

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3М
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 2-И

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ОДНОСЛОЙНЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3М

ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 9 БАЛЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1910-04
Цена 10-72.

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ																																
									№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ																											
1	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.0.0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4		13	1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0	ПАНЕЛЬ	33	ПС 18.33.3-1-С9 ПС 12.33.3-1-С9 ПС 30.16.3-1-С9																															
2	1.090.1-2с.2-11 01.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПСО 30-5ИСО 30	10		14	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 32, 2ИСО 32	35	ИПС 32.33.3-1-С9 2ИСО 32.33.3-1-С9																															
3	1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0	ПАНЕЛЬ 7ИСО 30-9ИСО 30	13		15	1.090.1-2с.2-11 14.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 14, 2ИСО 14	37	ИПС 14.33.3-1-С9 2ИСО 14.33.3-1-С9																															
4	1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПСО 32-2ИСО 32	15		16	1.090.1-2с.2-11 15.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПСИ 60-ИПСИ 12	39	ИПСИ 60.10.3-1-С9 ИПСИ 30.10.3-1-С9 ИПСИ 18.10.3-1-С9 ИПСИ 12.10.3-1-С9																															
5	1.090.1-2с.2-11 04.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПСО 60-2ИСО 60	17		17	1.090.1-2с.2-11 17.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПСИ 14, 2ИПСИ 14	43	ИПСИ 14.10.3-1-С9 2ИПСИ 14.10.3-1-С9																															
6	1.090.1-2с.2-11 05.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПСО 60	19		19	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.0.1	УЗЛН ОПЛУДБОЧНЫЕ	45																																
7	1.090.1-2с.2-11 06.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПСБ 30-2ИПСБ 30	21		20	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0	КАРКАС ПРОСТРАН- СТВЕННЫЙ ИКСО 30-5ИКСО 30	55	ИКСО 30.33-1 ИКСО 30.33-2 2ИКСО 30.33-1 4ИКСО 30.33-1 4ИКСО 30.33-2 5ИКСО 30.33-1 5ИКСО 30.33-2																															
8	1.090.1-2с.2-11 07.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПСЛ 30.33.3-2П-С9	23		21	1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАНСТВЕННЫЙ 7ИКСО 30-5ИКСО 30	60	7ИКСО 30.33-2 8ИКСО 30.33-2 9ИКСО 30.33-2																															
9	1.090.1-2с.2-11 08.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПСД 30-3ИПСД 30	25		22	1.090.1-2с.2-11 00.03.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ИКСО 32-2ИКСО 32	64	ИКСО 32.33-1 ИКСО 32.33-2 2ИКСО 32.33-1 2ИКСО 32.33-2																															
10	1.090.1-2с.2-11 09.00.0.0	ПАНЕЛЬ 4ИПСД 30	27		<table border="1"> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Силгалдзе</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>Нач.отд.</td> <td>Элещерашвили</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>Руководит.</td> <td>Бектбадзе</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>Элещерашвили</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>Элещерашвили</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>Руководит.</td> <td>Шелва</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>Шелва</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>Деликова</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> </table>				Н.контр.	Силгалдзе	1/1	2/2	Нач.отд.	Элещерашвили	1/1	2/2	Руководит.	Бектбадзе	1/1	2/2	ГИП	Элещерашвили	1/1	2/2	ГИП	Элещерашвили	1/1	2/2	Руководит.	Шелва	1/1	2/2	Проверил	Шелва	1/1	2/2	Разработ.	Деликова	1/1	2/2
Н.контр.	Силгалдзе	1/1	2/2																																					
Нач.отд.	Элещерашвили	1/1	2/2																																					
Руководит.	Бектбадзе	1/1	2/2																																					
ГИП	Элещерашвили	1/1	2/2																																					
ГИП	Элещерашвили	1/1	2/2																																					
Руководит.	Шелва	1/1	2/2																																					
Проверил	Шелва	1/1	2/2																																					
Разработ.	Деликова	1/1	2/2																																					
11	1.090.1-2с.2-11 10.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПСД 30.33.3-2П-С9	29		<table border="1"> <tr> <td colspan="4">1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0</td> </tr> </table>				1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0																															
1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0																																								
12	1.090.1-2с.2-11 11.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 30 - ИПС 24	31		<table border="1"> <tr> <td colspan="4">СОДЕРЖАНИЕ</td> </tr> <tr> <td>Страниц</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> <td></td> </tr> </table>				СОДЕРЖАНИЕ				Страниц	Лист	Листов		Р	1	2																					
СОДЕРЖАНИЕ																																								
Страниц	Лист	Листов																																						
Р	1	2																																						

Т.К. 1090/1-2с Взм. 2-11

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Взм. №, М

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
23	1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0	КАРКАС ПРОСТ-РАСПРЕДЕЛНИЙ ИКШ 60 - 2КШ 60	66	ИКШ 60.33-1 ИКШ 60.33-2 2КШ 60.33-1 2КШ 60.33-2	35	1.090.1-2с.2-11 00.16.0.0	КАРКАС ПРОСТ-РАСПРЕДЕЛНИЙ ИКШ 32, 2КШ 32	96	ИКШ 32.10 2КШ 32.10
24	1.090.1-2с.2-11 00.05.0.0	КАРКАС ПРОСТ-РАСПРЕДЕЛНИЙ 3КШ 60	70	3КШ 60.33-1 3КШ 60.33-2	36	1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0	КАРКАС ПРОСТ-РАСПРЕДЕЛНИЙ ИКШ 14, 2КШ 14	98	ИКШ 14.10 2КШ 14.10
25	1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0	КАРКАС ПРОСТ-РАСПРЕДЕЛНИЙ ИКШ 30 - 2КШ 30	72	ИКШ 30.33-1 ИКШ 30.33-2 2КШ 30.33-1 2КШ 30.33-2	37	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Ф2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	100	
26	1.090.1-2с.2-11 00.07.0.0	КАРКАС ПРОСТ-РАСПРЕДЕЛНИЙ ИКШ 30.33-2	74		38	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0	КАРКАС УРОВНИ-ТЕЛЬНОЙ СЮРИМ СИЗ - СИЗ	112	
27	1.090.1-2с.2-11 00.08.0.0	КАРКАС ПРОСТ-РАСПРЕДЕЛНИЙ ИКШ 30 - 3КШ 30	76	ИКШ 30.33-2 2КШ 30.33-2 3КШ 30.33-2	39	1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 - КР3	116	
28	1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0	КАРКАС ПРОСТ-РАСПРЕДЕЛНИЙ 4КШ 30	80	4КШ 30.33-1 4КШ 30.33-2	40	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4 - КР11	118	
29	1.090.1-2с.2-11 00.10.0.0	КАРКАС ПРОСТ-РАСПРЕДЕЛНИЙ ИКШ 30.33-2	82		41	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12 - КР17	121	
30	1.090.1-2с.2-11 00.11.0.0	КАРКАС ПРОСТ-РАСПРЕДЕЛНИЙ КИ 30, КИ 24	84	КИ 30.33 КИ 24.33	42	1.090.1-2с.2-11 00.00.5.0	СЕТКА С1 - С4	123	
31	1.090.1-2с.2-11 00.12.0.0	КАРКАС ПРОСТ-РАСПРЕДЕЛНИЙ КИ 18, КИ 12, КИ 30.16	86	КИ 18.33 КИ 12.33 КИ 30.16	43	1.090.1-2с.2-11 00.00.6.0	СЕТКА С5 - С7	125	
32	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0	КАРКАС ПРОСТ-РАСПРЕДЕЛНИЙ ИКШ 32, 2КШ 32	89	ИКШ 32.33 2КШ 32.33	44	1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0	СЕТКА С8 - С15	127	
33	1.090.1-2с.2-11 00.14.0.0	КАРКАС ПРОСТ-РАСПРЕДЕЛНИЙ ИКШ 14, 2КШ 14	91	ИКШ 14.33 2КШ 14.33	45	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	СЕТКА С16 - С22	130	
34	1.090.1-2с.2-11 00.15.0.0	КАРКАС ПРОСТ-РАСПРЕДЕЛНИЙ ИКШ 60-КШ 12	93	ИКШ 60.10 ИКШ 30.10 КИ 18.10 КИ 12.10	46	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮ-ЧНОЕ МН1 - МН7	132	
					47	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	СТЕРЖЕНЬ АНКЕР-НЫЙ АН5 - АН5	136	
					48	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2	ПЕТЕЛЬ СТРОПОВОЧ-НАЯ СИ1 - СИ6	137	
					49	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ФС	РАСПОД СТАЖ	138	

Итого, № поз./ Подписка в поз. 1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0

Лист 2

Комплект А3

1. Общие данные

Выпуск 2-11 "Панели наружных стен однослойные для зданий с высотой этажа 3,3 м для применения в районах сейсмичностью 9 баллов" входит в состав серии 1.090.1-2с "Сборные железобетонные конструкции межэтажного применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м для строительства в сейсмических районах".

Выпуск содержит: техническое описание; спецификации, сборочные чертежи и опалубочные узлы панелей наружных стен; спецификации, сборочные чертежи и арматурные узлы просторанственных каркасов; спецификации и сборочные чертежи арматурных и закладных изделий; расклад стальных стержней.

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП П-7-81 "Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования", СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", постановления Госстроя СССР от 11 марта 1981 г. №34 "О повышении расчетных сопротивлений металлопроката, используемого при изготовлении строительных конструкций". ВСН 32-77 "Инструкция по проектированию конструкций панельных жилых зданий", ГОСТ 11024-84 "Панели из легких бетонов для наружных стен жилых и общественных зданий. Технические требования".

Предел огнестойкости панелей - 2,5 часа.

2. Конструкция панелей.

2.1. Панели запроектированы из легкого бетона на пористых органических заполнителях. В качестве заполнителя применен гравий керамзитовый по ГОСТ 9759-83. Класс бетона по прочности на сжатие для наружных стеновых панелей с проемами принят В10, для панелей без проемов - В7,5. Марка бетона по средней плотности В1100. Мо-

розостойкость бетона должна быть не менее F 25. Толщина панелей 300 мм, высота 3275 и 1625 мм, высота параллельных панелей 1000 мм. Отделка наружных поверхностей панелей принята в виде декоративного слоя раствора марки по прочности на сжатие М150 толщиной 20 мм. При привязке к конкретному проекту допускается применять другие виды отделки, имеющие требуемые декоративные, защитные и другие эксплуатационные свойства.

Вертикальные грани наружного слоя панелей запроектированы из условия устройства стыков, заделываемых герметиком. По вертикальным и горизонтальным граням панелей предусмотрены шпонки, арматурные выпуски и закладные детали для соединения панелей между собой, с внутренними стенами и перегородками. На верхней горизонтальной грани установлены строповочные петли.

В панелях предусмотрено устройство непрерывных арматурных поясов-обвязок в виде расположенных в теле стеновых панелей продольных арматурных элементов из двух стержней Ф14А-1. Арматурные элементы поясов-обвязок расположены в двух уровнях - в верхней и нижней частях панели. Арматура в местах стыка панелей сваривается собой. Устройство непрерывных по всему контуру здания поясов-обвязок в наружных стеновых панелях в уровнях перекрытий повышает надежность связи в единое целое вертикальных стен-диафрагм и горизонтальных дисков перегородок, پوشая тем самым обшук пространств венцов жесткости здания. Стыки наружных стеновых панелей при отсутствии поперечных стен или рам выполнены усиленными: с устройством

Н. контр.	С. в. г. г.	1/1	1/1	1/1			1.090.1-2с.2-11 00.00.С.010		
Нач. отд.	Э. л. г. г.	1/1	1/1	1/1			Стал.	Лист	Листов
Р. у. м.	В. г. г.	1/1	1/1	1/1			Р	1	6
Г. П.	Э. л. г. г.	1/1	1/1	1/1			ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
Г. П.	Э. л. г. г.	1/1	1/1	1/1			ТБИЛЗНИИЭП		
Р. у. м.	В. г. г.	1/1	1/1	1/1					
Проверил	Ш. г. г.	1/1	1/1	1/1					
Разработ.	С. г. г.	1/1	1/1	1/1					

в каждом уровне парных связей - сваркой арматурных выпусков и сваркой закладных деталей, установленных в теле смежных панелей.

Панели без проемов и простенки панелей шириной более 450 мм армированы конструктивно. Простенки шириной менее 450 мм и перегородки панелей армированы по расчету на унифицированные нагрузки 600 кг/м² (5,88 кПа) и 800 кг/м² (7,84кПа) на перекрытие пролетом 7,2 м.

2.2. Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в форму в собранном виде, включая петлевые выпуски и закладные изделия.

Пространственные каркасы состоят из каркасов укупительной сборки, плоских арматурных каркасов, арматурных сеток, отдельных стержней, петлевых выпусков и закладных изделий. Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП 2.03.01-84 и названием Госстроя СССР от 15 апреля 1987 г. №2-Д "о мерах по предотвращению перерасхода арматурной стали при проектировании и изготовлении малообъемных конструкций для промышленного, жилищно-гражданского и сельского строительства"; для плоских каркасов, сеток и отдельных стержней - сталь класса А-III марки 351С и класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80^б; для монтажных петель (анкеров) - сталь класса А-1 марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82^б; для стеновых петель - сталь класса Ас-11 марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82^б и сталь класса А-1 марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82^б; для закладных деталей - сталь класса А-III марки 351С по ГОСТ 5781-82^б и сталь классов по ГОСТ 103-76^б марки ВСтЗпс6 по ГОСТ 380-71; для поясов-обвязок сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-82^б марки ВСтЗпс2.

2.3. Размеры панелей не должны иметь отклонения от проектных размеров, указанных в чертежах, превышающие установленные ГОСТ 11024-84. Масса панелей при отпуске потребителю не должна превышать проектную массу более чем на 7%.

3. Изготовление панелей.

3.1. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 по рабочим чертежам в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнять следующие требования:

3.1.1. Панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороной вниз.

3.1.2. Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в форму в собранном виде. Все петлевые выпуски фиксируются в проектном положении бортовыми обечайками формы. Фиксация пространственных каркасов в проектном положении в форме должна обеспечиваться при помощи пластмассовых или цементных фиксаторов.

3.1.3. Термообработку панелей производить при температуре не выше 70°С, допускается воздействие температуры до 85°С на срок не более 30 минут.

3.1.4. Раснадувку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 70% проектной с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема изделия не менее 70° к горизонту.

Контроль качества при изготовлении должен производиться путем систематического пооперационного контроля; прочность бетонных кубов и арматуры; точности укладки пространственных каркасов; толщины защитных слоев.

Заполнение проемов столбными изделиями производится на заводах после термообработки панелей. Для крепления деревянных коробок окон и дверей в панелях предусмотрены деревянные антисептированные пробы. Столярные изделия приняты для толщины панелей 300 мм по ГОСТ 11214-86.

Для предотвращения от коррозии лацевых поверхностей закладных изделий они должны быть покрыты антикоррозионной обмазкой слоем 0,5 мм.

Т.К. 10901-2с Вып. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Лист	2
1.090.1-2с.2-11 00.00.0.070	

Формат А3

Копировать

Минимальная прочность бетона к моменту отпуска изделия с за- вода, если она не оговорена в проекте, должна быть не менее 80% проектной марки бетона, влажность панелей не должна быть более 12%.

3.2. При отпуске с завода панели должны иметь максимальную го- товность в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84, а именно: 3.2.1. Фактурную наружную поверхность.

3.2.2. Поверхность с внутренней стороны, подготовленную под окраску или оклейку обоями.

3.2.3. Проемы в панелях должны быть заполнены оконными и двер- ными остекленными блоками с установленными подоконными досками и сливами. Оконные и дверные блоки по наружному контуру в местах при- мыкания к бетону панелей должны быть герметизированы.

3.3. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная вы- борочная проверка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84. При освоении производства панелей и при изменении техно- логии их изготовления рекомендуется провести испытания панелей и оценку их прочности и трещиностойкости по ГОСТ 8829-85 "Конструк- ции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". Схемы испытания и конт- рольные нагрузки приведены ниже.

4. Изготовление пространственных каркасов, арматурных и закладных изделий.

4.1. Пространственные каркасы состоят из следующих единиц:

4.1.1. Каркасы укрупнительной сборки (СКР) устанавливаются в перемычках панелей с проемами. СКР состоит из двух гнутых сеток.

4.1.2. Каркасы плоские (КР) устанавливаются по торцам пане- лей, вдоль проемов, а также в теле панелей.

4.1.3. Сетки (С) устанавливаются по контуру проемов у наруж- ного слоя, гнутые сетки устанавливаются в торцах угловых панелей.

4.1.4. Изделия закладные (МН) устанавливаются в шпонках

вертикальных граней панели, а также на верхней горизонтальной гра- ни лестничных панелей.

4.1.5. Детали: петля строповочная (СП), стержень анкерный (АН), стержень отдельный (ст.отд.).

4.2. Сборка пространственных каркасов выполняется из сборочных единиц и деталей при помощи контактной сварки клещами в специальных кондукторах. Все соединения следует производить сваркой в соответст- вии с требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные де- тали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений ар- матуры и закладных деталей железобетонных конструкций". Качество сварки, выполняемой при сборке пространственных каркасов должно быть не ниже требований, предъявляемых к соединениям с ненормируе- мой прочностью по ГОСТ 10292-85. При изготовлении закладных изделий следует соблюдать требования ГОСТ 10292-85 "Соединения сварные эле- ментов закладных изделий сборные железобетонных конструкций. Кон- тактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструк- тивные элементы".

5. Указания по хранению и транспортированию панелей.

5.1. Хранение и транспортирование панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84. Подъем панелей произво- дить с применением самобалансирующих траверс, обеспечивающих верти- кальное положение панелей, наклон строп к вертикали допускается не более 15°. Ограждение панелей при хранении и транспортировании должно производиться на специальные прокладки (деревянные, резиновые и т.п.)

5. Маркировка панелей.

5.1. Маркировка панелей выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
I.090.1-2с.2-II 00.00.0.010		3

Копировал

Формат А3

"Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит обозначение основных характеристик панелей и состоит из буквенно-цифровых групп. Например, ЦСО 30.33.3-2П-С9.

Первая цифра означает:

- в панелях с окнами и дверями проемами - отличие в размерах или расположении проема, отличие в типах или расположении вертикальных торцов панелей (зеркальность);
- в панелях без проемов - отличие в типах или расположении вертикальных торцов панелей (зеркальность).

Группа букв означает:

- ПСО - панель стеновая с окнами проемом;
- ПСД - панель стеновая для лестничных клеток;
- ПСВ - панель стеновая с дверями проемом;
- ПС - панель стеновая без проема (глухая);
- ПСН - панель стеновая параллельная.

Группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит панели (длина, высота, ширина) в дециметрах.

Последующая буква "П" означает вид бетона - бетон на пористых заполнителях. Цифры 1 или 2 означает тип несущей способности перемычки панели:

- 1 - унифицированная нагрузка 600кг/м² (5,88 кПа) на перекрытие пролетом 7,2 м;
 - 2 - унифицированная нагрузка 800 кг/м² (7,84кПа) на перекрытие пролетом 7,2 м.
- "С9" в конце марки означает - для применения в районах сейсмичностью 9 баллов.

Марки проставляются на чертежах и спецификациях проекта в заказах заводом-изготовителем и на изделиях. Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки",

выполненную несмываемой краской. Должны быть нанесены: марка панели, индекс предприятия, масса панели, дата изготовления.

Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

7. Маркировка пространственных каркасов, арматурных и закладных изделий.

7.1. Марки пространственных каркасов имеют буквенно-цифровое обозначение. Например, ЦПО 30.33-2.

Первая цифра означает:

- в каркасах с проемами - отличие в размерах или расположении проема, отличие в конструкции торца и его расположении (зеркальность);
- в каркасах без проемов - отличие в конструкции торца и его расположения (зеркальность).

Группа букв означает:

- ЦПО - каркас пространственный для панелей с окнами проемами ПСО;
- ЦПД - каркас пространственный для панелей лестничных клеток ПСД;
- ЦПВ - каркас пространственный для панелей с дверями проемами ПСВ;
- ЦП - каркас пространственный для панелей без проемов ПС;
- ЦПН - каркас пространственный для параллельных панелей.

Группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит панели, в которую устанавливается каркас (длина, ширина), в дециметрах.

Далее в марке пространственного каркаса следует тип и цифра, обозначающая тип несущей способности перемычки (1 или 2), так же, как и в марке стеновой панели

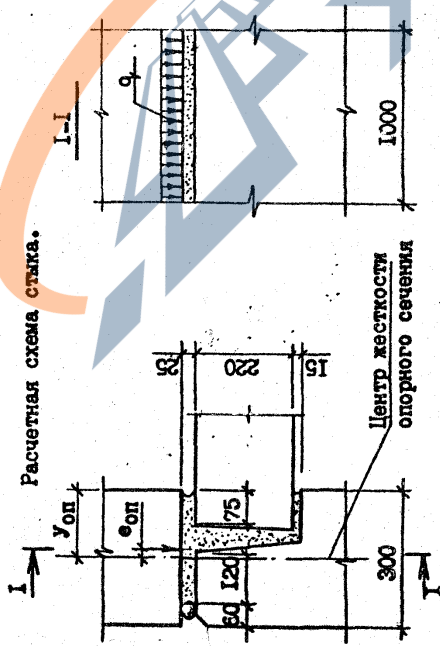
7.2. Марки арматурных и закладных изделий имеют буквенно-цифровое обозначение. Группа букв означает: СКР - каркас укрупнительной сборки, КР - каркас плоский, С - сетка, МН - изделие закладное, АН - стержень анкерный, СП - петля стропоповочная.

Группа цифр означает порядковый номер изделия в сборке.

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взл. №

8. Расчетные нагрузки на панели.

Панели наружных стен рассчитаны по указаниям СНиП П-7-81, ВСН 32-77 и СНиП 2.03.01-84. Несущая способность панелей без проемов (глухих и простенков панелей с проемами определяется несущей способностью опорных сечений (комбинированным стыком) согласно п.п. 12.48 и 12.60 и приложения №4 ВСН 32-77.



Расчетная схема стыка.

Расчетные нагрузки на стык панелей ($Y_{оп} = 15,0$ см)

$e_{оп}$	q , тс/м	$e_{оп}$	q , тс/м
0,0	54,0	0,0	54,0
1,0	51,0	-2,0	48,0
2,0	47,0	-3,0	44,0
3,0	43,0	-4,0	40,0
4,0	39,0	-5,0	36,0
5,0	35,0	-6,0	34,0
6,0	31,0		
7,0	27,0		
8,0	23,0		
9,0	22,0		

Несущая способность перемычек определена согласно п.п. 12.68-12.77 на изгиб от вертикальной нагрузки (от опирающихся на перемычку перекрестки) и на усилия от перекоса равного $1/2000$ пролета

перемычки, возникающего при изгибе стены в собственной плоскости. При типе несущей способности перемычки "I" погонная нагрузка равна 3,35т/м, при типе "2" - 4,07 т/м.

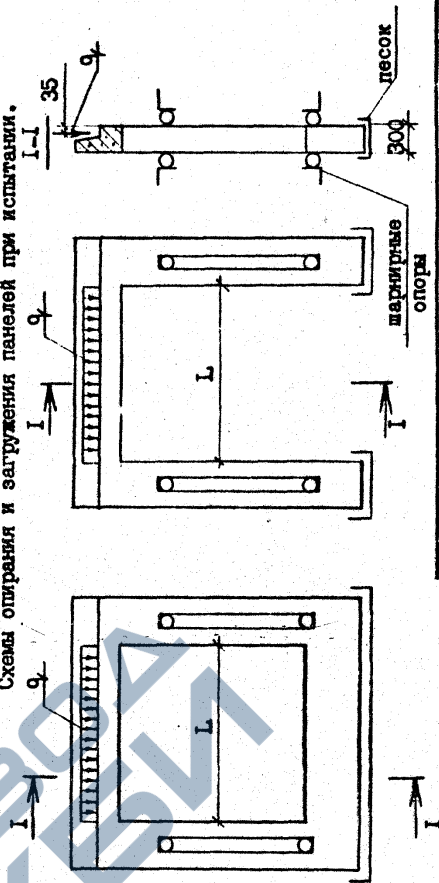
9. Схемы испытаний и контрольные нагрузки.

Испытание панелей и оценку их прочности и трещиностойкости проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85 нагружением конструкции до контролируемого предельного состояния путем силового воздействия. Панели признаются годными, если результаты испытаний образцов конструкций удовлетворяют всем требованиям по прочности, трещиностойкости и жесткости.

Контрольная ширина раскрытия трещин равна 0,25 мм.

Величина коэффициента C для определения контрольных нагрузок по проверке прочности в зависимости от возможного характера разрушения принята согласно ГОСТ 8829-85 и письма Госстроя СССР от 12 февраля 1982 г. №17-Д "Об оценке прочности изгибаемых железобетонных элементов при испытании их в соответствии с ГОСТ 8829-85".

Схемы опирания и загрузки панелей при испытании.



1.090.1-2с.2-11 00.00.0.010

Контроль

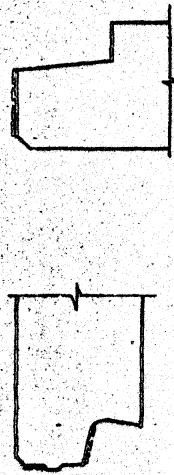
Формат А3

Лист

5

Тип несущей способности перемычки	Пролет перемычки L (см)	Контрольные нагрузки q при испытаниях (т/м)				контрольный прогиб в середине пролета (см)
		по прочности		по трещино-стойкости	по жесткости	
		C=1,25	C=1,6			
1	211,0	4,19	5,36	3,35	3,35	0,15
	211,0	4,19	5,36			0,07
2	211,0	5,09	6,51	4,07	4,07	0,16
	211,0	5,09	6,51	4,07	4,07	0,08
	211,0	5,09	6,51	4,07	4,07	0,04
	91,6	5,09	6,51	4,07	4,07	0,01

рис. 1



Пунктирной линией обозначена грунтующая часть верхней и боковых поверхностей. Материалы для изготовления должны применяться в соответствии с данными конкретного проекта.

ГК 1090-4-2с. Вып. 2-11

Имя, № докум. Издательство и дата
Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			1.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-03	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОВОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-03	ПРЕЕМСТВЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
A4			1.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-04	ПСО 30.33.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4			1.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-04	КАРК.ПР. 4КПО 30.33-1 МАТЕРИАЛЫ		
A4			1.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-05	ПСО 30.00.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4			1.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-05	КАРК.ПР. 4КПО 30.33-2 МАТЕРИАЛЫ		
A4			1.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-06	ПСО 30.33-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4			1.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-06	КАРК.ПР. 2КПО 30.33-2 МАТЕРИАЛЫ		
<p>Итого: 1.090.1-2с.2-II 01.00.0.0</p>						

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			50.100.120.100	ПРОБ. ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66	4	0,002м³
A4			1.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-01	ПСО 30.00.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4			1.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-01	КАРК.ПР. 4КПО 30.33-2 МАТЕРИАЛЫ		
A4			1.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-02	ПСО 30.33-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4			1.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-02	КАРК.ПР. 2КПО 30.33-2 МАТЕРИАЛЫ		
<p>Итого: 1.090.1-2с.2-II 01.00.0.0</p>						

ТБЛЗНИИЭП

ПАНЕЛЬ
ПСО 30 - 5ПСО 30

Лист 2

Т.К. 10901-2с. Вкл. 2-11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

Изд. № _____ Подпись и дата _____
 Имя, Фамилия, № _____

Копирован
 Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		I	1.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-07 1.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-07	БЛОК 30.33.3-2П-09 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. БЛОК 30.33-2 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10	1	1,77м ³ 0,13м ³

Изд. № _____ Подпись и дата _____
 Имя, Фамилия, № _____

Копирован
 Формат А4

Т.К. 1090/1-2с. Взм. 2-11

Рис. 1

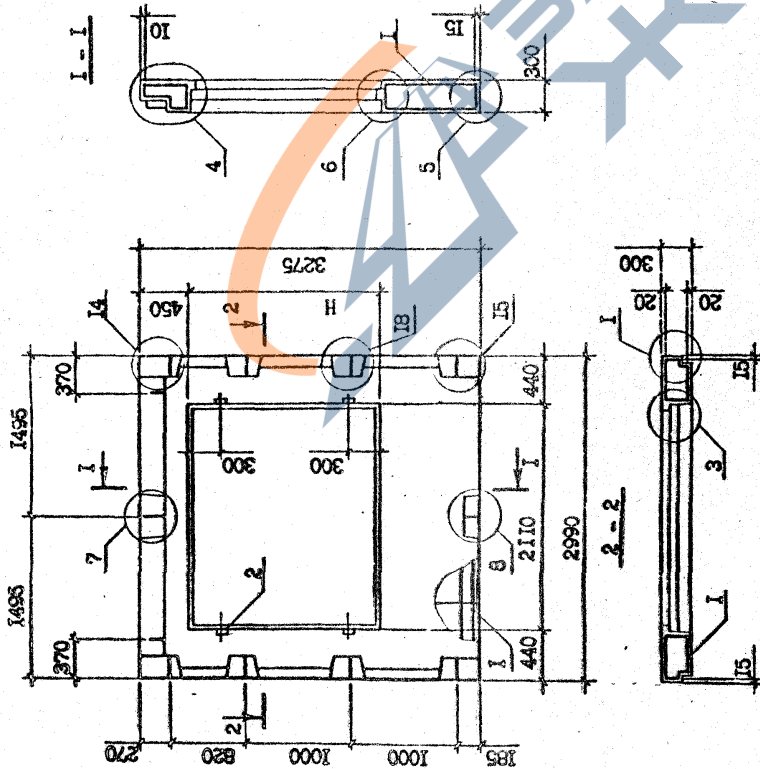
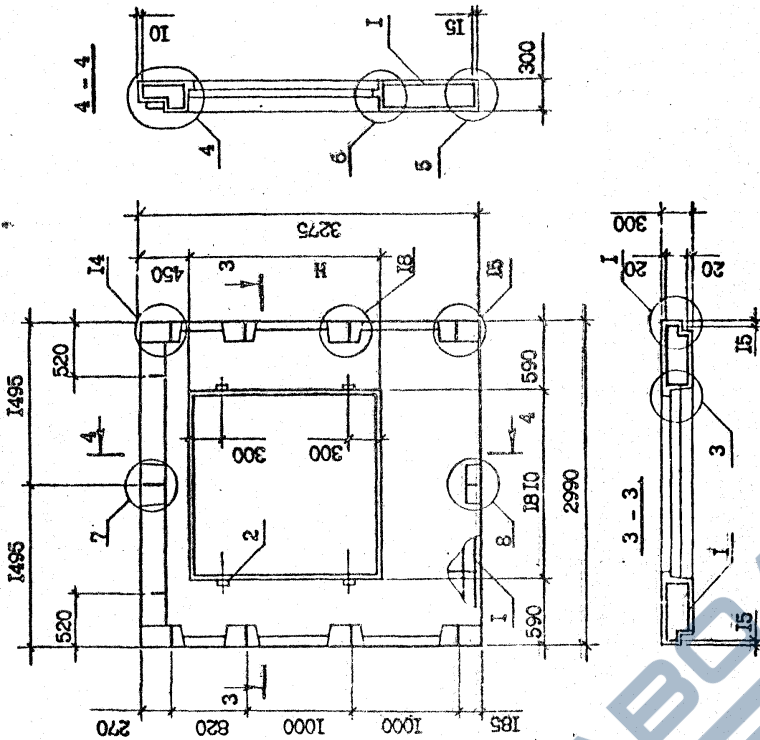


Рис. 2



Вид панели дан с внутренней стороны

Обозначение	Марка	Рис. Н.м	Масса, т.
1.090.1-2с.2-11 01.00.0.0	ПСО 30.33.3-П-09	2110	1,61
- 01	ПСО 30.33.3-2П-09	1810	1,02
- 02	2ПСО 30.33.3-П-09	1810	2,00
- 03	2ПСО 30.33.3-2П-09	1510	2,19
- 06	4ПСО 30.33.3-П-09		
- 07	4ПСО 30.33.3-2П-09		
- 08	5ПСО 30.33.3-П-09		
- 09	5ПСО 30.33.3-2П-09		

1.090.1-2с.2-11 01.00.0.0СБ			
Старая Масса	Масштаб		
Р	СМ. табл.	140	
Лист	Листов	1	
ПАНЕЛЬ			
ПСО 30 - БПСО 30			
СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ТБИЗНИИЭП			

формат А3

Контроль

Т.К. 1090-1-2с. Взм. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взм. инв. №
--------------	----------------	-------------

КОД	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0-02	9ПОС 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. МАТЕРИАЛЫ	1	2,08м³ 0,16м³
А4	1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0-02	БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		

1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0

Формат А.4

Копировать

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
1	2	3	4

Т.Н. 1.090.1-2с.2-11
Т.К. 1.090.1-2с.2-11

КОД	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0-02	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0-01	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПОРНО-БОКОВЫЕ		
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0-02	РАСХОД СТАЛИ		
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0-03	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ДЕТАЛИ		
Б4	50.100.120.100	ПРОБ. ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66	4	0,002м³
А4	1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0	ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ 7ПОС 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. МАТЕРИАЛЫ	1	1,77м³ 0,13м³
А4	1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0-01	БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		
А4	1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0-01	9ПОС 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. МАТЕРИАЛЫ	1	2,08м³ 0,16м³
А4	1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0-01	БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		

1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0

ПАНЕЛЬ
7ПОС 30 - 9ПОС 30

ТБИЛЭНИИЭП

Формат А.4

Копировать

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
1	2	3	4

Рис. 2

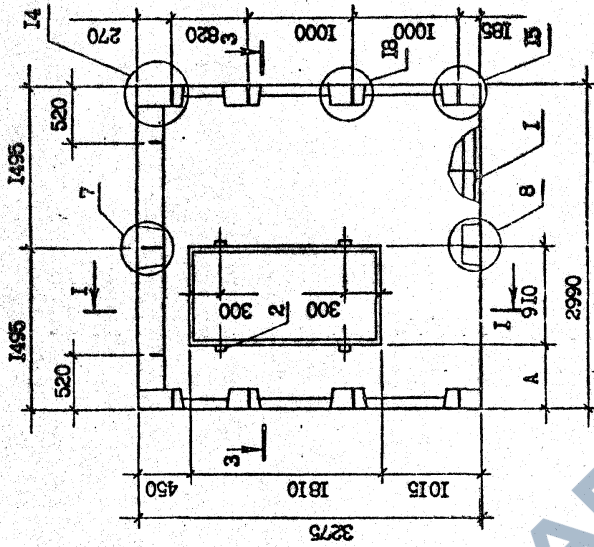
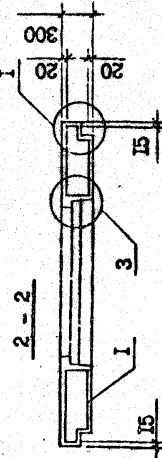
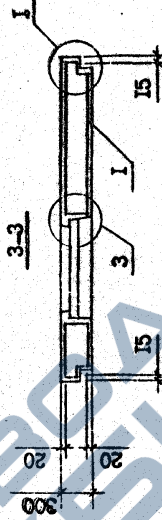
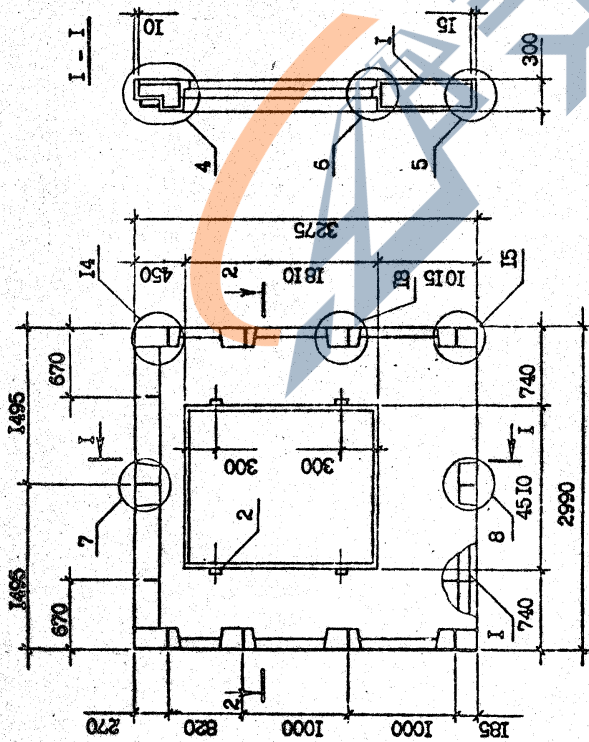


Рис. 1



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.	А, мм	Масса т
1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0	7ПСО 30.33.3-2П-С9	1	—	2,18
-01 7ПСО 30.33.3-2П-С9		2	590	2,58
-02 7ПСО 30.33.3-2П-С9			1490	

1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0СБ			
И.контр.	С.качалов	И.И.	И.И.
Тех.отв.	Э.пирожков	И.И.	И.И.
Рук.мост.	В.агаев	И.И.	И.И.
ГИП	Э.качалов	И.И.	И.И.
ГИП	Б.урамаев	И.И.	И.И.
Рук.гб.	Ш.ева	И.И.	И.И.
Проверил	С.калова	И.И.	И.И.
Разработ.	К.орсакиши	И.И.	И.И.
Содерж.	Масса	Масштаб	
Р	см. табл.	1:40	
Лист	Листов		
ТВНЗНИИЭП			

Формат А3

Контр.оп.

TK 1090-1-2c Byn 2-11

Имя, № подл. Подпись и дата Взам инв. №

15

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОВАННЫЕ РАСХОД СТАЛИ	1	
А3	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ДЕТАЛИ ПРОФИЛЬ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 Л-100 4 0,002м ³	1	
А3	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10	1	
А4	ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ: ИПО 32.33.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. ИПО 32.33-1	1	
А4	ИПО 32.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. ИПО 32.33-2	1	
А4	ИПО 32.33.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. ИПО 32.33-1	1	

Формат А-4

Копировать

1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0-03

2ПО 32.33.3-2П-С9
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.
ИПО 32.33-2

1

2

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОВАННЫЕ РАСХОД СТАЛИ	1	
А3	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ДЕТАЛИ ПРОФИЛЬ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 Л-100 4 0,002м ³	1	
А3	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10	1	
А4	ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ: ИПО 32.33.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. ИПО 32.33-1	1	
А4	ИПО 32.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. ИПО 32.33-2	1	
А4	ИПО 32.33.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. ИПО 32.33-1	1	

Формат А-4

Копировать

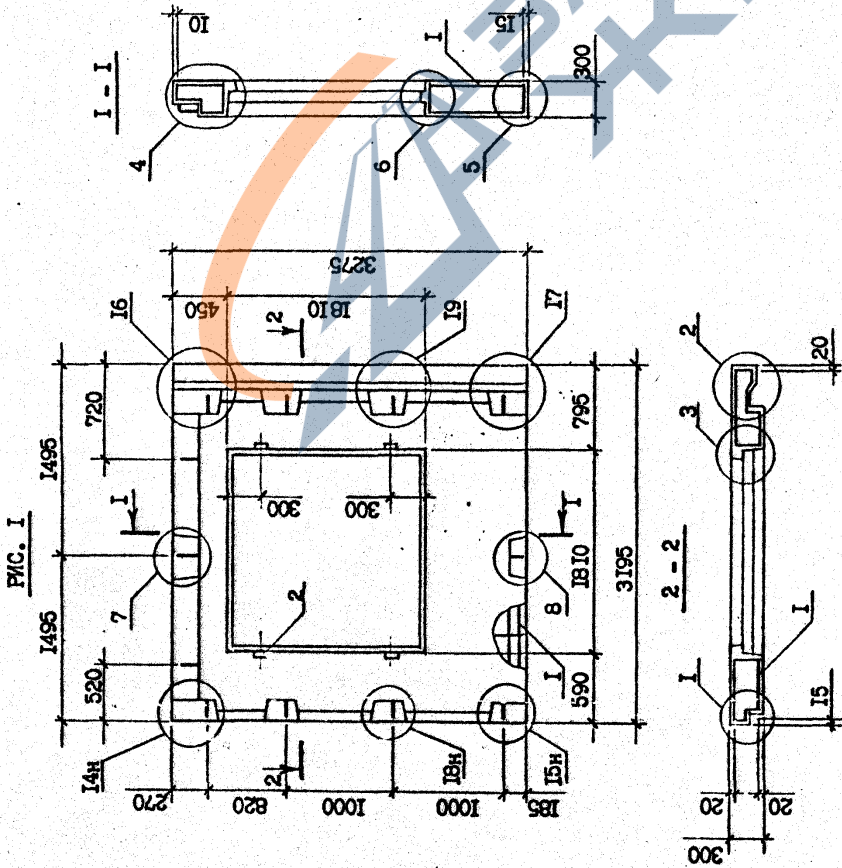
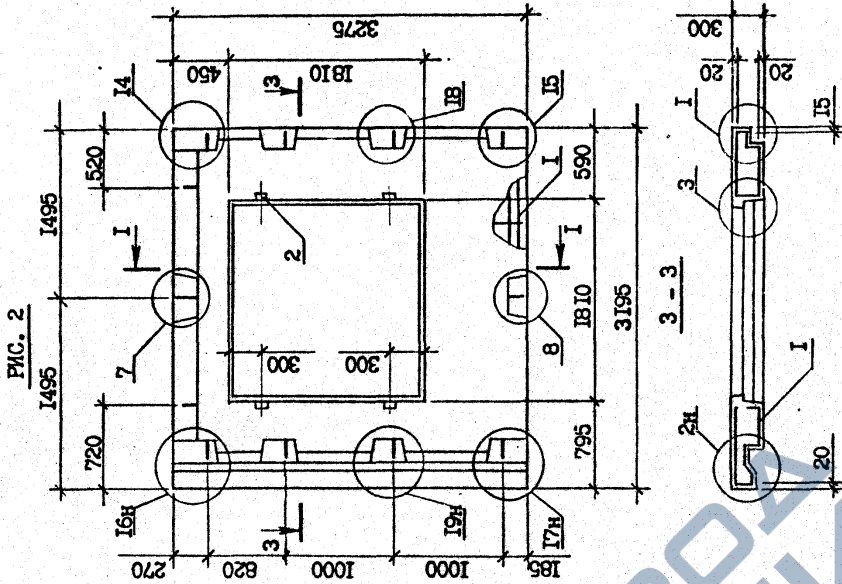
1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0

ПАНЕЛЬ
ИПО 32 - 2ПО 32

1

2

Т.К. 1.090-1-2с. Вып. 2-11



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.
1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0	ШСО 32.33.3-11-С9	1
-01	ШСО 32.33.3-21-С9	
-02	2ЛСО 32.33.3-11-С9	2
-03	2ЛСО 32.33.3-21-С9	

1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0С3		Ст-ция	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	2,16	1:40
ШСО 32 - 2ЛСО 32		Т		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	1	Листов 1
ТБИЛЗИМИЭП				

И.контр.	Сипагаше	3/25	1992
Нач.отд.	Эришрашвили	1/24	1992
Рук.мест	Бакталае	2/24	1992
ГИП	Эришрашвили	1/24	1992
ГИП	Бурджанадзе	1/25	1992
Рук.ср.	Шелва	4/20	1992
Проверил	Саникова	1/20	1992
Разработ.	Коркотошвили	1/11	1991

Т.К. 1090-1-2с. Взм. 2-11

Имя, № докум.	Подпись и дата	Взам. инв. №
---------------	----------------	--------------

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	1.090.1-2с.2-11 04.00.0.0-02	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2ПСО 60.33.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. 2КПО 60.33-1 МАТЕРИАЛЫ	1	3,07м³ 0,23м³
А4	1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0-03	ПЕСОК БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10	2ПСО 60.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. 2КПО 60.33-2 МАТЕРИАЛЫ	1	3,07м³ 0,24м³

Итого: 1.090.1-2с.2-11 04.00.0.0

Формат А4

Т.К. 1090-1-2с. Вкл. 2-11

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	50.100.120.10С	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	8	0,004м³
А4	1.090.1-2с.2-11 04.00.0.0	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СТАЛИ ПРОБЫ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 L=100	1	2,72м³ 0,20м³
А4	1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0-01	ПЕСОК БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10	1	2,72м³ 0,20м³

Итого: 1.090.1-2с.2-11 04.00.0.0

Формат А4

Итого: 1.090.1-2с.2-11 04.00.0.0	Листов	2
----------------------------------	--------	---

ПАНЕЛЬ
ИПСО 60 - 2ПСО 60

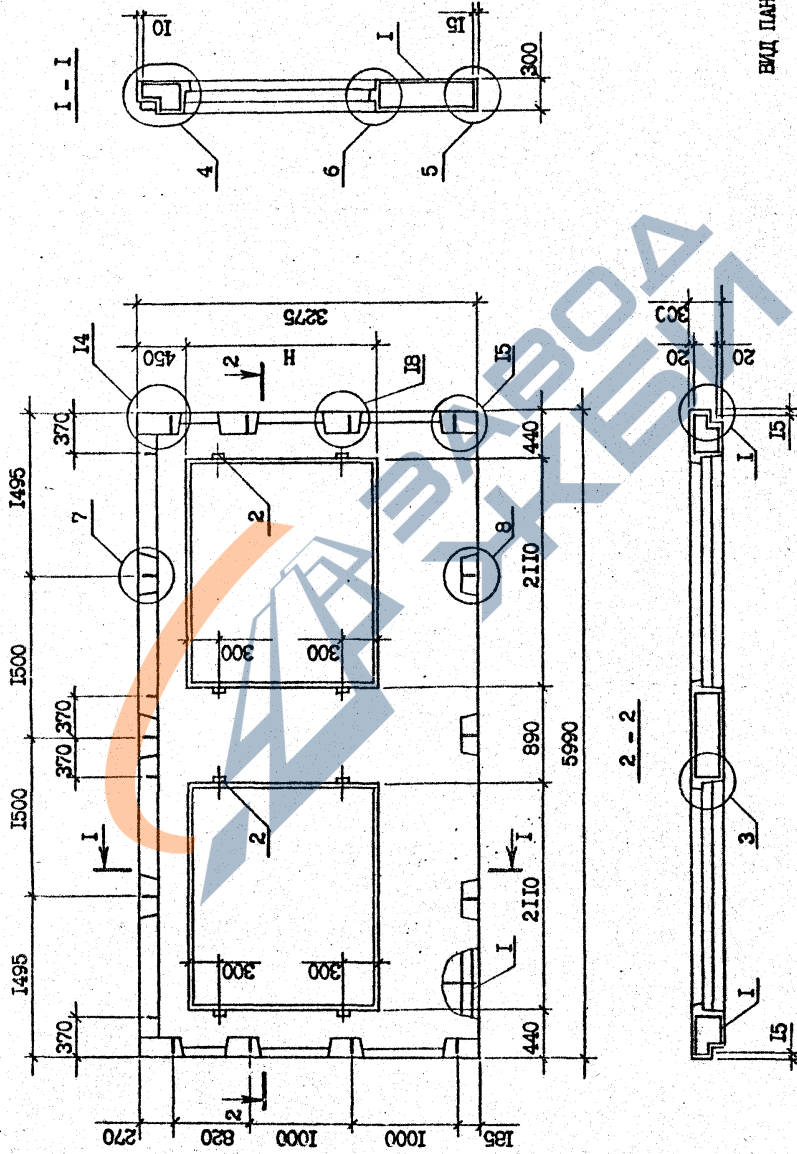
ТБИЗНИИЭП

Формат А4

Итого: 1.090.1-2с.2-11 04.00.0.0	Листов	2
----------------------------------	--------	---

Формат А4

1B



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Н, мм	Масса, т
1.090.1-2с.2-11 04.00.0.0	ПСО 60.33.3-11-С9	2110	3,35
-01	ПСО 60.33.3-21-С9		
-02	ПСО 60.33.3-11-С9	1810	3,79
-03	ПСО 60.33.3-21-С9		

I.090.1-2с.2-11 04.00.0.00Б		Сталь	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	см. табл.	1:40
ПСО 60 - 2110 60		Лист	Листов	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТВЕЛЗНИИЭП		
И.контр.	С.И. Салгадзе	3/14	3074	
И.ч.отг.	Э.И. Шахрашвили	1/13	3072	
Р.ч.м.ст.	В.А. Бактадзе	1/15	3070	
Г.И.П.	Э.И. Шахрашвили	2/12	3074	
Р.ч.г.б.	Ш.И. Шелва	1/15	3074	
Проверил	С.И. Салгадзе	1/15	3072	
Разработ.	Г.К. Корготашвили	1/15	3074	

Формат А3

Контр. 1B

Т.К. 1090-1-2с. Вып. 2-11

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

ФОРМАТ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	5	ПРИМЕЧАНИЕ
A3		I.090.1-2с.2-II 05.00.0.0.0СБ	<p><u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u></p> <p>СЕРОУЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛА ОПАЛУБОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ</p>		
A3		I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0.0И			
A3		I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0.0С			
A3		I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0.0ТО			
B4	2	50.100.120.100	<p><u>ДТАУ-1</u></p> <p>ПРОБЫ ДР. 50x100 ГОСТ 8486-66 №Л-100 8 0,004м³</p> <p><u>МАТЕРИАЛЫ</u></p> <p>БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 3,39м³ РАСТВОР ЦЕМ.В10 0,24м³</p>		
A4	I	I.090.1-2с.2-II 05.00.0.0.0	<p><u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u></p> <p>ЗПСО 60.33.3-III-С9 СЕРОУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ЗПСО 60.33-1</p>	I	
A4	I	I.090.1-2с.2-II 00.05.0.0.0	<p>ЗПСО 60.33.3-2II-С9 СЕРОУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ЗПСО 60.33-2</p>	I	

Т.К. I.090.1-2с. Вкл. 2-11

Формат А4

Компрова

Формат А4

Компрова

Имя, № пом.	Имя, № пом.	Имя, № пом.	Имя, № пом.
Имя, № пом.	Имя, № пом.	Имя, № пом.	Имя, № пом.

Имя, № пом.	Имя, № пом.	Имя, № пом.	Имя, № пом.
Имя, № пом.	Имя, № пом.	Имя, № пом.	Имя, № пом.

Средн	Лист	Листов
р	р	р

ТВИЛЗНИЭП

ПАТЕЛЬ
ЗПСО 60

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	I	I	1.090.1-2с.2-II 00.06.0.0-02	ЭПС 30.33-1	I	
			1.090.1-2с.2-II 06.00.0.0-03	ЭПС 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	I	
A4	I	I	1.090.1-2с.2-II 00.06.0.0-03	ЭПС 30.33-2	I	

Имя, Номер, Подпись и дата	Имя, Номер, Подпись и дата
----------------------------	----------------------------

1.090.1-2с.2-II 06.00.0.0

Формат А4

Копировал

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			1.090.1-2с.2-II 06.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛКОВОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0П1			
A3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0РС			
A3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО			
B4	2	50.100.120.100		ПРОБКИ АБР. 50x100 ГОСТ 8486-65 ^м L=100 4 0,002м ³ <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10	4	0,002м ³ 1,14м ³ 0,08м ³
A4	I	I	1.090.1-2с.2-II 00.06.0.0	<u>ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ</u> ИПС 30.33.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. ИПС 30.33-1	I	
A4	I	I	1.090.1-2с.2-II 06.00.0.0-01	ИПС 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ИПС 30.33-2	I	
A4	I	I	1.090.1-2с.2-II 00.06.0.0-01	ИПС 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	I	

1.090.1-2с.2-II 06.00.0.0

ПАНЕЛЬ
ИПС 30 - ЭПС 30

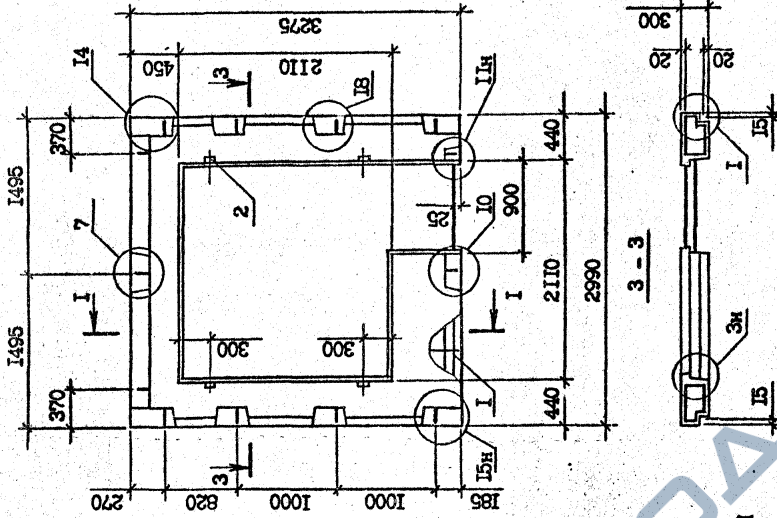
Формат А4

Копировал

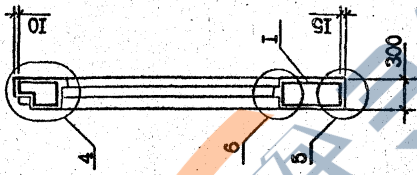
Имя, Номер, Подпись и дата	Имя, Номер, Подпись и дата
----------------------------	----------------------------

TK 10901-2с Вит 2-11

Рис. 2

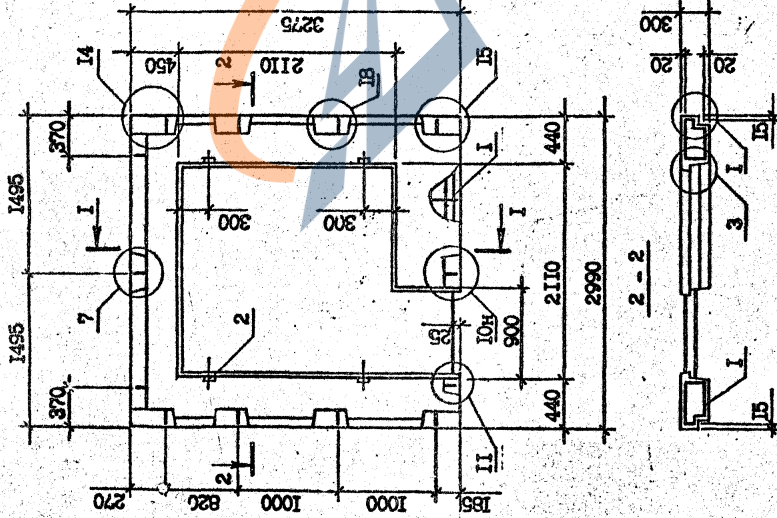


1 - 1



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Рис. 1



2 - 2

Обозначение	Масштаб	Рис.
1.090.1-2с.2-11 06.00.0.0СБ	ИПСБ 30.33.3-11-С9	1
-01	ИПСБ 30.33.3-2П-С9	
-02	ИПСБ 30.33.3-1П-С9	2
-03	ИПСБ 30.33.3-2П-С9	

1.090.1-2с.2-11 06.00.0.0СБ		Стандарт	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	1:40
ИПСБ 30 - ЛИСТ 30		Т	Листов
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов
		ТБПЗНИИЭП	

Формат А3

Копировать

Т.К. 1090.1-2с. Вып. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 07.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ДИ			
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0РС			
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО			
А4		1	1.090.1-2с.2-11 30.07.0.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КШ 30.33-2 <u>ДЕТАЛИ</u>	1	
Б4		2	50.100.120.100	ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 ^{кв} L=100 В <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКОИ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10	8 0,004м ³ 1,64м ³ 0,12м ³	

Т.К. 10901-2с 8шт 2-11

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Время, дата
--------------	----------------	-------------

И.контр.	Силогадзе	3.11.82	1 м 82
И.контр.	Эмишерашвили	11.11.82	1 м 82
Рук.мест	Бахтадзе	11.11.82	1 м 82
Г.И.П.	Эмишерашвили	11.11.82	1 м 82
Г.И.П.	Бурджанадзе	11.11.82	1 м 82
Рук.гр.	Салихова	11.11.82	1 м 82
Проверил	Шелва	11.11.82	1 м 82
Разреш.	Салихова	11.11.82	1 м 82

1.090.1-2с.2-11 07.00.0.0

ПАНЕЛЬ
ПСЛ 30.33.3-2П-С9

ТБИЗНИИЭП

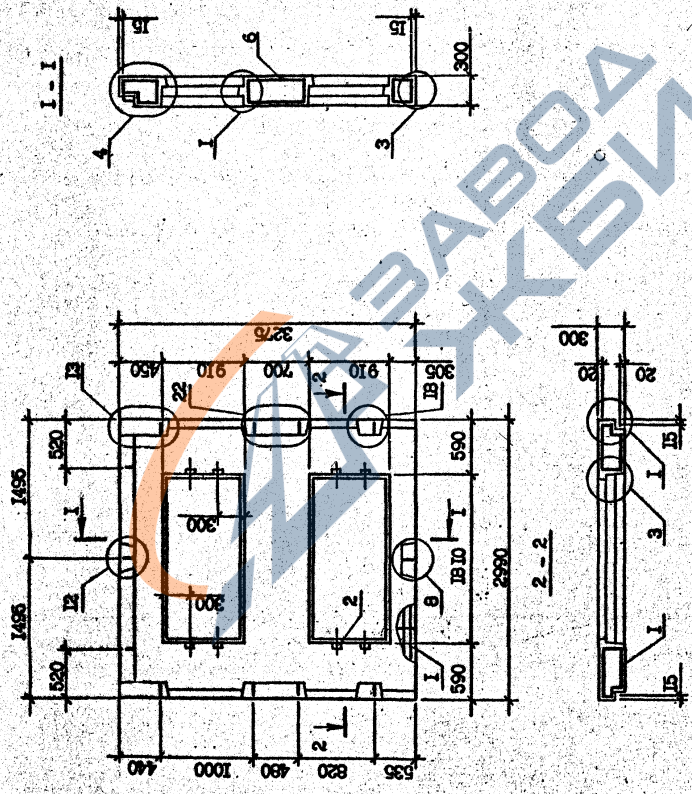
Формат А4

Копировал

Формат А4

Копировал

ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



И. колтр.		Семегалев	В.А.	1977	Сталь	Масса	Масштаб
Нац. колтр.		Эндрюшицкий	В.А.	1977	Р	2,02	1:40
Рукопись		Балкаев	В.А.	1977	Т	Т	Листа
Лист		Эндрюшицкий	В.А.	1977	Лист	Листа	Т
Титул		Эндрюшицкий	В.А.	1977	Лист	Листа	Т
Экз. №		Шелта	В.А.	1977	Лист	Листа	Т
Проект		Семегалев	В.А.	1977	Лист	Листа	Т
Разраб.		Корюковичев	В.А.	1977	Лист	Листа	Т
1.090.1-2с.2-11 07.00.0.0СБ							
ПАНЕЛЬ							
ПСЛ 30.33.3-21-С9							
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							
ТБИЗНИИЭП							

Формат А3

Контроль

Т.К. 10901-2с. 2-11

ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	
			1.090.1-2с.2-II 08.00.0.0-02	ЗПСД 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	1,65м³ 0,15м³	
A4	I		1.090.1-2с.2-II 00.08.0.0-02	К.КРАС ПРОСТРАНСТВ. ЗПСД 30.33-2 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10	1		
			Итого: 1.090.1-2с.2-II 08.00.0.0				

Формат А4

Копирован

1.090.1-2с.2-II 08.00.0.0

Лист 2

ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	
A3			1.090.1-2с.2-II 08.00.0.0-02	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0-01	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
A3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0-01	УЗЛЫ ОПАЛУБОВОЧНЫЕ			
A3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0-01	РАСХОД СТАЛИ			
A3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0-01	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
B4	2		50.100.120.100	ДЕТАЛИ ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 Л=100	6	0,003м³	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:				
A4	I		1.090.1-2с.2-II 08.00.0.0	ЗПСД 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	1,84м³ 0,15м³	
A4	I		1.090.1-2с.2-II 00.08.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. ЗПСД 30.33-2 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10	1		
A4	I		1.090.1-2с.2-II 08.00.0.0-01	ЗПСД 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	1,84м³ 0,15м³	
A4	I		1.090.1-2с.2-II 00.08.0.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. ЗПСД 30.33-2 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10	1		
			Итого: 1.090.1-2с.2-II 08.00.0.0				

Формат А4

Копирован

1.090.1-2с.2-II 08.00.0.0

Лист 2

Лист 1

Лист 2

Лист 1

Лист 2

Лист 1

Лист 2

Лист 1

Лист 2

Лист 1

Лист 2

Лист 1

Лист 2

Лист 1

Лист 2

Лист 1

Лист 2

Лист 1

Лист 2

Лист 1

Лист 2

Лист 1

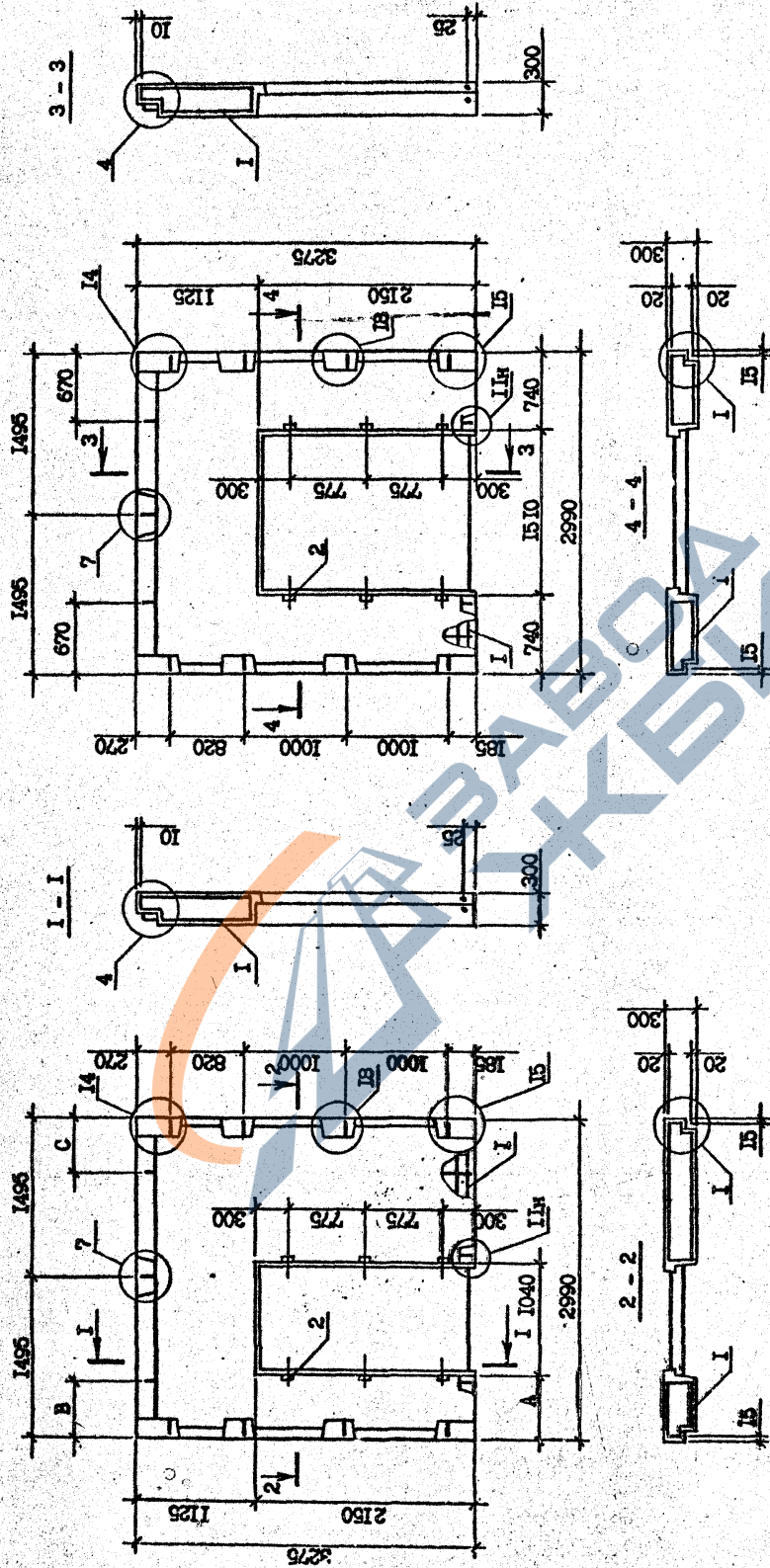
Лист 2

Лист 1

Лист 2

Лист 1

Лист 2



Обозначение		Марка	Рис.	Размеры, мм	Масса, г
I.090.1-2с.2-II 08.00.0.0СВ		ПСД 30.33.3-2П-С9	300	A B C	τ
ПАНОЛЬ		-01 ПСД 30.33.3-2П-С9	20	590 520 670	2,29
ПСД 30 - ЗПД 30		-02 ПСД 30.33.3-2П-С9	20	1960 670 520	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					

И. контр.	Силгаладзе	31.11	2008
Нач. отд.	Эшшерашвили	7.04	2007
Руч. мест.	Батгадзе	23.02	2009
ГПД	Эшшерашвили	11.05	2008
ГПД	Бурджеладзе	25.02	2008
Руч. об.	Шиди	18.02	2008
Проверил	Селишова	11.05	2009
Разработ.	Коргогашвили	07.11	2007

Имя, № контр.	Подпись и дата	Взам. инв. №

TK 1090-1-2с. 2-II 08.00.0.0СВ

Код материала	Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
А3		1.090.1-2с.2-11 09.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТЫ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОВАННЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ <u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБКА ДИР. 50x100 ТУСТ 8486-66 ^{мм} L=100 6 0,003м ³ МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 0,88м ³ РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10 0,07м ³		
А3	2	50.100.120.100			
А3		1.090.1-2с.2-11 09.00.0.0			
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО			
А4	1	1.090.1-2с.2-11 09.00.0.0	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u> 4ПСД 30.33.3-Ш-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. 4КПД 30.33-1 I		
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0-01	4ПСД 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. 4КПД 30.33-2 I		

Т.К. 1.090-1-2с. 8шт. 2-11

№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					

Имя, Фамилия, Подпись и дата

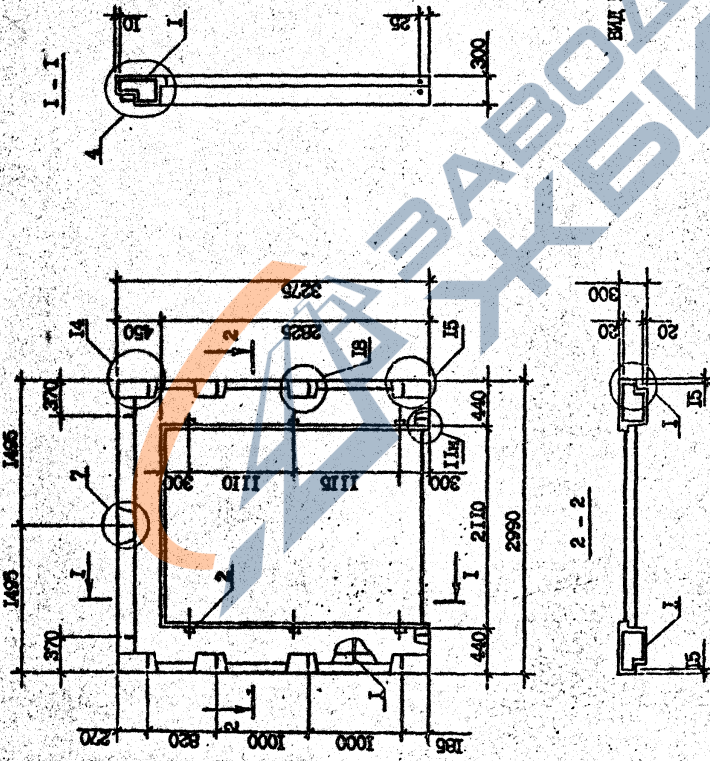
Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата



Вид панели дан с внутренней стороны

Обозначение	Марка
1.090.1-2а.2-11 09.00.0.0	4ПСД 30.33.3-11-С9
-01	4ПСД 30.33.3-21-С9

1.090.1-2а.2-11 09.00.0.0СВ		Сталь	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	1,09	1:40
4ПСД 30		т		
СБОРОЧНАЯ ЧЕРТЕЖ		Лист		Листов
		ТБИЗНИИЭП		

Контрфакт
Формат А3

Т.К. 1090-1-2С. Взм. 2-11

Изм. № подл.	Подписан и дата	Взам. инв. №
--------------	-----------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, Фамилия	Подпись и дата
--------------	----------------

Формат А4

Копировал

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.2-II Ю.00.0.0СБ 1.090.1-2с.2-II Ю.00.0.0ДИ 1.090.1-2с.2-II Ю.00.0.0СРС 1.090.1-2с.2-II Ю.00.0.0ТО	ДОКУМЕНТАЦИЯ БЮРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛА ОПАКОВОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СЕРОФОННЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРТАС ПРОСТРАНСТВ. КИД 30.33-2 ДЕТАЛИ	1	
			1.090.1-2с.2-II Ю.00.0.0		1	
			50.100.120.100	ПРОБЫ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 ³ I = 100 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10	6	0,003м ³ 1,56м ³ 0,12м ³

И. контр.	Силагале	И.И.И.
Нач. отд.	Эксплуатация	И.И.И.
Руковод.	Бухгалтер	И.И.И.
Г.И.И.	Эксплуатация	И.И.И.
Г.И.И.	Эксплуатация	И.И.И.
Г.И.И.	Соплово	И.И.И.
Проверка	Шагия	И.И.И.
Разраб.	Шагия	И.И.И.

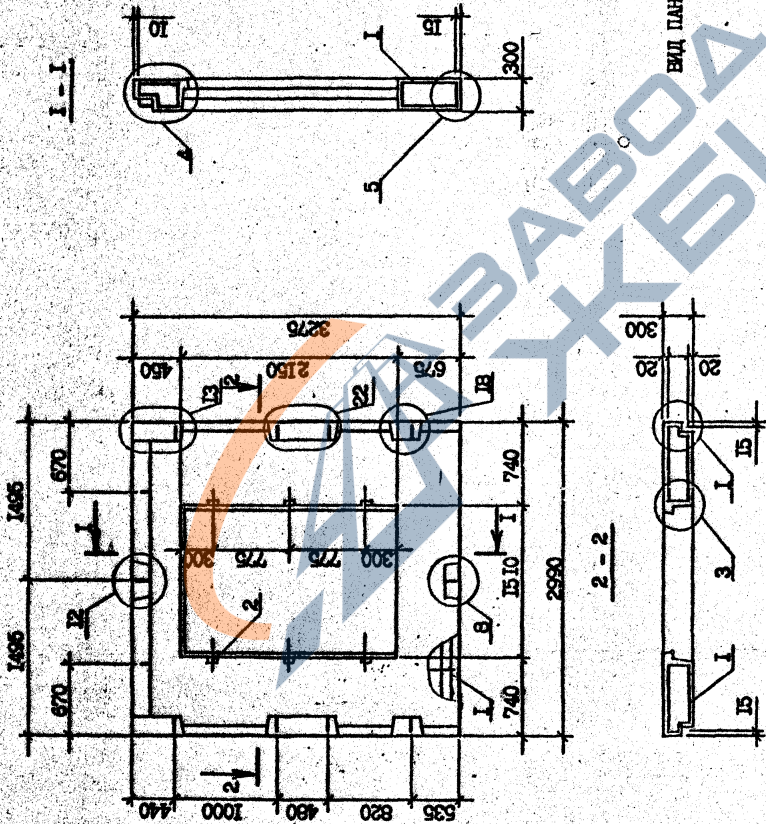
1.090.1-2с.2-II Ю.00.0.0

ПАНЕЛЬ
КИД 30.33.3-2П-09

ТБИЗНИИЭП

Формат А4

Копировал



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

И.090.1-2с.2-11 Ю.00.0.0СБ		Старая Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	1:40
ПОД 30.33.3-2С-09		Т	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов 1
		ТБИЛЗИИЭП	
Исполн.	Сингалеев	01.11	00/22
Надсмотр.	Эришерашвили	15.01	00/11
Проверка	Саватова	17.02	00/11
Разработ.	Коркешашвили	20.02	00/11

Формат А3

Контроль



Т.К. 1090-1-2с. Вып. 2-11

Контр. №	Подпись и дата	Взам. инв. №

Рис. 1

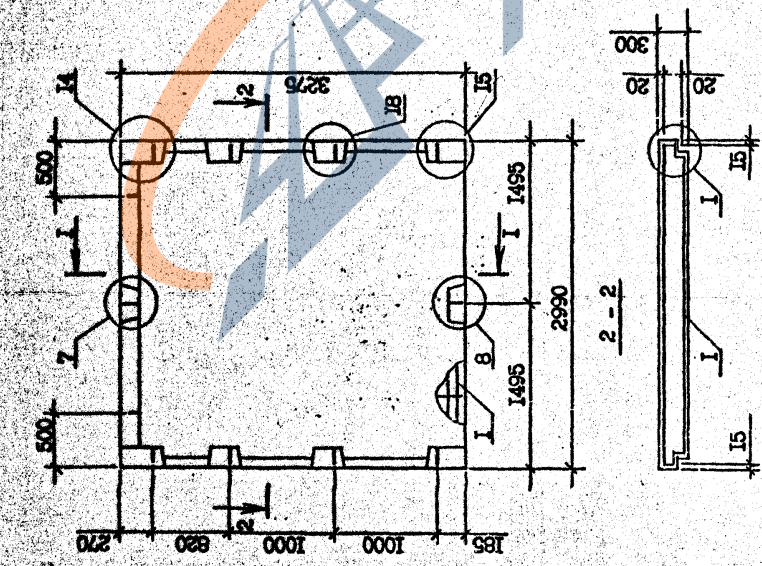
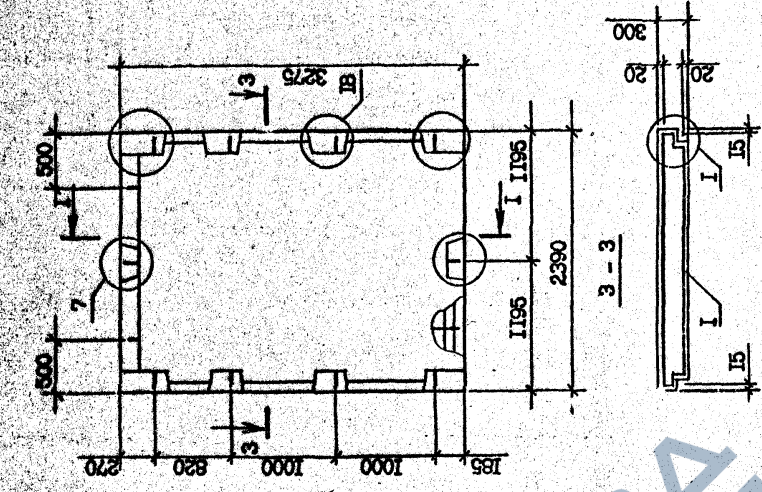


Рис. 2



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.1-2с.2-II II.00.0.0	ПС 30.33.3-П-С9	1	3,13
-01	ПС 24.33.3-П-С9	2	2,46

I.090.1-2с.2-II II.00.0.0СБ		Стенда	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	см. табл.	I:40
ПС 30, ПС 24		Лист		Листов
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТБИЗНИИЭП		

№ по подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
------------	----------------	--------------

Т.К. 1090-1-2с. Взм. 2-11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
43			1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛЫ ОПЛАТБОРЧЕ		
43			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ДИ	РАСХОД СТАЛИ		
43			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0СРС	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
43			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ		
			1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0	ПС 1В.33.3-1-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	1,5 м ³ 0,1 м ³
44			1.090.1-2с.2-11 00.12.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ 1В.33	1	
			1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0-01	<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10	1	0,96 м ³ 0,07 м ³
44			1.090.1-2с.2-11 00.12.0.0-01	ПС 12.33.3-1-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТ. УЗЛВ. КЛ 12.33	1	
			1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0-02	<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10	1	
44			1.090.1-2с.2-11 00.12.0.0-02	ПС 30.16.3-1-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ 30.16	1	
			1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0			
			ПАНЕЛЬ ПС 1В.33 - ПС 30.16			

ТР. 10901-2с. ВАН. 2-11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10		1,5 м ³ 0,09 м ³
					1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0	2.

Страница	Лист	Деталь
2	2	2

ТБИЗНИИЭП

Рис. 1

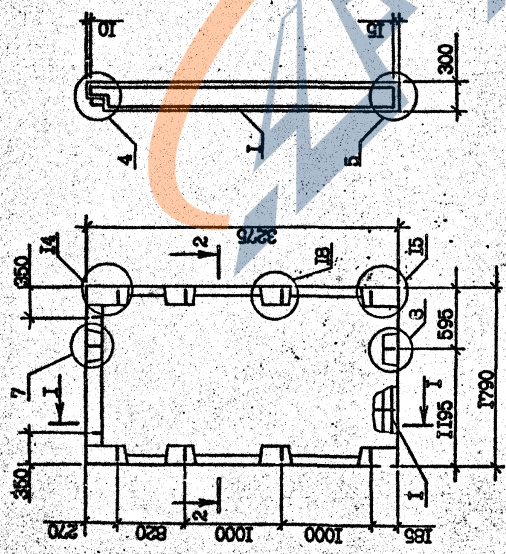


Рис. 2

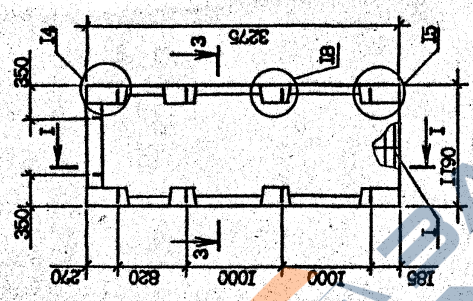
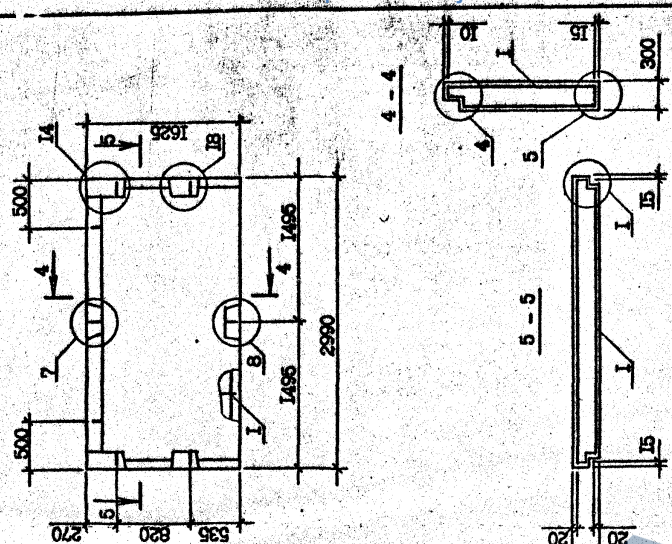


Рис. 3



ВНУТРИШНИЙ СТУПЕНЬ

Обозначение	Матрица	Рис.	Масса, г
1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0	ИС 12.33.3-1-С9	1	1,86
-01	ИС 12.33.3-1-С9	2	1,18
-02	ИС 30.16.3-1-С9	3	1,58

1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0СБ		Страна	Масса	Масштаб
ДАННЫЕ		Р	СМ	1:40
ИС 12.33 - ИС 30.16		Р	СМ	1:40
СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов	1
		ТБИЗНИИЭП		

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

TK 1090-1-2c. 0bм. 2-11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			1.090.1-2с.2-II 14.00.0.0СВ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ДИ	УЗЛЫ ОПАЛЕТБОРНЫЕ		
A3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ФС	РАСХОД СТАЛИ		
A3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10		1.06м ³ 0.09м ³
				<u>ПЕРВОИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
A4		I	1.090.1-2с.2-II 14.00.0.0	ЛС 14.33.3-П-С9 СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.		
				ИЛИ 14.33	I	
A4		I	1.090.1-2с.2-II 14.00.0.0-01	2ПС 14.33.3-П-С9 СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.		
				2КИ 14.33	I	

Т.К. 1.0911-2с. Взм. 2-И

Исп. № подл.	Издан в	Подпись и дата	Разм. инв. №
--------------	---------	----------------	--------------

1.090.1-2с.2-II 14.00.0.0

Станция	Лист	Листов
р		2
ТБИЛЗИНИЭП		
ЛС 14, 2ПС 14		

Контрплат

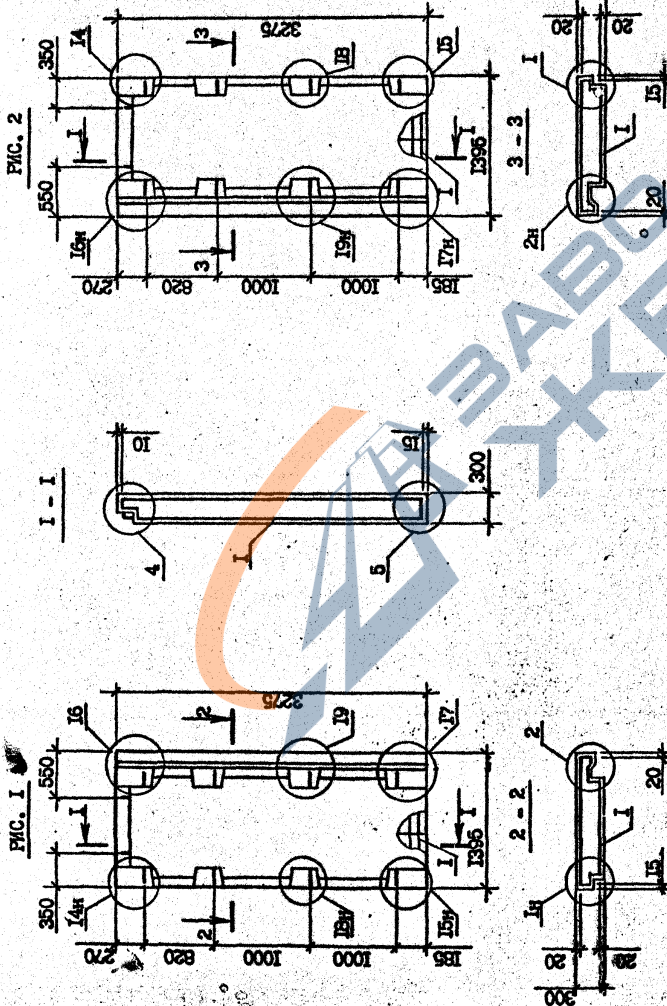
Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Исп. № подл.	Издан в	Подпись и дата	Разм. инв. №
--------------	---------	----------------	--------------

Контрплат

Формат А4



ВНУТРЕННЯЯ СТОРОНА
ВНУТРЕННЯЯ СТОРОНА

Обозначение	Марка	Рис.
1.090.1-2с.2-II 14.00.0.0	ПС 14.33.3-II-С9	1
-01	ПС 14.33.3-II-С9	2

1.090.1-2с.2-II 14.00.0.0СБ		Страна	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	1,33	1:40
ПС 14, ЗПС 14		Т		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов	
		ТБИЗНИИЭП		
И.п.подпр.	С.п.п.п.п.	В.п.п.	В.п.п.	
И.п.п.п.	С.п.п.п.п.	В.п.п.	В.п.п.	
Р.п.п.п.	С.п.п.п.п.	В.п.п.	В.п.п.	
Л.п.п.	С.п.п.п.п.	В.п.п.	В.п.п.	
Л.п.п.	С.п.п.п.п.	В.п.п.	В.п.п.	
Проверил	С.п.п.п.п.	В.п.п.	В.п.п.	
Разработ.	С.п.п.п.п.	В.п.п.	В.п.п.	

Формат А3

Комплект

Т.К. 1090-2с. ВАН. 2-11

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10		0,06м³
				ПСЛ 18.10.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛП 18.10 ДЕТАЛИ	1	
				ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 ^м L=100	4	0,002м³
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10		0,32м³ 0,04м³
				ПСЛ 12.10.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛП 12.10 ДЕТАЛИ	1	
				ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 ^м L=100	2	0,001м³
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10		0,22м³ 0,02м³

Инд. № нов. / Подпись и дата / Разм. инв. №

Композит А4

1.090.1-2с.2-11 15.00.0.0

Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛА ОПАЛУШКИ		
				РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
				ПСЛ 60.10.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛП 60.10 ДЕТАЛИ	1	
				ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 ^м L=100	16	0,008м³
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10		1,16м³ 0,12м³
				ПСЛ 30.10.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛП 30.10 ДЕТАЛИ	1	
				ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 ^м L=100	8	0,004м³
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5		0,57м³

Инд. № нов. / Подпись и дата / Разм. инв. №

Композит А4

1.090.1-2с.2-11 15.00.0.0

Лист 2

РИС. 1

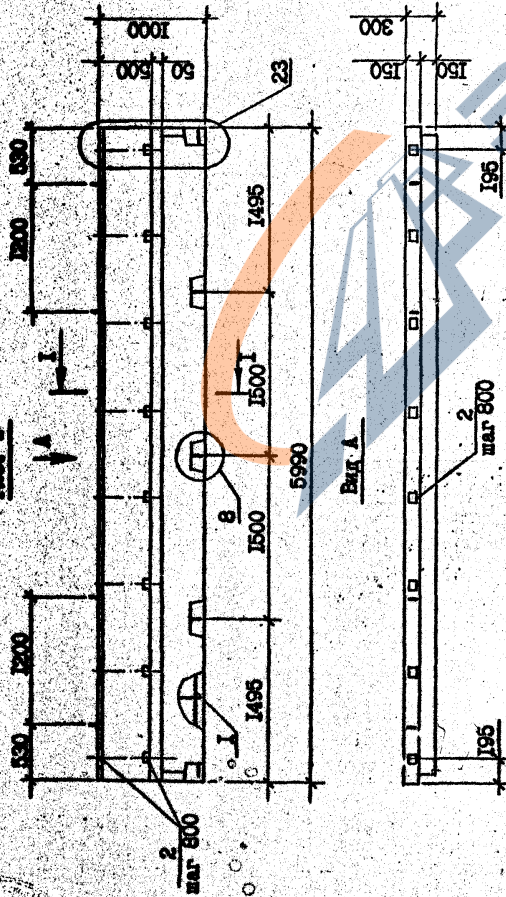


РИС. 2

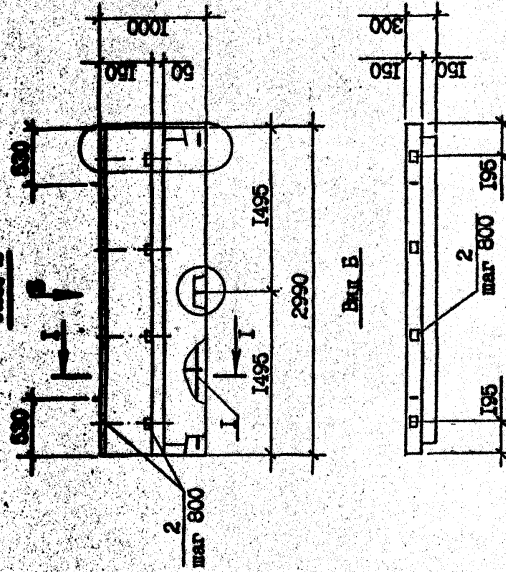


РИС. 3

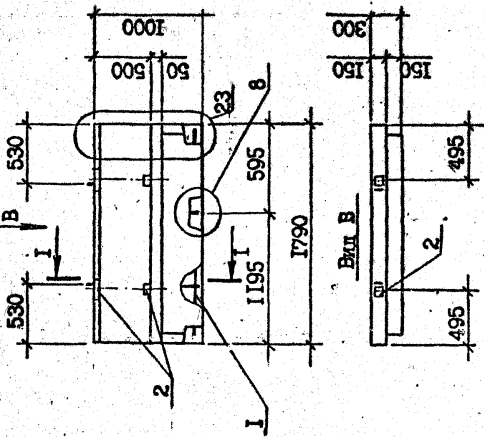
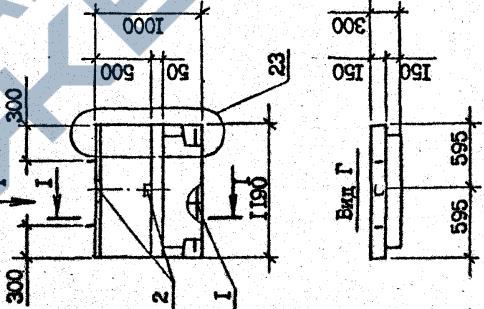


РИС. 4



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.1-2с.2-11 15.00.0.0	ПСИ 60.10.3-П-С9	1	1,49
-01	ПСИ 30.10.3-П-С9	2	0,74
-02	ПСИ 18.10.3-П-С9	3	0,42
-03	ПСИ 12.10.3-П-С9	4	0,28

ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

I.090.1-2с.2-11 15.00.0.005			
И.контр.	Силгалдзе	1/10	15/12
И.ч.отд.	Эксплуатация	1/30	15/12
Р.к.мест	Бакрадзе	1/10	15/12
ГИП	Эксплуатация	1/10	15/12
ГИП	Эксплуатация	1/10	15/12
Р.к.г.д.	Шелля	1/10	15/12
Проверка	Салехова	1/10	15/12
Разраб.	Коргогашидзе	1/10	15/12
ПАНЕЛЬ		Стальная	Масштаб
ПСИ 60 - ПСИ 12		Р	СМ. табл. I:40
СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов
		ТЭМЗНИИЭП	

Композит

Формат А3

TK. 1090.1-2с. 2-11

Имя, № докум.	Подпись и дата	Издм. № №
---------------	----------------	-----------

ФОРМАТ	ЮНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Изм. №подл.	Изм. №проект.	Изм. №дета.	Изм. №дета.	Изм. №дета.	Изм. №дета.	Изм. №дета.
Изм. №проект.	Изм. №дета.	Изм. №дета.	Изм. №дета.	Изм. №дета.	Изм. №дета.	Изм. №дета.

Формат А 4

Комплект

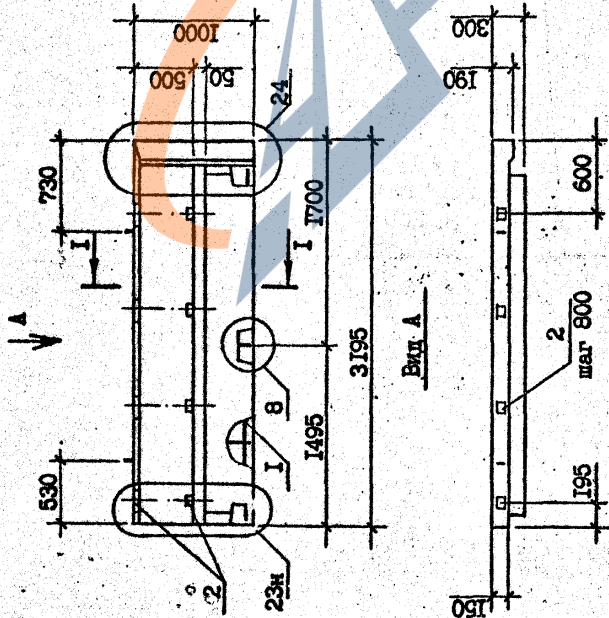
ФОРМАТ	ЮНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Изм. №подл.	Изм. №проект.	Изм. №дета.	Изм. №дета.	Изм. №дета.	Изм. №дета.	Изм. №дета.
Изм. №проект.	Изм. №дета.	Изм. №дета.	Изм. №дета.	Изм. №дета.	Изм. №дета.	Изм. №дета.

Формат А 4

Комплект

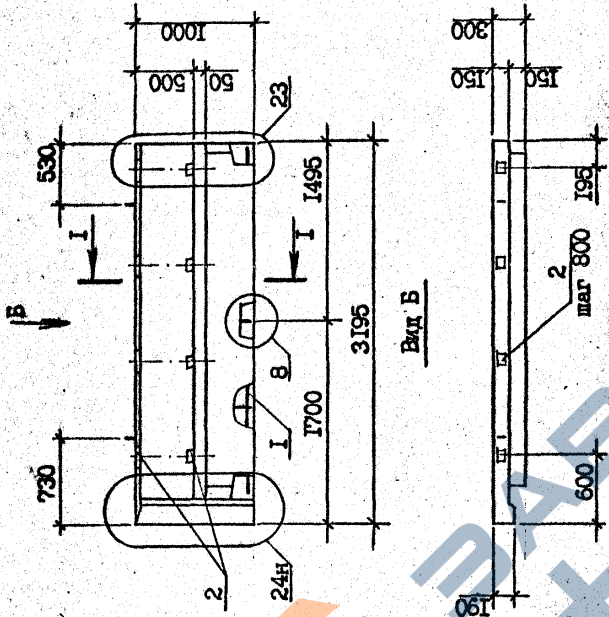
TK 10901-2c Bym 2-11

Рис. 1

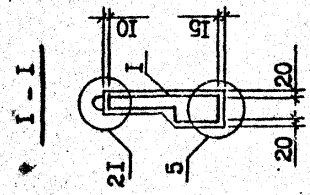


Вид А

Рис. 2



Вид Б



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.
I.090.1-2с.2-II 16.00.0.0	ШП 32, 10.3-П-С9	1
-01	2ПСП 32.10.3-П-С9	2

I.090.1-2с.2-II 16.00.0.0СВ		
Сталь	Масса	Масштаб
Р	0,80	I:40
Лист	Т	Листов
ТБИЗНИИЭП		

Формат А3

Контроль

Т.К. 1090-1-2с. Вид 2-И

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Имя, Фамилия
--------------	----------------	--------------

Контроль

Контроль

Формат А 4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11.17.00.0.000	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОБЛАВОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ		
А3			1.090.1-2с.2-11.00.00.0.001	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.090.1-2с.2-11.00.00.0.070	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8496-66 №1. n100	4	0,002м³
БН	2	50, 100, 120, 100		<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10		0,25м³ 0,03м³
А4			<u>ЦЕЛЕВЫЕ ДАННЫЕ</u> 1.090.1-2с.2-11.17.00.0.0	ПЛАТ 14.10.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. ИЛИ 14.10	1	
А4	1	1.090.1-2с.2-11.00.17.0.0		2ПЛАТ 14.10.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. ИЛИ 14.10	1	

И.контр. Сметное	С/У	1/112
Начало Экономичн	1/12	0/112
Финанс. Ввод	1/02	0/112
ГПП Экономичн	1/12	0/112
Рук.Пр. Сметное	1/12	0/112
Проект. Штета	1/12	0/112
Разраб. Сметное	1/12	0/112

1.090.1-2с.2-11.17.00.0.0

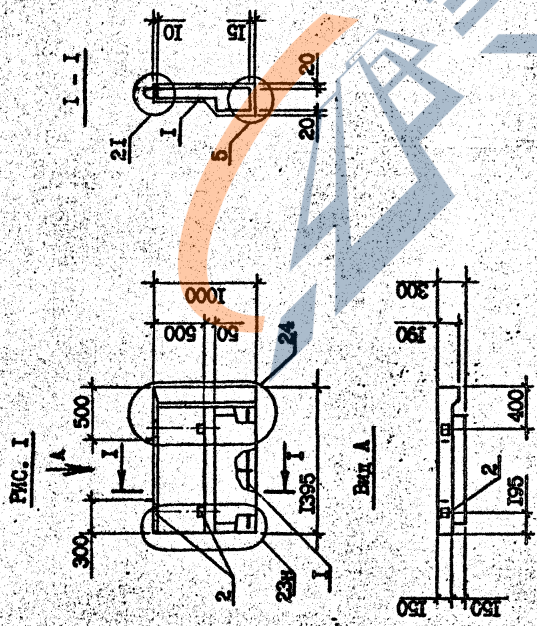
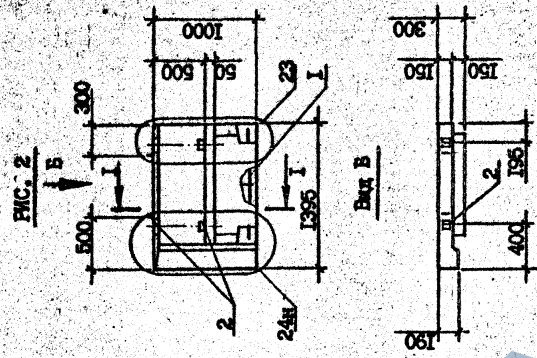
ПАНЕЛЬ
ПЛАТ 14, 2ПЛАТ 14

ТБИЛЗИНИЭП

Контроль

Формат А 4

Т.К. 1090-2с. Взм. 2-11



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.
I.090.1-2с.2-11 17.00.0.0	ПСИ 14.10.3-1-С9	1
-01 2ПСИ 14.10.3-1-С9		2

I.090.1-2с.2-11 17.00.0.0СВ	
И.лотт.	Силгадзе
Нач.отд.	Эксплуатация
Сук.мест.	Баталова
ГИП	Эксплуатация
ГИП	Бурджанадзе
Руч.об.	Шелле
Проверил	Салткова
Разраб.	Хоркотошвили
Сталь	Р
Масса	0,33
Масштаб	1:40
Лист	1
Листов	1
ТБИПЗНИИЭП	

формат А3

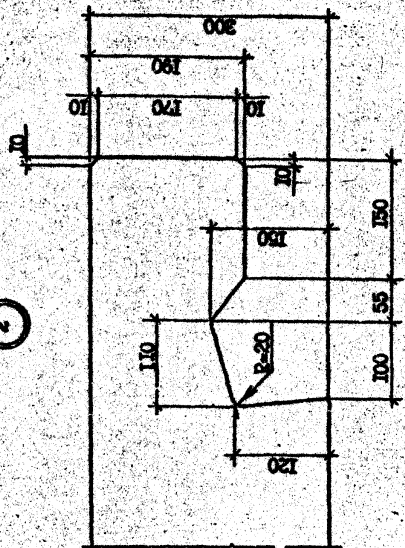
Копирован.



TK 1090-1-2c.2-11 17.00.0.0

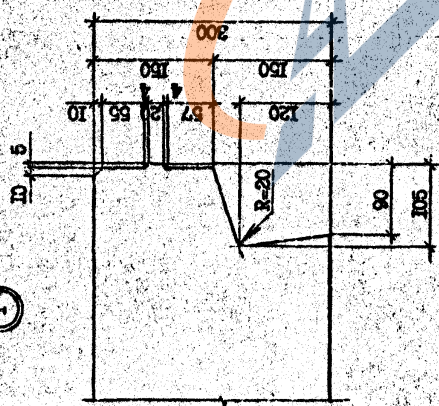
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

2



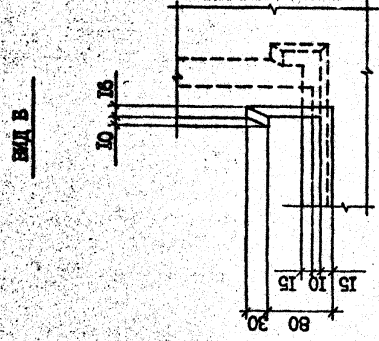
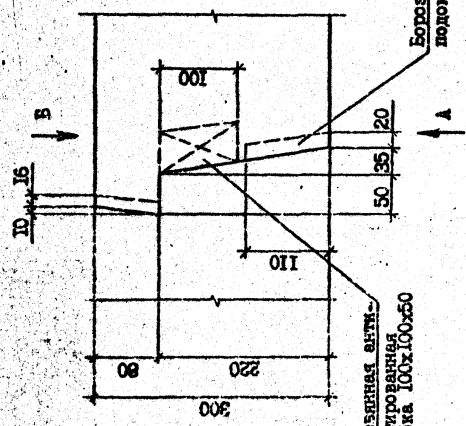
ВИД В

1



ВИД А

3



ВИД А

№. кодир.	Силвадзе	1/25	1/200
Назв.	Эмбаршавит	1/25	1/200
Ук. №	Батраше	1/25	1/200
ТИП	Эмбаршавит	1/25	1/200
ТИП	Эмбаршавит	1/25	1/200
Ук. №	Батраше	1/25	1/200
Проектировщик	Шеня	1/25	1/200
Рисовал	Корчишвили	1/25	1/200

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.01

Страна Р
Лист 10
Листов 10

ТБИЗНИИЭП

УЗЛ
ОПАЛУБОЧНЫЕ

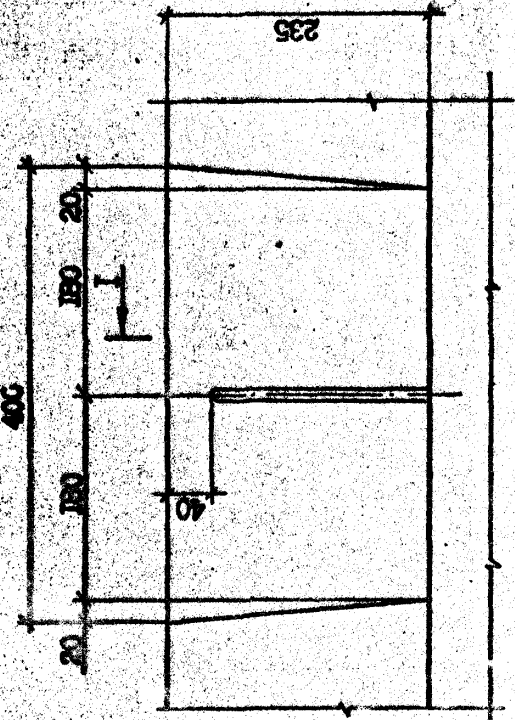
Формат А3

Контроль

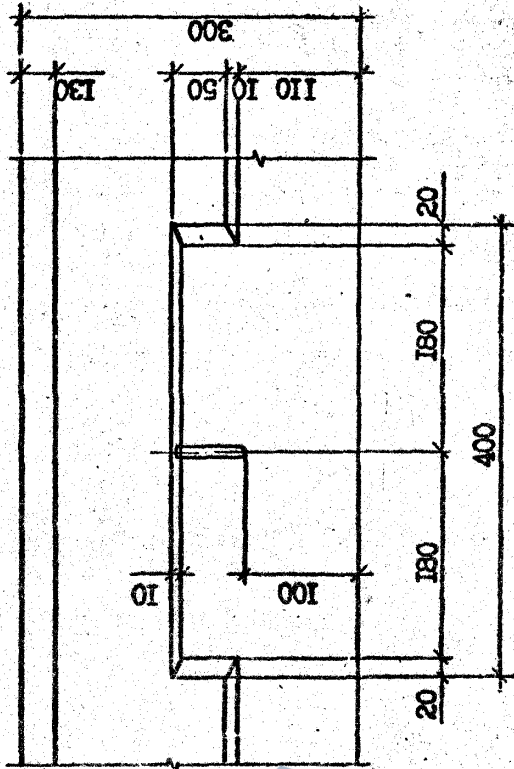
Т.К. 1.090.1-2с.2-11

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец, М.

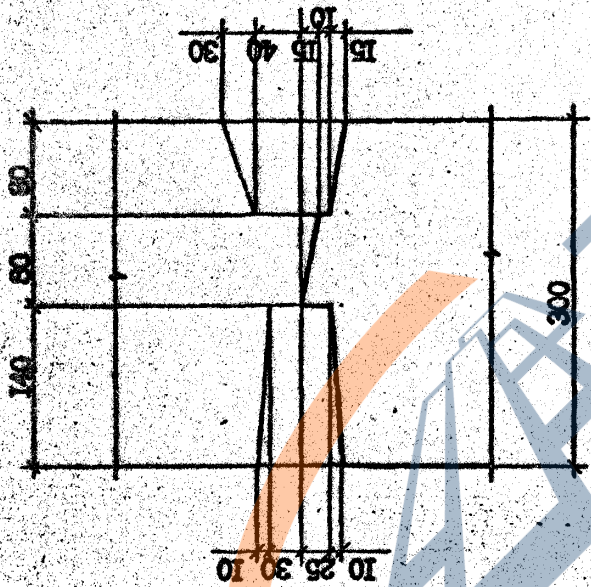
7



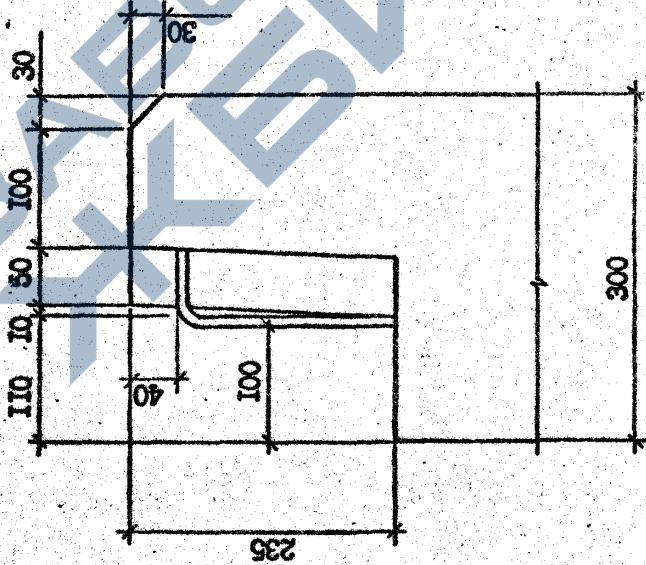
Вид А



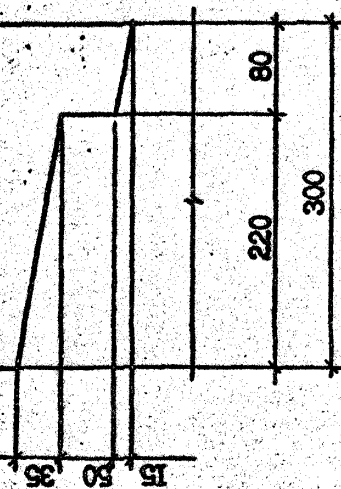
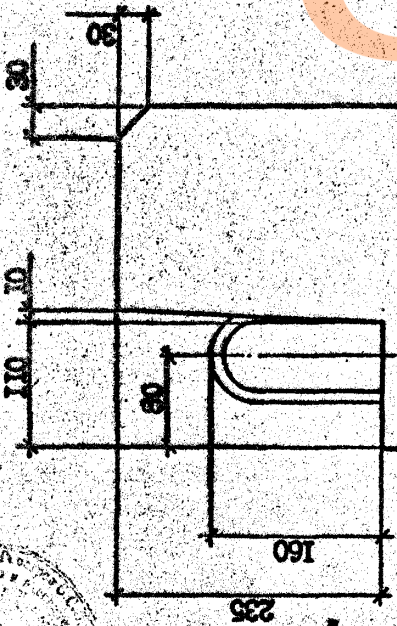
6



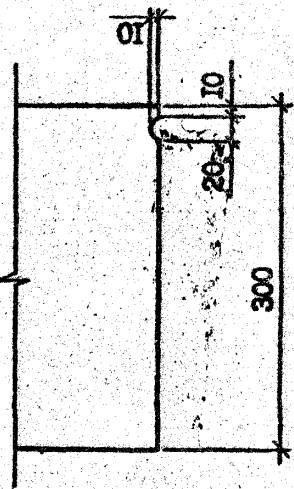
I-I



4



5



Лист 2
 1.090.1-20.2-11 00.00.0.011

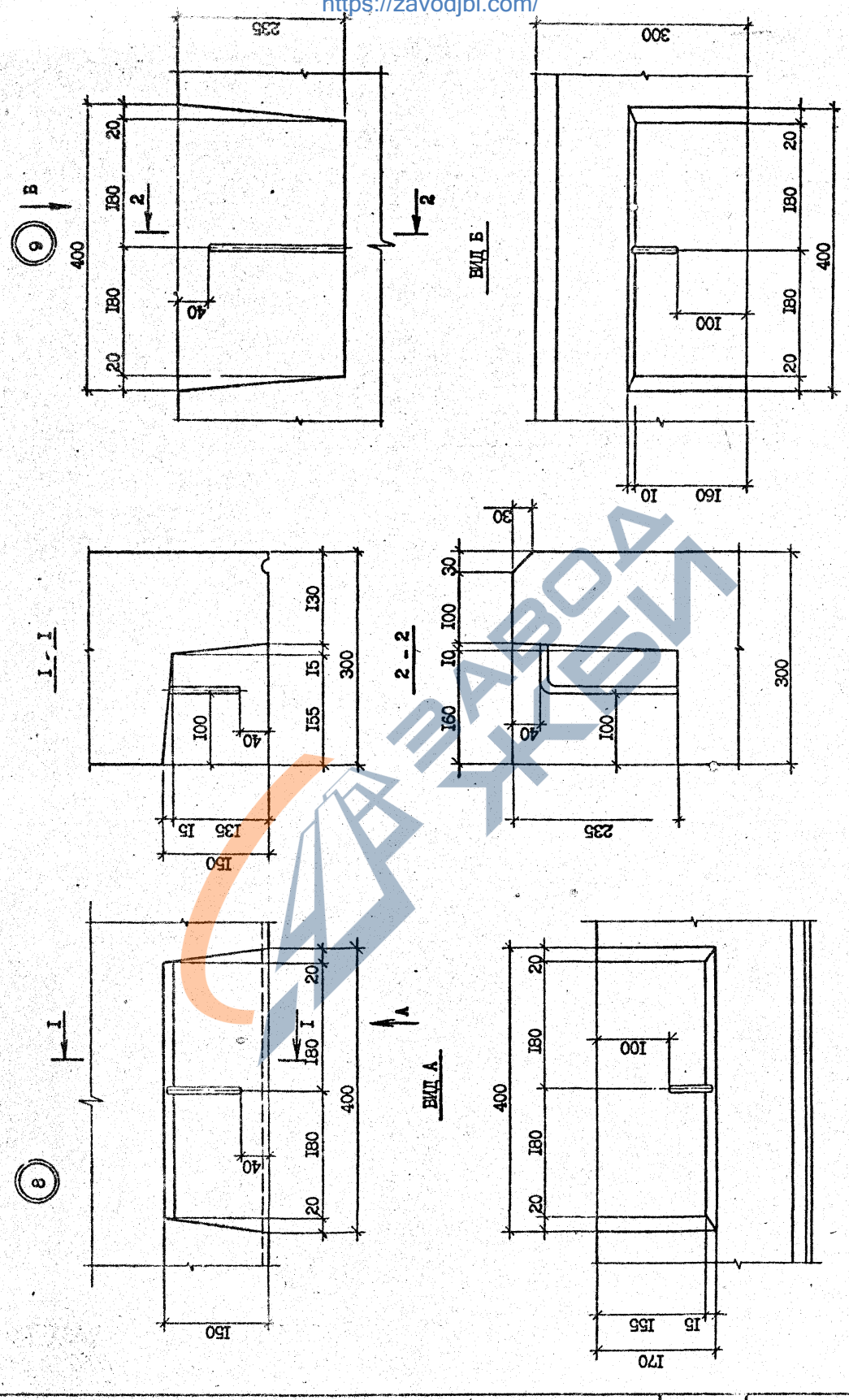
Формат А3

Компонат

Имя, № докум.	Листов в сборе	Всего листов	№

Т.К. 1090-1-20 Вид 2-Н

Handwritten signature or initials.



Лист 3
 1.090.1-2с.2-11 00.00.0.011
 Форма А3
 Композит

С.М.Мирош

Т.К. 10901-2с Бвм. 2-Н

Имя, № докум.	Подпись и дата

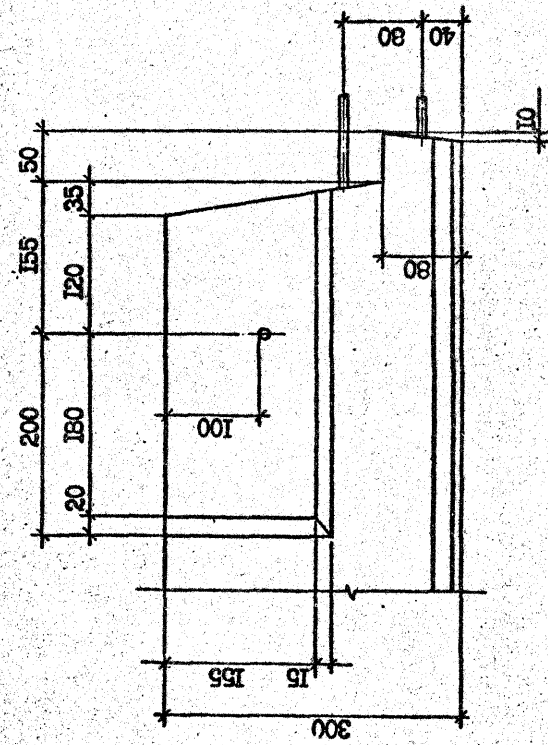
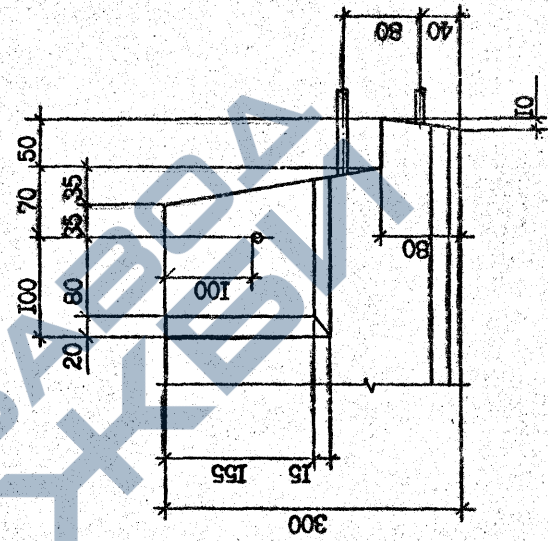
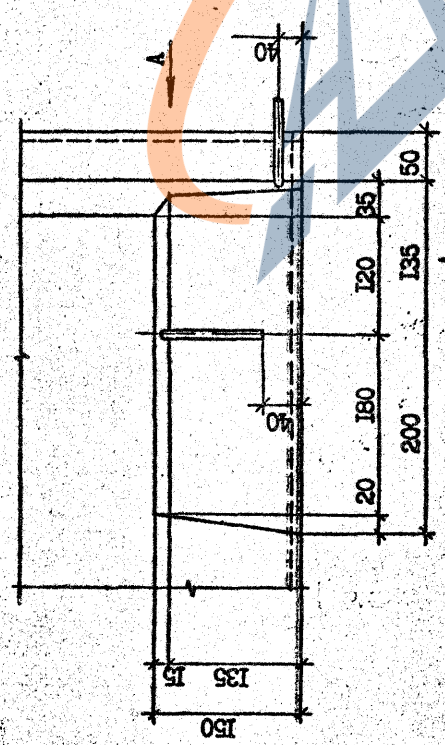
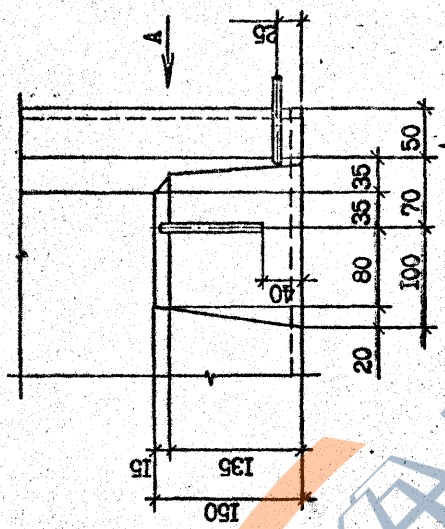
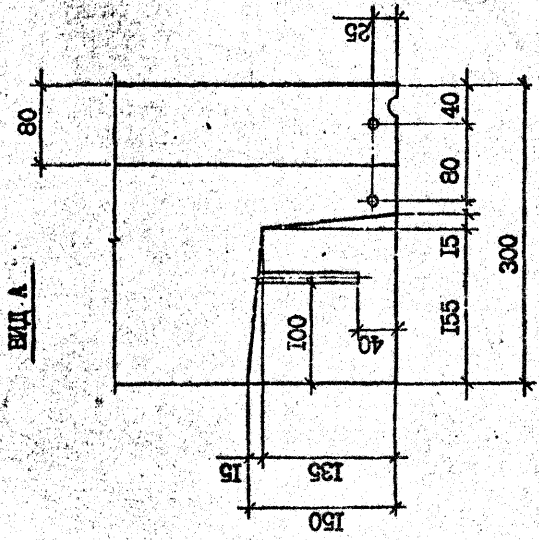
II

10

Вид А

Вид В

Вид В



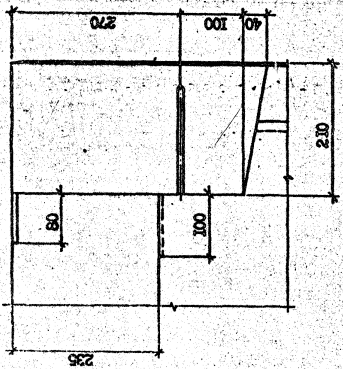
И.090.1-2с.2-11 00.00.0.011
 лист 4

Композит

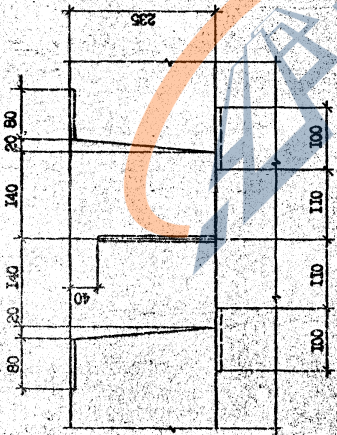
Формат А3

Т.К. 1.090-1-2с. 8АМ. 2-11

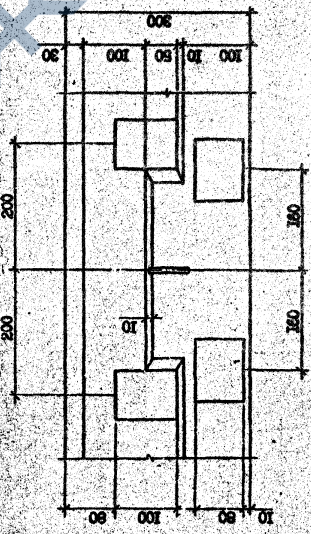
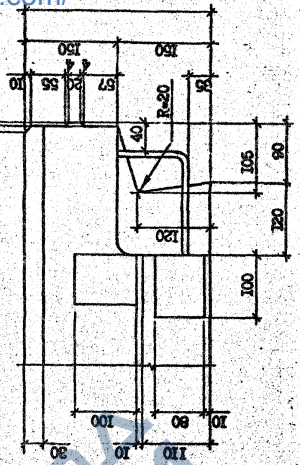
Имя, №, дата	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------



ВМТ. В



ВМТ. А



Лист 1
1.000.1-2a.2-II 00.00.0.011
35

Компонент 6-группы А3

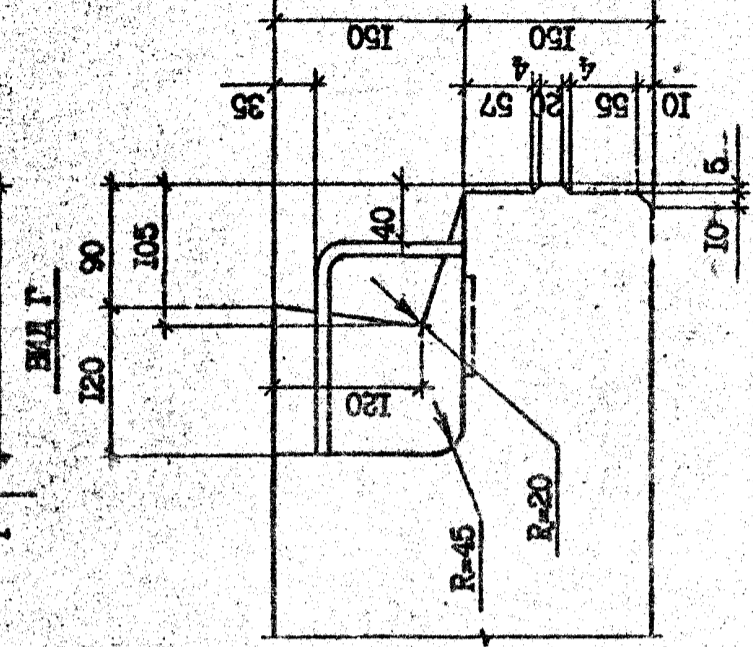
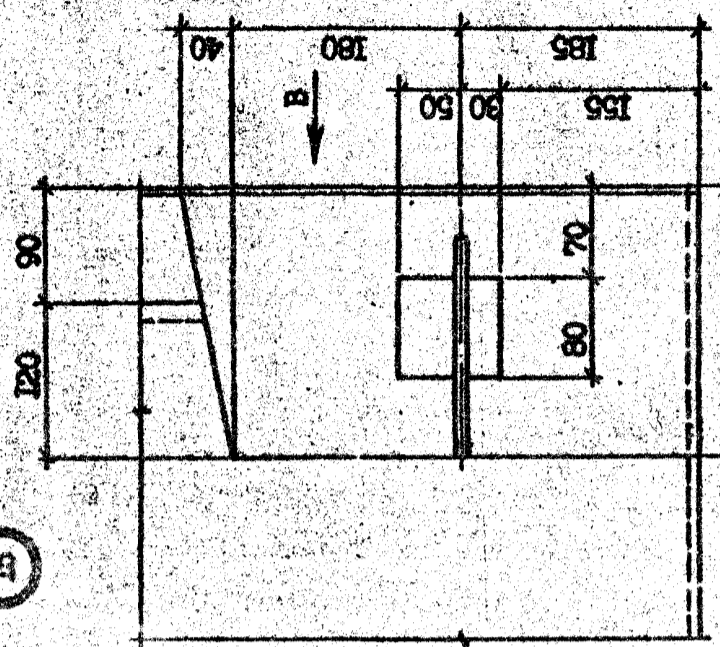
Имя файла	Путь к файлу	Имя файла	Путь к файлу

1.090.1-2c.2-11 00.00.0.011

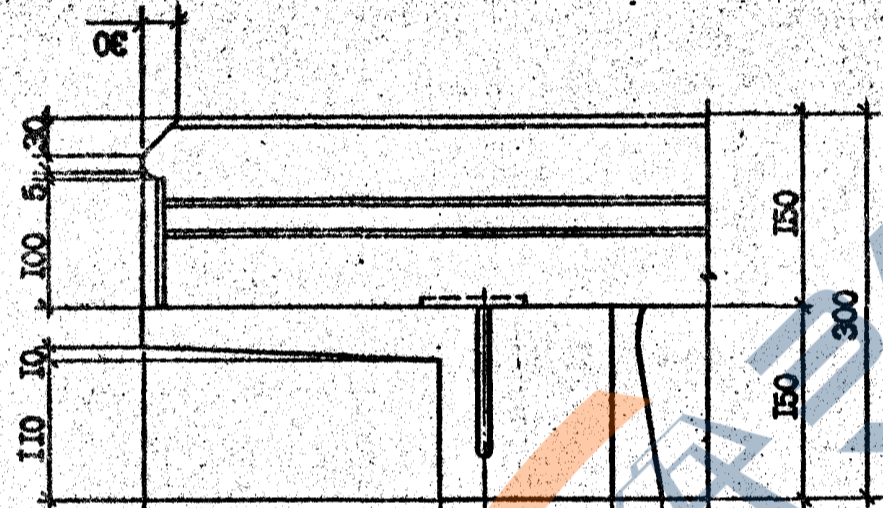
Формат А3

Комплект

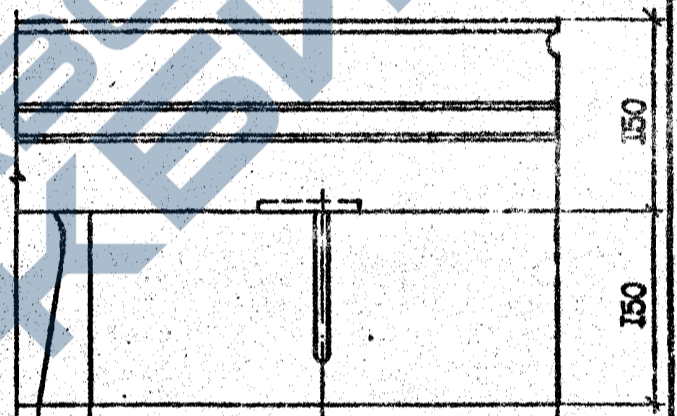
15



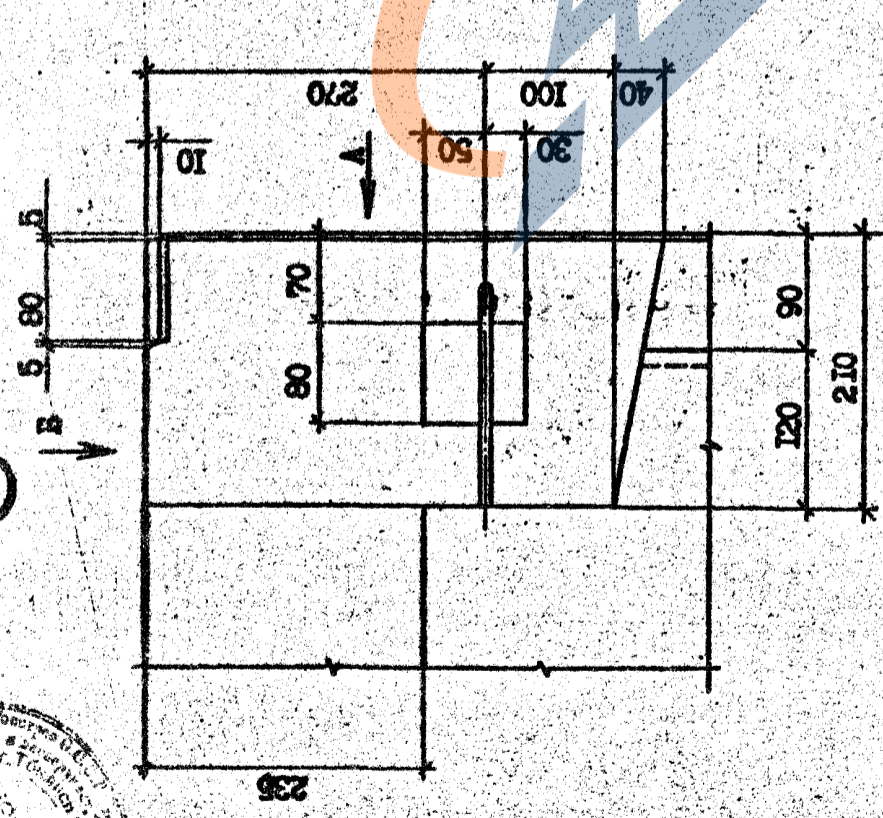
Вид А



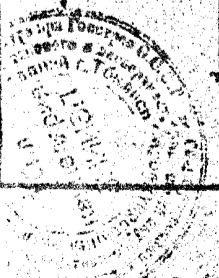
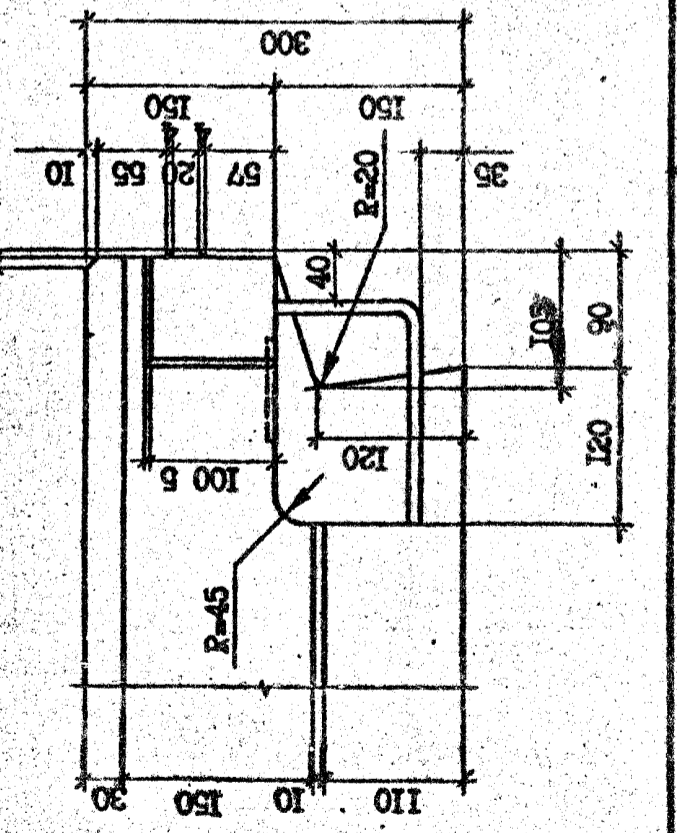
Вид В



14

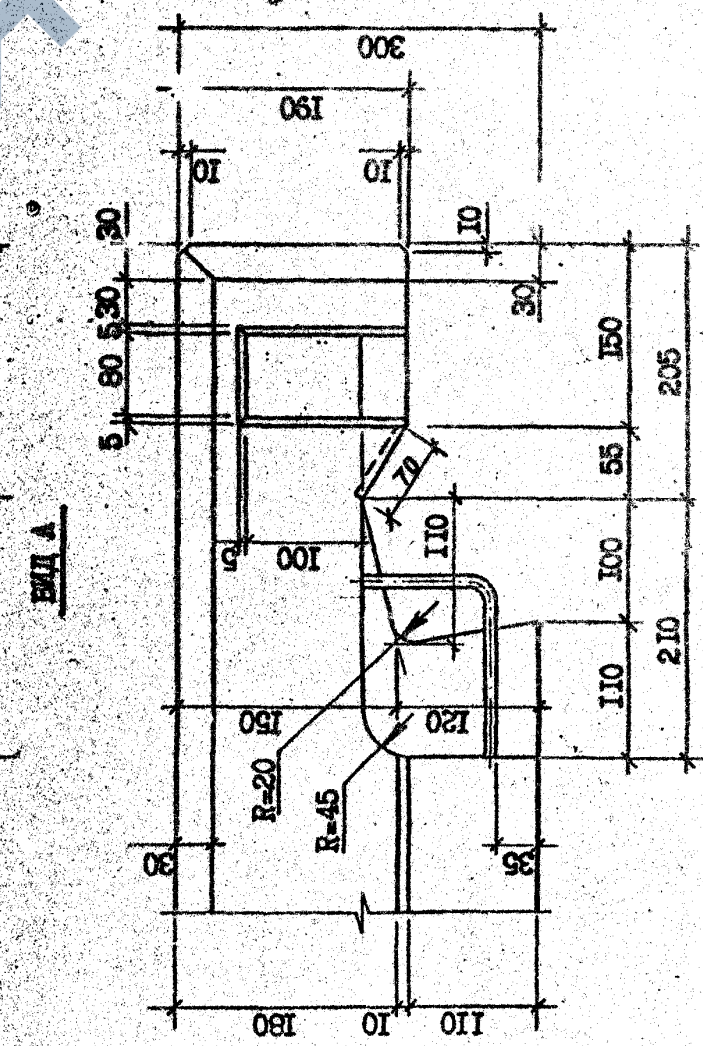
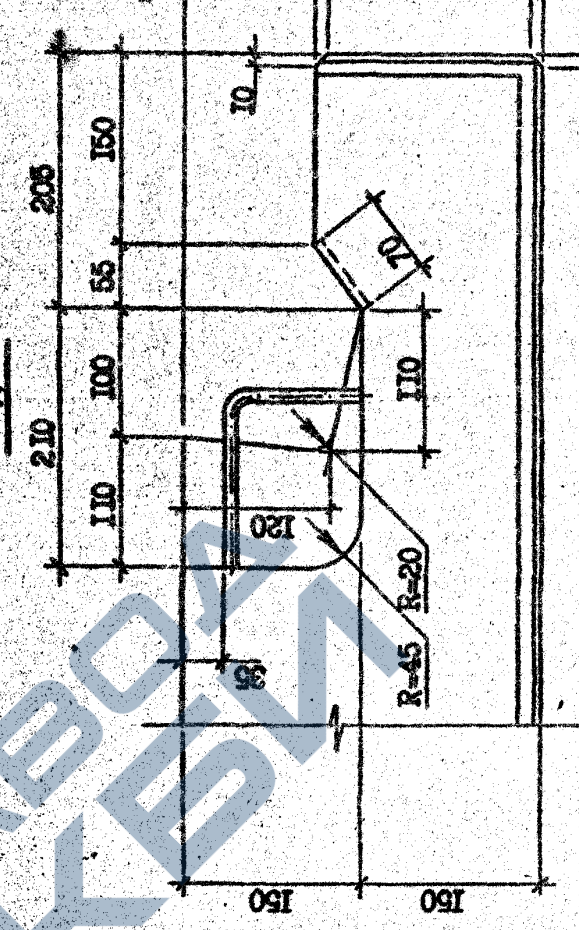
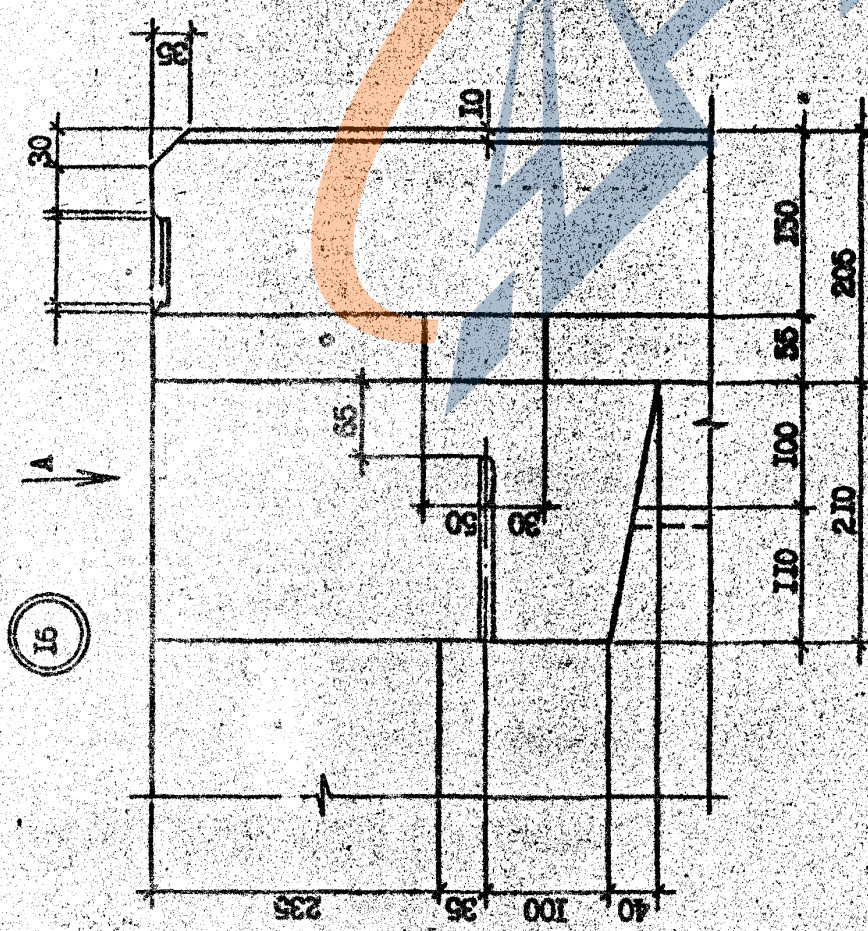
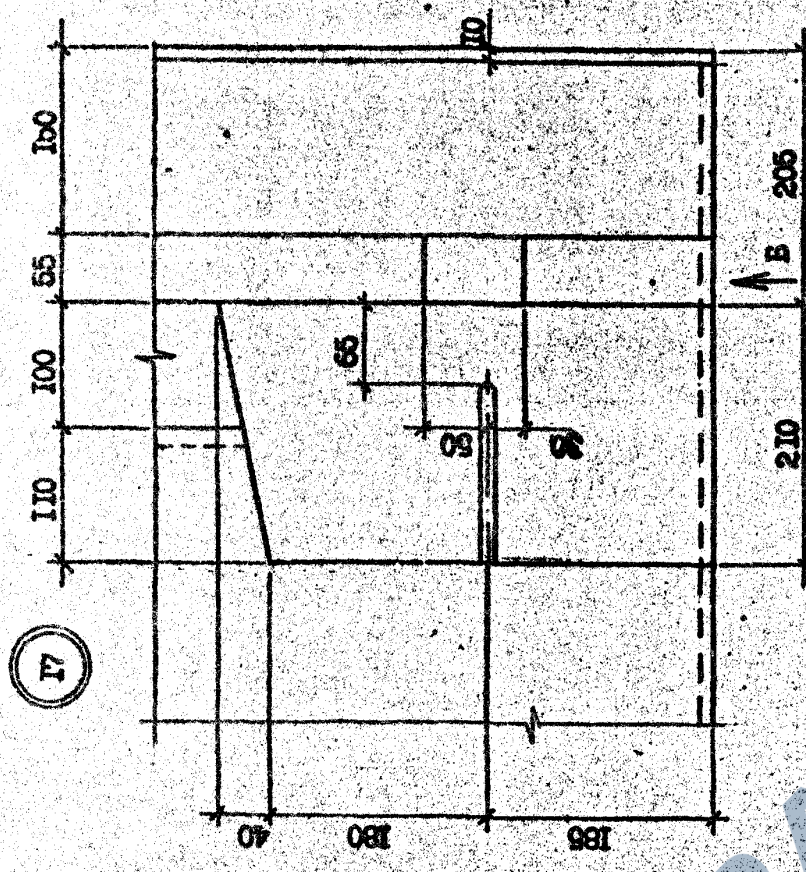


Вид В



Т.К. 1.090.1-2c.2-11 00.00.0.011

Исполн. №	Исполн. №	Исполн. №



7.К. 1.090.1-2с. Б.шт. 2-11

Имя, № подлн	Подпись и дата	Изм. №, №
--------------	----------------	-----------

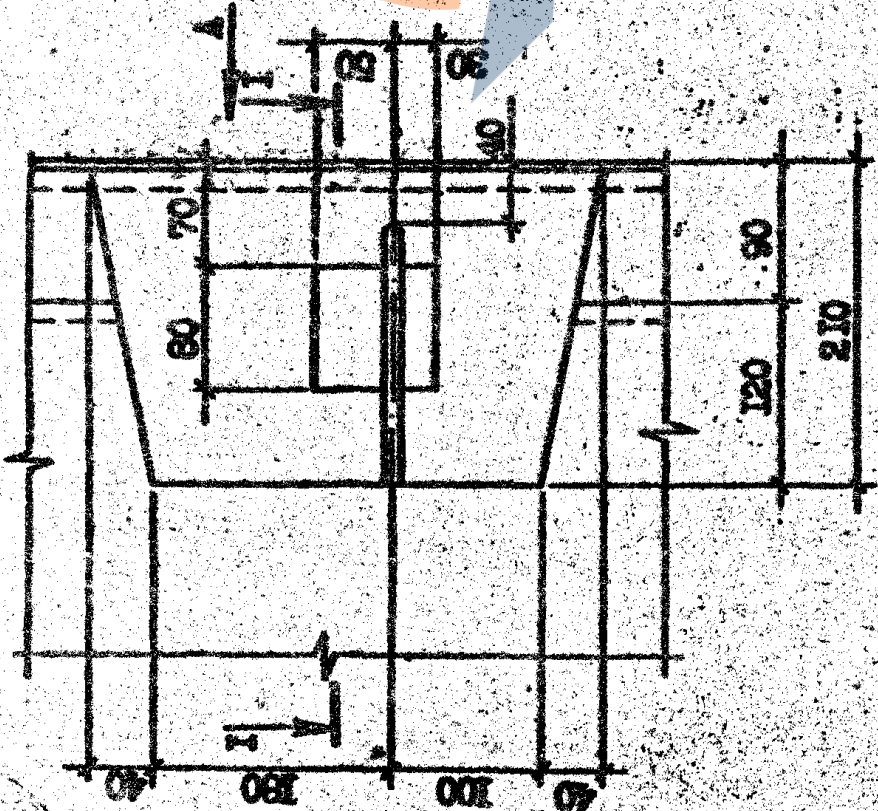
Идет	7
------	---

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.0 Д1

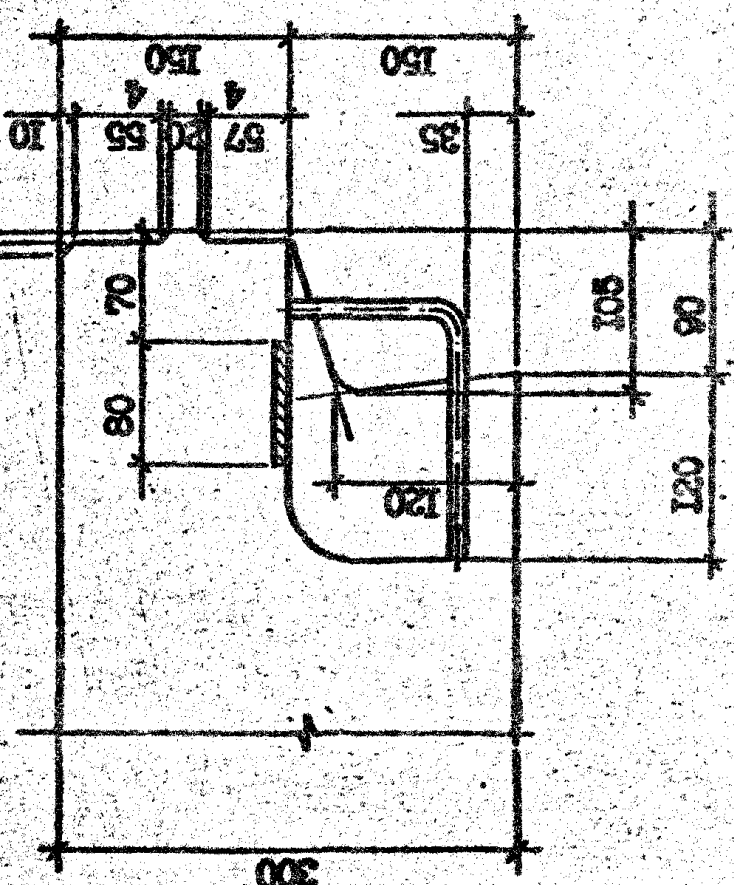
Контракт

Формат А3

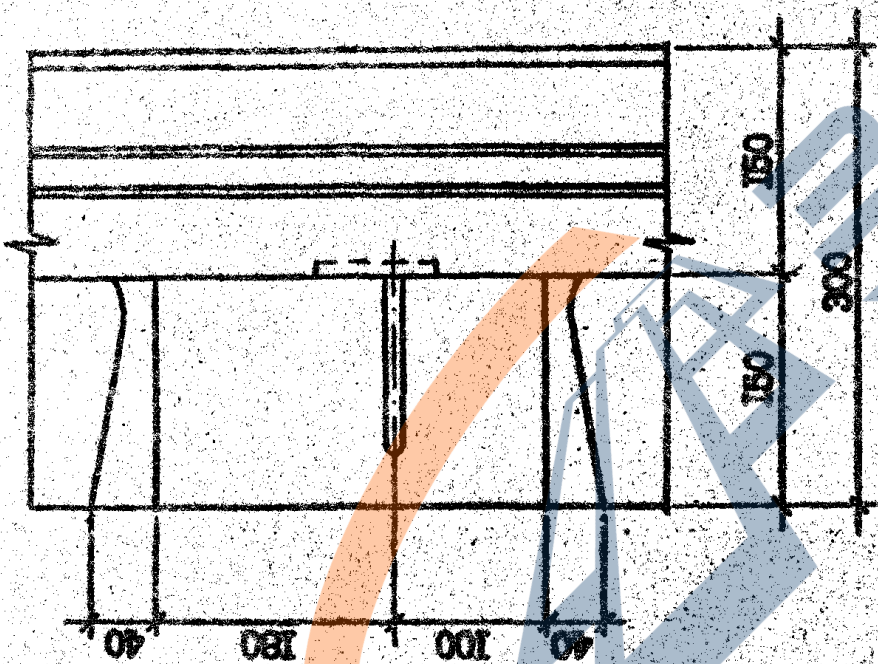
19



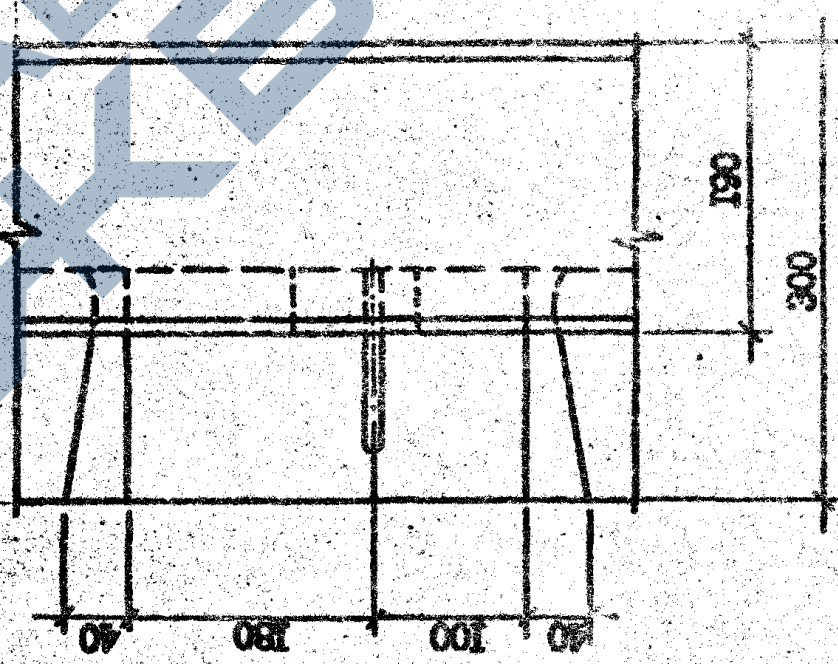
I-I



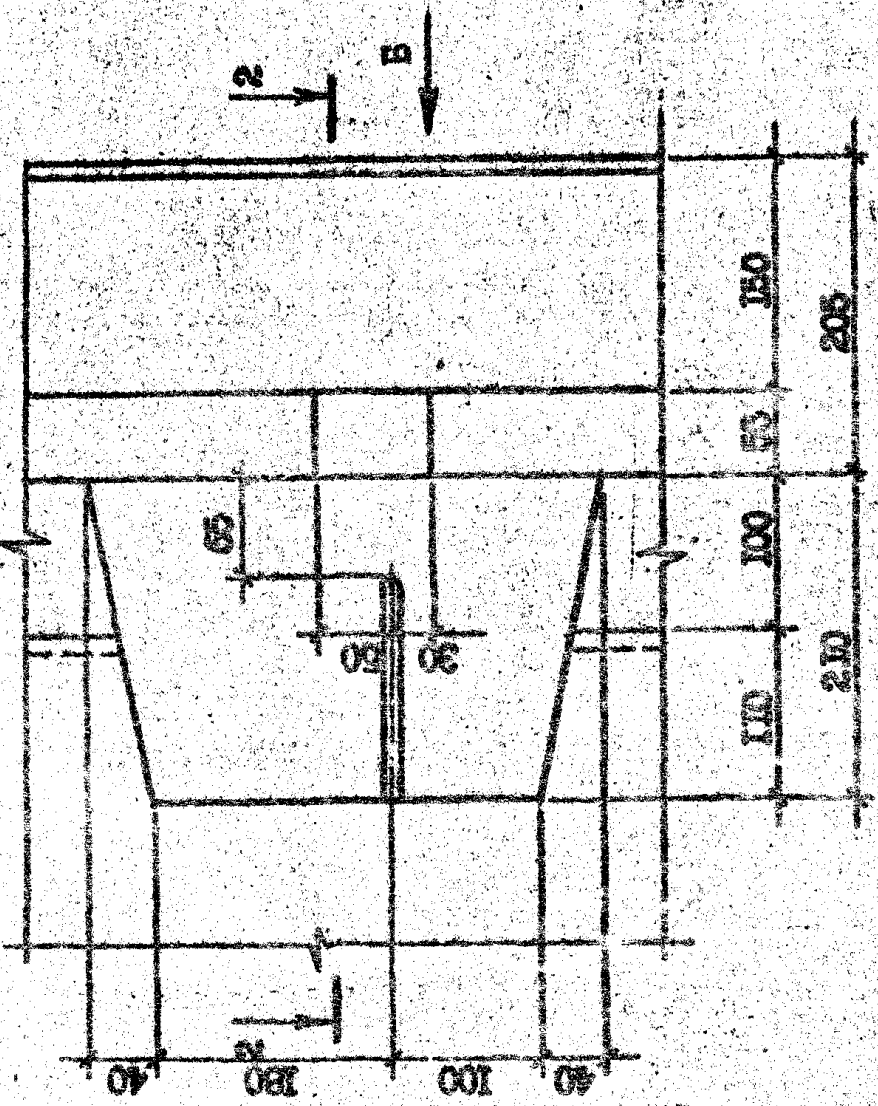
EMII A



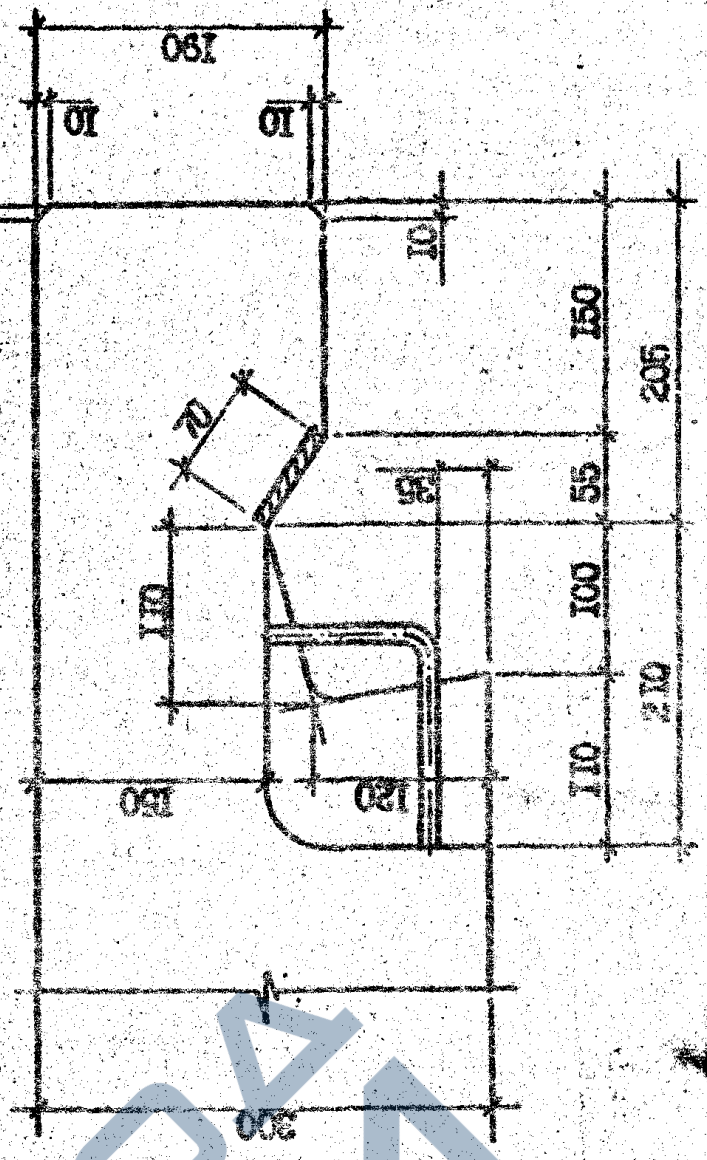
EMII B



19



2-2

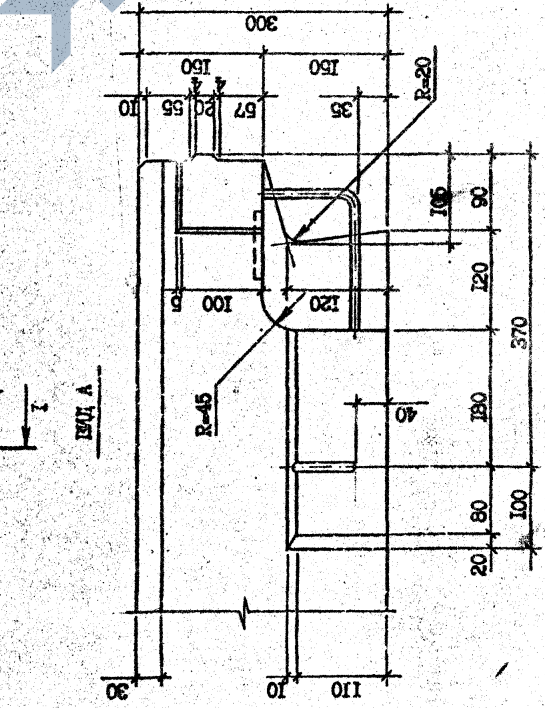
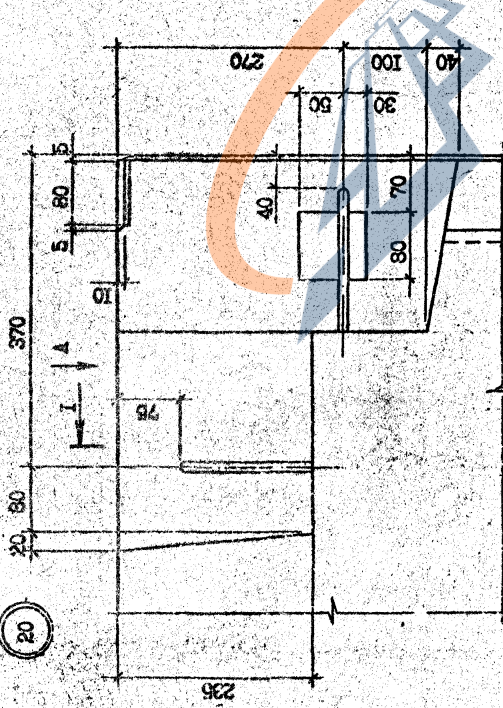
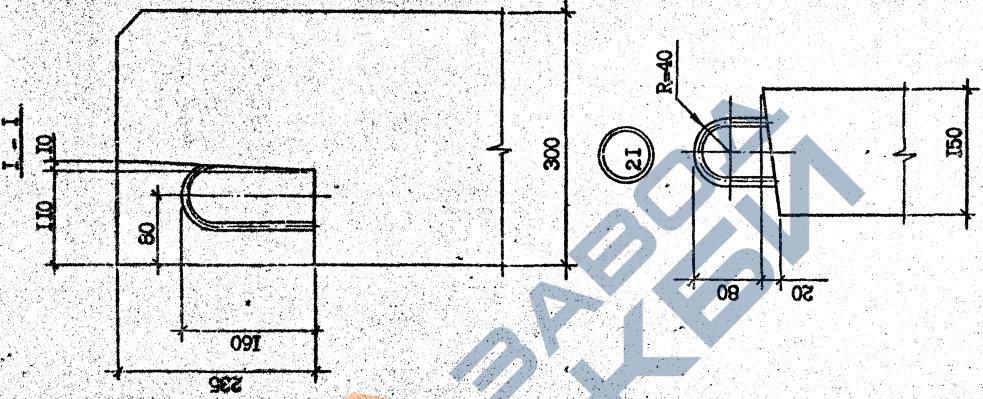
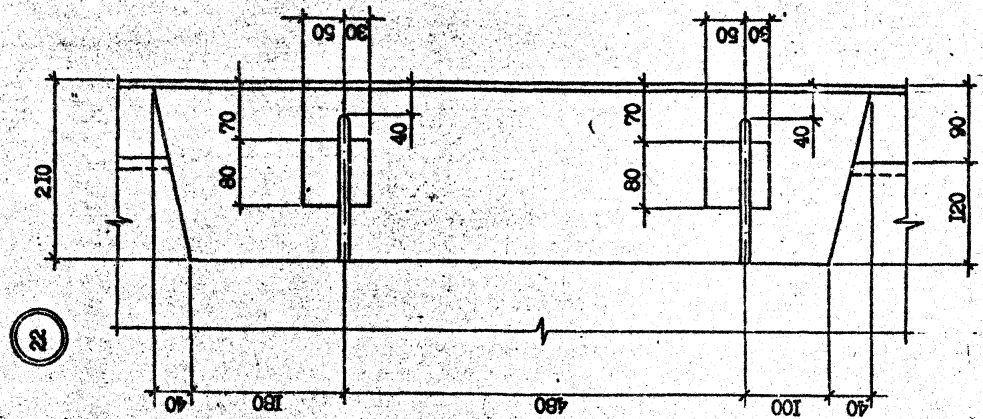


Композит
 1.090.1-20.2-11 00.00.0.011
 8

Формат А3

Т.К. 1.0901-20 000 2-11

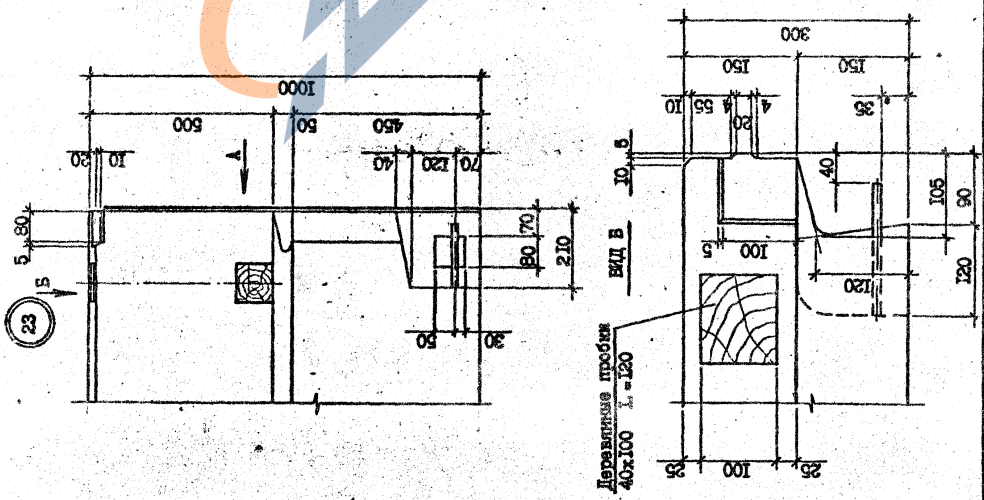
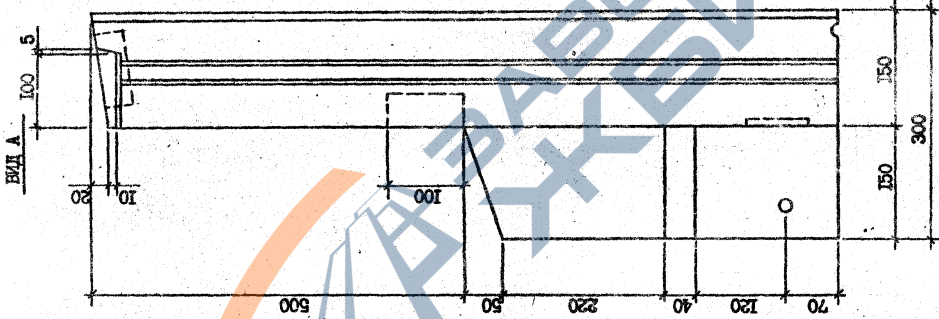
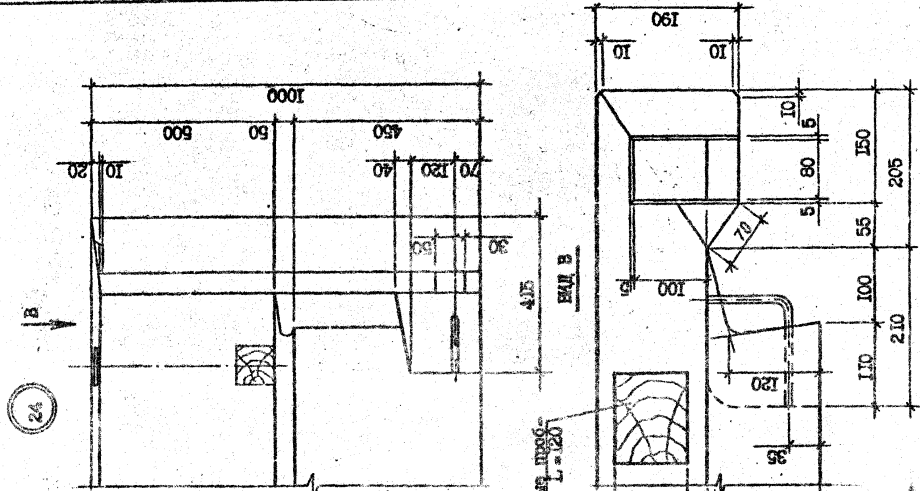
Имя, И.О.Ф.	Подпись	Дата



Лист 9
 I.090.1-2c.2-II 00.09.0.011
 Номер А3

Т.К. I.090-1-2c. БМН. 2-И

Имя, № поям.	Подпись и дата	Взам. инж. №
--------------	----------------	--------------



Лист	10
Итого	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.011

Комплект А3
Формат А3

Т.К. 1.090.1-2с. 2-11

Имя, № докум.	Имя, № докум.	Имя, № докум.	Имя, № докум.

ФОРМАТ	КОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0	КАРКАС УР. СБ. СРП1		1	
A4	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9		2	
A4	7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	СЕТКИ		2	
A4	8		С19		2	
			ДЕТАЛИ			
			СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ			
			СБ9р-1 ГОСТ 6727-80*			
B4	18	5.041.2960	L-2960		3	0,46кг
B4	19	5.041.2750	L-2750		3	0,42кг
B4	20	5.041.430	L-430		14	0,07кг
B4	21	5.041.270	L-270		14	0,04кг
			ИНТО 30.33-2			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A4	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-01	КАРКАС УР. СБ. СРФ2		2	
A4	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9		2	
A4	7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	СЕТКИ		2	
A4	8		С19		2	
			ДЕТАЛИ			
			СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ			
			СБ9р-1 ГОСТ 6727-80*			
B4	18	5.041.2960	L-2960		3	0,46кг
B4	19	5.041.2750	L-2750		3	0,42кг
B4	20	5.041.430	L-430		14	0,07кг
B4	21	5.041.270	L-270		14	0,04кг
			ИНТО 30.33-1			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A4	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0	КАРКАС УР. СБ. СРП1		1	
A4	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10		2	
A4	7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	СЕТКИ		2	
			С19			

Формат А4

Комплект

1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0

ФОРМАТ	КОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	1	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0СФ	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A3	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Б2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		2	
A3	3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0В2	УЗЛЫ АРМАТУРЫ		2	
A3	4	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		2	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			КАРКАШ ПЛОСКОЕ			
A4	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	КР7		2	
A4	3	1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	КР1		2	
A4	4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	КР4		2	
			КРЕПЛЕНИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
A4	9	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	МН1		2	
A4	10		МН3		4	
A4	11		МН4		4	
			ДЕТАЛИ			
A3	12	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-03	ПЕДИЛ СТРОПОВОУ С14		2	
			СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ			
A3	13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН1		4	
A3	14		АН2		1	
A3	15		АН3		1	
A3	16		АН4		4	
			СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ			
			С144-1 ГОСТ 6761-82*			
B4	17	14.011.2500	L-2500		2	3,02кг
B4	22	5.041.130	СБ9р-1 ГОСТ 6727-1		20	0,02кг
			L-130			
			ПЕРИМЕТР АНКЕРОВ АН МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ			
			ИНТО 30.33-1			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0			

Формат А4

Комплект

1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0

Т.К. 1090-1-2с. Взм. 2-11

ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	
Б4	18	5.041.2960	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-05	СТЕРЖИ ОТДЕЛЬНЫЕ 658р-1 ГОСТ 6727-80*	4	0,46кг	
Б4	19	5.041.2750					L-2960
Б4	20	5.041.580					L-2750
Б4	21	5.041.420					L-580 L-420
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-03	4КПО 30.33-2	1			
А4	5	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УПР. СБ. СКР4 КАРКАС ПЛОСКИЕ	2			
А4	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-02					КР5 КР10 СЕНКИ
А4	7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УПР. СБ. СКР4	2			
А4	8	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02					С19 С18 ДЕТАЛИ
Б4	18	5.041.2960	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-06	СТЕРЖИ ОТДЕЛЬНЫЕ 658р-1 ГОСТ 6727-80*	4	0,46кг	
Б4	19	5.041.2750					L-2960
Б4	20	5.041.580					L-2750
Б4	21	5.041.420					L-580 L-420
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-02	5КПО 30.33-1	1			
А4	5	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УПР. СБ. СКР3 КАРКАС ПЛОСКИЕ	2			
А4	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-02					КР5 КР11 СЕНКИ
А4	7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УПР. СБ. СКР3	2			
А4	8	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02					С19 С17 ДЕТАЛИ
Итого				1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0	4		

ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	
А4	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-02	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-03	2КПО 30.33-2	2	0,46кг	
Б4	18	5.041.2960					С18
Б4	19	5.041.2750					ДЕТАЛИ
Б4	20	5.041.430					СТЕРЖИ ОТДЕЛЬНЫЕ 658р-1 ГОСТ 6727-80*
Б4	21	5.041.270					L-2960 L-2750 L-430 L-270
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УПР. СБ. СКР2	1			
А4	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-05					КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10
А4	7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УПР. СБ. СКР2	2			
А4	8	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02					СЕНКИ С19 С18 ДЕТАЛИ
Б4	18	5.041.2960	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-04	СТЕРЖИ ОТДЕЛЬНЫЕ 658р-1 ГОСТ 6727-80*	4	0,46кг	
Б4	19	5.041.2750					L-2960
Б4	20	5.041.430					L-2750
Б4	21	5.041.270					L-430 L-270
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-02	4КПО 30.33-1	1			
А4	5	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УПР. СБ. СКР3 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	2			
А4	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-06					КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10
А4	7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УПР. СБ. СКР3	2			
А4	8	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02					СЕНКИ С18 С16 ДЕТАЛИ
Итого				1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0	3		

№ п/п	Изм.№ подл.	Исполн. и дата	Изм.№ подл.	Исполн. и дата	Изм.№ подл.	Исполн. и дата	Изм.№ подл.	Исполн. и дата
4	ДМАТ							
5	ЗОНА							
6	ПОЗ							
7	ОБОЗНАЧЕНИЕ							
8	НАИМЕНОВАНИЕ							
9	КОЛ.							
10	ПРИМ. ЧАШЕ							

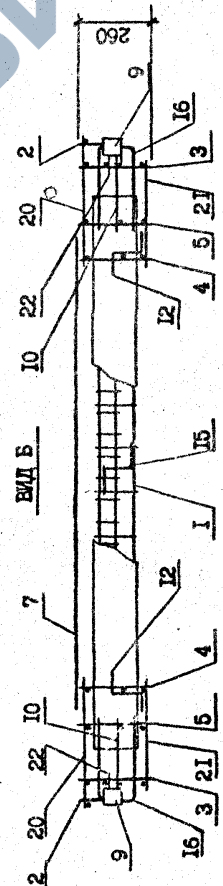
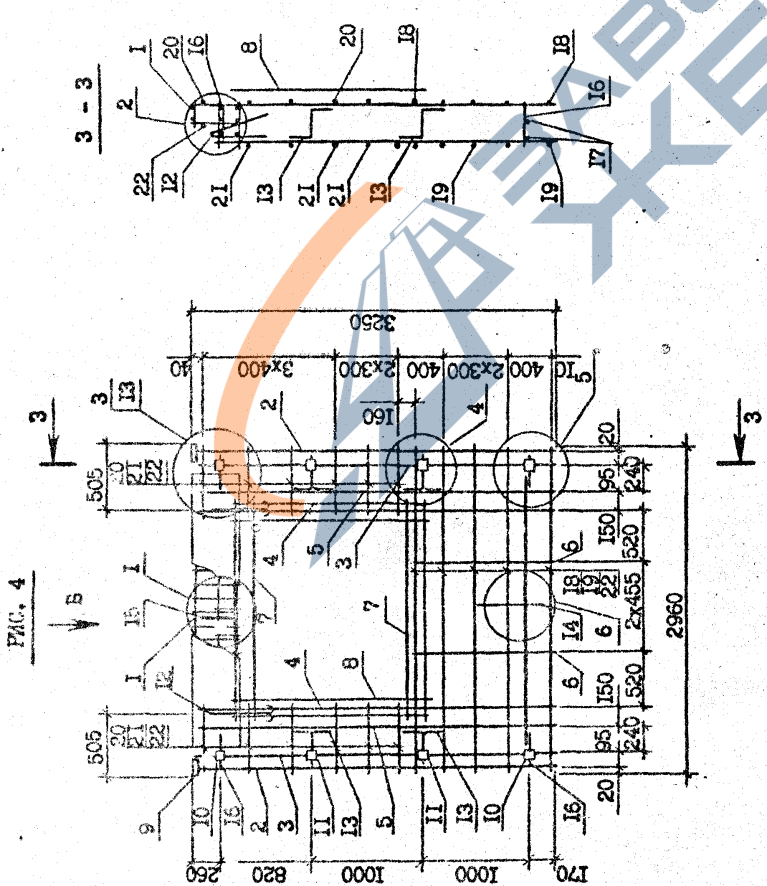
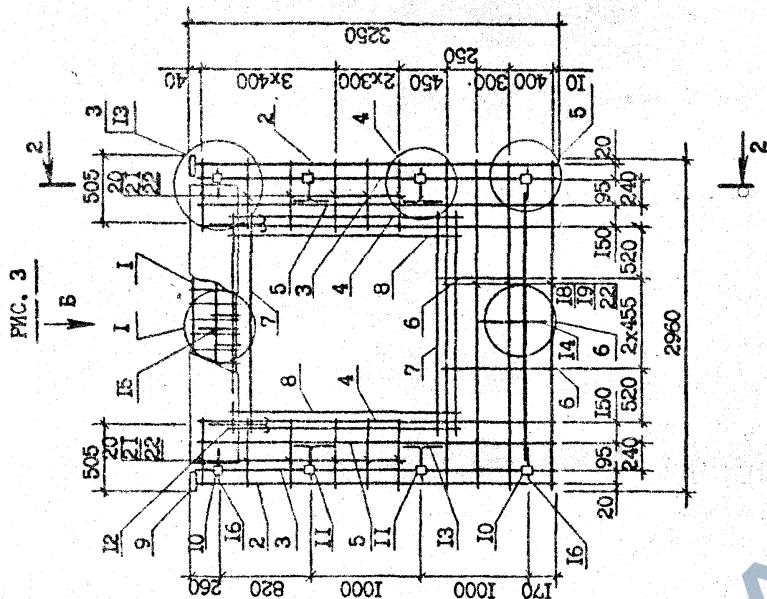
Формат А4

Копировал

Изм.№ подл.	Исполн. и дата	Изм.№ подл.	Исполн. и дата	Изм.№ подл.	Исполн. и дата	Изм.№ подл.	Исполн. и дата	Изм.№ подл.	Исполн. и дата
54		18	5.041.2960	СТЕРИЛН ОДЕЛЬНЫЕ 659-1 ГОСТ 6727-80*	5	0,46кг			
54		19	5.041.2750	L-2960	5	0,42кг			
54		20	5.041.580	L-2750	12	0,09кг			
54		21	5.041.420	L-580	12	0,06кг			
44		1	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-07	БИЛЛО 30.33-2 СЕРФОННЫЕ ЕДИНИЦЫ	1				
44		5	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-03	КАРКАС УП.СБ. СКР4	2				
44		6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01-07	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР11	2				
44		7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02-01	СЕТКИ С18	2				
44		8		С17	2				
54		18	5.041.2960	СТЕРИЛН ОДЕЛЬНЫЕ 659-1 ГОСТ 6727-80*	5	0,46кг			
54		19	5.041.2750	L-2960	5	0,42кг			
54		20	5.041.580	L-2750	12	0,09кг			
54		21	5.041.420	L-580	12	0,06кг			

Формат А4

Копировал



Сечение 2 - 2 см. на листе 1.

Лист	2.
Контурный	
Формат А3	
4090.1-2с.2-II 00.01.0.00Б	

Т.К. 10901-2с. Взм. 2-И

Имя, № позн.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР-ЧАСТЬ
А3	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	2	
А3	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	2	
А3	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2	
А4	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
А4	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
А4	КР7	2	
А4	КР1	2	
А4	КР4	2	
А4	СЕТКА С18	2	
А4	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	2	
А4	МН2	2	
А4	МН3	4	
А4	МН4	4	
А4	ДЕТАЛИ		
А3	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	4	
А3	АН1	4	
А3	АН2	1	
А3	АН3	1	
А3	АН4	4	
Б4	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	2	3,02кг
Б4	Φ14А-I ГОСТ 5781-82*	2	
Б4	Л -2500		
Б4	Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,45кг
Б4	Л -2960	4	
Б4	Л -2750	4	0,42кг
Б4	Л -130	20	0,02кг
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:			
1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0			

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР-ЧАСТЬ
А4	7КПО 30.33-2	1	
А4	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
А4	КАРКАС УПР.СБ. СКР5	2	
А4	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
А4	КР5	2	
А4	КР10	2	
А4	СЕТКА С17	2	
А3	ПЕТЕЛЬ СТРОПОВ. СП4	2	
А3	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	2	
Б4	Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80*	6	0,11кг
Б4	Л -730	6	
Б4	Л -730	6	0,11кг
Б4	Л -570	6	0,05кг
Б4	Л -570	6	0,1 кг
А4	8КПО 30.33-2	1	
А4	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
А4	КАРКАС УПР.СБ. СКР6	2	
А4	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
А4	КР5	4	
А4	КР10	1	
А4	СЕТКА С16	2	
А3	ПЕТЕЛЬ СТРОП. СП5	2	
А3	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	2	
Б4	Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80*	6	0,09кг
Б4	Л -580	6	
Б4	Л -1480	6	0,23кг
Б4	Л -420	6	0,05кг
Б4	Л -1320	6	0,20кг

1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0

Копировать

Формат А4

Копировать

ТБЛЗНИЭП

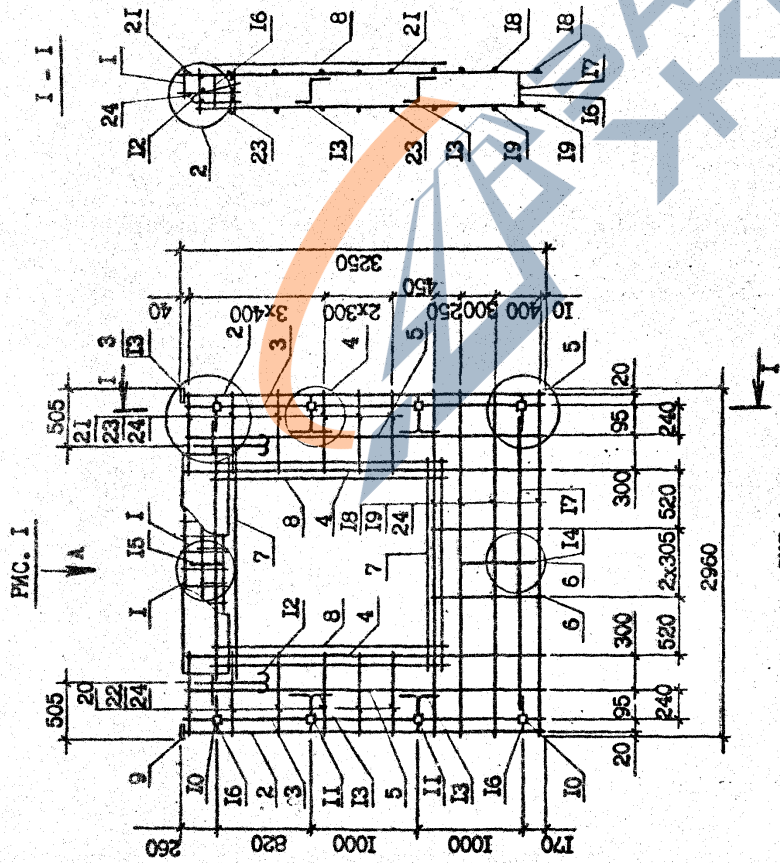
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ

7КПО 30 - 9КПО 30

Лист 3

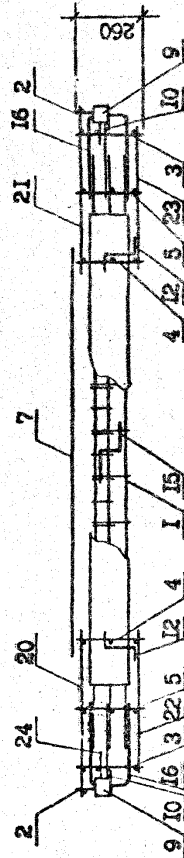
1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0

Исполн.	С.И.С.	Дата	01.02.82
Провер.	С.И.С.	Дата	01.02.82
Утверд.	С.И.С.	Дата	01.02.82
Создал	С.И.С.	Дата	01.02.82



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0	7К10 30.33-2	1	87,61
-01	8К10 30.33-2	2	87,38
-02	9К10 30.33-2	3	87,38

1.090.1-2с.2-11 00.02.0.005			
И.контр.	С.контр.	Страна	Масса
И.контр.	С.контр.	Р	см. табл.
И.контр.	С.контр.	Лист	Листов
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ			
7К10 30 - 9К10 30			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ТМЗНИИЭП			



Т.К. 10901-2с. Б.И.М. 2-11

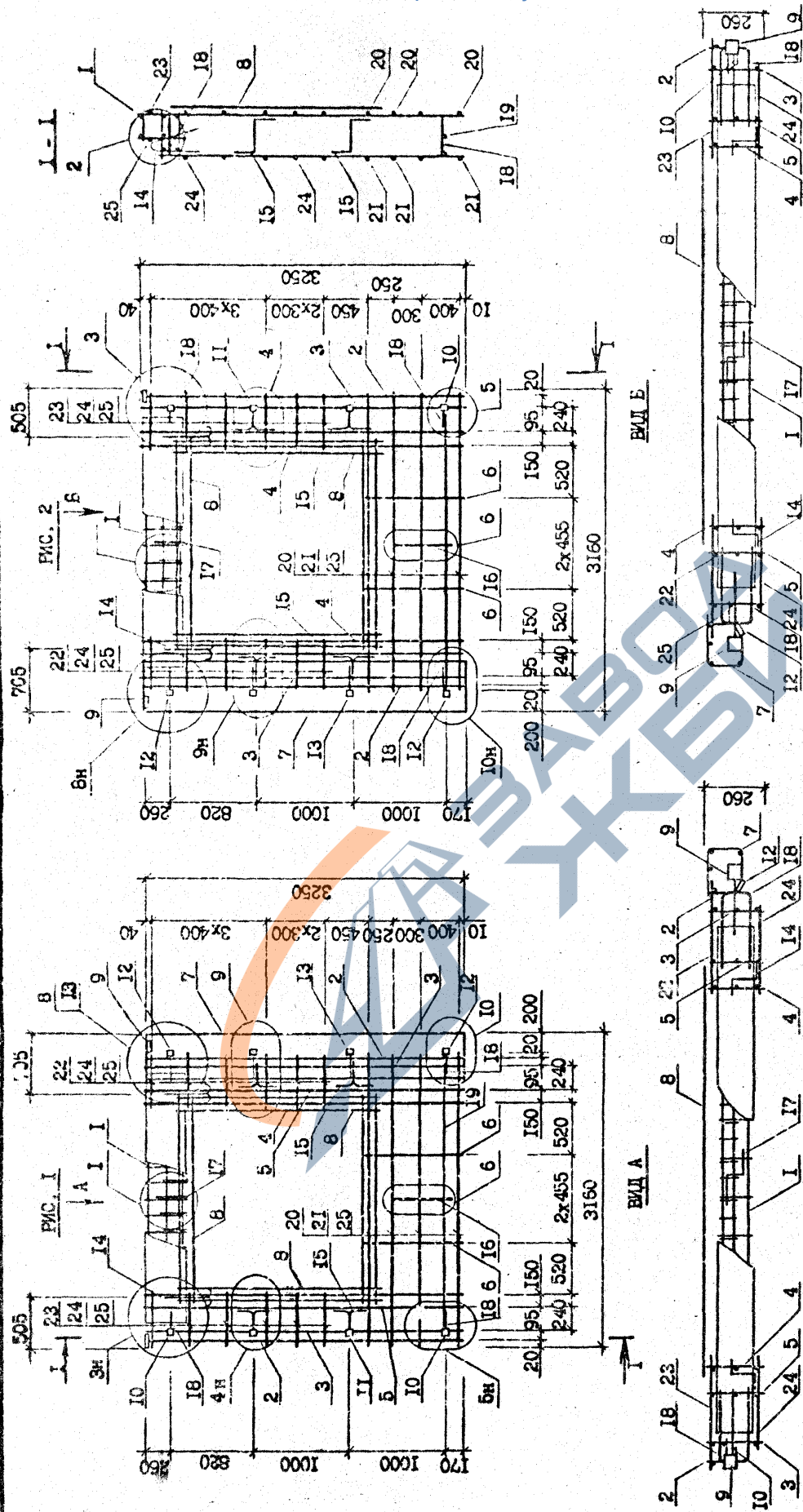
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	СВЪЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		20	5.041.3060	55Вр-I ГОСТ 6727-80 ^а	4	0,47кг
Б4		21	5.041.2750	L=3060	4	0,42кг
Б4		22	5.041.660	L=2750	6	0,10кг
Б4		23	5.041.580	L=680	6	0,09кг
Б4		24	5.041.420	L=580	12	0,06кг
Б4		25	5.041.130	L=420	20	0,02кг
				PEREMENNIE DANNIE DLI IсполнениИ:		
А4		1	1.090.1-2с.2-II 00.03.0.0	ИКО 32.33-I		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-02	КАРКАС УПР.СБ. СКР3	1	
				ИКО 32.33-2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-03	КАРКАС УПР.СБ. СКР4	1	
				ИКО 32.33-I		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-02	КАРКАС УПР.СБ. СКР3	1	
				ИКО 32.33-2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-03	КАРКАС УПР.СБ. СКР4	1	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	СВЪЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-II 00.03.0.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0Д2	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		2	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
А4		3	1.090.1-2с.2-II 00.00.2.0	КР7	2	
А4		4	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0	КР1	2	
А4		5	-01	КР4	2	
А4		6	-06	КР5	2	
А4		7	1.090.1-2с.2-II 00.06.8.0-05	КР10	2	
А4		8	-02	СЕТКА	1	
А4		9	1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	С21	4	
А4		10	-02	С18	2	
А4		11	-03	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	2	
А4		12	-04	МН3	2	
А4		13	-05	МН4	2	
А3		14	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.2-03	МН5	2	
А3		15	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	МН6	2	
А3		16	-01	ДЕТАЛИ	4	
А3		17	-02	ПЕЛЯ СТРОПОВ. СП4	1	
А3		18	-03	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	1	
Б4		19	14.011.2500	АН1	4	
				АН2	1	
				АН3	1	
				АН4	4	
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
				914А-I ГОСТ 5781-82 ^а	2	
				L=2500	2	3,02кг
				1.090.1-2с.2-II 00.03.0.0		
				КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ		
				ИКО 32 - 2ПО 32		

Г.Х. 1090/1-2с Вилн 2-14

1.090.1-2с.2-II 00.03.0.0

ТБЛЗНИЭП



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-II 00.03.0.0	ИКО 32.33-1	1	92,92
-01	ИКО 32.33-2		97,45
-02	2ИКО 32.33-1	2	92,92
-03	2ИКО 32.33-2		97,45

I.090.1-2с.2-II 00.03.0.0СБ		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
ИКО 32 - 2ИКО 32		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Стр. №	Масштаб	Масштаб
Р	СМ.	1:40
	Лист	1:20
ТБИЗНИИЭП		

Копировал
Формат А3

TK 1090-1-2c Bvln 2-II

ФОРМАТ	ЭЧА	ПОЗ	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0П2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
				КР7	2	
				КР1	4	
				КР4	1	
				КР5	4	
				СЕТКА С19	4	
			1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛЮПНЫЕ	2	
				МН1	4	
				МН3	4	
				МН4	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	ПЕТЛЯ СТРОПОВ. С15	4	
				СТЕРЖНИ АНГЕРНЫЕ		
			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН1	4	
				АН2	3	
				АН3	3	
				АН4	4	
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
				Φ14А-1 ГОСТ 5781-82 ^М	2	6,64кг
				L=5500	3	0,85кг
				L=700		
				Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 ^М	20	0,02кг
				L=130		
				Φ12А-Ш ГОСТ 5781-82 ^М	2	0,22кг
				L=250		
			1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				ИЛЮ 60 ~ 2КПО 60		

Копирован
Формат А4

Копирован
Формат А4

ФОРМАТ	ЭЧА	ПОЗ	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
			1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0	ИЛЮ 60.33-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0	КАРКАС УР.СБ. СКР1	2	
			1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	4	
			1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	СЕТКА С19	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
				Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 ^М	3	0,92кг
				L=5960	3	0,89кг
				L=5750		
				L=430	14	0,07кг
				L=270	14	0,04кг
				L=910	7	0,14кг
				L=770	7	0,12кг
			1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0-01	ИЛЮ 60.33-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-01	КАРКАС УР.СБ. СКР2	2	
			1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	4	
			1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	СЕТКА С19	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
				Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 ^М	3	0,92кг
				L=5960	3	0,89кг
				L=5750		
				L=430	14	0,07кг
				L=270	14	0,04кг
				L=910	7	0,14кг
				L=770	7	0,12кг
			1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				ИЛЮ 60 ~ 2КПО 60		

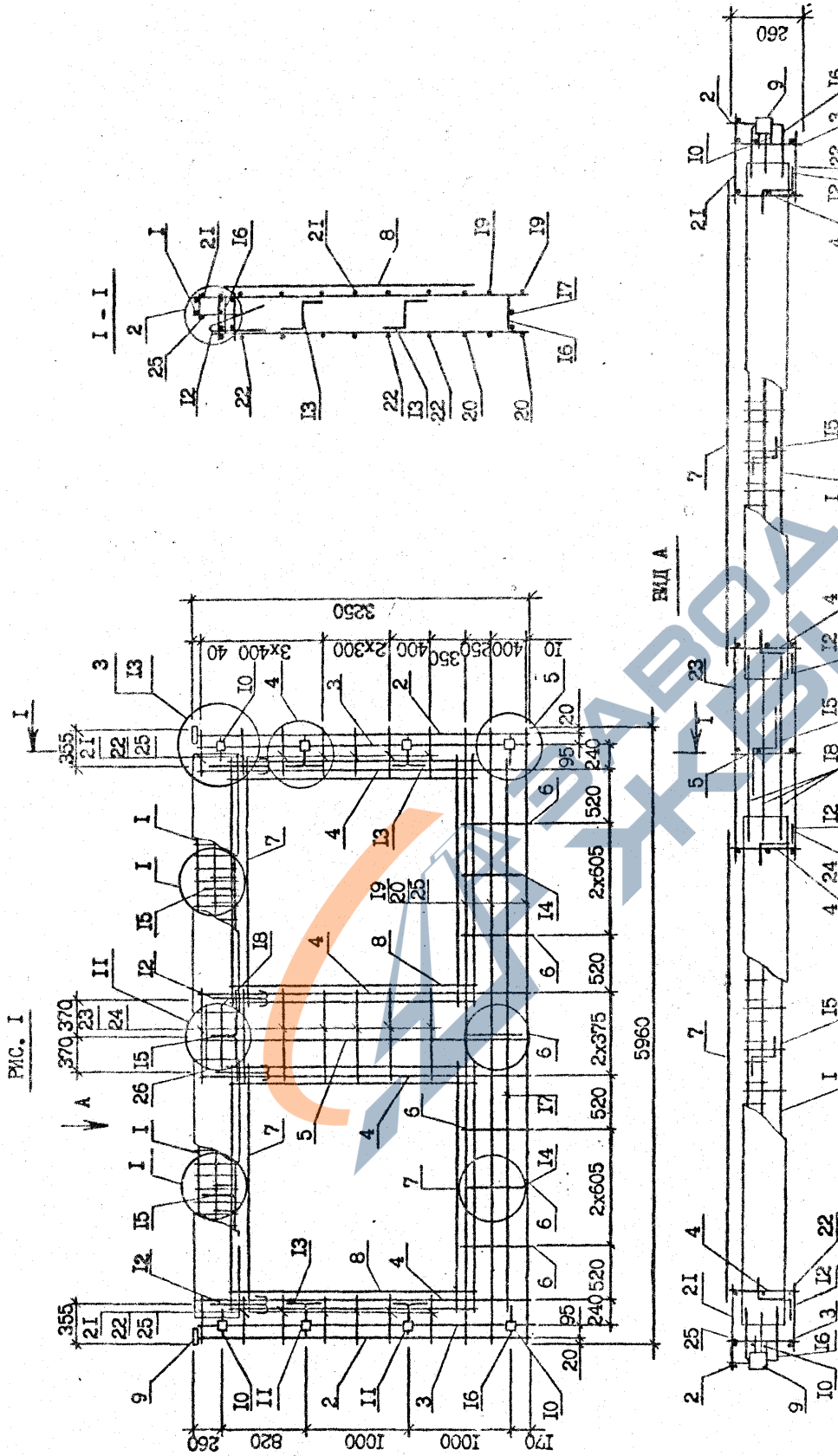
Копирован
Формат А4

Копирован
Формат А4

Копирован
Формат А4

Копирован
Формат А4

Лист
2



1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0С5		Стади	Масса	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Р	СМ. табл.	1:40
ИЧЮ 60 - 2ИЮ 60		Лист	1:20	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Листов 2		
ТБИЛНИИЭП				
И.констр.	С.монтаже	В.диз.	М.проект.	Л.проект.
В.диз.	М.проект.	Л.проект.	М.проект.	Л.проект.
Р.уч.испыт.	Б.монтаже	М.проект.	Л.проект.	Л.проект.
Л.пр.	М.проект.	Л.проект.	Л.проект.	Л.проект.
Г.пр.	М.проект.	Л.проект.	Л.проект.	Л.проект.
В.диз.	М.проект.	Л.проект.	Л.проект.	Л.проект.
Проектант	С.монтаже	В.диз.	М.проект.	Л.проект.
Разраб.	Г.диз.	М.проект.	Л.проект.	Л.проект.

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0	ИЧЮ 60.33-1	1	159,30
-01	ИЧЮ 60.33-2		163,50
-02	2ИЮ 60.33-1	2	160,20
-04	2ИЮ 60.33-2		164,40

Формат А3

Копирован.

Т.К. 1090-1-2с Вкл. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	20	5.041.580	L-580		12	0,09кг
Б4	21	5.041.420	L-420		12	0,06кг
Б4	22	5.041.1210	L-1210		6	0,19кг
Б4	23	5.041.1070	L-1070		6	0,16кг
Б4	24	5.041.130	L-130		20	0,02кг
Б4	25	12.013.250	L-250		2	0,22кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.05.0.0	ЭКПО 60.33-1			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1.090.1-2с.1-II 00.00.1.0-02	КАРКАС УПК.СБ. СКР3		2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.05.0.0-01	ЭКПО 60.33-2			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1-03	КАРКАС УПК.СБ. СКР4		2	

Имя, Номер	1.090.1-2с.2-II 00.05.0.0	Лист	2
Подпись и дата			
Взам.инв.№			

Формат А4

Копирова

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-II 00.05.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0Л2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
				<u>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	КР7	2	
А4	3	1.090.1-2с.2-II 00.00.2.0		КР1	2	
А4	4	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0		КР4	4	
А4	5	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-01		КР5	4	
А4	6	-06		КР10	4	
А4	7	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-02		СЕТКА СИВ	4	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
А4	8	1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0		МН1	2	
А4	9	-02		МН3	4	
А4	10	-03		МН4	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А3	11	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.2-04		ПЕТЛЯ СТРОПОВ. СЛБ	4	
				<u>СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ</u>		
А3	12	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1		АН1	4	
А3	13	-01		АН2	3	
А3	14	-02		АН3	3	
А3	15	-03		АН4	4	
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
Б4	16	14.011.5500		Φ14А-I ГОСТ 5781-82*	2	6,64кг
Б4	17	14.011.700		L=5500	3	0,85кг
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Б4	18	5.041.5960		L=700	4	0,92кг
Б4	19	5.041.5750		Φ5Бр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,89кг
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		

Имя, Номер	1.090.1-2с.2-II 00.05.0.0	Лист	2
Подпись и дата			
Взам.инв.№			

Формат А4

Копирова

Т.К. 1.090.1-2с.2-II 00.05.0.0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	СВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		18	5.041.430		L-430	17	0,07кг
Б4		19	5.041.270		L-270	17	0,04кг
Б4		20	5.041.1640		L-1640	3	0,25кг
Б4		21	5.041.1470		L-1470	3	0,23кг
Б4		22	5.041.130		L-130	20	0,02кг
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0		ИПС 30.33-1 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР1	1	
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0-01		ИПС 30.33-2 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР2	1	
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0-02		ИПС 30.33-1 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР1	1	
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0-03		ИПС 30.33-2 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР2	1	

ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:

1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0

Формат А4

Копировал

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3		1	1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3		2	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	2	
А3		3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Л2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	2	
А3		4	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2	
А4		5	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-05	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
А4		6	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0	КАРКАС ПЛОСКИЕ	1	
А4		7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	КР7	2	
А4		8	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-04	КР1	2	
А4		9	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	КР4	2	
А4		10	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-02	КР9	2	
А4		11	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-03	СЕТКИ	1	
А3		12	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-02	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДАННЫЕ	2	
А3		13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	МН1	5	
А3		14	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1-01	МН3	3	
А3		15	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1-02	МН4	1	
А3		16	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1-03	ДЕТАЛИ	2	
Б4		17	10.011.1900	ПЕЛЯ СТРОПОВ. С12 СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ АН1 АН2 АН3 АН4 СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф10А-1 ГОСТ 5781-82 L=1900 Ф6Вр-1 ГОСТ 5727-80	2	1,17кг

1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ

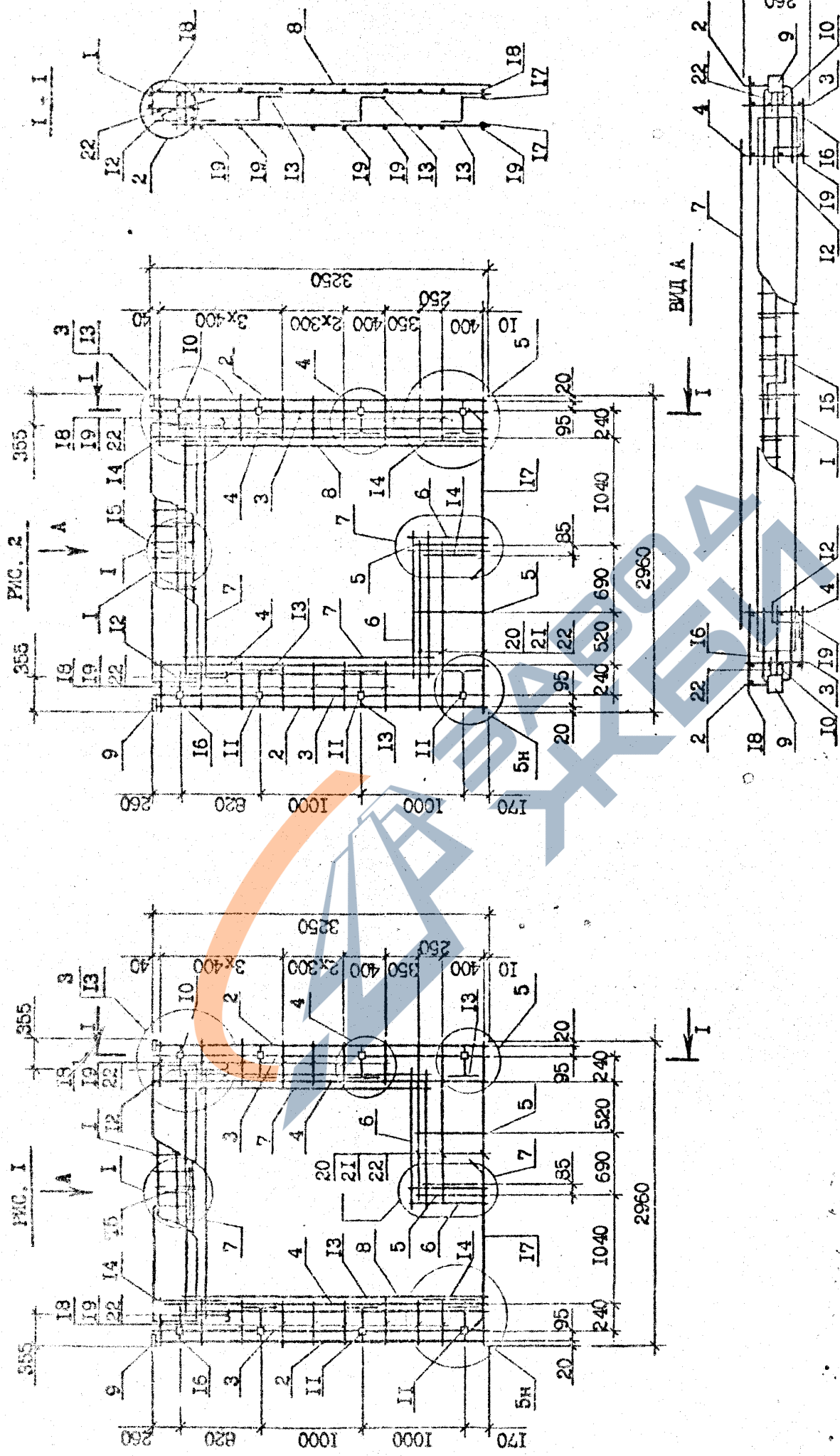
ИПС 30 - 2КПС 30

ТВБЗНИИЭП

Копировал

Формат А4

Т.К. 1090/1-2с Взм. 2-11



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-11 00.06.0.0	КНБ 30.33-1	1	83,83
-01	КНБ 30.33-2		95,94
-02	2КНБ 30.33-1	2	83,83
-03	2КНБ 30.33-2		95,94

И.090.1-2с.2-11 00.06.0.0СБ		Страна	Масштаб
Н. контр.	С.И. Галаган	Р	см. 1:40 табл. 1:20
Наз. отд.	Эксплуатация	Лист	Листов 1
Рук. работ	Бахвалов	ТБИЛЗНИИЭП	
Д.И.П.	Эксплуатация		
Т.И.П.	Бурджалидзе		
Рук. г.в.	Шелая		
Проектир	Селихова		
Разработ.	Користашвили		

Формат: А3

Копировал

Т.К. 1.090-1-2с. 2-11 00.06.0.0СБ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.1-2с.2-11 00.07.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A4		1	I.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС УПР.СВ. СКР4	1	
A4		2	I.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР7	2	
A4		3	I.090.1-2с.2-11 00.00.2.0-01	КР2	2	
A4		4	I.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	КР4	2	
A4		5	I.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-01	КР5	2	
A4		6	I.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-01	КР13	2	
A4		7	I.090.1-2с.2-11 00.00.4.0	КР12	2	
A4		8	I.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	СЕТКА С18	4	
A4		9	I.090.1-2с.2-11 00.00.8.0	С16	4	
A4		10	I.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u> МН1	6	
A4		11	I.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-02	МН3	4	
A4		12	I.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-06	МН7	2	
A3		13	I.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-03	<u>ДЕТАЛИ</u> ПЕГУШ СТРОПОВ. СП4	2	
A3		14	I.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ АН1	4	
A3		15	I.090.1-2с.2-11 00.00.0.1-04	АН5	1	
A3		16	I.090.1-2с.2-11 00.00.0.1-02	АН3	1	
A3		17	I.090.1-2с.2-11 00.00.0.1-03	АН4	4	
B4		18	I.090.1-2с.2-11 00.07.0.0	<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u> Ф14А-I ГОСТ 5781-82* L=2500	4	3,02кг

Т.К. 1090-1-2с. Взм. 2-11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
B4		19	5.041.2960	Ф58р-I ГОСТ 6727-80* L=2960	3	0,46кг
B4		20	5.041.2750	L=2750	3	0,42кг
B4		21	5.041.580	L=580	14	0,09кг
B4		22	5.041.420	L=420	14	0,06кг
B4		23	5.041.130	L=130	20	0,02кг

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№

1.090.1-2с.2-11 00.07.0.0

Лист 2

Копироват

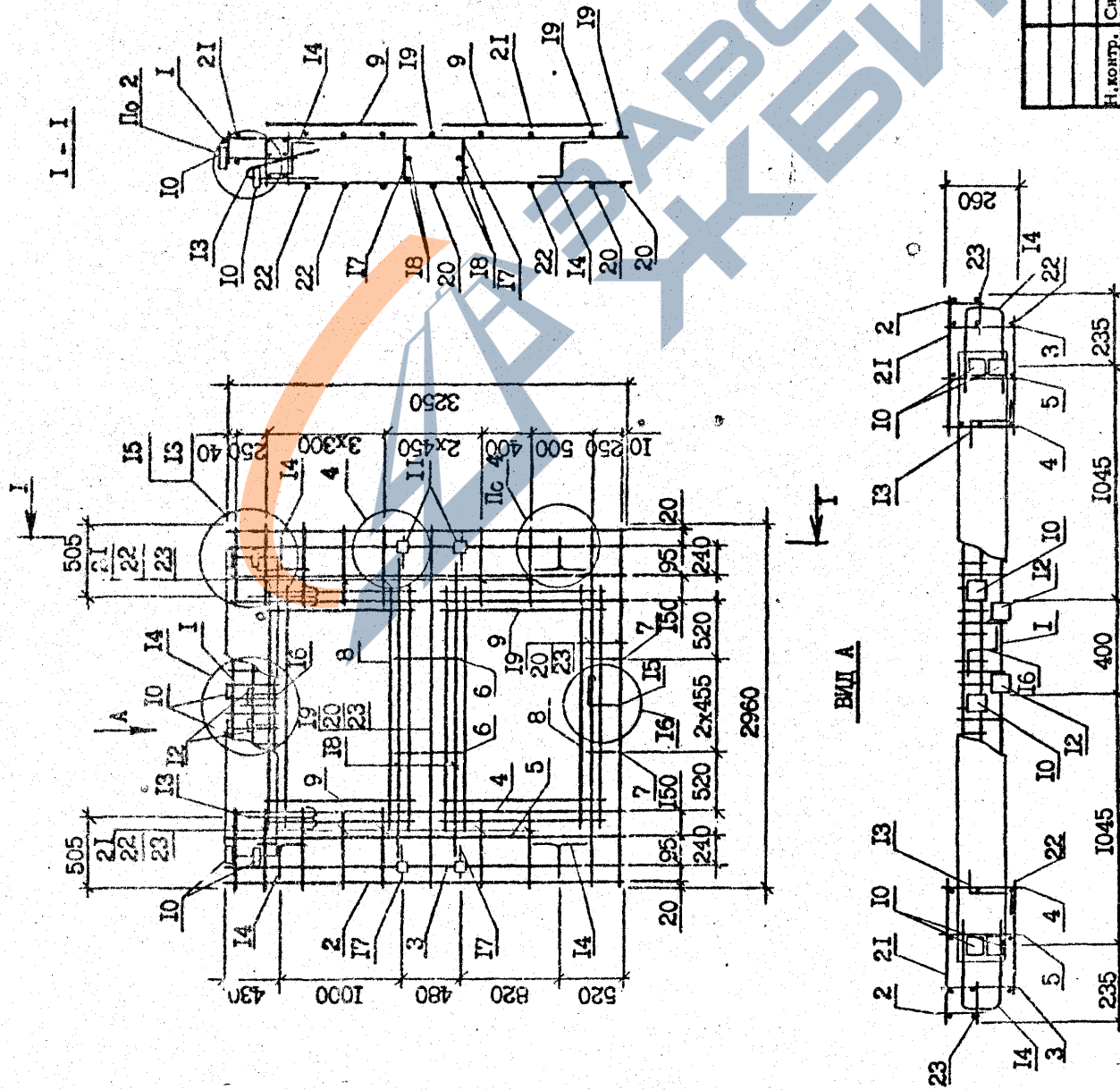
Формат А4

Копироват

Имя, Фамилия, Подпись и дата	Страна	Лист	Листов
	Р	1	2

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
МН1 30.93-2

ТБИЛЗИНИЭП



I.090.1-2с.2-11 00.07.0.00СБ		Страна	Россия	Масштаб	1:40
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ		Р	105,6	КГ	1:20
КПД 30.33-2		Лист	1	Листов	1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТВБЛЗНИИЭП			
И. контр.	С. Магадза	И. контр.	С. Магадза	И. контр.	С. Магадза
Нач. отд.	Е. Димитрашвили	Нач. отд.	Е. Димитрашвили	Нач. отд.	Е. Димитрашвили
Рук. мест.	Б. Бактало	Рук. мест.	Б. Бактало	Рук. мест.	Б. Бактало
ГИП	Е. Димитрашвили	ГИП	Е. Димитрашвили	ГИП	Е. Димитрашвили
ГИП	Б. Бактало	ГИП	Б. Бактало	ГИП	Б. Бактало
Рук. экз.	Ш. Шали	Рук. экз.	Ш. Шали	Рук. экз.	Ш. Шали
Проверил	С. Селихова	Проверил	С. Селихова	Проверил	С. Селихова
Разработ.	Д. Димитрашвили	Разработ.	Д. Димитрашвили	Разработ.	Д. Димитрашвили

Формат А3

Контроль

Т.К. 1090-1-2с. 2-11 Б.И.И. 2-11

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	СВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	4	17	1.090.1-2с.2-11 00.08.0.0	ИДЦ 30.33-2 СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	3	
А4	5	20	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЕ КР5	2	1,17кг
А4	5	21	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-02	КР14	2	0,09кг
А4	7	22	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0	СЕТКА С16 ДЕТАЛИ	1	0,06кг
Б4	17	23	10.011.1900	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф10А-1 ГОСТ 5781-82* L=1900 Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80* L=580 L=420 L=1350 L=1190	2	0,21кг 0,18кг
Б4	20	20	5.041.590	2КЦ 30.33-2 СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	3	
Б4	21	21	5.041.420	КАРКАС ПЛОСКИЕ КР5	2	0,09кг
Б4	22	22	5.041.1350	КР14	2	0,06кг
Б4	23	23	5.041.1190	СЕТКА С16 ДЕТАЛИ	1	0,21кг 0,18кг
Б4	17	17	10.011.1900	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф10А-1 ГОСТ 5781-82* L=1900 Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80* L=580 L=420 L=1350 L=1190	2	0,09кг 0,06кг 0,21кг 0,18кг
Б4	20	20	5.041.590	2КЦ 30.33-2 СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	3	
Б4	21	21	5.041.420	КАРКАС ПЛОСКИЕ КР5	2	0,09кг
Б4	22	22	5.041.1350	КР14	2	0,06кг
Б4	23	23	5.041.1190	СЕТКА С16 ДЕТАЛИ	1	0,21кг 0,18кг

Формат А-4

Копировал

1.090.1-2с.2-11 00.08.0.0

Имя, Фамилия

Подпись и дата

Взам. инд. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	СВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.08.0.0СБ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	2	
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	2	
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2	
А4			1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
А4			1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЕ КР7	2	
А4			1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	КР1	2	
А4			1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01-02	КР4	2	
А4			1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01-03	СЕТКА С16	2	
А4			1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01-02	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН2	2	
А4			1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01-03	МН3	2	
А4			1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01-03	МН4	6	
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-03	ДЕТАЛИ	2	
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	ПЕТЛЯ СТРОПОВ. СП4	2	
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1-01	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ АН1	6	
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1-02	АН2	2	
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1-03	АН3	1	
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1-03	АН4	2	
Б4			14.011.2500	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф14А-1 ГОСТ 5781-82* L=2500	2	3,02кг
Б4			5.041.2960	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80* L=2960	3	0,46кг
Б4			5.041.2750	L=2750	3	0,42кг
Б4			5.041.130	L=130	20	0,02кг

Формат А-4

Копировал

1.090.1-2с.2-11 00.08.0.0

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
ИДЦ 30 - ЗКЦ 30

ТБИЛЗНИИЭП

Страницы

Р

Лист

Листов

3

Т.К. 1090-1-2с. 6см. 2-11

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
103			
104			
105			

Формат А4

Копирован

Инд.№полт. _____
 Подпись и дата _____
 Взам.инв.№ _____

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	ЭКД 30.33-2 СБОРОЧНОЕ ЕДИНИЦА	2	
5	КАРКАС ПЛОСКИЕ КР15	2	
7	СЕТКА С17 ДЕТАЛИ	1	
17	СТЕПЕНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø10А-I ПОСТ 5781-82*	2	1,48кг
20	10.011.2400 L = 2400	7	0,11кг
21	5.041.730 L = 730	7	0,09кг
22	5.041.570 L = 570	7	0,11кг
23	5.041.730 L = 730	7	0,09кг
23	5.041.570 L = 570	7	0,09кг

Формат А4

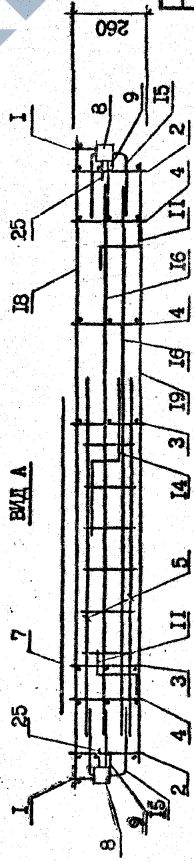
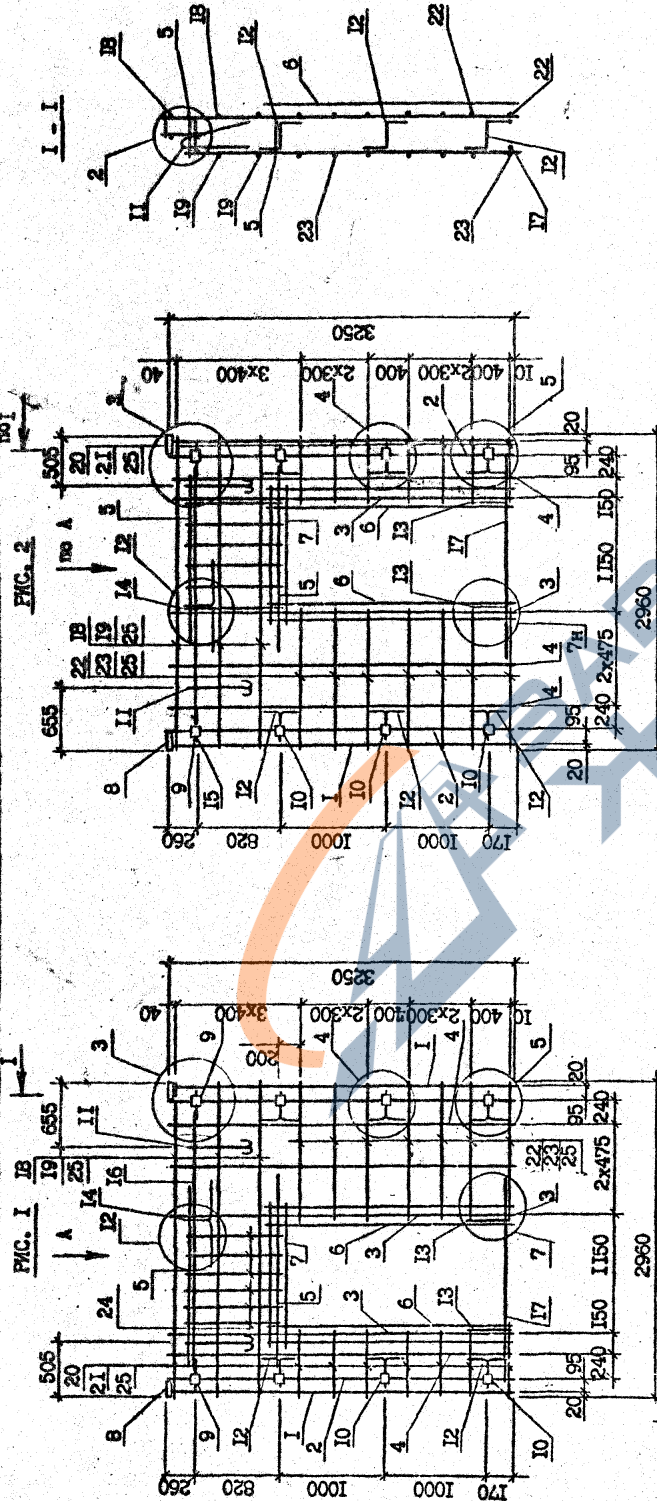
Копирован

Инд.№полт. _____
 Подпись и дата _____
 Взам.инв.№ _____

Т.К. 1090.1-2с. Взм. 2-11

1.090.1-2с.2-11 00.08.0.0

Лист 3

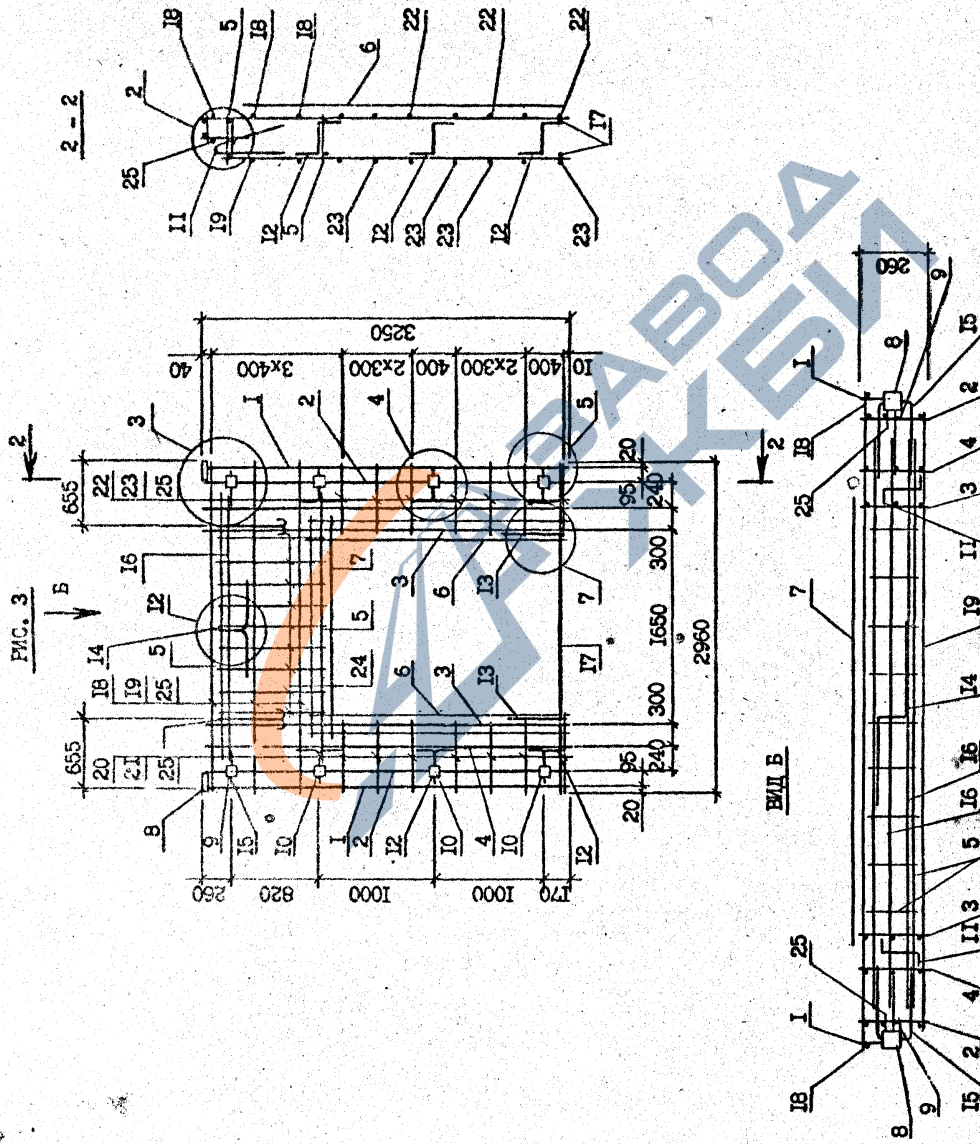


I.090.I-2c.2-II 00.08.0.003		Сталь	Масса	Масштаб
Р	Ф	см.	твкл.	1:40
Лист	1	Листов		1:20
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ ИКД 30 - ЗИД 30 СЕРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
ТБИЗНИИЭП				

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.I-2c.2-II 00.08.0.0	ИКД 30.33-2	1	75,59
-01	2ИКД 30.33-2	2	75,59
-02	3ИКД 30.33-2	3	75,36

Формат А3

Контурная



Т.К. 1090-1-2с. АБМ. 2-11

Имя, № поста, Подпись и дата	Взам. инв. №
------------------------------	--------------

1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0CS

Композит

Формат А3

Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:</u>		
A4		I	I.090.1-2с.2-II 00.09.0.0	4КПД 30.33-1 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	I	
A4		I	I.090.1-2с.2-II 00.00.1.0	КАРКАС УКР.СБ. СКР1	I	
A4		I	I.090.1-2с.2-II 00.09.0.0-01	4КПД 30.33-2 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	I	
A4		I	I.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-01	КАРКАС УКР.СБ. СКР2	I	

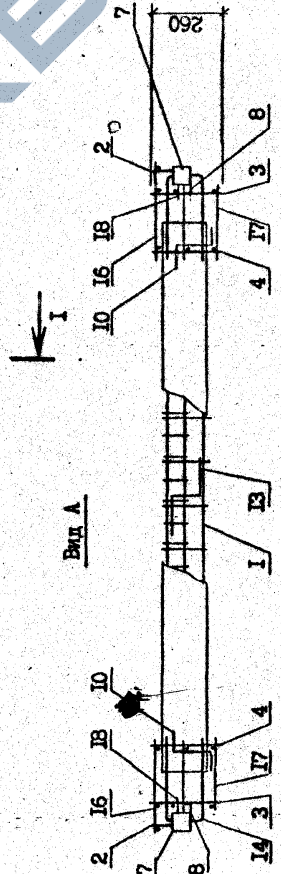
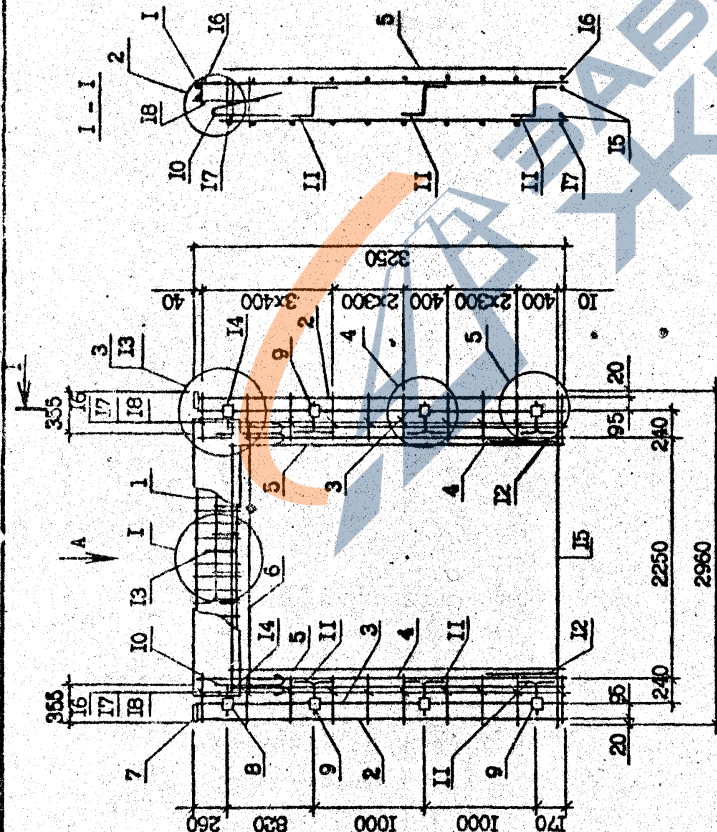
ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			I.090.1-2с.2-II 00.09.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			I.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	2	
A4			I.090.1-2с.2-II 00.00.2.0	КР7	2	
A4			I.090.1-2с.2-II 00.00.3.0	КР1	2	
A4			I.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	КР4	2	
A4			I.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-04	СЕТКИ	1	
A4			I.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	С19	2	
A4			I.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-02	С20	2	
A4			I.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-03	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	2	
A4				МН1	2	
A4				МН3	2	
A4				МН4	6	
A3			I.090.1-2с.2-II 00.00.0.2-02	ДЕТАЛИ	2	
A3			I.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	ПЕЛИ СТРОВОЧ., С12	6	
A3				СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	2	
A3				АН1	6	
A3				АН2	2	
A3				АН3	1	
A3				АН4	2	
Б4			Ю.011.2960	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	2	
Б4			5.041.430	Ф10А-1 ГОСТ 5781-82 ^М	2	1,63кг
Б4			5.041.270	L-2960	20	0,07кг
Б4			5.041.130	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80 ^М	20	0,04кг
				L-430	20	0,02кг
				L-270	20	
				L-130	20	
				I.090.1-2с.2-II 00.09.0.0		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				4КПД 30		

TK 1090-1-2с Bm 2-11

Инд. №порт. 1.090.1-2с.2-II 00.09.0.0
Копирован
Формат А4

Инд. №порт. 1.090.1-2с Bm 2-11
Копирован
Формат А4

Обозначение	Марка	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0	4КЦД 30.33-1	81,89
-01	4КЦД 30.33-2	83,70



Имя, № позн.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Т.К. 1.090-1-2с. Взм. 2-11

1.090.1-2с.2-11 00.09.0.008		Сталь	Масса	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Р	Ок. табл.	1:40 1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов	1
ТБИЗНИИЭП				

Композит
Формат А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	18	18	5.041.730	L-730	16	0,11кг
Б4	19	19	5.041.570	L-570	16	0,09кг
Б4	20	20	5.041.130	L-130	20	0,02кг

И.090.1-2с.2-11 00.10.0.0

формат А4

Копировал

Лист 2

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 00.10.0.00Б	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.0Л2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-04	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УП.СВ. СКР5	1	
А4		2	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР7	2	
А4		3	1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0-01	КР2	2	
А4		4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	КР4	2	
А4		5	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КР5	2	
А4		6	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-01	КР13	2	
А4		7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	СЕТИ	2	
А4		8	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03-01	СИ9	2	
А3		9	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	СИ7	2	
А3		10	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01-03	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН2	6	
А3		11	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01-06	МН4 МН7	4 2	
А3		12	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-03	ДЕТАЛИ ПЕРЛА СТРОПОВ. СП4	2	
А3		13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ АН1	8	
А3		14	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1-01	АН2	1	
А3		15	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1-02	АН3	1	
Б4		16	5.041.2960	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф5Вр-1 ГОСТ 5727-80*	3	0,46кг
Б4		17	5.041.2750	L-2960 L-2750	3	0,42кг

И.090.1-2с.2-11 00.10.0.0

формат А4

Копировал

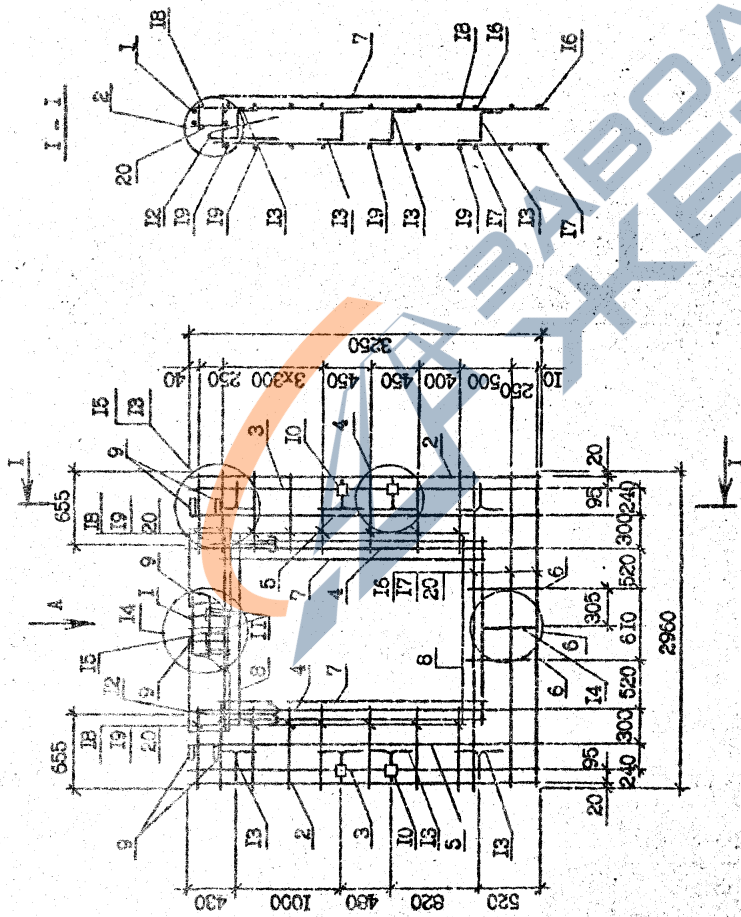
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КУЦ 30.33-2

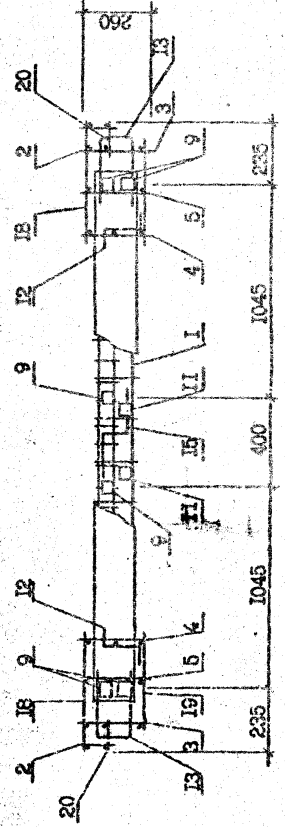
Листов 2

Лист 2

TK 10901-2с Взм. 2-11



ВМЛ А



I.090.1-2c.2-II 00.10.0.005		Страна	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ		Р	1:20
КОЦ 30.33-2		КГ	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Листов	1
		Исполнение	ТбилизНИИЭП

Формат А5

Контурная

Имя файла: I:\090\1-2c\2-II\00.10.0.005.dwg
Дата: 2008.10.10 14:30:24
Пользователь: sasha

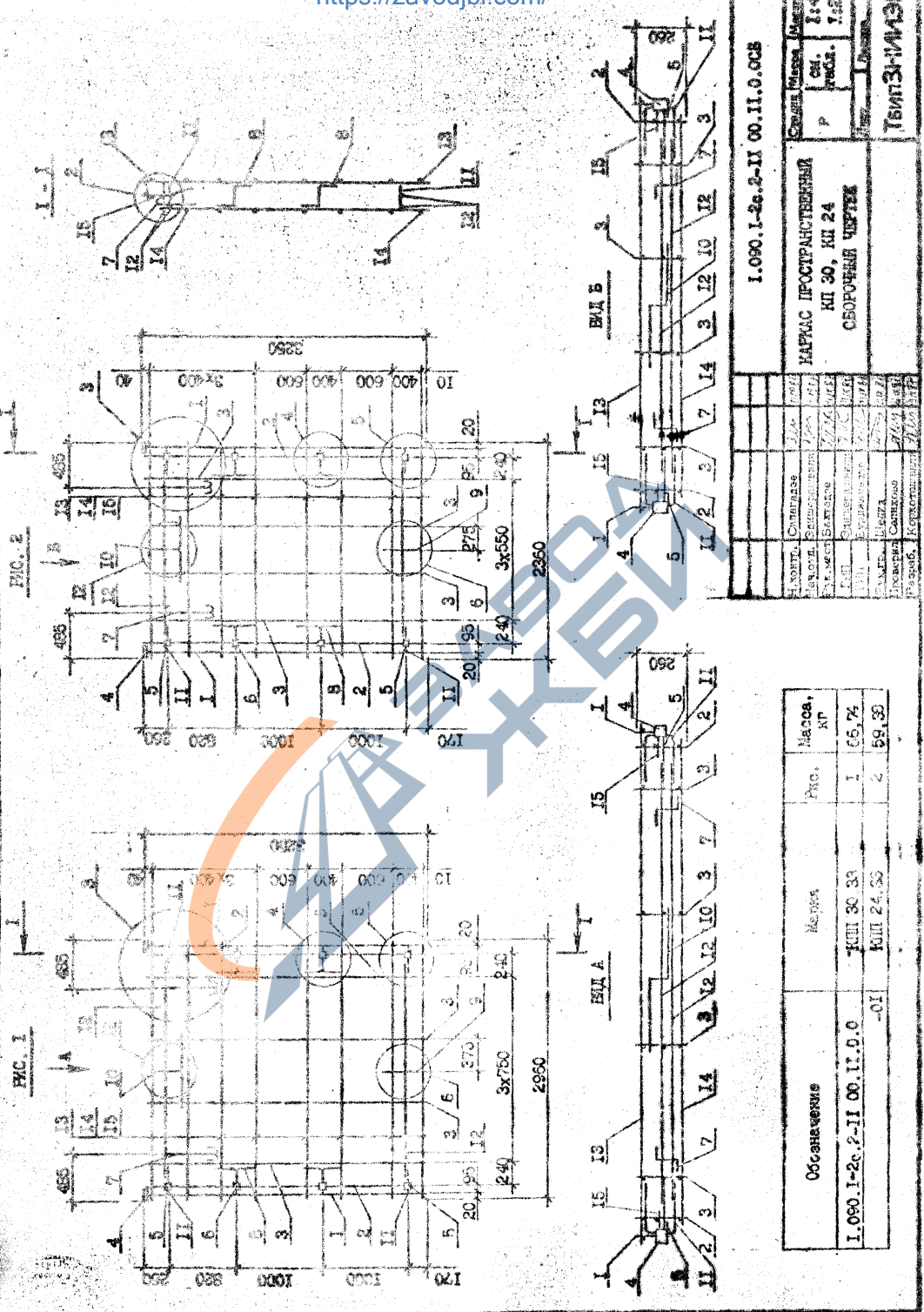
ФОРМАТ	КОД	СВОИМНАШЕ	НАМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ГРЕЙД-ЧАРНЕ
Б4	12	14.011.2500	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø14А-I ГОСТ 5781-82* L=2500	4	3,02кг
Б4	13	5.041.2360	Ø53р-I ГОСТ 6727-80* L=2360	8	0,46кг
Б4	14	5.041.2750	L=2750	8	0,42кг
А4	3	1.090.1-2с.2-II 00.11.0.0-01	КП 24.33 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕТАЛИ	3	
Б4	12	14.011.1300	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø14А-I ГОСТ 5781-82* L=1300	4	2,30кг
Б4	13	5.041.2360	Ø53р-I ГОСТ 6727-80* L=2360	8	0,36кг
Б4	14	5.041.2150	L=2150	8	0,33кг

ФОРМАТ	КОД	СВОИМНАШЕ	НАМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ГРЕЙД-ЧАРНЕ
А3	1	1.090.1-2с.2-II 00.11.0.0С3	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	2	
А3	2	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	2	
А3	3	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
А4	4	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЕ	4	
А4	5	1.090.1-2с.2-II 00.00.2.0	КР7 КР1	4	
А4	6	1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-01	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛЮЧНЫЕ	4	
А3	7	1.090.1-2с.2-II 00.00.2.0-04	МН2 МН3 МН4 ДЕТАЛИ	2	
А3	8	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	ПЕТЕЛЬ СТРОПОВОЧ.СИБ СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	4	
А3	9	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1-01	АН1	1	
А3	10	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1-02	АН2	1	
А3	11	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1-03	АН3 АН4	4	
Б4	15	5.041.130	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø53р-I ГОСТ 6727-80* L=130	16	0,02кг
ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:					
А4	3	1.090.1-2с.2-II 00.11.0.0	КП 30.33 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5 ДЕТАЛИ	4	
1.090.1-2с.2-II 00.11.0.0					

Изм. №	Исполн.	Дата	Подпись и дата
2	ТБИЛЗИНИЭП		1.090.1-2с.2-II 00.11.0.0

РИС. 1

РИС. 2



Обозначение	Материал	Прог.	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.11.0.008	КАПРАС КИ 30 33	1	66,74
-01	КИИ 24 23	2	59,39

1.090.1-2с.2-11 00.11.0.008		Сумма Масса	Материал
КАПРАС ПРОСТАНАУСТРЕННЫЙ	КИ 30, КИ 24	сч.	2:40
СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		р	1:50
		Лист	1 из 1
		ТМТЗНИИЭП	

Стр. 1 из 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	СВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, номер, Подпись и дата
Взам. инв. №

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	СВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3		7	I.090.I-2c.2-II 00.00.0.2-03	МЕТАЛЛ ПЕДЯИ СТРОВОУ, СНА СТРЕЖИ АНЧЕННЕ	2	
A3		8	I.090.I-2c.2-II 00.00.0.1	АН1	2	
A3		9		АН2	1	
A3		10		АН3	1	
A3		11		АН4	2	
B4		12	I4.01I.2500	СТРЕЖИ ОУЩЕННЕ Ø14I-I ГОСТ 5781-82 ^н L-2500	2	3, 02кг
B4		13	5.04I.2960	55Bp-I ГОСТ 6727-80 ^н L-2960	5	0, 4кг
B4		14	5.04I.2750	L-2750	5	0, 42кг
B4		15	5.04I.130	L-130	10	0, 02кг

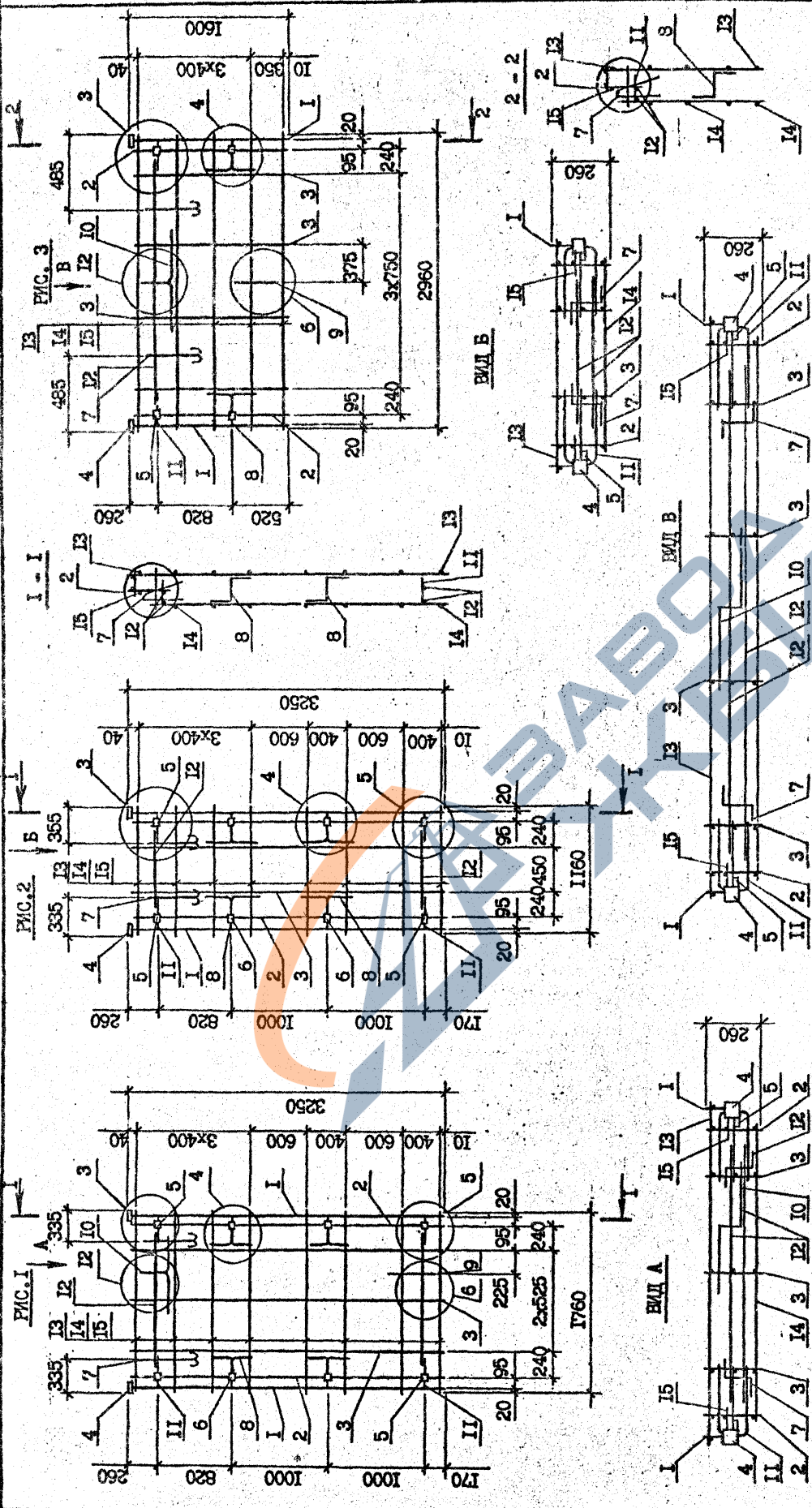
Т.К. I.090.I-2c Bзм. 2-И

Имя, номер, Подпись и дата
Взам. инв. №

Копировал

I.090.I-2c.2-II 00.12.0.0

Формат А4



I.090.1-2с.2-11 00.12.0.0СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Стенка	Масса	Масштаб
КП 18, КП 12, КП 30.5		Р	СМ.	1:40
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	табл.	1:20
		Лист	Листов	1
		ТБИЛЗИИЭП		

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-11 00.12.0.0	КП 18.33	1	53,48
-01	КП 12.33	2	42,84
-02	КП 30.16	3	31,86

И.контр.	Силагалае	В.Л.	И.контр.
И.диз.	Эпиершвили	И.диз.	И.диз.
И.машт.	Баталдзе	И.машт.	И.машт.
И.пр.	Эпиершвили	И.пр.	И.пр.
И.тех.	Бурджанадзе	И.тех.	И.тех.
И.уч.р.	И.уч.р.	И.уч.р.	И.уч.р.
И.исп.	И.исп.	И.исп.	И.исп.
И.разр.	И.разр.	И.разр.	И.разр.

Копирован. формат А3

Т.К. 1090-1-2с. 85мм. 2-11

Копирован

КОМ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПЕРИОД	ПРИМ. ЧАСТИ
103	ТЕПЛОТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ АЛЮМИНИЙ			
103А	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0	ИЛИ 32.33		
103А1	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0	2ИЛИ 32.33		

КОМ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПЕРИОД	ПРИМ. ЧАСТИ
103	АЛЮМИНИЙ			
103А	СЕРВОИННЕРТ	2	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0	
103А1	СЕРВОИННЕРТ	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0	
103А2	СЕРВОИННЕРТ	4	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0	
103А3	СЕРВОИННЕРТ	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0	
103А4	СЕРВОИННЕРТ	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0	
103А5	СЕРВОИННЕРТ	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0	
103А6	СЕРВОИННЕРТ	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0	
103А7	СЕРВОИННЕРТ	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0	
103А8	СЕРВОИННЕРТ	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0	
103А9	СЕРВОИННЕРТ	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0	
103А10	СЕРВОИННЕРТ	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0	
103А11	СЕРВОИННЕРТ	4	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0	
103А12	СЕРВОИННЕРТ	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0	
103А13	СЕРВОИННЕРТ	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0	
103А14	СЕРВОИННЕРТ	4	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0	
103А15	СЕРВОИННЕРТ	4	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0	
103А16	СЕРВОИННЕРТ	8	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0	
103А17	СЕРВОИННЕРТ	8	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0	
103А18	СЕРВОИННЕРТ	16	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0	

Итого: 1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0

МАТРИЦА ПРОСТАНАСТРОЕНИЯ

ИЛИ 32, 2ИЛИ 32

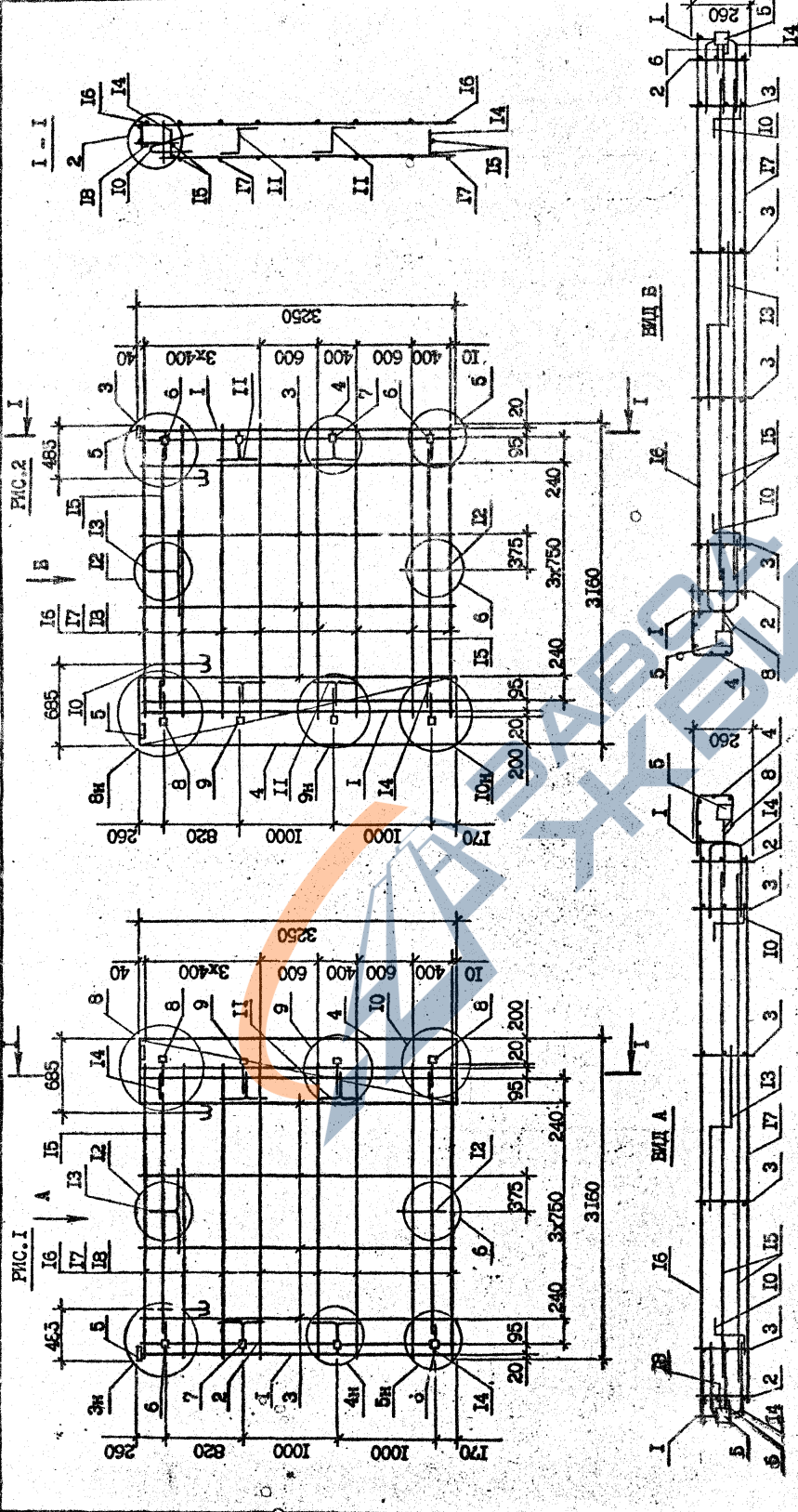
ТМДЗНИМЭП

Формат А4

Композит

Формат А4

Композит



1.090.1-2с.2-II 00.13.0.005		Сталь	Масса	Масштаб
КАРТАС ПРОСТРАНСТВЕННЫ		Р	73,55	1:40
ИПН 32, 2ИП 32		кг		1:20
СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист		Дисора
		ТВПЗНИИЭП		
И. констр.	С.малале	В.А.А.	З.А.А.	М.А.А.
Начальн.	Э.машерошкин	В.А.А.	З.А.А.	М.А.А.
Уч.мест	В.агосте	В.А.А.	З.А.А.	М.А.А.
ГИП	Э.машерошкин	В.А.А.	З.А.А.	М.А.А.
ГИП	В.агосте	В.А.А.	З.А.А.	М.А.А.
Э.м.п.	М.аши	В.А.А.	З.А.А.	М.А.А.
Проверк.	а.а.а.	В.А.А.	З.А.А.	М.А.А.
Разраб.	К.а.а.	В.А.А.	З.А.А.	М.А.А.

Обозначение	Материал	Рис.
1.090.1-2с.2-II 00.13.0.0	ИПН 32.33	1
-01	2ИП 32.33	2

Формат А3

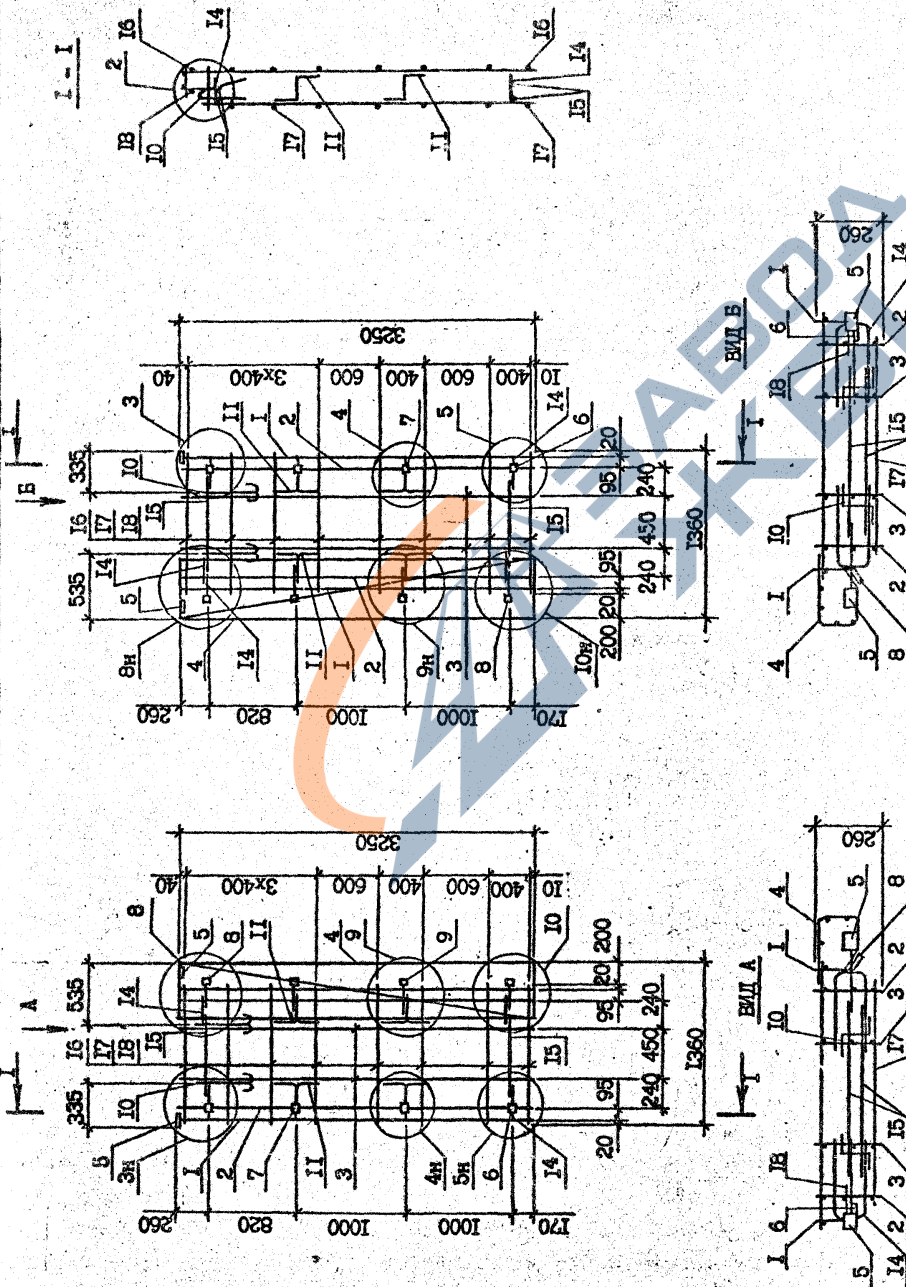
Копирован

Имя, № подл., Подпись и дата, Шкал, инв. №

Т.К. 1090.1-2с 0ИП 2-11

КОЛ.	ПРИМЕР-ЧАСТИ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР-ЧАСТИ
1		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
2		СЕРТИФИКАТ				
3		УСЛОВИЯ СБОРА				
4		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
5		СЕРТИФИКАТ				
6		КАРТА ПОСЛЕ				
7		КР7				
8		КР1				
9		КР5				
10		СЕТКА С21				
11		ИЗДЕЛИЯ ЗАКАПКИ				
12		МЭ2				
13		МЭ3				
14		МЭ4				
15		МЭ5				
16		МЭ6				
17		ДЕТАЛИ				
18		ИДЕЯ СЕРВОРОЧ.СИС				
19		СЕРВИС АНГРЕШЕ				
20		АН1				
21		АН4				
22		СЕРВИС ОПРЕДЕЛ				
23		Э144-1 ТУСТ 5781-82*				
24		Л.700				
25		ЭБДр-1 ТУСТ 5727-80*				
26		Л.1260				
27		Л.950				
28		Л.130				

КОЛ.	ПРИМЕР-ЧАСТИ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР-ЧАСТИ
1		КАРТА ПОСЛЕ				
2		КР7				
3		КР1				
4		КР5				
5		СЕТКА С21				
6		ИЗДЕЛИЯ ЗАКАПКИ				
7		МЭ2				
8		МЭ3				
9		МЭ4				
10		МЭ5				
11		МЭ6				
12		ДЕТАЛИ				
13		ИДЕЯ СЕРВОРОЧ.СИС				
14		СЕРВИС АНГРЕШЕ				
15		АН1				
16		АН4				
17		СЕРВИС ОПРЕДЕЛ				
18		Э144-1 ТУСТ 5781-82*				
19		Л.700				
20		ЭБДр-1 ТУСТ 5727-80*				
21		Л.1260				
22		Л.950				
23		Л.130				



I.090.1-2с.2-II 00.14.0.0СБ		Создан	Масса	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ		Р	45,97	1:40
ИЖ 14, 2Ж 14		Лист	кг	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Дистан	1
		ТБИЭН-НИЭП.		

Обозначение	Марка	Рис.
I.090.1-2с.2-II 00.14.0.0	ИЖ 14.33	I
-01	2Ж 14.33	2

Имя, № пом.	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------

TK 10901-2с. ВМН.2-11

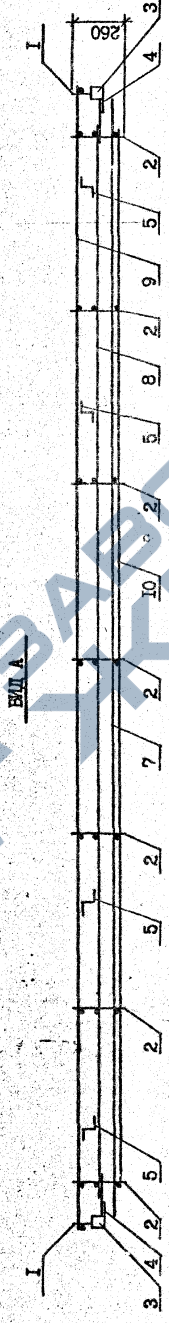
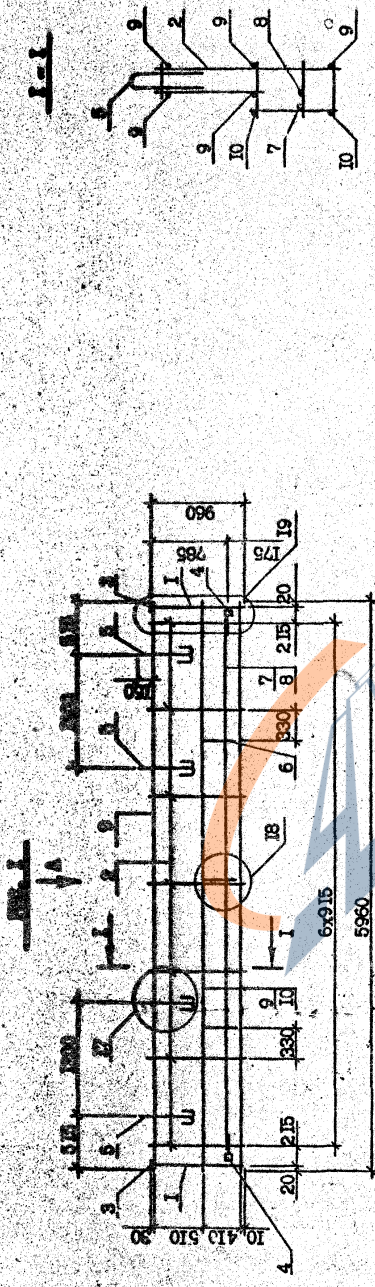
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.00.4.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17 ДЕТАЛИ	4	
A3		5	I.090.1-2с.2-II 00.00.0.2-01	ПЕЛИЯ СТРОПОВОЧ. СПИ2	2	
A3		6	I.090.1-2с.2-II 00.00.0.1-04	СТЕРЖЕНЬ АНКЕРН. АН5 СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	1	
Б4		7	I4.011.2910	Ф14А-I ГОСТ 5781-82* L=2910	1	3,52кг
Б4		8	I4.011.2500	L=2500	1	3,02кг
Б4		9	4.041.2960	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80* L=2960	5	0,29кг
Б4		10	4.041.2540	L=2540	2	0,25кг
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0-02	КШ 19.10 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	3	
A3		5	I.090.1-2с.2-II 00.00.4.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17 ДЕТАЛИ	2	
A3		6	I.090.1-2с.2-II 00.00.0.2	ПЕЛИЯ СТРОПОВОЧ. СПИ	1	2,06кг
Б4		7	I4.011.1710	L=1710	1	1,57кг
Б4		8	I4.011.1300	L=1300	1	
Б4		9	4.041.1760	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80* L=1760	5	0,17кг
Б4		10	4.041.1340	L=1340	2	0,13кг
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0-03	КШ 12.10 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
A3		5	I.090.1-2с.2-II 00.00.0.2	ПЕЛИЯ СТРОПОВОЧ. СПИ СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	2	
Б4		7	I4.011.1110	Ф14А-I ГОСТ 5781-82* L=1110	1	1,34кг
Б4		8	I4.011.1700	L=1700	1	0,85кг
Б4		9	4.041.1160	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80* L=1160	5	0,11кг
Б4		10	4.041.740	L=740	2	0,07кг
I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0						Лист
						2

Формат А4

Комплект

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ																																																																						
A3		1	I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0-02	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛА АРМАТУРНЫЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	2																																																																							
A4		1	I.090.1-2с.2-II 00.00.4.0-04	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	2																																																																							
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-01	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МЗ2	2																																																																							
1		4	-02	МЗ3	2																																																																							
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ																																																																												
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0	КШ 60.10 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	7																																																																							
A3		5	I.090.1-2с.2-II 00.00.0.2-01	ПЕЛИЯ СТРОПОВОЧ. СПИ2	4																																																																							
A3		6	I.090.1-2с.2-II 00.00.0.1-04	СТЕРЖЕНЬ АНКЕРН. АН5 СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	3																																																																							
Б4		7	I4.011.5910	Ф14А-I ГОСТ 5781-82* L=5910	1	7,14кг																																																																						
Б4		8	I4.011.5500	L=5500	1	6,64кг																																																																						
Б4		9	4.041.5960	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80* L=5960	5	0,59кг																																																																						
Б4		10	4.041.5540	L=5540	2	0,55кг																																																																						
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0-01	КШ 30.10 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2																																																																							
I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0																																																																												
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Сингапур</td> <td>С/и</td> <td>1/м/2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Экспертный</td> <td>С/и</td> <td>1/к/2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Сингапур</td> <td>С/и</td> <td>1/к/2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Сингапур</td> <td>С/и</td> <td>1/к/2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Сингапур</td> <td>С/и</td> <td>1/к/2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Сингапур</td> <td>С/и</td> <td>1/к/2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Сингапур</td> <td>С/и</td> <td>1/к/2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Сингапур</td> <td>С/и</td> <td>1/к/2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Сингапур</td> <td>С/и</td> <td>1/к/2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Сингапур</td> <td>С/и</td> <td>1/к/2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							И.контр.	Сингапур	С/и	1/м/2				И.контр.	Экспертный	С/и	1/к/2				И.контр.	Сингапур	С/и	1/к/2				И.контр.	Сингапур	С/и	1/к/2				И.контр.	Сингапур	С/и	1/к/2				И.контр.	Сингапур	С/и	1/к/2				И.контр.	Сингапур	С/и	1/к/2				И.контр.	Сингапур	С/и	1/к/2				И.контр.	Сингапур	С/и	1/к/2				И.контр.	Сингапур	С/и	1/к/2			
И.контр.	Сингапур	С/и	1/м/2																																																																									
И.контр.	Экспертный	С/и	1/к/2																																																																									
И.контр.	Сингапур	С/и	1/к/2																																																																									
И.контр.	Сингапур	С/и	1/к/2																																																																									
И.контр.	Сингапур	С/и	1/к/2																																																																									
И.контр.	Сингапур	С/и	1/к/2																																																																									
И.контр.	Сингапур	С/и	1/к/2																																																																									
И.контр.	Сингапур	С/и	1/к/2																																																																									
И.контр.	Сингапур	С/и	1/к/2																																																																									
И.контр.	Сингапур	С/и	1/к/2																																																																									
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КШ 60 - КШ 12																																																																												
ТМЛЗНИИЭП																																																																												
Формат А4																																																																												

Комплект



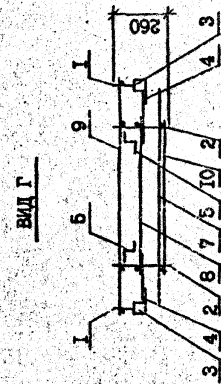
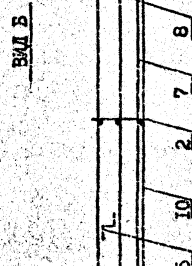
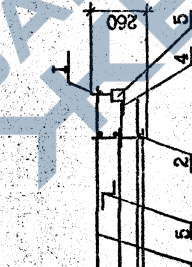
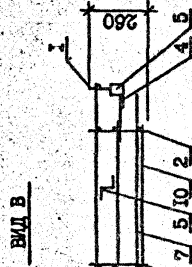
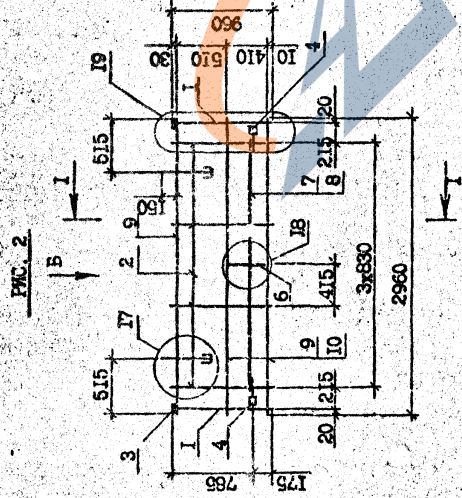
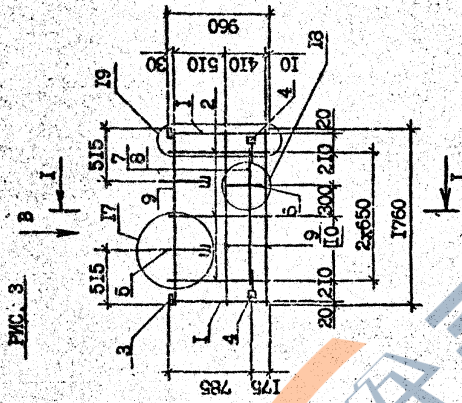
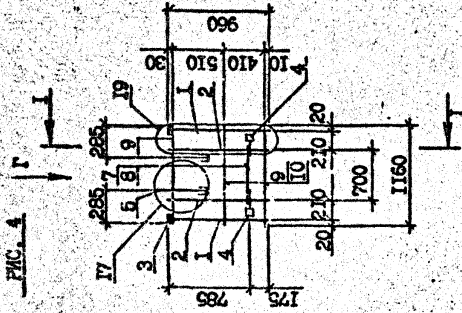
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0	КПШ 60.10	1	32,83
-01	КПШ 30.10	2	19,11
-02	КПШ 18.10	3	12,96
-03	КПШ 12.10	4	9,64

I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0СБ		Страна	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Р	см. 1:40
КПШ 60 - КПШ 30.		Лист	Листов 2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТВЭНЭИИЭП	
Исполн.	С.А.С.	Проверил	С.А.С.
Нач. отд.	Э.И.С.	Разработ.	С.А.С.
Инж.пр.	В.И.С.	Материал	Сталь
Инж.пр.	В.И.С.	Изготовление	5%

Контроль: Формат-43

Склад № 1011/10

Т.К. 1090-1-2с. 8вкл. 2-11



Сечение I-I см. на листе I

Изм. №	№ докум. / Итого	Лист
	I.090.I-2c.2-II 00.15.0.003	2

Копирован формат А3

Т.К. 1.090.1-2c.2-II 00.15.0.003

Изм. № докум.	Итого	Лист
	I.090.1-2c.2-II 00.15.0.003	2

КОДАТ	ЗОНА	ПОС	СОСТАВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	И	ИЗМЕРЕНИЯ	КОДАТ	ЗОНА	ПОС
				КАРКАС					
			1.090.1-2с.2-II 00.16.0.003	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	38.10			
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.002	КР16	4				
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.002	КР17	1				
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.000	СЕТКА С22	2				
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	2				
				МН2	1				
				МН3	1				
				МН5	1				
				ДЕТАЛИ					
				ПЕЛИН СТРОИВОУЧ.СИ2	1				
				СТЕРЖНИ АНГЕРНЫЕ	1				
				АН4	1				
				АН5	1				
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ					
				914А-1 ГОСТ 5781-82*	1	3,27кг			
				L = 2705	1	3,02кг			
				L = 2500					
				94Вр-1 ГОСТ 6727-80*	5	0,30кг			
				L = 3050	2	0,25кг			
				L = 2540					
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:					
				1.090.1-2с.2-II 00.16.0.0					

КОДАТ	ЗОНА	ПОС	СОСТАВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	И	ИЗМЕРЕНИЯ	КОДАТ	ЗОНА	ПОС
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ					
			1.090.1-2с.2-II 00.16.0.003	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	38.10			
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.002	КР16	4				
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.002	КР17	1				
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.000	СЕТКА С22	2				
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	2				
				МН2	1				
				МН3	1				
				МН5	1				
				ДЕТАЛИ					
				ПЕЛИН СТРОИВОУЧ.СИ2	1				
				СТЕРЖНИ АНГЕРНЫЕ	1				
				АН4	1				
				АН5	1				
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ					
				914А-1 ГОСТ 5781-82*	1	3,27кг			
				L = 2705	1	3,02кг			
				L = 2500					
				94Вр-1 ГОСТ 6727-80*	5	0,30кг			
				L = 3050	2	0,25кг			
				L = 2540					
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:					
				1.090.1-2с.2-II 00.16.0.0					

Рис. 2

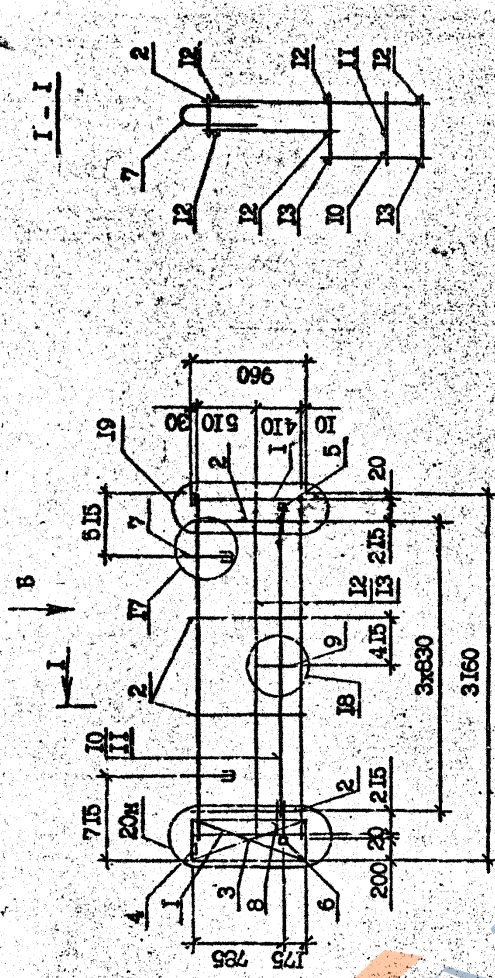
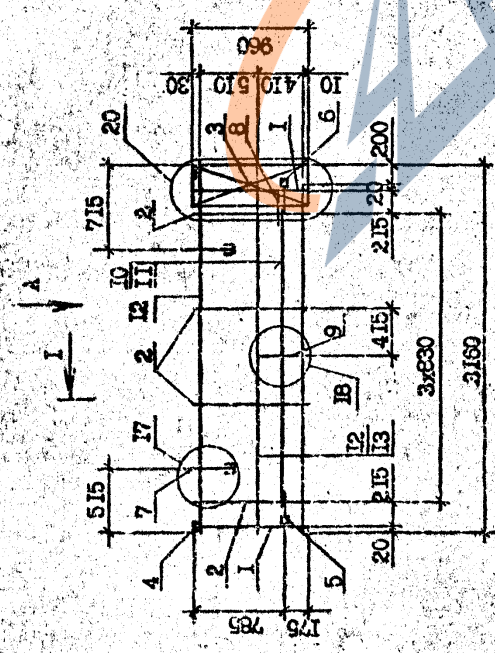
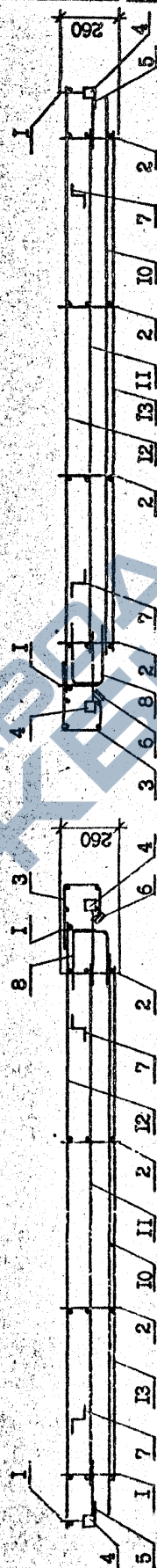


Рис. 1



Вид Б

Вид А



Обозначение	Марка	Рис.
1.090.1-2с.2-11 00.16.0.0СБ	ИСПИ 32.10	1
-01	2ИПН 32.10	2

1.090.1-2с.2-11 00.16.0.0СБ	
Статус	Масштаб
Р	1:40
кг	1:20
Лист	Дресс
ТБИЗНИИЭП	

И.контр.	Силагдзе	3/11	1977
Исполн.	Элишвили	2/24	1978
Рук.мост.	Батгадзе	1/21	1978
ГМП	Элишвили	1/21	1978
ГМП	Бурманашвили	1/21	1978
Рук.г.р.	Шедка	1/21	1978
Проверил	Салхоев	1/21	1978
Разраб.	Вероника	1/21	1978

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0-01	2КШ 14.10		
			1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0		Лист 2	

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0-01	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0-01	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	2	
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0-02	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	2	
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0-03	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	1	
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-04	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		2	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-04-05	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
А4		3	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-06	КР16	2	
А4		4	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	КР17	2	
А4		5	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01-02	СЕТКА С22	1	
А4		6	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01-04	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	2	
А3		7	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0-2	МН2	1	
А3		8	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0-1.03	МН3	1	
Б4		10	14.011.905	МН5	1	
Б4		11	14.011.700	<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		12	4.041.1260	ПЕЛЛЯ СТОПОВОЧ.СЦП	2	
Б4		13	4.041.740	АН4	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
				1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0		
				2КШ 14.10		

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

Стальная	Лист	Листов
Р	1	2

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
ИКШ 14, 2КШ 14
ТБЛЗНИИЭП

Т.К. 1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0

Рис. 1

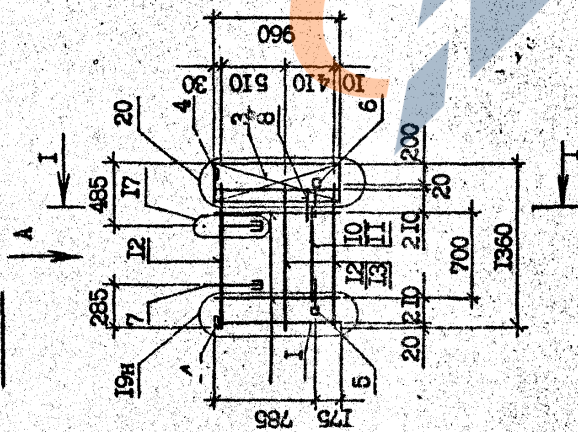
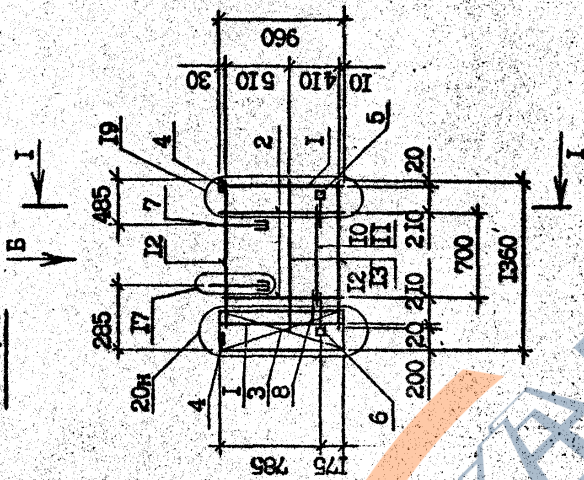
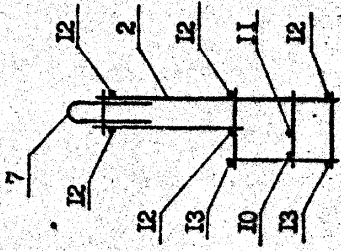


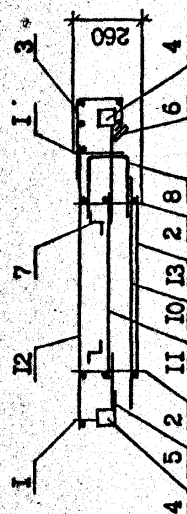
Рис. 2



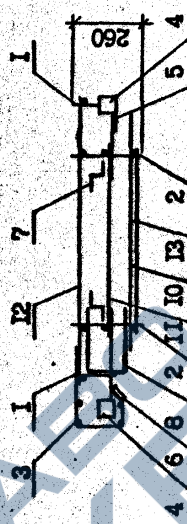
1-1



Вид А



Вид Б



Обозначение	Марка	Рис.
1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0	ИПП 14.10	1
-01	2КПП 14.10	2

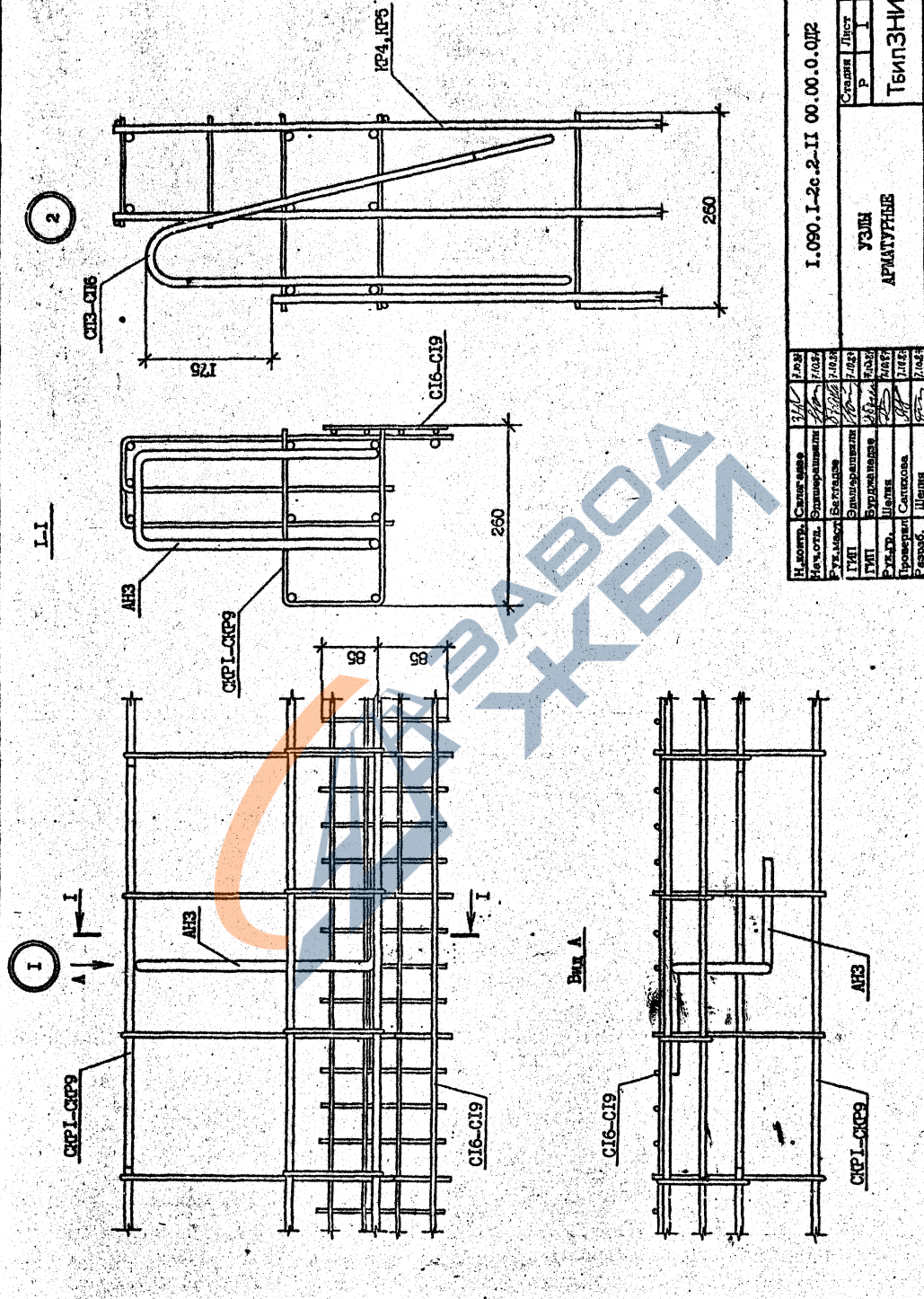
1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0СБ			
И.контр.	Складские	Сталь	Масса
Начальн.	Эксплуатации	Р	10,73 кг
Руководит.	Батареи	Лист	1:40
ГИП	Эксплуатации	Лист	1:20
ГИП	Эксплуатации	Лист	Листов 1
Инж.Гр.	Шелля	ТБИЗНИИЭП	
Проведил	Селихова		
Разраб.	Барышнин		

Формат А3

Копировал

Т.К. 1090-1-2с. Вит. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------



И. № проекта		1.090.1-2с.2-11	00.00.0.012
И. № чертежа		УЗЛОМ АРМАТУРНЫЕ	
И. № листа		ТБПЗНИИЭП	
Стальной лист	Листов	Р	10

Компроект Формат А3

И

2

Вид А

Т.К. 10901-2с. ВМН. 2-11

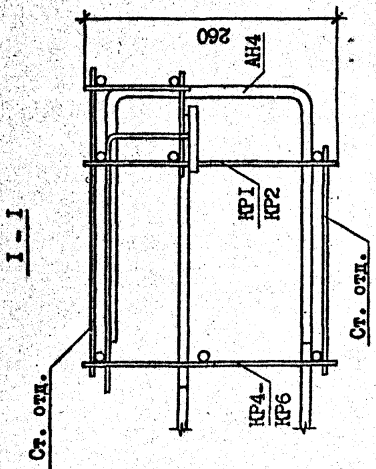
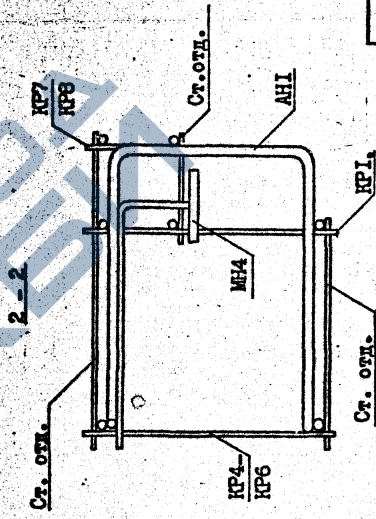
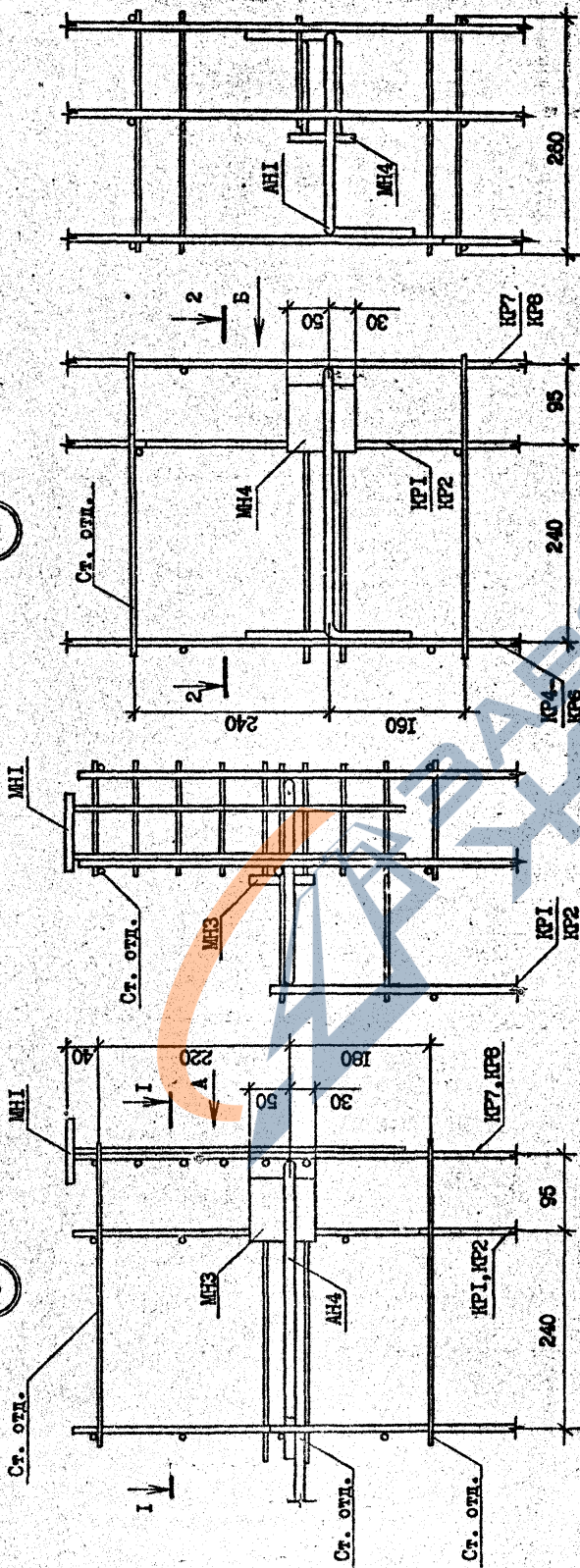
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Дата, №, №

Вид Б

4

Вид А

3



Т.К. 1090-1-2с. 2-11 00.00.0.0172

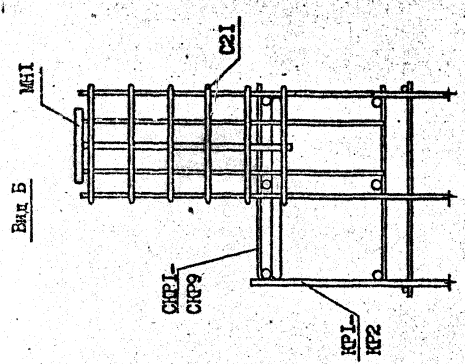
Имя, № докум. / Имя, № докум. в АРХИВ. / Имя, № докум. в БДМ. Имя, № докум.

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0172

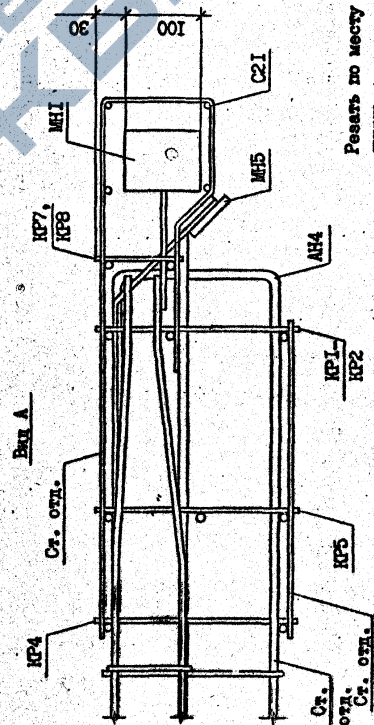
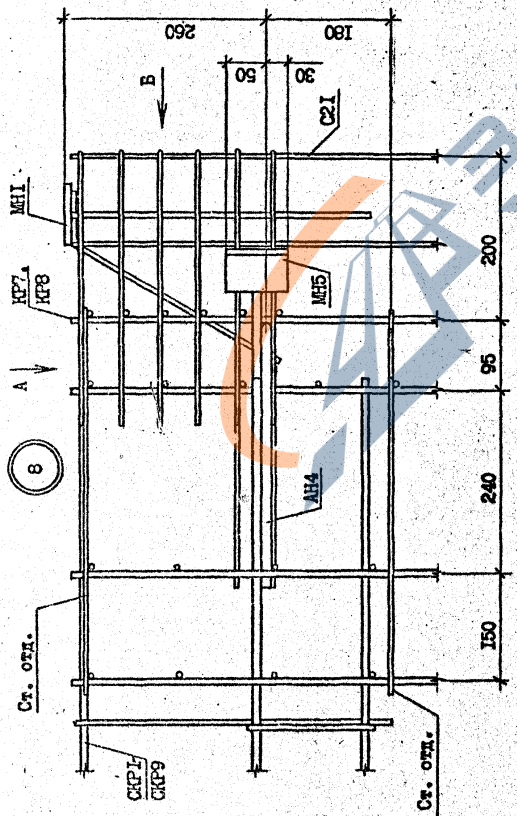
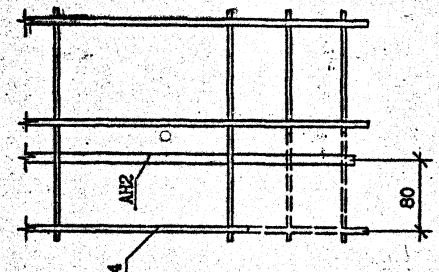
Контрагент

Формат А3

Лист 2



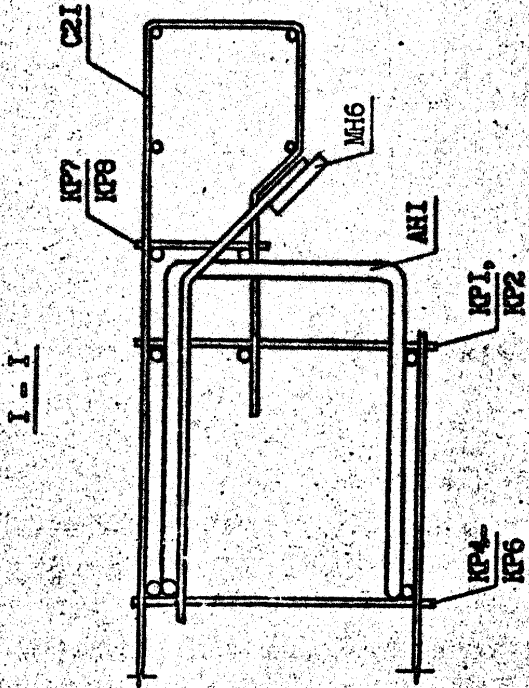
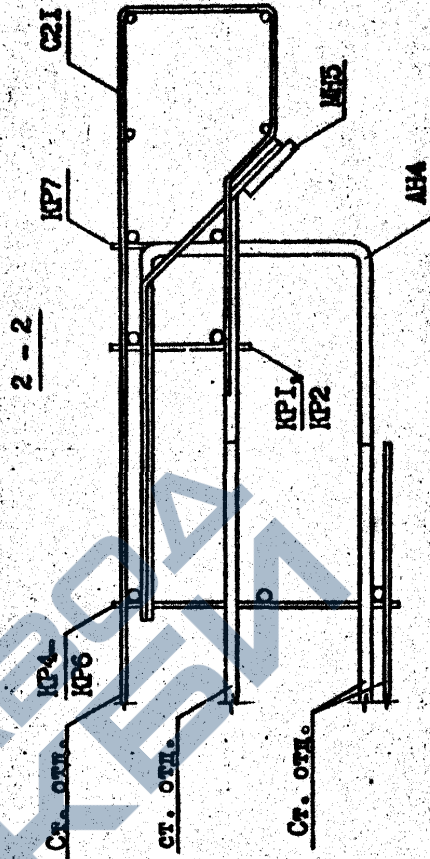
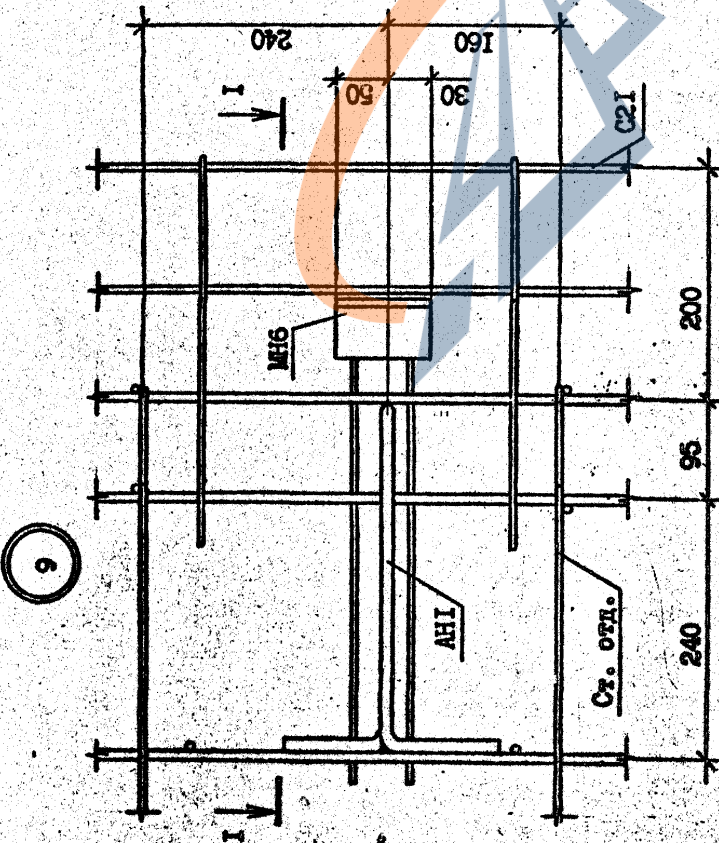
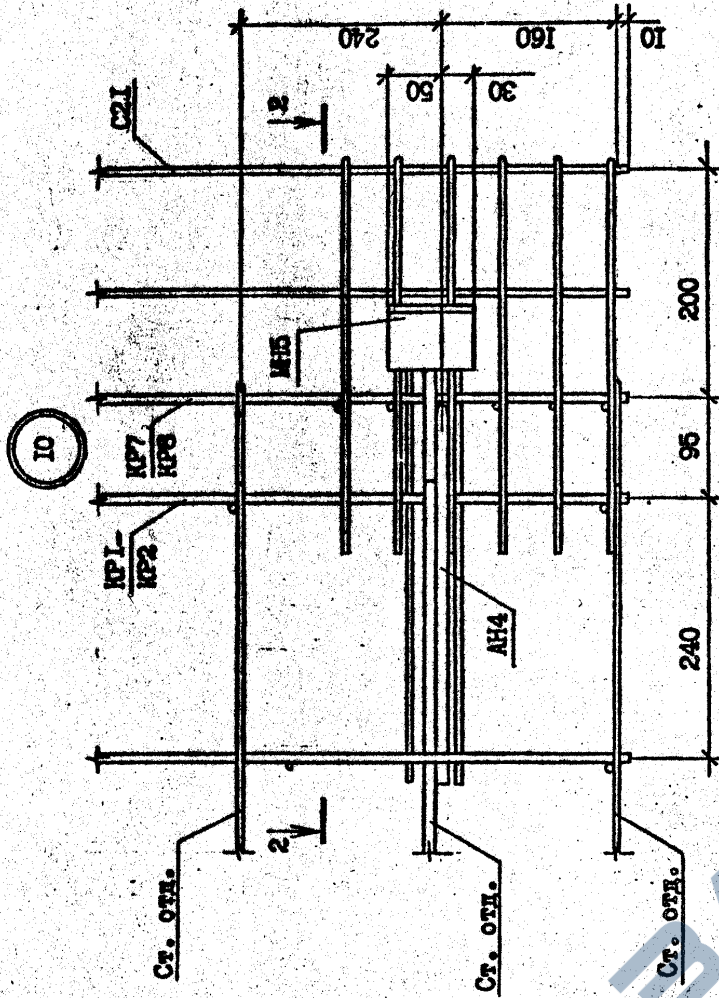
7



Резать по месту по пунктирной линии

Лист 4
 1.090.1-2с.2-11 00.00.0.012
 Котировка
 Формат А3

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------



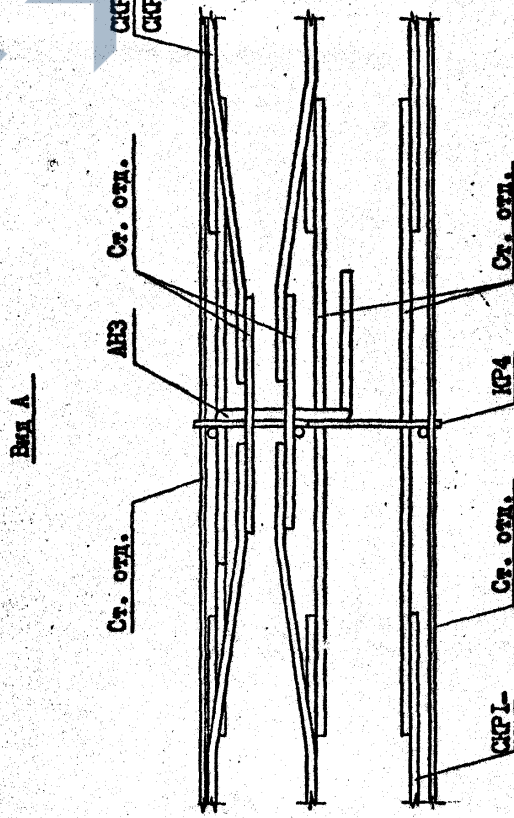
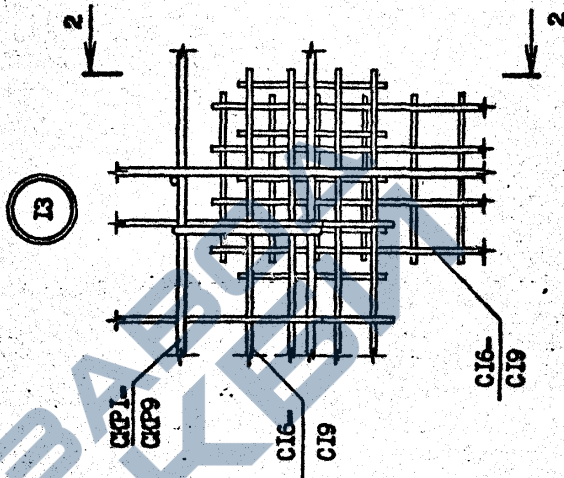
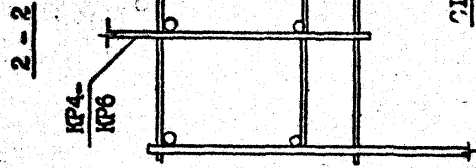
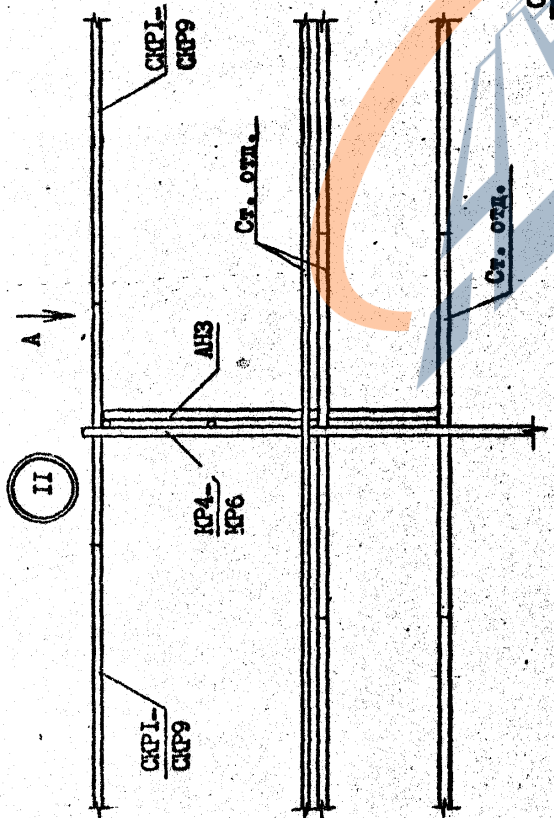
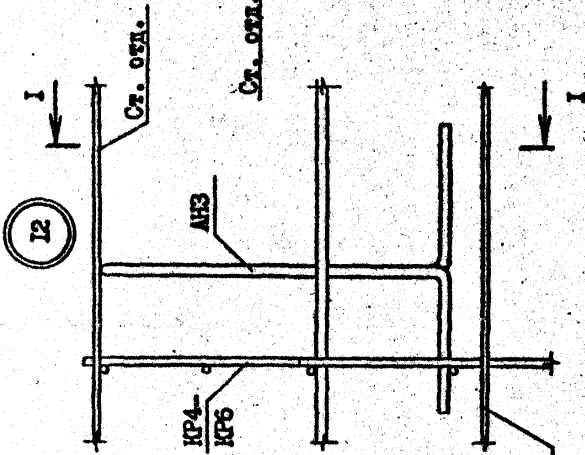
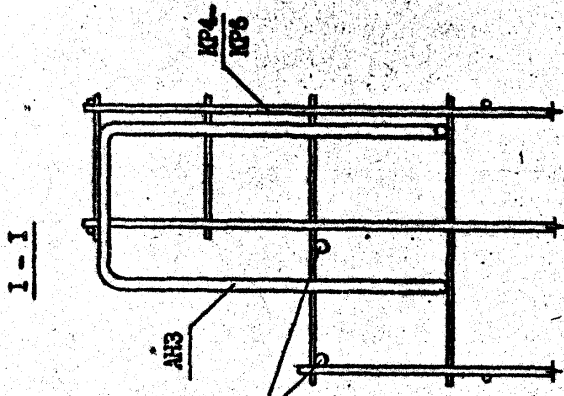
И.090.1-20.2-11 00.00.0.002
 5

Формат А3

Контурная

Т.К. 1090.1-20-2-11

Мат. № материала, толщина и метраж, вид, №

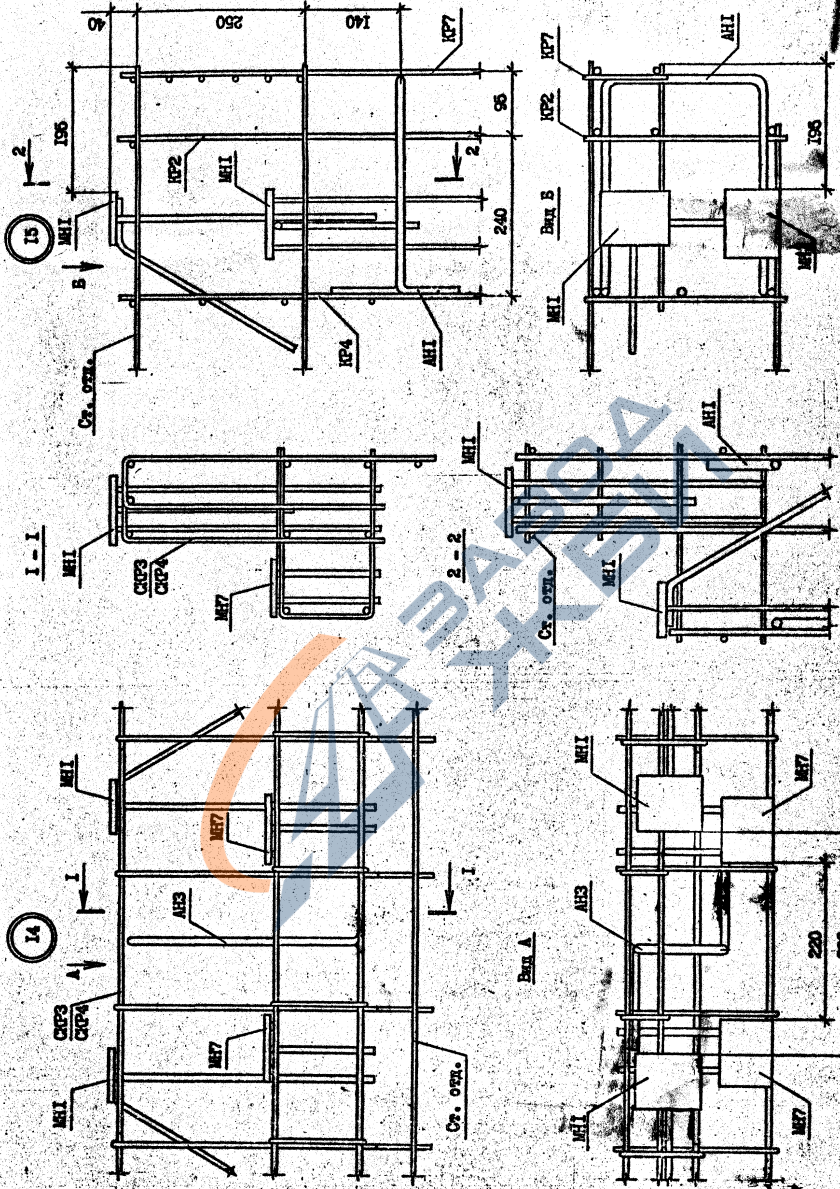


Лист 6

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.012

Композит

Формат А3

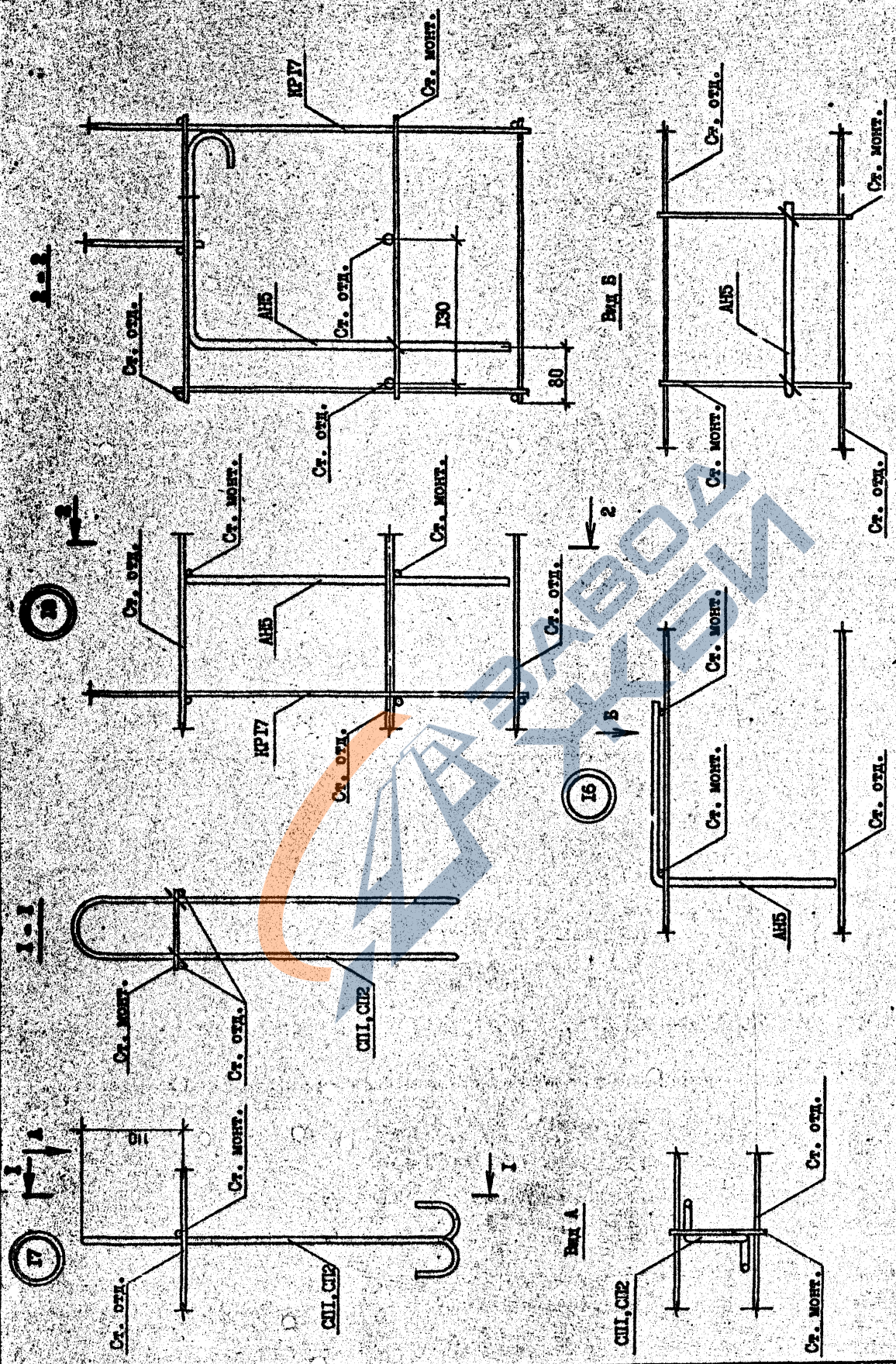


1.060.1-26.2-II 00.0.0.012

Сопостав. А3

Контрагент

Лист 7

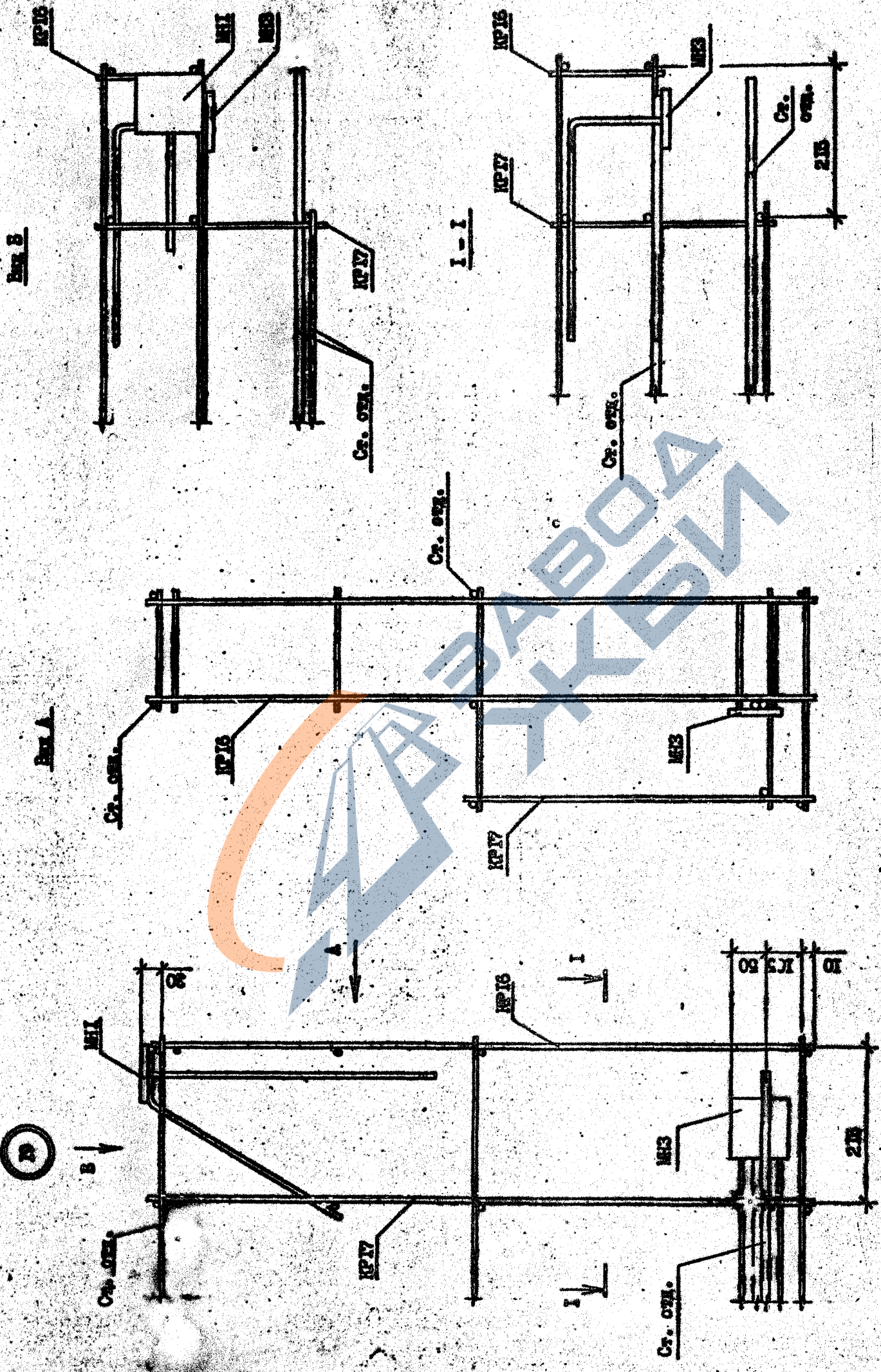


1.090.1-2с.2-11 00.00.0.012
 8
 8
 8

Композит АБ
 Формат А3

И.В. 1990-92, 2-й эт.

Имя, фамилия, отчество
 Подпись и дата
 М.П. (подпись)



1.090.1-2a.2-II 00.00.0.002

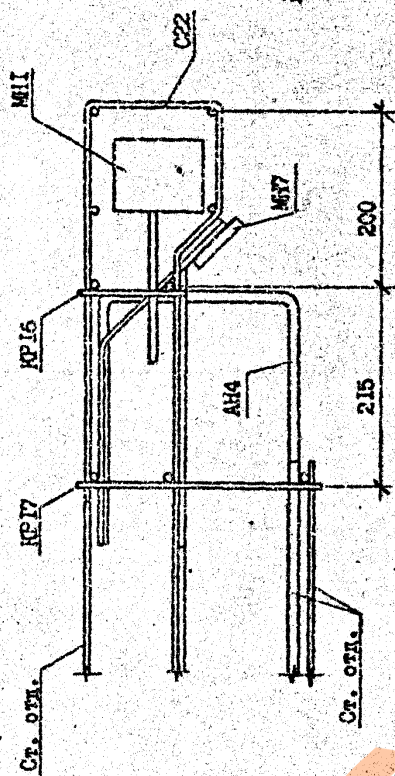
Контур А3

Композит

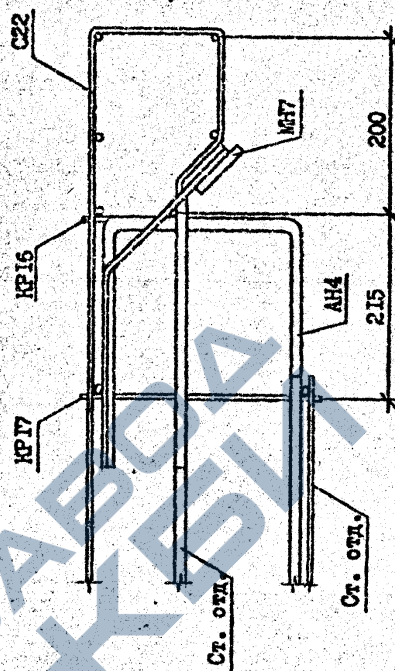
Т.К. 1.090.1-2с. 2-11

Конт. № 00001	Лист № 01	Всего листов 01
Исполн. № 01	Провер. № 01	Утверд. № 01

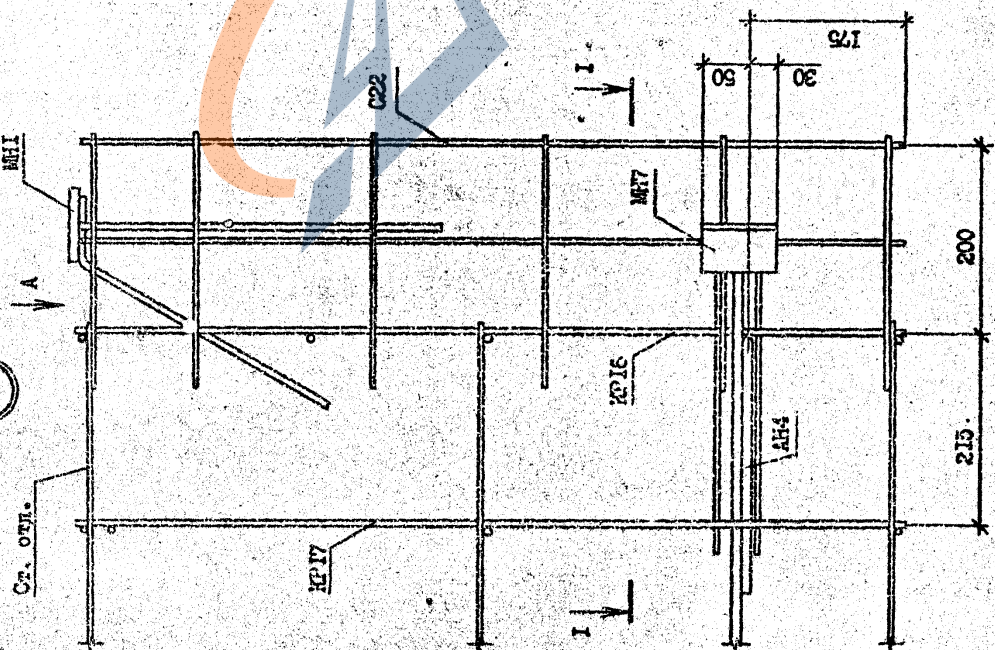
Вид А



1-1



20



Лист 10
 I.090.1-2с.2-11 00.00.0.012
 Композит
 формат А3

Имя, Фамилия	Инженер, И.И.И.	Дата	30.08.2011
--------------	-----------------	------	------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	3	5.041.2700	95Бр-1 ГОСТ 6727-80 ^а L = 2700	95Бр-1 ГОСТ 6727-80 ^а L = 2700	I	0,4кг
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-03	СЕРИИ С4	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	I	
А4	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.5.0-02	ДЕТАЛИ С10		I	
Б4	3	5.041.2700	95Бр-1 ГОСТ 6727-80 ^а L = 2700	95Бр-1 ГОСТ 6727-80 ^а L = 2700	I	0,4кг
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-04	СЕРИИ С5	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	I	
А4	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.6.0	ДЕТАЛИ С11		I	
Б4	3	5.041.2500	95Бр-1 ГОСТ 6727-80 ^а L = 2500	95Бр-1 ГОСТ 6727-80 ^а L = 2500	I	0,39кг
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-05	СЕРИИ С6	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	I	
А4	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.6.0-01	ДЕТАЛИ С12		I	
Б4	3	5.041.1600	95Бр-1 ГОСТ 6727-80 ^а L = 1600	95Бр-1 ГОСТ 6727-80 ^а L = 1600	I	0,25кг

Имя, Подпись, Подпись и дата, Возмездие №

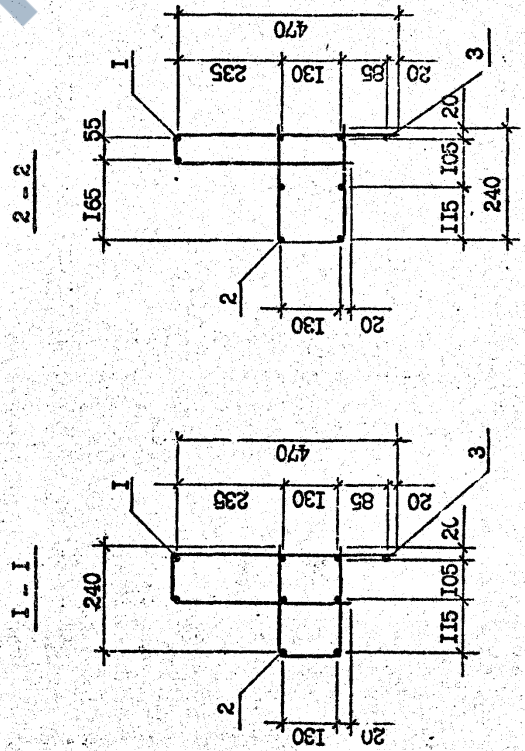
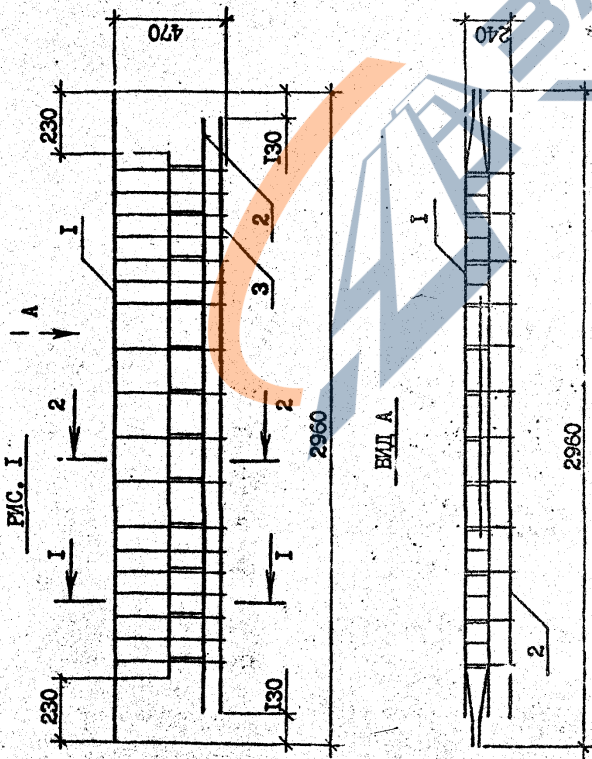
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-03	ДОКУМЕНТАЦИЯ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0-010	ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:			
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0	СЕРИИ С1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	I	
А4	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.5.0	ДЕТАЛИ С8		I	
Б4	3	5.041.2700	95Бр-1 ГОСТ 6727-80 ^а L = 2700	95Бр-1 ГОСТ 6727-80 ^а L = 2700	I	0,4кг
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-01	СЕРИИ С2	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	I	
А4	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0	ДЕТАЛИ С8		I	
Б4	3	5.041.2700	95Бр-1 ГОСТ 6727-80 ^а L = 2700	95Бр-1 ГОСТ 6727-80 ^а L = 2700	I	0,4кг
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-02	СЕРИИ С3	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	I	
А4	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.5.0-02	ДЕТАЛИ С9		I	

Имя, Подпись, Подпись и дата, Возмездие №

И.контр.	Сингалов	3/1	1/1
Нач.отд.	Экстершавин	1/1	1/1
Руковод.	Валков	1/1	1/1
ГМП	Экстершавин	1/1	1/1
ГМП	Бурмакина	1/1	1/1
Рук.гр.	Салихова	1/1	1/1
Проверил	Шеня	1/1	1/1
Разраб.	Салихова	1/1	1/1

1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0

КАРКАС УКРУПНИТЕЛЬНОЙ
СБОРКИ СР1 - СР9



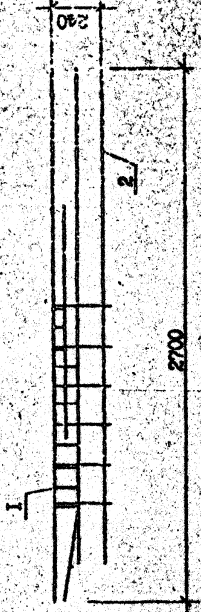
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-11 00.01.0.0	СКР1		23,94
-01	СКР2	1	26,05
-02	СКР3		16,71
-03	СКР4		23,24
-04	СКР5	2	17,58
-05	СКР6	3	10,43
-06	СКР7	4	10,43
-07	СКР8	1	17,15
-08	СКР9	2	10,20

I.090.1-2с.2-11 00.00.1.0СБ		Сталь	Масса	Масштаб
КАРНАС		Р	см. табл.	1:20
УКРЕПИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ		Лист	Листов	1:10
СКР1 - СКР9				
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
		ТыпЗНИИЭП		

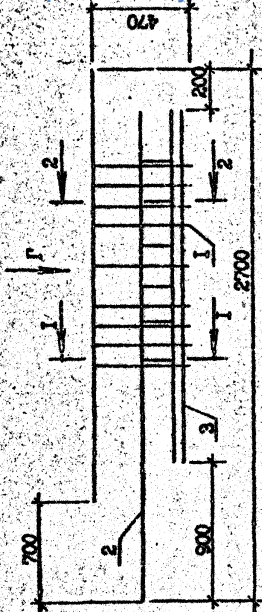
Изм. № докум.	Подпись и дата	Взам. инв. №
---------------	----------------	--------------

Т.К. 1090-1-2с. 2-11 Взм. 2-11

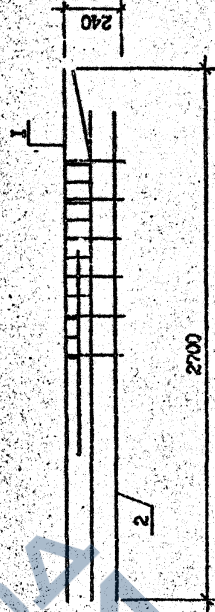
БИЛ B



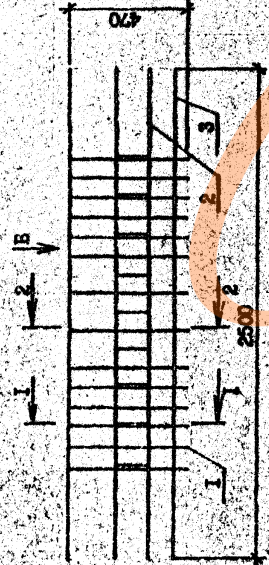
ФИГ. 4



БИЛ Г



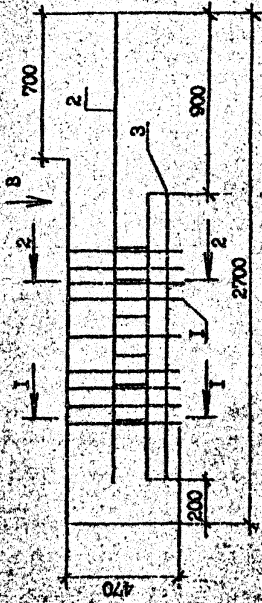
ФИГ. 2



БИЛ Б



ФИГ. 3



1.090.1-20.2-II 00.00.1.0

Формат А3

Компонент

Лист

2

114

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМ. ЧАСТИ
БЧ	1	1	6.013.1600	ФБА-III ГОСТ 5727-50*	2	0,30кг
БЧ	2	1	6.013.440	L=1600	1	0,15кг
БЧ	3	1	6.013.370	L=440	1	0,35кг
БЧ	4	4	4.041.260	Ф4Bp-I ГОСТ 5727-50*	6	0,09кг
БЧ	5	5	4.041.110	L=260	5	0,01кг
					Итого	
					2	

ФОРМАТ	ЗОНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМ. ЧАСТИ	
БЧ	1	6.013.3250	ДОКУМЕНТАЦИЯ	2	1,25кг	
БЧ	2	6.013.620	СБОРНИК ЧЕРТЕЖ	2	0,24кг	
БЧ	3	6.013.440	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	1	0,17кг	
БЧ	4	4.041.260	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ	10	0,03кг	
БЧ	5	4.041.110	L=260	10	0,01кг	
					Итого	
					20	

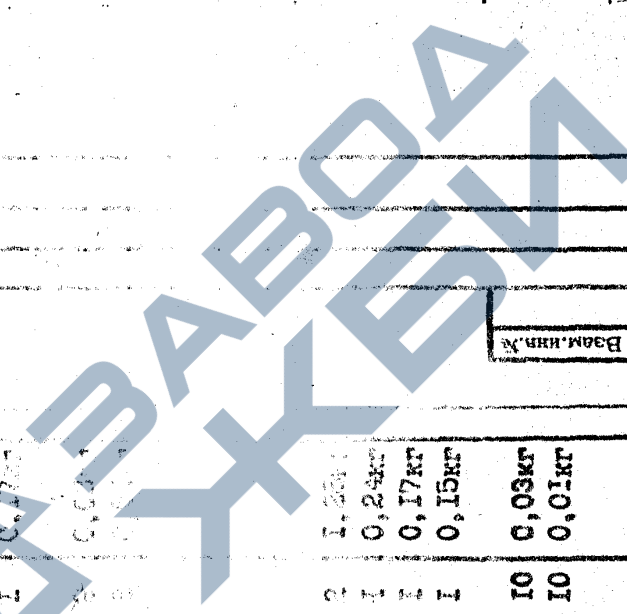
Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
2	20	2	2	2	2

Формат А4

Копировад

Формат А4

Копировад



Handwritten signature or initials in the bottom left corner.

Handwritten text at the bottom of the page, possibly a date or reference number.

Рис. 1

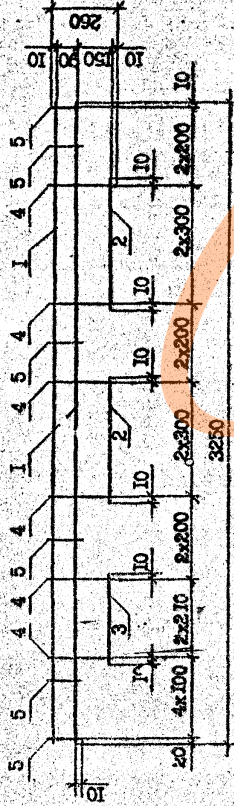


Рис. 2

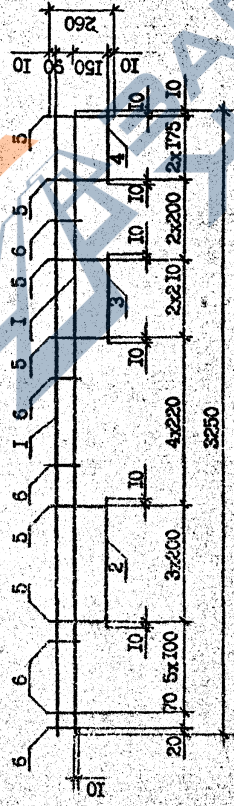
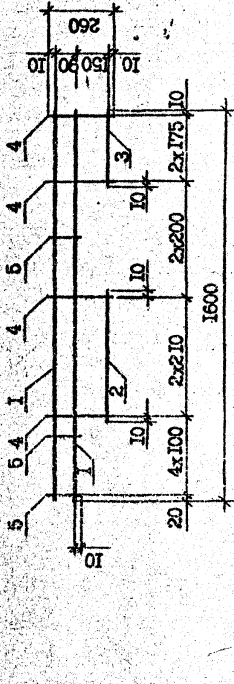


Рис. 3



Обозначение	Матр.	Рис.	Масса, кг	
1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	КФ1	1	3,53	
	-01	КФ2	2	3,49
	-02	КФ3	3	1,11

I.090.1-2с.2-11 00.00.2.0СБ		Сталь	Масса	Масштаб
КАРКАС ПЛОСКИЙ		Р	см.	1:20
КФ1 - КФ3		Лист	Листов	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТБИЗНИЭП		
И. автор.	С. инженер	Л. черт.	Л. черт.	Л. черт.
Н. о.г.д.	Э. инженер	П. о.г.д.	П. о.г.д.	П. о.г.д.
С. мастер	Б. мастер	С. мастер	С. мастер	С. мастер
Г.П.	Э. инженер	Г.П.	Э. инженер	Г.П.
С. мастер	С. мастер	С. мастер	С. мастер	С. мастер
Проверил	С. мастер	Проверил	С. мастер	Проверил
Р. автор	Л. черт.	Р. автор	Л. черт.	Р. автор

Т.К. 1090.1-2с. 2-11 00.00.2.0

№ п.п.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	1	1	6.013.1600	L = 1600	1	0,36кг
БЧ	2	2	6.013.1360	L = 1360	1	0,30кг
БЧ	3	3	6.013.400	L = 400	1	0,09кг
БЧ	4	4	4.041.260	Ф4Бр-I ГОСТ 6727-80*	6	0,03кг
БЧ	5	5	4.041.145	L = 260 L = 145	2	0,01кг
БЧ	1	1	6.013.3220	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7 ДЕТАЛИ	2	0,71кг
БЧ	2	2	4.041.110	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L = 3220	20	0,01кг
БЧ	1	1	6.013.1570	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8 ДЕТАЛИ	2	0,35кг
БЧ	2	2	4.041.110	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L = 1570	14	0,01кг
БЧ	1	1	6.013.690	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9 ДЕТАЛИ	2	0,15кг
БЧ	2	2	4.041.260	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L = 690	4	0,03кг
БЧ	1	1	6.013.990	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10 ДЕТАЛИ	2	0,22кг
БЧ	2	2	4.041.260	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L = 260		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
БЧ	1	1	10.013.3252	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4 ДЕТАЛИ	1	2,00кг
БЧ	2	2	10.013.3010	Ф10А-III ГОСТ 5781-82* L = 3250	1	1,86кг
БЧ	3	3	10.013.385	L = 3010 L = 385	1	0,24кг
БЧ	4	4	4.041.260	Ф4Бр-I ГОСТ 6727-80*	12	0,03кг
БЧ	5	5	4.041.145	L = 260 L = 145	2	0,01кг
БЧ	1	1	8.013.3250	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5 ДЕТАЛИ	1	1,28кг
БЧ	2	2	9.013.3010	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L = 3250	1	1,19кг
БЧ	3	3	8.013.385	L = 3010 L = 385	1	0,15кг
БЧ	4	4	4.041.260	Ф4Бр-I ГОСТ 6727-80*	12	0,03кг
БЧ	5	5	4.041.145	L = 260 L = 145	2	0,01кг
БЧ	1	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6 ДЕТАЛИ		
БЧ	2	2	4.041.260	Ф6А-III ГОСТ 5781-82*		

Т.К. 1090.1-2с.2-II

Изм. №	1	2	3	4	5
Дата	10/01/2024	10/01/2024	10/01/2024	10/01/2024	10/01/2024
Исполнитель	С. Савицкий	С. Савицкий	С. Савицкий	С. Савицкий	С. Савицкий
Проверщик	С. Савицкий	С. Савицкий	С. Савицкий	С. Савицкий	С. Савицкий
Разработчик	С. Савицкий	С. Савицкий	С. Савицкий	С. Савицкий	С. Савицкий
Подпись и дата					
Изм. №					

1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР4 - КР11

ТБИЛЗНИИЭП

ПОС	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПОС				
ЗНА				
ФОРМАТ				

Изм. №	Полнота	Полнота и дата	Дата, Имя, №
--------	---------	----------------	--------------

ПОС	КОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
2	5	ФЭР-I ГОСТ 6727-80 ^а L = 260	5	0,03кг
1	2	КАРТАС ПЛОСКИЙ КР11 - ПЛАШ	2	0,29кг
2	6	ФЭР-I ГОСТ 6727-80 ^а L = 260	6	0,03кг

Изм. №	Полнота	Полнота и дата	Дата, Имя, №
--------	---------	----------------	--------------

Т.К. 1.090.1-2с. Взм. 2.11

Рис. 4

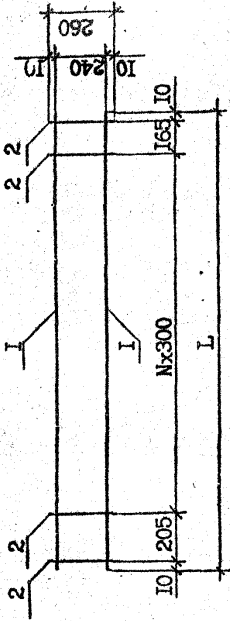


Рис. 1

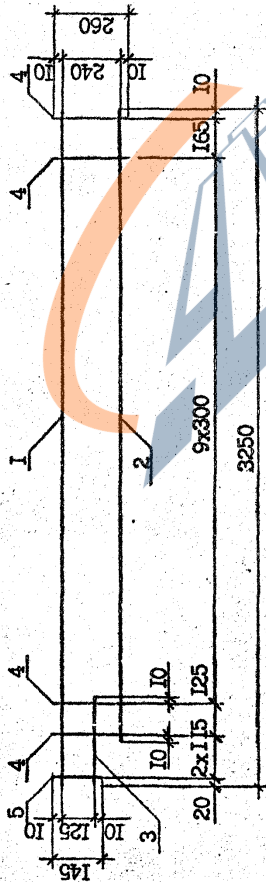


Рис. 2

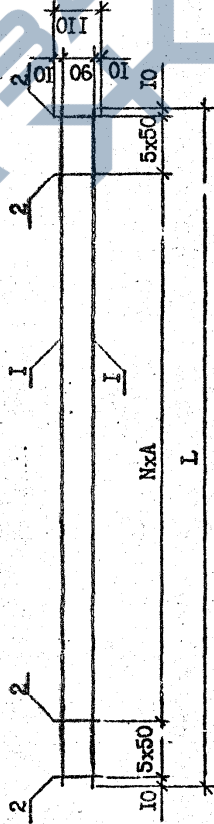
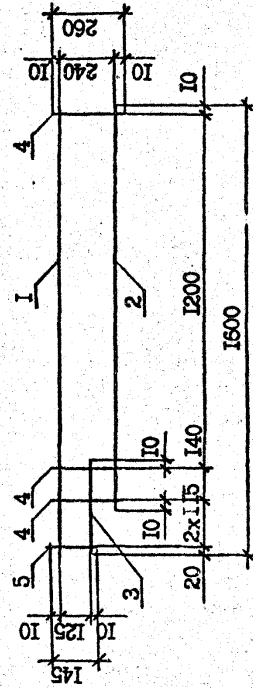


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		N	Масса, кг
			L	A		
I.090.1-2с.2-II 00.00.3.0	КР4	1	-	-	-	4,44
-01	КР5		-	-	-	2,96
-02	КР6	3	-	-	-	0,93
-03	КР7		3220	300	9	1,64
-04	КР8	2	1570	350	3	0,86
-05	КР9		690	-	1	0,40
-06	КР10	4	990	-	2	0,57
-07	КР11		1290	-	3	0,73

I.090.1-2с.2-II 00.00.3.0СБ			
И.инж. Сидячихин В.В.	Нач.отд. Электромонтаж В.В. В.В.	Рис.мест. Балтаев Д.М.	Страна
			Масса
ГМП	ГМП	ГМП	Масштаб
Проверил Селюкова Р.Р.	Проверил Селюкова Р.Р.	Проверил Селюкова Р.Р.	СМ. табл.
Разработ. Люда	Разработ. Люда	Разработ. Люда	Лист
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4 - КР11 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Листов
ТБЛЗНИИЭП			Листов

Т.К. 10901-2с 2-11

Имя, № поля	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------

КОМ	НАИМЕНОВАНИЕ	СВОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
	СБОРНИК ЧЕРТЕЖ			
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
	ПЕРЕМЕРНЫЕ ДАННЫЕ			
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12			
	ДЕТАЛИ			
	Ф6А-III ГОСТ 5781-82*		2	0,06кг
	L=260			
	Ф4Вр-I ГОСТ 5727-80*		2	0,03кг
	L=260			
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13			
	ДЕТАЛИ			
	Ф6А-III ГОСТ 5781-82*		2	0,14кг
	L=620			
	Ф4Вр-I ГОСТ 5727-80*		3	0,03кг
	L=260			
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14			
	ДЕТАЛИ			
	Ф6А-III ГОСТ 5781-82*		2	0,36кг
	L=1640			
	Ф4Вр-I ГОСТ 5727-80*		6	0,02кг
	L=240			
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15			
	ДЕТАЛИ			
	Ф6А-III ГОСТ 5781-82*		2	0,03кг
	L=240			

1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР 12 - КР17

ТБЛЗНИИЭП

Формат А4

Копирова

КОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	СВОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
	СБОРНИК ЧЕРТЕЖ			
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
	ПЕРЕМЕРНЫЕ ДАННЫЕ			
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12			
	ДЕТАЛИ			
	Ф6А-III ГОСТ 5781-82*		2	0,06кг
	L=260			
	Ф4Вр-I ГОСТ 5727-80*		2	0,03кг
	L=260			
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13			
	ДЕТАЛИ			
	Ф6А-III ГОСТ 5781-82*		2	0,14кг
	L=620			
	Ф4Вр-I ГОСТ 5727-80*		3	0,03кг
	L=260			
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14			
	ДЕТАЛИ			
	Ф6А-III ГОСТ 5781-82*		2	0,36кг
	L=1640			
	Ф4Вр-I ГОСТ 5727-80*		6	0,02кг
	L=240			
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15			
	ДЕТАЛИ			
	Ф6А-III ГОСТ 5781-82*		2	0,03кг
	L=240			

1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР 12 - КР17

ТБЛЗНИИЭП

Формат А4

Копирова

КОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	СВОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16			
	ДЕТАЛИ			
	Ф6А-III ГОСТ 5781-82*		2	0,21кг
	L=940			
	Ф4Вр-I ГОСТ 5727-80*		5	0,01кг
	L=110			
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17			
	ДЕТАЛИ			
	Ф6А-III ГОСТ 5781-82*		1	0,21кг
	L=960			
	L=550		1	0,12кг
	L=430		1	0,10кг
	Ф4Вр-I ГОСТ 5727-80*		3	0,03кг
	L=260			
	L=110		3	0,01кг

1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0

Формат А4

Копирова

КОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	СВОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16			
	ДЕТАЛИ			
	Ф6А-III ГОСТ 5781-82*		2	0,21кг
	L=940			
	Ф4Вр-I ГОСТ 5727-80*		5	0,01кг
	L=110			
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17			
	ДЕТАЛИ			
	Ф6А-III ГОСТ 5781-82*		1	0,21кг
	L=960			
	L=550		1	0,12кг
	L=430		1	0,10кг
	Ф4Вр-I ГОСТ 5727-80*		3	0,03кг
	L=260			
	L=110		3	0,01кг

1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0

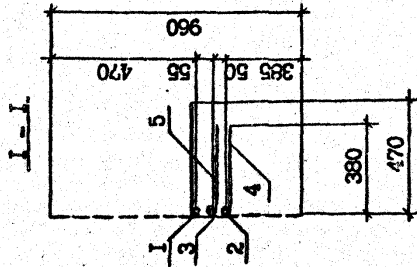
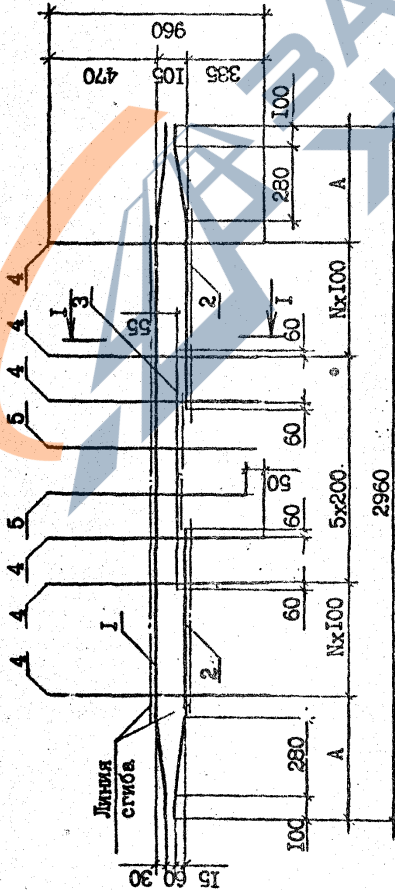
Формат А4

Копирова

TK. 10901-2с 2-11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЭ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	2	10.013.1240	L-1240		2	0,77кг
Б4	3	10.013.1120	L-1120		1	0,99кг
Б4	4	5.041.960	L-960	666-III ГОСТ 5781-82*	14	0,15кг
Б4	5	5.041.915	L-915		2	0,14кг
Б4	1	12.013.2960	L-2960	СЕТКА С4 ДЕТАЛИ 912A-III ГОСТ 5781-82*	1	2,63кг
Б4	2	12.013.1240	L-1240		2	1,10кг
Б4	3	12.013.1120	L-1120		1	0,99кг
Б4	4	6.013.960	L-960	666-III ГОСТ 5781-82*	14	0,21кг
Б4	5	6.013.915	L-915		2	0,20кг
Б4	1	14.013.2960	L-2960	СЕТКА С2 ДЕТАЛИ 914A-III ГОСТ 5781-82*	1	3,58кг
Б4	2	14.013.1240	L-1240		2	1,50кг
Б4	3	14.013.1120	L-1120		1	1,35кг
Б4	4	6.013.960	L-960	966-III ГОСТ 5781-82*	16	0,21кг
Б4	5	6.013.915	L-915		2	0,20кг
Б4	1	10.013.2960	L-2960	СЕТКА С3 ДЕТАЛИ 910A-III ГОСТ 5781-82*	1	1,69кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЭ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО	СБОРЩИЙ ЧЕХИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0	СЕТКА С1 ДЕТАЛИ		
Б4	1	12.013.2960	L-2960	912A-III ГОСТ 5781-82*	1	2,63кг
Б4	2	12.013.1240	L-1240		2	1,10кг
Б4	3	12.013.1120	L-1120		1	0,99кг
Б4	4	6.013.960	L-960	966-III ГОСТ 5781-82*	16	0,21кг
Б4	5	6.013.915	L-915		2	0,20кг
Б4	1	14.013.2960	L-2960	СЕТКА С2 ДЕТАЛИ 914A-III ГОСТ 5781-82*	1	3,58кг
Б4	2	14.013.1240	L-1240		2	1,50кг
Б4	3	14.013.1120	L-1120		1	1,35кг
Б4	4	6.013.960	L-960	966-III ГОСТ 5781-82*	16	0,21кг
Б4	5	6.013.915	L-915		2	0,20кг
Б4	1	10.013.2960	L-2960	СЕТКА С3 ДЕТАЛИ 910A-III ГОСТ 5781-82*	1	1,69кг



Обозначение	Марка	A, мм	N	Масса, кг
I.090.1-2с.2-II 00.00.5.0	C1	380	6	9,58
	C2			11,69
	C3	590	4	6,44
	C4			9,16
	-03			

I.090.1-2с.2-II 00.00.5.0С3				
И.инстр.	Складное	Склад	Масса	Масштаб
Исполн.	Эксперт	И.И.И.		
Провер.	Эксперт	И.И.И.		
Уд.мест.	Эксперт	И.И.И.		
ГИП	Эксперт	И.И.И.		
ГИП	Эксперт	И.И.И.		
Рук.пр.	Эксперт	И.И.И.		
Проектант	Эксперт	И.И.И.		
Разраб.	Эксперт	И.И.И.		
СЕТКА				Тыпизниеп
C1 - C4				
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	
А3			И.090.1-2с.2-11 00.00.6.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> С.ОРОЧУЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПЕРЕМЕННЫХ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:			
А3			И.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ГО				
			И.090.1-2с.2-11 00.00.6.0				
Б4		1	10.013.2500	СЕТКА С5 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф10А-Ш ГОСТ 5781-82* L=2500 L=1010 L=1120	1	1,54кг	
Б4		2	10.013.1010			2	0,62кг
Б4		3	10.013.1120			1	0,69кг
Б4		4	5.041.960	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80* L=960 L=915	12	0,15кг	
Б4		5	5.041.915			2	0,14кг
			И.090.1-2с.2-11 00.00.6.0-01	СЕТКА С6 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82* L=2000 L=1210 L=1210			
Б4		1	8.013.2000	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80* L=960 L=915	1	0,79кг	
Б4		2	8.013.1210			1	0,48кг
Б4		3	8.013.1210			1	0,48кг
Б4		4	4.041.960	СЕТКА С7 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82*	6	0,10кг	
Б4		5	4.041.915			3	0,09кг
			И.090.1-2с.2-11 00.00.6.0-02				

Т.К. 1090.1-2с. В.п. 2-11

И.контр.	Силовадзе	И.п.п.
Нач.отд.	Эригерашвили	И.п.п.
Рук.мест.	Бакдзе	И.п.п.
ГИП	Экверашвили	И.п.п.
ГИП	Бурджандзе	И.п.п.
Рук.гр.	Салихова	И.п.п.
Проверил	Шениа	И.п.п.
Разраб.	Салихова	И.п.п.

И.090.1-2с.2-11 00.00.6.0

СЕТКА С5 - С7

ТБИЛЗНИИЭП

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	
Б4		1	8.013.2000	L=2000 L=1210 L=1210 Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80*	1	0,79кг	
Б4		2	8.013.1210			1	0,48кг
Б4		3	8.013.1210			1	0,48кг
Б4		4	4.041.960	L=960 L=915	8	0,10кг	
Б4		5	4.041.915			3	0,09кг

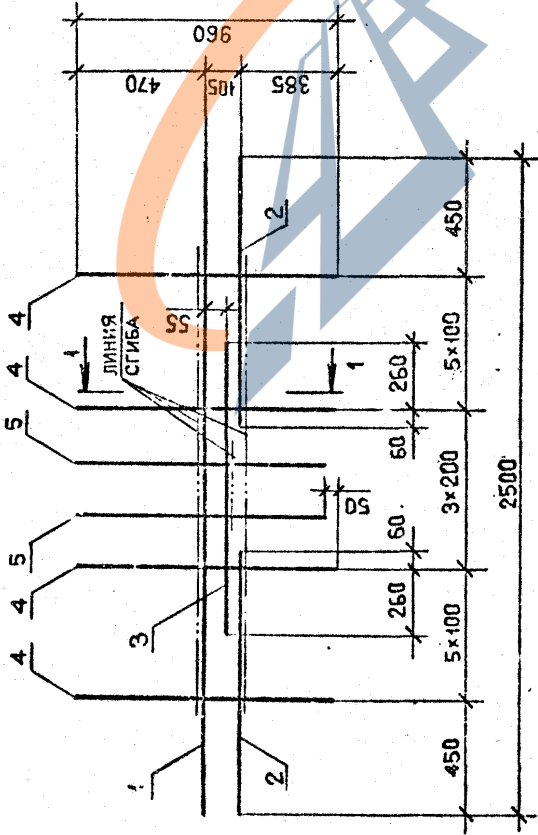
И.п.п. И.п.п.	И.п.п.
И.п.п.	И.п.п.
И.п.п.	И.п.п.

И.090.1-2с.2-11 00.00.6.0

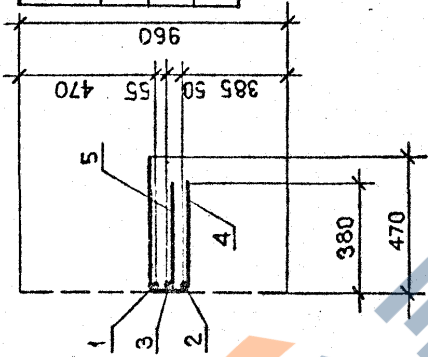
Копировать

Формат А4

РИС. 1



1-1



Обозначение	Марка	Рлс.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-II 00.00.6.0	C5	I	5,53
-01	C6	2	2,78
-02	C7	3	2,78

РИС. 3

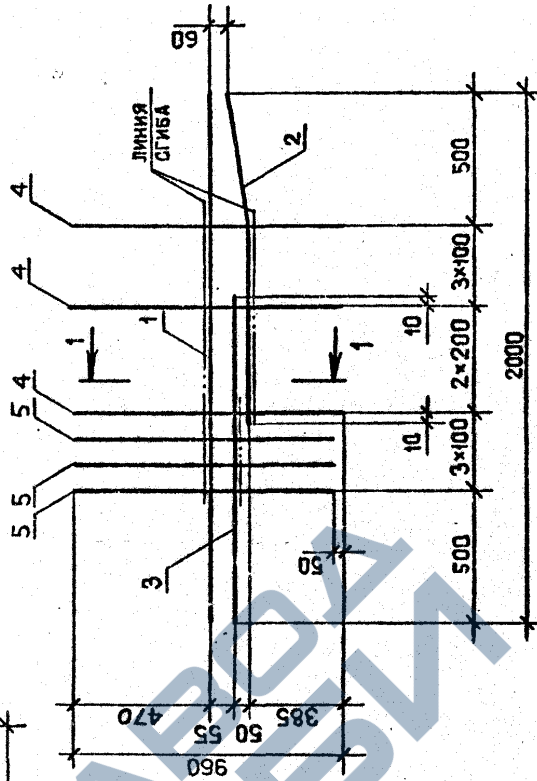
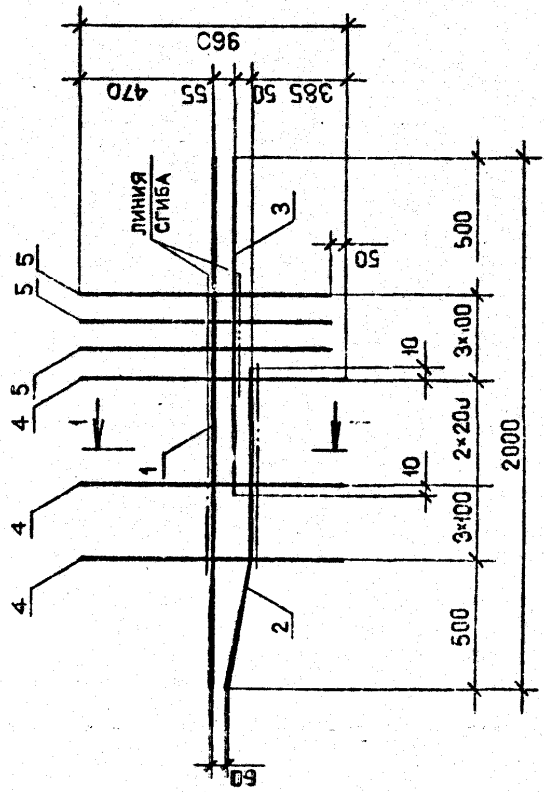


РИС. 2



1.090.1-2с.2-II 00.00.6.0СБ

Имя, Фамилия, Инициалы	Подпись и дата	Исполнение, №
Науч.ст. Эришерашвили		Э.Э.
И.контр. Силагадзе		С.С.
Руковод. Бахтадзе		Б.Б.
ГИП Эришерашвили		Э.Э.
ГИП Бурджаладзе		Б.Б.
Проверил Салихова		С.С.
Разработ. Шеления		Ш.Ш.

Сталь	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:20

Лист	Листов
1	1

СЕТРА
C5 - C7
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ТБИЗНИИЭП

Т.К. 1.090-1-2с.2-Ил

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	3	6.013.620	1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0-03	СЕТКА С11 ДЕТАЛИ	10	0,14кг
БЧ	1	6.013.2500		СЕТКА С12 ДЕТАЛИ	3	0,56кг
БЧ	2	14.011.2500		СЕТКА С13 ДЕТАЛИ	3	3,02кг
БЧ	3	5.041.620		СЕТКА С14 ДЕТАЛИ	9	0,10кг
БЧ	1	14.011.2500			2	3,02кг
БЧ	2	5.041.1600			4	0,25кг
БЧ	3	4.041.620			6	0,06кг
БЧ	1	14.011.2500			2	3,02кг
БЧ	2	5.041.1600			4	0,25кг
БЧ	3	4.041.620			6	0,06кг
				1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0-06		
				1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0-06		

Мин. № подл. _____
Подпись и дата _____
Изм. № _____

1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0

Лист 2

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ						
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:						
БЧ	1	6.013.2700	1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0	СЕТКА С8 ДЕТАЛИ	3	1,07кг
БЧ	2	14.011.2500		СЕТКА С9 ДЕТАЛИ	3	3,02кг
БЧ	3	6.013.620		СЕТКА С10 ДЕТАЛИ	12	0,14кг
БЧ	1	6.013.2700			3	0,60кг
БЧ	2	14.011.2500			3	3,02кг
БЧ	3	5.041.620			10	0,10кг
БЧ	1	6.013.2700			3	1,07кг
БЧ	2	14.011.2500			3	3,02кг
				1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0		

Мин. № подл. _____
Подпись и дата _____
Изм. № _____

1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0

Лист 3

Копировал

Формат А4

СЕТКА С8 - С15

ТБЛЗНИЭП

ФОРМАТ		ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	1	8.013.2700	1	Φ8А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=2700	3	1,07кг	
БЧ	2	8.013.2500	2	L=2500	3	0,99кг	
БЧ	3	6.013.620	3	Φ6А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=620	10	0,14кг	
СЕТКА С15 ДЕТАЛИ							
I.090.1-2с.2-II 00.00.7.0-07							
БЧ	1	6.013.2500	1	Φ6А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=2500	3	0,56кг	
БЧ	2	6.013.2500	2	L=2500	3	0,56кг	
БЧ	3	5.041.620	3	Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=620	9	0,10кг	
Итого: I.090.1-2с.2-II 00.00.7.0							

ФОРМАТ		ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	1	8.013.2700	1	Φ8А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=2700	3	1,07кг	
БЧ	2	8.013.2500	2	L=2500	3	0,99кг	
БЧ	3	6.013.620	3	Φ6А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=620	10	0,14кг	

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

РИС. 1

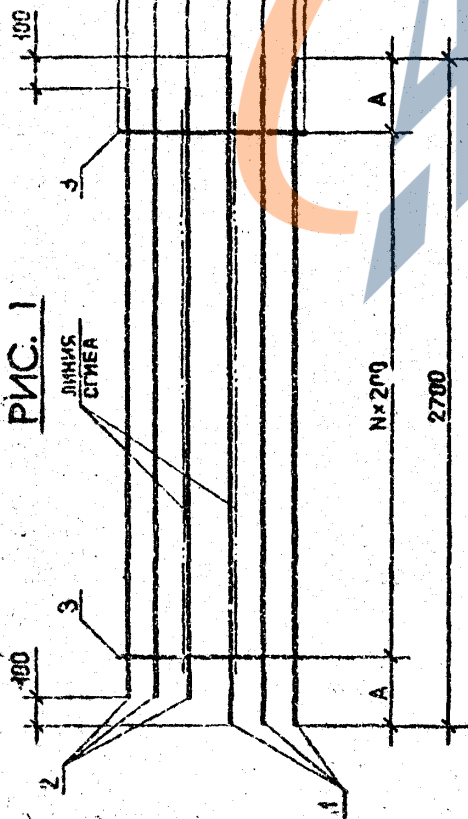


РИС. 2

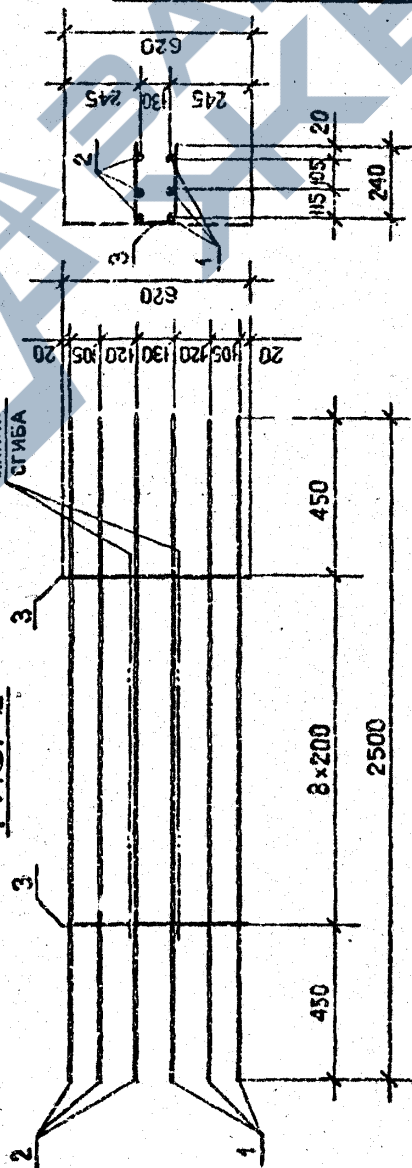


РИС. 3

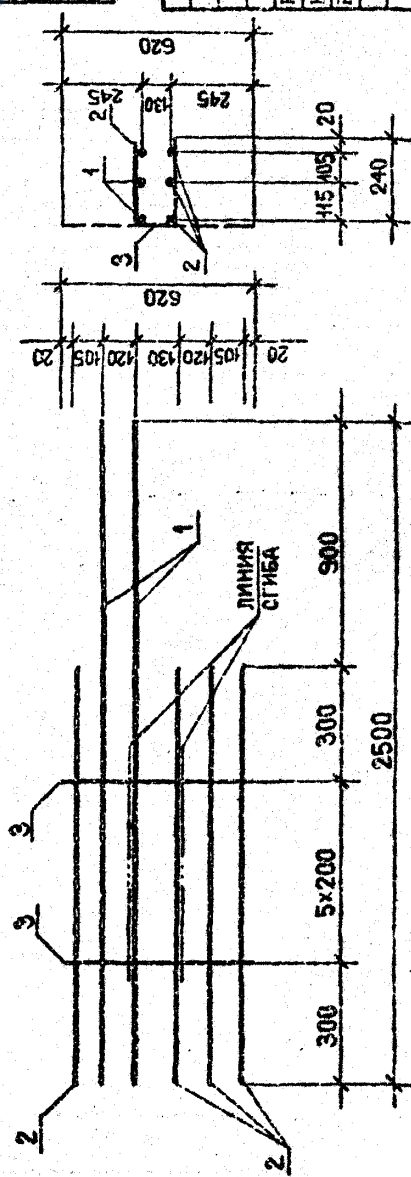
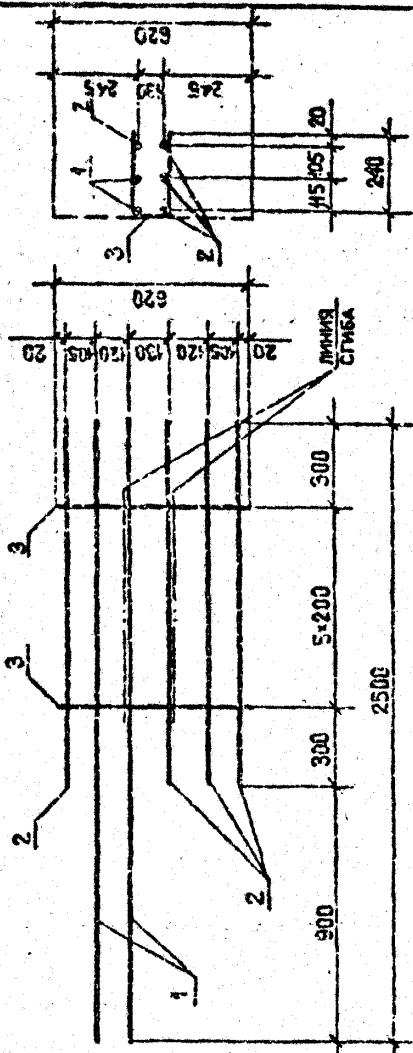


РИС. 4



Обозначение	Марка	Рис.	А, мм	N	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0	08		250	11	13,95
-01	09	I	450	9	11,86
-02	10		450	9	13,67
-03	11	2	-	-	11,64
-04	12	3	-	-	7,40
-05	13	4	-	-	7,40
-06	14	I	450	9	7,58
-07	15	2	-	-	4,26

1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0СБ

Имя, отч., Эпиграммка	Дата	Стенка		Масштаб
		Р	См. табл.	
И.Кочергина	5/22			1:20
Н.Кочергина	5/12			
Р.Кочергина	5/12			
Г.ИП	5/12			
Г.ИП	5/12			
Проверил	5/12			
Разработ.	5/12			

СЕТКА
08 - С15
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист 1
ТБИЛЗНИИЭП

Формат А3

Контроль

Т.К. 1.090.1-2с. В.И. 2-11

ФОРМАТ		ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО			
БЧ	1	5.041.1320	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0	СЕТКА С16 <u>ДЕТАЛИ</u> Ø5Вр-I ГОСТ 6727-80* L=1320	4	0,20кг
БЧ	2	4.041.170		Ø4Вр-I ГОСТ 6727-80* L=170	27	0,02кг
БЧ	1	5.041.1920	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-01	СЕТКА С17 <u>ДЕТАЛИ</u> Ø5Вр-I ГОСТ 6727-80* L=1920	4	0,30кг
БЧ	2	4.041.170		Ø4Вр-I ГОСТ 6727-80* L=170	39	0,02кг
БЧ	1	5.41.2220	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-02	СЕТКА С18 <u>ДЕТАЛИ</u> Ø5Вр-I ГОСТ 6727-80* L=2220	4	0,34кг
БЧ	2	4.041.170		Ø4Вр-I ГОСТ 6727-80* L=170	45	0,02кг
		И.Койра, Силаганзе Нач.отд. Эскизшвед. П.О. Дина ЭК.м.ст. Бектаев		1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0		
		Г.ИП Эскизшвед. П.О. Дина Г.ИП Бурджаналде		СЕТКА С16 - С22		
		Проверка: Шагия Разреш. Салихова		Сталка Лист Листов Р I 2		
		Т.К. 1090-1-2с. Взм. 2-11		ТБИЛЗНИИЭП		

ФОРМАТ		ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	СЕТКА С19 <u>ДЕТАЛИ</u> Ø5Вр-I ГОСТ 6727-80* L=2520	4	0,39кг
			5.041.2520	Ø4Вр-I ГОСТ 6727-80* L=170	51	0,02кг
			4.041.170	СЕТКА С20 <u>ДЕТАЛИ</u> Ø5Вр-I ГОСТ 6727-80* L=3070	4	0,47кг
			5.041.3070	Ø4Вр-I ГОСТ 3727-80* L=170	62	0,02кг
			4.041.170	СЕТКА С21 <u>ДЕТАЛИ</u> Ø5Вр-I ГОСТ 6727-80* L=3220	4	0,50кг
			5.041.3220	Ø4Вр-I ГОСТ 6727-80* L=875	20	0,09кг
			4.041.875	СЕТКА С22 <u>ДЕТАЛИ</u> Ø5Вр-I ГОСТ 6727-80* L=940	4	0,14кг
			5.041.940	Ø4Вр-I ГОСТ 6727-80* L=875	6	0,09кг
			4.041.875			

РИС. 1

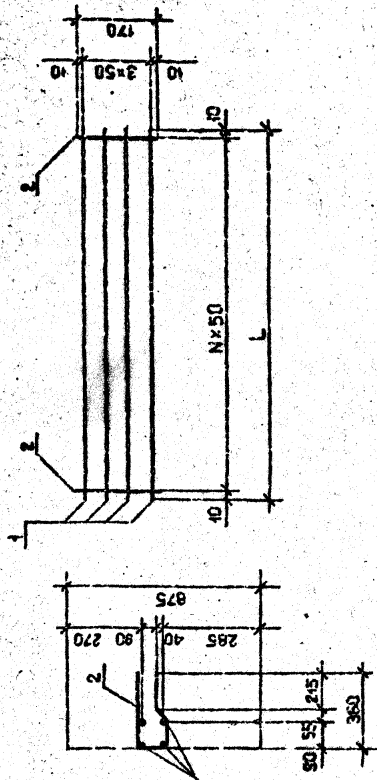


РИС. 2

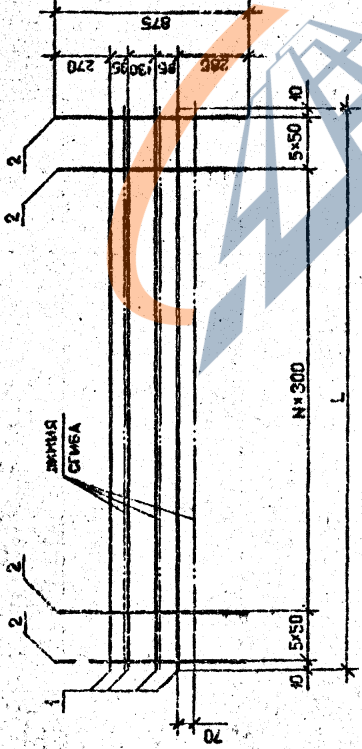
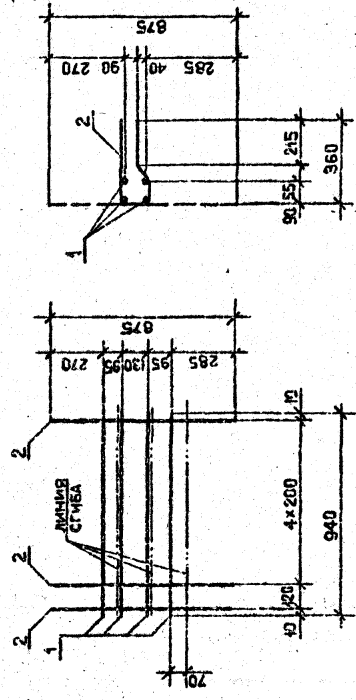


РИС. 3



Обозначение	Марка	Рас. L, мм	N	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0	C16	1320	26	1,25
-01	C17	1320	38	1,84
-02	C18	2220	44	2,12
-03	C19	2520	50	2,42
-04	C20	3070	61	2,92
-05	C21	2	-	3,73
-06	C22	3	9	1,08

1.090.1-2с.2-11 00.00.8.008		Сталь	Масштаб
СЕТКА		P	1:20
C16 - C22		См. табл.	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	1
ТБИЗНИИЭП			
Формат А3			

Т.К. 1090-1-2с. 2-11 00.00.8.0

РИС. 1

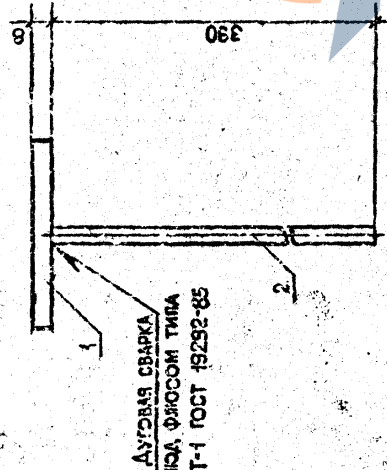


РИС. 2

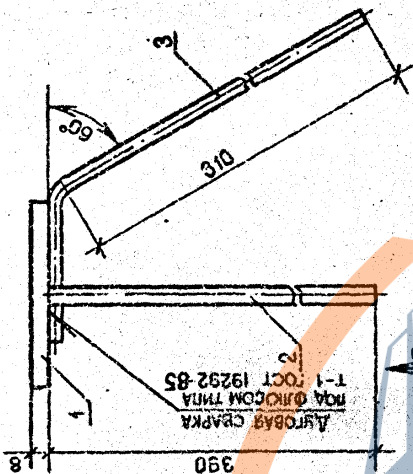
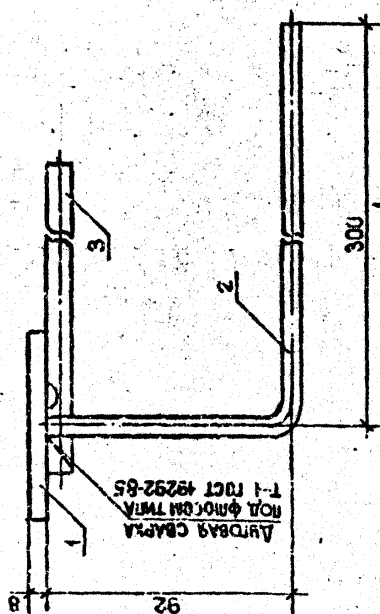
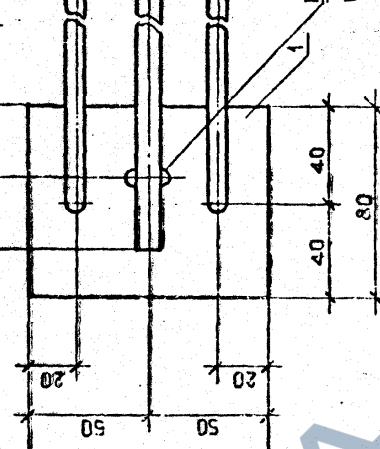
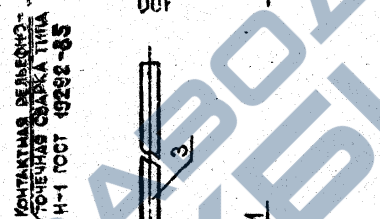
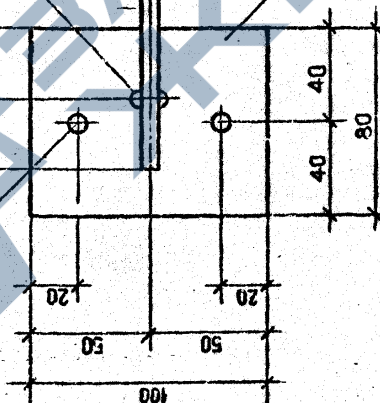
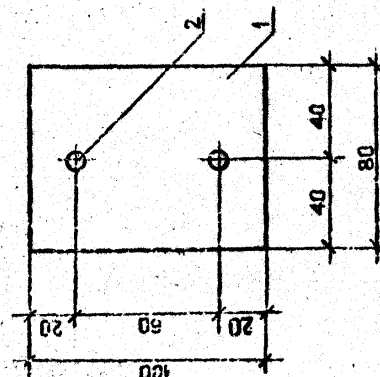


РИС. 3



ВИД А

ВИД Б



Изм. № подл. Подпись и дата

Т.К. 1090-1-2с.2-11 бл.м. 2-11

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	МН1	1	0,80
-01	МН2	2	0,88
-02	МН3	3	0,96
-03	МН4	4	0,82
-04	МН5	5	1,16
-05	МН6	6	0,82
-06	МН7	7	1,08

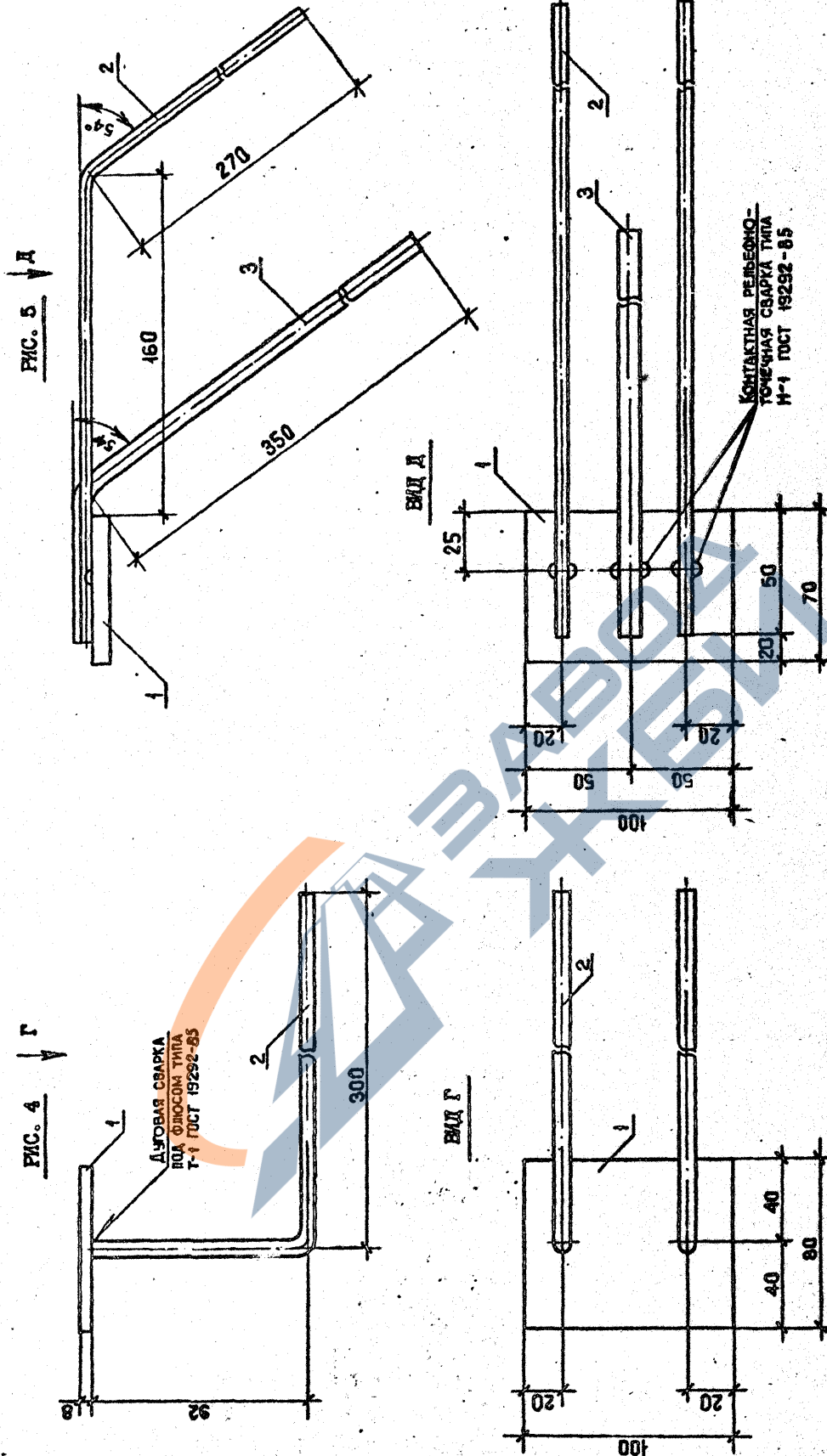
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ		МН1 - МН7		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
И.090.1-2с.2-11 00.00.9.005					
Исполнитель	Н.Котур	См. раб.	1:2	Лист	3
Н.Котур	С.Иванов	Р		Масса	Масштаб
Руководитель	В.Котур				
ГИП	Э.Иванов				
ГИП	Б.Иванов				
Проверил	С.Иванов				
Рисовал	Ш.Иванов				

Формат А3

Контурол

ТВБЛЗНИИЭП

132



Т.К. 1090-1-2с. 2-11 2-11

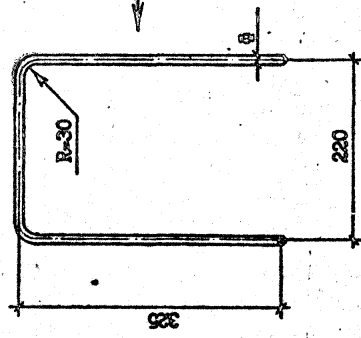
Име, № докум.	История с верси	Издание, №
---------------	-----------------	------------

1.090.1-2с.2-11 00.00.9.005

Копировање Формат А3

Лист 2

РИС. 1



ВИД А

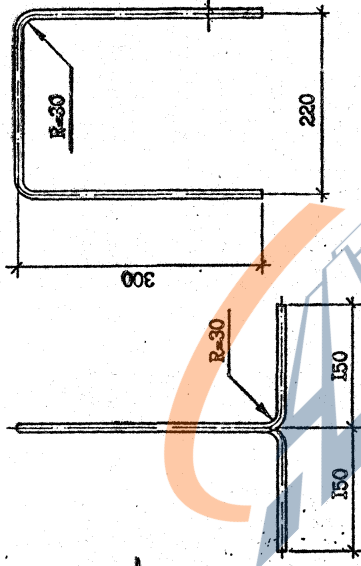


РИС. 2

РИС. 3

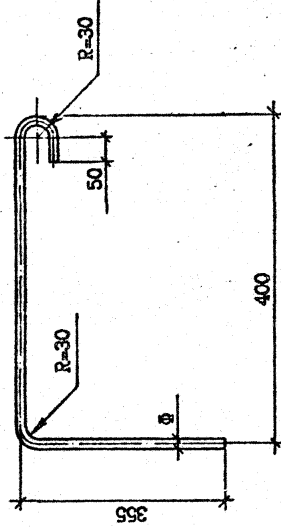


РИС. 4

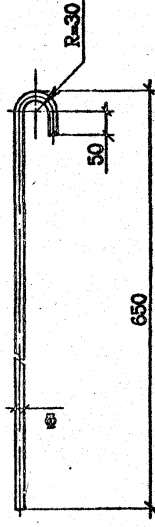
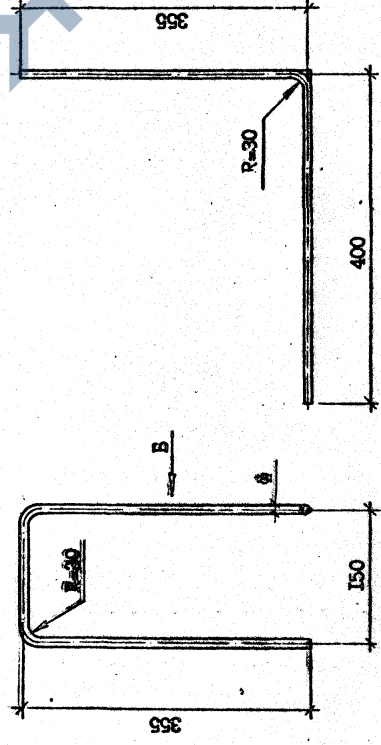


РИС. 5



Обозначение	Марка	Рис.	Ø класс	L, мм	Масса, кг
I.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	АН1	1	14А-I	1170	1,41
-01	АН2	4	14А-I	760	0,92
-02	АН3	5	14А-I	1260	1,52
-03	АН4	2	14А-I	825	1,00
-04	АН5	3	14А-I	760	0,92

I.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	
Страна	Масштаб
СН	1:5
Р	Листов
Лист	1
СТЕРЖЕНЬ АНГЕРНЫЙ АН1 - АН5	
ГОСТ 8781-82*	
ТБИЗНИИЭП	

Формат А3

Контроль

Т.К. 10901-2с. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

ВИД А

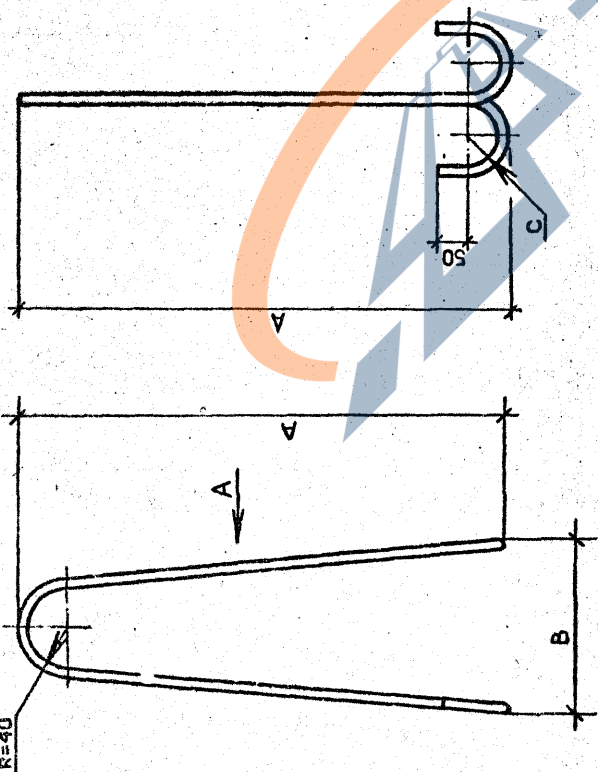


РИС. 1

ВИД Б

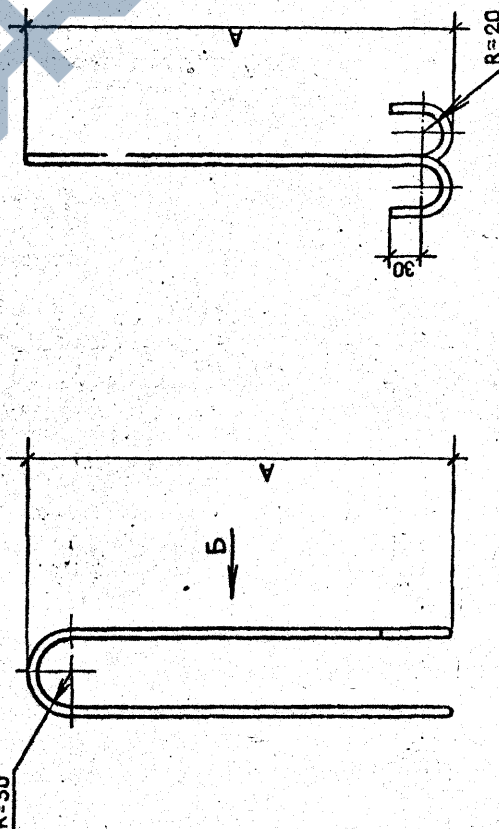


РИС. 2

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Ф, класс	L, мм	Масса, кг
			A	B	C			
I.090.2с.2-II 00.00.0.2	СП1	2	560	-	-	8А-I	1330	0,53
	СП2		680	-	-	10А-I	1550	0,96
	СП3	1	550	170	20	10АС-II	1340	0,83
	СП4		630	190		12АС-II	1500	1,33
	СП5		700	210	14АС-II	1740	2,10	
	СП6		780		16АС-II	1900	3,00	

I.090.1-2с.2-II 00.00.0.2

ПЕВНИ СТРОПОВУЧНА
СП1 - СП6

ГОСТ 5781-82*

ТВЕЛЗНИИЭП

Стрелка	Масса	Масштаб
Р	См, табл.	1:5
Лист	Листов	I

Контрвал

Формат А3

Изм. № подл.	Подпись и дата	Исполнитель, №
5-552-2-8-34		

Т.К. I.090.1-2с.2-11

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего			
	А-I					А-III								
	Арматура класса Ас-II					Вр-I								
	Ø8	Ø10	Ø14	Ø12	Ø10	Ø12	Ø10	Ø12	Ø14	Итого		Ø4	Ø5	Итого
ЛПСО 30.33.3-III-C9	-	27,18	27,18	2,66	2,66	8,88	9,63	8,20	5,82	-	32,53	5,40	11,19	16,59
ЛПСО 30.33.3-2II-C9	-	27,18	27,18	2,66	2,66	8,88	9,63	8,20	7,93	34,64	5,40	11,19	16,59	81,07
2ПСО 30.33.3-III-C9	-	27,18	27,18	2,66	2,66	9,16	9,63	8,20	5,82	-	32,81	5,26	11,49	16,75
2ПСО 30.33.3-2II-C9	-	27,18	27,18	2,66	2,66	9,16	9,63	8,20	7,93	34,92	5,26	11,49	16,75	81,51
4ПСО 30.33.3-III-C9	-	27,18	27,18	2,66	2,66	5,52	11,66	12,26	-	-	29,44	5,74	14,99	20,73
4ПСО 30.33.3-2II-C9	-	27,18	27,18	2,66	2,66	8,46	14,87	8,20	5,82	-	37,35	5,74	11,61	17,35
5ПСО 30.33.3-III-C9	-	27,18	27,18	2,66	2,66	5,80	11,66	12,26	-	-	29,72	5,50	15,49	20,99
5ПСО 30.33.3-2II-C9	-	27,18	27,18	2,66	2,66	8,74	14,87	8,20	5,82	-	37,63	5,50	12,11	17,61
7ПСО 30.33.3-2II-C9	-	27,18	27,18	2,66	2,66	5,40	11,66	11,67	-	-	28,73	5,44	14,76	20,20
8ПСО 30.33.3-2II-C9	-	24,16	24,16	-	-	4,20	3,28	18,65	8,20	-	30,13	7,06	12,99	20,05
9ПСО 30.33.3-2II-C9	-	24,16	24,16	-	-	4,20	3,28	18,65	8,20	-	30,13	7,06	12,99	20,05
ЛПСО 32.33.3-III-C9	-	27,18	27,18	2,66	2,66	5,52	11,66	12,26	-	-	29,44	7,47	17,07	24,54
2ПСО 32.33.3-III-C9	-	27,18	27,18	2,66	2,66	8,46	14,86	8,20	5,82	-	37,35	7,47	13,69	21,16
2ПСО 32.33.3-2II-C9	-	27,18	27,18	2,66	2,66	8,46	14,86	8,20	5,82	-	37,35	7,47	13,69	21,16
ЛПСО 60.33.3-III-C9	-	50,91	50,91	-	-	8,40	14,92	15,46	16,40	12,08	58,86	10,06	22,41	32,47
ЛПСО 60.33.3-2II-C9	-	50,91	50,91	-	-	8,40	14,92	15,46	16,40	0,44	63,08	10,06	22,41	32,47
2ПСО 60.33.3-III-C9	-	50,91	50,91	-	-	8,40	15,43	15,46	16,40	12,08	59,42	9,78	23,02	32,80
2ПСО 60.33.3-2II-C9	-	50,91	50,91	-	-	8,40	15,46	15,46	16,40	0,44	63,64	9,78	23,02	32,80
3ПСО 60.33.3-III-C9	-	50,91	50,91	-	-	8,40	14,09	23,32	16,40	12,08	50,06	10,40	30,08	40,48
3ПСО 60.33.3-2II-C9	-	50,91	50,91	-	-	8,40	14,09	23,32	16,40	12,08	55,98	10,40	23,32	33,72
ЛПС 30.33.3-III-C9	-	2,34	23,80	25,14	1,66	8,88	9,63	8,20	5,82	-	32,53	8,88	6,20	15,08
ЛПС 30.33.3-2II-C9	-	2,34	23,80	25,14	1,66	8,88	9,63	8,20	-	-	34,64	8,88	6,20	15,08
2ЛПС 30.33.3-III-C9	-	2,34	23,80	26,14	1,66	8,88	9,63	8,20	5,82	-	32,53	8,88	6,20	15,08
2ЛПС 30.33.3-2II-C9	-	2,34	23,80	26,14	1,66	8,88	9,63	8,20	7,93	34,64	8,88	6,20	15,08	
ЛСИ 30.33.3-2II-C9	-	33,22	33,22	-	-	2,66	8,88	14,69	8,20	5,82	37,09	7,64	14,23	21,87
ЛСИ 30.33.3-2II-C9	-	2,34	19,86	22,20	-	2,66	4,28	14,28	8,20	-	26,76	5,03	10,36	15,39
2ЛСИ 30.33.3-2II-C9	-	2,34	19,86	22,20	-	2,66	4,28	14,28	8,20	-	26,76	5,03	10,36	15,39

ГОСТ 5781-82*
ГОСТ 6727-80*

И.090.1-2с.2-II 00.00.0.0РС

Страна | Лист | Листов
Р | 1 | 4

РАСХОД СТАЛИ

ТМЛЗНИЭП

Контроль
Формат А3

Г.К. 1090/1-2с 84/л. 2-11

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса		А-III		Прокат марки		Всего	Всего			
	А-I		ГОСТ 5,61-82 ^М		ВСтЗпс6			ГОСТ 103-76 ^М			
	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Итого	Øх70		Øх80	Итого		
ЛПСО 30.33.3-2П-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	87,64
ЛПСО 30.33.3-2П-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	89,75
2ПСО 30.33.3-2П-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	88,08
2ПСО 30.33.3-2П-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	90,19
4ПСО 30.33.3-2П-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	88,69
4ПСО 30.33.3-2П-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	93,22
5ПСО 30.33.3-2П-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	89,22
7ПСО 30.33.3-2П-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	93,76
8ПСО 30.33.3-2П-09	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,64	87,61
9ПСО 30.33.3-2П-09	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,64	87,38
ИПСО 30.33.3-2П-09	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,64	87,38
ИПСО 32.33.3-2П-09	-	1,54	1,54	0,80	2,00	2,80	1,76	3,00	4,76	9,10	92,92
2ПСО 32.33.3-2П-09	-	1,54	1,54	0,80	2,00	2,80	1,76	3,00	4,76	9,10	92,92
2ПСО 32.33.3-2П-09	-	1,54	1,54	0,80	2,00	2,80	1,76	3,00	4,76	9,10	97,45
ИПСО 60.33.3-2П-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	159,3
ИПСО 60.33.3-2П-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	163,5
2ПСО 60.33.3-2П-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	160,2
2ПСО 60.33.3-2П-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	164,4
3ПСО 60.33.3-2П-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	158,5
3ПСО 60.33.3-2П-09	-	1,08	1,08	1,08	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	167,6
ИПСО 30.33.3-2П-09	-	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	5,00	5,00	8,42	83,83
ИПСО 30.33.3-2П-09	-	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	5,00	5,00	8,42	86,94
2ПСО 30.33.3-2П-09	-	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	5,00	5,00	8,42	83,83
2ПСО 30.33.3-2П-09	-	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	5,00	5,00	8,42	85,94
ИПСО 30.33.3-2П-09	0,92	1,08	2,00	0,36	2,04	2,76	-	6,00	6,00	10,76	105,6
ИПСО 30.33.3-2П-09	-	0,54	0,54	0,52	2,52	3,04	-	5,00	5,00	8,58	75,59
2ПСО 30.33.3-2П-09	-	0,54	0,54	0,52	2,52	3,04	-	5,00	5,00	8,58	75,59

Т.К. 1090-1-2с ВМН 2-11

Имя, № позн. Подпись и дата
Взам. инв. №

Издания архитектуры

Архитектура класса

Марка элементов	А-I										А-II										Вр-I		Резерв		
	ГОСТ 5781-82 ^а					ГОСТ 6727-80 ^а					ГОСТ 5781-82 ^а					ГОСТ 6727-80 ^а									
	06	010	014	Итого	010	012	014	016	Итого	06	010	012	014	016	Итого	06	010	012	014	Итого	04	06		Итого	
ЭПСД 30.33.3-2П-С9	2,96	19,86	22,82	-	2,66	-	-	-	2,66	2,84	15,46	8,20	-	-	26,50	5,04	9,76	14,80	66,78	-	31,93	4,70	8,34	13,04	73,17
4ПСД 30.33.3-П-С9	3,66	22,88	26,54	1,66	-	-	-	-	1,66	8,28	9,63	8,20	-	-	31,93	4,70	8,34	13,04	73,17	-	34,04	4,70	8,34	13,04	75,28
4ПСД 30.33.3-2П-С9	-	22,76	22,76	1,66	2,66	-	-	-	2,66	5,08	11,48	11,67	-	-	28,23	5,74	15,04	20,78	74,43	-	28,23	5,74	15,04	20,78	74,43
ПС 30.33.3-П-С9	-	24,16	24,16	-	-	4,20	-	-	4,20	2,84	16,90	-	-	-	19,74	2,44	7,36	9,80	57,90	-	17,12	2,10	5,84	7,94	50,54
ПС 24.33.3-П-С9	-	21,28	21,28	-	-	4,20	-	-	4,20	2,84	14,28	-	-	-	17,12	2,10	4,40	6,50	44,64	-	17,12	2,10	4,40	6,50	44,64
ПС 18.33.3-П-С9	-	18,36	18,36	-	2,66	-	-	-	2,66	2,84	14,28	-	-	-	14,50	1,76	3,04	4,80	34,00	-	14,50	1,76	3,04	4,80	34,00
ПС 12.33.3-П-С9	-	13,30	13,30	1,66	2,66	-	-	-	2,66	2,84	11,66	-	-	-	6,20	1,44	4,60	6,04	28,20	-	6,20	1,44	4,60	6,04	28,20
ПС 30.16.3-П-С9	-	24,16	24,16	-	-	6,00	-	-	6,00	2,84	17,70	-	-	-	20,54	4,17	9,42	13,59	64,29	-	20,54	4,17	9,42	13,59	64,29
ПС 32.33.3-П-С9	-	24,16	24,16	-	-	6,00	-	-	6,00	2,84	17,70	-	-	-	20,54	4,17	9,42	13,59	64,29	-	20,54	4,17	9,42	13,59	64,29
2ПС 32.33.3-П-С9	-	13,04	13,04	1,66	-	-	-	-	1,66	2,84	11,66	-	-	-	14,50	3,49	4,02	7,51	36,71	-	14,50	3,49	4,02	7,51	36,71
2ПС 14.33.3-П-С9	-	3,84	16,54	20,38	-	-	-	-	-	2,84	11,66	-	-	-	3,85	4,94	-	4,94	29,17	-	3,85	4,94	-	4,94	29,17
ПСД 60.10.3-П-С9	-	1,92	7,46	9,38	-	-	-	-	-	2,56	2,51	-	-	-	2,56	2,51	-	2,51	14,45	-	2,56	2,51	-	2,51	14,45
ПСД 18.10.3-П-С9	1,06	-	4,55	5,61	-	-	-	-	-	2,13	-	-	-	-	2,13	1,56	-	1,56	9,30	-	2,13	1,56	-	1,56	9,30
ПСД 12.10.3-П-С9	1,06	-	2,19	3,25	-	-	-	-	-	1,70	-	-	-	-	1,70	1,03	-	1,03	5,98	-	1,70	1,03	-	1,03	5,98
ПСД 32.10.3-П-С9	-	1,92	8,21	10,13	-	-	-	-	-	2,56	-	-	-	-	2,56	3,08	0,56	3,64	16,33	-	2,56	3,08	0,56	3,64	16,33
2ПСД 32.10.3-П-С9	-	1,92	8,21	10,13	-	-	-	-	-	2,56	-	-	-	-	2,56	3,08	0,56	3,64	16,33	-	2,56	3,08	0,56	3,64	16,33
ПСД 14.10.3-П-С9	1,06	-	2,94	4,00	-	-	-	-	-	1,70	-	-	-	-	1,70	1,60	0,56	2,16	7,86	-	1,70	1,60	0,56	2,16	7,86
2ПСД 14.10.3-П-С9	1,06	-	2,94	4,00	-	-	-	-	-	1,70	-	-	-	-	1,70	1,60	0,56	2,16	7,86	-	1,70	1,60	0,56	2,16	7,86

Лист 3

И.090.1-2с-2-П 00.00.0.0FC
Формат А3

Т.К.1090-1-2с ВМН 2-11

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса		А-Ш		Прокат марки		Всего	ГОСТ 103-76*				
	А-1		А-Ш		ВСтЗпсб			Итого-8х70-8х80Итого	ГОСТ 103-76*			
	Ø12	Ø14	Ø6	Ø8	Ø6	Ø8			Ø6	Ø8		Ø10
ЗПСТ 30.33.3-2П-С9	-	0,54	0,54	0,52	2,52	3,04	-	5,00	5,00	8,58	75,36	
4ПСА 30.33.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	5,00	5,00	8,42	81,59	
4ПСА 30.33.3-2П-С9	-	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	5,00	5,00	8,42	83,70	
ПСА 30.33.3-2П-С9	0,92	-	0,92	0,48	3,32	3,80	-	5,00	6,00	10,72	85,15	
ПС 30.33.3-П-С9	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,84	66,74	
ПС 24.33.3-П-С9	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,84	59,38	
ПС 18.33.3-П-С9	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,84	53,48	
ПС 12.33.3-П-С9	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,84	42,84	
ПС 30.16.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,52	0,60	1,12	-	2,00	2,00	3,66	31,86	
ППС 32.33.3-П-С9	-	1,54	1,54	0,96	2,00	2,96	1,76	3,00	4,76	9,26	73,55	
2ПС 32.33.3-П-С9	-	1,54	1,54	0,96	2,00	2,96	1,76	3,00	4,76	9,26	73,55	
ППС 14.33.3-П-С9	-	1,54	1,54	0,96	2,00	2,96	1,76	3,00	4,76	9,26	45,97	
2ПС 14.33.3-П-С9	-	1,54	1,54	0,96	2,00	2,96	1,76	3,00	4,76	9,26	45,97	
ПСП 60.10.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,52	0,60	1,12	-	2,00	2,00	3,66	32,83	
ПСП 30.10.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,52	0,60	1,12	-	2,00	2,00	3,66	18,11	
ПСП 18.10.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,52	0,60	1,12	-	2,00	2,00	3,66	12,96	
ПСП 12.10.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,52	0,60	1,12	-	2,00	2,00	3,66	9,64	
ПСП 32.10.3-П-С9	-	0,77	0,77	0,56	0,60	1,16	0,44	1,50	1,94	3,87	20,20	
2ПСП 32.10.3-П-С9	-	0,77	0,77	0,56	0,60	1,16	0,44	1,50	1,94	3,87	20,20	
ПСП 14.10.3-П-С9	-	0,77	0,77	0,56	0,60	1,16	0,44	1,50	1,94	3,87	11,73	
2ПСП 14.10.3-П-С9	-	0,77	0,77	0,56	0,60	1,16	0,44	1,50	1,94	3,87	11,73	

Т.К. 1090-1-20 В.И.И. 2-11

Имя, № докум. / Подпись, № листа / Дата

И.090.1-2с.2-11 00.00.0.0FC
4

Контроль
Формат А3