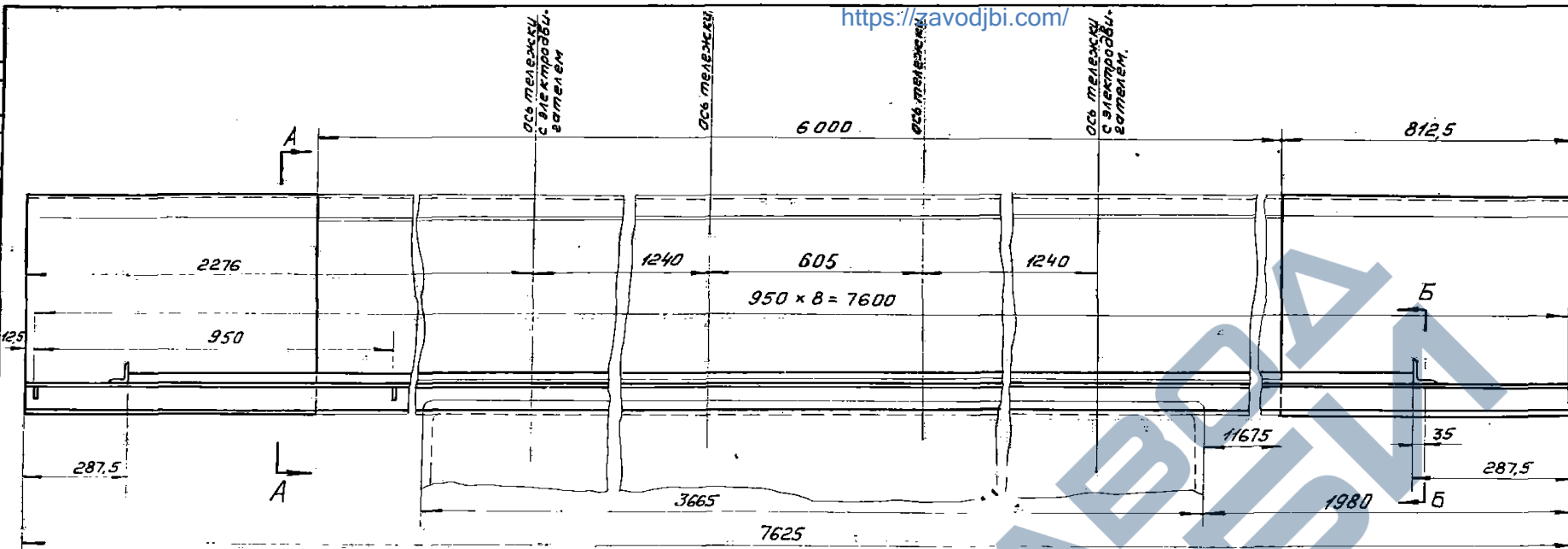


7	Шайба пружин ЮН ГОСТ 6402-61	2	0,002	0,004	ГОСТ 1050-60		
6	Рейка т 10 ГОСТ 5915-62	2	0,01	0,02	ГОСТ 380-60		
5	Болт т 10х30 ГОСТ 7798-62	2	0,03	0,06	ГОСТ 380-60		
4	Угол равнобог. $\beta=60$ 63х63х6 ГОСТ 8509-57	1	0,3	0,3	ГОСТ 535-58		Б/ч
3	737.3-20.003 Ребро	7	0,02	0,14	ГОСТ 380-60	3-1	
2	737.3-20.002 Рейка $\beta=63^{\circ}45$ 25х30 ГОСТ 103-57	1	32,1	32,1	ГОСТ 535-58		Б/ч
1	737.3-20.001 Угол равнобог. $\beta=71^{\circ}20$ 70х70х8 ГОСТ 8509-57	1	59,9	59,9	ГОСТ 535-58		Б/ч
Л/з	Обознач.	Наименование	Кол.	шт.	Два. Вес	Материал	Лист Примеч.
Направляющая 737.3-20.000						Вес 93	М-Б 1:10

ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных одно- пальных ворот разм 3,6х3,6 и 3,6х3,0м.	Серия 1.435-3 Выпуск 3
	Общий вид 737.3-20.000.	Лист 4

Пр. инж. пр. Савицкий
Дата выпуска детали 1966 г.

ЭП
- 66
ИЗМ.
12
312
Исполнитель: А.И. Савицкий
Дата выпуска: декабрь 1966г.

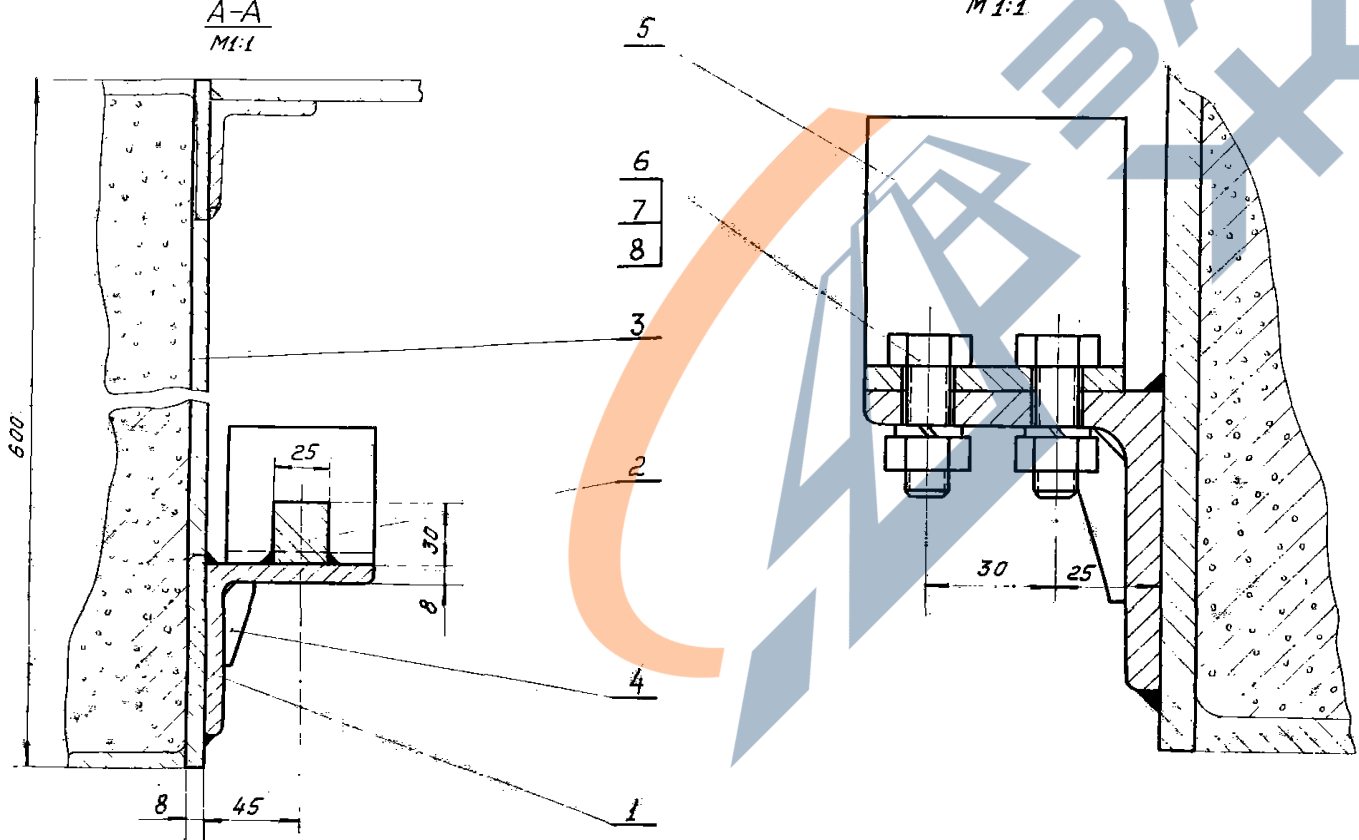


Примечания:

1. Сварка производится нормальным швом Δ4 по периметру сопряжения деталей электрод 342 по ГОСТ 9467-60
2. Отклонение оси направляющей дет. 737.4-20.002 от прямолинейности в вертикальной и горизонтальной плоскостях не более ±1,5мм. на всю длину.
3. Перед приваркой дет. 737.4-20.001 и 737.4-20.002 к закладному угольнику выверить и сварить их между собой.
4. 4 отв. ф11 сверлить при монтаже.
5. Отклонение оси направляющей рейки дет. 737.4-20.002 от горизонтальности не должно превышать 0,002.

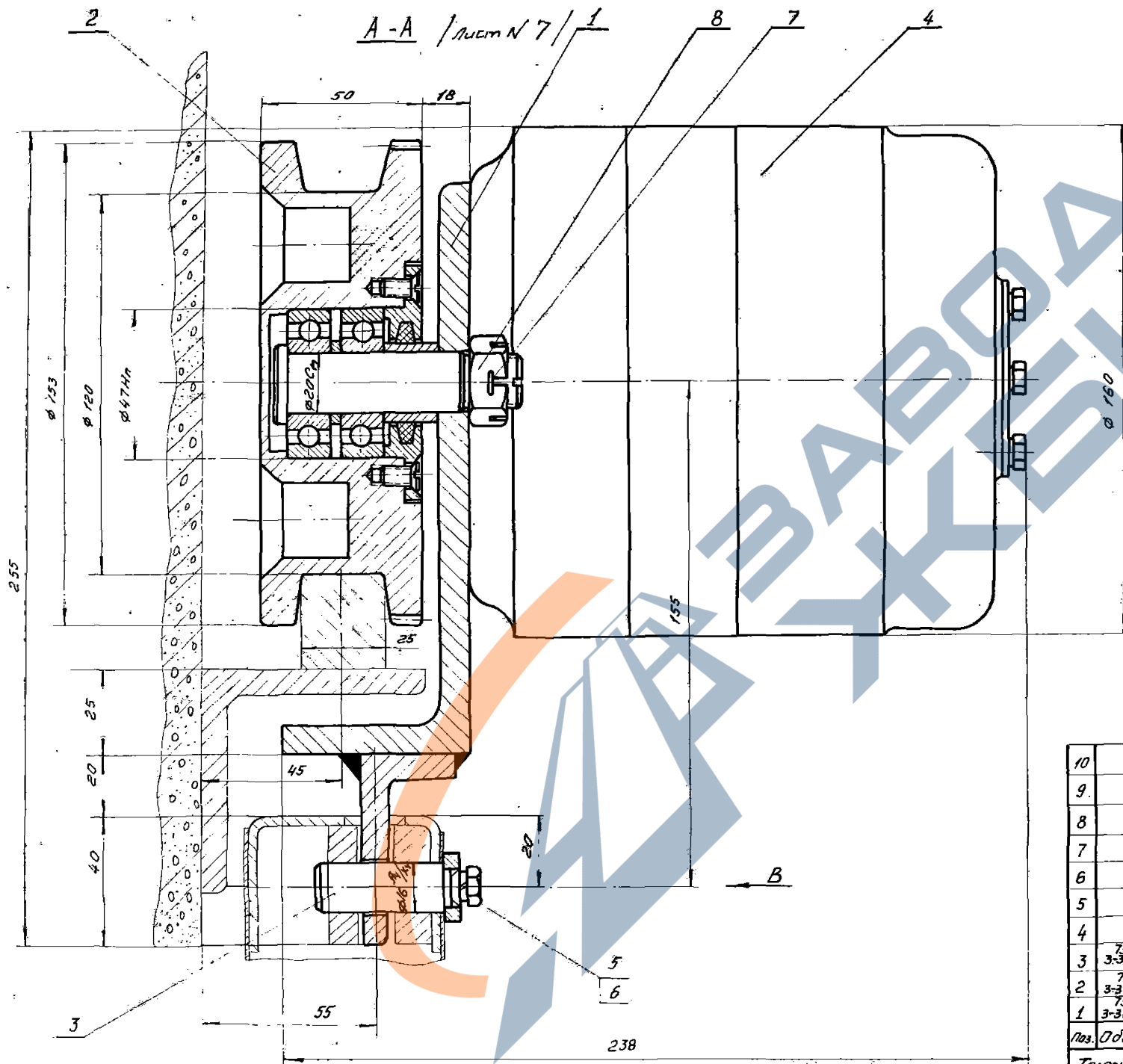
Б-Б
М1:1

А-А
М1:1



8	Шайба пружинная ГОСТ 6402-61	4	0,002	0,008	ГОСТ 1050-60	
7	Гайка М10 ГОСТ 5915-62	4	0,01	0,04	Ст.3 ГОСТ 380-60	
6	Болт М10х30 ГОСТ 7798-62	4	0,03	0,12	Ст.3 ГОСТ 380-60	
5	Угол равност. с=60 63х63х6 ГОСТ 8509-57	2	0,3	0,6	Ст.3 ГОСТ 535-58	δ/4
4	737.3-20.003 Ребра	7	0,02	0,14	Ст.3 ГОСТ 380-60	31
3	737.4-20.003 Лист 81х800х8 ГОСТ 3681-57	2	30,6	61,2	Ст.3 ГОСТ 500-58	δ/4
2	737.4-20.002 Рейка с=7050 25х30 ГОСТ 103-57	1	41,5	41,5	Ст.3 ГОСТ 535-58	δ/4
1	737.4-20.001 Угол равност. с=7625 70х70х8 ГОСТ 8509-57	1	63,8	63,8	Ст.3 ГОСТ 535-58	δ/4
Лит. Обознач.	Наименование	Кол.	Лит. Вес	Общ. Вес	Материал	Лист Примеч.
Направляющая		737.4-20.000.	Вес		168	Масшт. 1:10

ТД 1966г.	Механизм открывания раздвижных двук- польных ворот разм. 3,6х3,6 и 3,6х3,0 м.	Серия 1.435-3 Выпуск 3
	Общий вид 737.4-20.000.	Лист 5



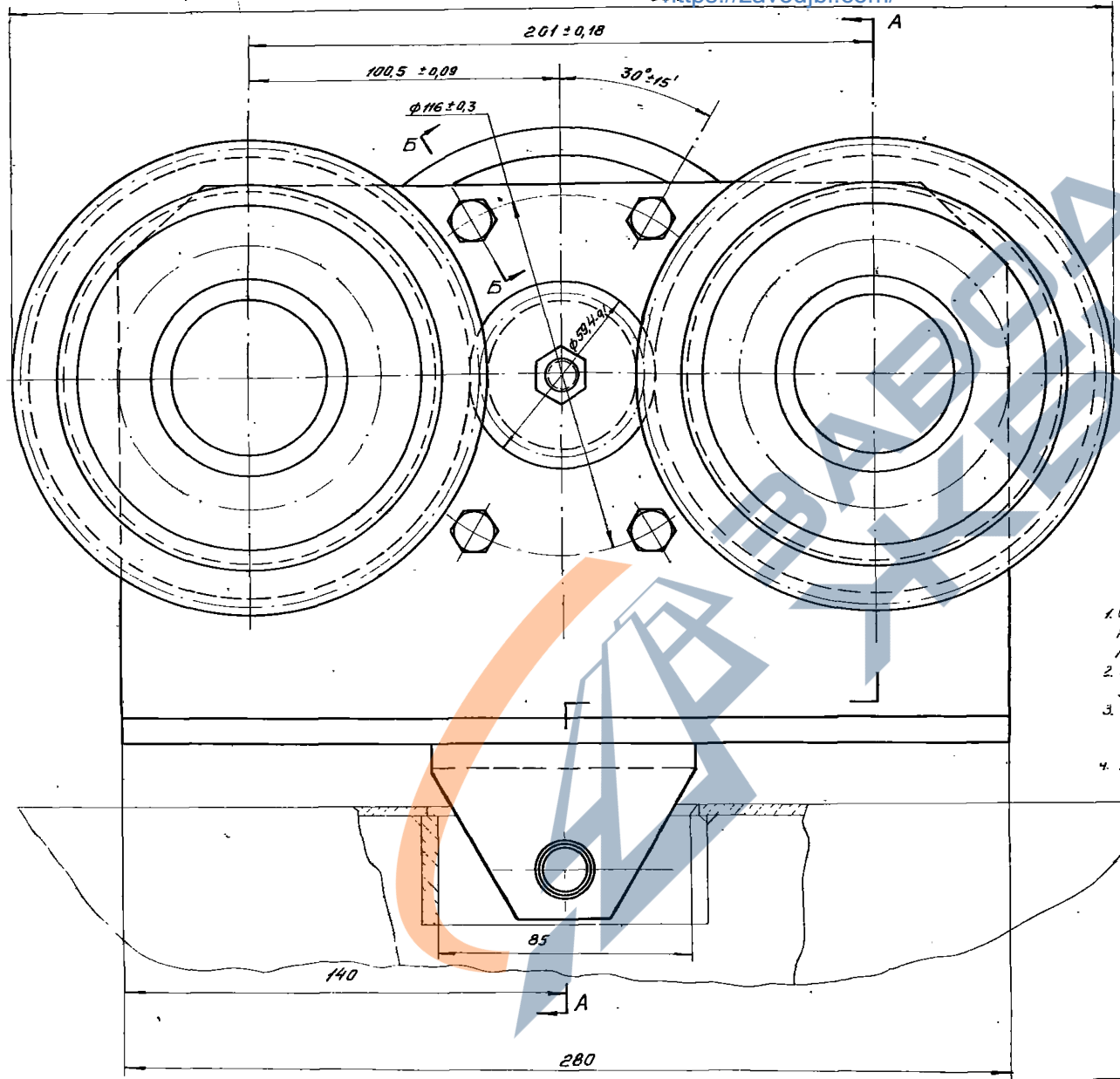
Вид В

Чертеж выполнен на 2-х листах
Лист №6,7

Примечания см. лист 7.

10	Шайба пруж. ВН ГОСТ 6402-61	4	0,001	0,004	65Г ГОСТ 1050-60			
9	Болт М8×25 ГОСТ 7798-62	4	0,015	0,060	Ст.3 ГОСТ 380-60			
8	Гайка М16 ГОСТ 5919-62	2	0,005	0,010	Ст.3 ГОСТ 380-60			
7	Шплинт 4×35 ГОСТ 397-68	2	0,0003	0,0006	Ст.2 ГОСТ 380-60			
6	Шайба пруж. ВН ГОСТ 6402-61	2	0,001	0,004	65Г ГОСТ 1050-60			
5	Болт М6×14 ГОСТ 7798-62	2	0,005	0,010	Ст.3 ГОСТ 380-60			
4	Электродвигатель ТЭ-0,25с редуктором	1	13,5	13,5			306 мм3 500 мм3 25 кг	
3	737 3-30. 200	Ось в сборе	1	0,12	0,12		9	
2	737 3-31. 000	Ролик в сборе	2	4,5	9,0		10	
1	737 3-30. 100	Щека	1	5,46	5,46		8	
Лаз. Обозначен.	Наименование	Кол.	Лит.	Объём	Вес	Материал	Лист	Примеч.
Тележка с электродвигателем 7373-30.000.						Вес	Масшт.	
						28,16	1:1	

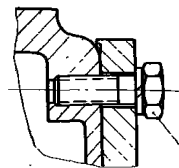
ТЛ Механизм для открывания раздвижных однопанельных и двухпанельных ворот разм. 36×36 и 36×30 м. Серия 1435-3 выпуск 3
Тележка с электродвигателем 737.3-30.000. Общ. вид.



Техническая характеристика:

1. Скорость передвижения, м/мин — 20
2. Передаточное число — 26
3. Мощность эл. двигателя, кВт — 0,25
4. Число оборотов вала эл. двигателя, об/мин — 1410

Б-Б



Примечания:

1. Смазка подшипников роликов производится один раз в 6 месяцев солидолон Л
2. В корпус редуктора тележки устанавливается смазка И-13.
3. Электродвигатель ТЭ-0,25 должен быть плотно затянута болтами к шкатулке 737.1-30.100.
4. Электродвигатель ТЭМ-0,25 с встроенным редуктором изготавливается по чертежам Московского механического завода Главсельэлектрострой РСФСР

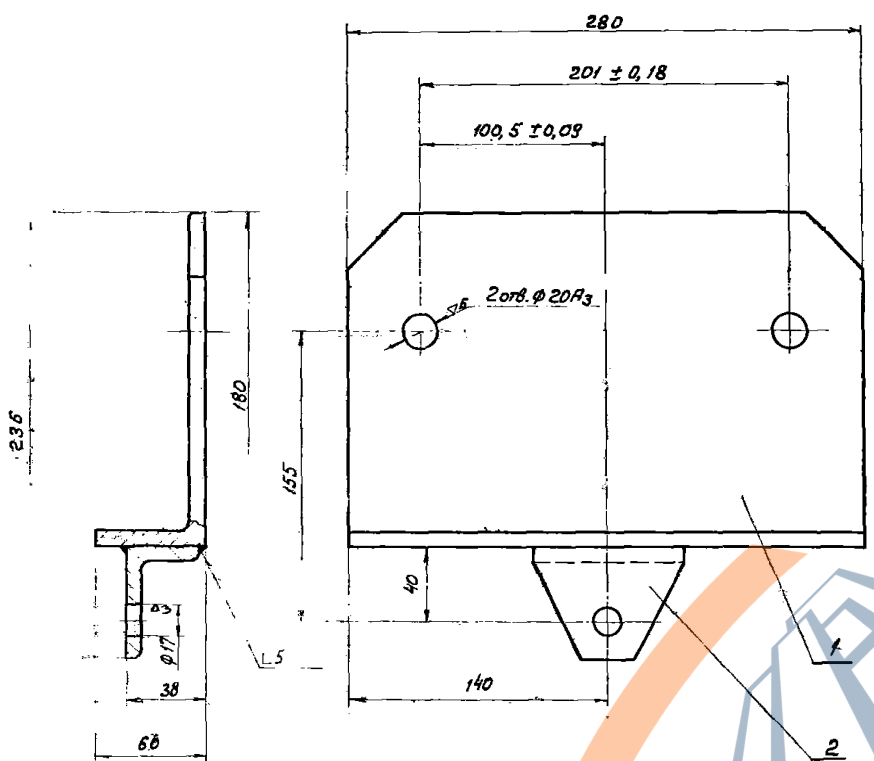
Чертеж выполнен на 2^х листах
Лист 6,7

Дата выписки декабрь 1966г.

ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных однопольных и двухпольных ворот разн. 3,6х3,6 и 3,6х3,0 м	Серия 135-3 31мх3
	Тележка с электродвигателем 737.3-30.000 общий вид	Лист 7

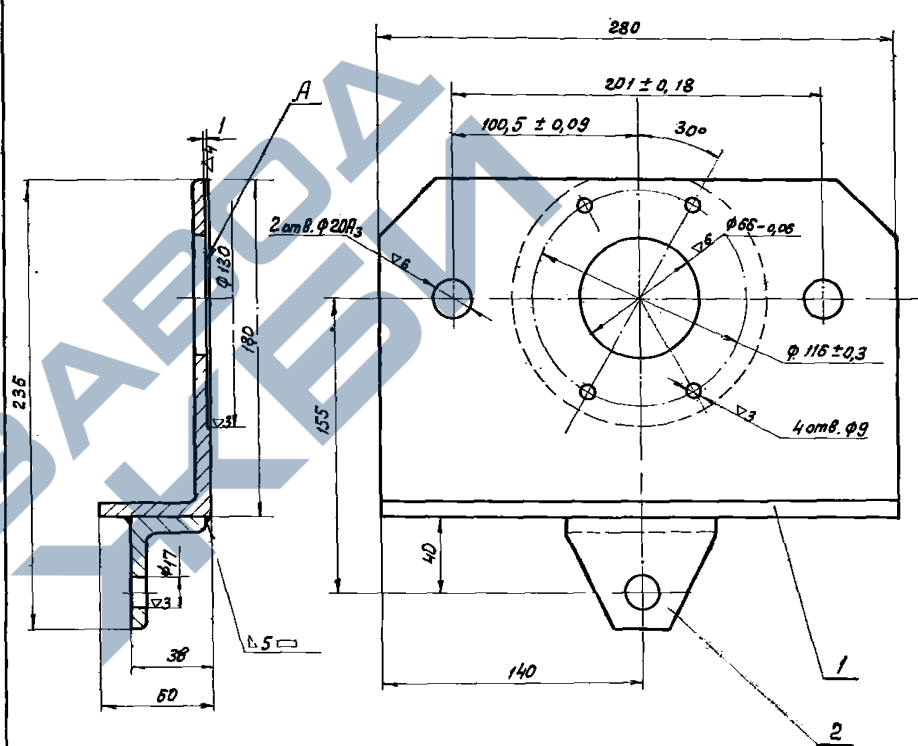
215

Дата выпуска детали 2005 г.



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.

Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	шт. обш.	Вес	Материал	Лист	Прим.
2	737.3-30.102	Угольник	1	0,36	0,36	Ст.3 ГОСТ535-58	9	
1	737.3-30.101	Угольник	1	5,1	5,1	Ст.3 ГОСТ535-58	9	
Щека 737.3-40.100						Вес	Масштаб	
						5,46		

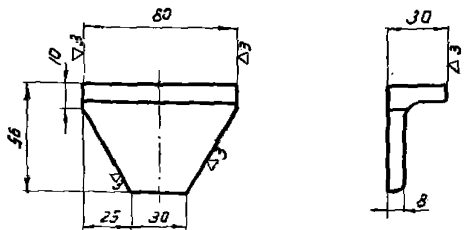


1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60 г.
2. Отклонение от перпендикулярности поверхности А относительно оси отв. φ66-206 и отв. φ17 не более 0,1 мм.

Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	шт. обш.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
2	737.3-30.102	Угольник	1	0,36	0,36	Ст.3 ГОСТ535-58	9	
1	737.3-30.101	Угольник	1	5,1	5,1	Ст.3 ГОСТ535-58	9	
Щека 737.3-30.100						Вес	Масштаб	
						5,46	1:2	

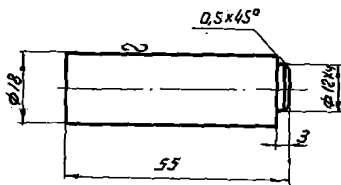
ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных соединительных и треугольных бортов разн. 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м	Серия 1455-3
	УЗЛБ1	Лист 8

∞ ДСТАЛЬНОЕ

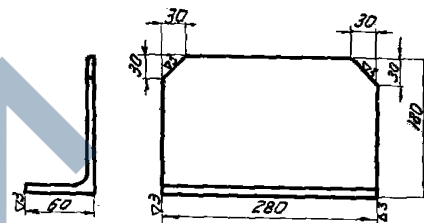


Провер	Контр	Углышник	737.3-30.102
ЦНИИПромздании	Угол. Неразъемный	50x56x8 ГОСТ 8510-57	Масшт. Вес Лист
	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Г: 2	0,36

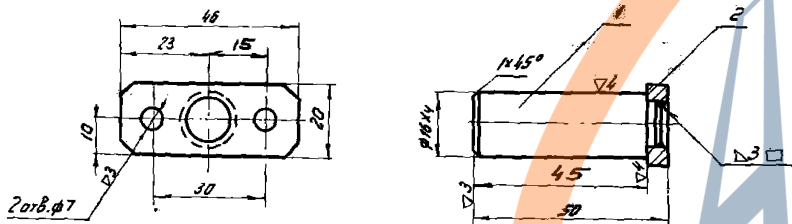
∇ ДСТАЛЬНОЕ



Провер	Контр	Ось	737.3-30.201
ЦНИИПромздании	18 ГОСТ 2590-57	Вес Масшт. Лист	
	Сталь 35 ГОСТ 1050-60	0,078 Г: 1	



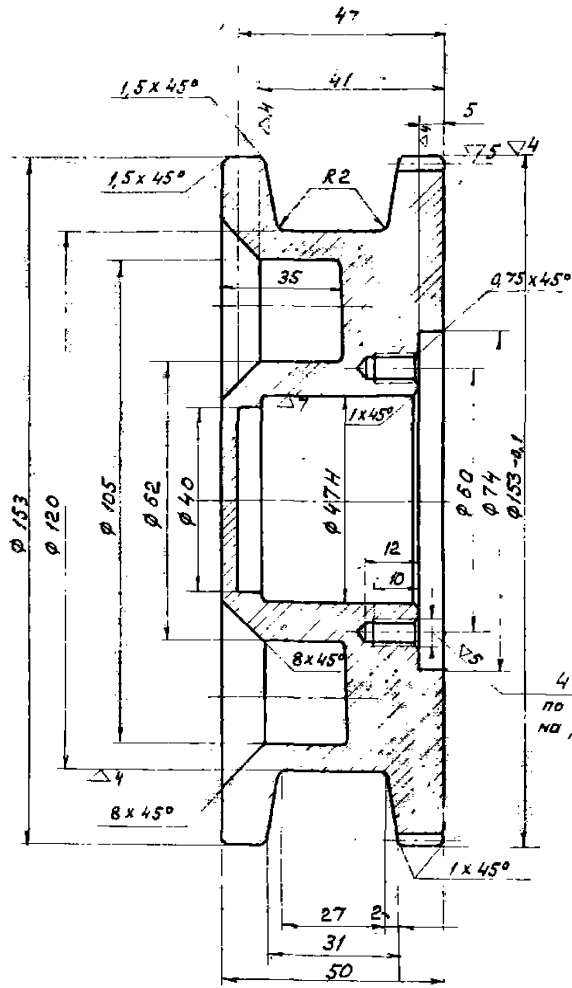
Провер	Контр	Углышник	737.3-30.101
ЦНИИПромздании	Угол. Неразъемный	50x56x8 ГОСТ 8510-57	Масшт. Вес Лист
	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Г: 2	0,36



Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.

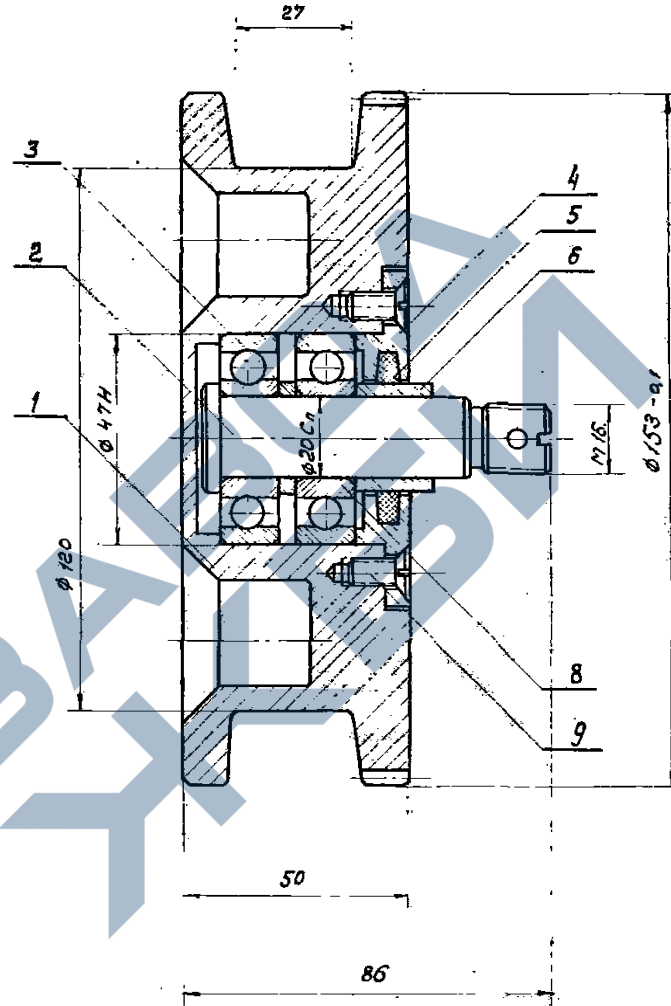
2	737.3-30.302	Ригель	1	0042	0042	ГОСТ 380-60	Г: 3	11
1	737.3-30.201	Ось	1	0078	0078	35 ГОСТ 1050-60	Г: 1	9
Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Мат.	Диаг.	Материал	Лист	Прим
		Ось в сборе 737.3-30.200		Вес		Масштаб		
				0,12				

ТА 1988г.	Механизм для открывания раздвижных одностворчатых и двухстворчатых ворот рам. 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м	Серия 1.435-3
		Выпуск 3
	Узлы и детали	Лист 9



Модуль	m	3
Число зубьев	z	49
Исходный контур		ГОСТ 3058-54
Степень точности по ГОСТ 1643-58		Ст 8х
Длина общей нормали	Z	509-0,170 2,250
Колесание длины общей нормали		0,055
Радиальное биение зубчатого венца	E ₀	0,095
Отклонение основного шага		±0,028
Разность окружных шагов		0,032
Высота зуба	h	6,75
Зацепляется с шестерней Z=18		—

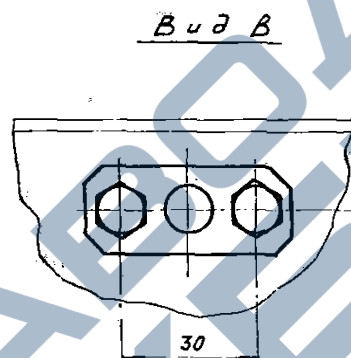
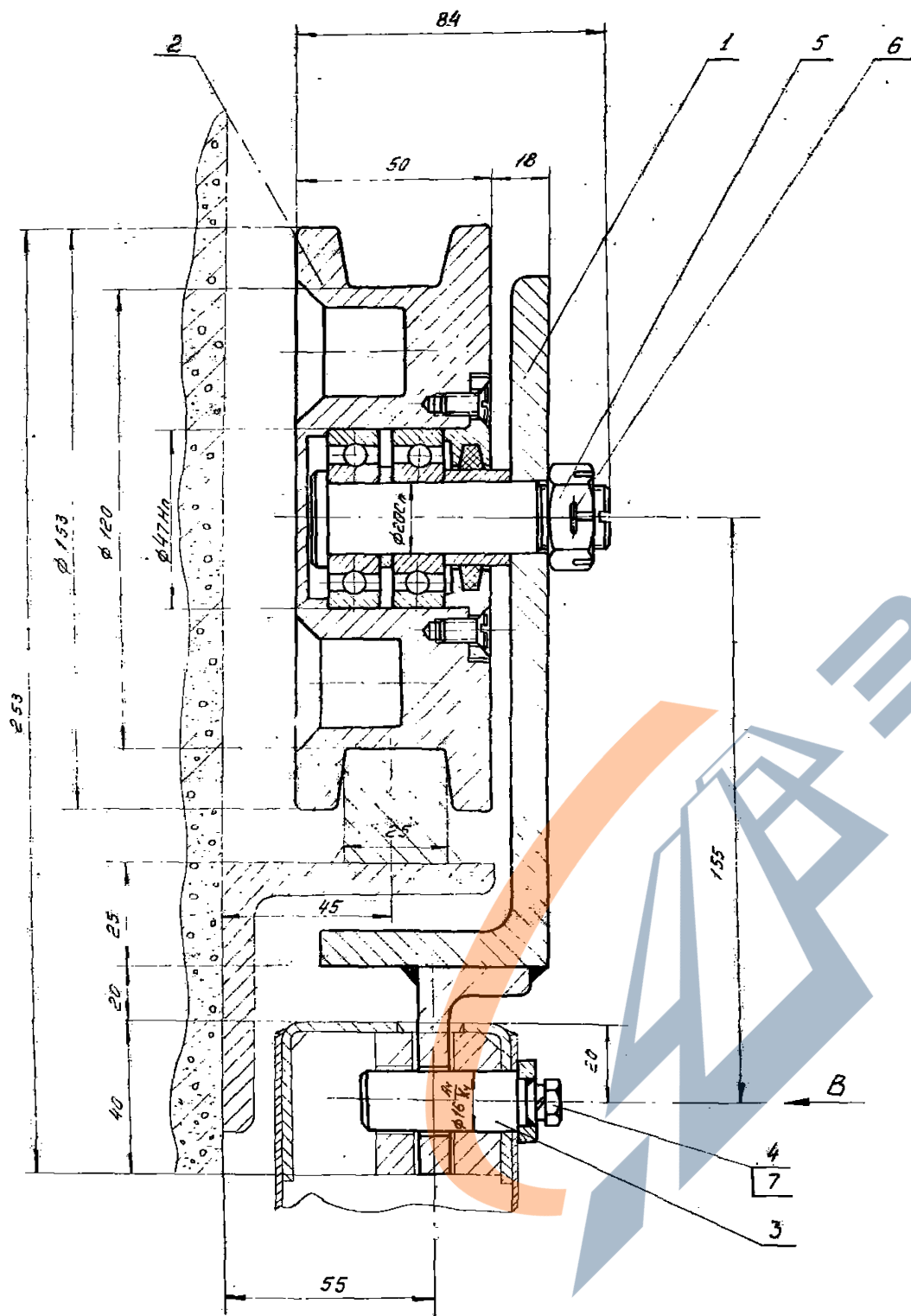
4 отв. М6х1,3 по окружности на равном расстоянии



9	Виты М6х1,3 ГОСТ 1490-62	4	0,002	0,008	Ст.3	ГОСТ 380-60		
8	Подшипник 204 ГОСТ 8338-57	2	0,10	0,20				
7								
6	737.3 - 31.006 31.005	Втулка распорная	1	0,023	0,023	45	ГОСТ 1050-60	Н
5	737.3 - 31.005	Кольцо сальниковое	1	0,001	0,001	Войлок		Н
4	737.3 - 31.004	Крышка	1	0,093	0,093	Ст.3	ГОСТ 380-60	Н
3	737.3 - 31.003	Кольцо	1	0,002	0,002	Ст.3	ГОСТ 380-60	Н
2	737.3 - 31.002	Ось	1	0,182	0,182	45	ГОСТ 1050-60	Н
1	737.3 - 31.001	Ролик ведущий	1	3,95	3,95	Чугун серый СЧ40-3 ГОСТ 1412-54		10
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Кол. обш.	Вес	Материал	Масшт.	Прим.
Ролик в сборе 737.3-31 000						Вес	Масшт.	
						4,50	1:1	

Проверил	Зав. цехом	Ролик ведущий	737.3-31.001
Констр.	Инженер	Сталь 45	Вес
ЦНИИТрансданный		ГОСТ 1050-60	Масшт. 1:1
			Лист

ТА 1966	Механизм для открывания раздвижных однопольных и двухпольных ворот разм. 3,6x3,6м и 3,6x3,0м	Серия 1435
	Узлы и детали	Лист 10

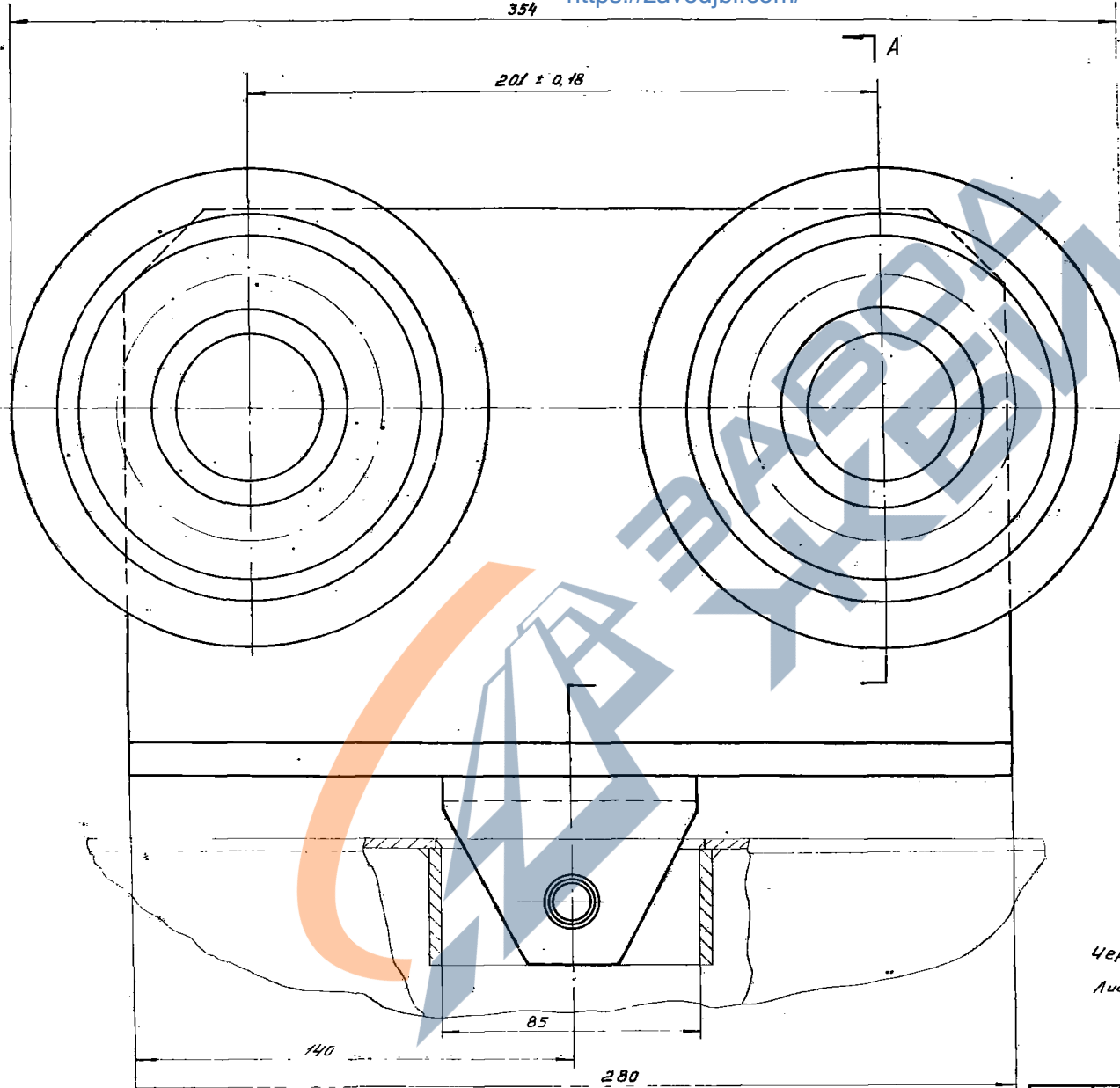


Чертеж выполнен на 2х листах
Лист 12, 13

7	Шайба пружин ГОСТ 6402-61	2	0,003	0,006	65Г ГОСТ 1050-60	
6	Шлинт 4x35 ГОСТ 397-66	2	0,003	0,006	Ст 2 ГОСТ 380-60	
5	Гайка М16 ГОСТ 5919-62	2	0,005	0,01	Ст 3 ГОСТ 380-60	
4	Болт М6x14 ГОСТ 7798-62	2	0,005	0,01	Ст 3 ГОСТ 380-60	
3	737.3-30.200	1	0,12	0,12		9
2	737.3-40.000	2	5,46	5,46		14
1	737.3-40.100	1	4,51	9,02		8
Лист	Обозначен.	Наименование	Кол.	Лист. общ. Вес	Материал	Лист Прим.
Тележка 737.3-40.000.					Вес 14,62	Масшт. 1:1

ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных одиночных и двустворчатых ворот разм. 3,6x3,6 и 3,6x5,0 м	Серия 1,435-3 выпуск 3
	Тележка 737.3-40.000. общий вид	Лист 12

Л. 354
37-66
13
Б. №
12.820



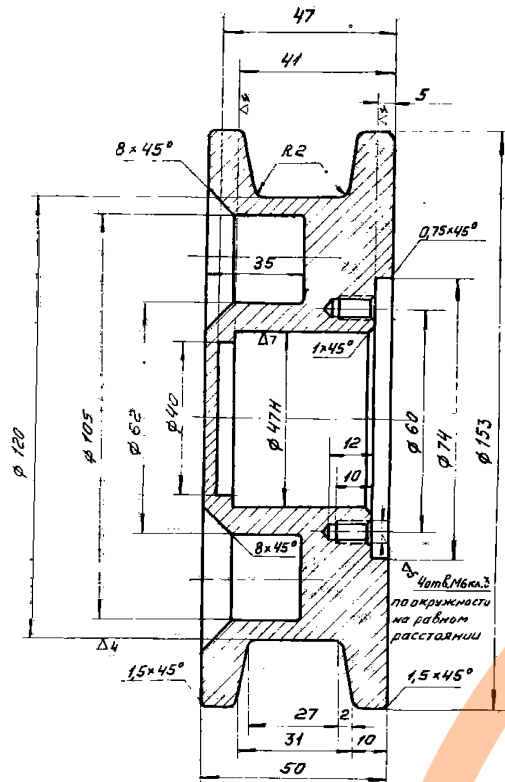
Примечания:

1. Смазка подшипников роликов производится один раз в 6 месяцев солидолом Л
2. В корпус редуктора тележки закладывается смазка № 13.

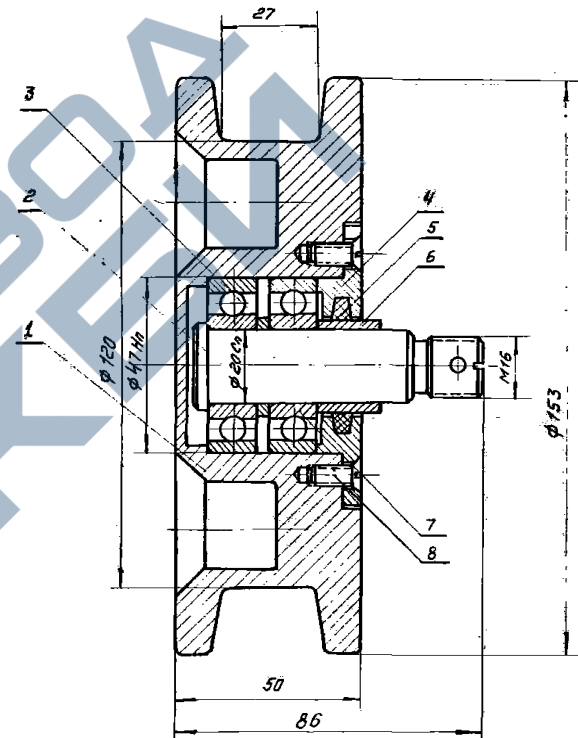
Чертеж выполнен на 2^х листах:
Лист 12.13

Исполн.	С. С. Буландин
Проверен.	
Доработано	
А. И. М.	
С. С. Буландин	
Дата выпуска	28.08.1966г.

ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных однопольных и двухпольных ворот разм. 36-36 и 36-30м	Лист 3-3
	Тележка 137.3-40.000. Общий вид	Всего 3



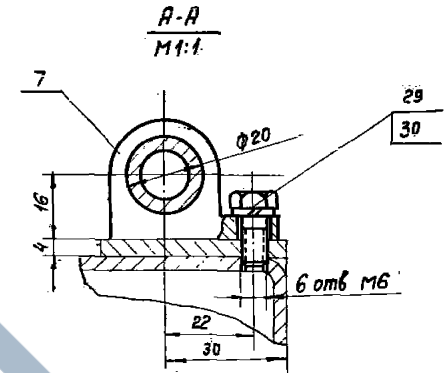
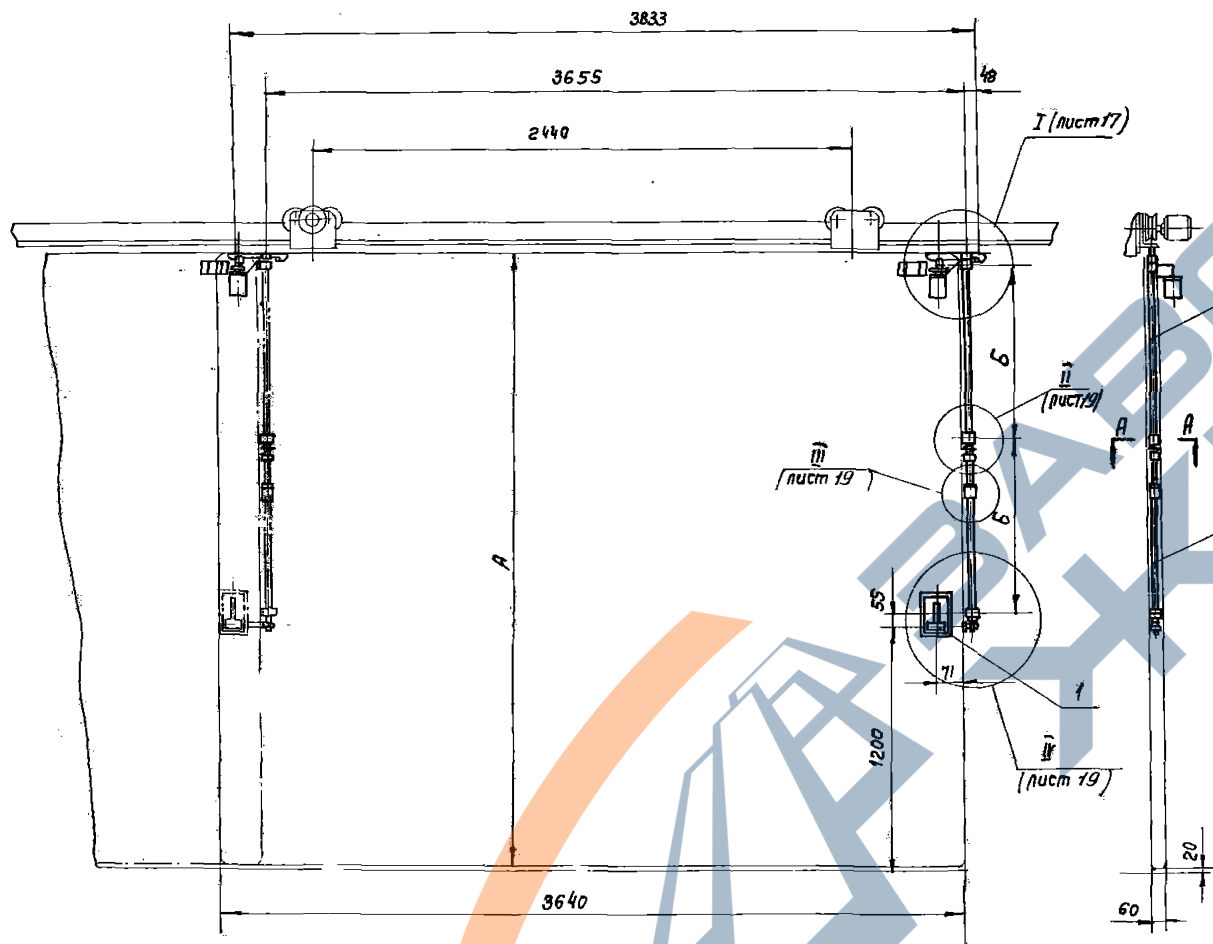
Улучшить НВ 270±300



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Масшт.
8		Винт М6×12 ГОСТ 1490-62	4	0,002	0,008	
7		Подшипник 204 ГОСТ 8338-57	2	0,10	0,20	
6	737.3-31.006	Втулка распорн.	1	0,006	0,006	45 ГОСТ 1050-60 1:1
5	737.3-31.005	Кольцо сальник.	1	0,001	0,001	Войлок 1:1
4	737.3-31.004	Крышка	1	0,093	0,093	Ст.3 ГОСТ 380-60 1:1
3	737.3-31.003	Кольцо	1	0,002	0,002	Ст.3 ГОСТ 380-60 1:1
2	737.3-31.002	Ось	1	0,182	0,182	Ст.45 ГОСТ 1050-60 1:1
1	737.3-41.001	Ролик	1	4,000	4,000	Чугун серый СЧ45 ГОСТ 1490-54 1:1
Итого				4,51		
Ролик в сборе 737.3-41.000				Вес	4,51	Масшт. 1:1

Провер. <i>Савицкий</i>	Констр. <i>Игнатьев</i>	Ролик	737.3-41.001
ЦНИИПОРМАЦИЙ		Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Вес 4,000 Масшт. Лист

ТА	Механизм для открывания раздвижных однопольных и двухпольных ворот разн. 3,6-3,6м и 3,6-3,6м	Серия 1435-3 Выпуск 3
1966г.	Узлы и детали	Лист 14



29	Шайба пружин в.л. 65Г ГОСТ 6462-61	10	0,003	0,03	65Г ГОСТ 1050-60	
28	Электромех. МТЭ2131 код-15мм, мароб. ус. -16кг.	1	4,0	4,0	-	380V 50 Гц 0,380V 6,3А
27	Конечный выключат. ВК 200 А исл.1, ступ 2	1	1,1	1,1	-	
25						
24	737.3-50.019 Гайка кругл.	1	0,04	0,04	Ст3 ГОСТ 380-60	26
23	737.3-50.018 Рычаг	1	0,1	0,1	Ст.3 ГОСТ 380-60	39
22	737.3-50.017 Палец	1	0,017	0,017	45 ГОСТ 1050-60	31
21	737.3-50.016 Шайба	2	0,06	0,12	Ст.3 ГОСТ 380-60	30
20	737.3-50.015 Упор	2	0,02	0,04	45 ГОСТ 1050-60	27
19	737.3-50.014 Пластина 7x65x130	1	0,4	0,4	Ст3 ГОСТ 500-58	5/4
18	737.3-50.013 Пластина 5x40x105	1	0,12	0,12	Ст3 ГОСТ 500-58	3/4
17	737.3-50.012 Втулка	1	0,03	0,05	Асч-1 ГОСТ 1585-57	3,2
16	737.3-50.011 Ушко	1	0,01	0,01	Ст3 ГОСТ 380-60	3,1
15	737.3-50.009 Пружина	1	0,004	0,004	Проволока Н-П ГОСТ 3389-60	3,1
14	737.3-50.008 Упор	1	0,062	0,062	45 ГОСТ 1050-60	3,9
13	737.3-50.007 Втулка	1	0,051	0,057	Асч-1 ГОСТ 1585-57	2,6
12	737.3-50.006 Шток	1	0,17	0,17	45 ГОСТ 1050-60	3,1
11	737.3-50.005 Кольцо направл.	1	0,016	0,016	45 ГОСТ 1050-60	2,7
10	737.3-50.004 Кольцо	1	0,06	0,06	Ст3 ГОСТ 380-60	2,8
9	737.3-50.003 Пружина	1	0,01	0,01	Проволока Н-П ГОСТ 3389-60	2,8
8	737.3-50.002 Муфта	1	0,17	0,17	Ст3 ГОСТ 380-60	2,8
7	737.3-50.001 Ушко направл	3	0,168	0,5	Ст3 ГОСТ 380-60	2,7
6	737.3-50.500 Крючок в сборе	1	0,2	0,2	-	29
5	737.3-50.400 Крючок в сборе	1	0,223	0,223	-	30
4	737.3-50.300 Тяга	1	см табл.	-	-	28
3	737.3-50.200 Тяга	1	см табл.	-	-	27
2	737.3-50.100 Кронштейн правый	1	2,03	2,03	-	2,5
1	737.3-51.000 Замок правый	1	2,46	2,46	-	2,0
Поз.	Обозначен.	Наименование	Код.	Лит. Общ. Вес	Материал	Лист Прим.
					Механизм запирания ворот 737.3-50.000	Вес Масштаб
					см. табл.	1:20

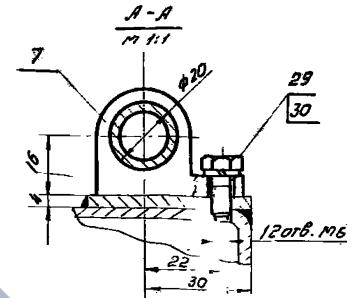
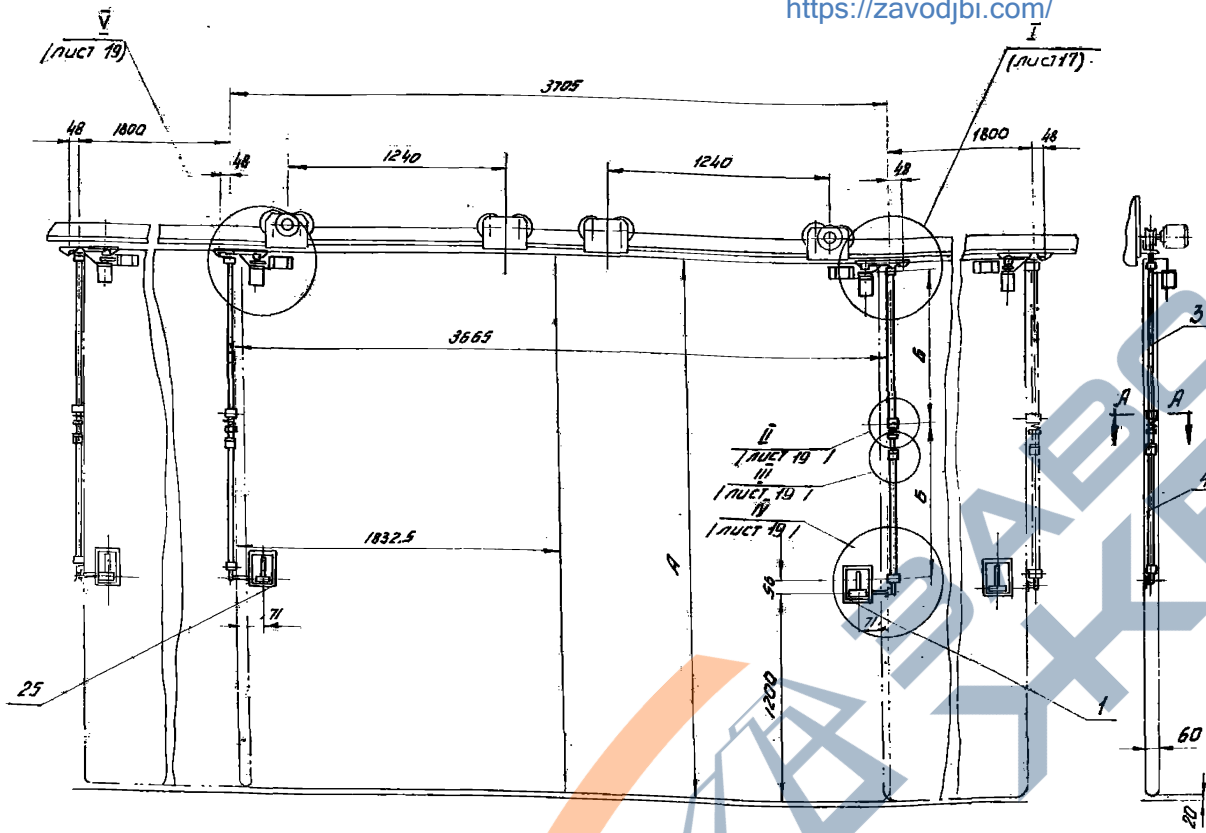
Размеры ворот 6 м	А	Б	Вес
3,6x3,0	3020	880	14
3,6x3,6	3620	1180	14,5

- Чертеж выполнен на 4-х листах. лист №15, 18, 17, 19
- Примечания, см. лист №18

36	Болт М8x20 ГОСТ 7796-62	4	0,002	0,008	Ст3 ГОСТ 380-60
35	Шпонка 3x3x10 ГОСТ 8789-58	1	0,001	0,001	45 ГОСТ 1050-60
34	Болт М6x20 ГОСТ 7796-62	4	-	-	Ст3 ГОСТ 380-60
33	Винт М8x12 ГОСТ 1476-64	4	0,002	0,008	Ст5 ГОСТ 380-60
32	Шплинт 1,5x15 ГОСТ 397-66	1	0,001	0,001	Ст2 ГОСТ 380-60
31	Шайба пружин в.л. 65Г ГОСТ 6402-62	6	0,008	0,008	65Г ГОСТ 1050-60
30	Болт М6x15 ГОСТ 7796-62	6	-	-	Ст3 ГОСТ 380-60

ТД	Механизм для открывания раздвижных одно-польных ворот разн. 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м.	Серия 1.435-3
	Механизм запирания ворот 737.3-50.000.	Выпуск-3
		Лист 15

Разработка: Богданова Савицкий
 Проверка: [подпись]
 Дата выпуска: 1966г.



26	737.4-50.100	Кронштейн левый	1	203	203	-	32	
25	737.4-51.000	Заток левый	1	132	132	-	21	
24	737.3-50.019	Гайка круглая	2	0,04	0,08	Ст3 Гост 380-60	26	
23	737.3-50.018	Рычаг	2	0,1	0,2	Ст3 Гост 380-60	29	
22	737.3-50.017	Палец	2	0,01	0,03	45 Гост 1050-60	31	
21	737.3-50.016	Шайба	4	0,06	0,24	Ст3 Гост 380-60	30	
20	737.3-50.015	Упор	4	0,02	0,08	20 Гост 1050-60	27	
19	737.3-50.014	Пластина 3x65x180	2	0,4	0,8	Ст3 Гост 500-58	-	σ/4
18	737.3-50.013	Пластина 5x40x105	2	0,12	0,24	Ст3 Гост 500-58	-	σ/4
17	737.3-50.012	Втулка	2	0,05	0,1	Мч-Плат 1985-51	32	
16	737.3-50.011	Ушко	2	0,01	0,02	Ст3 Гост 380-60	31	
15	737.3-50.009	Пружина	2	0,004	0,008	Проволока ИЧ Гост 3389-60	31	
14	737.3-50.008	Упор	2	0,06	0,12	45 Гост 1050-60	29	
13	737.3-50.007	Втулка	2	0,05	0,1	Мч-Плат 1985-51	26	
12	737.3-50.006	Шток	2	0,17	0,34	45 Гост 1050-60	31	
11	737.3-50.005	Кольцо напрвл.	2	0,06	0,12	45 Гост 1050-60	27	
10	737.3-50.004	Кольцо	2	0,06	0,12	Ст3 Гост 380-60	28	
9	737.3-50.003	Пружина	2	0,01	0,02	Проволока ИЧ Гост 3389-60	28	
8	737.3-50.002	Мчфта	2	0,17	0,17	Ст3 Гост 380-60	28	
7	737.3-50.001	Ушко напрвл.	6	0,16	1	Ст3 Гост 380-60	27	
6	737.3-50.500	Крычок в сборе	2	0,2	0,4	-	29	
5	737.3-50.400	Крычок в сборе	2	0,22	0,44	-	30	
4	737.3-50.300	Тяга	2	см. табл.	-	-	28	
3	737.3-50.200	Тяга	2	см. табл.	-	-	27	
2	737.3-50.100	Кронштейн правый	1	203	203	-	25	
1	737.3-51.000	Заток правый	1	132	132	-	20	

Размеры борот в м.	A	B	Вес
3,6 x 3,0	3020	880	24
3,6 x 3,6	3620	1180	24,5

36	Болт М6x20 Гост 7796-62	8	0,003	0,006	Ст3 Гост 380-60	
35	Шпилька 3x370 Гост 9789-59	2	0,007	0,014	45 Гост 1050-60	
34	Болт М6x20 Гост 7796-62	8	-	-	Ст3 Гост 380-60	
33	Болт М8x12 Гост 7796-62	6	0,002	0,012	Ст3 Гост 380-60	
32	Шпилька 1,5x15 Гост 397-66	2	0,001	0,002	Г2 Гост 380-60	
31	Шайба пруж. 8п 45 Гост 6402-61	12	0,008	0,096	45 Гост 1050-60	
30	Болт М6x15 Гост 7796-62	12	-	-	Ст3 Гост 380-60	
29	Шайба пруж. 6п 45 Гост 6402-61	12	0,003	0,036	45 Гост 1050-60	
28	Электроматериал М1927 код 13мм, тип МЧС-168 Контршайба для привода дк 200 Гост 11729-60	2	4,0	8,0		380 3024 до 380 6,3г
27						

- Чертеж выполнен на 4 листах: лист № 16, 17, 18, 19
- Примечание, см. лист № 18

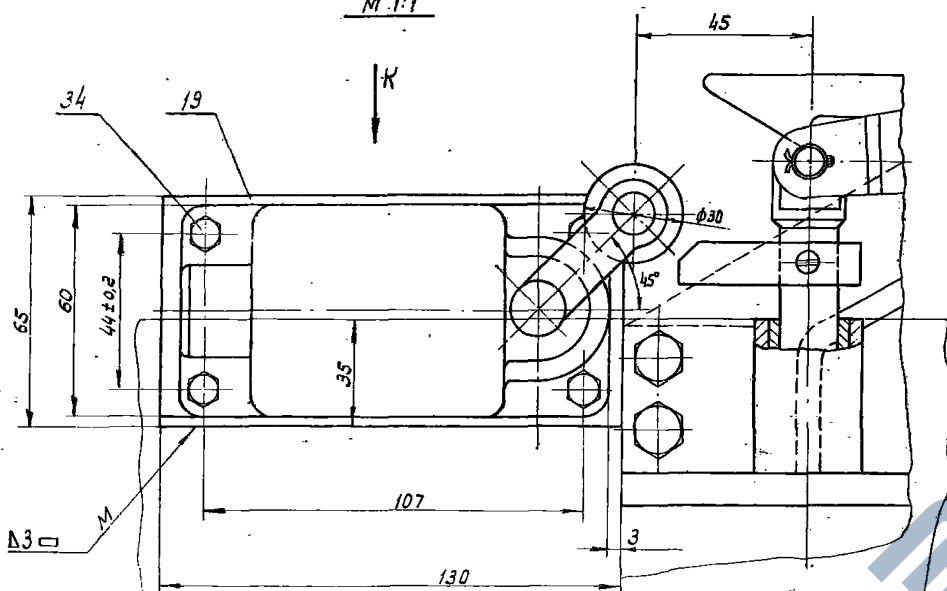
ТА 1986	Механизм для открывания раздвижных дву- пальных ворот разм. 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м.	Серия 1435-3 Выпуск-3
	Механизм запертия ворот 737.4-50.000	Лист 16

Вид Б / лист 17 /
М 1:1

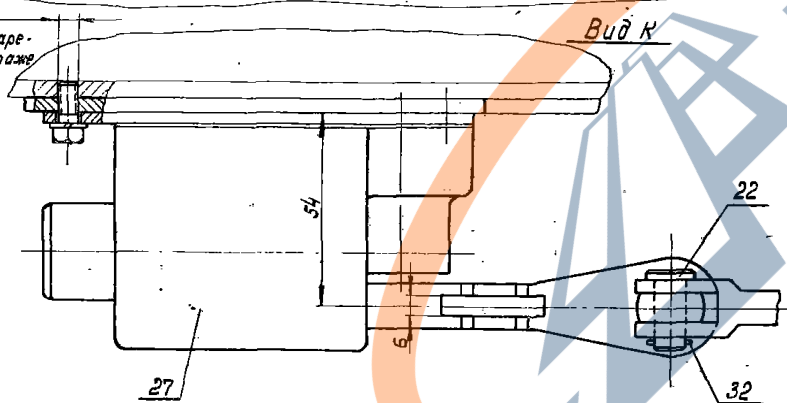
<https://zavodjbi.com/>

В-В
/ лист 17 /

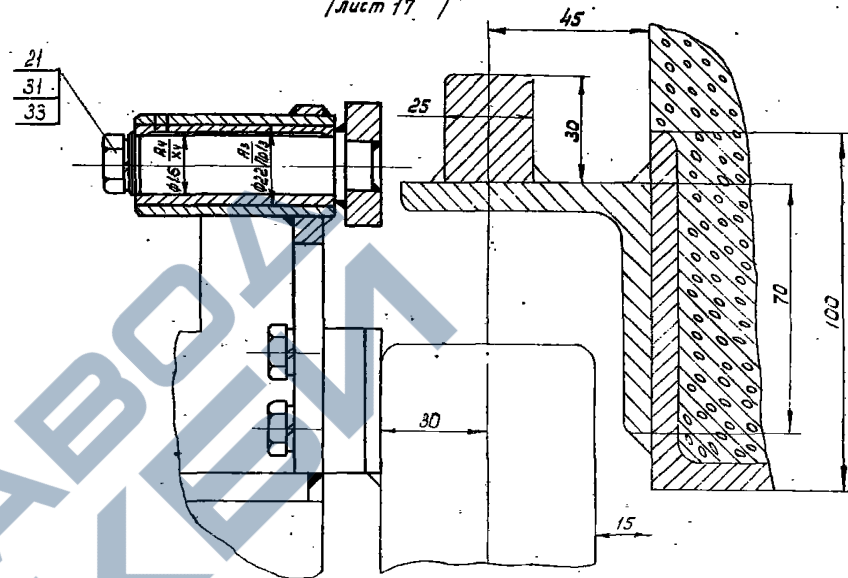
22



4 отв. М6
сверлить и наре-
зать при монтаже



Вид К



Примечания:

1. Пластины, дет. № 18 и 19 приварить к полотну при монтаже, согласно размерам, указанным на данном чертеже.
2. Разметку отверстий для крепления деталей к полотну производить по предварительно выставленным узлам.
3. Упоры, дет. № 20 для заперения полотна в конечных положениях приварить при монтаже.
4. Установка и регулировка конечного выключателя производится при монтаже.
5. Для обеспечения соосности отверстий, разрешается прокладывать металлические прокладки толщиной до 1±2 мм под основания их.
6. Все трищесы поверхности смазать густой смазкой.
7. После окончательной сборки деталей и узлов проверить их взаимодействие.
8. Движение их должно быть плавное и без заеданий.
8. Болты, крепящие детали и узлы, должны быть плотно затянуты.

Настоящий чертёж является поясняющим
и для общего вида механизма заперения
ворот 737.4-50.000.

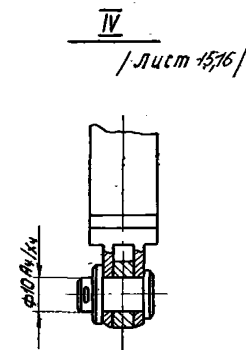
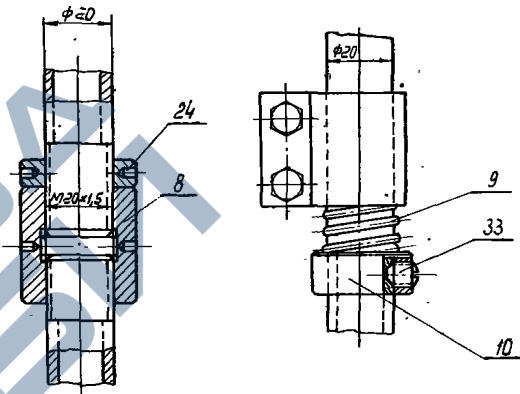
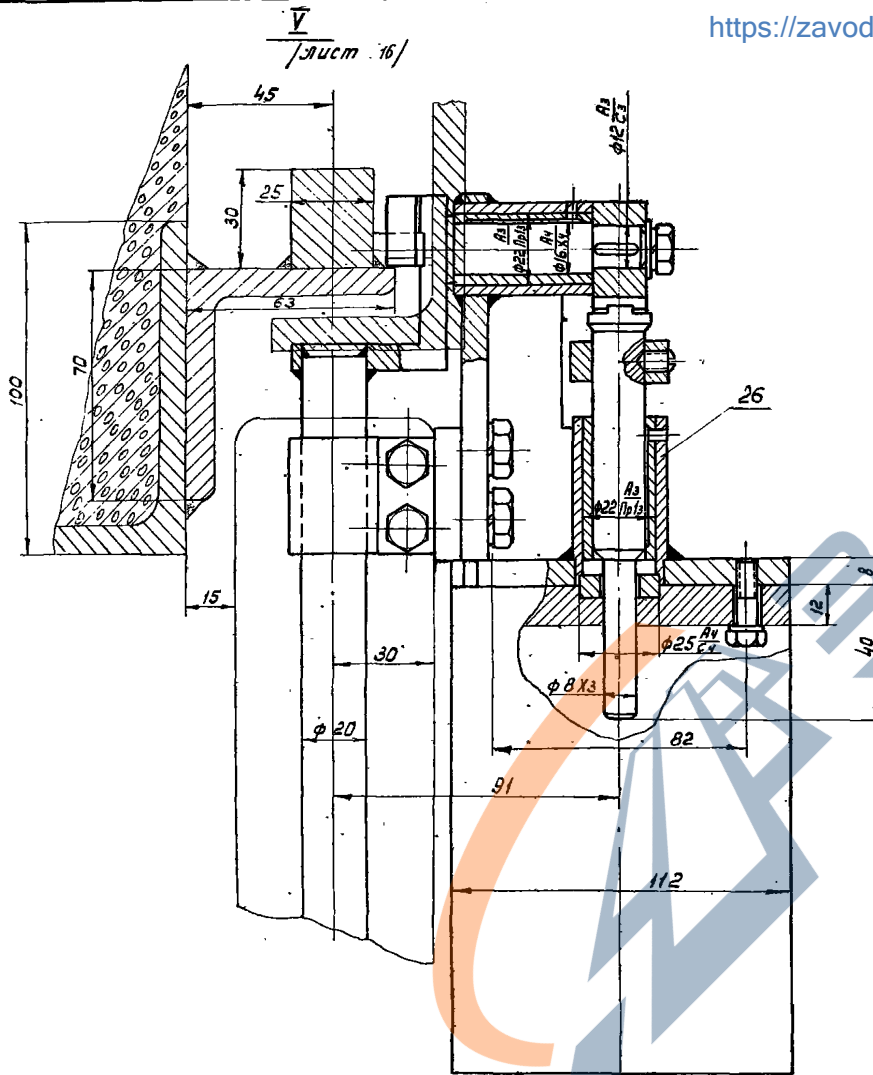
Чертёж выполнен на 4-х листах:
Лист № 15, 17, 18, 19

ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных одностворчатых и двухстворчатых ворот разн. 3,6×3,6 и 3,6×3,0 м	Серия 737.3-3
	Механизм заперения ворот 737.3-50.000	Выпуск 3
		Лист 18

9625-03 23

<https://zavodjbi.com/>

Информация
о заказе
на чертеж
Дата выдачи
Образовательный
центр
Свердловск
1966г.



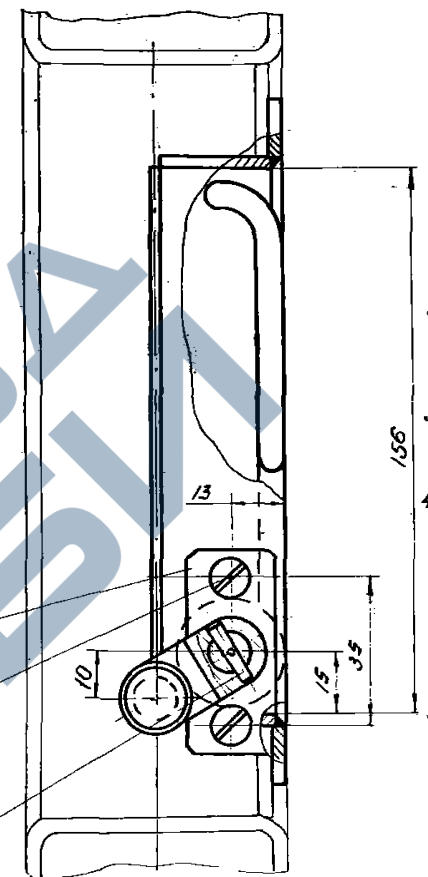
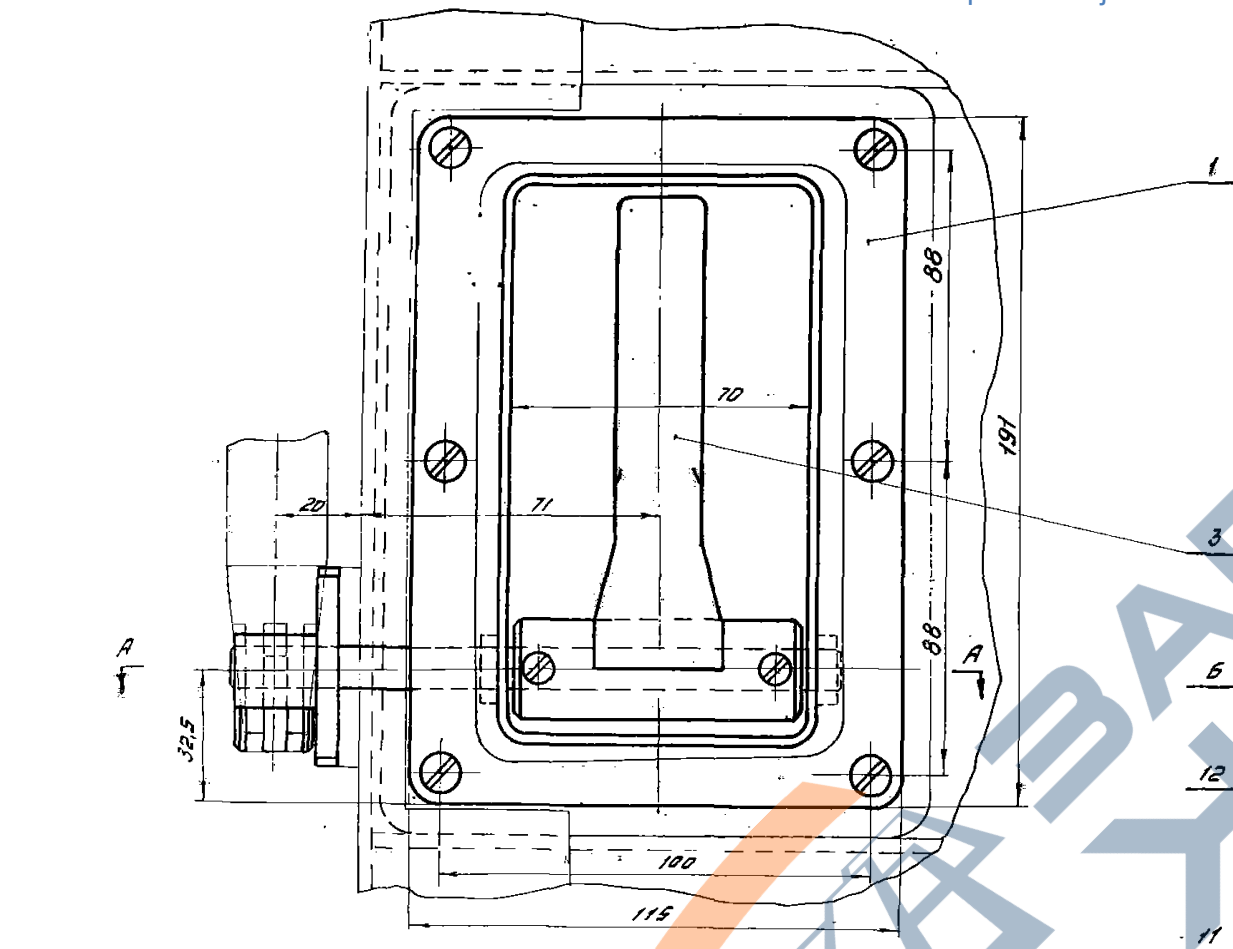
1. Чертеж выполнен на 4-х листах: лист № 15,17, 18, 19
2. Примечания см. лист № 18

Настоящий чертеж является поясняющим и для общего вида механизма заперения ворот 737.4-50.000.

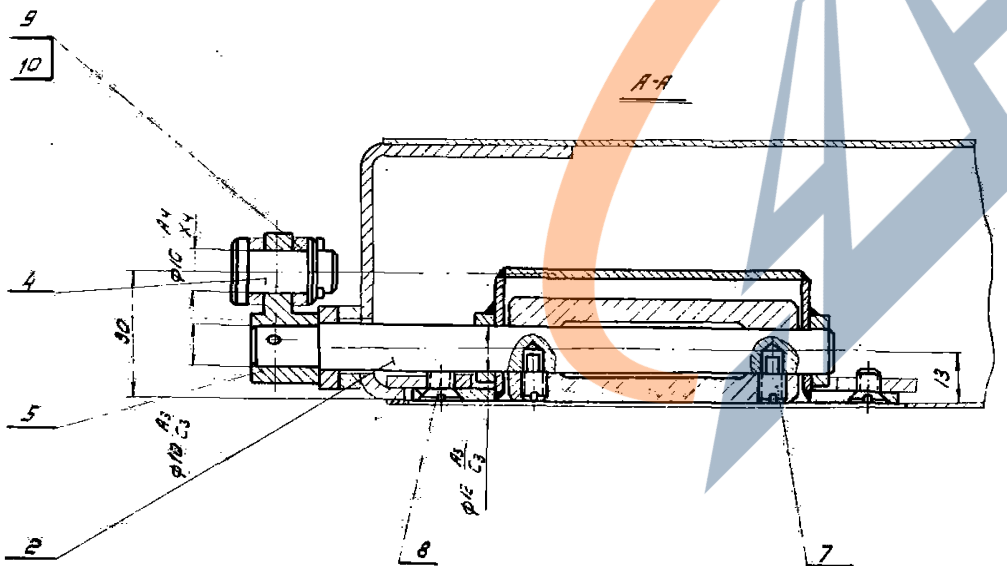
Исполнитель	С.С.С.С.
Проверен	С.С.С.С.
Согласован	С.С.С.С.
Дата выпуска	декабрь 1966г.

ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных однопольных и двухпольных ворот разн. разн. 3,6*3,6 и 3,6*3,0 м.	Серия 1.435-3 Выпуск 3
	Механизм заперения ворот 737.3-50.000	Лист 19

9685-03 24.



- Примечания:**
1. Ось, дет. 737.3-51.001 с одетым рычагом 737.3-51.003 собирается с корпусом и ручкой после установки последних в полотно.
 2. Сборка деталей должна обеспечить нормальное вращение оси в сопряженных отверстиях корпуса.
 3. Оси перед установкой должны быть смазаны густой смазкой.
 4. С целью обеспечения совпадения отверстий корпуса и полотна разрешается прокладывать под фланец металлические прокладки толщиной до 0,2 мм.



12	ВИНТ М6x12 ГОСТ 1490-62	2	0,001 0,002	ГОСТ 380-60	Ст. 5		
11	ШТИФТ ЕДИНЧ. 3x16 ГОСТ 3129-60	1	0,002 0,003	45/ГОСТ 1050-60	Ст. 2		
10	ШТИФТ 2x15 ГОСТ 397-66	1	0,002 0,002	ГОСТ 380-60	Ст. 2		
9	ШПОУДА А10 ГОСТ 9648-66	1	0,001 0,001	ГОСТ 380-60	Ст. 3		
8	ВИНТ М6x10 ГОСТ 1490-62	5	0,001 0,006	ГОСТ 380-60	Ст. 5		
7	ВИНТ М6x10 ГОСТ 1478-64	2	0,001 0,002	ГОСТ 380-60	Ст. 5		
6	737.3-51.004 Пластик	1	0,033 0,033	ГОСТ 380-60	Ст. 3	23	
5	737.3-51.003 Рычаг	1	0,03 0,03	45/ГОСТ 1050-60	Ст. 2	22	
4	737.3-51.002 Ось	1	0,02 0,02	45/ГОСТ 1050-60	Ст. 2	22	
3	737.3-51.200 Ручка	1	0,29 0,29	-	-	22	
2	737.3-51.001 Ось	1	0,38 0,08	45/ГОСТ 1050-60	Ст. 2	24	
1	737.3-51.100 Корпус	1	0,66 0,86	-	-	24	
И/п	Обознач.	Наименование	Кол.	Мат. Обл. Вес	Материал	Масшт.	Примеч.
Замок левый 737.4-51.000					Вес 1,32	Масшт. 1:1	

ТД
1966г.

Механизм для открывания раздвижных двухпольных ворот разм. 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м

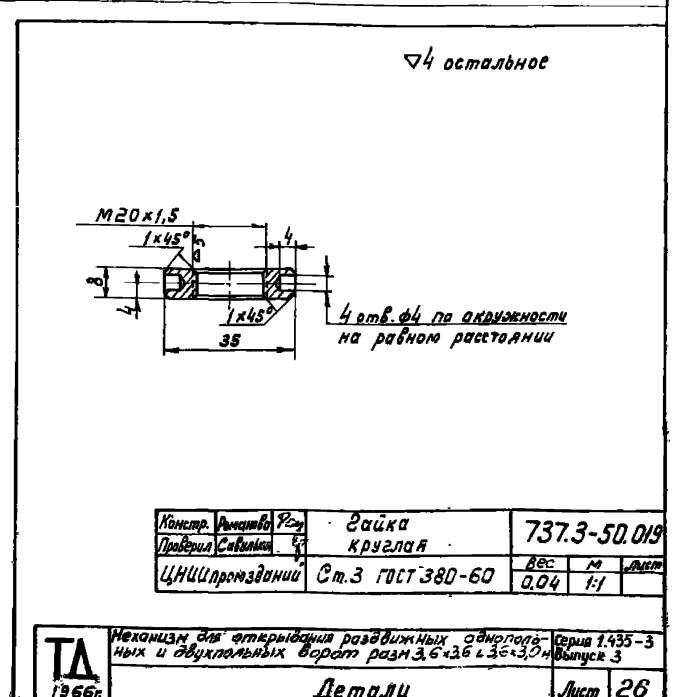
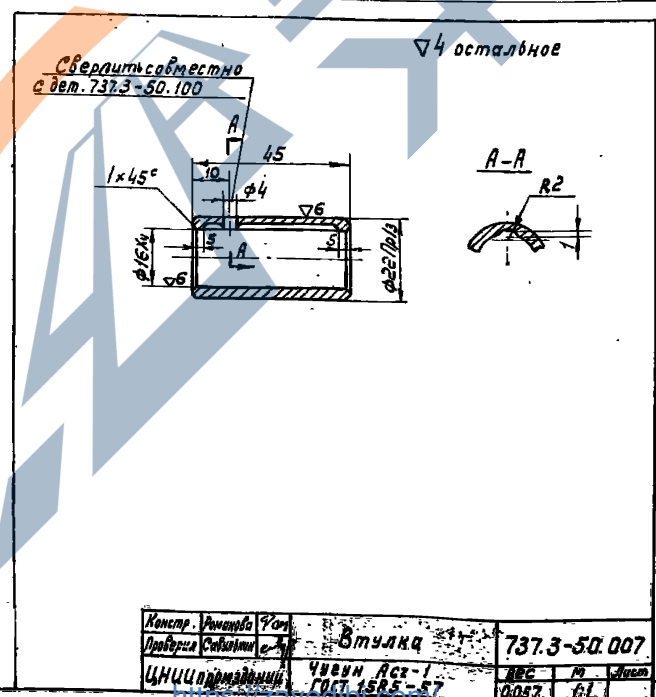
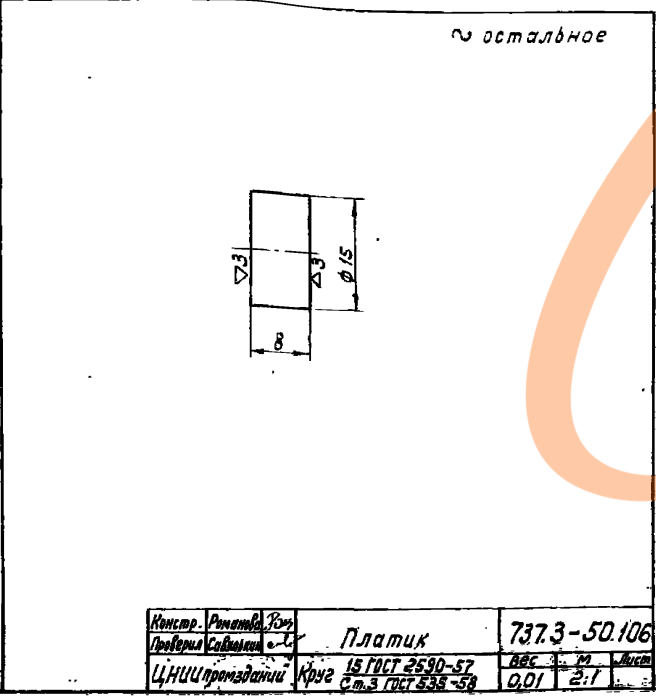
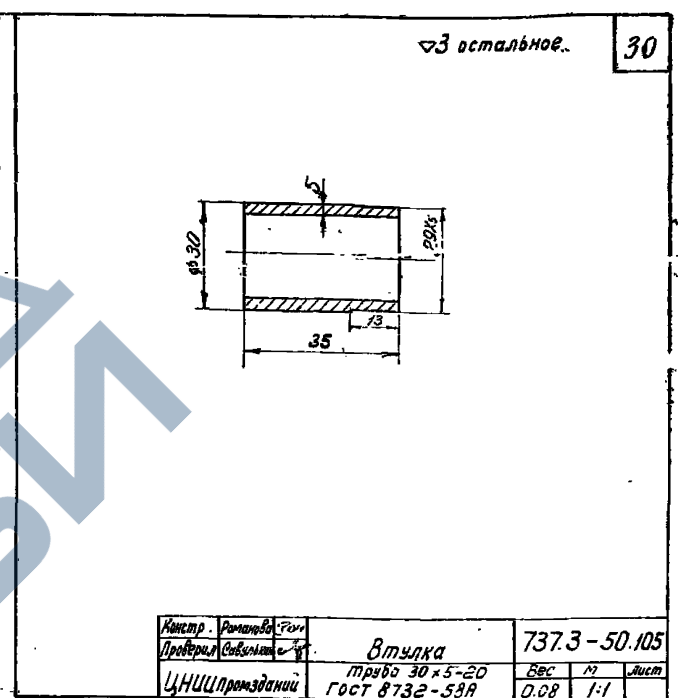
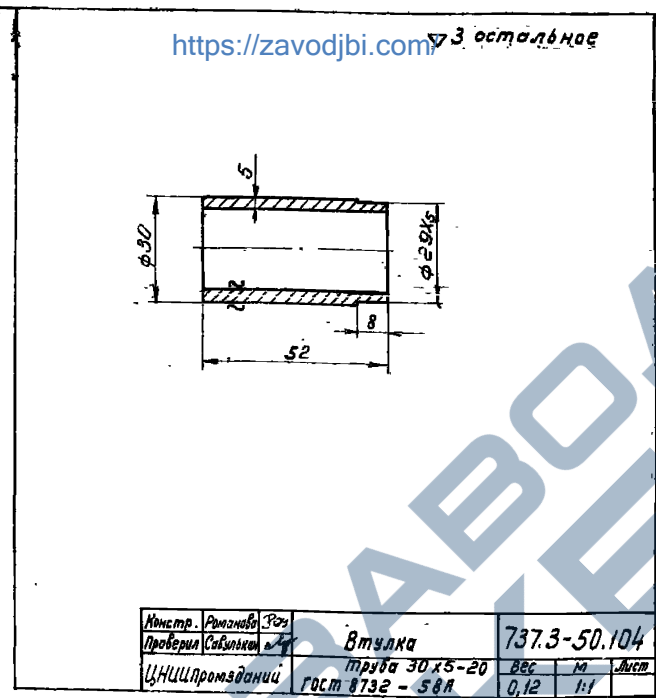
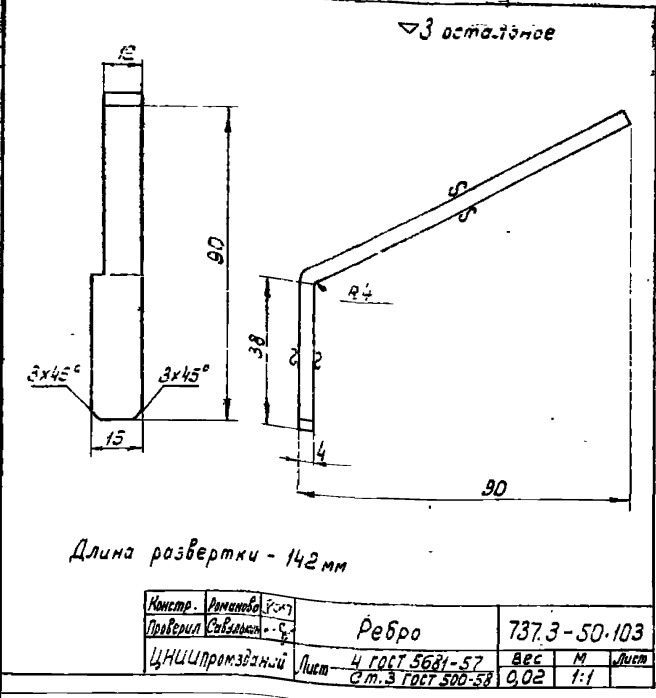
Замок левый 737.4 - 51.000

Серия 7.435-3
Выпуск 3

Лист 21

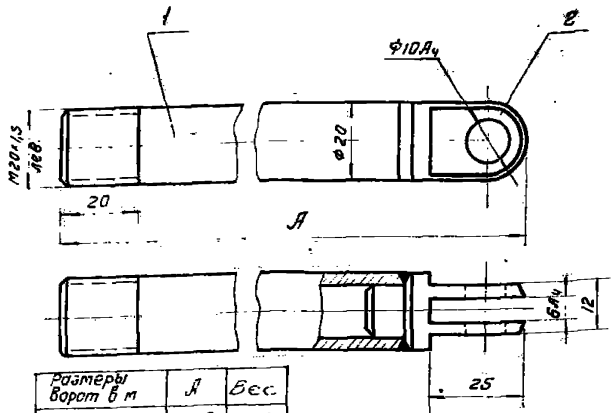
Исполнитель: М.И.И.И.
Проверил: М.И.И.И.
Дата: 1966г.

37-25
25
25
25



Имя, фамилия
Должность
Дата вынесения декабря 1966г.

35
36
37

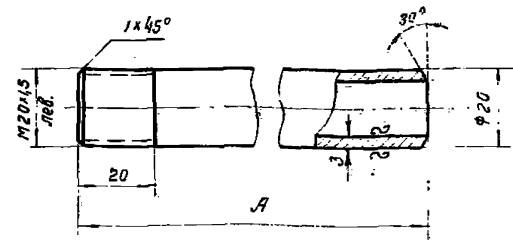


Размеры барот в м	Л	Вес
3,5 x 3,0	825	1,0
3,6 x 3,6	1025	1,14

Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60

Обозначен.	Наименование	Кол.	Кат.	Общ.	Вес	Материал	Лист	Примечан.
2	7373-50.302	1	0,02	0,02	Ст. 3	ГОСТ 380-60	28	
1	7373-50.301	1	ст.	ст.	ст.	ГОСТ 1050-60	28	
Тяга 7373-50.300						Вес	Лист	Примечан.
						с.м. табл.	1:1	

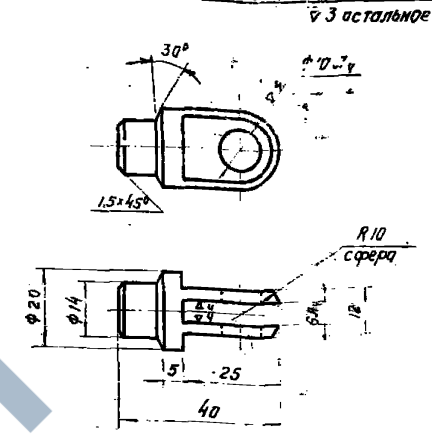
<https://zavodjbi.com/> ст. 3 о сталёное



Размеры барот в м	Л	Вес
3,6 x 3,0	793	1,0
3,6 x 3,6	1093	1,14

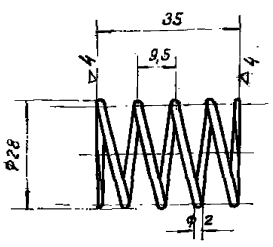
Констр.	Романова	Труба	7373-50.301
Проверил	Савулькин	Труба 20x3-20	Вес м лист
ЦНИИпротмздание		ГОСТ 8732-58 Л	с.м. табл. 1:1

32



Констр.	Романова	Проушина	7373-50.302
Проверил	Савулькин	ст. 3 ГОСТ 380-60	Вес м лист
ЦНИИпротмздание			с.м. табл. 1:1

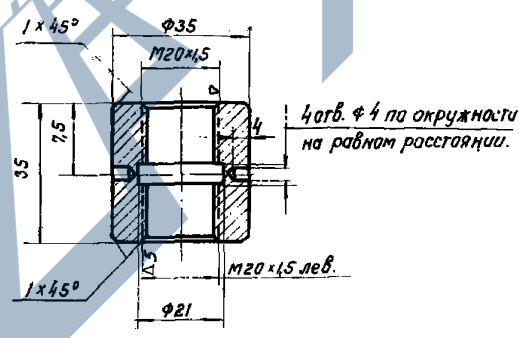
ст. 3 о сталёное



1. Число рабочих витков - 4
2. Общее число витков - 5,5
3. Длина развертки - 455 мм.

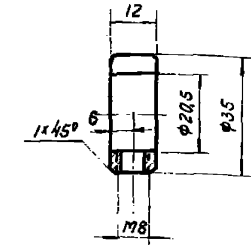
Констр.	Романова	Пружина	7373-50.003
Проверил	Савулькин	пружина М-И	Вес м лист
ЦНИИпротмздание		ГОСТ 5047-42	с.01 1:1

ст. 4 о сталёное



Констр.	Романова	Муфта	7373-50.002
Проверил	Савулькин	Муфта	Вес м лист
ЦНИИпротмздание		Ст. 3 ГОСТ 380-60	с.17 1:1

ст. 4 о сталёное



Констр.	Романова	Кольцо	7373-50.004
Проверил	Савулькин	Кольцо	Вес м лист
ЦНИИпротмздание		Ст. 3 ГОСТ 380-60	с.06 1:1

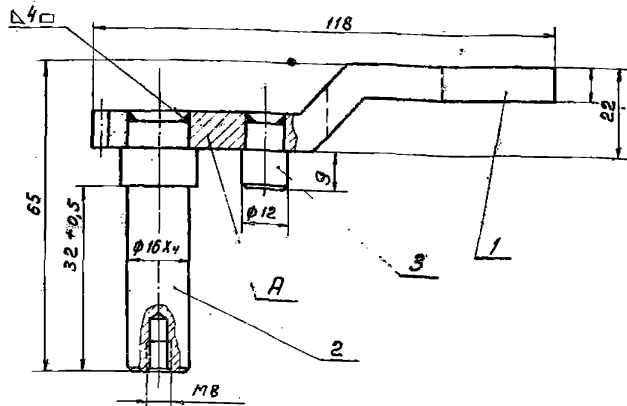
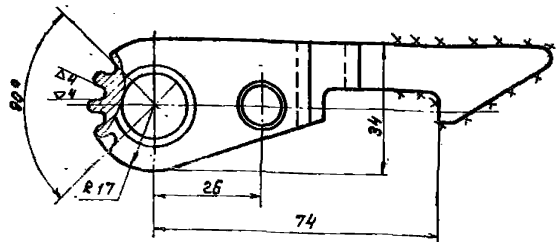
Механизм для открывания раздвижных однопольных и двухпольных барот разн. разн. 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м.	Серия 1.435-5
Узел и детали <td>Выпуск 3</td>	Выпуск 3
Лист	28

9695-03 33

Исполн. пр. - 1. Савулькин
В.С. Савулькин

<https://zavodjbi.com/>

37-63
Л-В 42
1-837

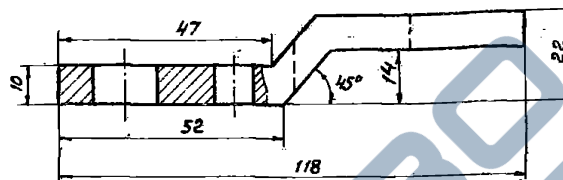
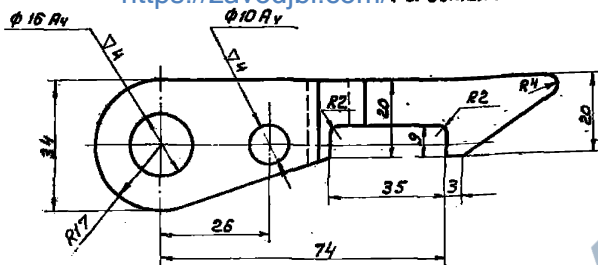


Модуль	т	2
Степень точности		9-x
Зацепляется с дет. н 737.3-50.500		

- Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
- Острые кромки притупить.
- Поверхность, указанная хлк цементровать на глубину 1,5-2 мм.
Калить НРС 56-60.
- Отклонение от перпендикулярности оси φ16H7 относительно А не более 0,1 мм.
- Для двухпольных ворот изготовить два крючка один-правый, как показан на чертеже, а другой-левый.

Кол.	Изм.	Вес	Материал	Лист	Примечания
3	0013	0,013	Сталь 35 ГОСТ 1050-60	30	
2	008	0,08	Сталь 35 ГОСТ 1050-60	30	
1	0,13	0,13	Сталь 20 ГОСТ 1050-60	30	
Обозначение		Наименование		Кал.	Изм.
Крючок в сборе 737.3-50.400				0,223	Масшт. 1:1

<https://zavodjbi.com/> 3. остальное

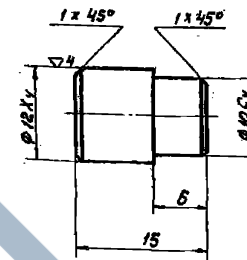


Для двухпольных ворот изготовить два крючка: один-правый, как показан на чертеже и один-левый.

Констр.	Ратнова	Уст	737.3-50.401		
Провер.	Савицкий	Уст	Рычаг		
ЦНИИпромзданий			Сталь 20	ГОСТ 1050-60	
			Вес	М	Лист
			0,13	1:1	

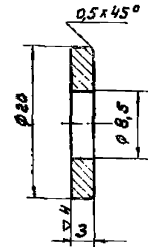
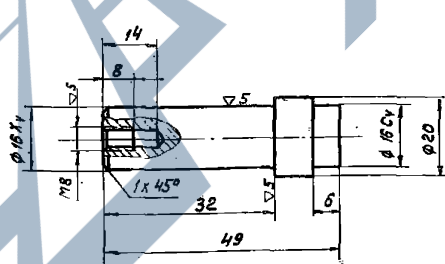
3. остальное

34



Констр.	Ратнова	Уст	737.3-50.403		
Провер.	Савицкий	Уст	Штырь		
ЦНИИпромзданий			Сталь 35	ГОСТ 1050-60	
			Вес	М	Лист
			0,013	2:1	

3. остальное



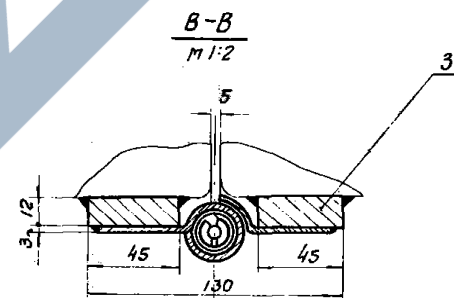
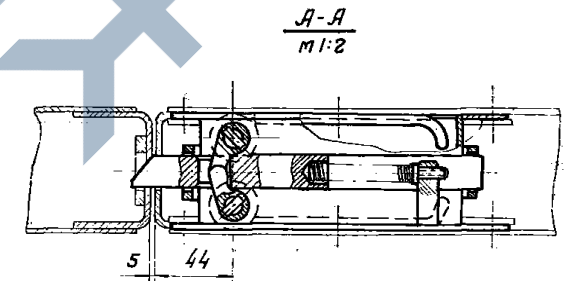
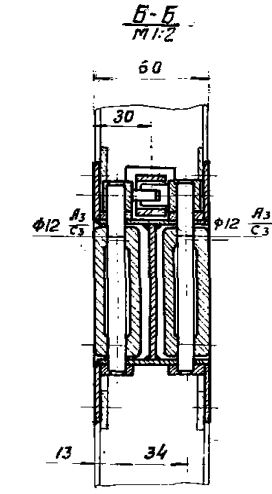
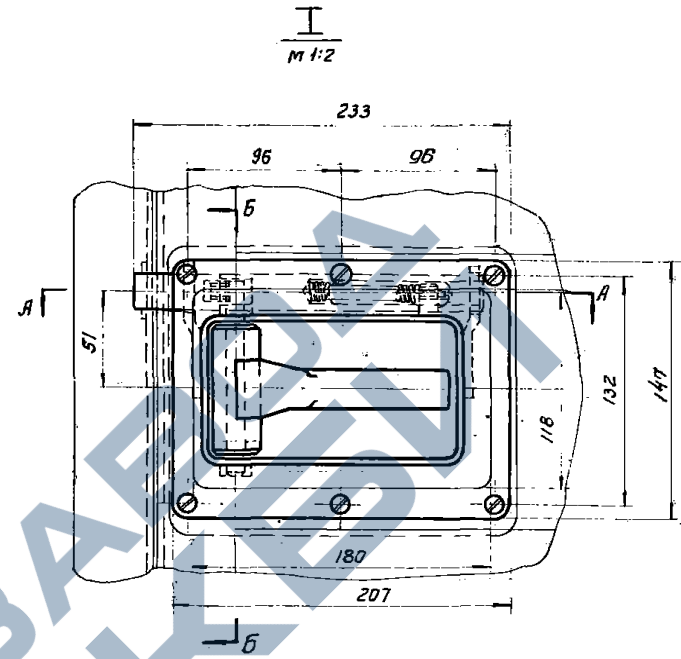
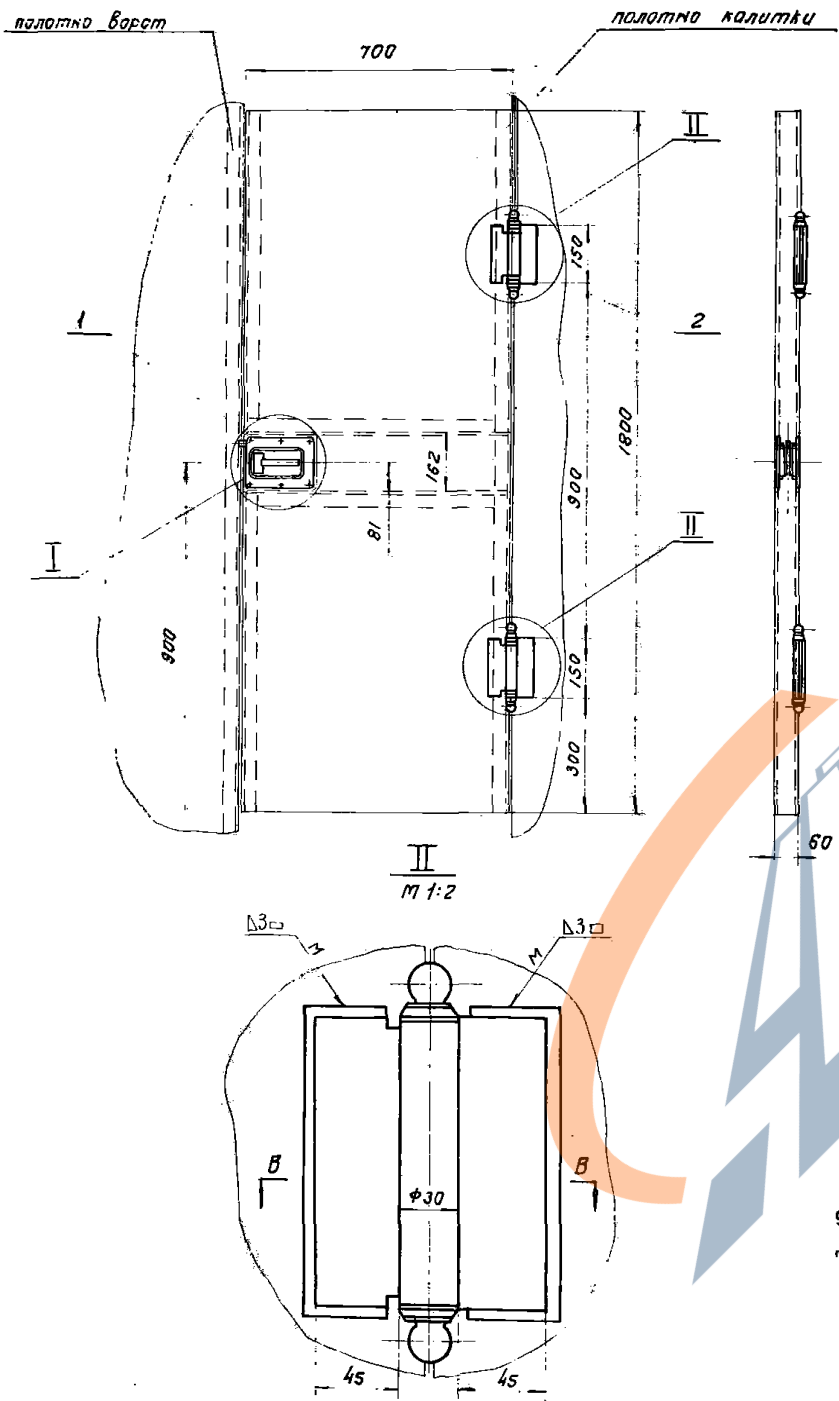
Констр.	Ратнова	Уст	737.3-50.016		
Провер.	Савицкий	Уст	Шайба		
ЦНИИпромзданий			Ст. 3	ГОСТ 380-60	
			Вес	М	Лист
			0,006	2:1	

Констр.	Ратнова	Уст	737.3-50.402		
Провер.	Савицкий	Уст	Ось		
ЦНИИпромзданий			Сталь 35	ГОСТ 1050-60	
			Вес	М	Лист
			0,08	1:1	

ТА 1966 г.	Механизм для открывания раздвижных одностворчатых и двухпольных ворот разн. 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м	Серия 1435-3
	Узел и детали	Выпуск 3
		Лист 30

<https://zavodjbi.com/>

9685-03 35



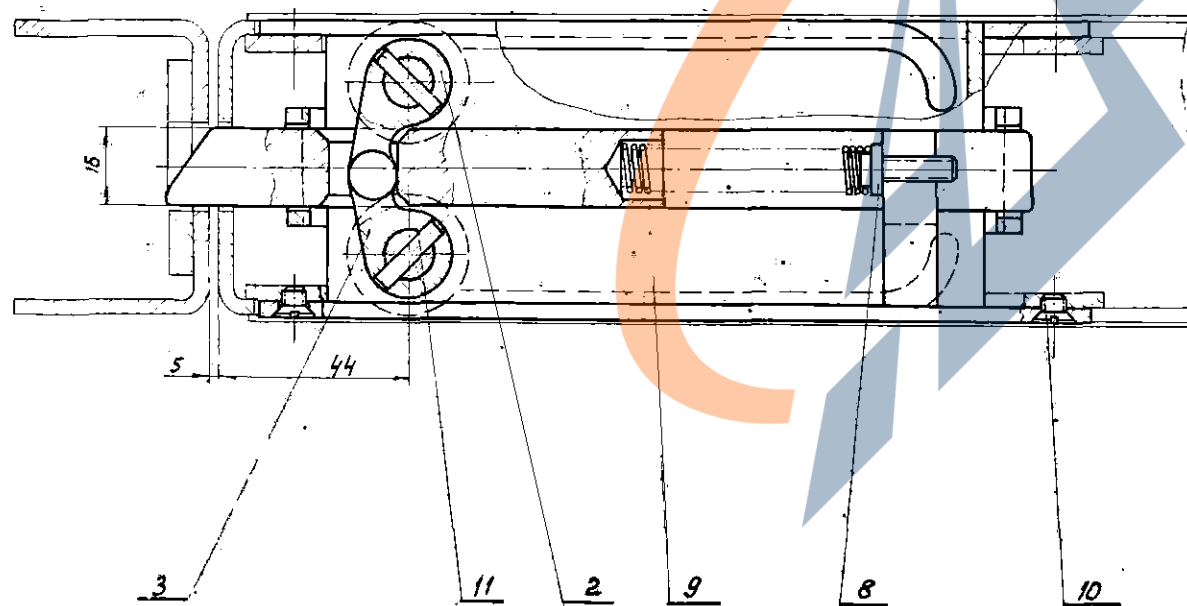
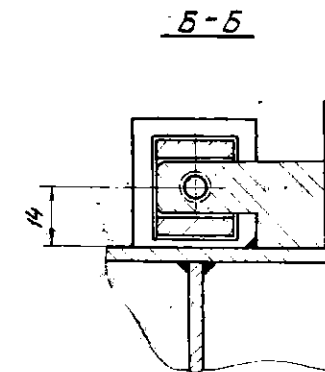
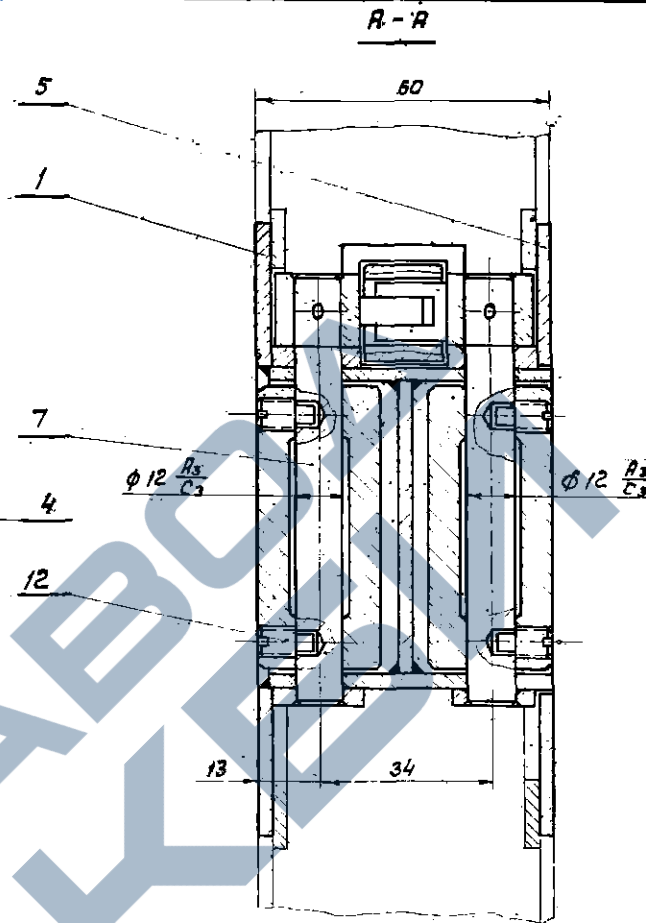
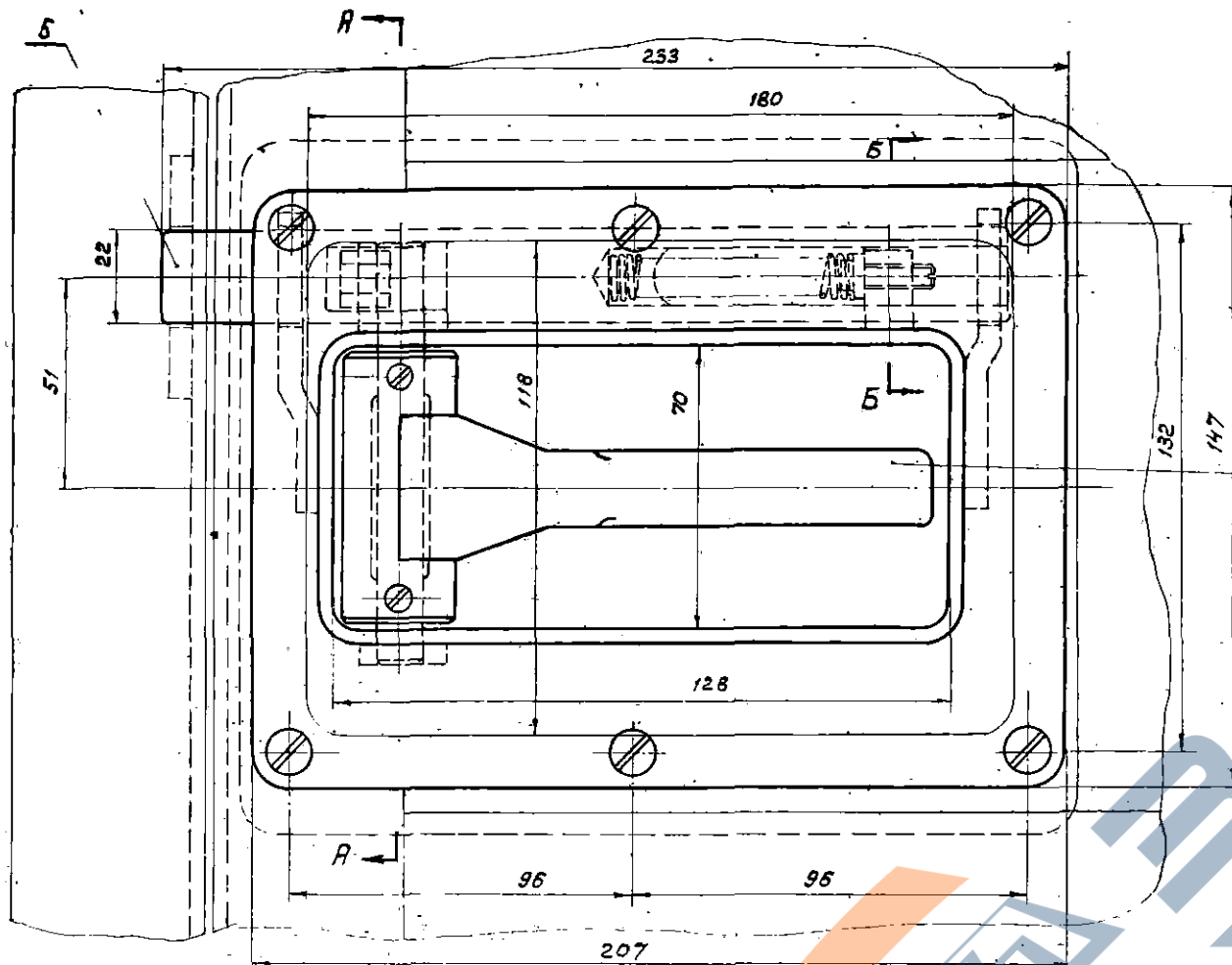
- Примечания:
1. Петли, поз.2 должны быть приварены при монтаже согласно указанным размерам.
 2. Калитка должна плавно закрываться под действием пружинных петель.
 3. Отверстия для крепления замков к калитке могут быть размечены по отверстиям во фланцах замков.
 4. Прокладки, поз.3 должны быть приварены при монтаже.

Поз.	Обзнач.	Наименование	кол.	шт. Общ.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
3	7373-60,000	Прокладка 155x45x12 гост 5681-57	2	0,65	1,3	Ст.3 гост 500-58		
2		Петля Ж-150 гост 5088-65	2	0,6	1,2	—		
1	7373-61,000	Заток	1	2,89	2,89	—	34	
Фурнитура калитки 7373-60,000						Вес	Лист	Примеч.
						5,5		1:10

ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных однопаль- ных и двухпальных ворот разм. 3,6x3,6 и 3,6x3,0м.	Серия 1,935-3 Выпуск 3
	Фурнитура калитки 7373-60,000 Общий вид	Лист 33

И.И.И.И.
Г.И.И.И.И.
Дата выпуска 08.03.2008г.

оп
-66
-11070
№
841



Примечания:

1. Сборка деталей должна обеспечить нормальное движение деталей в сопряженных отверстиях.
2. Все трущиеся поверхности деталей перед установкой должны быть смазаны консистентной смазкой.
3. Под фланцы замка разрешается прокладывать металлические прокладки толщиной до 0,2мм.

12	Винт М6х10 ГОСТ 1478-62	4	0,001	0,004	Ст.3 ГОСТ 380-60	
11	Штифт конич. 3х16 ГОСТ 3129-60	2	0,0009	0,0018	Ст.5 ГОСТ 1050-60	
10	Винт М6х10 ГОСТ 1490-62	12	0,001	0,012	Ст.3 ГОСТ 380-60	
9	7373-61.005 Пружина	1	0,01	0,01	Проволока М-2 ГОСТ 9387-60	37
8	7373-61.004 Винт регулиров	1	0,01	0,01	Ст.5 ГОСТ 380-60	37
7	7373-61.005 Ось	2	0,06	0,12	Ст.3 ГОСТ 1050-60	36
6	7373-61.004 Ригель	1	0,30	0,30	Ст.3 ГОСТ 1050-60	36
5	7373-61.003 Фланец	1	0,75	0,75	Ст.3 ГОСТ 380-60	36
4	7373-61.200 Рукоятка	2	0,29	0,29	-	23
3	7373-61.002 Рычаг	1	0,027	0,027	Ст.3 ГОСТ 1050-60	35
2	7373-61.001 Рычаг	1	0,027	0,027	Ст.3 ГОСТ 1050-60	35
1	7373-61.100 Корпус	1	1,33	1,33	-	35
Поз. Обозначен.	Наименование	Кол.	шт.	Общ. Вес	Материал	Лист
Замок 737.3-61.000					Вес	Масшт.
					2,89	1:1

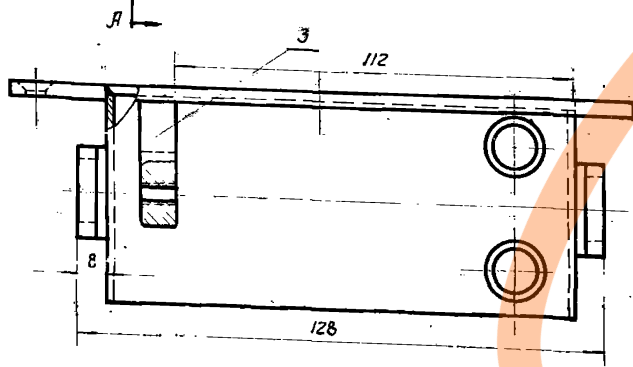
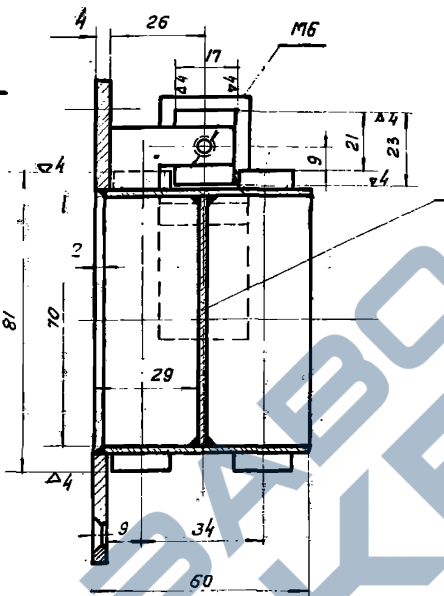
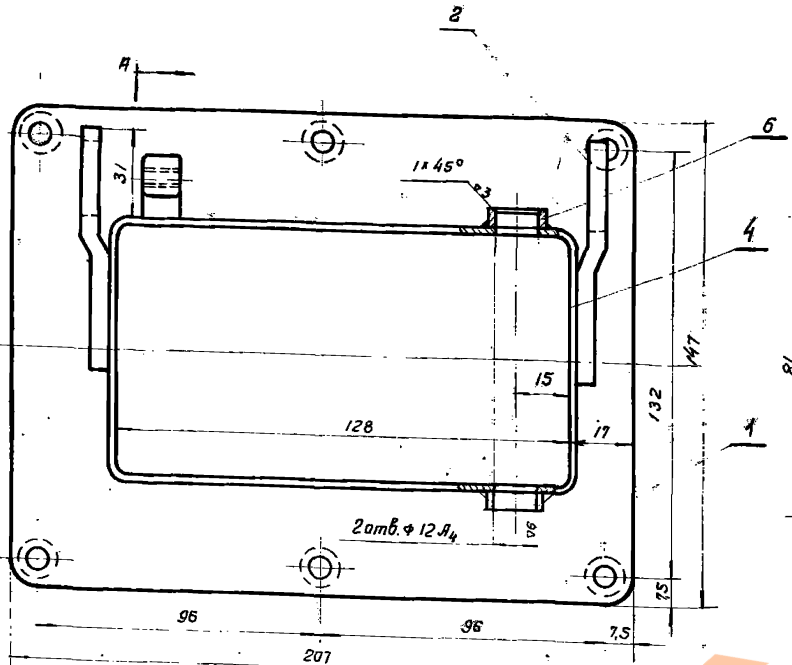
ТА
1966

Механизм для открывания раздвижных одно-
пальных и двухпальных ворот разм. 3,6х3,6 и 3,6х3,0м
Замок 737.3-61.000. Общий вид

Серия 1,435-3
Выпуск 3
Лист 34

ЭР
-66
ИЗ-ИИСТ
5
В.№
1842

<https://zavodjbi.com/>



1. Сварка производится нормальным швом Δ 2 по контуру сопряжения деталей электродом Э 42 ГОСТ 9467-60
2. Отклонение от соосности отв. ф 12 А4 не более 0,05 мм.

6	137,3-61,104	Бодышка	4	0,005	0,02	Ст. 3 ГОСТ 380-60	23	
5	137,3-61,102	Перегародка	1	0,14	0,14	Ст. 3 ГОСТ 501-60	37	
4	137,3-61,104	Обечайка	1	0,6	0,12	Ст. 3 ГОСТ 501-58	22	
3	137,3-61,103	Упор	1	0,036	0,036	Ст. 3 ГОСТ 380-60	36	
2	137,3-61,102	Направляющая	2	0,06	0,12	Ст. 3 ГОСТ 501-58	36	
1	137,3-61,101	Фланец	1	0,42	0,42	Ст. 3 ГОСТ 500-58	37	
Поз.	Обозначен.	Наименование	кол.	Ишт.	Общ. Вес	Материал	Лист	Примеч.
Корпус 137,3-61,100							Вес 1,3	Масштаб 1:1

39

▽ 4 остальное

Отв под штифт конический 3x16 сверлить и развернуть с дет. 137,3-61,005

Поверхность, указанная ххх цементировать на глбд. 1-1,5 мм и калибровать на САС 56-62.

Разработ.	Романов	Рыц	Рыц	137,3-61,002
Проверил	Савицкий	Рыц	Рыц	Вес м Лист
ЦНИИПромздании				Сталь 20 ГОСТ 1050-60 0,0267 2:1

39

▽ 4 остальное

Отв под штифт конический 3x16 сверлить и развернуть с дет. 137,3-61,005

Поверхность, указанная ххх цементировать на глбд. 1-1,5 мм и калибровать на САС 56-62.

Разработ.	Романов	Рыц	Рыц	137,3-61,001
Проверил	Савицкий	Рыц	Рыц	Вес м Лист
ЦНИИПромздании				Сталь 20 ГОСТ 1050-60 0,027 2:1

Механизм для открывания раздвижных однопанельных и двухпанельных ворот разм. 3,6x3,6м и 3,6x3,0м

Узел и детали

Серия 1,435-3

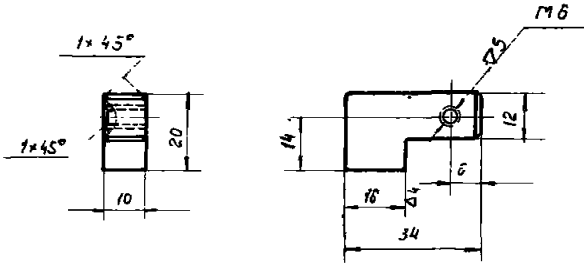
Лист 35

9685-23 1/0

Исполн. В.П.Савицкий
Савицкий В.П.
1966 г.

343

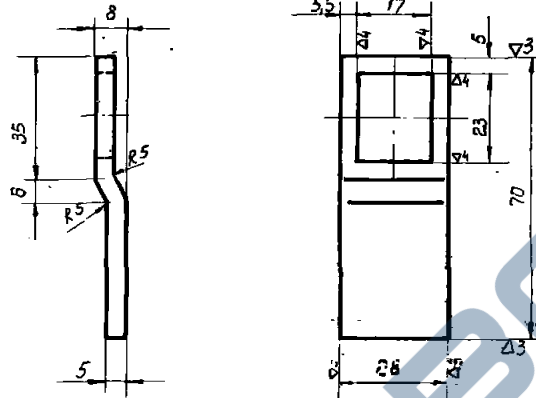
▽3 остальное



Разработ	Левинер	Ильин	Упор	7373-61.103	Вес	Масштаб	Лист
Провер	Савицкий	Авдеев					
ЦНИИпромзданий			Ст.3 ГОСТ 380-60		0,036	1:1	

<https://zavodjbi.com/>

▽ остальное

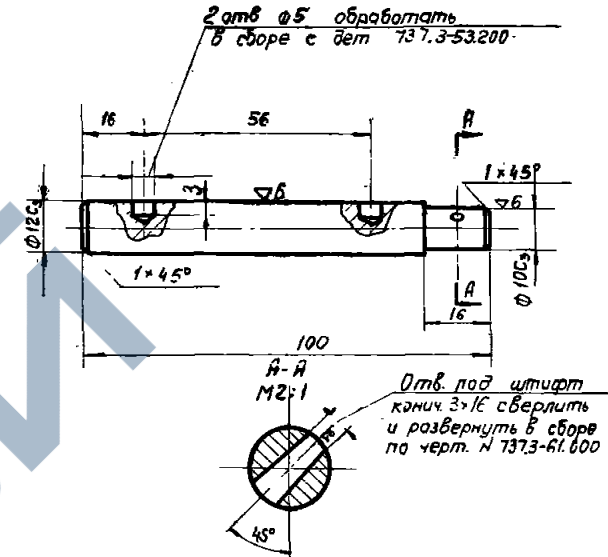


Длина развертки 12мм

Разработ	Левинер	Ильин	Направляющая	7373-61.102	Вес	Масштаб	Лист
Провер	Савицкий	Авдеев					
ЦНИИпромзданий			Лист. 5 ГОСТ 5661-57		0,056	1:1	Ст.3 ГОСТ 501-57

▽ остальное

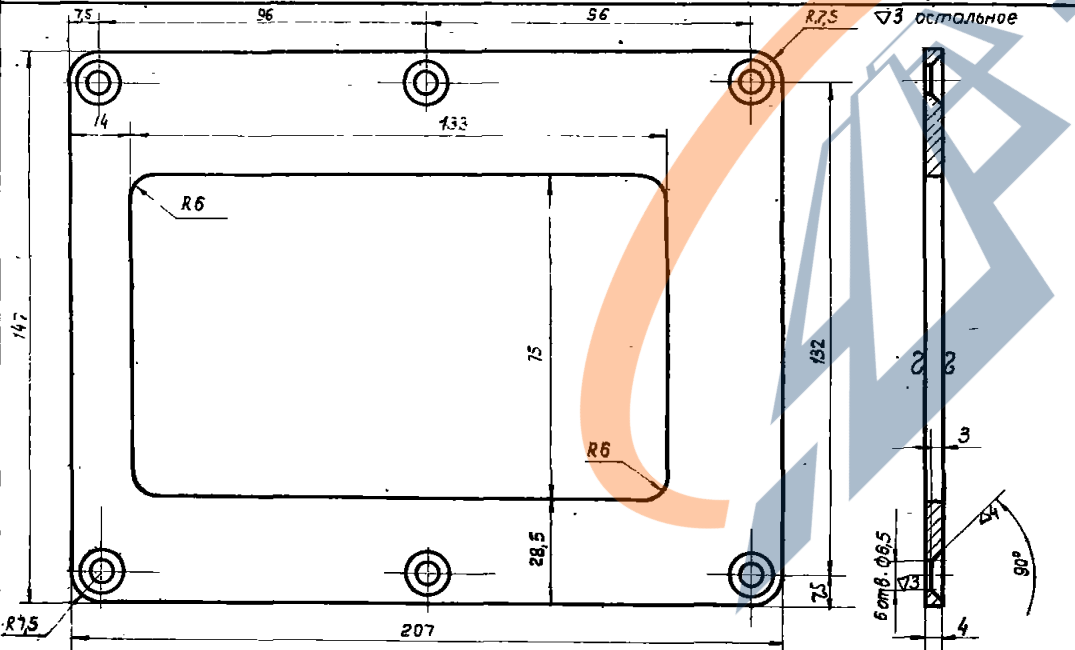
40



Разработ	Левинер	Ильин	Ось	7373-61.005	Вес	Масштаб	Лист
Провер	Савицкий	Авдеев					
ЦНИИпромзданий			Сталь 45 ГОСТ 1050-60		0,06	1:1	

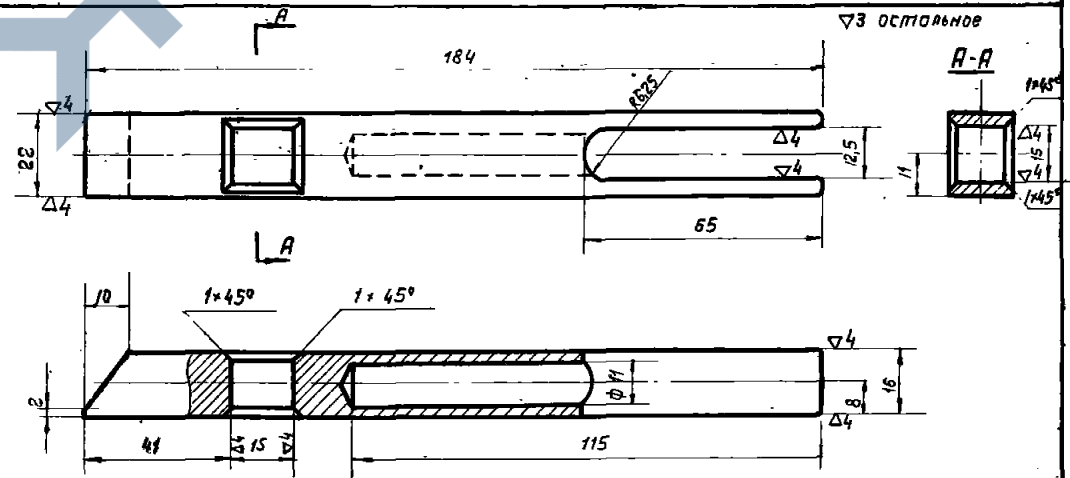
343

▽ остальное



Разработ	Левинер	Ильин	Фланец	7373-61.003	Вес	Масштаб	Лист
Провер	Савицкий	Авдеев					
ЦНИИпромзданий			Лист 4 ГОСТ 5661-57		0,75	1:1	Ст.3 ГОСТ 500-58

▽ остальное



Калить НRC-38-42

Разработ	Левинер	Ильин	Ригель	737.3-61.004	Вес	Масштаб	Лист
Провер	Савицкий	Авдеев					
ЦНИИпромзданий			Сталь 45 ГОСТ 1050-60		0,30	1:1	

ТА
1968г.

Механизм для открывания раздвижных
однопольных ворот разм. 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м
Серия 1.435-3
Выпуск 3
Детали
Лист 36

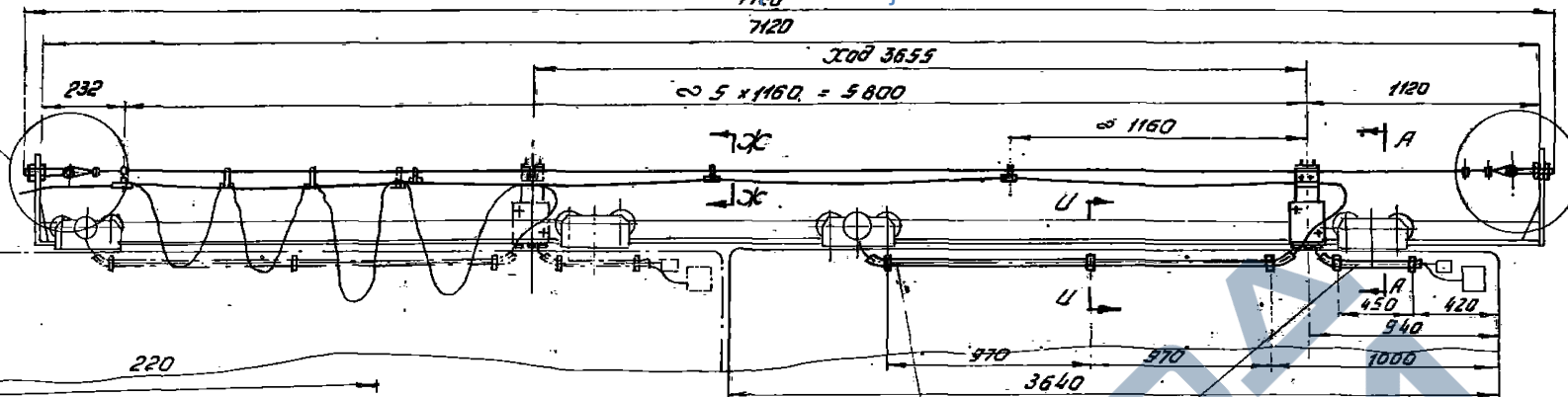
<https://zavodjbi.com/>

9685-03 41

56
227
27
15

1
(лист 11)

II (лист 44)

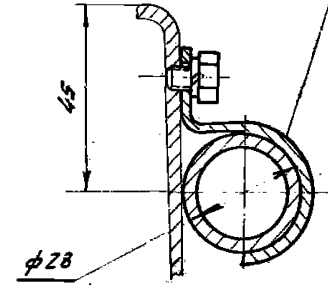
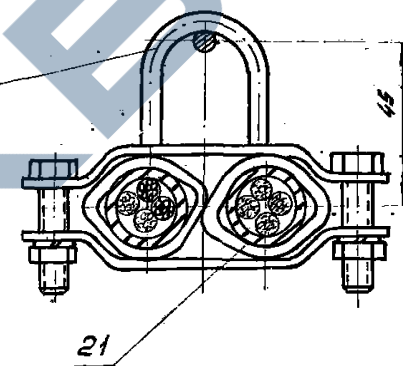
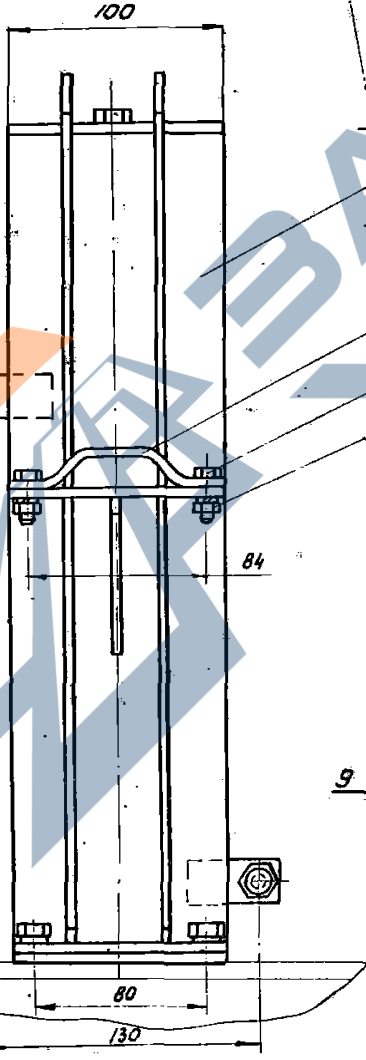
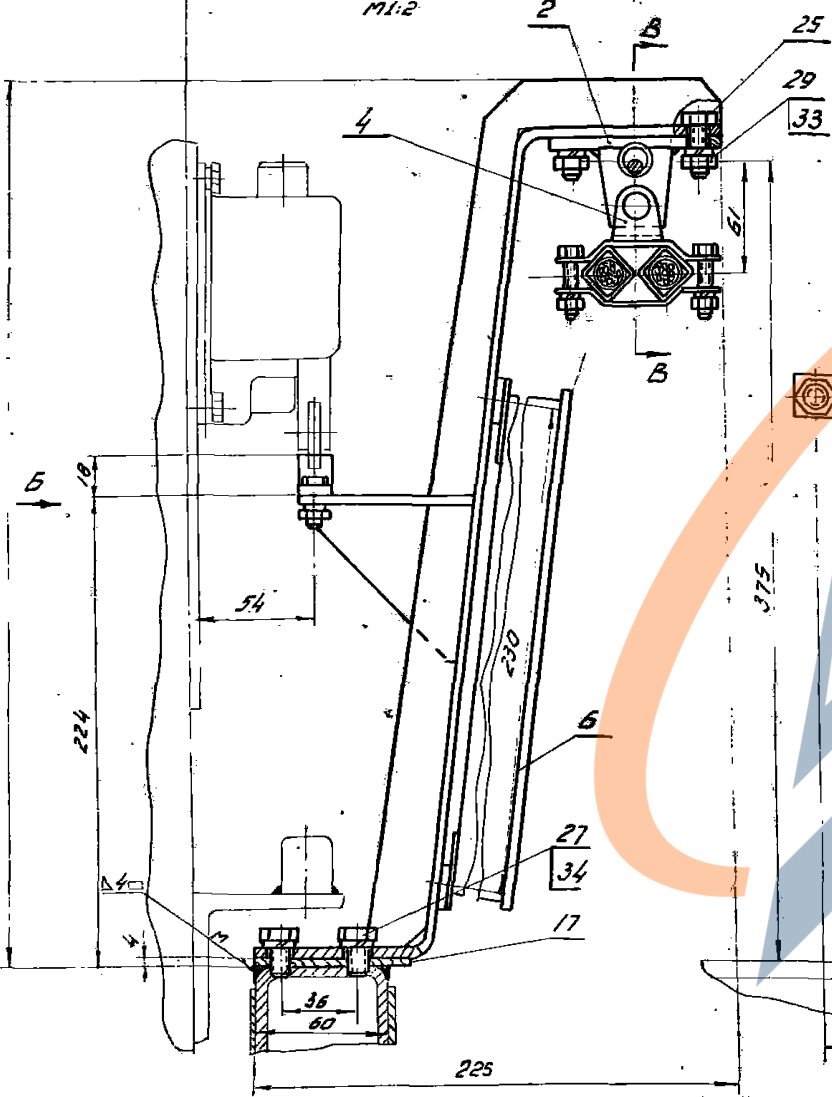


A-A
1:1.2

Вид Б (коротко клемная)
условно снята

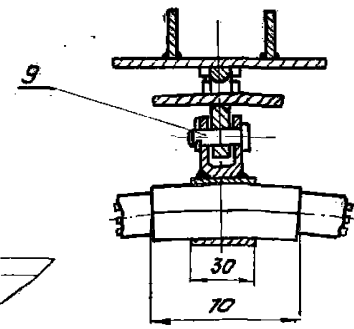
Ж-Ж
1:1

U-U
1:1



18

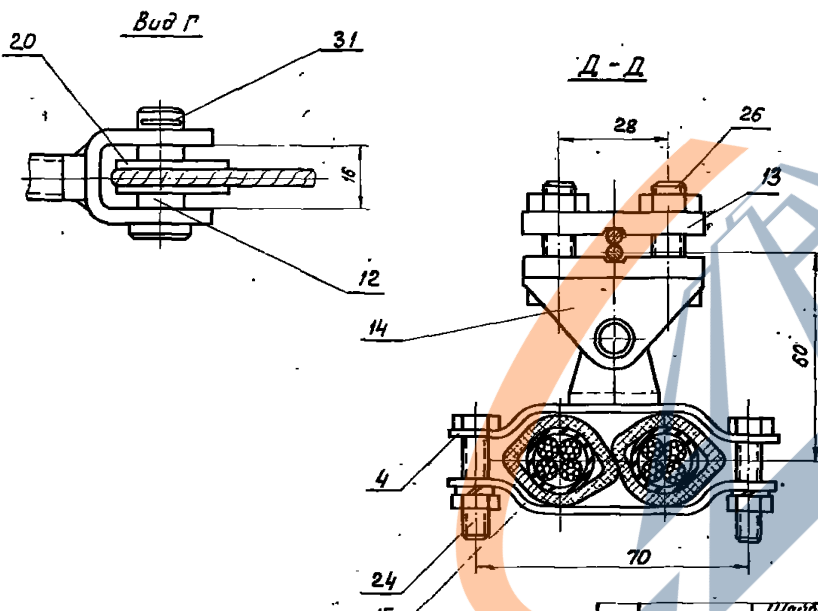
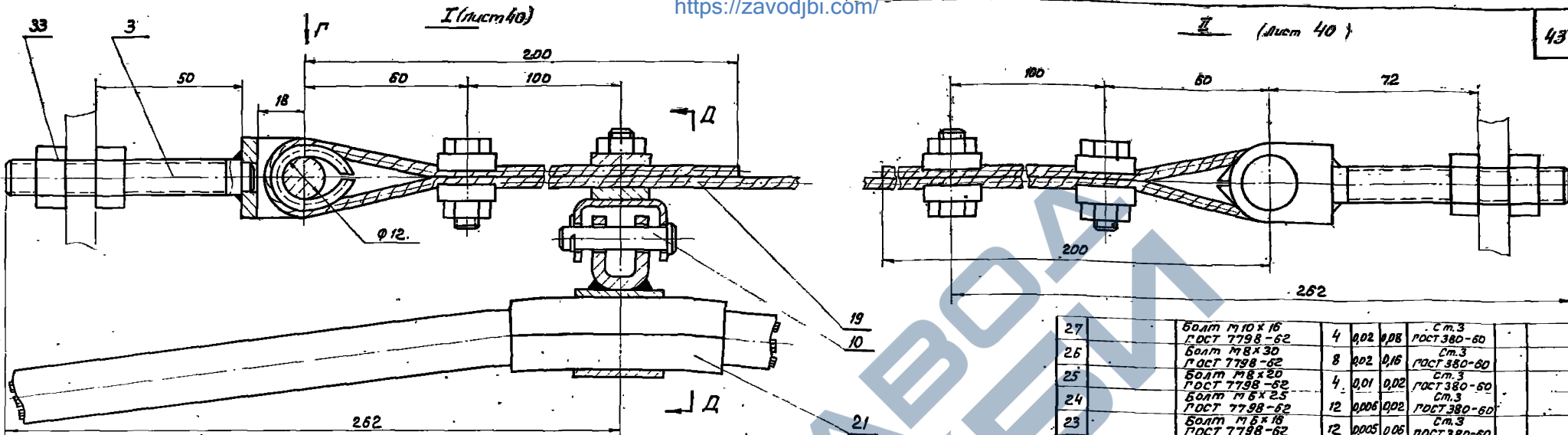
B-B



1. Чертеж выполнен на 2-х листах лист № 38, 39
2. Спецификация и примечания см. лист № 39

Эл. инст. № 1
М.А.Т.А.
В.И.С.И.С.И.С.И.С.И.
Д.Е.К.А.В.О.В.1985

ТД 1965	Механизм открывания раздвижных однополюсных баров разм. 3,5-3,6 и 3,6-3,0	Лист 38
	Общий вид подвески кабеля 7373-70.000	Лист 38



- Примечания:
1. Пластик дет. 7373-70.011 приварить, согласно размерам данным на данном чертеже.
 2. Сверление и нарезка отверстий для крепления труб хомутов к полочке производить при монтаже.
 3. Концы труб для кабеля развальцевать при монтаже.
 4. Радиус гибки и размеры труб уточнить по месту.
 5. Варить электродом Э42 ГОСТ9467-60.

34	Шайба пруж. 10 ГОСТ 6402-61	4	0,003	0,01	ГОСТ 6571-65				
33	Шайба пруж. 8 ГОСТ 6402-61	4	0,002	0,01	ГОСТ 6571-65				
32	Шайба пруж. 6 ГОСТ 6402-61	24	0,008	0,004	ГОСТ 6571-65				
31	Шпилька 2х15 ГОСТ 3917-66	3	0,001	0,003	ГОСТ 380-60				
30	Пайка М 12 ГОСТ 5915-62	4	0,003	0,012	ГОСТ 380-60				
29	Пайка М 8 ГОСТ 5915-62	12	0,006	0,07	ГОСТ 380-60				
28	Пайка М 6 ГОСТ 5915-62	14	0,001	0,006	ГОСТ 380-60				
Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Лист	Объем	Вес	Материал	Лист	Примеч.

27	Болт М10х16 ГОСТ 7798-62	4	0,02	0,08	ГОСТ 380-60				
26	Болт М8х30 ГОСТ 7798-62	8	0,02	0,16	ГОСТ 380-60				
25	Болт М8х20 ГОСТ 7798-62	4	0,01	0,02	ГОСТ 380-60				
24	Болт М6х25 ГОСТ 7798-62	12	0,006	0,02	ГОСТ 380-60				
23	Болт М6х18 ГОСТ 7798-62	12	0,005	0,06	ГОСТ 380-60				
22									
21	Резак резинов. ГОСТ 10362-63 Ø20	1	0,2	0,2					покуп.
22	Кожух 14 ГОСТ 2224-43	2	0,01	0,02	ГОСТ 380-60				
19	Канат типа Лк-Р Ø2 ГОСТ2688-55, L=2100	1	0,5	0,5					покуп.
18	7373-70.012 Хомут	5	0,04	0,2	ГОСТ 501-58	44			
17	7373-70.011 Пластик 100х80 Лист 4 ГОСТ3581-57	1	0,19	0,19	ГОСТ 500-58				б/н
16	7373-70.009 Труба 28х2,8 ГОСТ 8732-58А	1	1	1	Труба 28 ГОСТ 8732-58А				б/н
15	7373-70.008 Хомут	6	0,04	0,24	ГОСТ 501-58	46			
14	7373-70.007 Скоба	1	0,04	0,04	ГОСТ 501-58	46			
13	7373-70.006 Зажим	8	0,04	0,32	ГОСТ 500-58	46			
12	7373-70.005 Осб	2	0,03	0,07	ГОСТ 1050-60	46			
11	7373-70.004 Труба 28х2,8 ГОСТ 8732-58А	1	3,9	3,9	Труба 28 ГОСТ 8732-58А				б/н
10	7373-70.003 Осб	1	0,016	0,016	ГОСТ 1050-60	44			
9	7373-70.002 Осб	1	0,05	0,05	ГОСТ 1050-60	43			
8	7373-70.001 Чпор	1	0,06	0,06	ГОСТ 500-58	46			
7									
6	Шибсет 4811	Коробка клемная типа КК10	1	3,7	3,7				покуп.
5	7373-70.500 Хомут	4	0,04	0,08		44			
4	7373-70.400 Хомут	2	0,06	0,12		45			
3	7373-70.300 Стяжка	2	0,11	0,22		45			
2	7373-70.200 Серьга	1	0,15	0,15		44			
1	7373-70.100 Краештейн	1	3,0	3,0		42			
Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Лист	Объем	Вес	Материал	Лист	Примеч.

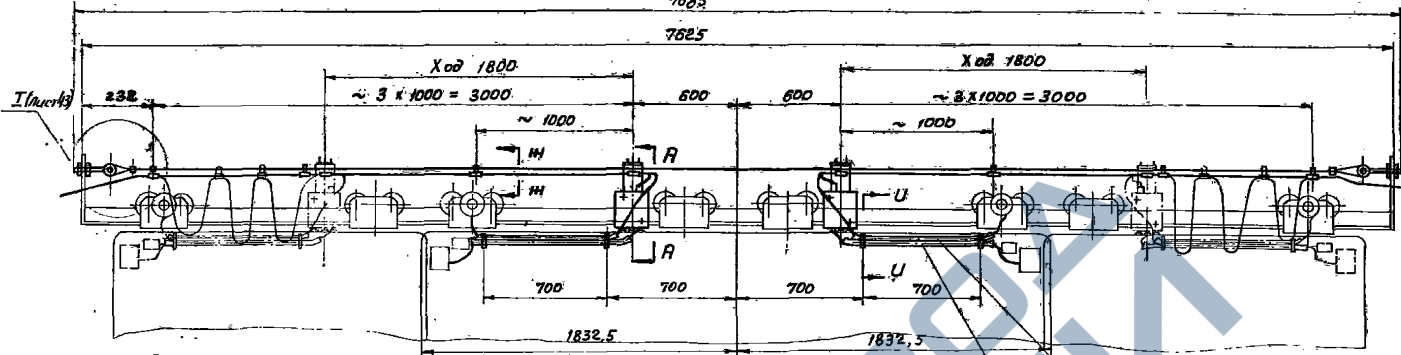
Подвеска кабеля 7373-70.000

Механизм для открывания разбивных одно-
польных вент. разм. 3,6х3,6 и 3,6х3,0 м
Серия 1.435-3
Выпуск-3

Подвеска кабеля 7373-70.000

Чертеж выполнен на 2х листах
Лист № 39,40

Л. А. Шиндлер
Л. А. Шиндлер
Дата выпуска декабрь 1966г.

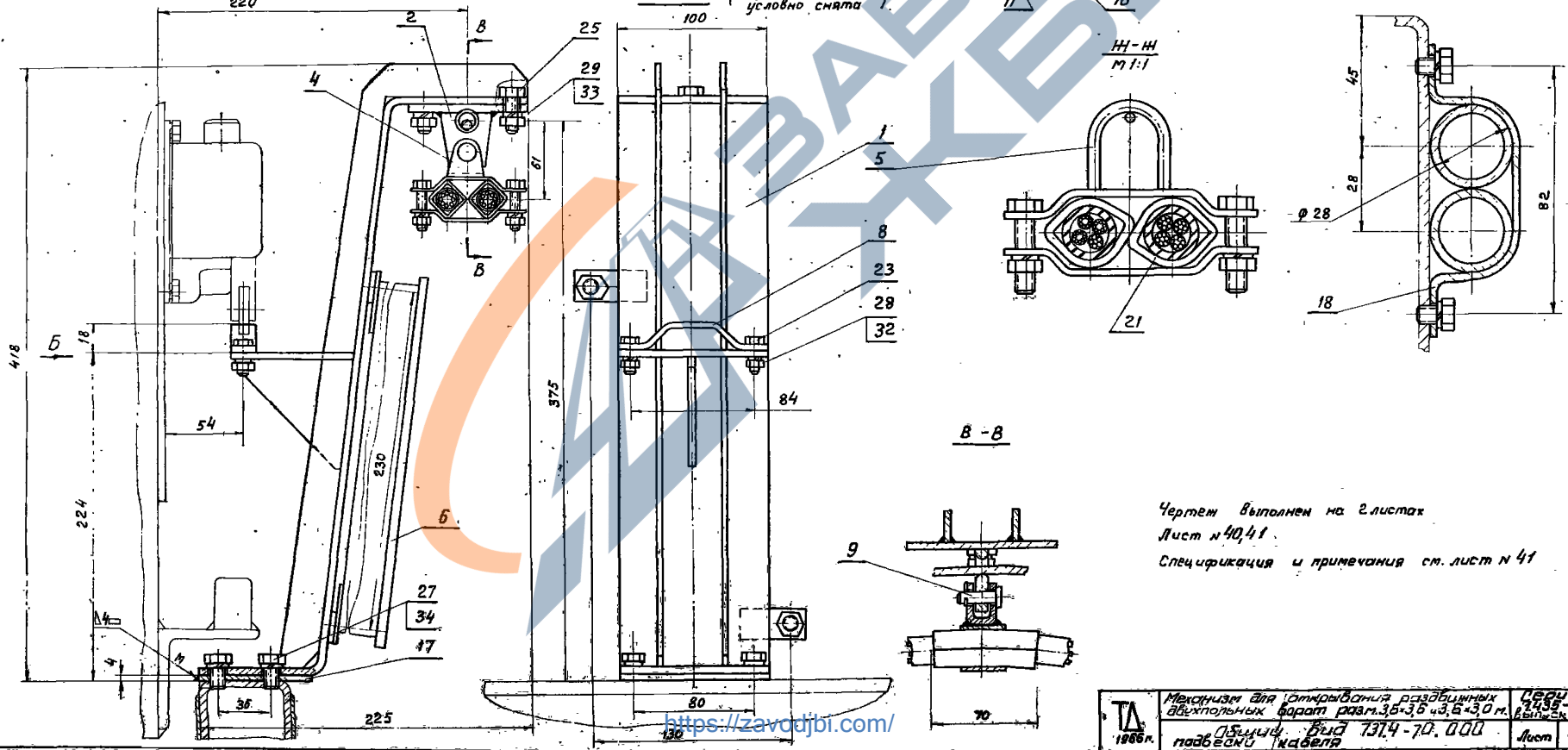


R-R
M 1:2

Вид Б (коробка кле мая условно снята)
100

U-U
M 1:1

H-H
M 1:1



Чертеж выполнен на 2 листах
Лист № 40, 41
Спецификация и примечания см. лист № 41

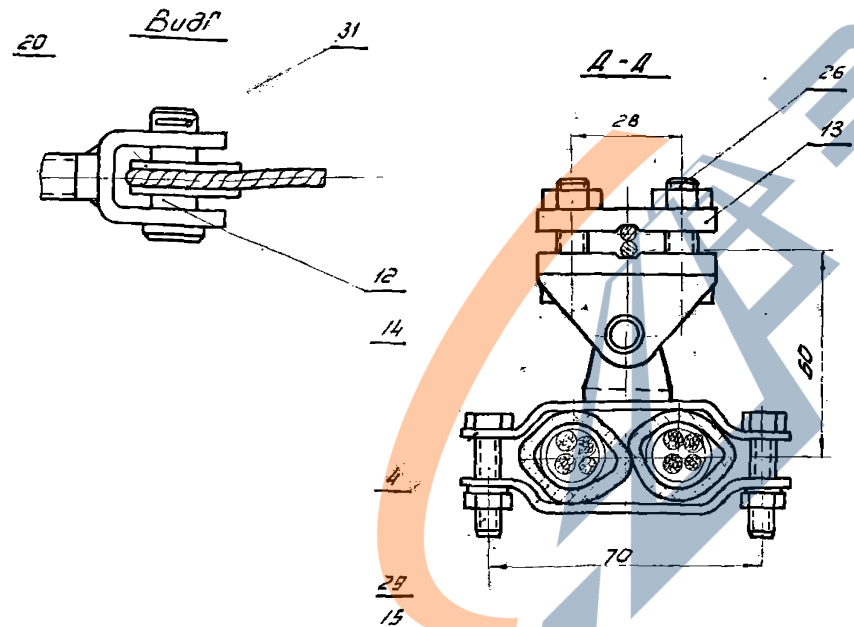
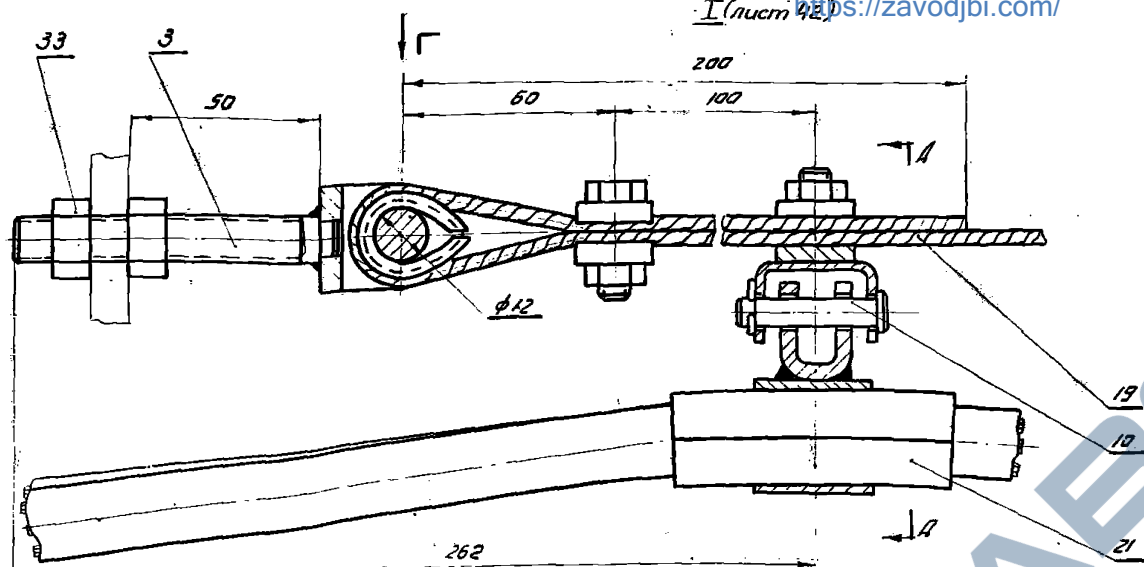
ЭФ
- 66
- 237
10
16.02
12-1

И. Прохорин
Нач. цеха
С. Соловьев
С. Соловьев
Д. Демидов
В. В. В. В.

ТА 1986г.	Механизм для открывания раздвижных	№ 2458-33
	автомобильных фарот разлн. 3,5-3,5 и 3,5-3,0 м.	В. В. В. В.
	Лист № 40	
	подпись	9685-03

<https://zavodjbi.com/>

Чертеж выполнен на 2-х листах
Лист № 40, 41



Примечания:

1. Слатик дет. 737.1-70.011 приварить согласно размерам, указанным на данном чертеже.
2. Сферические и нарезка отверстий для крепления труб хомутами к полотну производить при монтаже.
3. Концы труб для кабеля развальцевать при монтаже.
4. Радиус гибки и размеры их уточнить по месту.
5. Варить электродом Э-42 Гост 9457-60

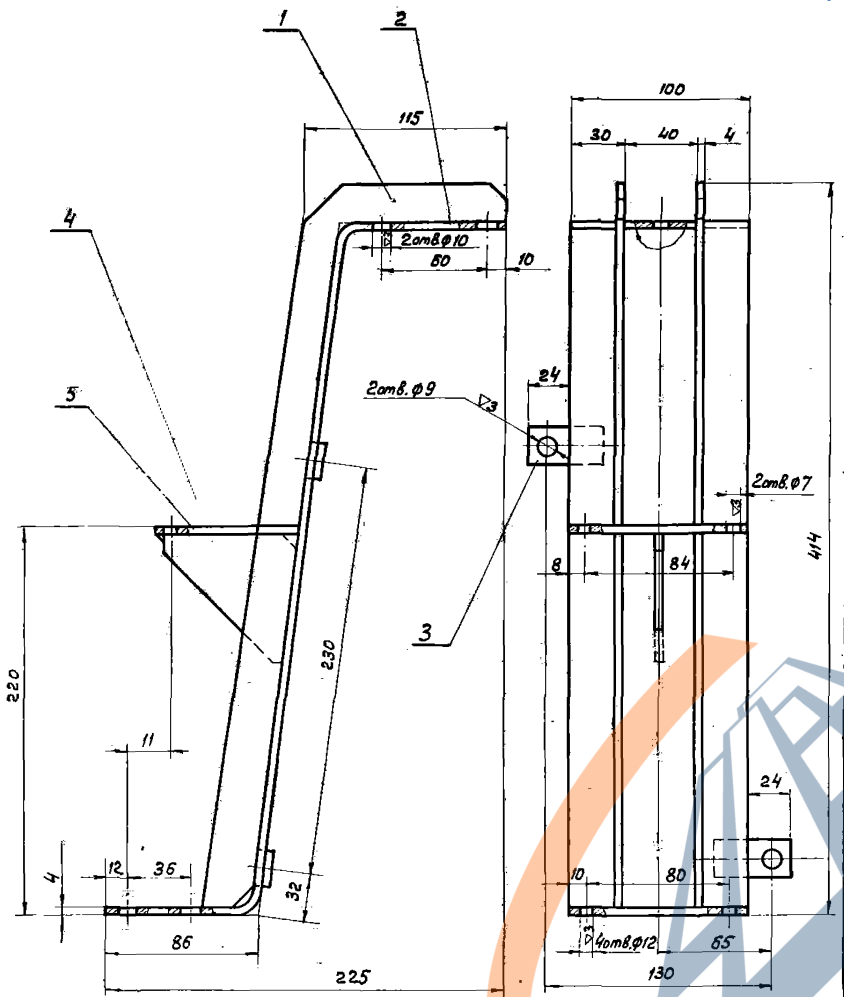
№	Обозначение	Наименование	кол.	шт. в кат.	Вес	Матер.	Мест. прим.
34	Шайба пруж. 70 Гост 6402-61		8	0,03	0,02	65Г	Гост 1050-60
33	Шайба пруж. 8 Гост 6402-61		8	0,002	0,015	65Г	Гост 1050-60
32	Шайба пруж. 6 Гост 6402-61		32	0,008	0,02	65Г	Гост 1050-60
31	Шпунт 2х15 Гост 397-64		4	0,001	0,004	Ст. 3	Гост 380-60
30	Гайка М12 Гост 5915-62		4	0,17	0,68	Ст. 3	Гост 380-60
29	Гайка М8 Гост 5915-62		16	0,009	0,09	Ст. 3	Гост 380-60
28	Гайка М6 Гост 5915-62		24	0,001	0,02	Ст. 3	Гост 380-60
27	Болт М10х30 Гост 7798-62		8	0,02	0,16	Ст. 3	Гост 380-60
26	Болт М8х30 Гост 7798-62		8	0,02	0,15	Ст. 3	Гост 380-60
25	Болт М8х20 Гост 7798-62		8	0,01	0,08	Ст. 3	Гост 380-60
24	Болт М6х25 Гост 7798-62		20	0,006	0,02	Ст. 3	Гост 380-60
23	Болт М6х16 Гост 7798-62		20	0,005	0,06	Ст. 3	Гост 380-60
22							
21	Рычаг резиновый Гост 10562-63Ф 20		14	0,8	0,2	—	
20	Качик 14 Гост 2234-43 Качик типа ПК-Р 4,2 Гост 2688-55, С-7800		2	0,01	0,02	Ст. 3	Гост 380-60
19			1	4,6	0,5		покуп.
18	737.4-70.003	Хомут	4	0,04	0,16	Ст. 3	Гост 501-58 44
17	737.3-70.011	Полотно 100х50 Лист 4 Гост 3581-57	2	0,19	0,38	Ст. 3	Гост 500-58 5/4
16	737.4-70.002	Труба 28 Ф. 800 20 Гост 8732-58	2	1,98	2,96	Труба 28 Гост 8732-58	5/4
15	737.3-70.008	Хомут	8	0,04	0,32	Ст. 3	Гост 501-58 46
14	737.3-70.007	Скоба	2	0,04	0,08	Ст. 3	Гост 500-58 46
13	737.3-70.006	Зажим	8	0,04	0,32	Ст. 3	Гост 500-58 46
12	737.3-70.005	Ось	2	0,037	0,07	45	Гост 1050-60 46
11	737.4-70.004	Труба 28 С. 850 20 Гост 8732-58	2	1,57	3,14	45	Труба 28 Гост 8732-58 5/4
10	737.3-70.003	Ось	2	0,06	0,032	45	Гост 1050-60 44
9	737.3-70.002	Ось	2	0,05	0,1	45	Гост 1050-60 43
8	737.3-70.001	Упор	2	0,06	0,12	Ст. 3	Гост 380-60 46
7							
6	Индекс 4511	Коробка кленная типа КК10	2	3,7	7,4		покуп.
5	737.3-70.500	Хомут	5	0,047	0,23		44
4	737.3-70.400	Хомут	2	0,06	0,12		45
3	737.3-70.300	Стяжка	2	0,11	0,22		45
2	737.3-70.200	Серьга	2	0,15	0,3		44
1	737.3-70.100	Кронштейн	2	3,0	6,0		42
Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	шт. в кат.	Вес	Матер.	Мест. прим.
Подвеска кабеля 737.4-70.000						ВСЕ	испытан
						26	п.1

Инженер
 Проверен
 Утвержден
 Дата
 Подпись

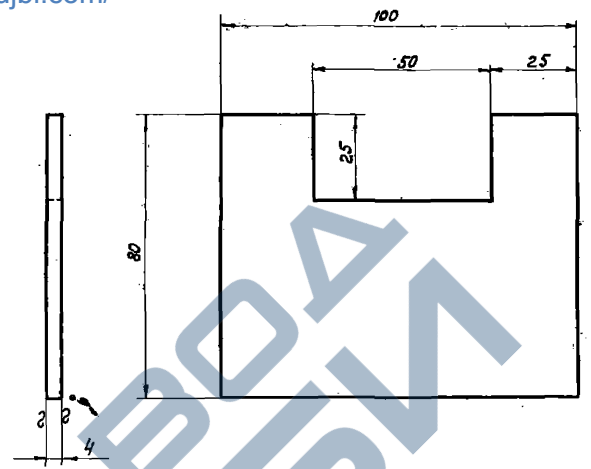
Механизм открывания раздвижных дверей
 пальчат. вараз размером 3,6х3,6 и 3,6х3,0 м.
 Общий вид подвески кабеля
 Лист 41

<https://zavodjbi.com/>

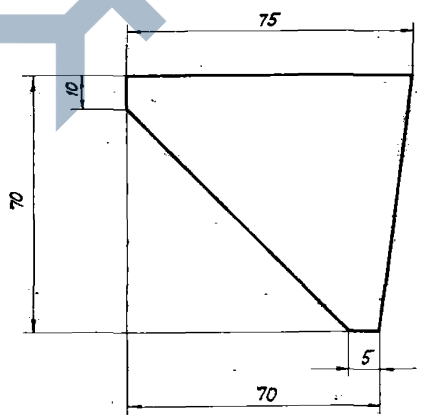
УФР
7-66
СА-АИС
12
ИВ.№
2849



Варить электродами типа 342 по ГОСТ 9467-60



Констр.	Зимина	Плита	737.3-70.105		
Провер.	Савулькин		Вес	т	Лист
ЦНИИПротзданий		Полоса	4х100 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,22	1:1



▽3 по контуру

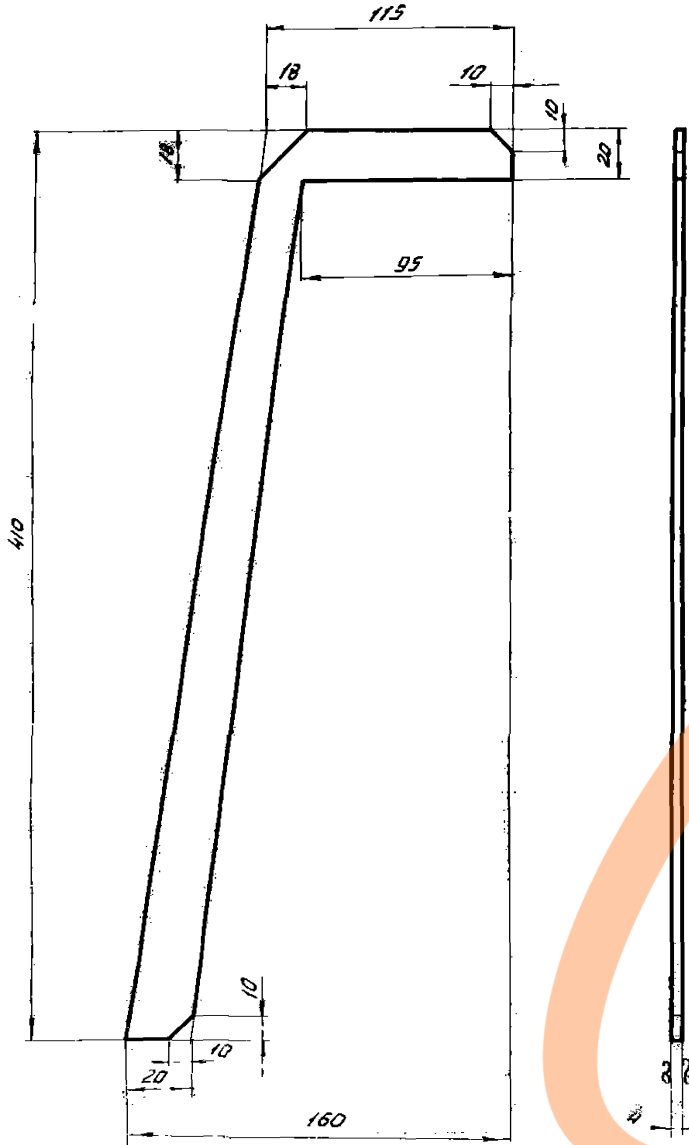
Констр.	Зимина	Ребро	737.3-70.104		
Провер.	Савулькин		Вес	т	Лист
ЦНИИПротзданий		Полоса	4х75 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,09	1:1

К.инж.пр. Савулькин
Т.инж.пр. Савулькин
Дата выпуска декабрь 1966г.

5	737.3-70.105	Плита	0,22	0,22	1	Ст.3 ГОСТ 535-58	42	
4	737.3-70.104	Ребро	0,09	0,09	1	Ст.3 ГОСТ 535-58	41	
3	737.3-70.103	Планка 45х20х4	0,03	0,06	2	Ст.3 ГОСТ 535-58	6/4	
2	737.3-70.102	Боковина	1,75	1,75	1	Ст.3 ГОСТ 535-58	43	
1	737.3-70.101	Ребро	0,44	0,88	2	Ст.3 ГОСТ 535-58	43	
№ лоз.	Обозначение	Наименование	Лист вес	Кол. вес	Материал	Лист масштаб	Примеч.	
	Кронштейн 737.3-70.100				3,0	1:2		

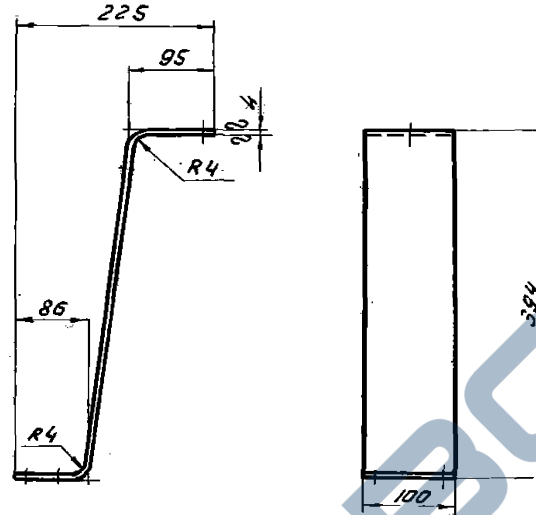
ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных металлических и двухпальных ворот размером 3,6х2,6х3,6 м.	Серия 1.435-3 Выпуск-3
	Узел и детали	
		Лист 42

▽3 по контуру



Констр.	Элина	Зв.	Редра			737.3-70.101		
Провер.	Савицкий	И.И.						
ЦНИИПромзданий	Лист	4х160	Ст. 3	Гост 535-58	Вес	М	Лист	
			0.44		1:2			

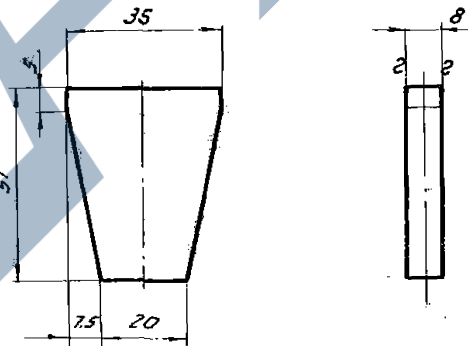
▽3 остальное



Длина развертки - 590 мм.

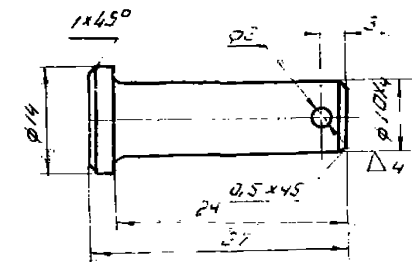
Констр.	Элина	Зв.	Бокoвина			737.3-70.102		
Провер.	Савицкий	И.И.						
ЦНИИПромзданий	Лист	4х100	Ст. 3	Гост 535-58	Вес	М	Лист	
			1.75		1:5			

▽3 остальное



Констр.	Элина	Зв.	Щетка			737.3-70.202		
Провер.	Савицкий	И.И.						
ЦНИИПромзданий	Лист	3	Гост	5681-57	Вес	Модуль	Лист	
			Ст. 3	Гост 500-58	0.1	1:1		

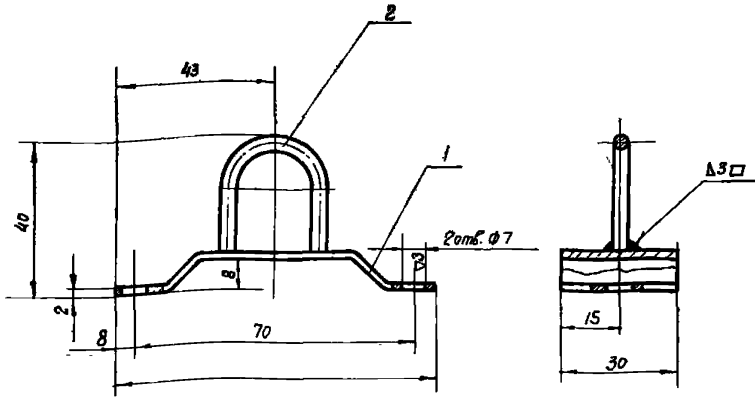
▽3 остальное



Констр.	Элина	Зв.	Шп			737.3-70.002		
Провер.	Савицкий	И.И.						
ЦНИИПромзданий	Лист	Сталь 45	Гост	1050-80	Вес	Модуль	Лист	
			0.05		2:1			

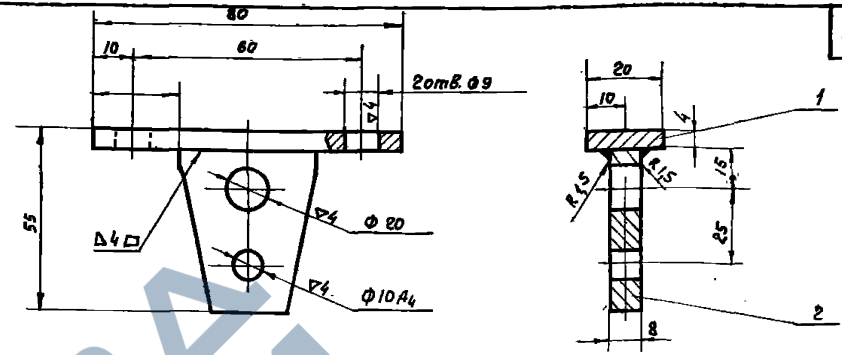
ТА
1966г.

Механизм для открывания раздвижных одногаль-
ных и двухгальных ворот разм. 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м
Серия 1.435-3
Выпуск-3
Детали
Лист 43



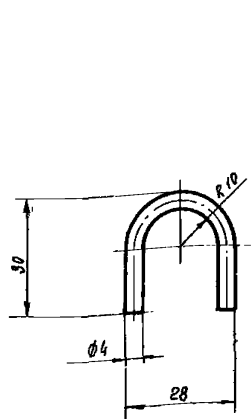
Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60

2	7373-70.502	Скоба	0,007	0,007	1	Ст.3 ГОСТ 500-58	44	
1	7373-70.008	Хомут	0,04	0,04	1	Ст.3 ГОСТ 500-58	46	
№ поз.	Обозначение	Наименование	шт.	Общ.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
Хомут 7373-70.500						Вес	Масштаб	
						0,047	1:1	



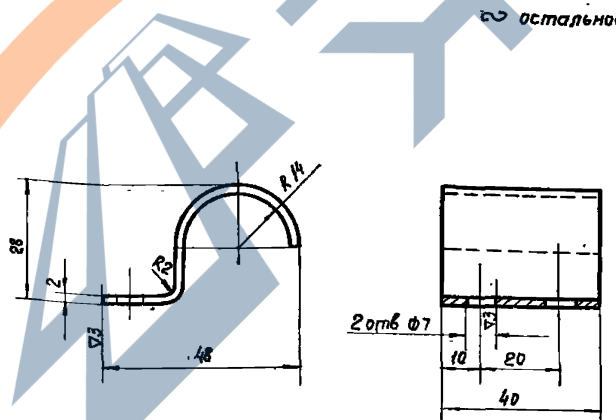
Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60

2	7373-70.202	Щека	1	0,1	0,1	Ст.3 ГОСТ 500-58	43	
1	7373-70.201	Пластина 80x20 Лист 4 ГОСТ 5681-57	1	0,005	0,005	Ст.3 ГОСТ 500-58	6/4	
Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	шт.	Общ.	Материал	Лист	Примеч.
Серьга - 7373-70.200						Вес	Масштаб	
						0,15	1:1	



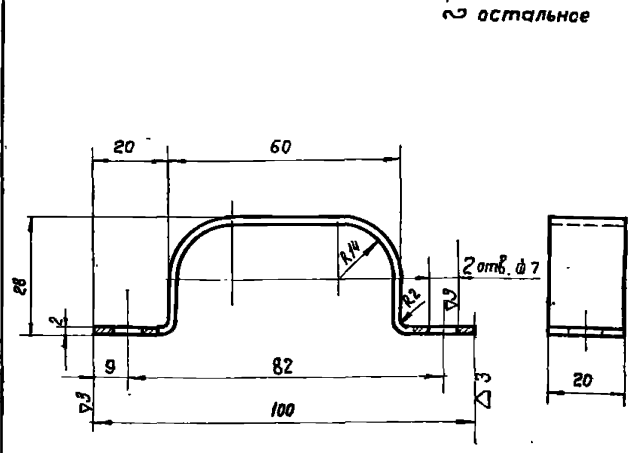
Длина развертки - 70 мм

Констр. Зинина	Скоба	7373-70.502			
Провер. Савицкий					
ЦНИИпромзданий	Круг	4 ГОСТ 2590-37 Ст.3 ГОСТ 500-58	Вес	М	Лист
			0,007	1:1	



Длина развертки - 30 мм

Констр. Зинина	Хомут	7373-70.012			
Провер. Савицкий					
ЦНИИпромзданий	Лист	В 2 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58	Вес	М	Лист
			0,84	1:1	

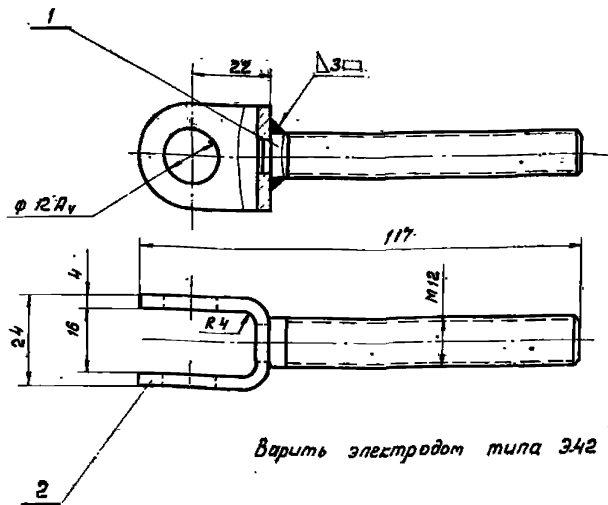


Длина развертки - 140 мм

Констр. Зинина	Хомут	7374-70.003			
Провер. Савицкий					
ЦНИИпромзданий	Лист	В 2 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58	Вес	М	Лист
			0,04	1:1	

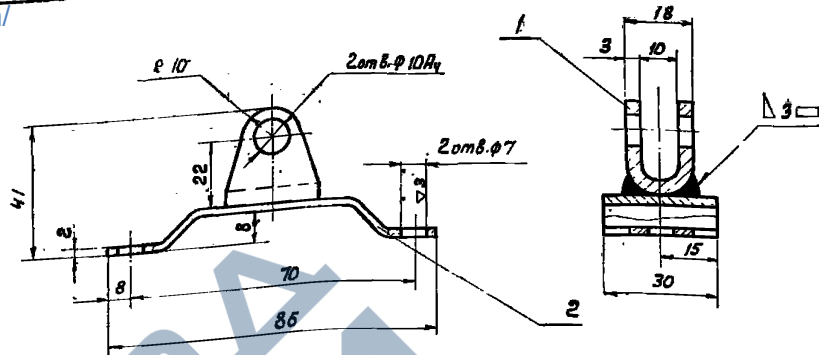
ТА	Металлы для открывания раздвижных одно- родных и двухродных ворот разл. 3, 6, 8 и 9, 10 м	Серия 7.435-3 Выпуск-3
	УЗЛЫ и ДЕТАЛИ	Лист 44

УИМ пр. Савицкий
И.И.И. пр. Савицкий
Дата выпуска декабрь 1966г.



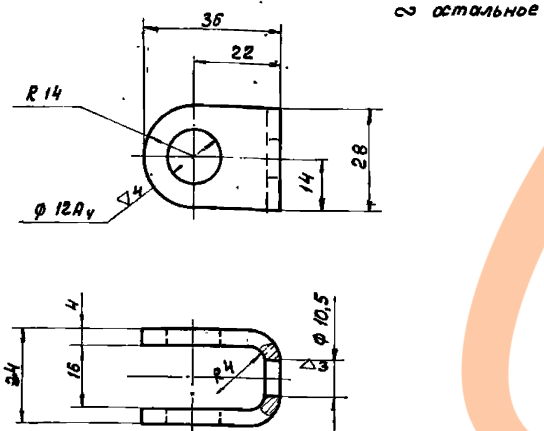
Варить электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-60

2	737.3-70.302	Гайка	φ12	φ12	1	Ст. 3 ГОСТ 500-58	4,5	
1	737.3-70.301	Винт	φ12	φ12	1	Ст. 3 ГОСТ 380-60	4,5	
№ поз.	Обозначение	Наименование	Ишт. общ.	Вес	Кол.	Материал	Лист	Примеч.
Стяжка 737.3-70.300							Вес	Масшт.
							0,11	1:1



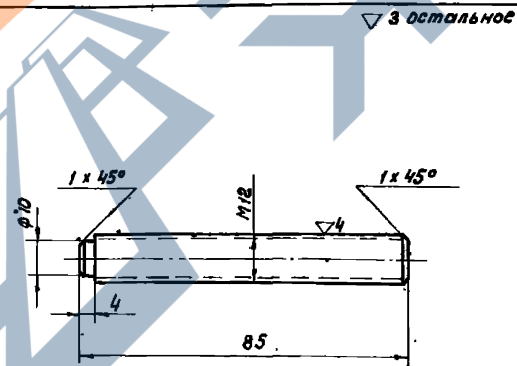
Варить электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-60.

2	737.3-70.400	Хомут	0,04	0,04	1	Ст. 3 ГОСТ 500-58	4,5	
1	737.3-70.401	Проушина	0,02	0,02	1	Ст. 3 ГОСТ 501-58	4,5	
№ поз.	Обозначен.	Наименование	Ишт. общ.	Вес	Кол.	Материал	Лист	Примеч.
Хомут 737.3-70.400							Вес	Масшт.
							0,06	

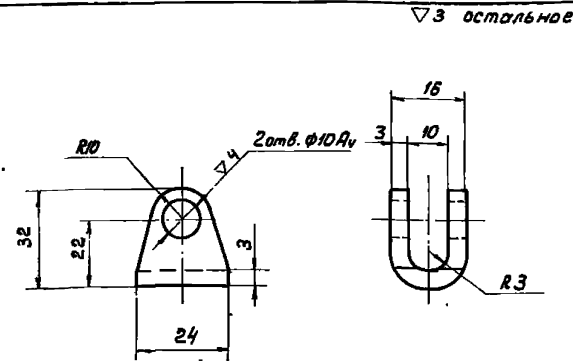


Длина развертки - 83 мм.

Констр.	Зинича	Виз.	Провер.	Савицкий	Проушина	737.3-70.302
ЦНИИПромзданий					Лист	4 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58
					Вес	М
					0,04	1:1



Констр.	Зинича	Виз.	Провер.	Савицкий	Винт	737.3-70.301
ЦНИИПромзданий					Лист	3 ГОСТ 380-60
					Вес	М
					0,07	1:1

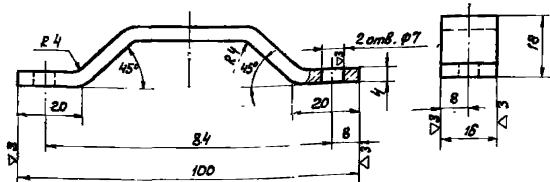


Длина развертки - 70 мм.

Констр.	Зинича	Виз.	Провер.	Савицкий	Проушина	737.3-70.401
ЦНИИПромзданий					Лист	4 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58
					Вес	М
					0,02	1:1

ТА 1966 г.	Механизм для открывания раздвижных одностворчатых и двухстворчатых ворот размером 3,6х2,6х3,6 м.	Серия 1.435-3 Выпуск-3
	Узлы и детали	Лист 45

остальное

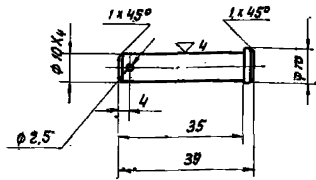


Длина развертки = 110 мм.

Констр. Провер. Рационал. Сокр. События	Упор	737.3 - 70.001	Вес	м	Лист
ЦНИИПромзданий	Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58	0.06	1:1		

<https://zavodjbi.com/>

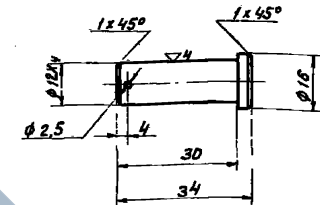
остальное



Констр. Провер. Рационал. Сокр. События	Ось	737.3 - 70.003	Вес	м	Лист
ЦНИИПромзданий	Лист 2 ГОСТ 1050-60	0.016	1:1		

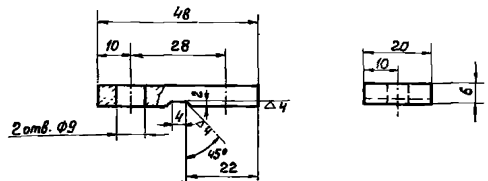
остальное

50



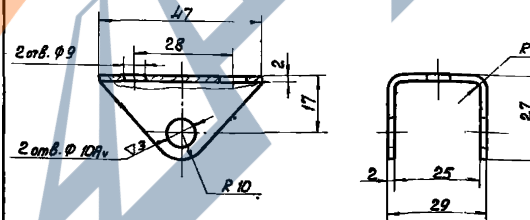
Констр. Провер. Рационал. Сокр. События	Ось	737.3 - 70.005	Вес	м	Лист
ЦНИИПромзданий	Лист 2 ГОСТ 1050-60	0.037	1:1		

остальное



Констр. Провер. Рационал. Сокр. События	Зоним	737.3 - 70.006	Вес	м	Лист
ЦНИИПромзданий	Лист с-3 ГОСТ 380-60	0.04	1:1		

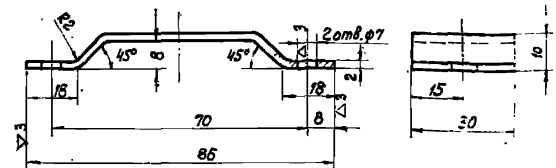
остальное



Длина развертки - 77 мм

Констр. Провер. Рационал. Сокр. События	Скоба	737.3 - 70.007	Вес	м	Лист
ЦНИИПромзданий	Лист 2 ГОСТ 3680-57 Ст. 3 ГОСТ 501-58	0.04	1:1		

остальное



Длина развертки - 95 мм.

Констр. Провер. Рационал. Сокр. События	Хомут	737.3 - 70.008	Вес	м	Лист
ЦНИИПромзданий	Лист 8а ГОСТ 3680-57 Ст. 3 ГОСТ 501-58	0.04	1:1		

ТА
1966г

Механизм открывания радиальных однокапильных - 3-х-польных бортов разн. 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м. Серия 1.435-3 Выпуск 3
Детали Лист 46