ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Б1.134.1-7

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ

ВЫПУСК 1

ДЛЯ ЗДАНИЙ ДО 16 ЭТАЖЕЙ С РАЗЛИЧНЫМИ КОНСТРУКТИВНЫМИ СХЕМАМИ

РАЗРАБОТАНЫ АП "БЕЛПРОЕКТ"
Главный инженер института
Н.П.Герасимчик

Утверждены Министерством архитектуры и строительства
Республики Беларусь
Приказ N
Введены в действие

13.XII.95

ЗАВОД ЖБИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

ИЗМЕНЕНИЕ К СЕРИИ

Б1.134.1-7

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ

ВЫПУСК 1

ДЛЯ ЗДАНИЙ ДО 16 ЭТАЖЕЙ С РАЗЛИЧНЫМИ КОНСТРУКТИВНЫМИ СХЕМАМИ

РАЗРАБОТАНЫ АП "БЕЛПРОЕКТ"
Главный инженер института
Белоусов Ю.Ф.

СОГЛАСОВАНЫ
Минстройархитектуры
Республики Беларусь
Письмо от __________
№ __________

УТВЕРЖДЕНЫ
АП "МИНСКЖЕЛЕЗОБЕТОН"
и введены в действие
с __________
Приказ от __________
№ __________

149793 – 09.2008

ЗАВОД ЖБИ

№№ пп	Наименование чертежей	№№ листов	№№ страниц
		-	-
1.	Титульный лист	-	1
2.	Содержание альбома	С-1	2
3.	Пояснительная записка	П-1 П-2	3 4
4.	Вентблоки. Номенклатура	1	5
5.	Вентблоки. Схема вентиляции жилых домов. Планы	2	6
6.	Вентблоки. Схемы вентиляции жилых домов. Развертки	3	7
7.	Вентблоки. Схемы вентиляции жилых домов. Планы и развертки. (Вариант)	4	8
8.	Вентблоки ВБ1-28п, ВБ1-30п, ВБ1-33п, ВБ1-36п, ВБ1-42п. Опалубка и армирование	5	9
9.	Вентблоки ВБ1-28л. ВБ1-30л, ВБ1-33л, ВБ1-36л. ВБ1-42л. Опалубка и армирование	6	10
10.	Вентблоки ВБ2-28п, ВБ2-30п, ВБ2-33п, ВБ2-36п, ВБ2-42п. Опалубка и армирование	7	11
11.	Вентблоки ВБ2-28л, ВБ2-30л, ВБ2-33л. ВБ2-36л. ВБ2-42л. Опалубка и армирование	8	12
12.	Вентблоки ВБ3-28п. Опалубка и армирование	9	13
13.	Вентблок ВБ3-28л. Опалубка и армирование	10	14
14.	Вентблок ВБ4-28п. Опалубка и армирование	11	15
15.	Вентблок ВБ4-28л. Опалубка и армирование	12	16
16.	Вентблок ВБ5-28, Опалубка и армирование	13	17
17.	Венткоробы ВК1-28, ВК1-30, ВК1-33, ВК1-36, ВК1-42. Опалубка и армирование	14	18
18.	Вентшахты ВШ-1, ВШ-5. Опалубка и армирование	15	19
19.	Вентшахты ВШ-2, ВШ-6. Опалубка и армирование	16	20
20.	Вентшахты ВШ-3А, ВШ-7А. Опалубка и армирование	17	21
21.	Вентшахты ВШ-3Б, ВШ-7Б. Опалубка и армирование	18	22
22.	Вентшахты ВШ-1А, ВШ-5А. Опалубка и армирование	19	23
23.	Вентшахты ВШ-4, ВШ-8. Опалубка и армирование	20	24
24.	Вентшахты ВШ-4А, ВШ-8А. Опалубка и армирование	21	25
25.	Плиты ВП-1, ВП-2, ВП-3. Опалубка и армирование	22	26
26.	Плиты ВП-4, ВП-5. Опалубка и армирование	23	27
27.	Вентиляционные блоки. Узлы	24	28
28.	Вентиляционные блоки. Узлы	25	29
29.	Вентблоки. Деталь "А"	26	30
30.	Вентблоки. Детали "Б" и "В"	27	31
31.	Вентблоки. Детали "Г" и "Д"	28	32
32.	Вентблоки. Узлы армирования	29	33
33.	Вентблоки. Узлы армирования	30	34
34.	Вентшахты. Узлы армирования	31	35
35.	Вентблоки. Арматурные блоки АБ1-28, АБ1-30, АБ1-33, АБ2-28, АБ2-30, АБ2-33	32	36
36.	Вентблоки. Арматурные блоки АБ1-36, АБ1-42, АБ2-36, АБ2-42	33	37
37.	Вентблоки. Арматурные блоки АБ3-28, АБ4-28	34	38
38.	Вентблоки и венткороба. Арматурные блоки АБ5-28, АБ6-28, АБ6-30, АБ6-33, АБ6-36, АБ6-42	35	39
39.	Вентшахты. Арматурные блоки АБ-7, АБ-8, АБ-9, АБ-12, АБ-13, АБ-14	36	40
40.	Вентшахты. Арматурные блоки АБ-10, АБ-11, АБ-15, АБ-16	37	41
41.	Вентблоки. Арматурные сетки	38	42
42.	Вентблоки. Арматурные сетки	39	43
43.	Вентблоки. Арматурные сетки	40	44
44.	Вентблоки. Арматурные сетки	41	45
45.	Вентшахты. Арматурные сетки	42	46
46.	Вентшахты, Арматурные сетки	43	47
47.	Вентшахты. Арматурные сетки	44	48
48.	Плиты над вентшахтами. Арматурные сетки	45	49
49.	Вентблоки. Закладные изделия М-1, М-2. М-3. М-4. Подъемные петли П-1, П-2, П-3, П-4	46	50
50.	Вентблоки. Деталь установки вентблоков в жилом доме. (Вариант)	47	51
51.	Вентблоки. Детали установки вентблоков в жилом доме. Сеч. 1-1	48	52
52.	Вентблоки. Узлы установки вентблоков в здании. (Вариант)	49	(53)

Гл. конс. ин.		Козырев	
Гл. технолог		Белоусов	
Согласовано			
Зам. гл. инж.		Белоусов	
ГИП		Котешов	
Нач. АКМ-1		Котешов	
ГКП		Ким	
Н. контр.		Ким	

АП „Белпроект"
г. Минск

1288224 13.XII.95

ТК	Вентиляционные блоки	сер. Б1.134.1-7	
1995	Содержание альбома	Выпуск 1	Лист С-1

№№ пп	Наименование чертежей	№№ листов	№№ страниц	
		-	-	
1.	Титульный лист	-	1	
2.	Содержание альбома	С-1	2	изм.1
3.	Пояснительная записка	П-1 П-2	3 4	изм.1 изм.1
4.	Вентблоки. Номенклатура	1	5	изм.1
5.	Вентблоки. Схема вентиляции жилых домов. Планы	2	6	
6.	Вентблоки. Схемы вентиляции жилых домов. Развертки	3	7	
7.	Вентблоки. Схемы вентиляции жилых домов. Планы и развертки. (Вариант)	4	8	
8.	Вентблоки ВБ1-28п, ВБ1-30п, ВБ1-33п, ВБ1-36п, ВБ1-42п. Опалубка и армирование	5	9	изм.1
9.	Вентблоки ВБ1-28л. ВБ1-30л, ВБ1-33л, ВБ1-36л. ВБ1-42л. Опалубка и армирование	6	10	изм.1
10.	Вентблоки ВБ2-28п, ВБ2-30п, ВБ2-33п, ВБ2-36п, ВБ2-42п. Опалубка и армирование	7	11	изм.1
11.	Вентблоки ВБ2-28л, ВБ2-30л, ВБ2-33л. ВБ2-36л. ВБ2-42л. Опалубка и армирование	8	12	изм.1
12.	Вентблоки ВБ3-28п. Опалубка и армирование	9	13	
13.	Вентблок ВБ3-28л. Опалубка и армирование	10	14	
14.	Вентблок ВБ4-28п. Опалубка и армирование	11	15	
15.	Вентблок ВБ4-28л. Опалубка и армирование	12	16	
16.	Вентблок ВБ5-28, Опалубка и армирование	13	17	
17.	Венткоробы ВК1-28, ВК1-30, ВК1-33, ВК1-36, ВК1-42. Опалубка и армирование	14	18	изм.1
18.	Вентшахты ВШ-1, ВШ-5. Опалубка и армирование	15	19	
19.	Вентшахты ВШ-2, ВШ-6. Опалубка и армирование	16	20	
20.	Вентшахты ВШ-3А, ВШ-7А. Опалубка и армирование	17	21	
21.	Вентшахты ВШ-3Б, ВШ-7Б. Опалубка и армирование	18	22	
22.	Вентшахты ВШ-1А, ВШ-5А. Опалубка и армирование	19	23	
23.	Вентшахты ВШ-4, ВШ-8. Опалубка и армирование	20	24	
24.	Вентшахты ВШ-4А, ВШ-8А. Опалубка и армирование	21	25	
25.	Плиты ВП-1, ВП-2, ВП-3. Опалубка и армирование	22	26	
26.	Плиты ВП-4, ВП-5. Опалубка и армирование	23	27	
27.	Вентиляционные блоки. Узлы	24	28	
28.	Вентиляционные блоки. Узлы	25	29	
29.	Вентблоки. Деталь "А"	26	30	
30.	Вентблоки. Детали "Е" и "З"	27	31	
31.	Вентблоки. Детали "Г" и "Д"	28	32	
32.	Вентблоки. Узлы армирования	29	33	изм.1
33.	Вентблоки. Узлы армирования	30	34	
34.	Вентшахты. Узлы армирования	31	35	
35.	Вентблоки. Арматурные блоки АБ1-28, АБ1-30, АБ1-33, АБ2-28, АБ2-30, АБ2-33	32	36	изм.1
36.	Вентблоки. Арматурные блоки АБ1-36, АБ1-42, АБ2-36, АБ2-42	33	37	
37.	Вентблоки. Арматурные блоки АБ3-28, АБ4-28	34	38	
38.	Вентблоки и венткороба. Арматурные блоки АБ5-28, АБ6-28, АБ6-30, АБ6-33, АБ6-36, АБ6-42	35	39	изм.1
39.	Вентшахты. Арматурные блоки АБ-7, АБ-8, АБ-9, АБ-12, АБ-13, АБ-14	36	40	
40.	Вентшахты. Арматурные блоки АБ-10, АБ-11, АБ-15, АБ-16	37	41	
41.	Вентблоки. Арматурные сетки	38	42	изм.1
42.	Вентблоки. Арматурные сетки	39	43	изм.1
43.	Вентблоки. Арматурные сетки	40	44	изм.1
44.	Вентблоки. Арматурные сетки	41	45	
45.	Вентшахты. Арматурные сетки	42	46	
46.	Вентшахты. Арматурные сетки	43	47	
47.	Вентшахты. Арматурные сетки	44	48	
48.	Плиты над вентшахтами. Арматурные сетки	45	49	
49.	Вентблоки. Закладные изделия М-1, М-2, М-3, М-4. Подъемные петли П-1, П-2, П-3, П-4	46	50	изм.1
50.	Вентблоки. Деталь установки вентблоков в жилом доме. (Вариант)	47	51	
51.	Вентблоки. Детали установки вентблоков в жилом доме. Сеч.1-1	48	52	
52.	Вентблоки. Узлы установки вентблоков в здании. (Вариант)	49	(53)	

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 ВНЕСЕНО НА ОСНОВАНИИ ПИСЬМА ОАО МИНСКЖЕЛЕЗОБЕТОН № 687 от 4.05.2000.
ГИП /ДЕВЯТКИН/

1		—	440-2000		08.2000	сер. Б1.134.1-[illegible]
Изм.	Колич.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	

ТК
1995

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Выпуск	Лист
1	С-1

Гл.конс.пр. Козырев
Гл.технолог Белоусов
Согласовано

ГИП Котешов
Нач.АКМ Лютенков
ГИП Ким
Н.контр. Ким

АП „БЕЛПРОЕКТ"
г. МИНСК

Рабочие чертежи унифицированных ж/бетонных вентиляционных блоков для зданий до 16 этажей откорректированы с учетом снижения расхода стали на армирование, изготовления отдельных марок изделий из бетона на щебне фракции 5-20мм при отсутствии щебня фракции 5-10мм, приведения рабочей документации в соответствие с требованиями действующих нормативных документов.

В альбом включены рабочие чертежи вентиляционных блоков, коробов, шахт и плит над вентиляционными шахтами.

Разработанные вентиляционные блоки могут применяться для вентиляции кухонь и санитарных узлов жилых зданий, а также для вентиляции помещений общественных зданий.

В альбоме дана схема вентиляции помещений жилых домов до 16 этажей включительно.

При применении вентблоков в общественных зданиях схема вентиляции и подбор марок блоков производится в каждом конкретном случае отдельно и в соответствии с сантехническим расчетом.

В целях сокращения монтажных единиц для применения в качестве варианта разработаны три дополнительных укрупненных типоразмера вентблоков:

ВБ3-28 взамен 2-х блоков марки ВБ1-28
ВБ4-28 взамен блоков ВБ1-28 и ВБ2-28
ВБ5-28 взамен блоков ВБ1-28 иВК1-28

В жилых зданиях высотой до 9-ти этажей включительно вентблоки применяются как самонесущие с установкой их на фундамент. В этом случае установка закладных изделий М-1 в блоках не требуется.

Предусмотренные в данном проекте закладные изделия М-1 устанавливаются в вентблоках при необходимости их навески поэтажно на перекрытия (при высоте здания более 9-ти этажей и при невозможности установки вентблоков на фундамент).

При наличии в вентблоке закладного изделия М-1 в маркировке изделия необходимо добавить индекс - "Н" (например ВБ1-28Л-Н).

Данная маркировка должна учитываться при разработке проектов и составлении спецификаций.

Указания по изготовлению.

Вентблоки, венткоробы и плиты над вентшахтами изготавливаются из тяжелого или мелкозернистого (группа А) бетона класса В 15, вентшахты -из керамзитобетона класса В 7,5 объемной массой не более 1200 кг/м3.

Тяжелый бетон должен быть приготовлен на мелком заполнителе с фракцией не более 10 мм. Допускается изготовление вентблоков марок ВБ 1-28П (Л) и ВБ 2-28П(Л) из тяжелого бетона на щебне фракции 5-20 мм при формовании изделий в горизонтальном положении (по длинным сторонам), при условии обеспечения плотной структуры бетона в стенках вентблоков(при их минимальной толщине 30 мм) за счет послойной укладки и вибрирования бетонной смеси.

Класс бетона по морозостойкости для легкого бетона должна быть не менее F35, для тяжелого бетона- F50.

Лицевые поверхности блоков должны быть подготовлены под окраску.

Блоки армируются пространственными каркасами, которые собираются из плоских сеток с помощью контактной точечной сварки.

Формовочное оборудование и технология изготовления должны обеспечить точную фиксацию положения арматурных каркасов и закладных изделий.

Изготовление сеток должно производится контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-91.

Монтажные петли изготавливаются из круглой арматурной стали класса А-I марки Ст3сп по ГОСТ 380-88.

Арматура сеток класса Вр-I диаметром 3мм.

Закладные изделия должны иметь антикоррозийную защиту в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

Изготовление, контроль качества, приемка, складирование, хранение, транспортированием монтаж вентблоков должны осуществлятся в соответствии со СНиП 3.03.01-87, ГОСТами 13015.1-81, 17079-88, 13015.4-84, ТУ234.00012003.323-92.

Гл.конст.нн		Козырев
Гл.техно.		Белоусов
Гл.сантех		Медведев

Согласовано

Нач.АКМ		Котешов
ТКП		КНМ
Н.контр.		КНМ

128724 13.XII.95

АП „БЕЛПРОЕКТ"

ТК	Вентиляционные блоки	Сер. Б1.134.1-7
1995	Пояснительная записка	Выпуск 1 / Лист П-1

N50.95

Рабочие чертежи унифицированных ж/бетонных вентиляционных блоков для зданий до 16 этажей откорректированы с учетом снижения расхода стали на армирование, изготовления отдельных марок изделий из бетона на щебне фракции 5-20мм при отсутствии щебня фракции 5-10мм, приведения рабочей документации в соответствие с требованиями действующих нормативных документов.

В альбом включены рабочие чертежи вентиляционных блоков, коробов, шахт и плит над вентиляционными шахтами.

Разработанные вентиляционные блоки могут применяться для вентиляции кухонь и санитарных узлов жилых зданий, а также для вентиляции помещений общественных зданий.

В альбоме дана схема вентиляции помещений жилых домов до 16 этажей включительно.

При применении вентблоков в общественных зданиях схема вентиляции и подбор марок блоков производится в каждом конкретном случае отдельно и в соответствии с сантехническим расчетом.

В целях сокращения монтажных единиц для применения в качестве варианта разработаны три дополнительных укрупненных типоразмера вентблоков:

ВБ3-28 взамен 2-х блоков марки ВБ1-28
ВБ4-28 взамен блоков ВБ1-28 и ВБ2-28
ВБ5-28 взамен блоков ВБ1-28 иВК1-28

В жилых зданиях высотой до 9-ти этажей включительно вентблоки применяются как самонесущие с установкой их на фундамент. В этом случае установка закладных изделий М-1 в блоках не требуется.

Предусмотренные в данном проекте закладные изделия М-1 устанавливаются в вентблоках при необходимости их навески поэтажно на перекрытия (при высоте здания более 9-ти этажей и при невозможности установки вентблоков на фундамент).

При наличии в вентблоке закладного изделия М-1 в маркировке изделия необходимо добавить индекс - "Н" (например ВБ1-28Л-Н).

Данная маркировка должна учитываться при разработке проектов и составлении спецификаций.

Указания по изготовлению.

Вентблоки, венткоробы и плиты над вентшахтами изготавливаются из тяжелого или мелкозернистого (группа А) бетона класса В 15, вентшахты -из керамзитобетона класса В 7,5 объемной массой не более 1200 кг/м3.

Тяжелый бетон должен быть приготовлен на мелком заполнителе с фракцией не более 10 мм. Допускается изготовление вентблоков марок ВБ 1-28П (Л) и ВБ 2-28П(Л) из тяжелого бетона на щебне фракции 5-20 мм при формовании изделий в горизонтальном положении (по длинным сторонам), при условии обеспечения плотной структуры бетона в стенках вентблоков(при их минимальной толщине 30 мм) за счет послойной укладки и вибрирования бетонной смеси.

Класс бетона по морозостойкости для легкого бетона должна быть не менее F35, для тяжелого бетона- F50.

Лицевые поверхности блоков должны быть подготовлены под окраску.

Блоки армируются пространственными каркасами, которые собираются из плоских сеток с помощью контактной точечной сварки.

Формовочное оборудование и технология изготовления должны обеспечить точную фиксацию положения арматурных каркасов и закладных изделий.

Изготовление сеток должно производится контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-91.

Монтажные петли изготавливаются из круглой арматурной стали класса А-I марки Ст3сп по ГОСТ 380-88.

1.1

Арматура сеток класса Вр-I (или В-I диаметром 3мм, 4мм).

Закладные изделия должны иметь антикоррозийную защиту в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

Изготовление, контроль качества, приемка, складирование, хранение, транспортирование и монтаж вентблоков должны осуществлятся в соответствии со СНиП 3.03.01-87, ГОСТами 13015.1-81, ~~17079-88~~, 13015.4-84, ~~[illegible]-223-92~~, СТБ 1151-99.

1.2

Применить подстилающий материал из стеклоткани ТСР-180 ТУ РБ 05780349-021-95 размером 350х400мм над нижним вкладышем, который образует отводящий канал, для предотвращения обрушений стенки при извлечении нижних каналообразователей.

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
1	1...2	–	441-2000		08.2000

ТК
1995

Вентиляционные блоки
Пояснительная записка

АП «Белпроект»

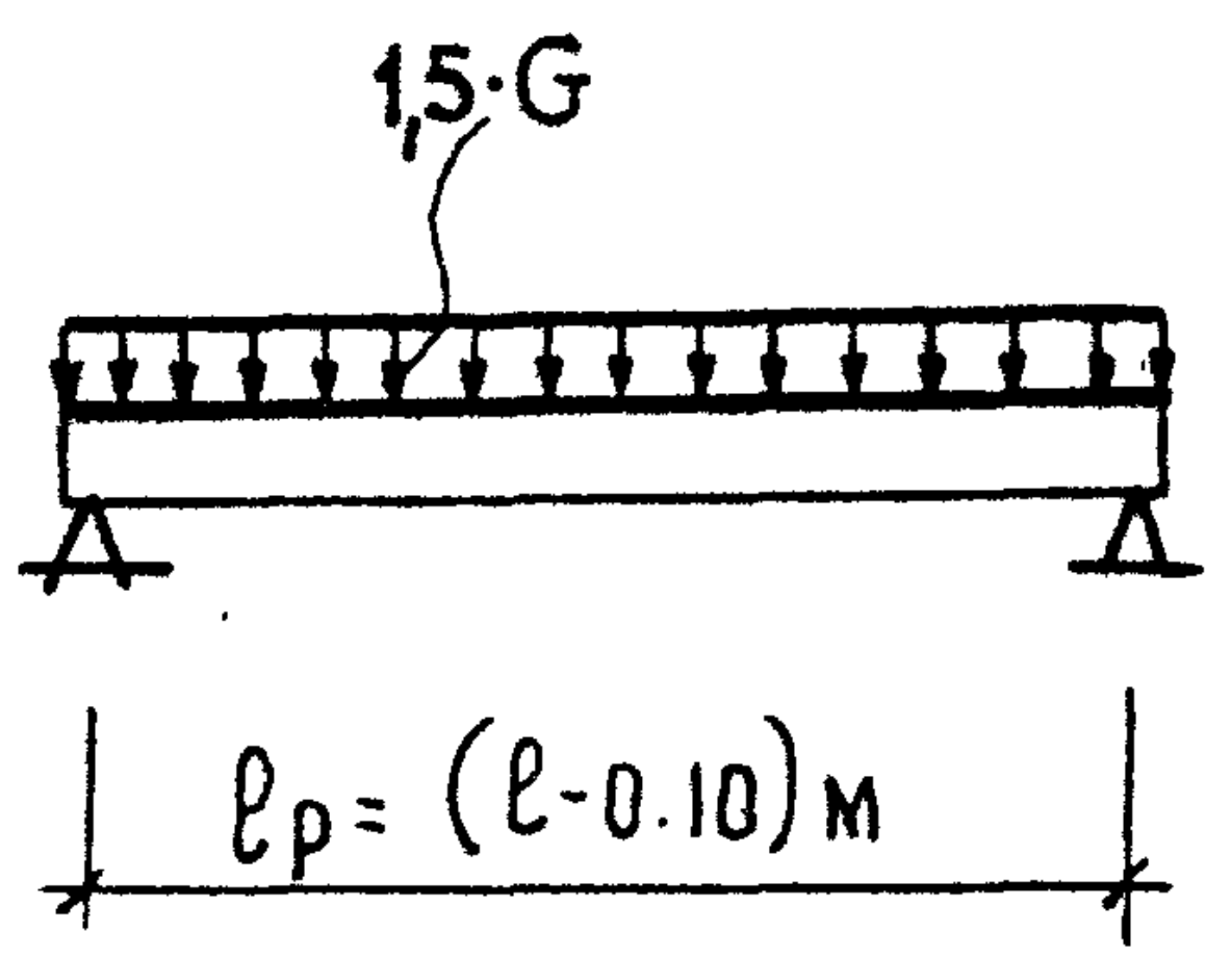
Сер. Б1.134.1-7
Выпуск 1
Лист П-1

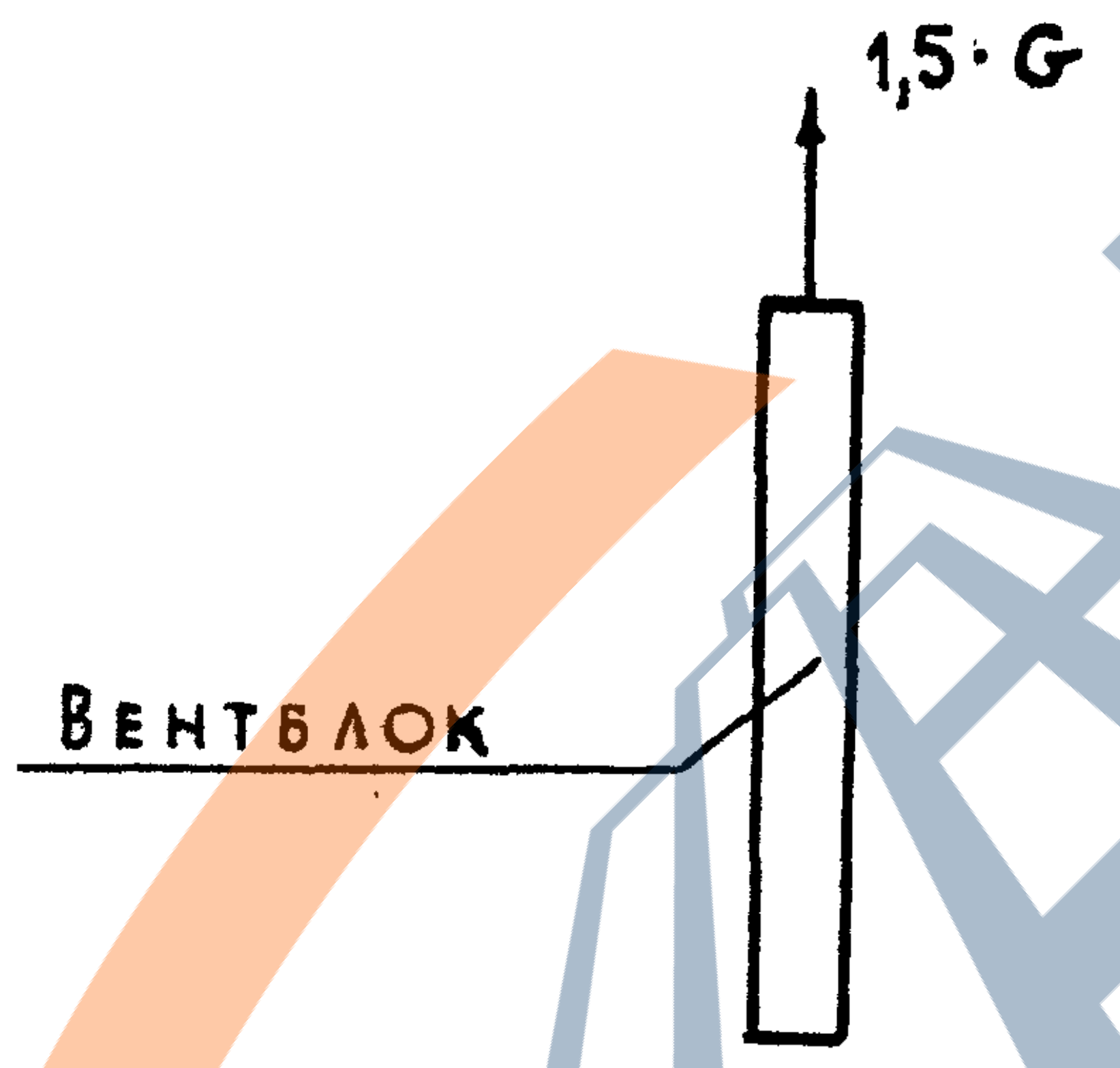
В блоках допускаются следующие отклонения от проектных размеров (в мм):

- по длине и ширине ± 3
- по высоте ± 5
- по толщине стенок ± 2
- отклонение от вертикали стенок не более 3.

До серийного выпуска элементов должна быть изготовлена опытная партия, подлежащая проверке на технологичность изготовления, монтажа и транспортирования.

Испытание производится в соответствии с ГОСТ 8829-85 согласно приведенным схемам





G – нормативный собственный вес блока

I,5 - коэффициент динамичности.

Маркировка

Блокам присвоены марки, состоящие из буквенных и цифровых обозначений.

Например: ВБI–28П(л) – Н

ВБ – вентиляционный блок

I – тип блока

28 – высота блока 2780 мм

П(л)– правый (левый), в зависимости от расположения входного вентиляционного отверстия.

Н – наличие закладного изделия М–I при навесных вентблоках.

Указания по монтажу.

Стык вентблоков проектом предусматривается на уровне верха плиты перекрытия. В качестве герметика может применяться *прокладка резиновая пористая уплотняющая по ГОСТ 19177-81 или мастика герметизирующая нетвердеющая по ГОСТ 14791-79.* Заполнение швов раствором должно быть тщательным и обеспечивать герметичность каналов.

При установке блоков должна быть обеспечена их соосность. Отклонение стен от вертикальной плоскости не должно превышать 15мм на всю высоту здания.

До монтажа плит перекрытия вышележащего этажа обеспечить мероприятия по устойчивости вентблока.

В *проектах зданий* должны быть даны детали примыкания блоков на уровне перекрытий, а также примыканий вентшахт к внутренним блокам и плитам над вентшахтами, детали примыкания кровель к вентшахтам и установки вентрешеток, кухонных вентиляторов.

Согласовано
Гл.конструк. Козырев
Гл.технолог Белоусов
Гл.сантехн. Шевчаев

Нач.АКМ-1 Котешов
ГКП Ким
Нач.I к. Смирнова
Н.контр. Ким

АП „Белпроект" г.Минск
18.XII.95

ТК	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ	Сер. Б1.134.1-7	
1995	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Выпуск 1	Лист П-2

ЗАВОД ЖБИ

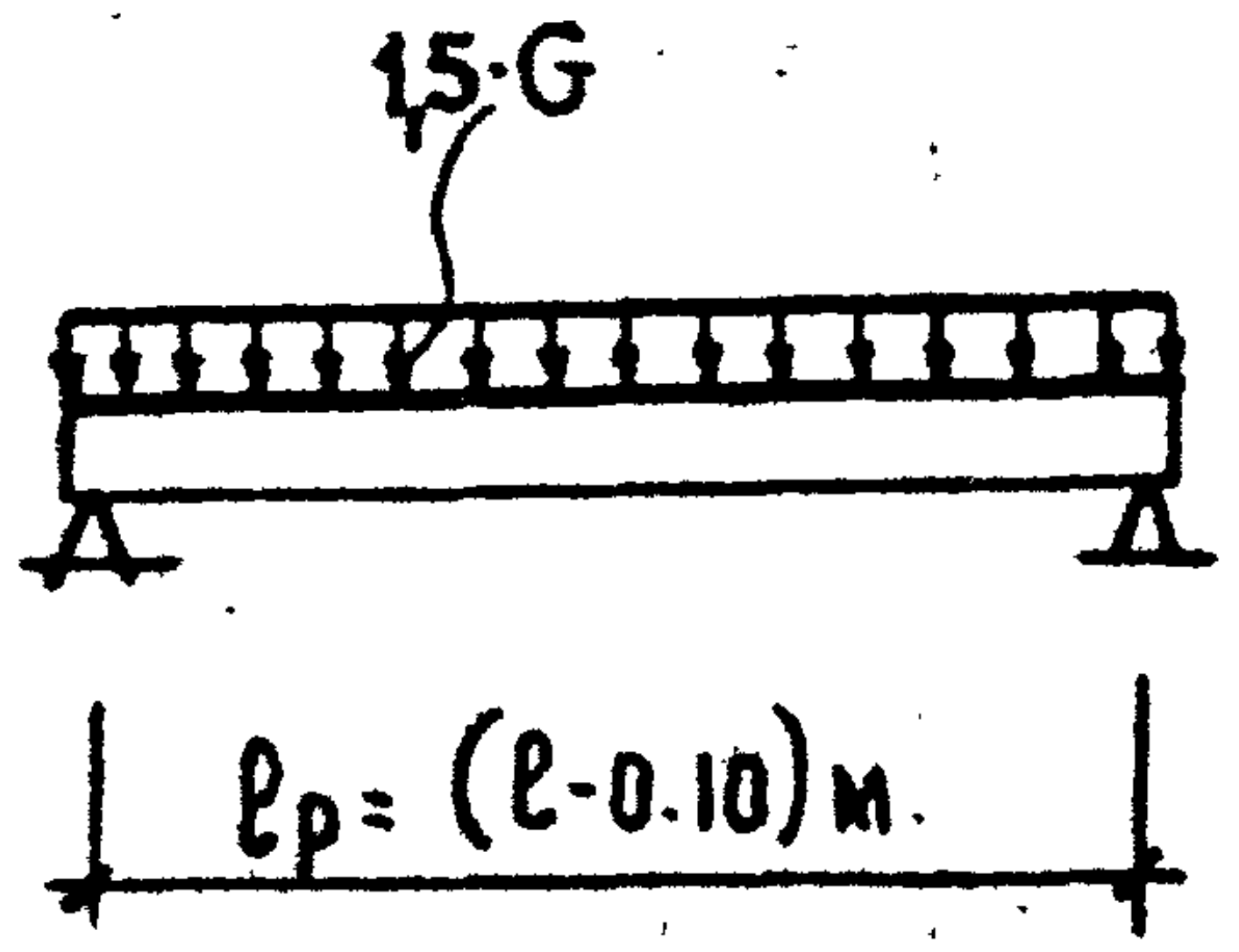
В блоках допускаются следующие отклонения от проектных размеров (в мм):

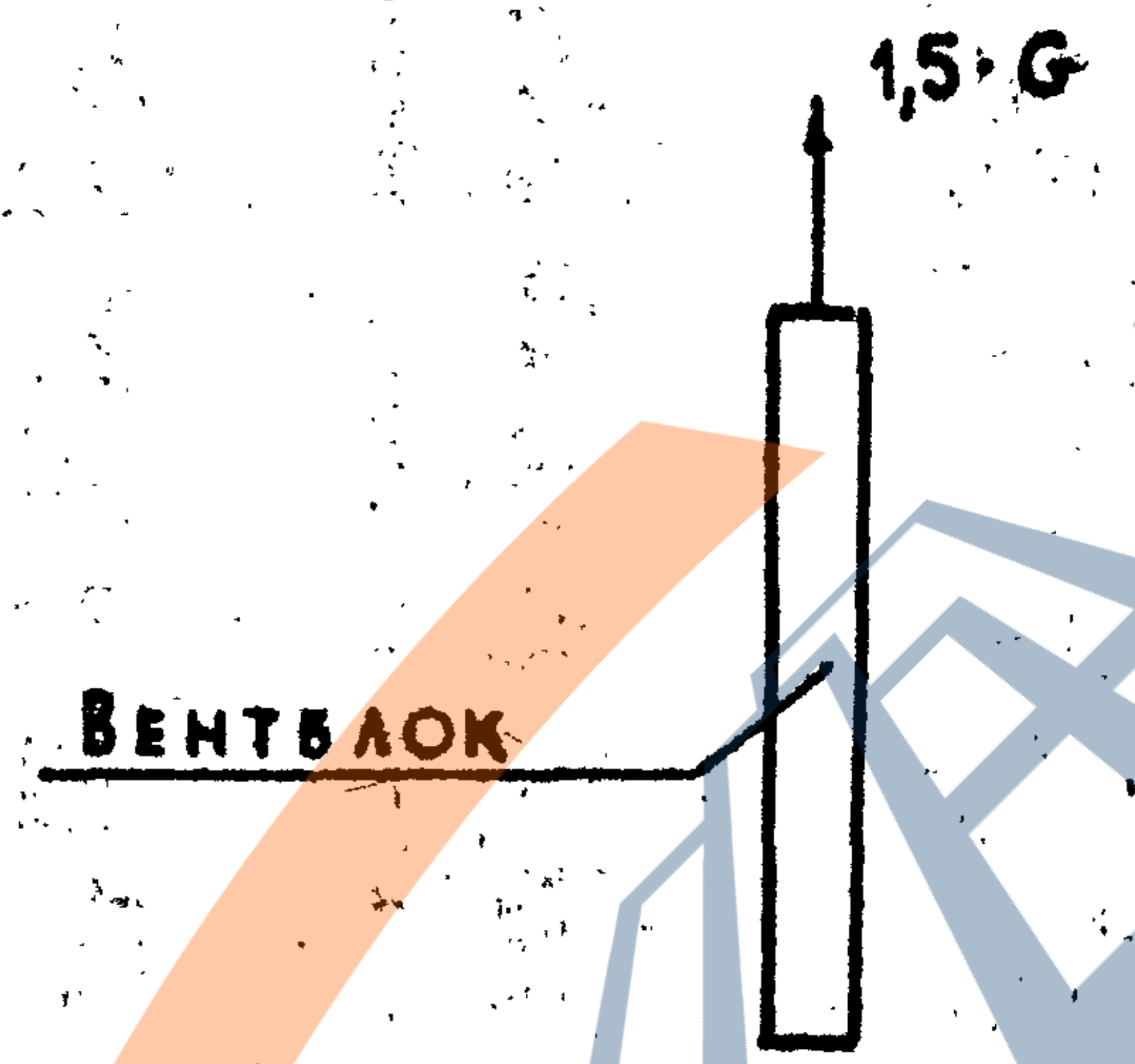
- по длине и ширине ± 3
- по высоте ± 5
- по толщине стенок ± 2
- отклонение от вертикали стенок не более 3.

До серийного выпуска элементов должна быть изготовлена опытная партия, подлежащая проверке на технологичность изготовления, монтажа и транспортирования.

Испытание производится в соответствии с ГОСТ 8829-~~85~~ 94 согласно приведенным схемам

1.1





G – нормативный собственный вес блока

I,5 - коэффициент динамичности.

Маркировка

Блокам присвоены марки, состоящие из буквенных и цифровых обозначений.

Например: ВБI–28П(л) – Н

ВБ – вентиляционный блок
I – тип блока
28 – высота блока 2780 мм
П(л)– правый (левый), в зависимости от расположения входного вентиляционного отверстия.
Н – наличие закладного изделия М-I при навесных вентблоках.

Указания по монтажу.

Стык вентблоков проектом предусматривается на уровне верха плиты перекрытия. В качестве герметика может применяться прокладка резиновая пористая уплотняющая по ГОСТ 19177-81 или мастика герметизирующая нетвердеющая по ГОСТ 14791-79. Заполнение швов раствором должно быть тщательным и обеспечивать герметичность каналов.

При установке блоков должна быть обеспечена их соосность. Отклонение стен от вертикальной плоскости не должно превышать 15мм на всю высоту здания.

До монтажа плит перекрытия вышележащего этажа обеспечить мероприятия по устойчивости вентблока.

В проектах зданий должны быть даны детали примыкания блоков на уровне перекрытий, а также примыканий вентшахт к внутренним блокам и плитам над вентшахтами, детали примыкания кровель к вентшахтам и установки вентрешеток, кухонных вентиляторов.

Белоусов
Медведев
Гл.технолог
Гл.сантехн.
Согласован

ГКП Ким
Инж I к. Смирнова
Н.контр. Ким

ЯП "БЕЛПРОЕКТ"
г.Минск

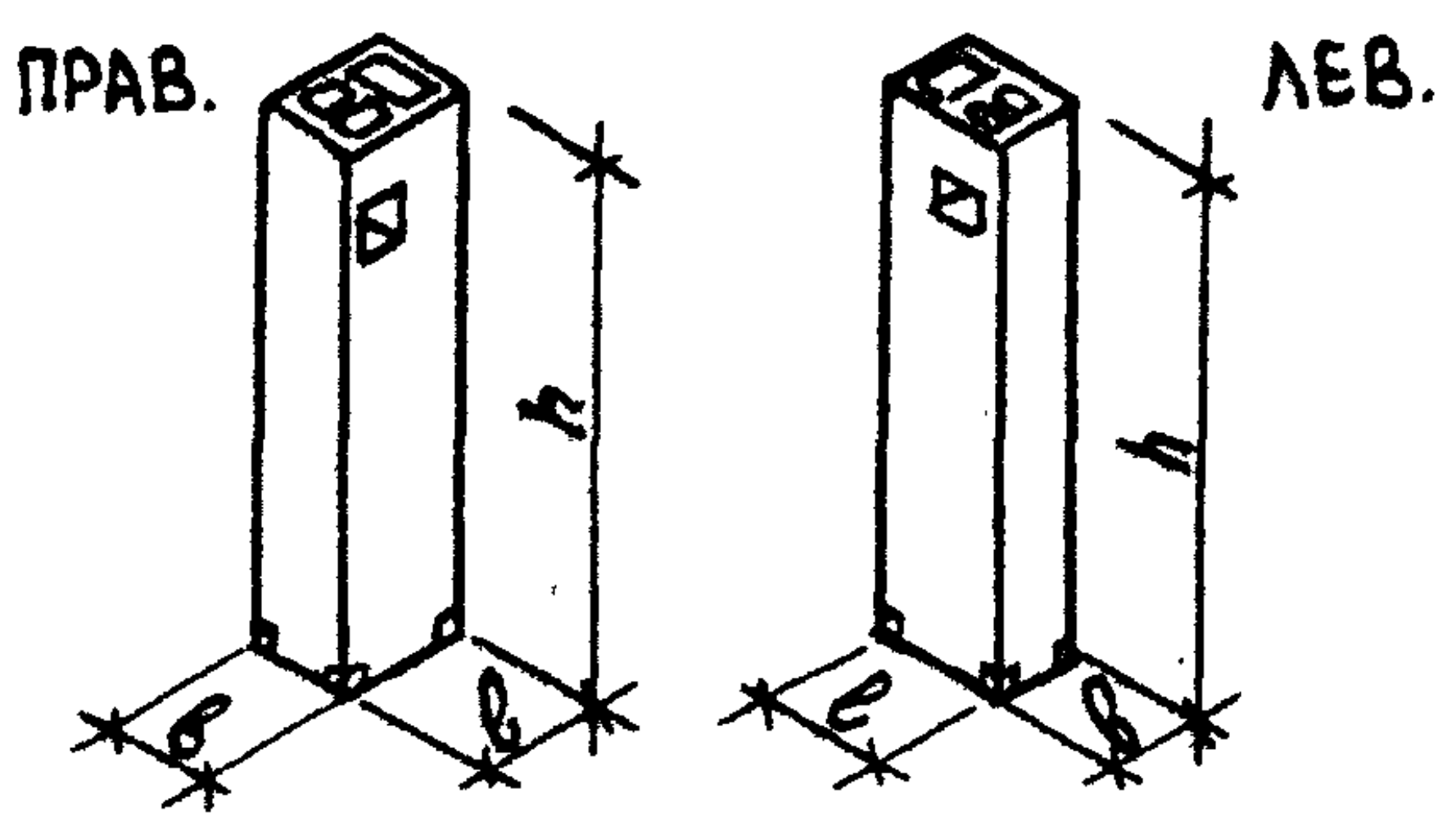
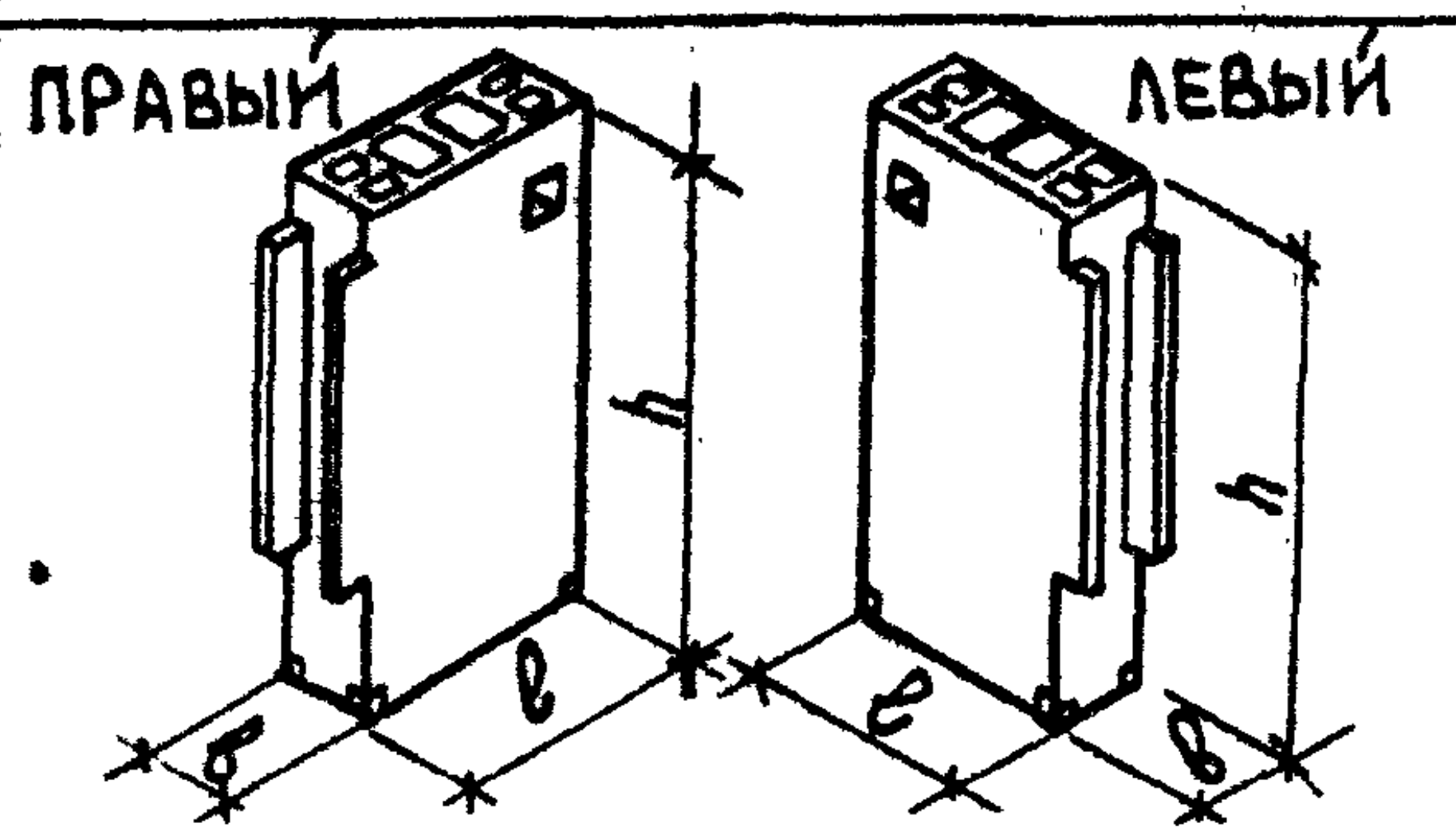
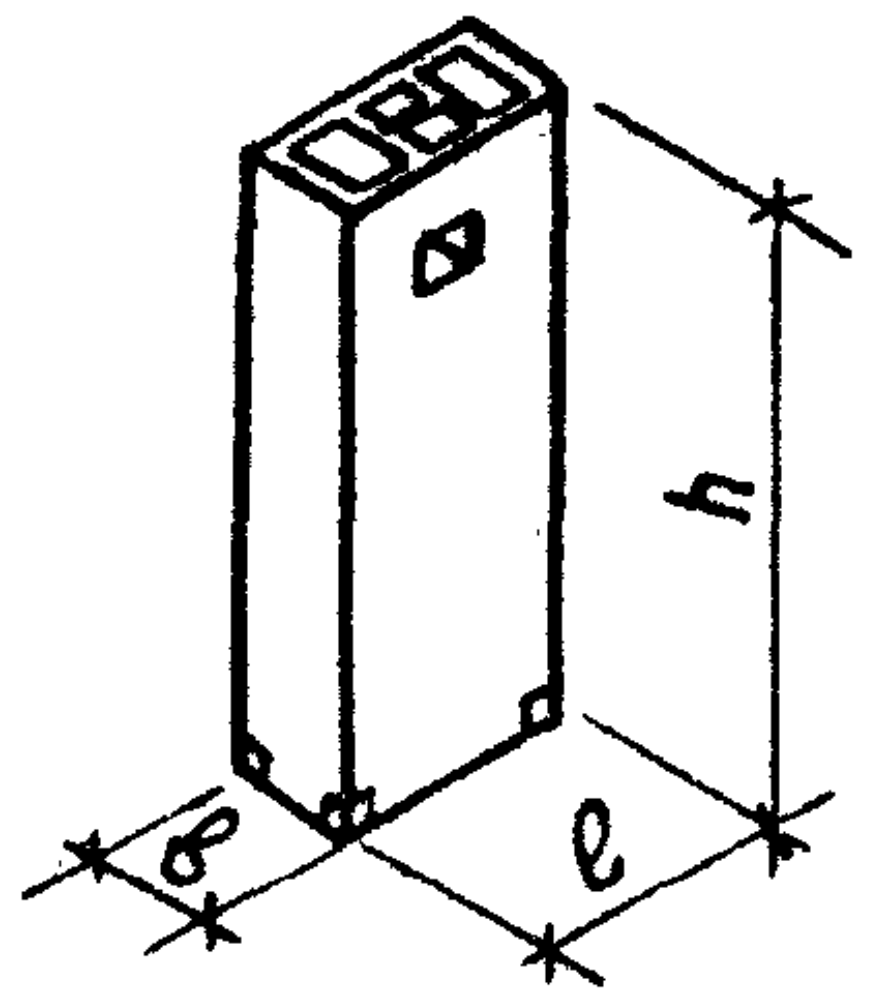
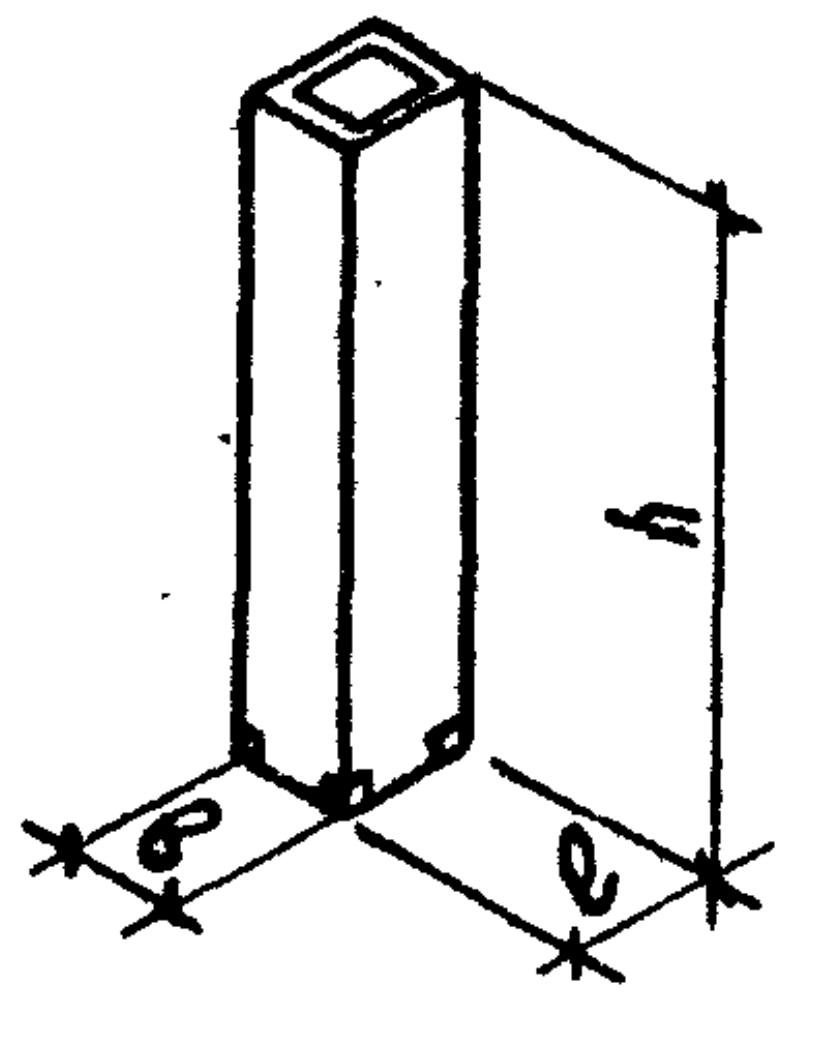
ТК
1995

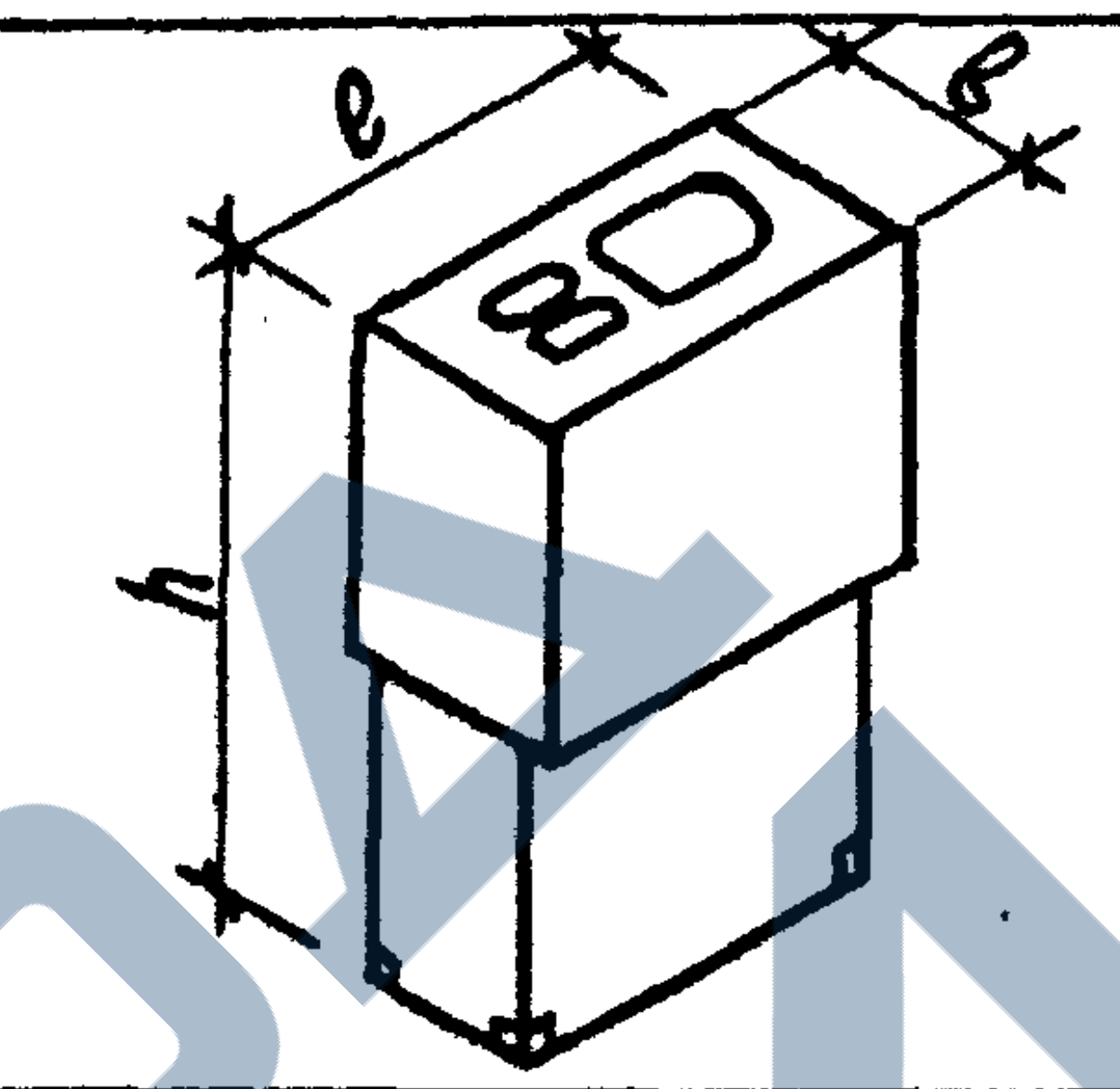
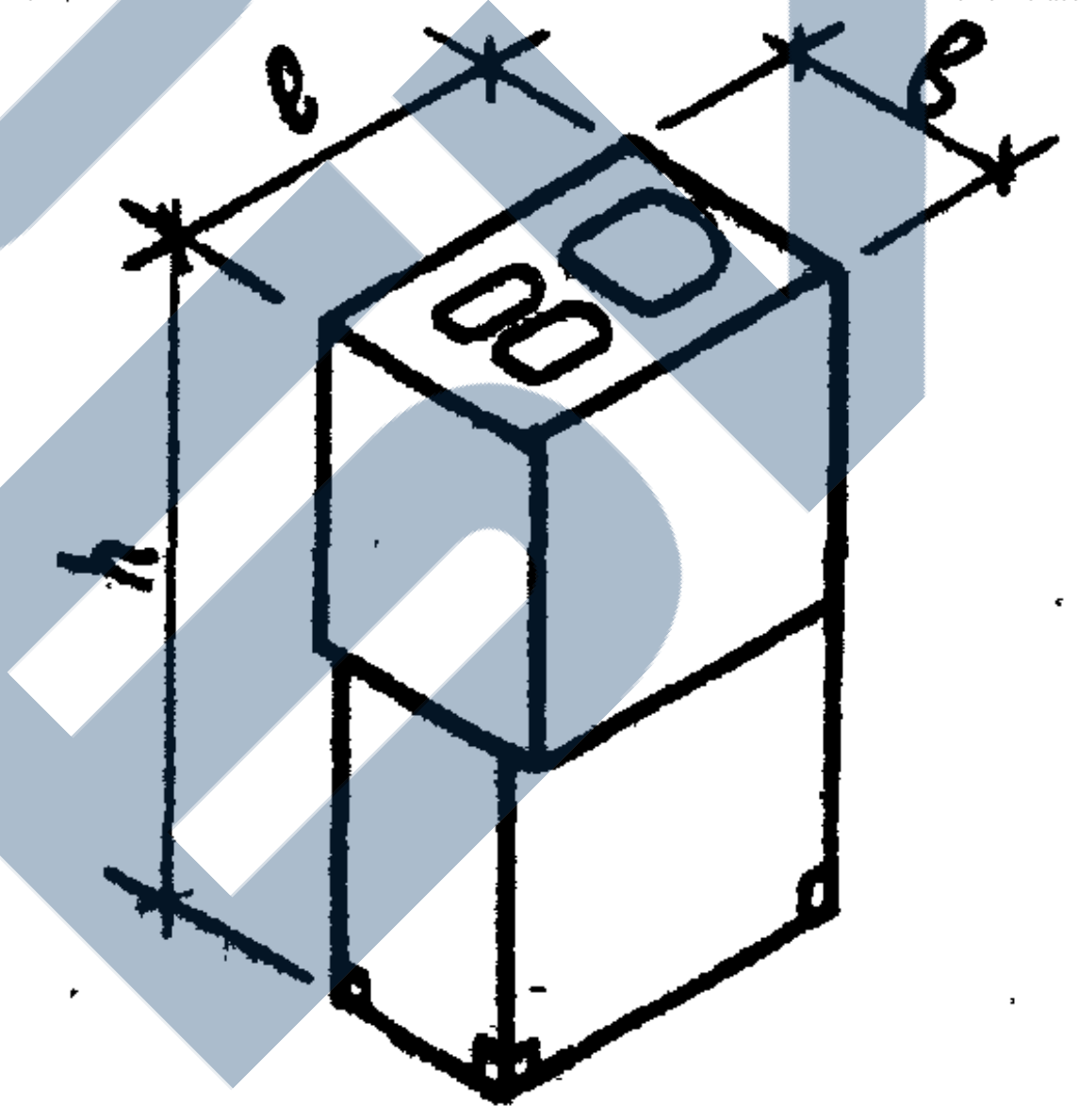
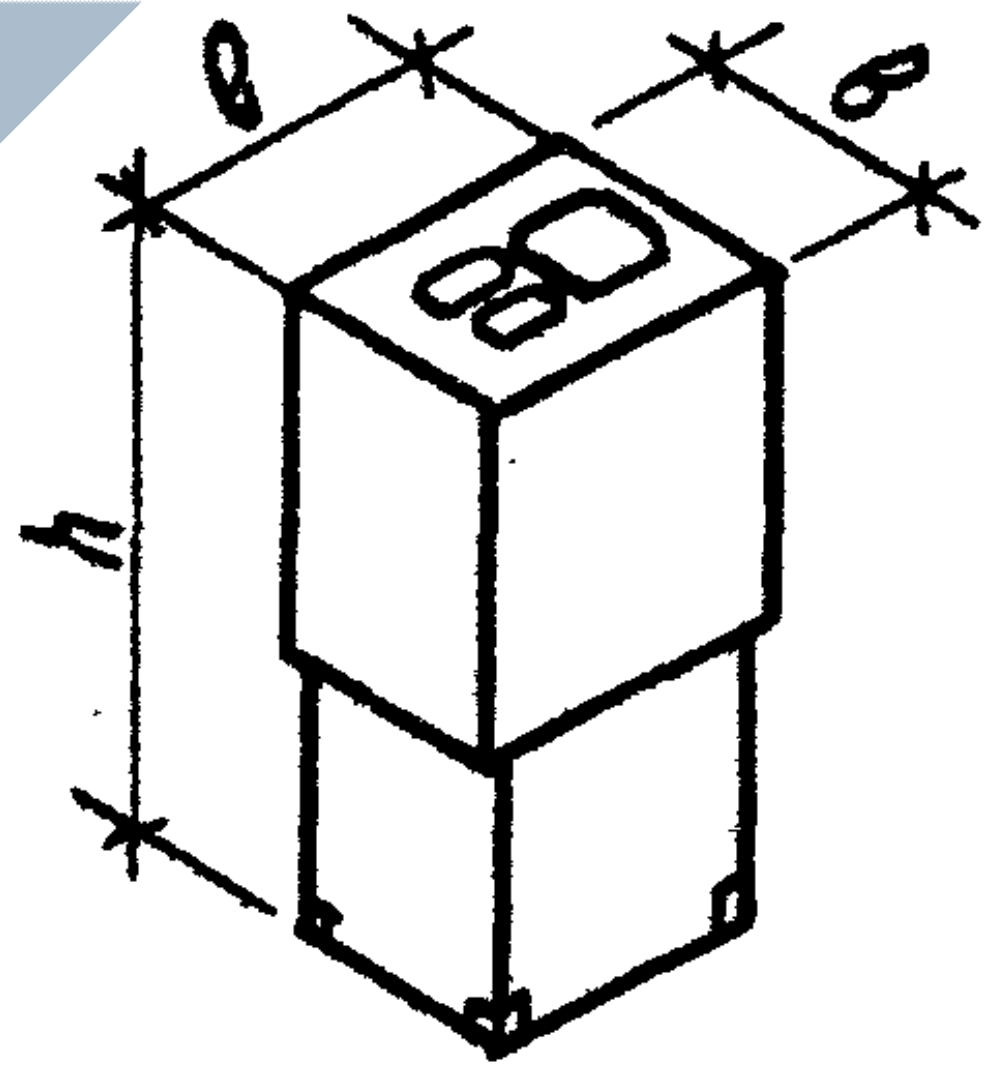
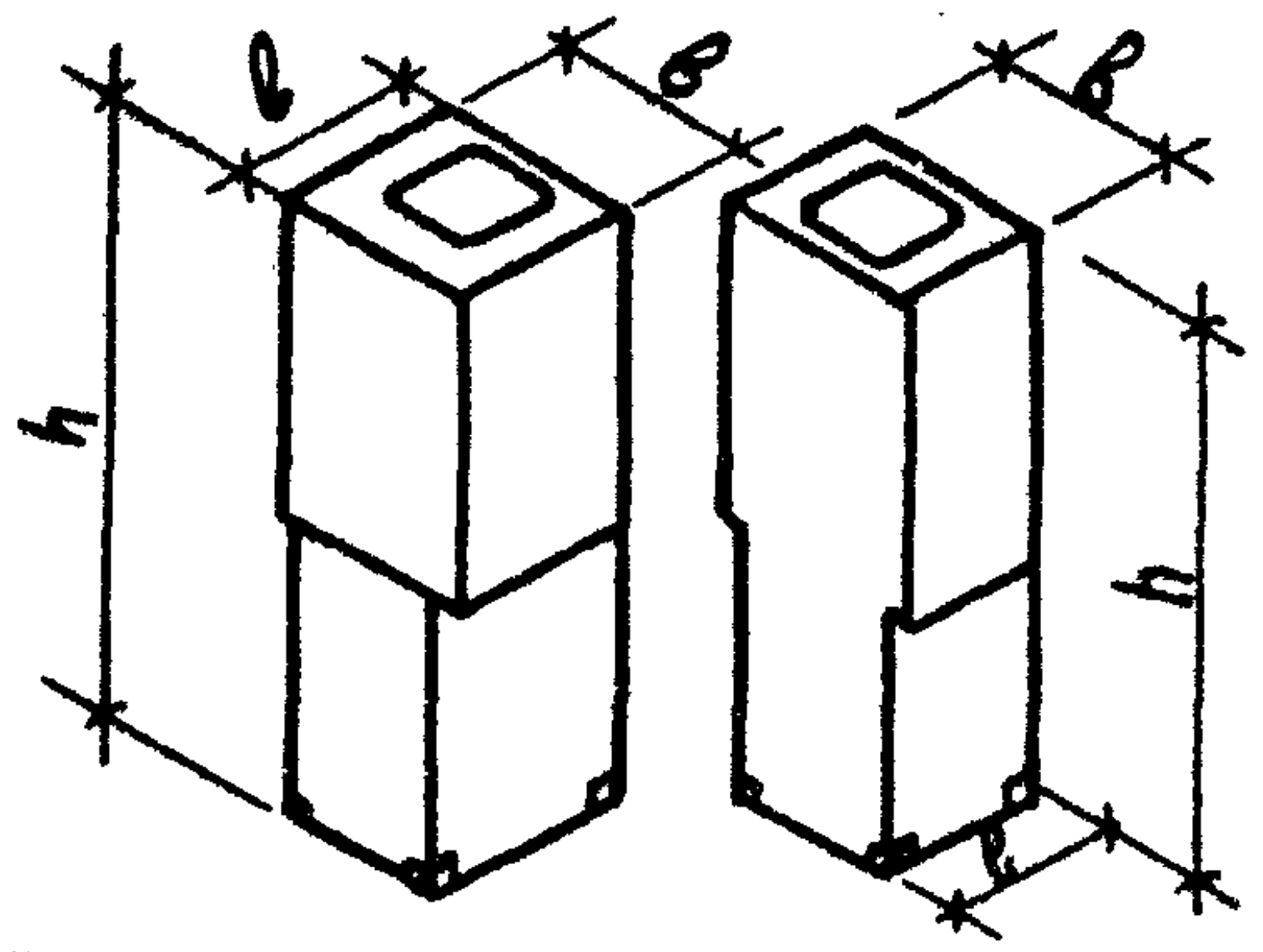
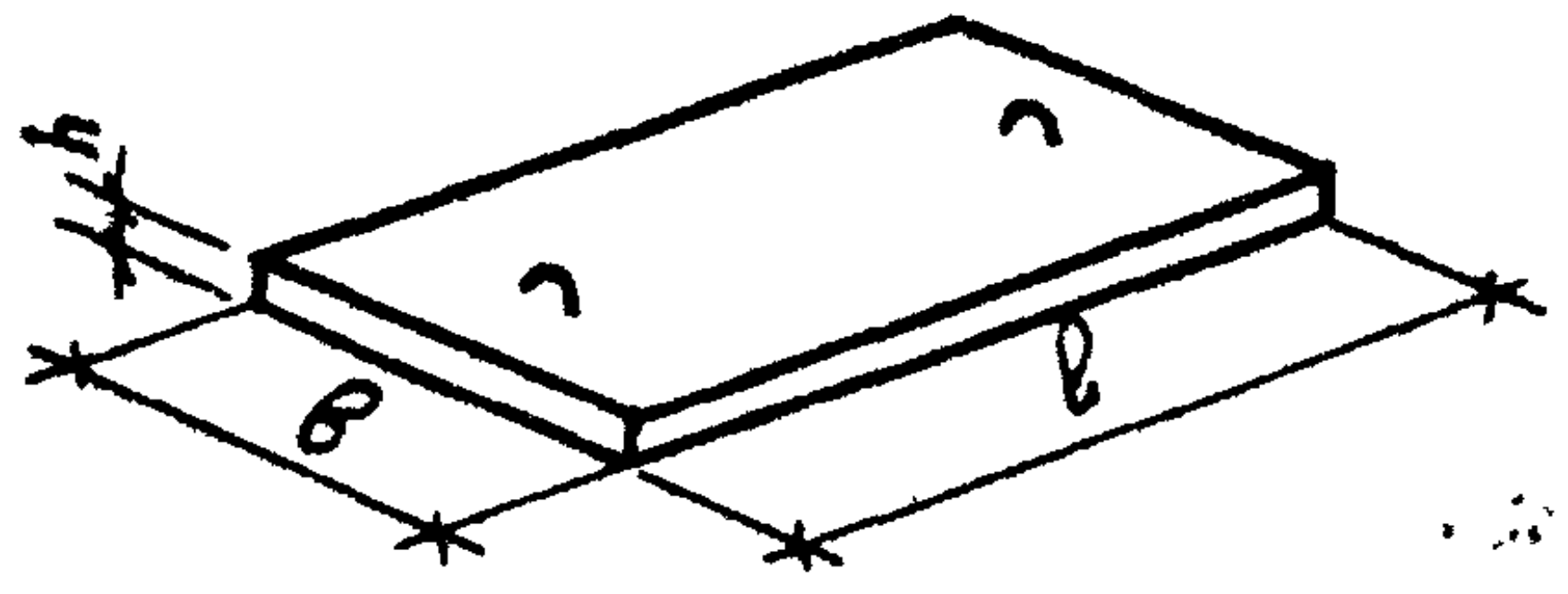
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Изм.	Колич.	Лист	№ док	Подпись	Дата
1	1	–	440-2000		08.2000

Сер. Б1.134.1-7

Выпуск 1
Лист П-2

NN п/п	Марка изделия	Эскиз изделия	Размеры, мм b	l	h	Класс бетона	Масса изд. т.	Объем бетона м3	Расход стали кг
1	ВБ1-28П(Л)	ПРАВ. ЛЕВ. 	400	700	2780	B15	0.695	0.28	12.16
2	ВБ1-30П(Л)		400	700	2980	B15	0.775	0.31	12.63
3	ВБ1-33П(Л)		400	700	3280	B15	0,875	0.35	13.32
4	ВБ1-36П(Л)		400	700	3580	B15	0.975	0.39	13.98
5	ВБ1-42П(Л)		400	700	4180	B15	1.08	0.43	14.89
6	ВБ2-28П(Л)		400	550	2780	B15	0.630	0.26	11.64
7	ВБ2-30П(Л)		400	550	2980	B15	0.675	0.27	12.03
8	ВБ2-33П(Л)		400	550	3280	B15	0.750	0.30	12.70
9	ВБ2-36П(Л)		400	550	3580	B15	0.825	0.33	13.32
10	ВБ2-42П(Л)		400	550	4180	B15	0.975	0.39	14.13
11	ВБ3-28П(Л)	ПРАВЫЙ ЛЕВЫЙ 	400	1560	2780	B15	1.58	0.63	16.17
12	ВБ4-28П(Л)		400	1440	2780	B15	1.47	0.59	15.73
13	ВБ5-28		400	1110	2780	B15	1.14	0.46	13.28
14	ВК1-28		400	430	2780	B15	0,405	0.16	9.69
15	ВК1-30		400	430	2980	B15	0,450	0,18	10.58
16	ВК1-33		400	430	3280	B15	0,525	0.21	10,34
17	ВК1-36		400	430	3580	B15	0.600	0,24	10,81
18	ВК1-42		400	430	4180	B15	0.750	0.30	11.63

NN п/п	Марка изделия	Эскиз изделия	Размеры, мм b	l	h	Класс бетона	Масса издел. т	Объем бетона м3	Расход стали кг
19	ВШ-1		740	1020	1400	B7.5	0.83	0.69	11.33
20	ВШ-2		740	870	1400	B7.5	0.732	0.61	11.07
21	ВШ-5		740	1020	3300	B7.5	1.90	1.58	16.40
22	ВШ-6		740	870	3300	B7.5	1.69	1.41	15.52
23	ВШ-1А		740	860	1400	B7.5	0.67	0.56	11.29
24	ВШ-5А		740	860	3300	B7.5	1.54	1.28	15.98
25	ВШ-3А		740	860	1400	B7.5	0.67	0.56	11.29
26	ВШ-3Б		740	710	1400	B7.5	0.58	0.48	11.03
27	ВШ-7А		740	860	3300	B7.5	1.54	1.28	15.98
28	ВШ-7Б		740	710	3300	B7.5	1.37	1,14	15.40
29	ВШ-4		740	590	1400	B7.5	0.47	0.39	10.36
30	ВШ-4А		740	430	1400	B7.5	0.31	0.26	10.36
31	ВШ-8		740	590	3300	B7.5	0.996	0.83	12.54
32	ВШ-8А		740	430	3300	B7.5	0.67	0.56	12.54
33	БП-1		900	1200	60	B15	0.16	0,065	4.70
34	БП-2		900	1050	60	B15	0.14	0.057	4.50
35	БП-3		900	1760	60	B15	0.24	0.095	6.58
36	БП-4		900	1640	60	B15	0.22	0.089	6.38
37	БП-5		900	2350	60	B15	0.33	0.130	8.46

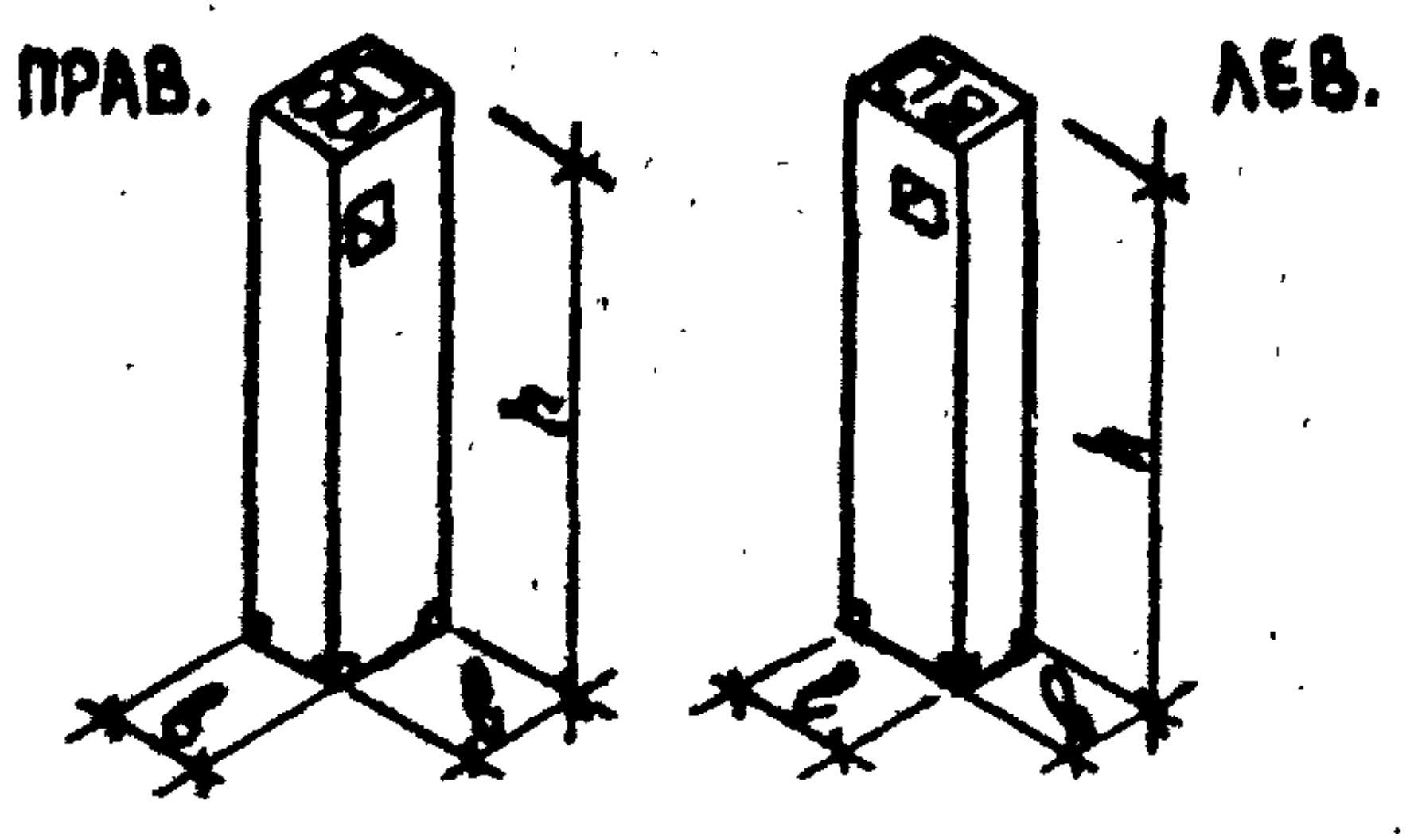
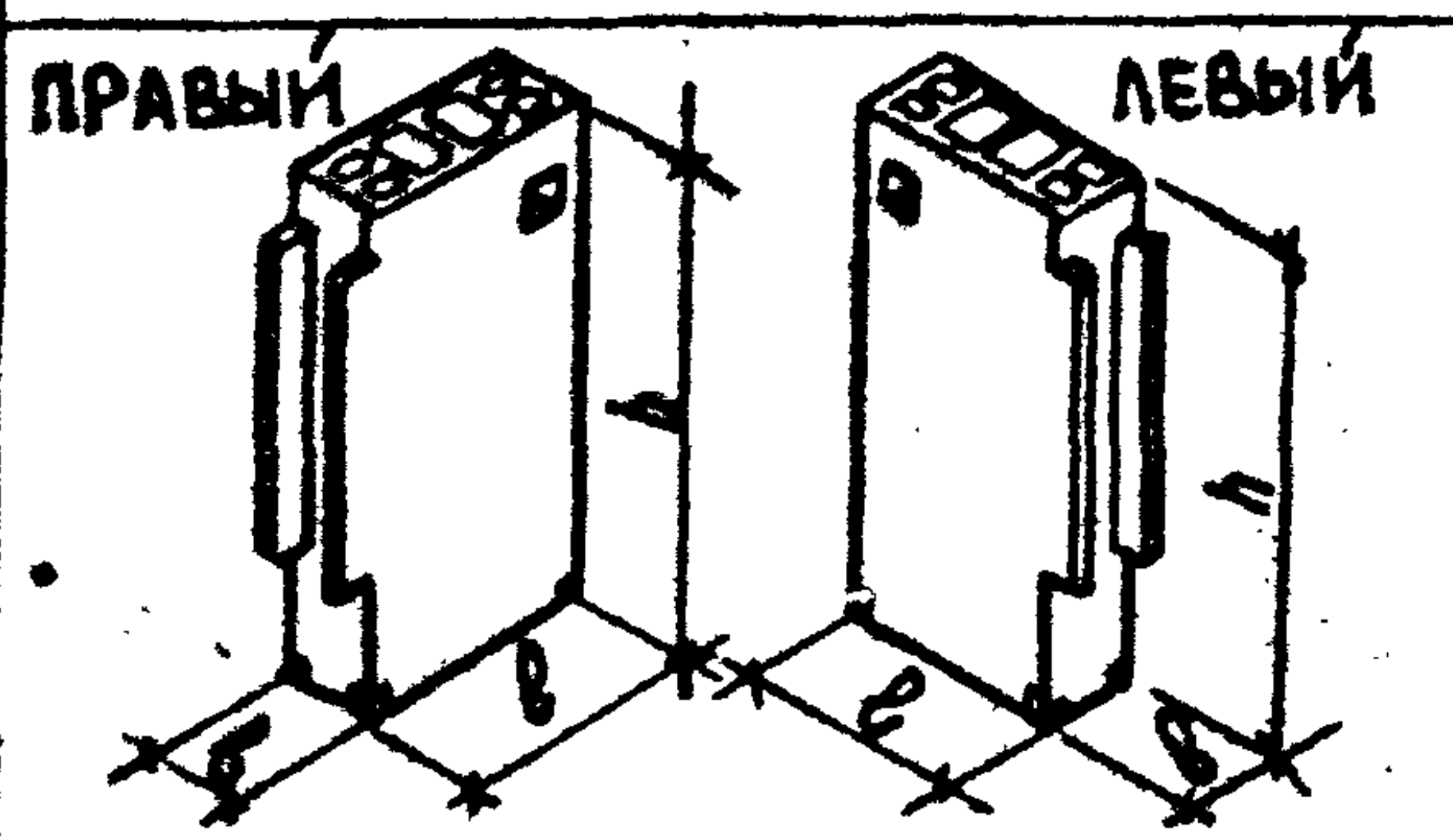
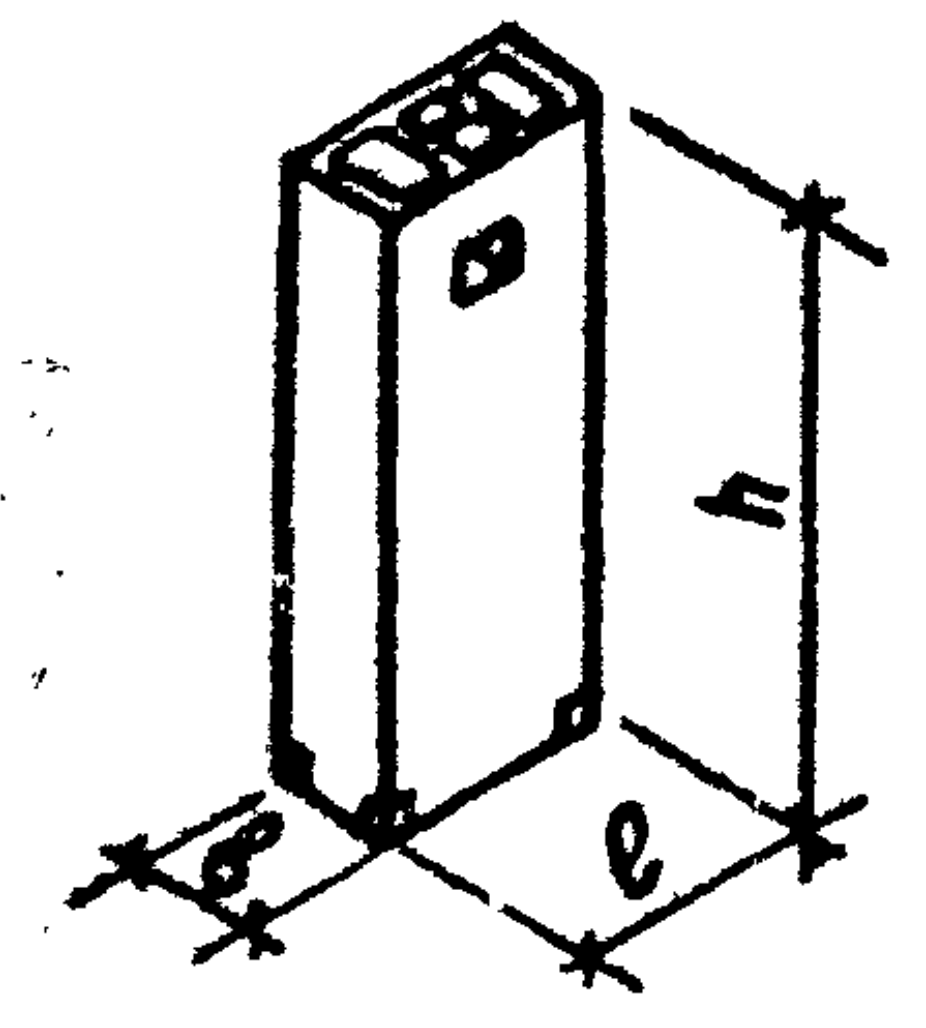
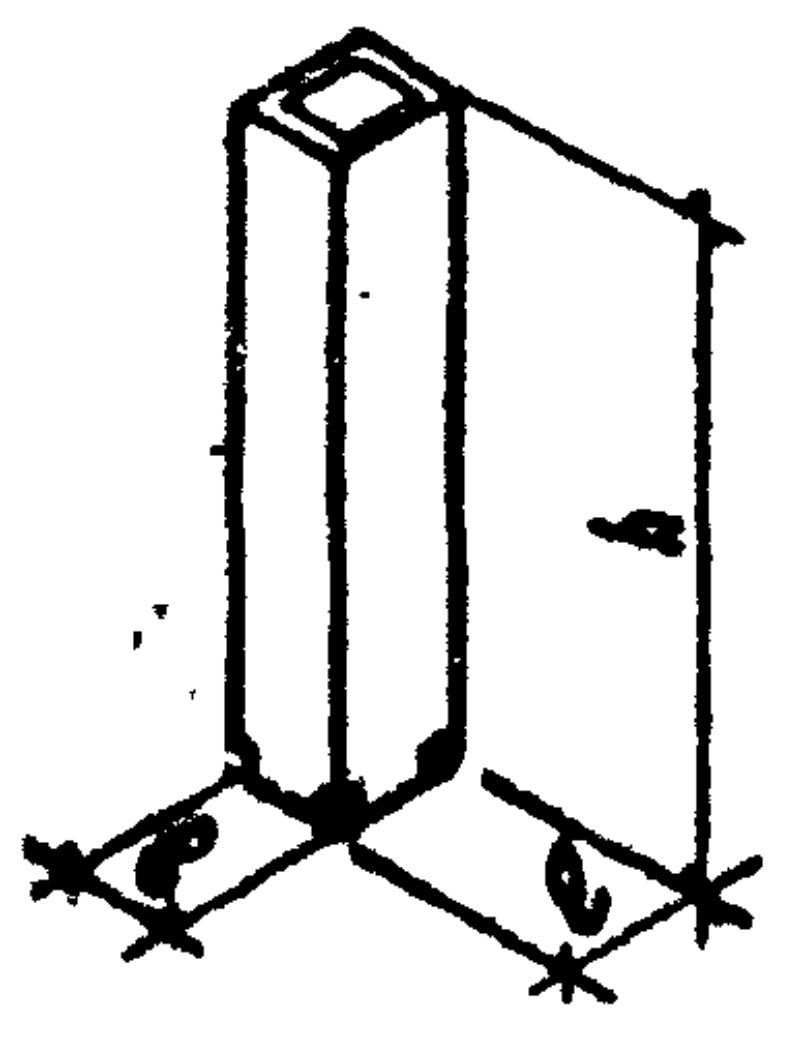
ТК	Вентиляционные блоки	Сер. Б1.134.1-7
1995	Номенклатура	Выпуск 1 Лист N 1

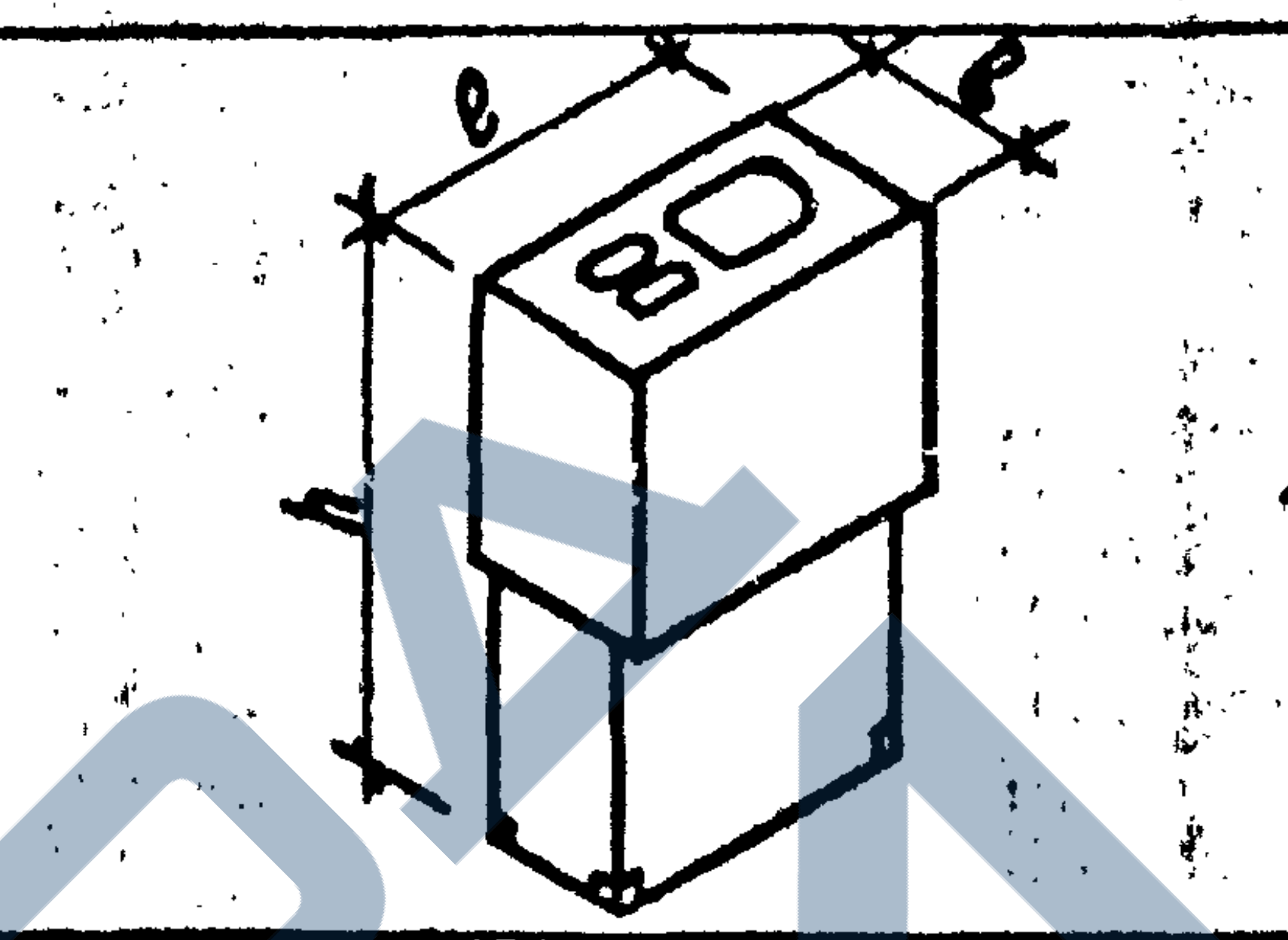
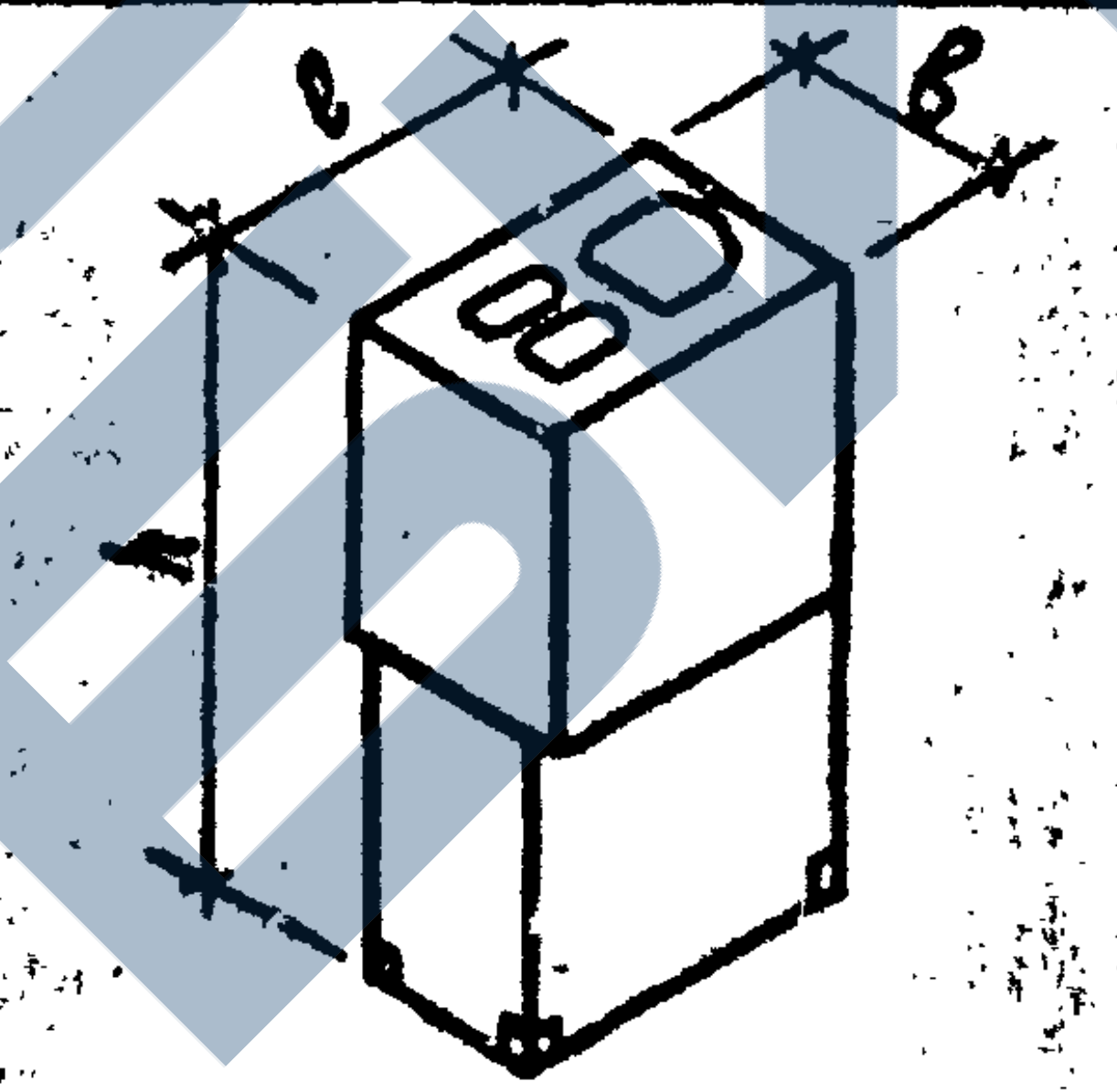
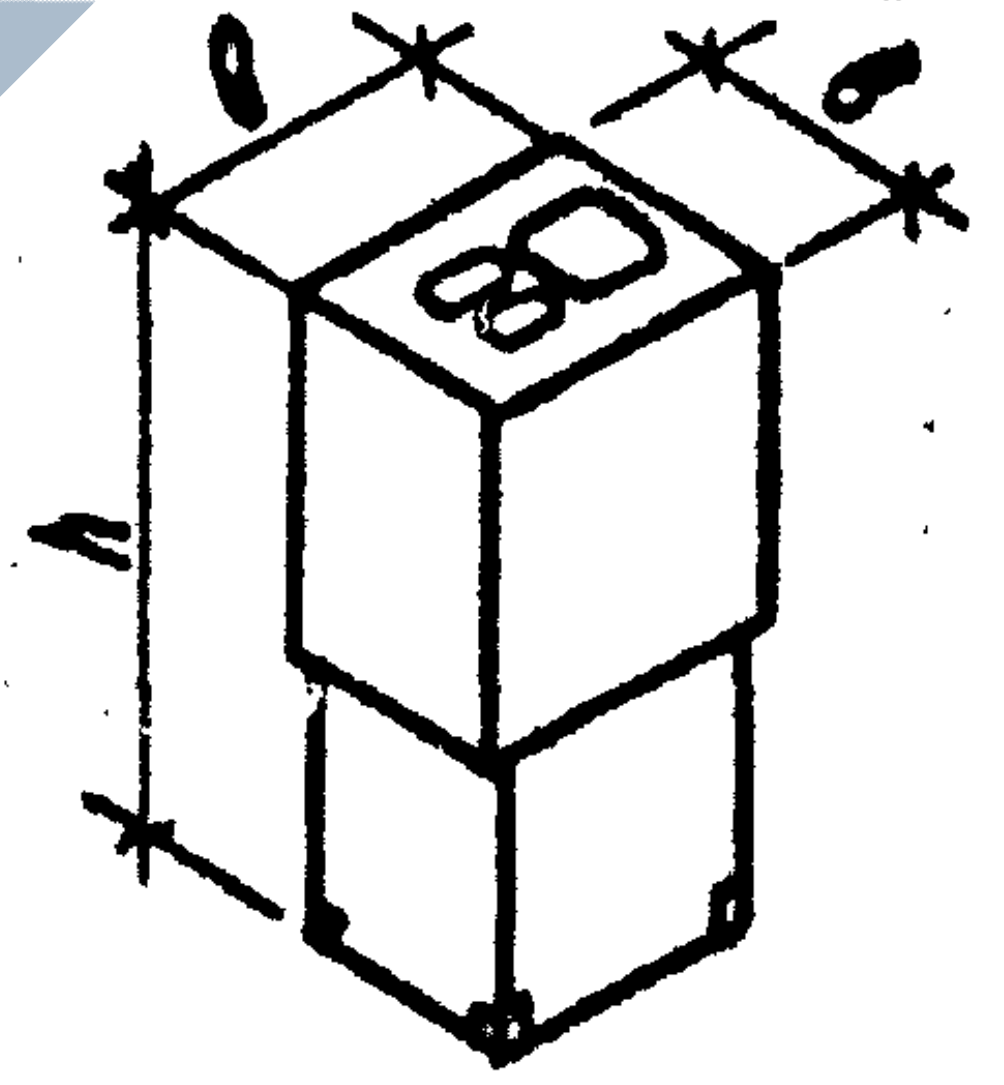
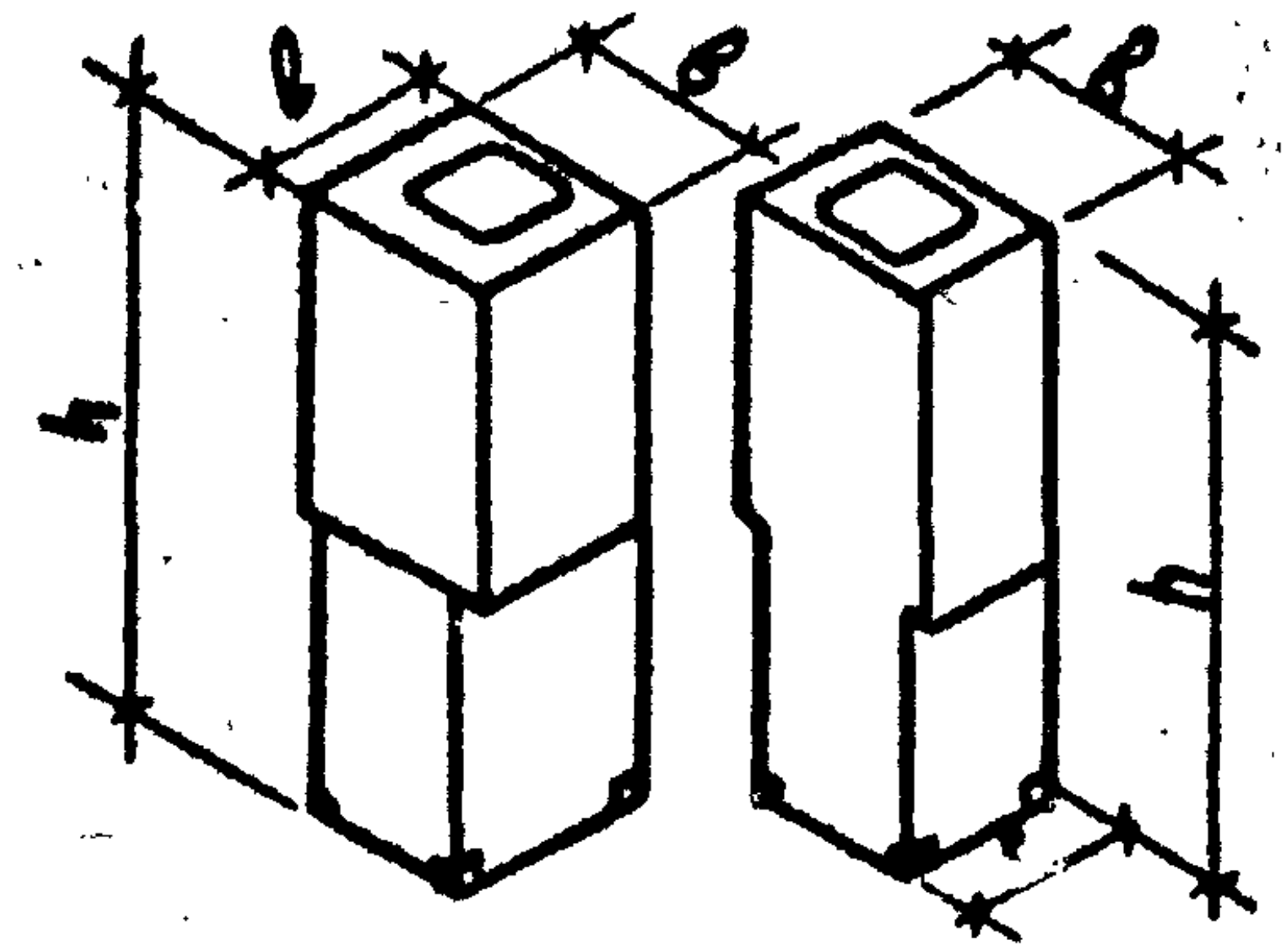
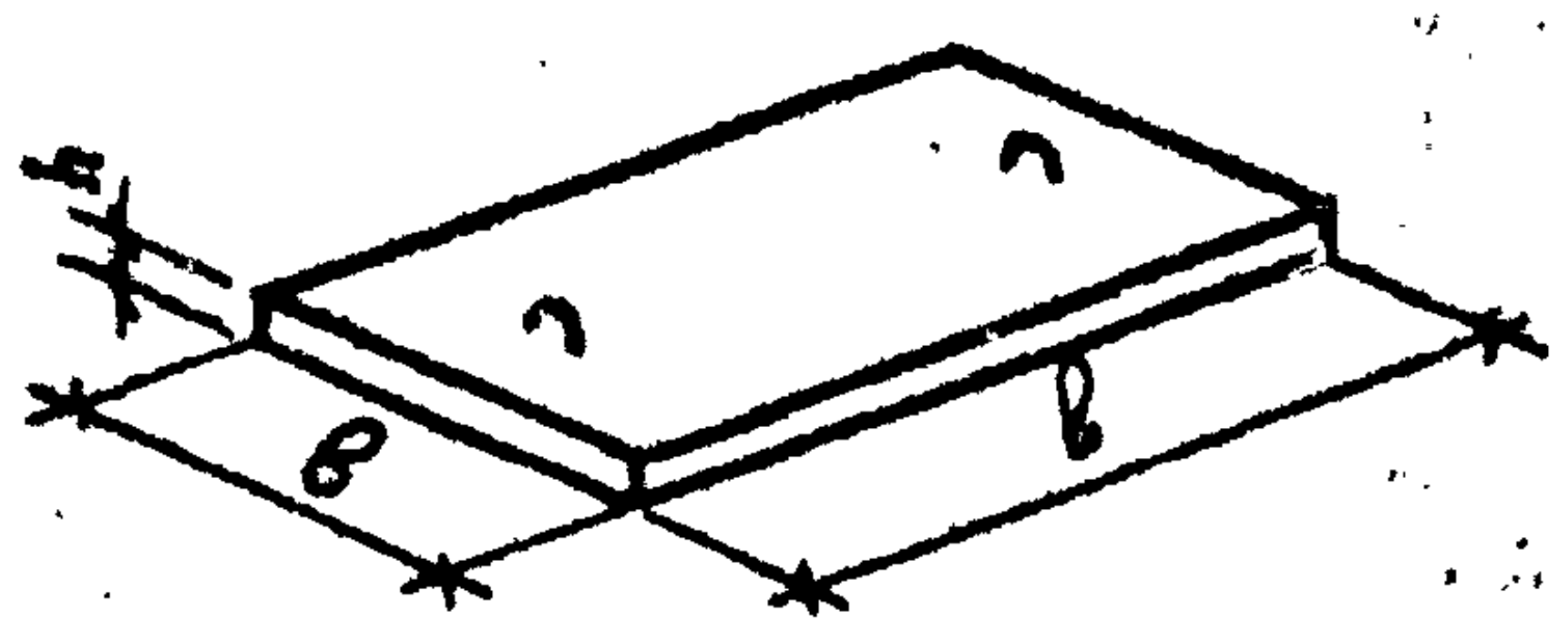
Козырев
Белоусов
Гл.конс.ин.
Гл.технол.
Согласовано

Нач.акм-ф Котешов
ГКП Ким
Инж.I к. Смирнова
Н.контр. Ким

АП „Белпроект"
г. Минск

1.1

NN п/п	Марка изделия	Эскиз изделия	Размеры, мм b	l	h	Класс бетона	Масса изд. т.	Объем бетона м³	Расход стали кг
1	ВБ1-28П(Л)		400	700	2780	B15	0.695	0.28	18.49 ~~12.16~~
2	ВБ1-30П(Л)		400	700	2980	B15	0.775	0,31	19.37 ~~12.63~~
3	ВБ1-33П(Л)		400	700	3280	B15	0,875	0.35	13,32
4	ВБ1-36П(Л)		400	700	3580	B15	0.975	0.39	13.98
5	ВБ1-42П(Л)		400	700	4180	B15	1.08	0.43	14.89
6	ВБ2-28П(Л)		400	550	2780	B15	0.630	0,26	17.51 ~~11.64~~
7	ВБ2-30П(Л)		400	550	2980	B15	0.675	0,27	18.32 ~~12.03~~
8	ВБ2-33П(Л)		400	550	3280	B15	0.750	0.30	12.70
9	ВБ2-36П(Л)		400	550	3580	B15	0.825	0.33	13.32
10	ВБ2-42П(Л)		400	550	4180	B15	0.975	0,39	14.13
11	ВБ3-28П(Л)		400	1560	2780	B15	1,58	0,63	16.17
12	ВБ4-28П(Л)		400	1440	2780	B15	1,47	0.59	15.73
13	ВБ5-28		400	1110	2780	B15	1.14	0.45	13.28
14	ВК1-28		400	430	2780	B15	0,405	0.16	13.38 ~~9.69~~
15	ВК1-30		400	430	2980	B15	0,450	0,18	13.91 ~~10.58~~
16	ВК1-33		400	430	3280	B15	0,525	0.21	10,34
17	ВК1-36		400	430	3580	B15	0.600	0,24	10,81
18	ВК1-42		400	430	4180	B15	0.750	0,30	11.63

NN п/п	Марка изделия	Эскиз изделия	Размеры, мм b	l	h	Класс бетона	Масса издел. т	Объем бетона м³	Расход стали кг
19	ВШ-1		740	1020	1400	B7.5	0.83	0.69	11.33
20	ВШ-2		740	870	1400	B7.5	0.732	0.61	11.07
21	ВШ-5		740	1020	3300	B7.5	1.90	1.58	16.40
22	ВШ-6		740	870	3300	B7.5	1,69	1.41	15.52
23	ВШ-1А		740	860	1400	B7.5	0,67	0,56	11.29
24	ВШ-5А		740	860	3300	B7.5	1.54	1,28	15.98
25	ВШ-3А		740	860	1400	B7.5	0,67	0.56	11.29
26	ВШ-3Б		740	710	1400	B7.5	0.58	0.48	11.03
27	ВШ-7А		740	860	3300	B7.5	1,54	1,28	15.98
28	ВШ-7Б		740	710	3300	B7.5	1,37	1,14	15.40
29	ВШ-4		740	590	1400	B7.5	0,47	0.39	10.36
30	ВШ-4А		740	430	1400	B7.5	0.31	0.26	10.36
31	ВШ-8		740	590	3300	B7.5	0.996	0,83	12.54
32	ВШ-8А		740	430	3300	B7.5	0,67	0,56	12.54
33	БП-1		900	1200	60	B15	0.16	0,065	4.70
34	БП-2		900	1050	60	B15	0.14	0.057	4,50
35	БП-3		900	1760	60	B15	0.24	0.095	6,58
36	БП-4		900	1640	60	B15	0.22	0.089	6.38
37	БП-5		900	2350	60	B15	0.33	0.130	8.46

Изм.	Колич.	Лист	№ док	Подпись	Дата
1	1	—	440-2000		08.2000

СЕР.Б1.134.1-7

Выпуск 1 Лист 1

ТК 1995

Вентиляционные блоки

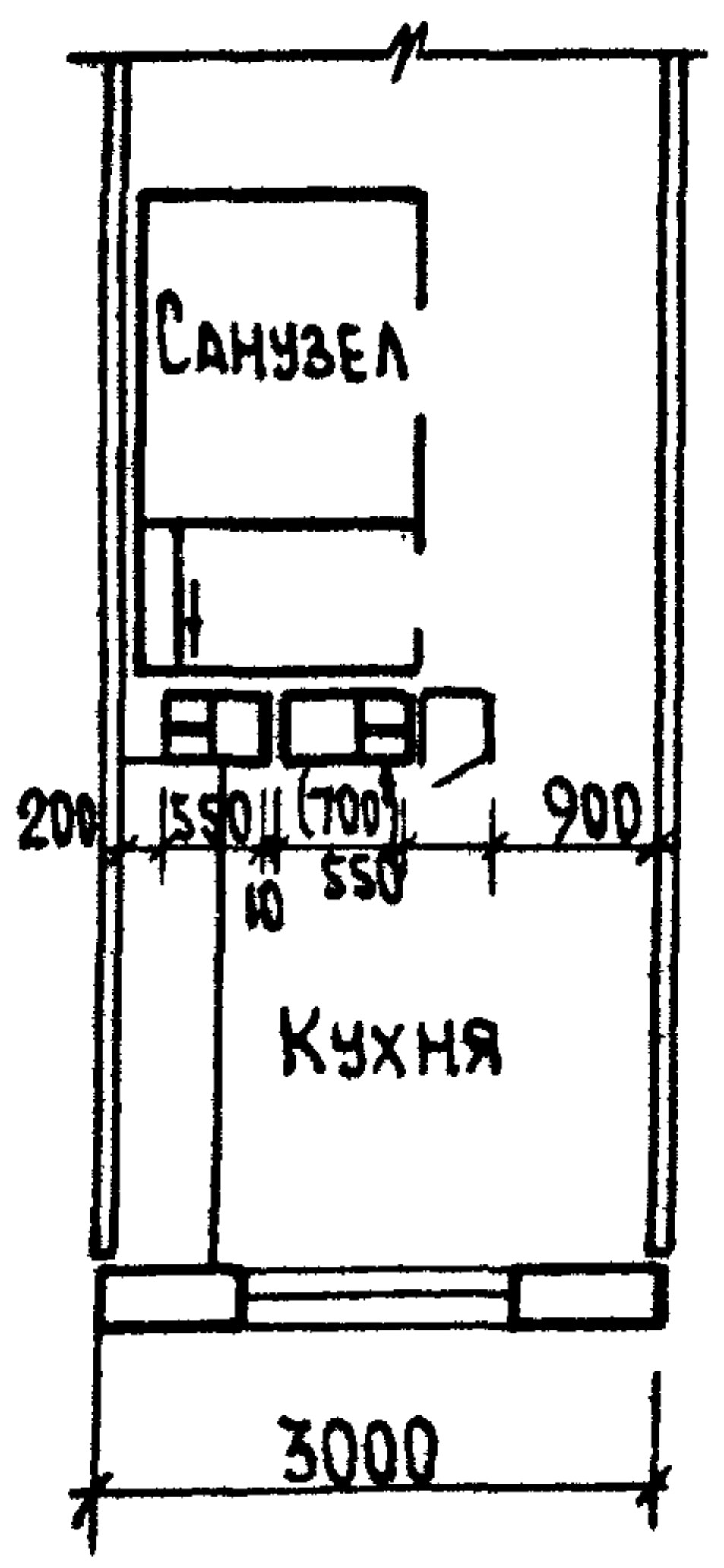
Номенклатура

Гл.конс.ин. Козырев
Гл.технол. Белоусов
СОГЛАСОВАНО

Нач.АКМ Котешов
ГКП Ким
Инж.I к. Смирнова
Н.контр. Ким

ЯП „БЕЛПРОЕКТ"
г. Минск

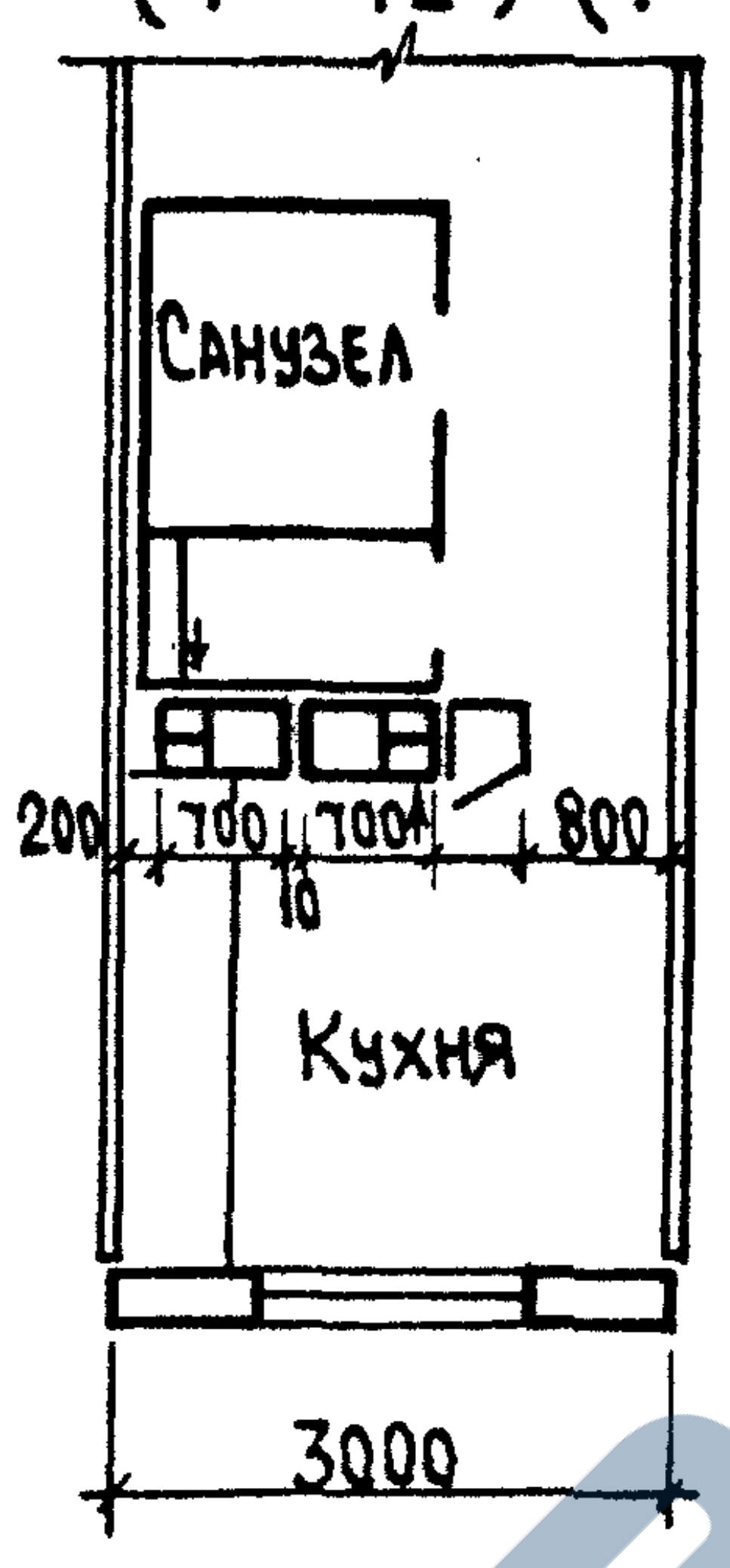
5 и (9) эт. дома


Санузел
200
550
(700)
10
550
900
Кухня
3000

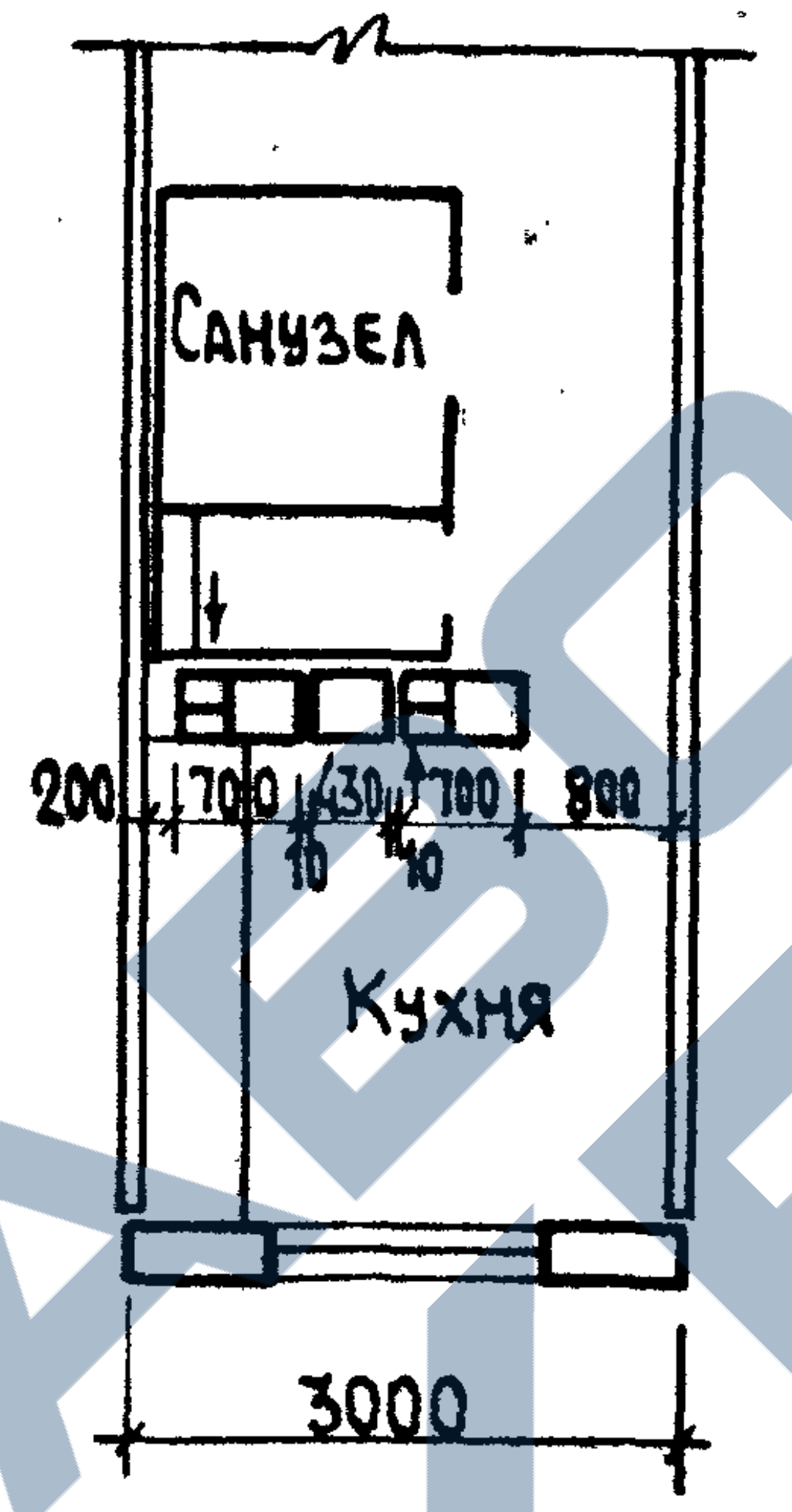
16 эт. дом

с 1 по 10 эт.

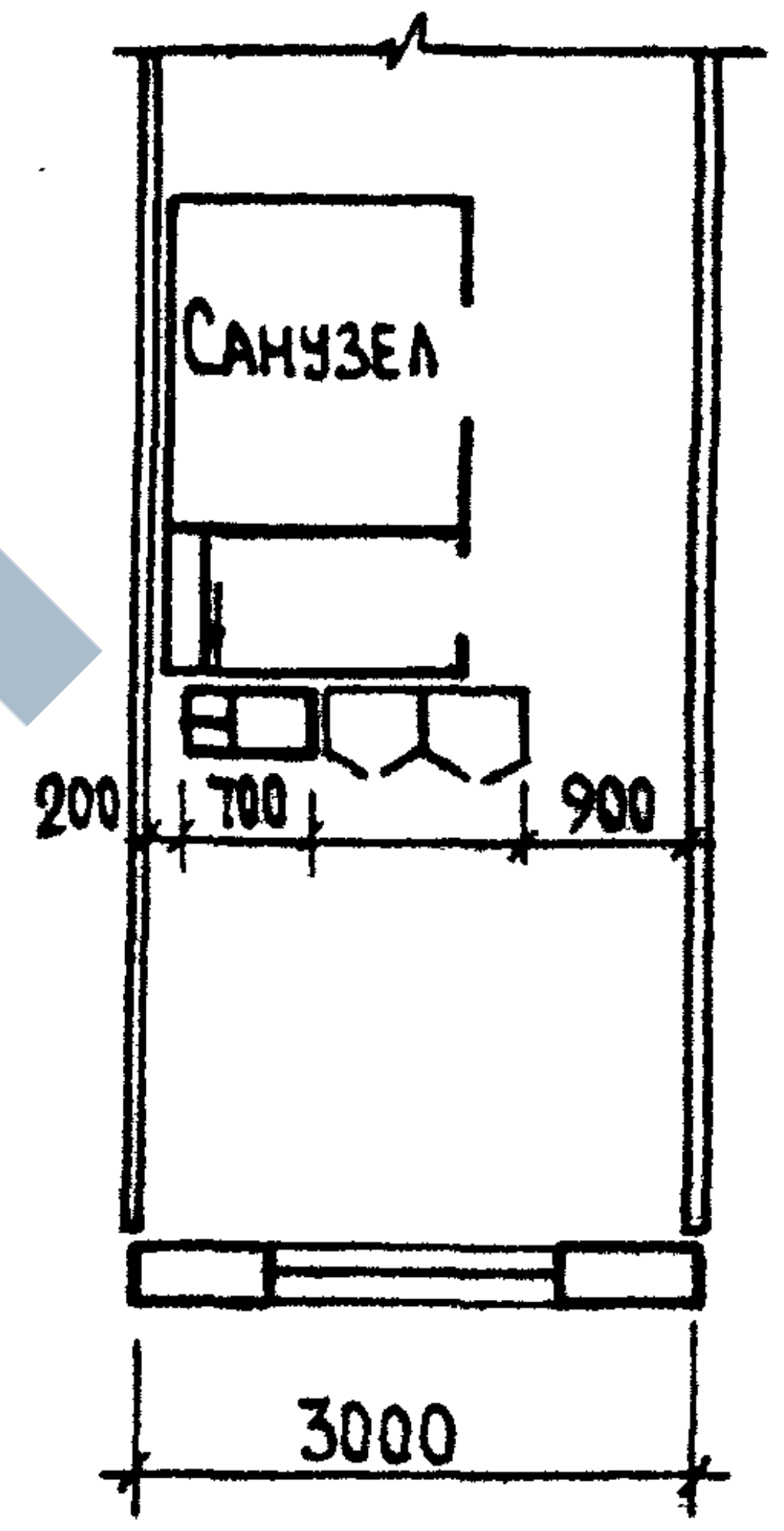
см. примеч. 1,2 лист N 4 → (1 - 12*) (1 – 16)


Санузел
200
700
700
10
800
Кухня
3000

с 11 по 16 эт.

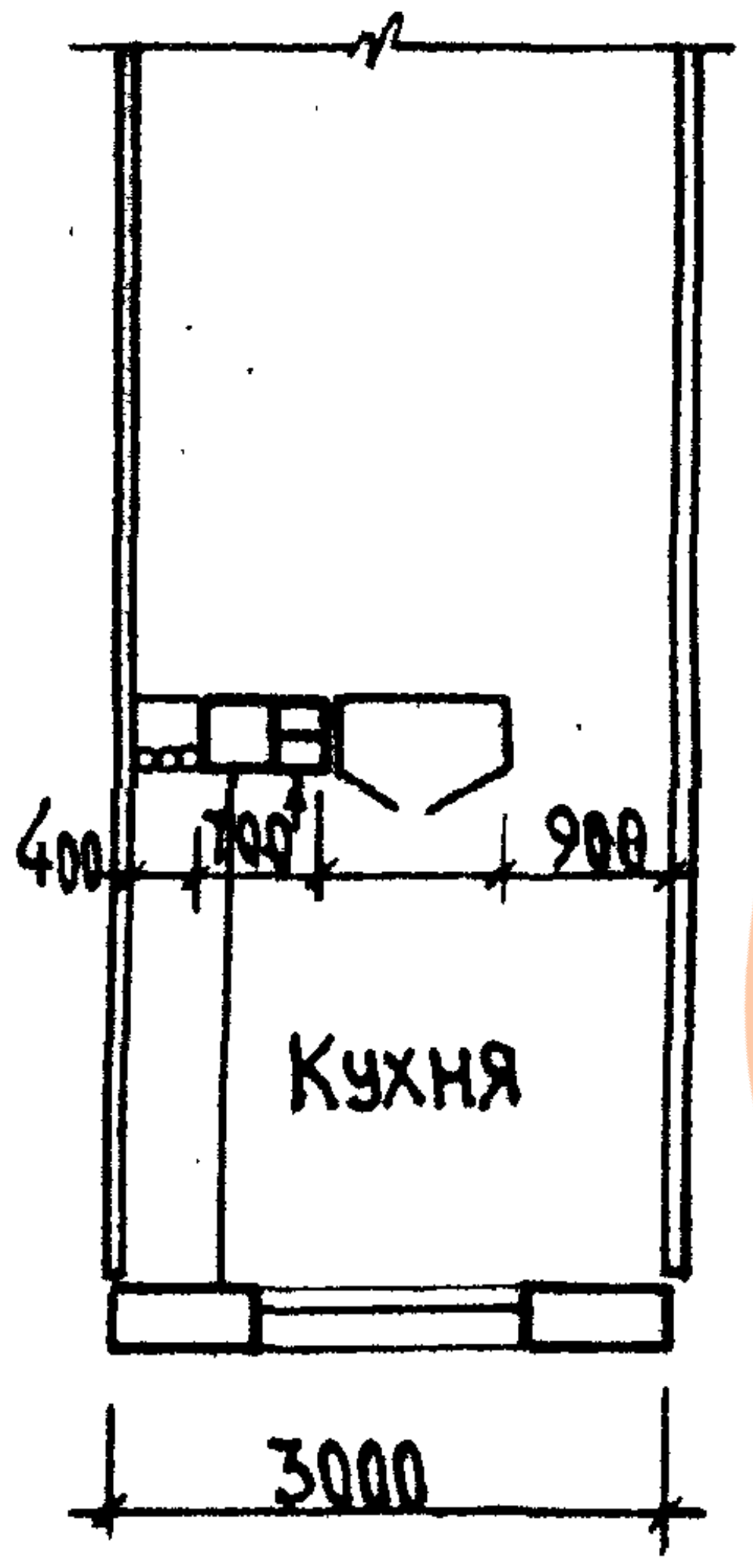

Санузел
200
700
430
700
800
10
10
Кухня
3000

16 эт. дом

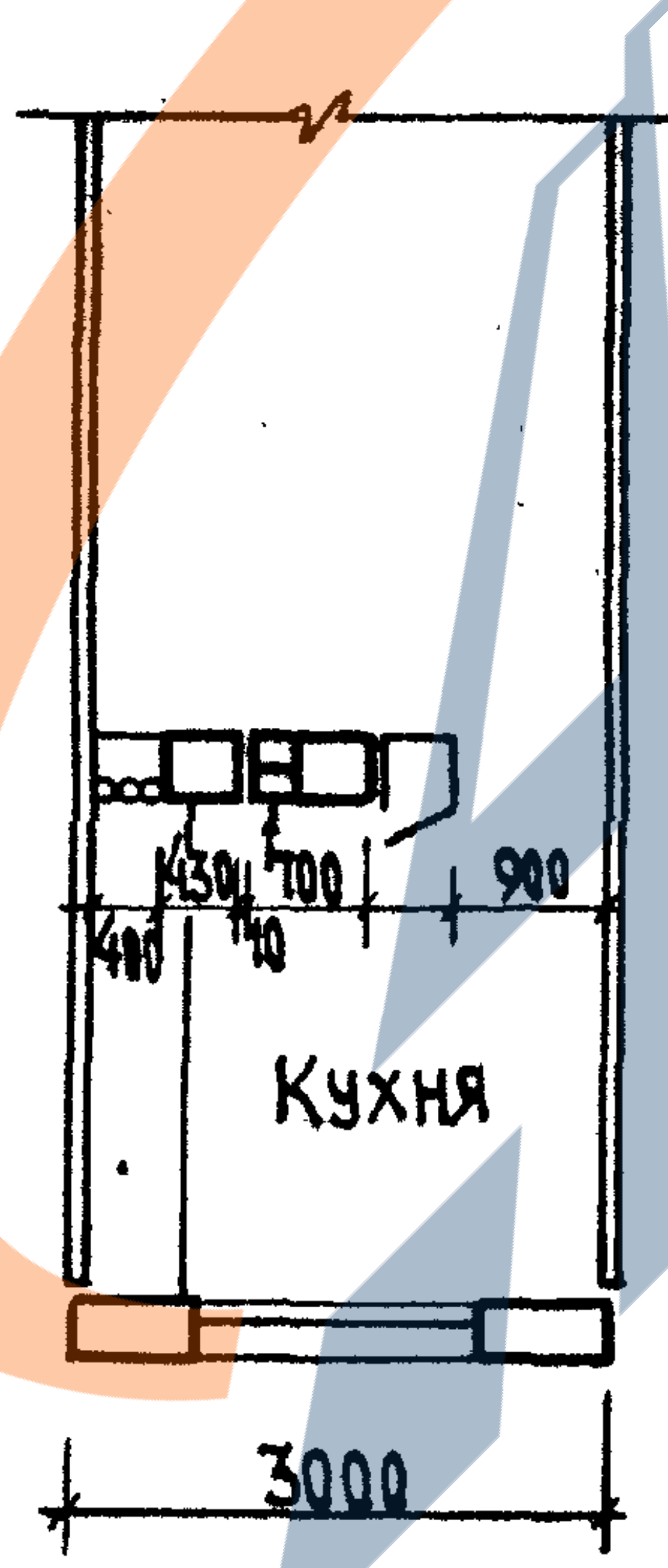

Санузел
200
700
900
3000

16 эт. дом

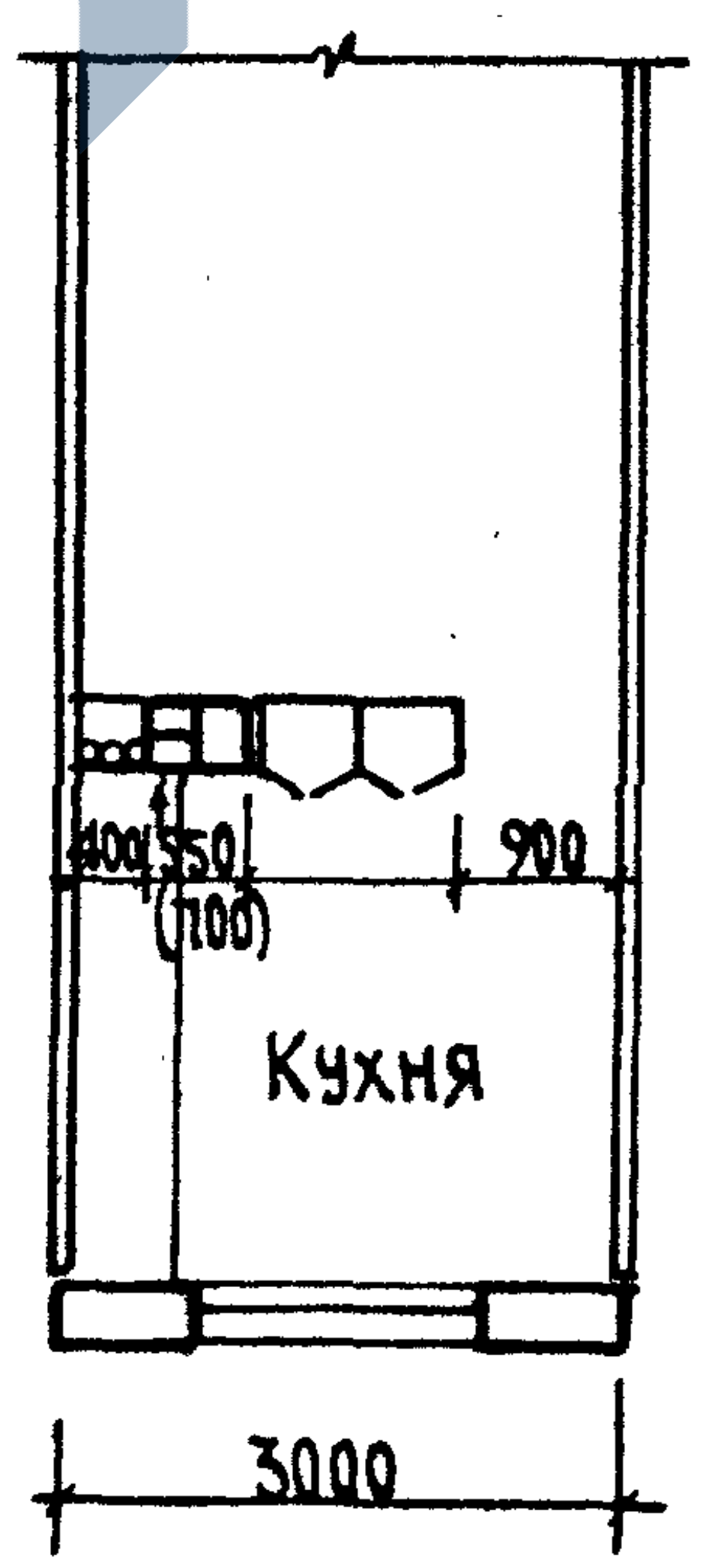
С 1 по 10 эт.


400
700
900
Кухня
3000

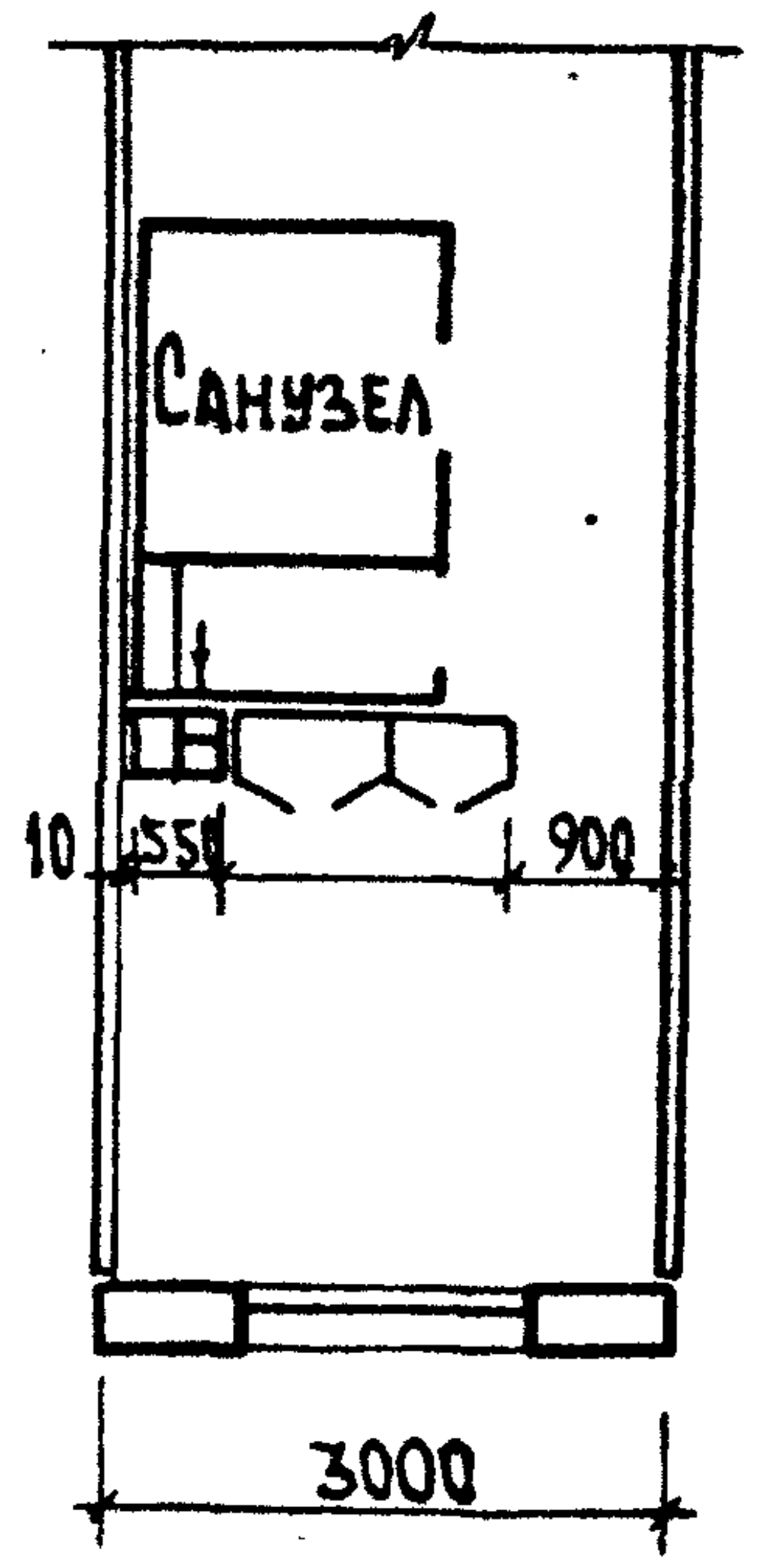
с 11 по 16 эт.


430
700
900
400
10
Кухня
3000

5 и (9) эт. дома


400
550
(700)
900
Кухня
3000

5 и 9 эт. дома


Санузел
10
550
900
3000

Примечания: 1. Размеры блоков в скобках даны для 9 эт. дома. 2. Развертки вентблоков см. на листе N 3.

ТК	Вентблоки.	Сер. Б1.134.1-7	
1995	Схемы вентиляции жилых домов: планы	Выпуск 1	Лист N 2

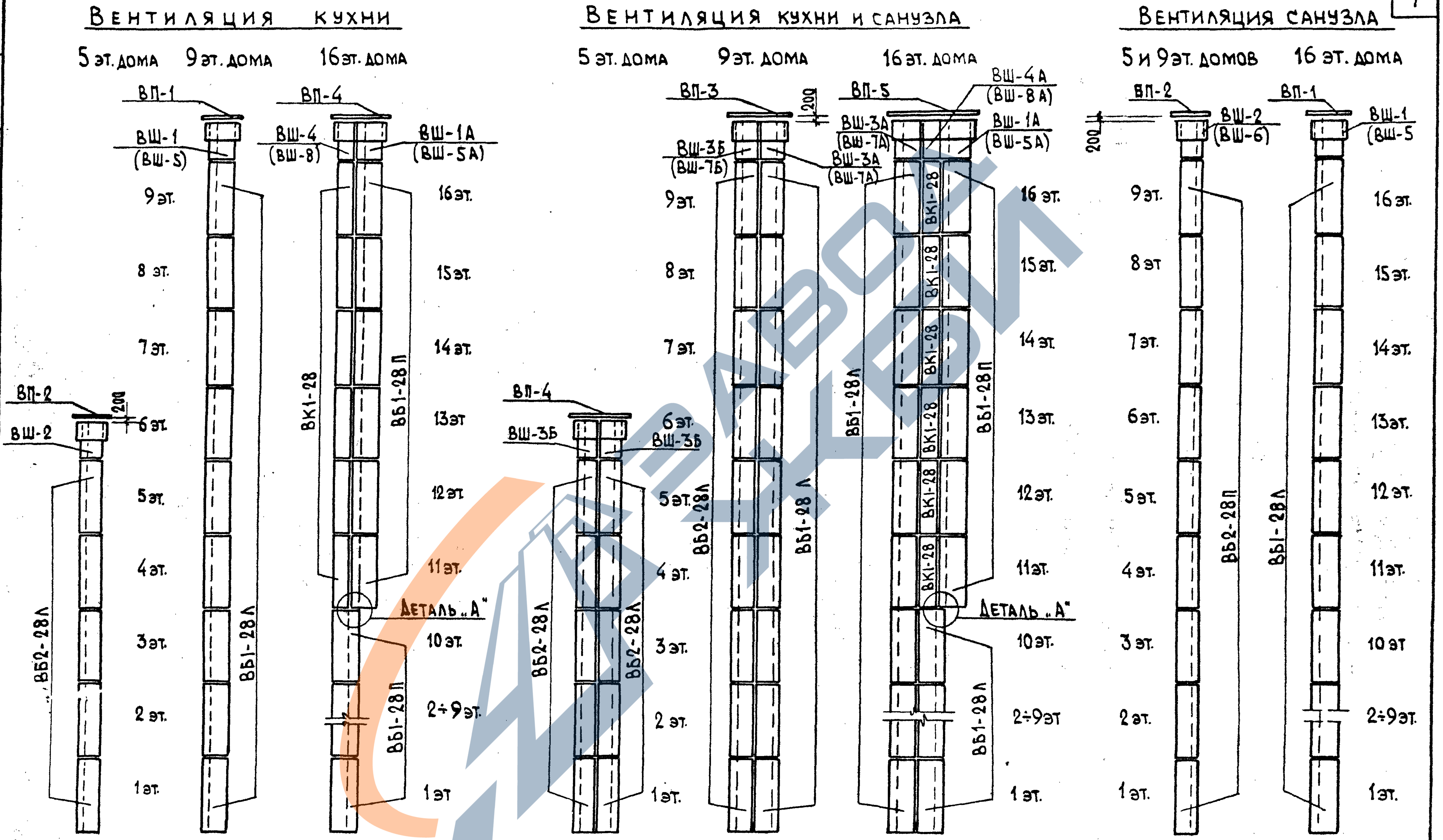
Согласовано		
Гл. конс. ин.		Козырев
Гл. технол.		Белоусов
Гл. сантех.		Медведев

Нач. АКМ-1		Котешов
ГКП		Ким
Инж. I к.		Смирнова
Н. контр.		Ким

АП „Белпроект“
г. Минск

Завод ЖБИ

7



Вентиляция кухни

Вентиляция кухни и санузла

Вентиляция санузла

5 эт. дома
9 эт. дома
16 эт. дома
5 эт. дома
9 эт. дома
16 эт. дома
5 и 9 эт. домов
16 эт. дома
ВП-1
ВШ-1
(ВШ-5)
ВП-4
ВШ-4
(ВШ-8)
ВШ-1А
(ВШ-5А)
ВП-2
ВШ-2
200
ВП-4
ВШ-3Б
ВШ-3Б
ВП-3
200
ВШ-3Б
(ВШ-7Б)
ВП-5
ВШ-3А
(ВШ-7А)
ВШ-3А
(ВШ-7А)
ВШ-4А
(ВШ-8А)
ВШ-1А
(ВШ-5А)
200
ВП-2
ВШ-2
(ВШ-6)
ВП-1
ВШ-1
(ВШ-5
16 эт.
15 эт.
14 эт.
13 эт.
12 эт.
11 эт.
10 эт.
9 эт.
8 эт.
7 эт.
6 эт.
5 эт.
4 эт.
3 эт.
2 эт.
1 эт.
2÷9 эт.
ВБ2-28Л
ВБ1-28Л
ВК1-28
ВБ1-28П
ВБ1-28П
ВБ2-28Л
ВБ2-28Л
ВБ2-28Л
ВБ1-28Л
ВБ1-28Л
ВК1-28
ВБ1-28П
ВБ1-28Л
ВБ2-28П
ВБ1-28Л
Деталь „А"
Деталь „А"

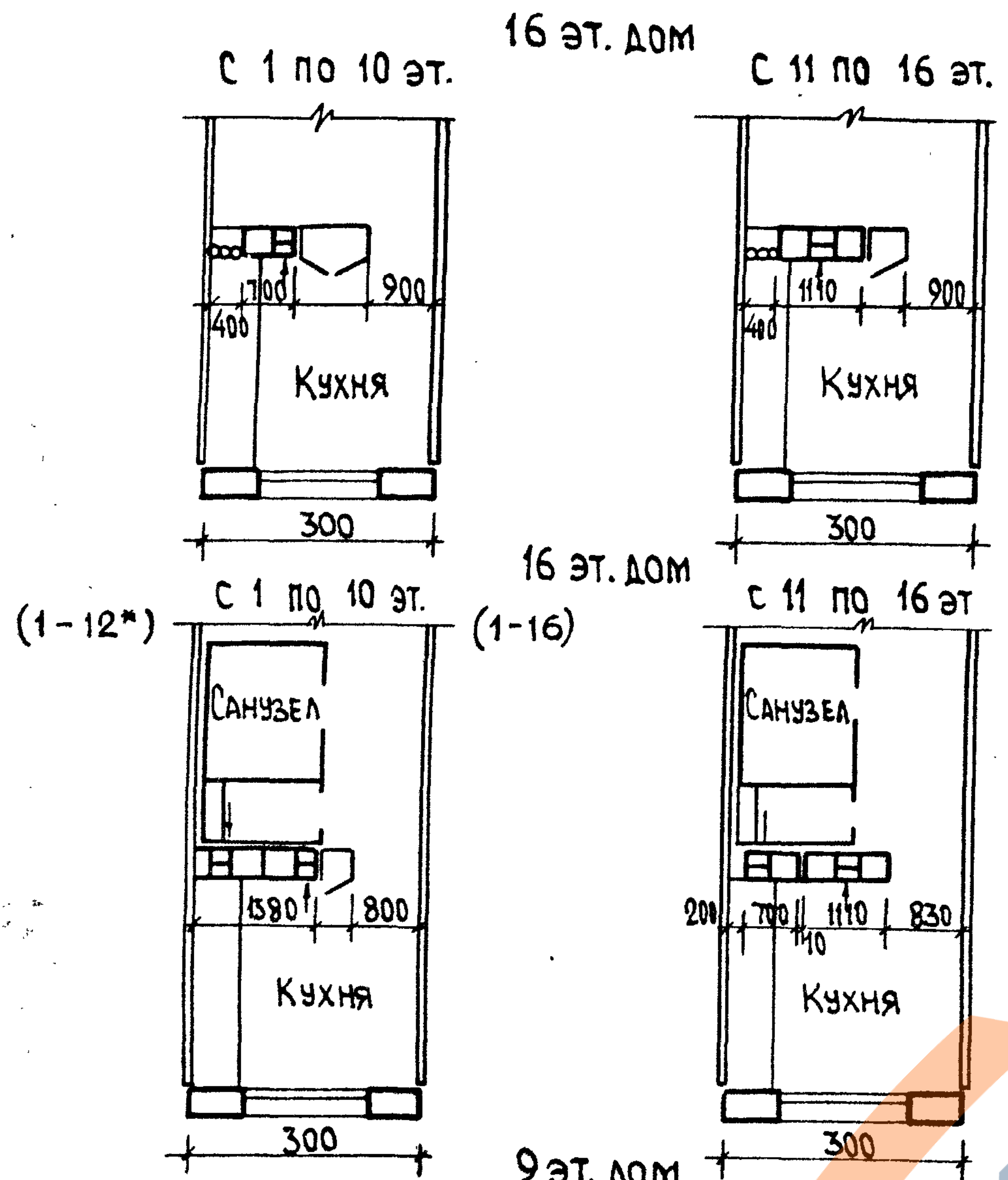
Примечания:
1. Деталь „А" см. на листе N 26
2. Развертки условно даны для домов с бесчердачной кровлей. В скобках даны марки вентшахт для домов с техническим этажом.

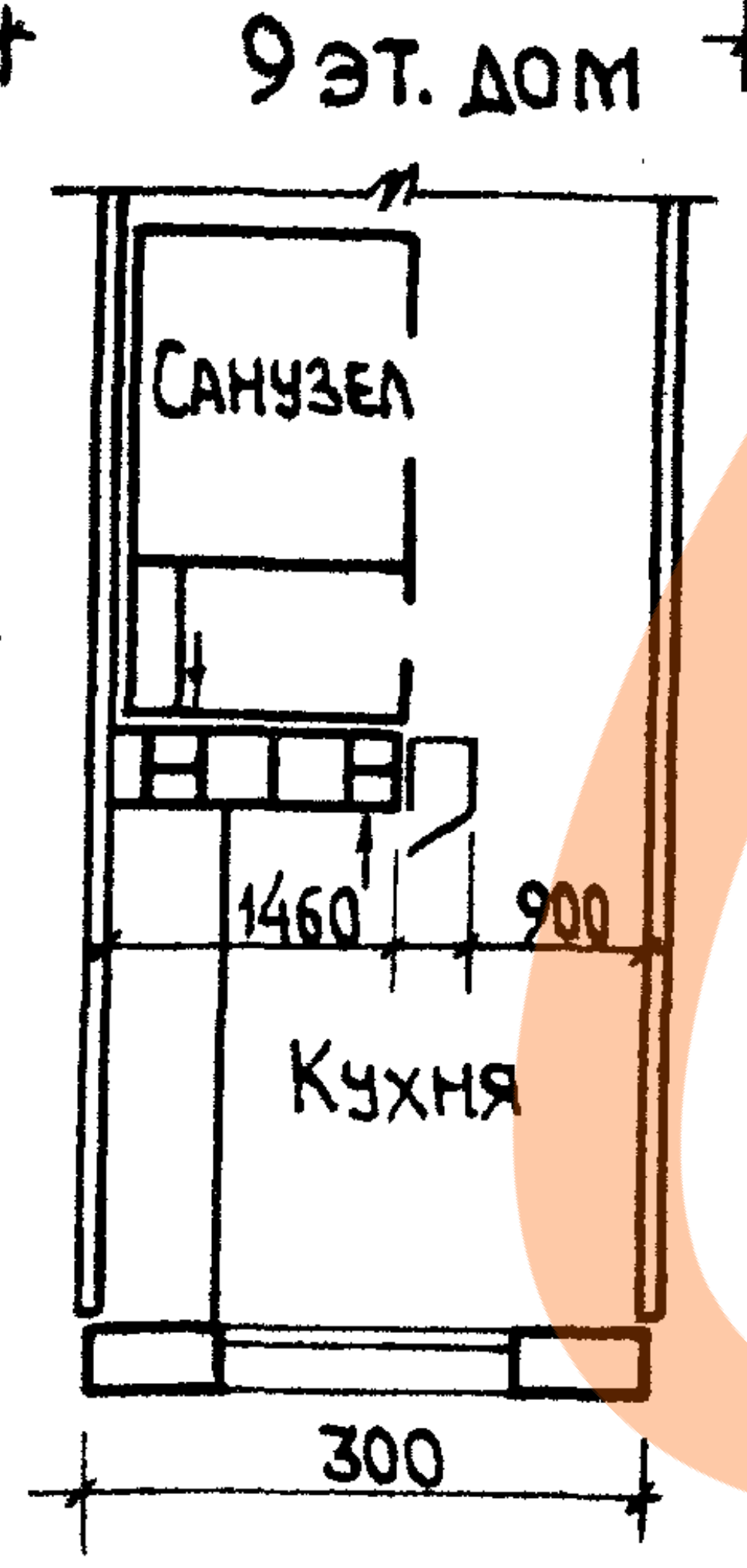
ТК	Вентблоки	Сер.Б1.134.1-7	
1995	Схемы вентиляции жилых домов. Развертки.	Выпуск 1	Лист N 3

Согласовано
Гл.конс.ин. Козырев
Гл.технол. Белоусов
Гл.санрех. Медведев

Нач.АКМ-1 Котешов
ГКП Ким
Н.контр. Ким

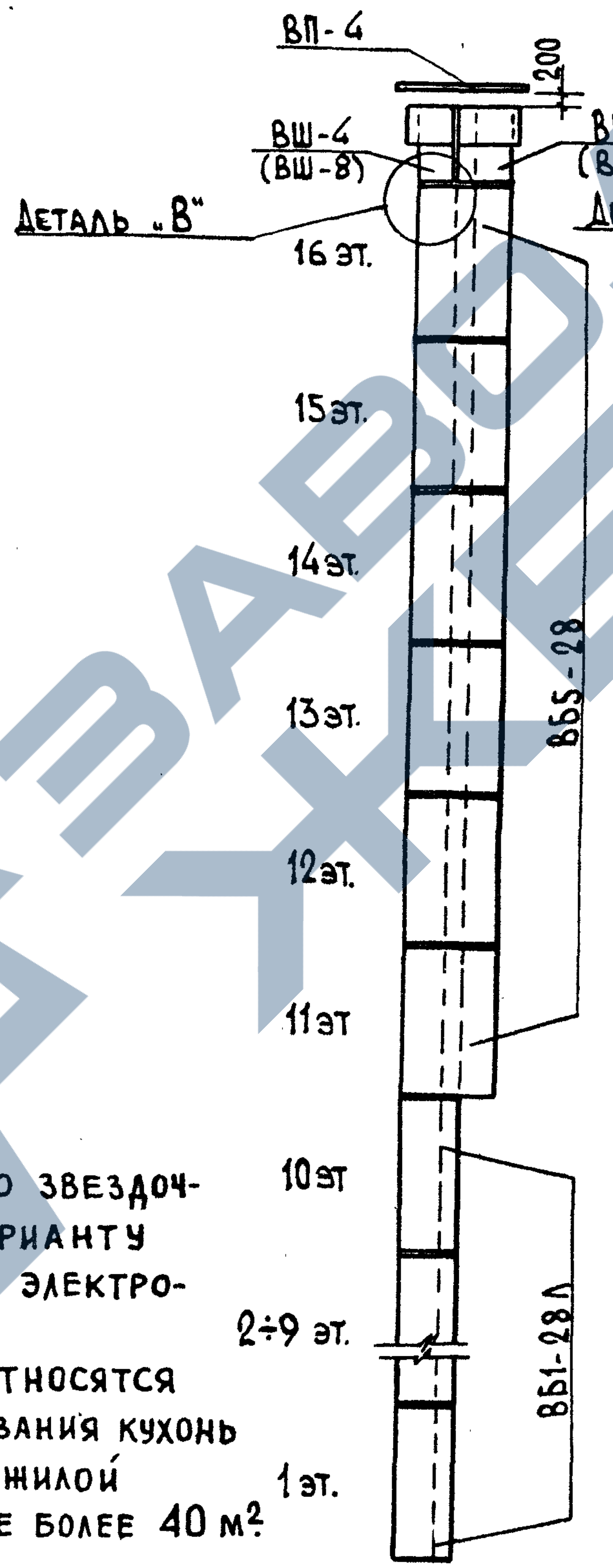
АП „Белпроект"
г. Минск


16 эт. дом
С 1 по 10 эт.
С 11 по 16 эт.
1700
900
400
Кухня
300
1110
900
400
Кухня
300
16 эт. дом
(1-12*)
С 1 по 10 эт.
(1-16)
С 11 по 16 эт
Санузел
1580
800
Кухня
300
Санузел
200
700
1110
10
830
Кухня
300


9 эт. дом
Санузел
1460
900
Кухня
300

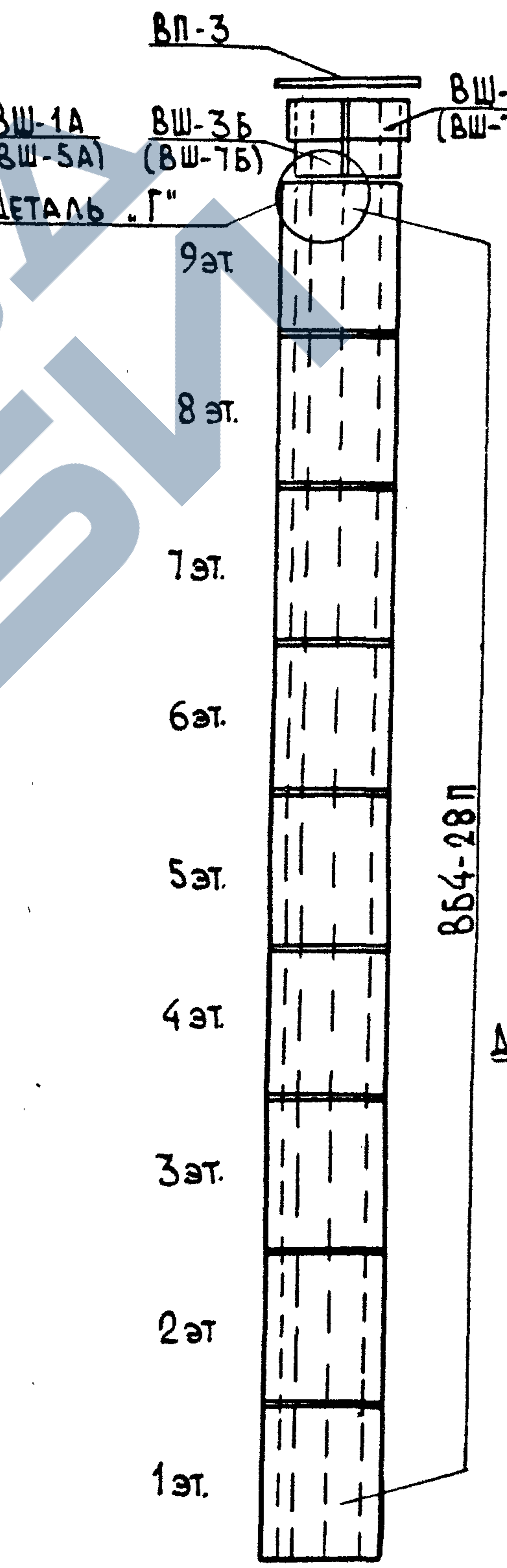
Вентиляция кухни

16 эт. дом

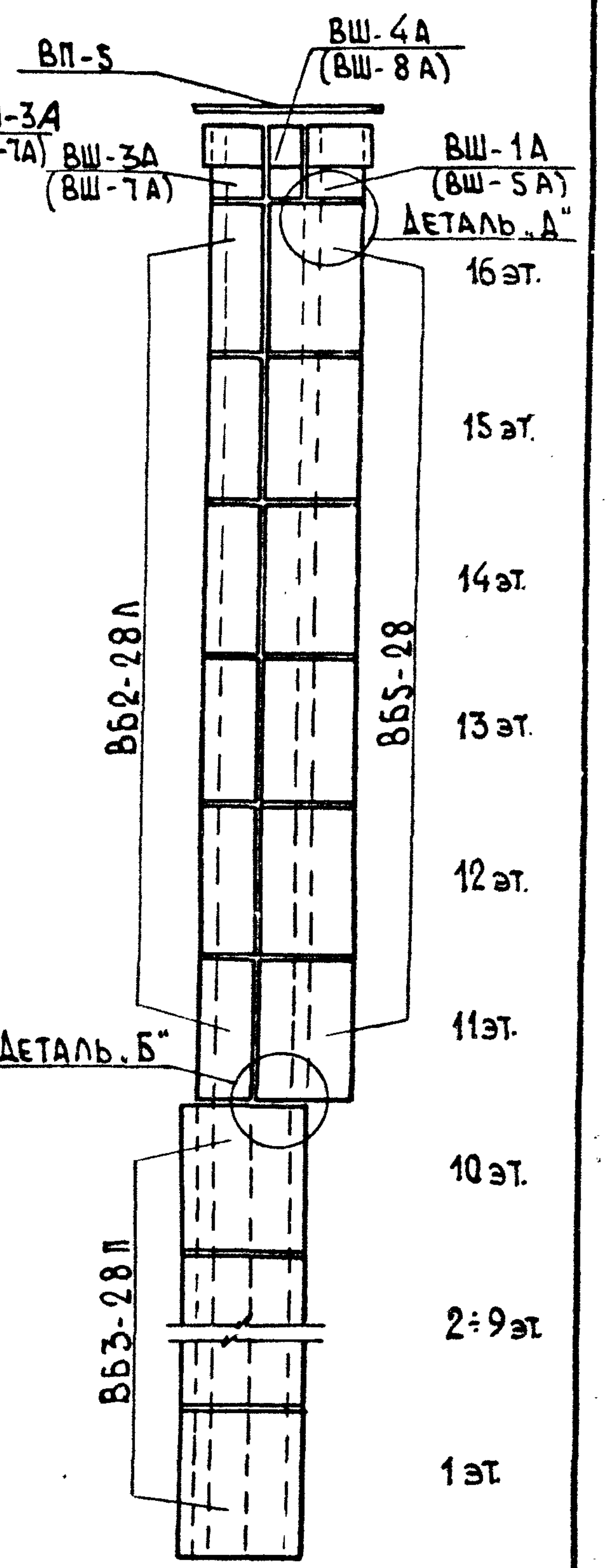

ВП-4
200
ВШ-4
(ВШ-8)
ВШ-1А
(ВШ-5А)
Деталь „В"
16 эт.
15 эт.
14 эт.
13 эт.
12 эт.
11 эт
10 эт
2÷9 эт.
1 эт.
ВБ5-28
ВБ1-28Л

Вентиляция кухни и санузла

9 эт. дома


ВП-3
ВШ-3Б
(ВШ-7Б)
ВШ-3А
(ВШ-7А)
Деталь „Г"
9 эт.
8 эт.
7 эт.
6 эт.
5 эт.
4 эт.
3 эт.
2 эт
1 эт.
ВБ4-28П

16 эт. дома


ВП-5
ВШ-4А
(ВШ-8А)
ВШ-3А
(ВШ-7А)
ВШ-1А
(ВШ-5А)
Деталь „Д"
16 эт.
15 эт.
14 эт.
13 эт.
12 эт.
11 эт.
10 эт.
2÷9 эт.
1 эт.
ВБ2-28Л
ВБ5-28
Деталь „Б"
ВБ3-28П

1. Цифры в скобках со звездочкой относятся к варианту оборудования кухонь электроплитами.
2. Цифры в скобках относятся к варианту оборудования кухонь электроплитами при жилой площади квартиры не более 40 м².
3. Развертки условно даны для домов с бесчердачной кровлей. В скобках даны марки вентшахт для домов с техническим этажом.
4. Детали „Б" и „В" см. лист N 27; детали „Г" и „Д" - лист N 28.

Согласовано

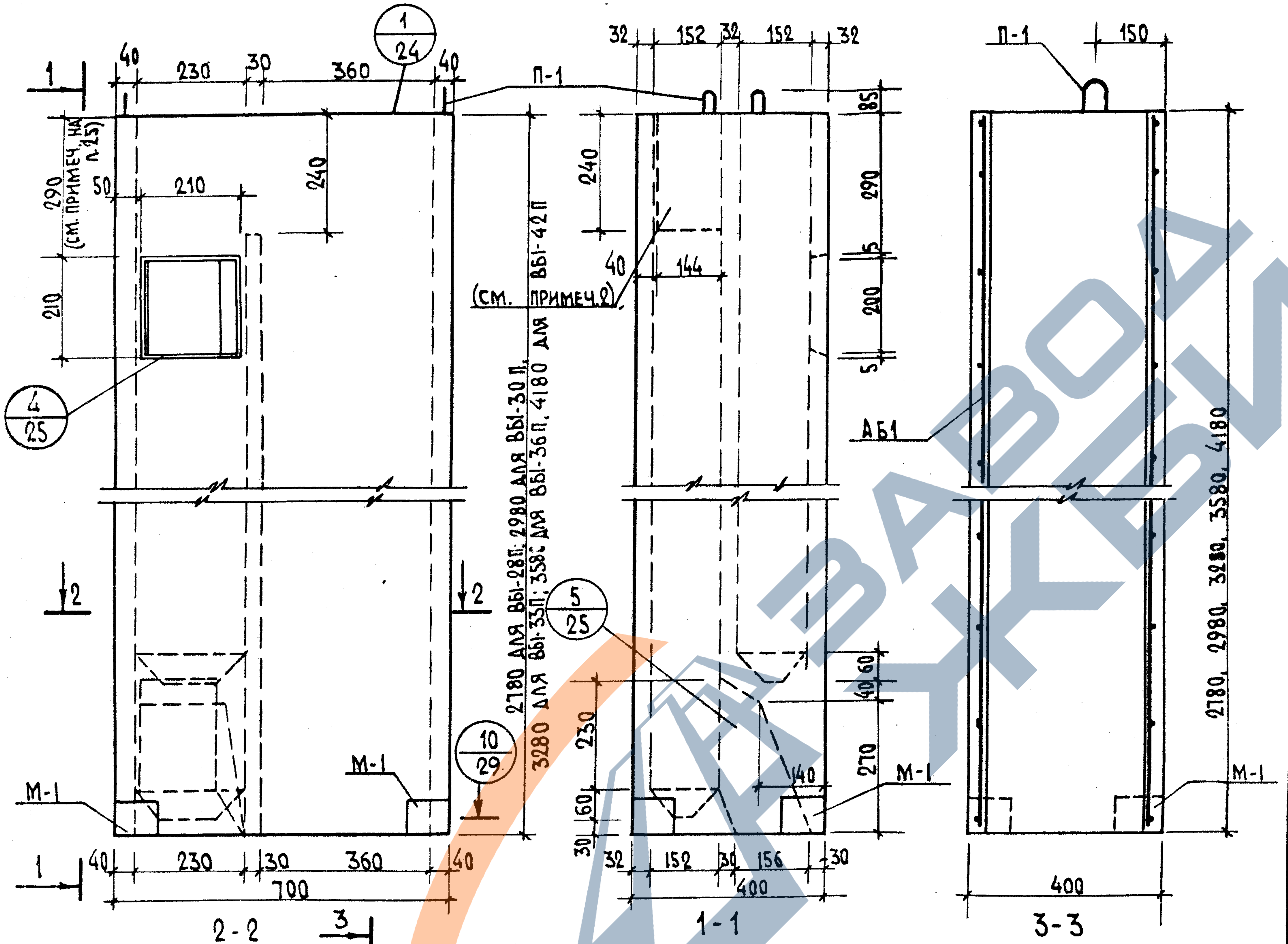
Гл. конс. ин.	Козырев
Гл. технолог	Белоусов
Гл. сантех	Медведев

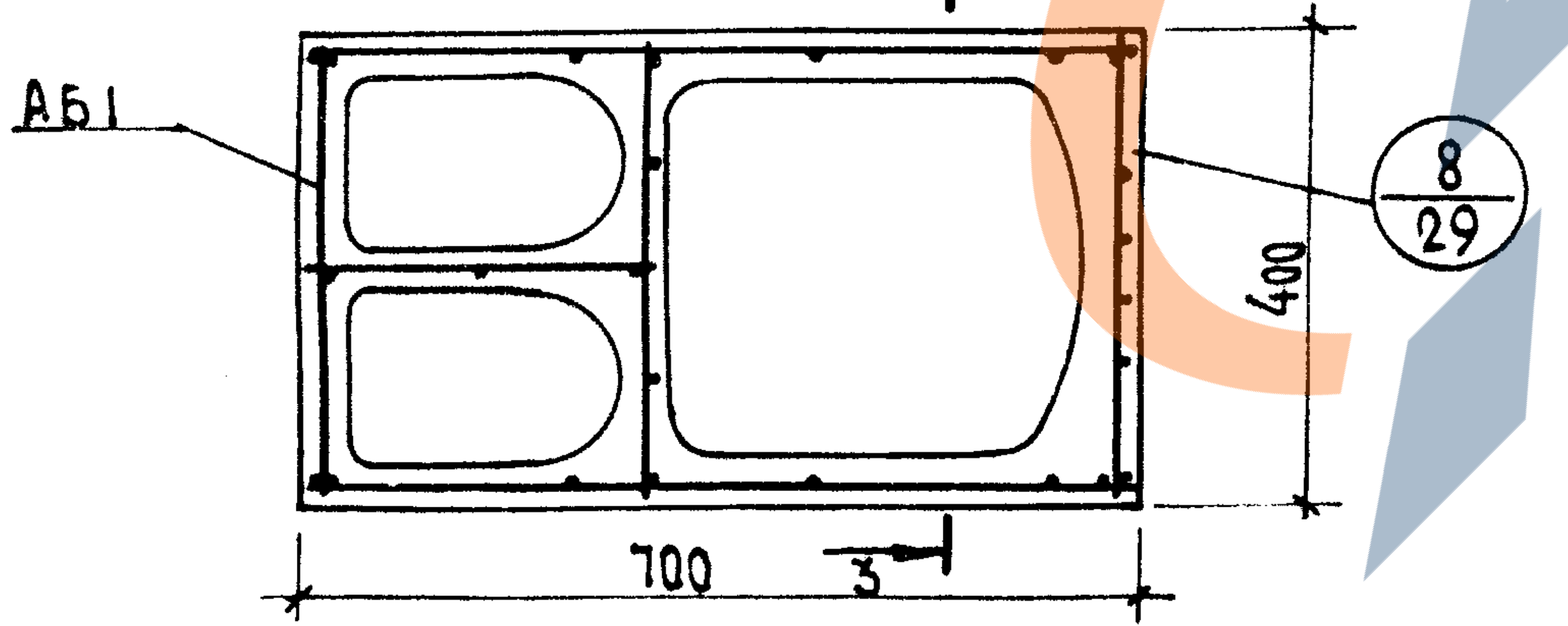
Нач. АКМ-1	Котешов
ГКП	Ким
Н. контр.	Ким

13.11.95

АП „Белпроект"
г. Минск

ТК	Вентблоки.	Сер. Б1.134.1-7
1995	Схемы вентиляции жилых домов. Планы и развертки (Вариант).	Выпуск 1 / Лист N 4


1
24
40 230 30 360 40
П-1
290 (см. примеч. на л. 25)
50 210
240
210
4
25
2780 для ВБ1-28П; 2980 для ВБ1-30П,
3280 для ВБ1-33П; 3580 для ВБ1-36П, 4180 для ВБ1-42П
(см. примеч.2)
5
25
10
29
М-1
1 1
2 2
40 230 30 360 40
700
2-2
32 152 32 152 32
85
240
290
40
144
5
200
5
АБ1
230
270
140
40 60
30 160
32 152 30 156 30
400
1-1
П-1 150
4180
3580
3280
2980
2780
М-1
400
3-3


3
АБ1
8
29
400
700
3

Марка изд.	Марка элементов	Кол. шт.	Масса эл. кг	Общая масса, кг	NN листов
ВБ1-28П	АБ1-28	1	8.10	8.10	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего:	12.16	
ВБ1-30П	АБ1-30	1	8.57	8.57	32
	М-1	2	2.02	4.06	46
			Всего:	12.63	
ВБ1-33П	АБ1-33	1	9.26	9.26	32
	М-1	2	2.02	4.06	46
			Всего:	13.32	
ВБ1-36П	АБ1-36	1	9.92	9.92	33
	М1	2	2.02	4.06	46
			Всего:	13.98	
ВБ1-42П	АБ1-42	1	10.83	10.83	33
	М-1	2	2.02	4.06	46
			Всего:	14.89	

Спецификация арматурных и закладных деталей

Выборка стали

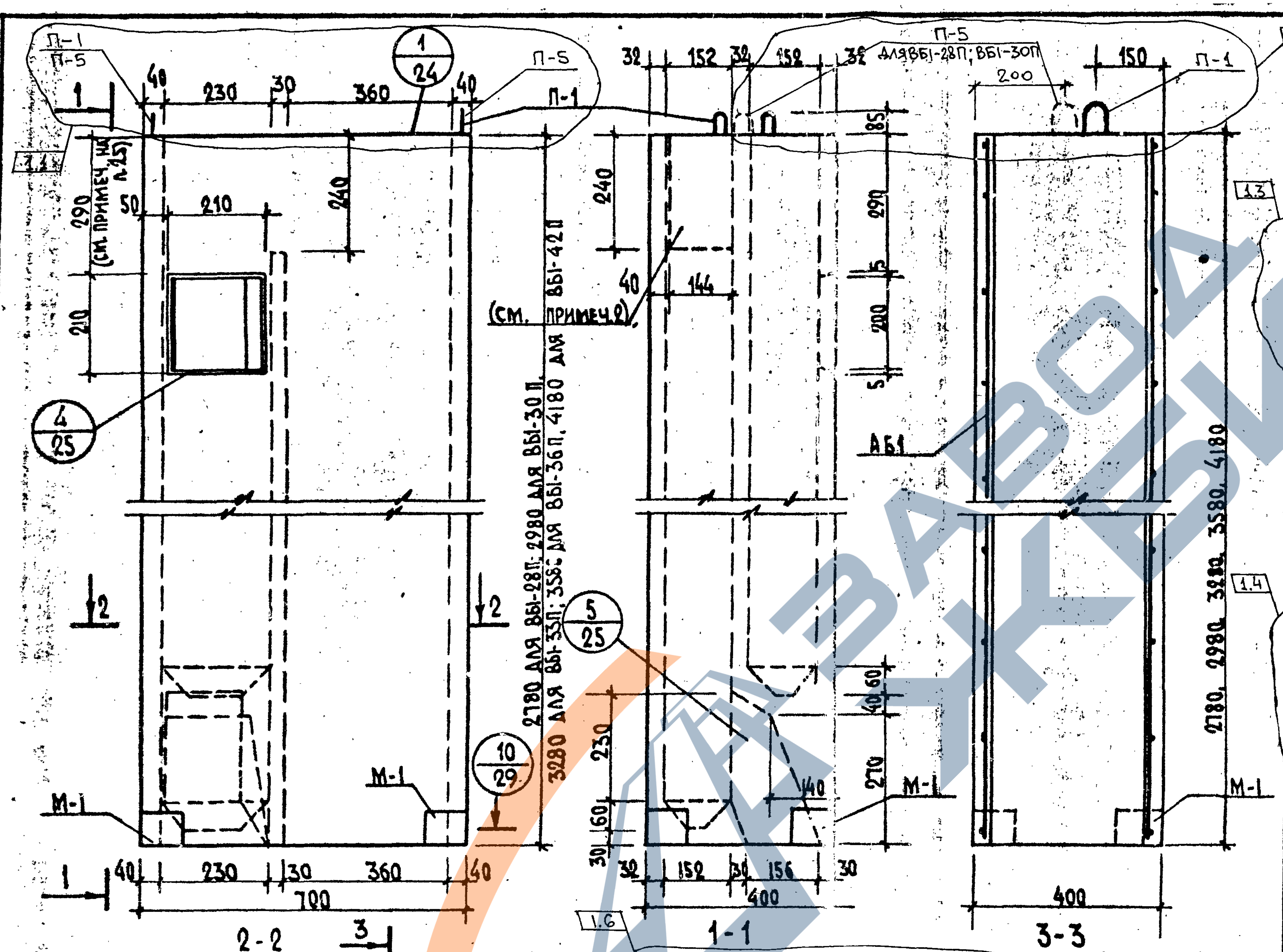
Сталь			ф3ВрI	ф10АI	Ф10АIII	L75×5
ВБ1-28П	Длина	м	123.61	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	6.32	1.78	2.44	1.62
ВБ1-30П	Длина	м	133.2	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	6.79	1.78	2.44	1.62
ВБ1-33П	Длина	м	145.0	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	7.48	1.78	2.44	1.62
ВБ1-36П	Длина	м	159.5	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	8.14	1.78	2.44	1.62
ВБ1-42П	Длина	м	177.5	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	9.05	1.78	2.44	1.62
ГОСТ			6727-80*	5781-82*		8509-86*

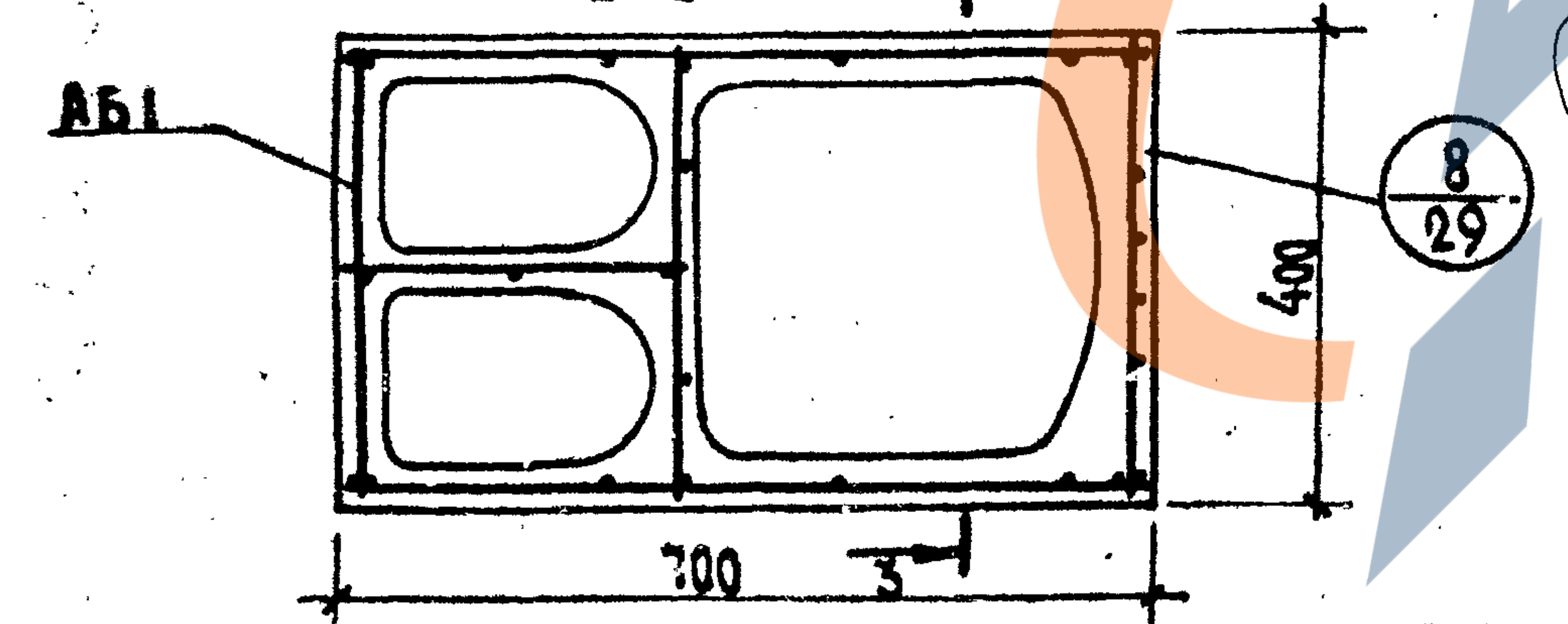
Характеристика изделия		ВБ1-28П	ВБ1-30П	ВБ1-33П	ВБ1-36П	ВБ1-42П
Объем бетона	м³	0.28	0.31	0.35	0.39	0.43
Масса	кг	695	775	875	975	1075
Масса стали без закл.	кг	8.10	8.57	9.26	9.92	10.83
Масса закладных деталей	кг	4.06	4.06	4.06	4.06	4.06
Расход стали на 1м³ бет.	кг	65.0	61.0	57.7	55.3	56.3
Класс бетона	-	B15	B15	B15	B15	B15

1. Подъемные петли срезать после монтажа на стройплощадке.
2. У блока, расположенного на последнем этаже, отверстие заделать по месту.
3. На сечениях (здесь и в дальнейшем) марки арматурных блоков условно показаны без второй цифры.

Козырев
Белоусов
Гл. консин.
Гл. технол.
Согласовано
Нач. АКМ-1 Котешов
ГКП Ким
Инж. I к. Смирнова
Инжен. Трухин
Н. контр. Ким
Взам. 13.XII.95
АП „Белпроект"
г. Минск

ТК	Вентблоки ВБ1-28П; ВБ1-30П; ВБ1-33П; ВБ1-36П; ВБ1-42П.	Сер. Б1.134.1-7	
1995	Опалубка и армирование	Выпуск 1	Лист N5


П-1
П-5
1/24
П-5
П-1
40
230
30
360
40
1
290 (см. примеч. на л.25)
50
210
240
210
4/25
2
2
М-1
М-1
1
40
230
30
360
40
700
2-2
3
32
152
32
152
32
П-5 для ВБ1-28П; ВБ1-30П
200
150
П-1
1.2
85
240
290
15
40
144
(см. примеч.2)
280
5
2780 для ВБ1-28П; 2980 для ВБ1-30П; 3280 для ВБ1-33П; 3580 для ВБ1-36П; 4180 для ВБ1-42П
АБ1
5/25
10/29
40
60
230
270
60
160
30
40
М-1
32
152
30
156
30
400
1-1
1.6
2780, 2980, 3280, 3580, 4180
М-1
400
3-3
1.3
1.4


АБ1
8/29
400
700
3

1. Подъемные петли П-5 устанавливать в ВБ1-28П; ВБ1-30П, а петли П-1 в ВБ1-33П; ВБ1-36П; ВБ1-42П.
2. Подъемные петли срезать после монтажа на стройплощадке.
3. У блока, расположенного на последнем этаже, отверстия заделать по месту.
4. На сечениях (здесь и в дальнейшем) марки арматурных блоков условно показаны без второй цифры.

1.5

Спецификация арматурных и закладных деталей

Марка изд.	Марка элементов	Кол. шт.	Масса эл. кг	Общая масса кг	№№ листов
ВБ1-28П	АБ1-28	1	14.43	14.43	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего:	18.49	
ВБ1-30П	АБ1-30	1	15.31	15.31	32
	М-1	2	2.02	4.06	46
			Всего:	19.37	
ВБ1-33П	АБ1-33	1	9.26	9.26	32
	М-1	2	2.02	4.06	46
			Всего:	13.32	
ВБ1-36П	АБ1-36	1	9.92	9.92	33
	М1	2	2.02	4.06	46
			Всего:	13.98	
ВБ1-42П	АБ1-42	1	10.83	10.83	33
	М-1	2	2.02	4.06	46
			Всего:	14.88	

Выборка стали

Сталь			ф3ВрI / ф4ВрI	ф10АI	ф10АIII	L75×5
ВБ1-28П	Длина	м	127.94	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	12.67	1.78	2.44	1.62
ВБ1-30П	Длина	м	136.58	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	13.52	1.78	2.44	1.62
ВБ1-33П	Длина	м	145.0	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	7.48	1.78	2.44	1.62
ВБ1-36П	Длина	м	159.5	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	8.14	1.78	2.44	1.62
ВБ1-42П	Длина	м	177.5	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	9.05	1.78	2.44	1.62
ГОСТ			6727-80*	5781-82*		8509-86*

Характеристика изделия		ВБ1-28П	ВБ1-30П	ВБ1-33П	ВБ1-36П	ВБ1-42П
Объем бетона	м³	0.28	0.31	0.35	0.39	0.43
Масса	кг	695	775	875	975	1075
Масса стали без закл.	кг	14.43	15.31	9.26	9.92	10.83
Масса закладных деталей	кг	4.06	4.06	4.06	4.06	4.06
Расход стали на 1м³ бет.	кг	51.54	49.39	57.7	55.3	56.3
Класс бетона	-	В15	В15	В15	В15	В15

Согласовано
Гл.конс.ин. Козырев
Гл.технол. Белоусов

Нач.АКМ-1 Котенков
ГКП Ким
Нач.гр.к. Смирнова
Инжен. Трухан
Н.контр. Ким

АП "Белпроект"
г. Минск

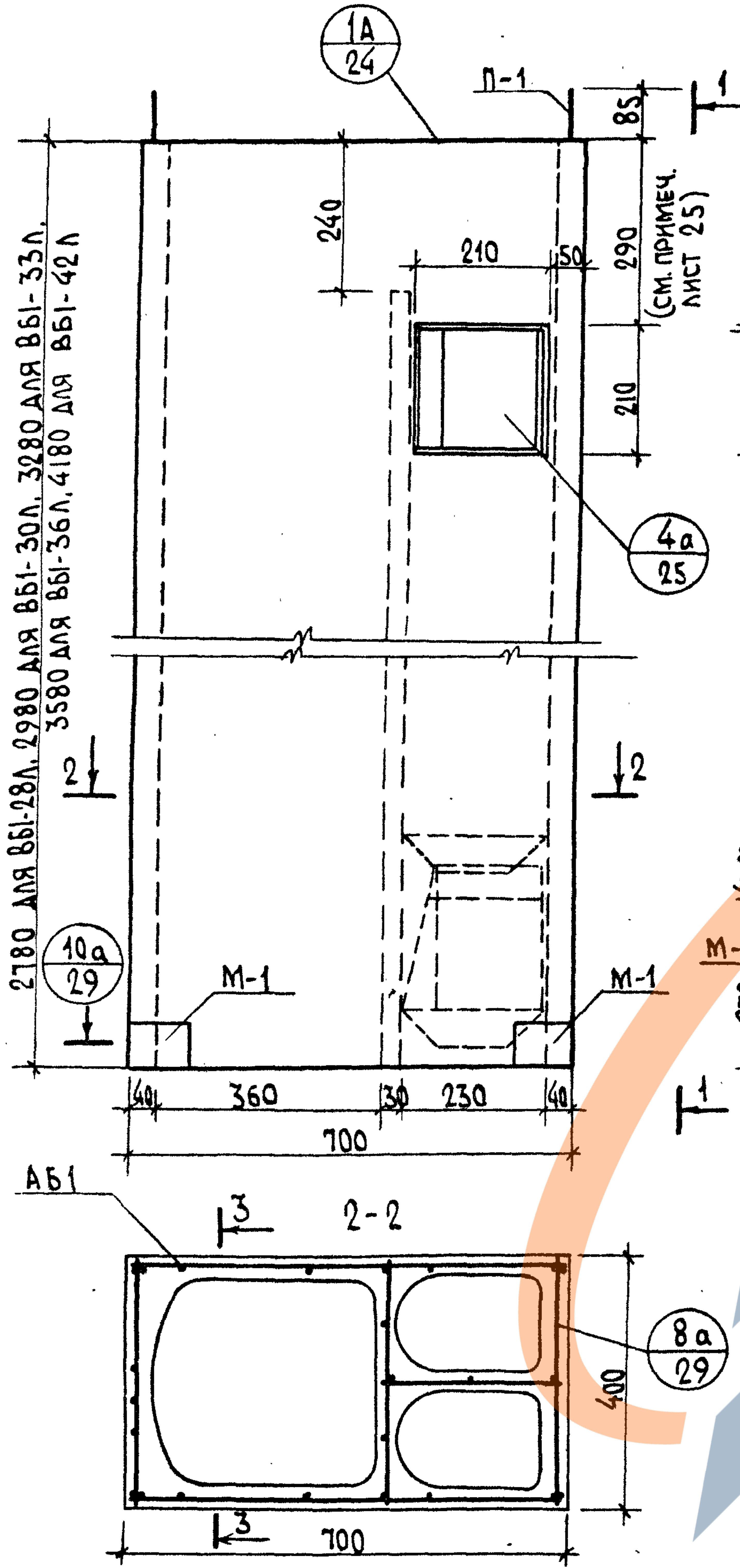
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
1	1÷6	—	440-2000		08.2000

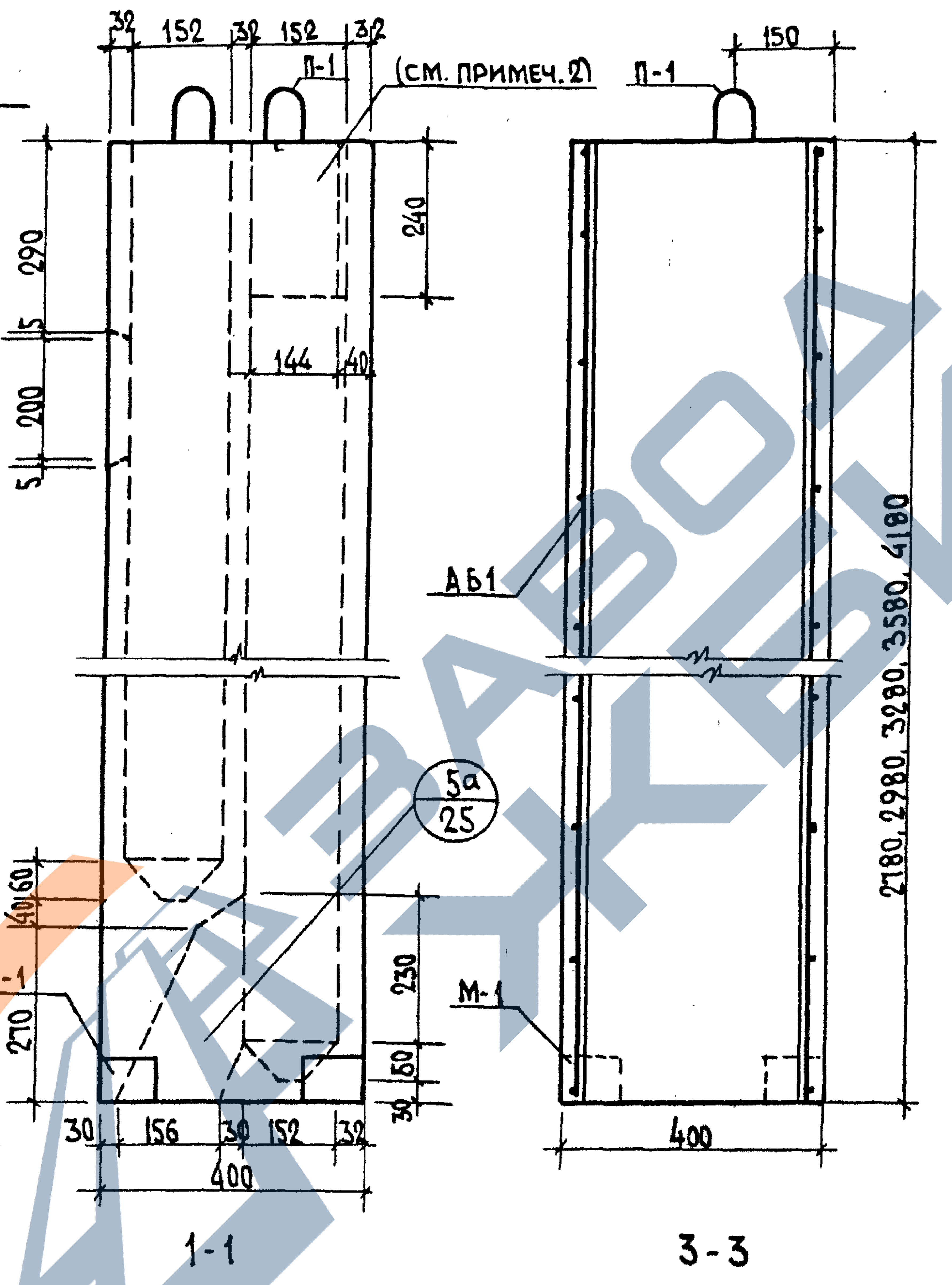
ТК
1995

Вентблоки ВБ1-28П; ВБ1- 0П; ВБ1-33П; ВБ1-36П; ВБ1-42П.

Опалубка и армирование

СЕР.Б1.134.1-7
Выпуск 1
Лист 5


1А
24
П-1
85
1
240
210
50
290
(см. примеч. лист 25)
210
4а
25
2780 для ВБ1-28Л, 2980 для ВБ1-30Л, 3280 для ВБ1-33Л, 3580 для ВБ1-36Л, 4180 для ВБ1-42Л
2
2
10а
29
М-1
М-1
40
360
30
230
40
700
1
АБ1
3
2-2
8а
29
400
3
700


32
152
32
152
32
П-1
(см. примеч. 2)
240
290
5
144
40
200
5
5а
25
40
60
270
230
50
30
М-1
М-1
30
156
30
152
32
400
1-1
150
П-1
АБ1
2780, 2980, 3280, 3580, 4180
400
3-3

1. Подъемные петли срезать после монтажа на стройплощадке.
2. У блока, расположенного на последнем этаже, отверстие заделать по месту!
3. Лицевые поверхности должны быть подготовлены под покраску.

Спецификация арматурных и закладных деталей

Марка изд.	Марка элементов	Кол. шт.	Масса эл. кг	Общая масса, кг	NN листов
ВБ1-28Л	АБ1-28	1	8.10	8.10	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
	Всего			12.16	
ВБ1-30Л	АБ1-30	1	8.57	8.57	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
	Всего			12.63	
ВБ1-33Л	АБ1-33	1	9.26	9.26	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
	Всего			13,32	
ВБ1-36Л	АБ1-36	1	9.92	9.92	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
	Всего			13.98	
ВБ1-42Л	АБ1-42	1	10.83	10.83	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
	Всего			14.89	

Выборка стали

	Сталь		⌀3ВрI	⌀10АI	⌀10АIII	L75×5
ВБ1-28Л	Длина	м	123.61	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	6.32	1.78	2.44	1.62
ВБ1-30Л	Длина	м	133.2	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	6.79	1.78	2.44	1.62
ВБ1-33Л	Длина	м	145.0	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	7.48	1.78	2.44	1.62
ВБ1-36Л	Длина	м	159.5	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	8.14	1.78	2.44	1.62
ВБ1-42Л	Длина	м	177.5	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	9.05	1.78	2.44	1.62
ГОСТ			6727-80*	5781-82*		8509-86*

Характеристика изделия		ВБ1-28Л	ВБ1-30Л	ВБ1-33Л	ВБ1-36	ВБ1-42Л
Объем бетона	м³	0.28	0.31	0.35	0.39	0.43
Масса	кг	695	775	875	975	1075
Масса стали без закл.	кг	8.10	8.57	9.26	9.92	10.83
Масса закладных деталей	кг	4.06	4.06	4.06	4.06	4.06
Расход стали на 1м³ бет.	кг	65.0	61.0	57.7	55.3	56.3
Класс бетона	-	B15	B15	B15	B15	B15

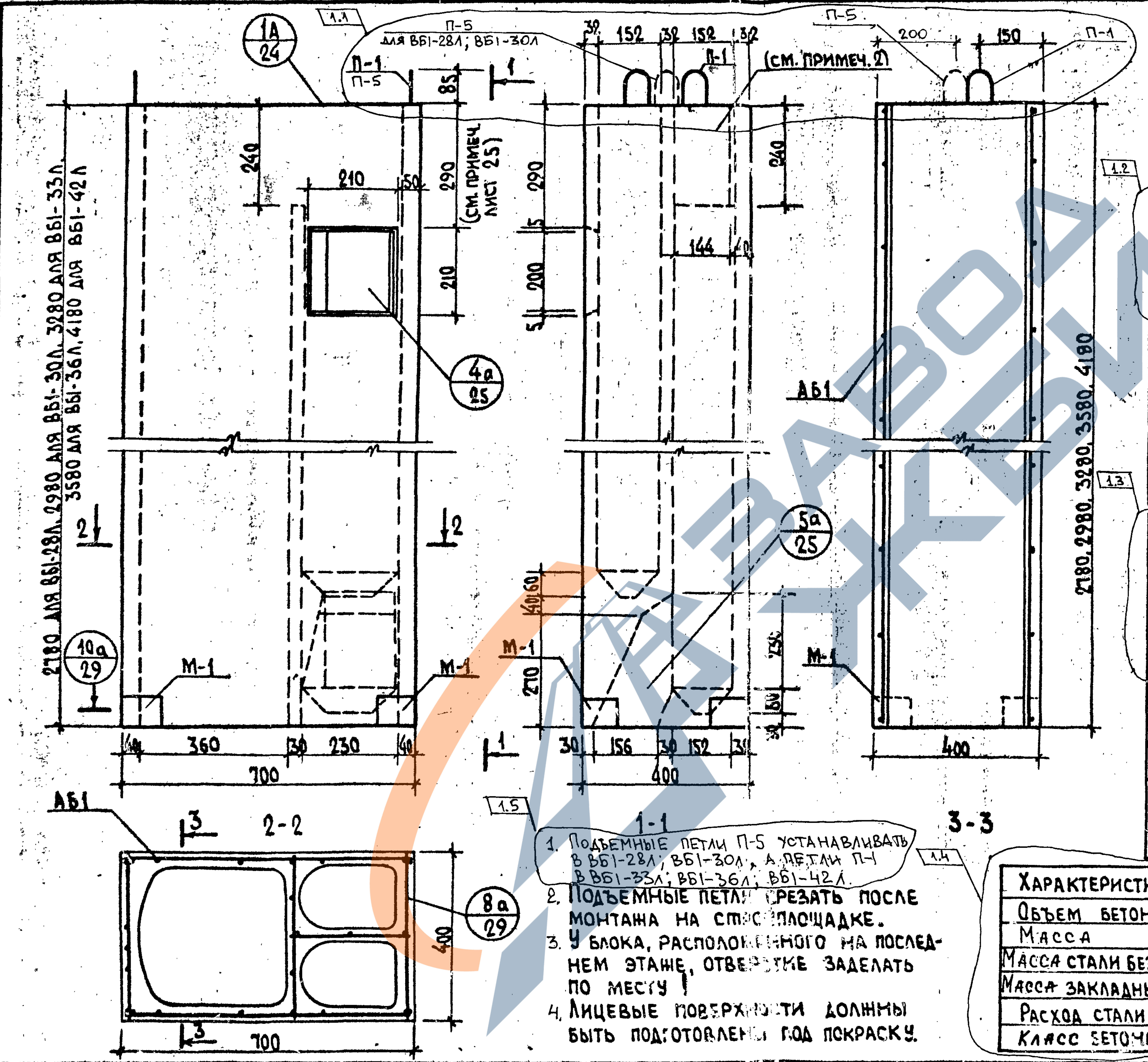
Нач. отд.		Белоусов	
Гл. технол.			
Согласован			
Нач. АКП-1		Котешов	
ГКП		Ким	
Инж. I к.		Смирнова	
Инжен. II к.		Турко	
Н. контр.		Ким	

АП „Белпроект"
г. Минск

ТК
1995

Вентблоки ВБ1-28Л, ВБ1-30Л, ВБ1-33Л, ВБ1-36Л, ВБ1-42Л.
Опалубка и армирование

Сер. Б1.134.1-7
Выпуск 1
Лист N 6


1А
24
1.1
П-5
для ВБ1-28Л; ВБ1-30Л
П-1
П-5
85
1
39 152 32 152 32
П-1
(см. примеч. 2)
П-5
200
150
П-1
240
210
50
290
(см. примеч. лист 25)
290
210
200
15
144
40
240
5
4а
25
2180 для ВБ1-28Л, 2980 для ВБ1-30Л, 3280 для ВБ1-33Л, 3580 для ВБ1-36Л, 4180 для ВБ1-42Л
2
2
АБ1
5а
25
2180, 2980, 3280, 3580, 4180
60
400
270
М-1
М-1
М-1
М-1
250
50
30
10а
29
40 360 30 230 40
700
1
30 156 30 152 30
400
400
1
АБ1
3
2-2
1-1
3-3
8а
29
400
3
700
1.5
1.2
1.3
1.4

1. Подъемные петли П-5 устанавливать в ВБ1-28Л; ВБ1-30Л, а петли П-1 в ВБ1-33Л; ВБ1-36Л; ВБ1-42Л.
2. Подъемные петли срезать после монтажа на стройплощадке.
3. У блока, расположенного на последнем этаже, отверстие заделать по месту!
4. Лицевые поверхности должны быть подготовлены под покраску.

Спецификация арматурных и закладных деталей

Марки изд.	Марка элементов	Кол. шт.	Масса эл., кг	Общая масса, кг	NN листов
ВБ1-28Л	АБ1-28	1	14.43	14.43	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
	Всего			18.49	
ВБ1-30Л	АБ1-30	1	15.31	15.31	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
	Всего			19.37	
ВБ1-33Л	АБ1-33	1	9.26	9.26	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
	Всего			13,32	
ВБ1-36Л	АБ1-36	1	9.92	9.92	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
	Всего			13.98	
ВБ1-42Л	АБ1-42	1	10.83	10.83	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
	Всего			14.89	

Выборка стали

	Сталь		⌀3ВрI / ⌀4ВрI	⌀10АI	⌀10АIII	L75×5
ВБ1-28Л	Длина	м	127.94	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	12.67	1.78	2.44	1.62
ВБ1-30Л	Длина	м	136.58	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	13.52	1.78	2.44	1.62
ВБ1-33Л	Длина	м	145.0	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	7.48	1.78	2.44	1.62
ВБ1-36Л	Длина	м	159.5	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	8.14	1.78	2.44	1.62
ВБ1-42Л	Длина	м	177.5	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	9.05	1.78	2.44	1.62
ГОСТ			6727-80*	5781-82*		8509-86*

Характеристика изделия		ВБ1-28Л	ВБ1-30Л	ВБ1-33Л	ВБ1-36	ВБ1-42Л
Объем бетона	м³	0.28	0.31	0.35	0.39	0.43
Масса	кг	695	775	875	975	1075
Масса стали без закл.	кг	14.43	15.31	9.26	9.92	10.83
Масса закладных деталей	кг	4.06	4.06	4.06	4.06	4.06
Расход стали на 1м³ бет.	кг	51.54	49.39	57.7	55.3	56.3
Класс бетона	-	B15	B15	B15	B15	B15

1	1÷5	–	440-2000		08.2000
Изм.	Колич.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ТК
1995

Вентблоки ВБ1-28Л, ВБ1-30Л, ВБ1-33Л, ВБ1-36Л, ВБ1-42Л.

Опалубка и армирование

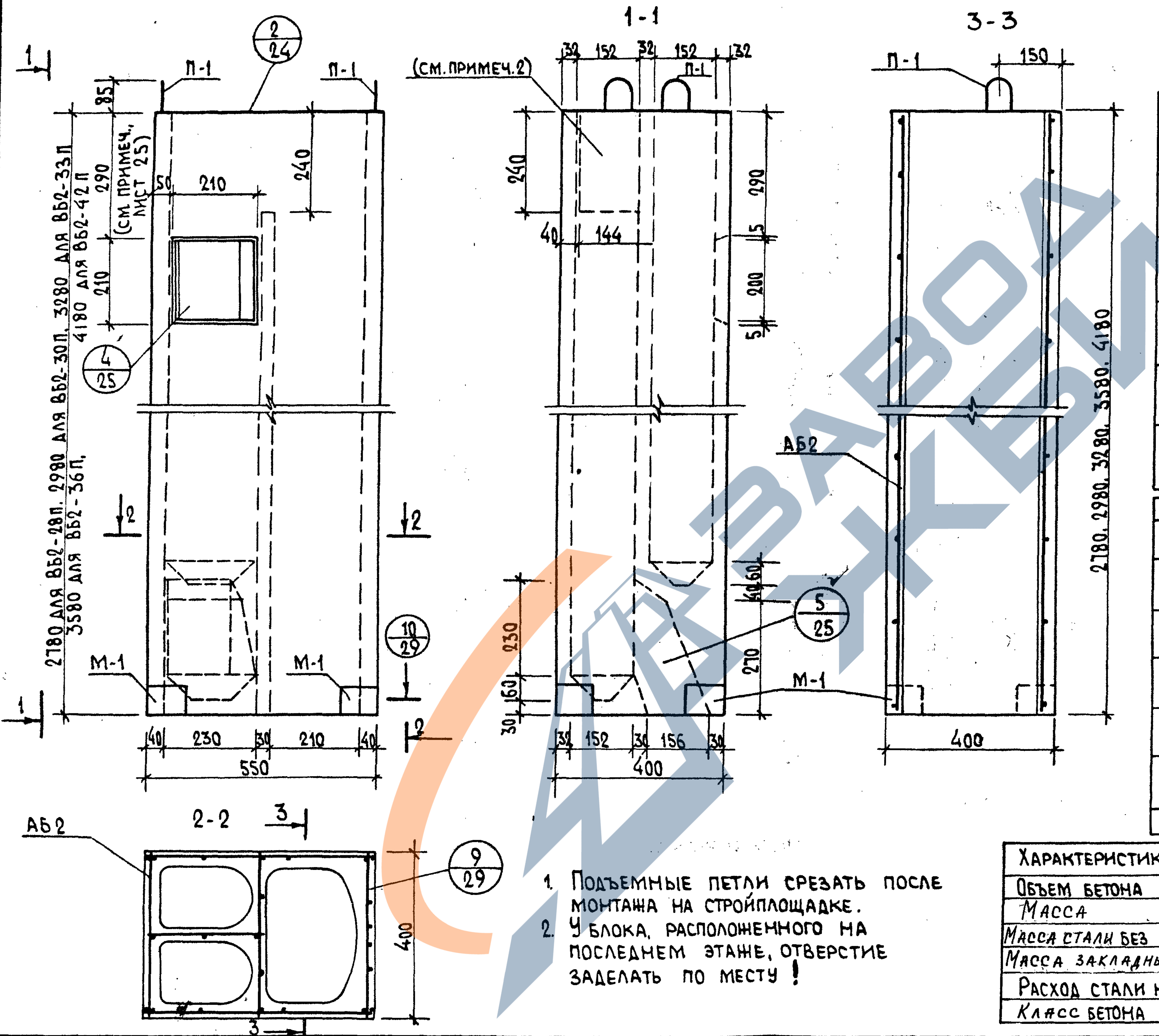
Сер. Б1.134.1-7
Выпуск 1
Лист N6

Гл. конструкт.		Козырев
Гл. технол.		Белоусов

Согласовано

Нач. АКМ-1		Котешов
ГКП		Ким
Инж. I к.		Смирнова
Инжен. I к.		Турко
Н. контр.		Ким

128777 15.XII.95
АП "Белпроект"
г. Минск


1-1
3-3
2-2
П-1
П-1
2/24
(см. примеч. 2)
4/25
5/25
10/29
9/29
М-1
М-1
М-1
АБ2
АБ2
85
240
210
50
290
(см. примеч., лист 25)
2780 для ВБ2-28П, 2980 для ВБ2-30П, 3280 для ВБ2-33П
3580 для ВБ2-36П, 4180 для ВБ2-42П
40
230
30
210
40
550
32
152
32
152
32
144
5
200
5
30
160
230
270
60
40
156
30
400
150
400
2780, 2980, 3280, 3580, 4180
400
1
1
2
2
3
3

завод ЖБИ

1. Подъемные петли срезать после монтажа на стройплощадке.
2. У блока, расположенного на последнем этаже, отверстие заделать по месту!

Спецификация арматурных и закладных деталей

Марк изд.	Марка элементов	Кол шт.	Масса эл. кг	Общая масса, кг	NN листов
ВБ2-28П	АБ2-28	1	7.58	7.58	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	11.64	
ВБ2-30П	АБ2-30	1	7.97	7.97	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	12.03	
ВБ2-33П	АБ2-33	1	8.64	8.64	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	12.70	
ВБ2-36П	АБ2-36	1	9.26	9.26	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	13.32	
ВБ2-42П	АБ2-42	1	10.07	10.07	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	14.13	

Выборка стали

Сталь			Ф 3Вр I	Ф 10 А I	Ф10 А III	L 75×5
ВБ2-28П	Длина	м	113.61	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	5.80	1.78	2.44	1.62
ВБ2-30П	Длина	м	122.0	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	6.19	1.78	2.44	1.62
ВБ2-33П	Длина	м	134.5	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	6.86	1.78	2.44	1.62
ВБ2-36П	Длина	м	146.5	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	7.48	1.78	2.44	1.62
ВБ2-42П	Длина	м	162.5	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	8.29	1.78	2.44	1.62
ГОСТ			6727-80*	5781-82*		8509-86*

Характеристика изделия		ВБ2-28П	ВБ2-30П	ВБ2-33П	ВБ2-36П	ВБ2-42П
Объем бетона	м³	0.26	0.27	0.30	0.33	0.39
Масса	кг	630	675	750	825	975
Масса стали без закладн.	кг	7.58	7.97	8.64	9.26	10.07
Масса закладных детал.	кг	4.06	4.06	4.06	4.06	4.06
Расход стали на 1м³ бет.	кг	66.0	66.2	63.3	61.50	58.5
Класс бетона	—	B15	B15	B15	B15	B15

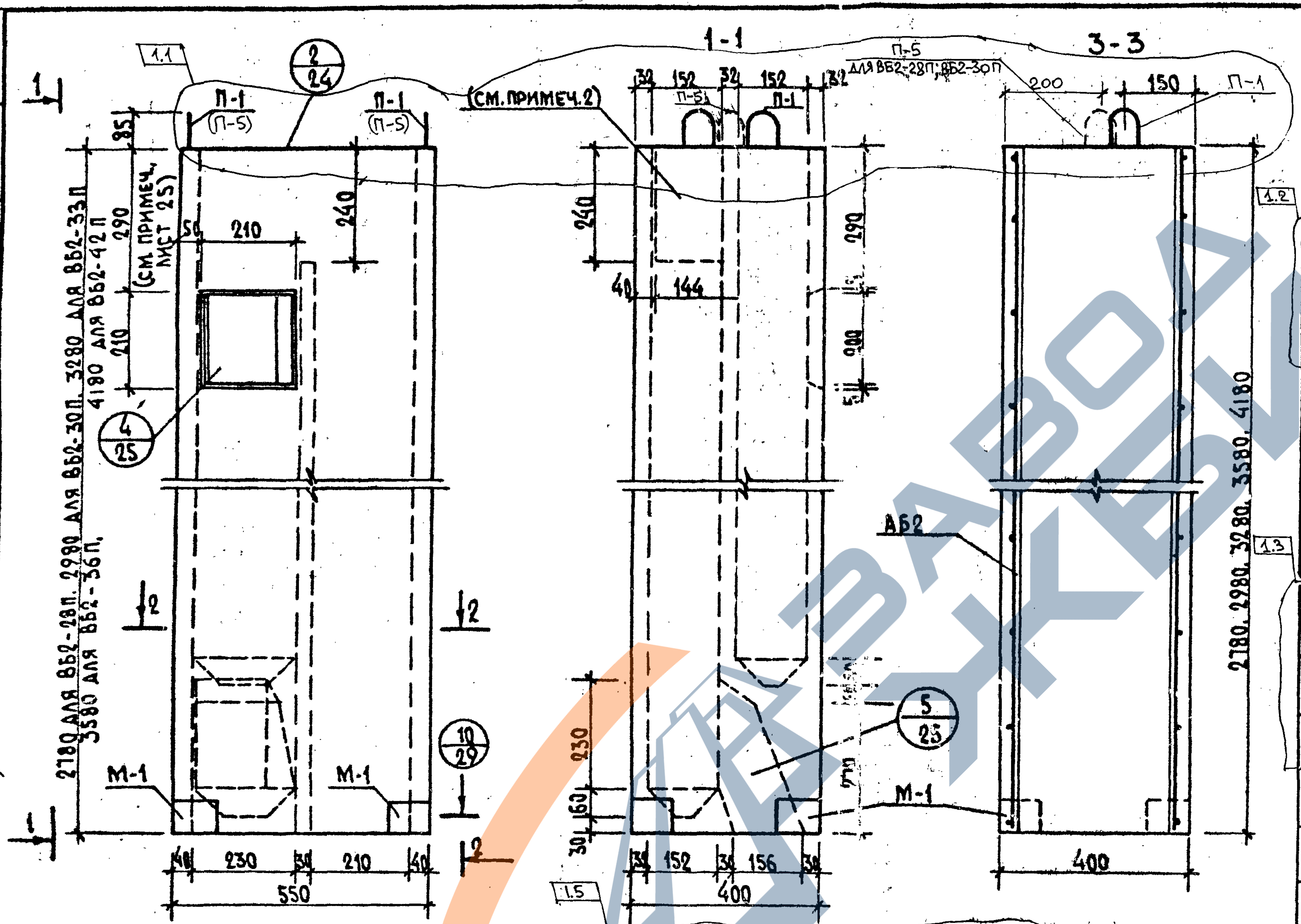
Гл. конс. ин.	Козырев
Гл. технол.	Белоусов

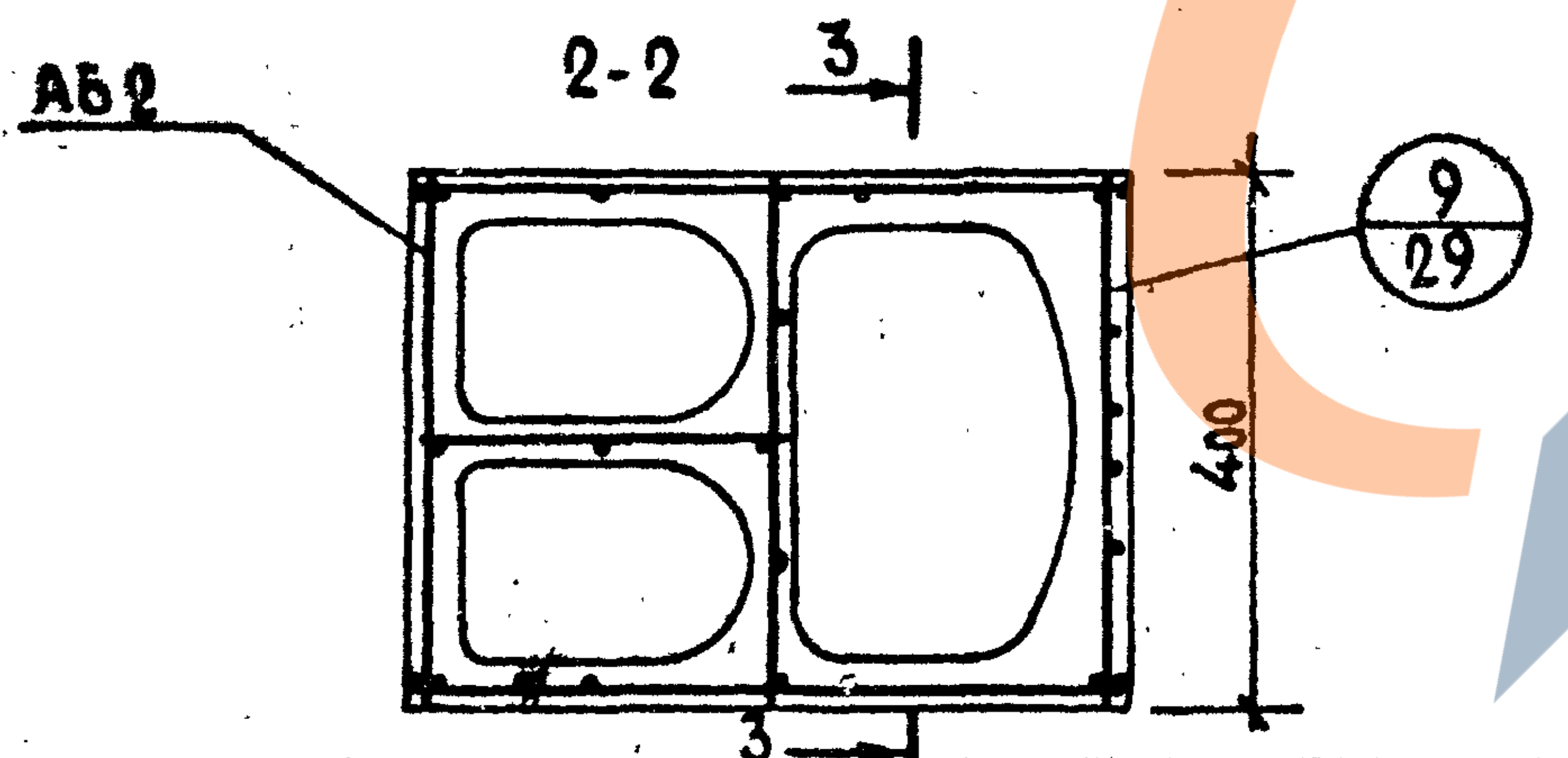
Согласовано

Нач. н. к. м.	Котешов
ГКП	Ким
Инжен.	Трухан
Н. контр.	Ким

АП „Белпроект"
г. Минск

ТК	Вентбоки ВБ2-28П, ВБ2-30П, ВБ2-33П, ВБ2-36П, ВБ2-42П.	Сер. Б1.134.1-7	
1995	Опалубка и армирование	Выпуск 1	Лист N7


1-1
3-3
1
1.1
2
24
П-1
(П-5)
(СМ. ПРИМЕЧ. 2)
П-5
ДЛЯ ВБ2-28П; ВБ2-30П
П-5
П-1
30 152 32 152 32
200 150
85
240
290 (СМ. ПРИМЕЧ. ЛИСТ 25)
2780 ДЛЯ ВБ2-28П, 2980 ДЛЯ ВБ2-30П, 3280 ДЛЯ ВБ2-33П, 3580 ДЛЯ ВБ2-36П, 4180 ДЛЯ ВБ2-42П
50 210
210
4
25
40 144
980
1.2
АБ2
2780, 2980, 3280, 3580, 4180
1.3
2
5
25
10
29
М-1
230
60
30
40 230 30 210 40
550
30 152 30 156 30
400
400
1.5


АБ2
2-2
3
9
29
400
3

1. Подъемные петли П-5 устанавливать в ВБ2-28п; ВБ2-30п, а петли П-1, в ВБ2-33п; ВБ2-36п; ВБ2-42п
2. Подъемные петли срезать после монтажа на стройплощадке.
3. У блока, расположенного на последнем этаже, отверстие заделать по месту!

1.4

Спецификация арматурных и закладных деталей

Марк изд.	Марка элементов	Кол шт.	Масса эл. кг	Общая масса, кг	NN листов
ВБ2-28П	АБ2-28	1	13.45	13.45	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	17.51	
ВБ2-30П	АБ2-30	1	14.26	14.26	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	18.32	
ВБ2-33П	АБ2-33	1	8.64	8.64	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	12.70	
ВБ2-36П	АБ2-36	1	9.26	9.26	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	13.32	
ВБ2-42П	АБ2-42	1	10.07	10.07	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	14.13	

Выборка стали

Сталь			ф3ВрI / ф4ВрI	ф10 AI	ф10A III	L 75×5
ВБ2-28П	Длина	м	117.88	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	11.67	1.78	2.44	1.62
ВБ2-30П	Длина	м	125.88	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	12.46	1.78	2.44	1.62
ВБ2-33П	Длина	м	134.5	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	6.86	1.78	2.44	1.62
ВБ2-36П	Длина	м	146.5	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	7.48	1.78	2.44	1.62
ВБ2-42П	Длина	м	162.5	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	8.29	1.78	2.44	1.62
ГОСТ			6727-80*	5781-82*		8509-86*

Характеристика изделия		ВБ2-28П	ВБ2-30П	ВБ2-33П	ВБ2-36П	ВБ2-42П
Объем бетона	м³	0.26	0.27	0.30	0.33	0.39
Масса	кг	630	675	750	825	975
Масса стали без заклад.	кг	13.45	14.26	8.64	9.26	10.07
Масса закладных детал.	кг	4.06	4.06	4.06	4.06	4.06
Расход стали на 1м³ бет.	кг	51.73	52.80	63.3	61.50	58.5
Класс бетона	—	В15	В15	В15	В15	В15

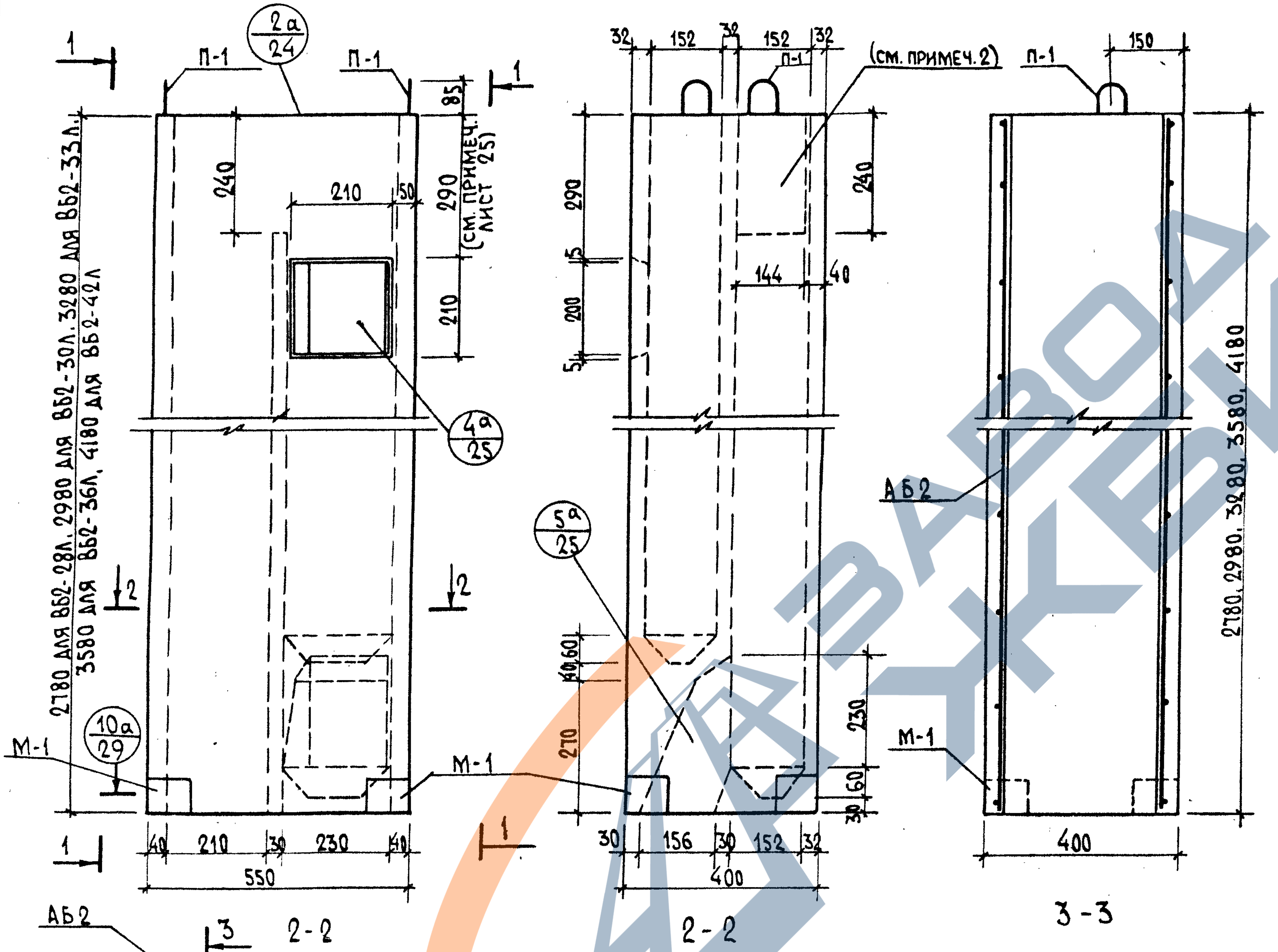
ТК	Вентблоки ВБ2-28П, ВБ2-30П, ВБ2-33П, ВБ2-36П, ВБ2-42П.	1	1÷5	—	440-2000		08.2000
		Изм.	Колич	Лист	№ док	Подпись	Дата
1995	Опалубка и армирование						Сер. Б1.154. [illegible]
							Выпуск 1, Лист 17

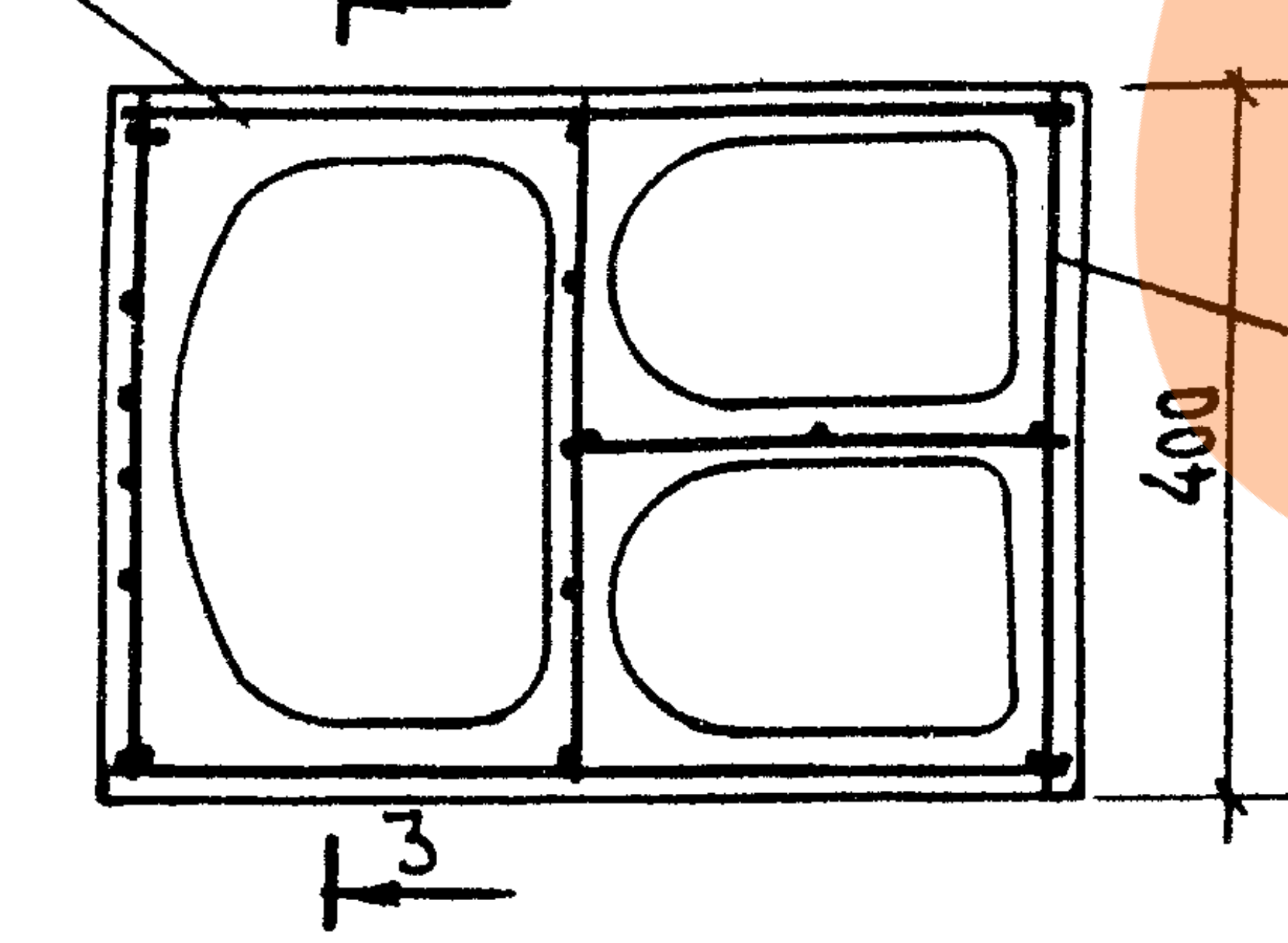
АП „Белпроект"
г. Минск

Нач. АКМ-1		Котешов
ГКП		Ким
Инжен.		Трухан
Н. контр.		Ким

Согласовано

Гл. констр. ин.		Козырев
Гл. технол.		Белоусов


1
П-1
2а
24
П-1
1
85
290
(см. примеч. 1 лист 25)
240
210
50
210
4а
25
2780 для ВБ2-28Л, 2980 для ВБ2-30Л, 3280 для ВБ2-33Л, 3580 для ВБ2-36Л, 4180 для ВБ2-42Л
2
2
М-1
10а
29
М-1
1
1
40
210
30
230
40
550
32
152
32
152
32
П-1
(см. примеч. 2)
290
15
200
5
240
144
40
5а
25
40
60
270
230
30
60
30
30
156
30
152
32
400
2-2
П-1
150
АБ2
2780, 2980, 3280, 3580, 4180
М-1
400
3-3
АБ2
3
2-2
3



1. Подъемные петли срезать после монтажа на строй площадке.
2. У блока, расположенного на последнем этаже, отверстие заделать по месту!

Спецификация арматурных и закладных деталей					
Марк. изд.	Марка элементов	Кол. шт.	Масса эл. кг	Общая масса, кг	NN листов
ВБ2-28Л	АБ2-28	1	7.58	7.58	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	11.64	
ВБ2-30Л	АБ2-30	1	7.97	7.97	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	12.03	
ВБ2-33Л	АБ2-33	1	8.64	8.64	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	12,70	
ВБ2-36Л	АБ2-36	1	9.26	9.26	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	13.32	
ВБ2-42Л	АБ2-42	1	10.07	10.07	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	14.13	

Выборка стали						
Сталь			⌀3ВрI	⌀10АI	⌀10АIII	L75×5
ВБ2-28Л	Длина	м	11.61	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	5.80	1.78	2.44	1.62
ВБ2-30Л	Длина	м	12.20	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	6.19	1.78	2.44	1.62
ВБ2-33Л	Длина	м	134.5	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	6.86	1.78	2.44	1.62
ВБ2-36Л	Длина	м	146.5	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	7.48	1.78	2.44	1.62
ВБ2-42Л	Длина	м	162.5	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	8.29	1.78	2.44	1.62
ГОСТ			6727-80*	5781-82*		8509-86*

Характеристика изделия		ВБ2-28Л	ВБ2-30Л	ВБ2-33Л	ВБ2-36Л	ВБ2-42Л
Объем бетона	м³	0.26	0.27	0.30	0.33	0.39
Масса	кг	630	675	750	825	975
Масса стали без закл.	кг	7.58	7.97	8.64	9.26	10.07
Масса закладных детал.	кг	4.06	4.06	4.06	4.06	4.06
Расход стали на 1м³ бет.	кг	66.0	66.2	63.3	61.50	58.5
Класс бетона	-	В15	В15	В15	В15	В15

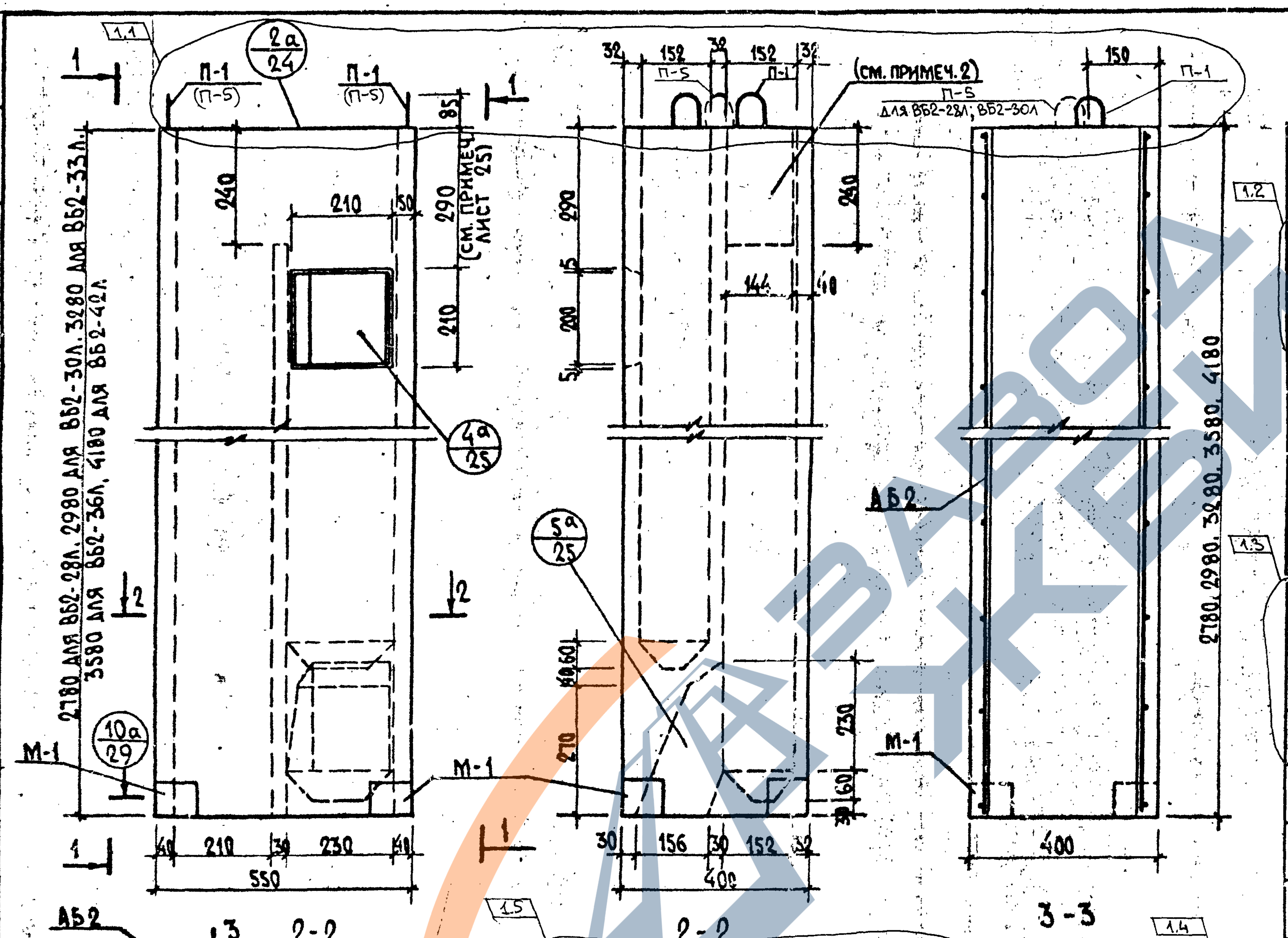
Гл. конс. ин-та		Козырев
Гл. технол.		Белоусов

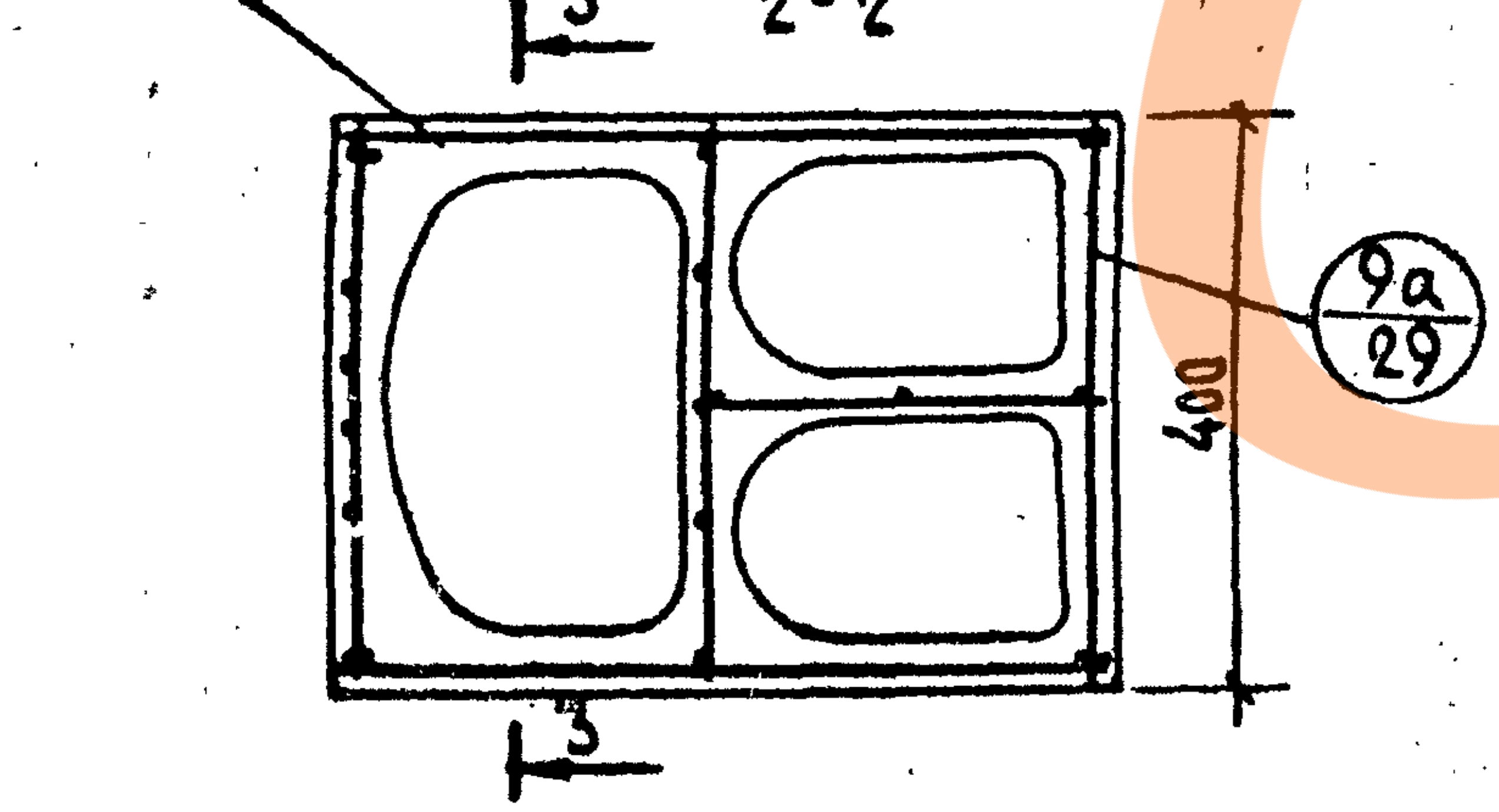
Согласовано

Нач. АКМ-1		Котешов
ГКП		Ким
Инжен.		Трухан
Н. контр.		Ким

122882 13.XII.95
АП „Белпроект"
г. Минск

ТК	Вентблоки ВБ2-28Л, ВБ2-30Л, ВБ2-33Л, ВБ2-36Л; ВБ2-42Л	Сер. Б1.134.1-7
1995	Опалубка и армирование	Выпуск 1 / Лист N 8


1.1
2а
24
1
П-1
(П-5)
85
240
210
50
290
(см. примеч. лист 25)
4а
25
5а
25
10а
29
М-1
2780 для ВБ2-28Л, 2980 для ВБ2-30Л, 3280 для ВБ2-33Л, 3580 для ВБ2-36Л, 4180 для ВБ2-42Л
2
1
40
210
30
230
40
550
32
152
30
152
32
П-5
П-1
(см. примеч. 2)
П-5
для ВБ2-28Л; ВБ2-30Л
150
290
15
200
144
10
270
230
60
30
156
30
152
32
400
2-2
М-1
АБ2
2780, 2980, 3280, 3580, 4180
400
3-3


АБ2
3
2-2
9а
29
400
3

1.5

1. Подъемные петли П-5 устанавливать в ВБ2-28л, ВБ2-30л, а петли П-1 в ВБ2-33л; ВБ2-36л; ВБ2-42л
2. Подъемные петли срезать после монтажа на строй площадке.
3. У блока, расположенного на последнем этаже, отверстие заделать по месту!

1.2

Спецификация арматурных и закладных деталей

Марк изд.	Марка элементов	Кол. шт.	Масса эл. кг	Общая масса, кг	NN листов
ВБ2-28Л	АБ2-28	1	13,45	13,45	32
	М-1	2	2.03	4,06	46
			Всего	17.51	
ВБ2-30Л	АБ2-30	1	14,26	14.26	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	18.32	
ВБ2-33Л	АБ2-33	1	8.64	8.64	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	12,78	
ВБ2-36Л	АБ2-36	1	9.26	9.26	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	13.32	
ВБ2-42Л	АБ2-42	1	10.07	10.07	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего	14.13	

1.3

Выборка стали

Сталь			Ø3ВрI / Ø4ВрI	Ø10АI	Ø10АIII	L75×5
ВБ2-28Л	Длина	м	/ 117.88	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	/ 11.67	1.78	2.44	1.62
ВБ2-30Л	Длина	м	/ 125.88	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	/ 12.46	1.78	2.44	1.62
ВБ2-33Л	Длина	м	134.5 /	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	6.86 /	1.78	2.44	1.62
ВБ2-36Л	Длина	м	146.5 /	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	7.48 /	1.78	2.44	1.62
ВБ2-42Л	Длина	м	162.5 /	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	8,29 /	1.78	2.44	1.62
ГОСТ			6727-80*	5781-82*		8509-86

1.4

Характеристика изделия		ВБ2-28Л	ВБ2-30Л	ВБ2-33Л	ВБ2-36Л	ВБ2-42Л
Объем бетона	м³	0.26	0.27	0.30	0.33	0.39
Масса	кг	630	675	750	825	975
Масса стали без закл.	кг	13.45	14.26	8.64	9.26	10.07
Масса закладных детал.	кг	4.06	4.06	4.06	4.06	4.06
Расход стали на 1м³ бет.	кг	51.73	52.81	63.3	61.50	58.5
Класс бетона	-	В15	В15	В15	В15	В15

Изм.	Колич.	Лист	№док	Подпись	Дата
1	1÷5	—	440-2000		08.2000

СЕР. Б1.134.1-7

ТК

1995

Вентблоки ВБ2-28Л, ВБ2-30Л, ВБ2-33Л, ВБ2-36Л; ВБ2-42Л

Опалубка и армирование

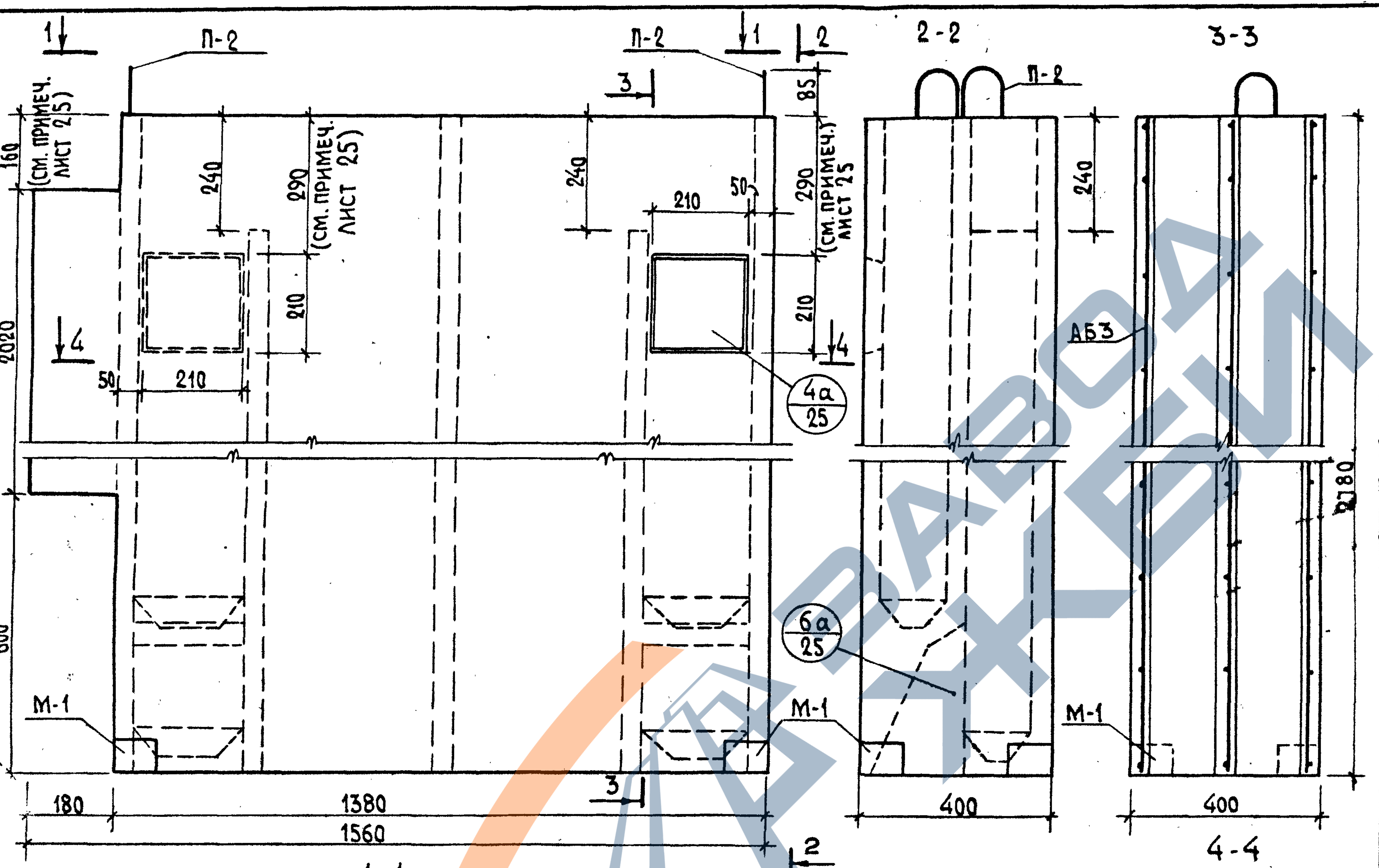
Выпуск 1

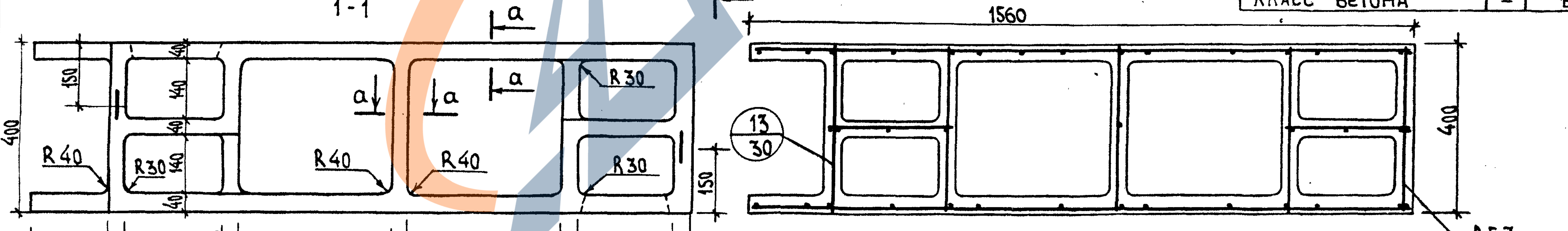
Лист N 8

Гл.конс.ин-т		Козырев	
Гл.технол.		Белоусов	
Согласовано			
Нач.АКМ-1		Котешов	
ГКП		Ким	
Инжен.		Трухан	
Н.контр.		Ким	

13.XII.95

АП „Белпроект"
г. Минск


1-1
2-2
3-3
4-4
П-2
1
2
3
4
АБ3
М-1
4а / 25
6а / 25
(см. примеч. лист 25)
(см. примеч. лист 25)
160
85
240
290
210
50
2020
600
2780
180
1380
1560
400


а-а
а
R40
R30
13 / 30
АБ3
150
400
40
180
230
360
140
1560

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Марка изд.	Марка элемент.	Кол. шт.	Масса эл. кг	Общая масса, кг	NN листов
	АБ3-28	1	12.11	12.11	34
	М-1	2	2.03	4.06	46
	Итого			16.17	

ВЫБОРКА СТАЛИ

Сталь		Ø3 BpI	Ø12 AI	Ø10 AIII	L75×5
Длина	м	202.16	3.00	3.96	0.28
Масса	кг	10.31	1.80	2.44	1.62
ГОСТ	-	6727-80*	5781-82*		8509-86*

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Масса	кг	1580
Объем бетона	м³	0.63
Масса стали без закл.	кг	12.11
Масса закладных детал.	кг	4.06
Расход стали на 1м³ бет.	кг	38.5
Класс бетона	–	В15

1. Сечение а-а см. на листе 24.
2. Подъемные петли срезать после монтажа на стройплощадке.

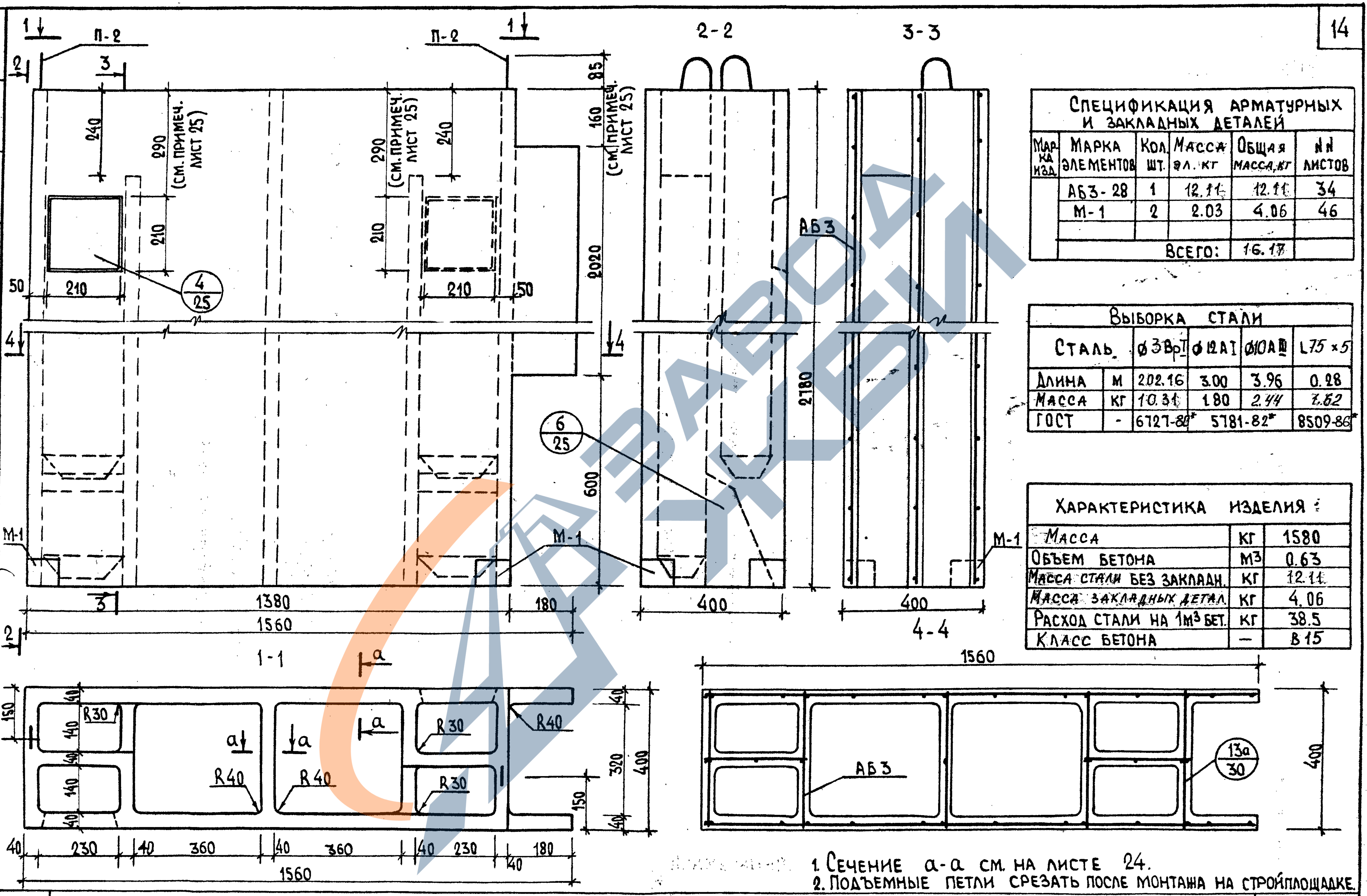
Гл. конс. ин.		Козырев
Гл. технол		Белоусов
Согласовано		
Нач. АКМ-1		Катешов
ГКП		Ким
Инж. II к.		Турко
Н. контр.		Ким

1088РЗ 13.XII.95

АП „Белпроект"

г. Минск

ТК	Вентблок ВБ3-28П	Сер. Б1.134.1-7	
1995	Опалубка и армирование	Выпуск 1	Лист N9


1-1
2-2
3-3
4-4
П-2
1
2
3
4
240
290
(см. примеч. лист 25)
210
50
150
85
160
2020
2780
600
4/25
6/25
13а/30
М-1
АБЗ
1380
180
1560
400
R30
R40
а
150
140
40
320
230
360

Спецификация арматурных и закладных деталей

Марка изд.	Марка элементов	Кол. шт.	Масса эл. кг	Общая масса, кг	NN листов
	АБЗ-28	1	12.11	12.11	34
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего:	16.17	

Выборка стали

Сталь		⌀3ВрI	⌀12АI	⌀10АIII	L75×5
Длина	м	202.16	3.00	3.96	0.28
Масса	кг	10.31	1.80	2.44	1.62
ГОСТ	-	6727-80*	5781-82*		8509-86*

Характеристика изделия:

Масса	кг	1580
Объем бетона	м³	0.63
Масса стали без заклад.	кг	12.11
Масса закладных детал.	кг	4.06
Расход стали на 1м³ бет.	кг	38.5
Класс бетона	—	В15

1. Сечение а-а см. на листе 24.
2. Подъемные петли срезать после монтажа на стройплощадке.

Гл. конс. ин.		Казырев
Гл. технол.		Белоусов

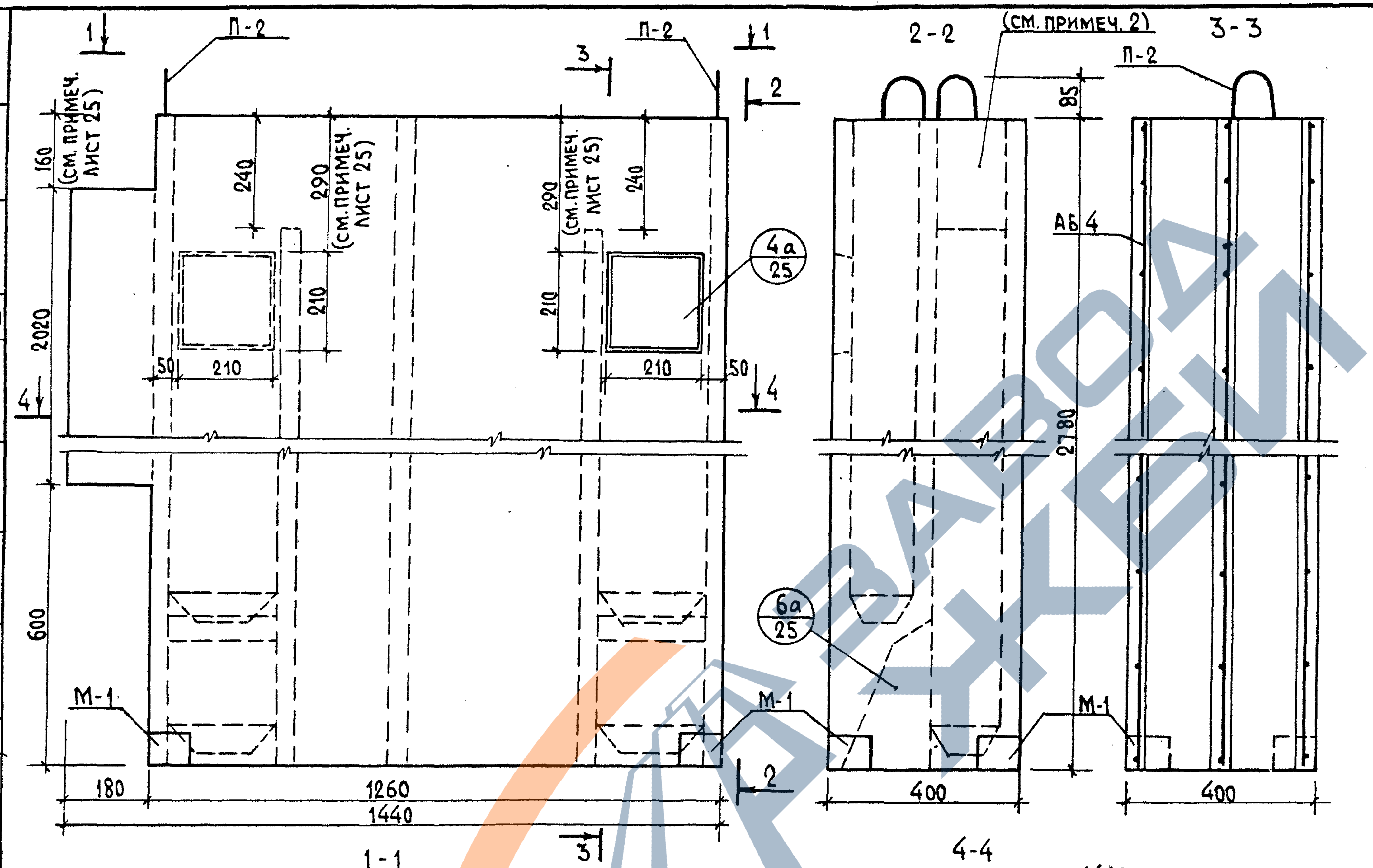
Согласовано

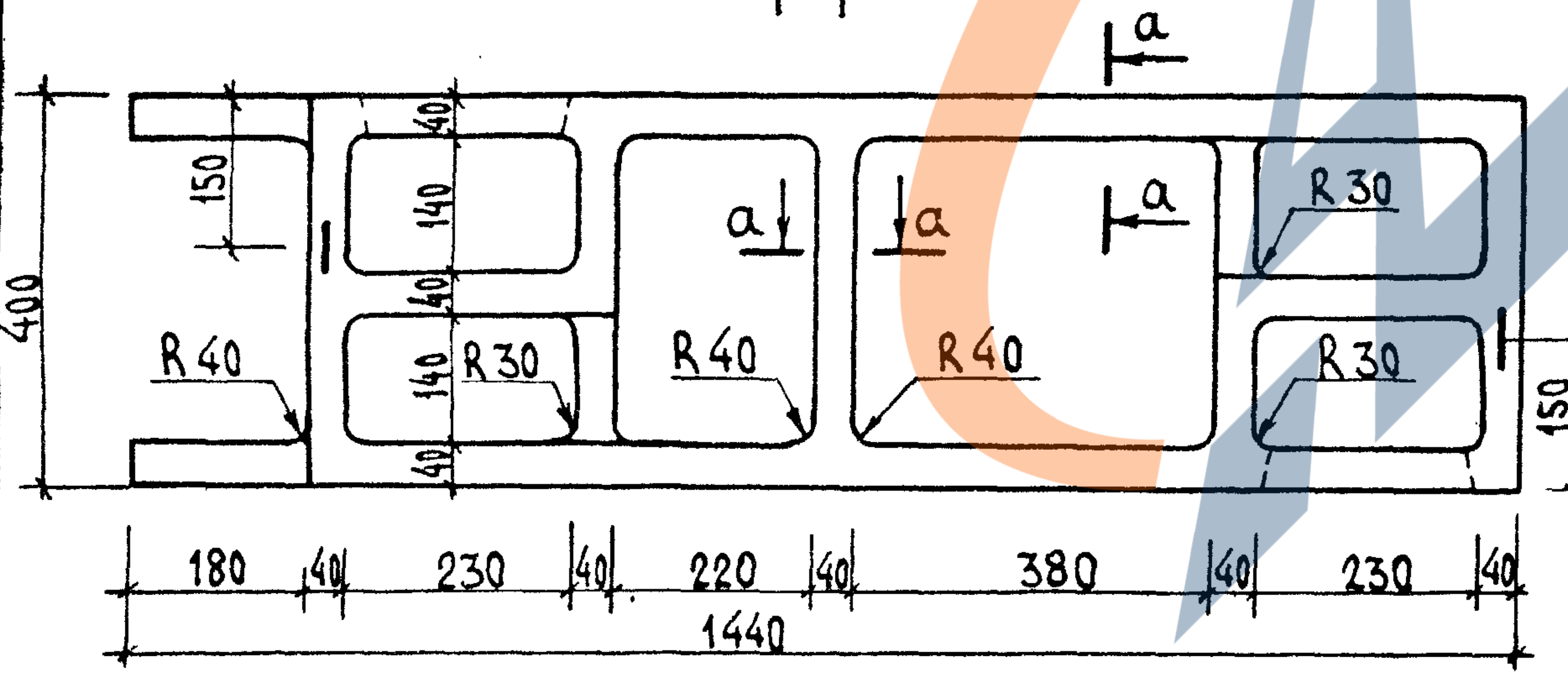
Нач. АКМ-1		Котешов
ГКП		Ким
Инж.		Трухан
Н. контр.		Ким

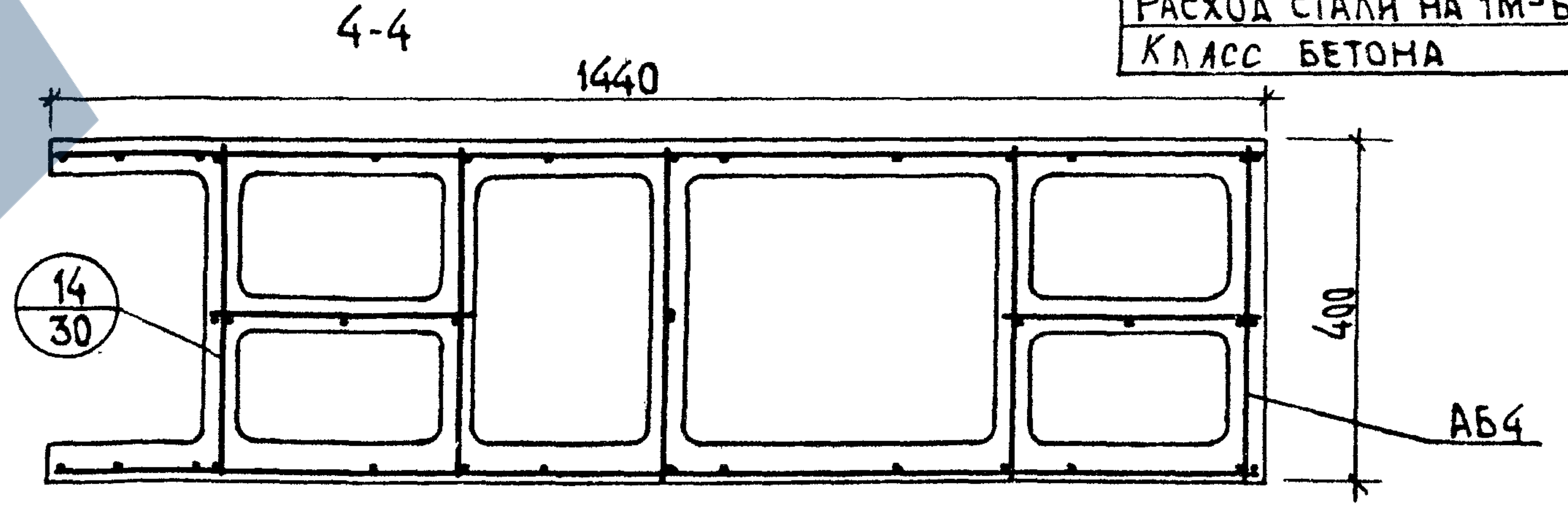
АП „Белпроект"
г. Минск

128881 13.XII.95

ТК	Блок ВБЗ-28Л	Сер. Б1.134.1-7	
1995	Опалубка и армирование	Выпуск 1	Лист N 10


1
П-2
П-2
3
1
2
160
(СМ. ПРИМЕЧ. ЛИСТ 25)
240
290
(СМ. ПРИМЕЧ. ЛИСТ 25)
290
(СМ. ПРИМЕЧ. ЛИСТ 25)
240
210
210
2020
50
210
210
50
4a
25
4
4
600
M-1
M-1
M-1
6a
25
180
1260
1440
2
1-1
2-2
(СМ. ПРИМЕЧ. 2)
3-3
П-2
85
АБ 4
2780
400
400


3
a
a
a
a
400
150
40
140
40
140
40
R 40
R 30
R 40
R 40
R 30
R 30
150
180
40
230
40
220
40
380
40
230
40
1440


4-4
1440
14
30
400
АБ4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАРКА ИЗД.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	NN ЛИСТА
ВБ4-28П	АБ4-28	1	11.67	11.67	34
	M-1	2	2.03	4.06	46
	ИТОГО:			15.73	

ВЫБОРКА СТАЛИ					
СТАЛЬ		ø3Вр I	ø 12A I	ø10A III	L75×5
ДЛИНА	M	193.53	3.00	3.96	0.28
МАССА	КГ	9.87	1.80	2.44	1.62
ГОСТ		6727-80*	5781-82*		8509-86*

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
МАССА	КГ	1470
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.59
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАД.	КГ	11.67
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛ.	КГ	4.06
РАСХОД СТАЛИ НА 1М³ БЕТ.	КГ	39.2
КЛАСС БЕТОНА	-	В15

1. СЕЧЕНИЕ а-а СМ. НА ЛИСТЕ 24.
2. У БЛОКА, РАСПОЛОЖЕННОГО НА ПОСЛЕДНЕМ ЭТАЖЕ, ОТВЕРСТИЕ ЗАДЕЛАТЬ ПО МЕСТУ.
3. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ.

ТК	ВЕНТБЛОК ВБ4-28П	СЕР. Б1.134.1-7
1995	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 1 / ЛИСТ N 11

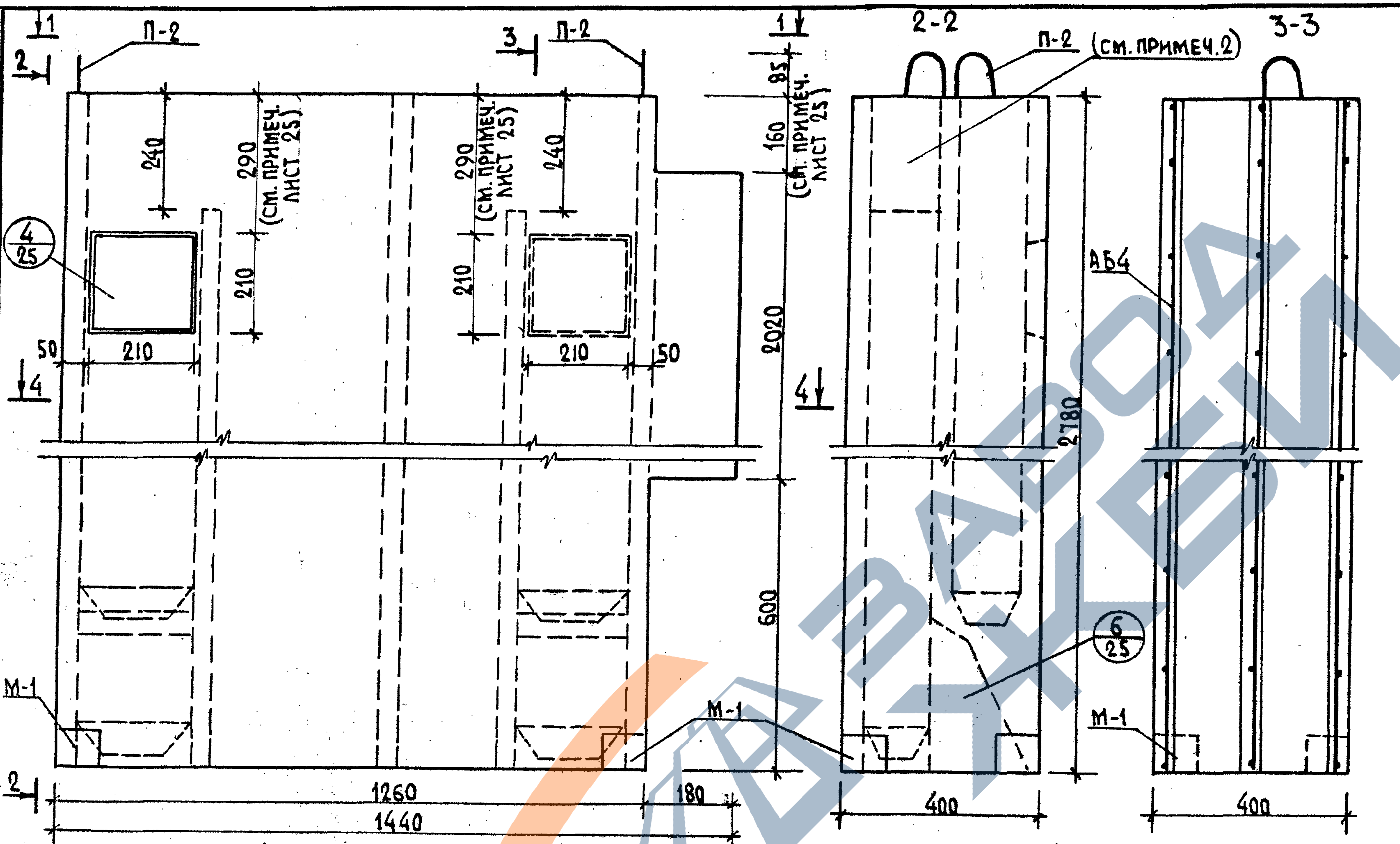
ГЛ. КОНС. ИН.		КОЗЫРЕВ
ГЛ. ТЕХНОЛ.		БЕЛОУСОВ

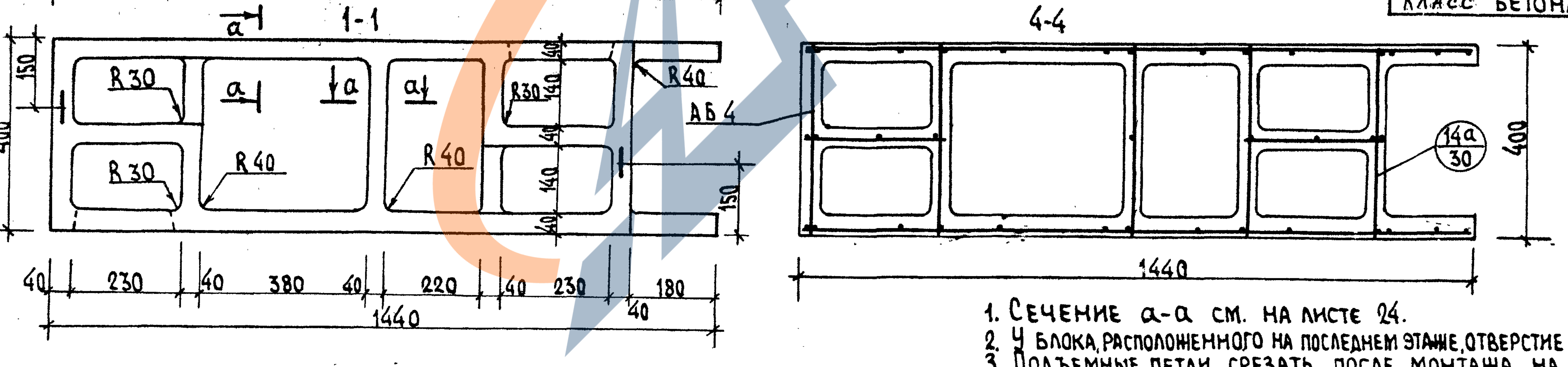
СОГЛАСОВАНО

НАЧ. АКМ-1		КОТЕШОВ
ГКП		КИМ
ИНЖ.		ТРУХАН
Н. КОНТР.		КИМ

13.XII.95

АП „БЕЛПРОЕКТ"
Г. МИНСК


1
2
П-2
3
П-2
1
2-2
П-2 (см. примеч.2)
3-3
240
290 (см. примеч. лист 25)
290 (см. примеч. лист 25)
240
85
160 (см. примеч. лист 25)
4/25
210
210
210
210
50
50
4
4
2020
АБ4
2780
600
6/25
М-1
М-1
М-1
2
1260
180
1440
400
400


а
1-1
4-4
150
400
R30
а
а
а
R30
40
140
R40
АБ4
R30
R40
R40
40
140
40
150
14а/30
400
40
230
40
380
40
220
40
230
180
40
1440
1440

Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка изд.	Марка элемент.	Кол. шт.	Масса эл. кг	Общая масса, кг	NN листа
ВБ4-28Л	АБ4-28	1	11.67	11.67	34
	М-1	2	2.03	4.06	46
	Итого:			15.73	

Выборка стали

Сталь		ф3ВрI	ф12АI	ф10АIII	L75×5
Длина	м	193.53	3.00	3.96	0.28
Масса	кг	9.87	1.80	2.44	1.62
ГОСТ		6727-80*	5781-82*		8509-86*

Характеристика изделия

Масса	кг	1470
Объем бетона	м³	0.59
Масса стали без заклад.	кг	11.67
Масса закладных детал.	кг	4.06
Расход стали на 1м³ бет.	кг	39.20
Класс бетона	-	В15

1. Сечение а-а см. на листе 24.
2. У блока, расположенного на последнем этаже, отверстие заделать по месту !
3. Подъемные петли срезать после монтажа на стройплощадке.

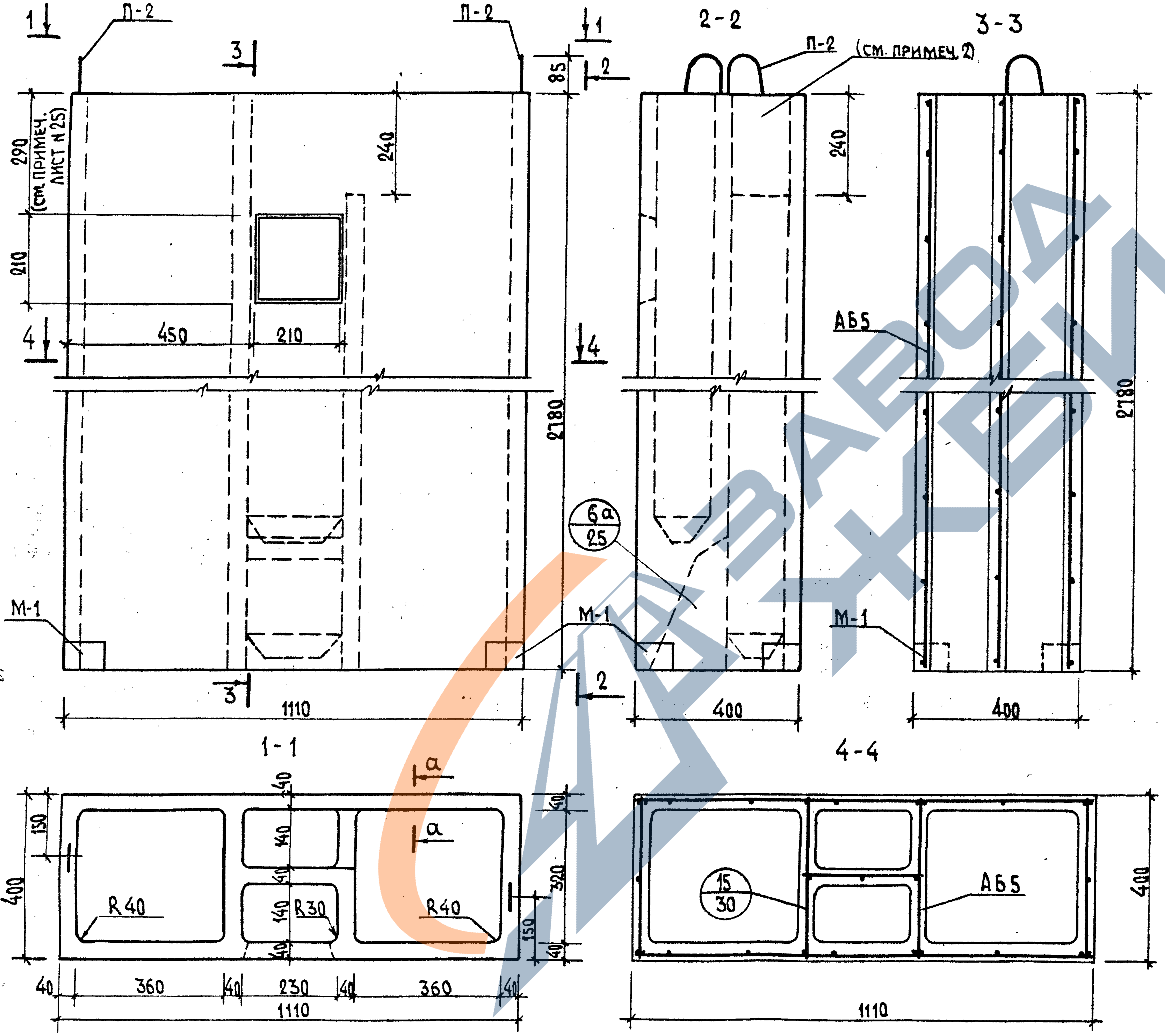
ТК	Вентблок ВБ4-28Л	Сер. Б1.134.1-7	
1995	Опалубка и армирование	Выпуск 1	Лист N 12

Гл. конс. ин. Козырев
Гл. технол. Белоусов
Согласовано

Нач. АКМ-1 Котешов
ГКП Ким
Инж. Трухан
Н. контр. Ким

АП „Белпроект"
г. Минск

13.XII.95


1
П-2
3
1
2
85
290 (см. примеч. лист N 25)
240
210
450
210
4
4
2780
М-1
М-1
3
2
1110
2-2
П-2 (см. примеч. 2)
240
АБ5
6а
25
М-1
400
3-3
2780
400
1-1
а
а
40
150
140
40
140
40
400
R40
R30
R40
320
150
40
40
360
40
230
40
360
40
1110
4-4
15
30
АБ5
400
1110

Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка изд.	Марка элементов	Кол. шт.	Масса эл. кг	Общая масса, кг	NN листов
ВБ5-28	АБ5-28	1	9.22	9.22	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Итого	13.28	

Выборка стали

Сталь		∅3Вр I	∅12 А I	∅10 А III	L75×5
Длина	м	145.49	3.00	3.96	0.28
Масса	кг	7.42	1.80	2.44	1.62
ГОСТ	—	6727-80*	5781-82*		8509-86*

Характеристика изделия

Масса	кг	1140
Объем бетона	м^3	0.46
Масса стали без заклад.	кг	9.22
Масса закладных детал.	кг	4.06
Расход стали на 1м^3 бет.	кг	40.4
Класс бетона	—	В15

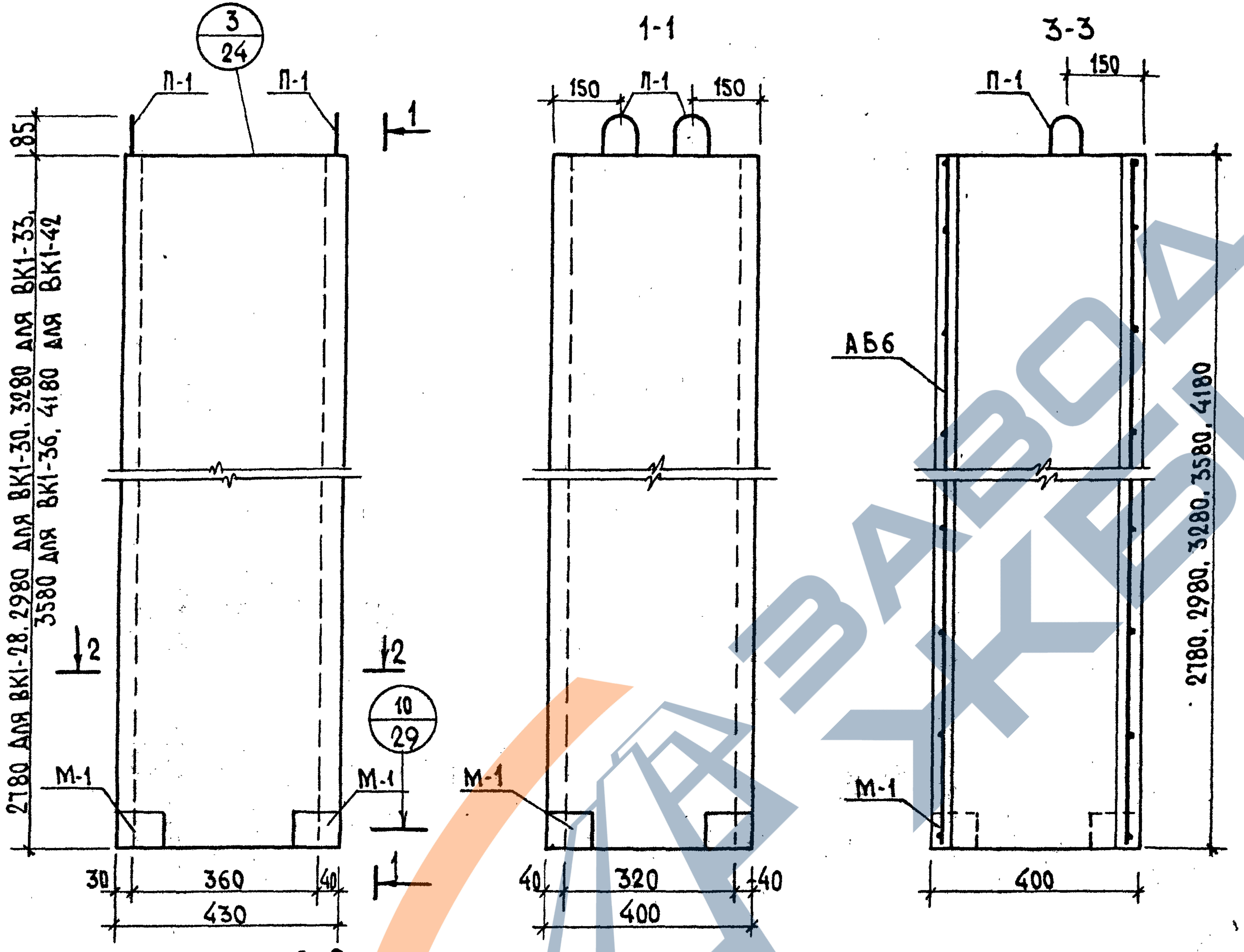
1. Сечение а-а см. на листе 24.
2. У блока, расположенного на последнем этаже, отверстие заделать по месту!
3. Подъемные петли срезать после монтажа на стройплощадке.

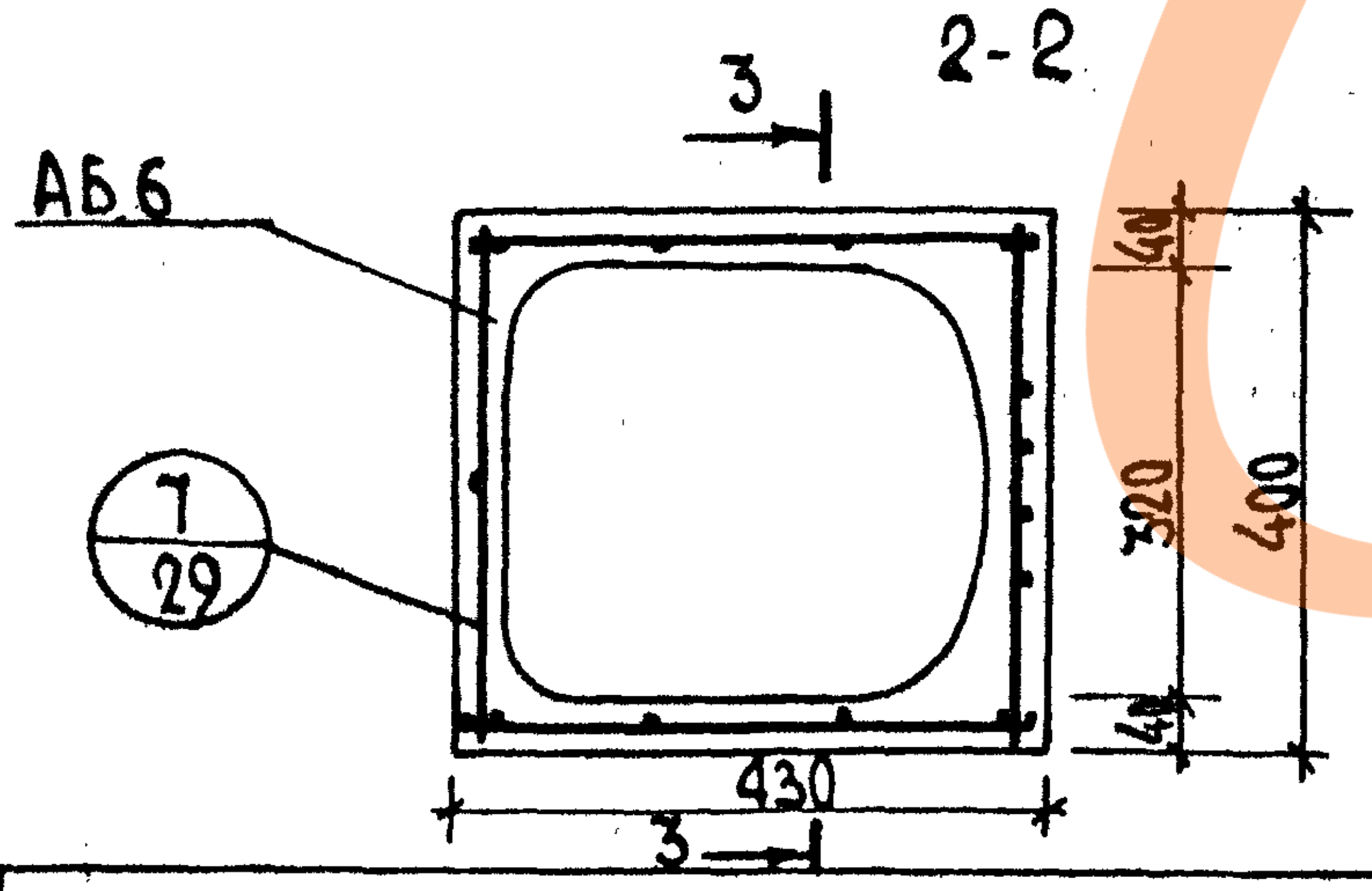
ТК	Вентблок ВБ5-28	Сер. Б1.134.1-7
1995	Опалубка и армирование	Выпуск 1 / Лист N 13

Гл. конс. ин. Козырев
Гл. технол. Белоусов
Согласовано

Нач. АКМ-1 Котешов
ГКП Ким
Инжер. Трукан
Н. контр. Ким

ЯП „Белпроект"
г. Минск


3
24
П-1
П-1
1
85
2780 для ВК1-28, 2980 для ВК1-30, 3280 для ВК1-33, 3580 для ВК1-36, 4180 для ВК1-42
2
2
10
29
М-1
М-1
30
360
40
430
1
1-1
150
П-1
150
М-1
40
320
40
400
3-3
П-1
150
АБ6
М-1
2780, 2980, 3280, 3580, 4180
400


2-2
3
АБ6
7
29
40
320
400
40
430
3

1. Подъемные петли срезать после монтажа на стройплощадке.
2. Лицевые поверхности должны быть подготовлены под покраску.

Спецификация арматурных и закладных деталей

Марка изд.	Марка элементов	Кол. шт.	Масса эл. кг	Общая масса, кг	NN листов
ВК1-28	АБ6-28	1	5.63	5.63	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего:	9.69	
ВК1-30	АБ6-30	1	6.52	6.52	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего:	10.58	
ВК1-33	АБ6-33	1	6.28	6.28	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего:	10.34	
ВК1-36	АБ6-36	1	6.75	6.75	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего:	10.81	
ВК1-42	АБ6-42	1	7.57	7.57	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего:	11.63	

Выборка стали

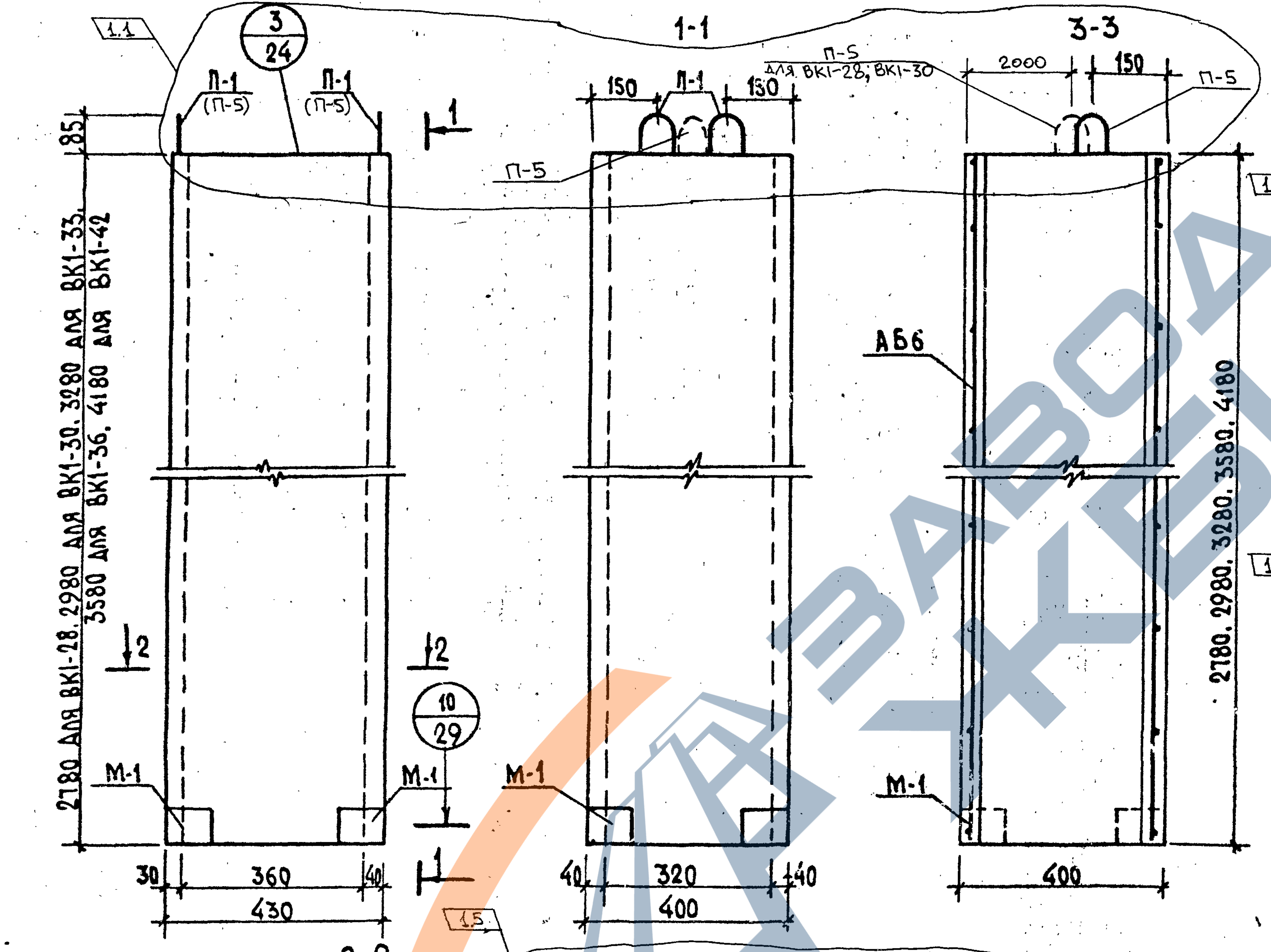
	Сталь		ø3Вр-I	ø10АI	ø8АIII	L80×6
ВК1-28	Длина	м	75.4	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	3.85	1.78	2.44	1.62
ВК1-30	Длина	м	92.9	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	4.74	1.78	2.44	1.62
ВК1-33	Длина	м	88.2	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	4.50	1.78	2.44	1.62
ВК1-36	Длина	м	97.5	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	4.97	1.78	2.44	1.62
ВК1-42	Длина	м	113.5	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	5.79	1.78	2.44	1.62
	ГОСТ		6727-80*	5781-82*		8509-86*

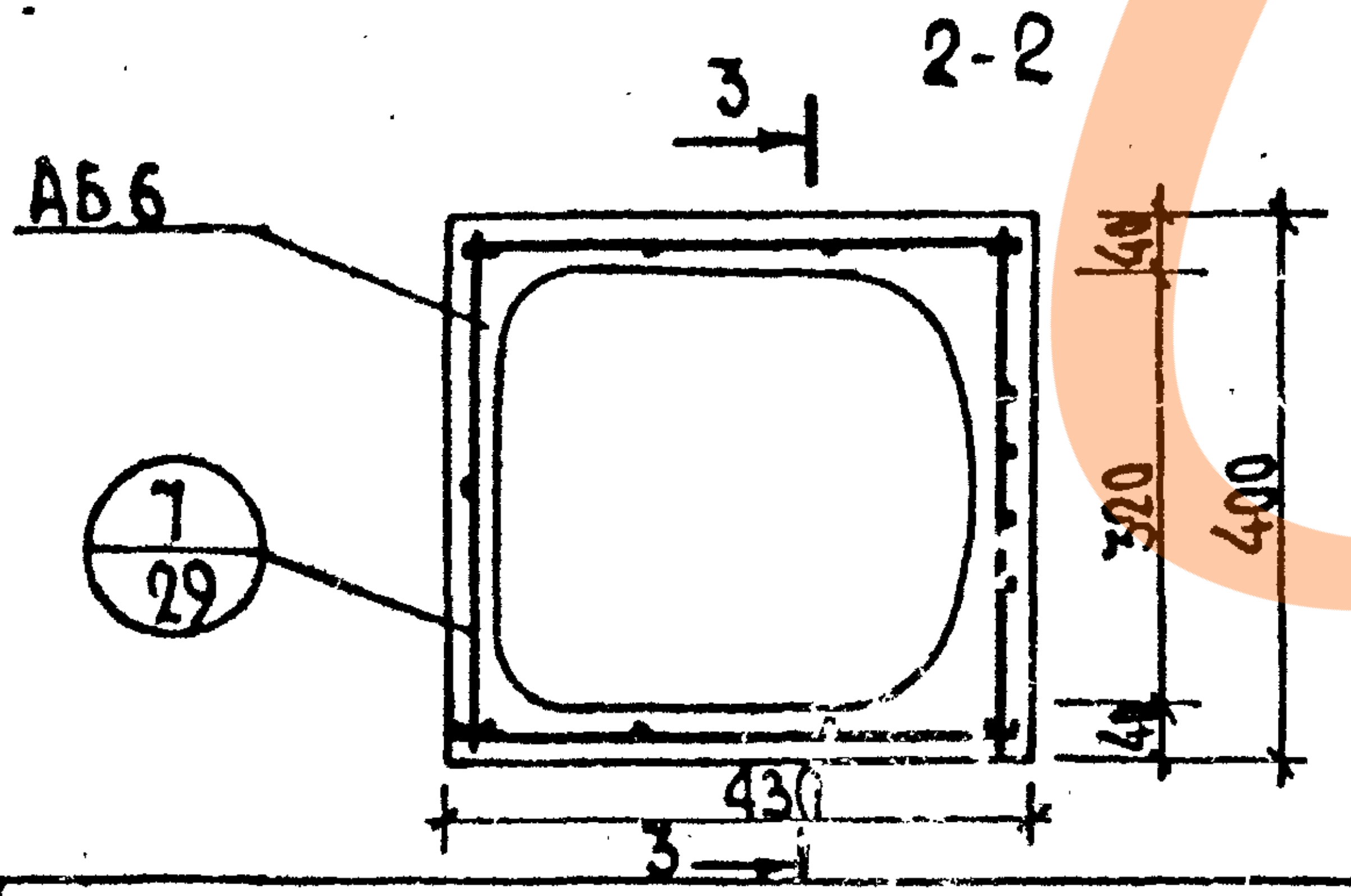
Характеристика изделия		ВК1-28	ВК1-30	ВК1-33	ВК1-36	ВК1-42
Объем бетона	м^3	0.16	0.18	0.21	0.24	0.30
Масса	кг	405	450	525	600	750
Масса стали без закл.	кг	5.63	6.52	6.28	6.75	7.57
Масса закладных дет.	кг	4.06	4.06	4.06	4.06	4.06
Расход стали на 1м^3 бет	кг	83.4	76.80	69.30	64.3	57.0
Класс бетона	-	В15	В15	В15	В15	В15

ТК	Венткороб ВК1-28, ВК1-30, ВК1-33, ВК1-36, ВК1-42	Сер. Б1.134.1-7
1995	Опалубка и армирование	Выпуск 1 / Лист N 14

Согласован
Технол.
Белоусов
ГКП Кнм
Инж. Трукан
Н. контр. Кнм

ИП „Белпроект"
г. Минск


1.1
3
24
П-1
(П-5)
П-1
(П-5)
85
1
1-1
150
П-1
150
П-5
П-5
для ВК1-28; ВК1-30
3-3
2000
150
П-5
1.2
2780 для ВК1-28, 2980 для ВК1-30, 3280 для ВК1-33, 3580 для ВК1-36, 4180 для ВК1-42
АБ6
2780, 2980, 3280, 3580, 4180
2
2
10
29
М-1
М-1
М-1
М-1
30
360
40
430
1
40
320
40
400
400
1.3
1.5


3
2-2
АБ6
7
29
40
320
400
40
430
3

1. Подъемные петли П-5 устанавливать в ВК1-28; ВК1-30, а петли П-1 в ВК1-33; ВК1-36, ВК1-46
2. Подъемные петли срезать после монтажа на стройплощадке.
3. Лицевые поверхности должны быть подготовлены под покраску.

1.4

Спецификация арматурных и закладных деталей

Марка изд.	Марка элементов	Кол. шт.	Масса эл. кг	Общая масса, кг	NN листов
ВК1-28	АБ6-28	1	9.32	9.32	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего:	13.38	
ВК1-30	АБ6-30	1	9.85	9.85	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего:	13.91	
ВК1-33	АБ6-33	1	6.28	6.28	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего:	10.34	
ВК1-36	АБ6-36	1	6.75	6.75	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего:	10.81	
ВК1-42	АБ6-42	1	7.57	7.57	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
			Всего:	11.63	

Выборка стали

	Сталь		Ø3ВрI / Ø4ВрI	Ø10АI	Ø8АIII	L80×6
ВК1-28	Длина	м	76.13	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	7.54	1.78	2.44	1.62
ВК1-30	Длина	м	81.45	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	8.06	1.78	2.44	1.62
ВК1-33	Длина	м	88.2	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	4.50	1.78	2.44	1.62
ВК1-36	Длина	м	97.5	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	4.97	1.78	2.44	1.62
ВК1-42	Длина	м	113.5	2.86	3.96	0.28
	Масса	кг	5.79	1.78	2.44	1.62
	ГОСТ		6727-80*	5781-82*		8509-86*

Характеристика изделия		ВК1-28	ВК1-30	ВК1-33	ВК1-36	ВК1-42
Объем бетона	м^3	0.16	0.18	0.21	0.24	0.30
Масса	кг	405	450	525	600	750
Масса стали без закл.	кг	9.32	9.85	6.28	6.75	7.57
Масса закладных дет.	кг	4.06	4.06	4.06	4.06	4.06
Расход стали на 1м^3 бет	кг	58.25	54.72	69.30	64.3	57.0
Класс бетона	-	B15	B15	B15	B15	B15

Изм.	Колич	Лист	№док.	Подпись	Дата
1	1÷5	—	440-2000		08.2000

Согласовал
Гл.технол. Белоусов
ГКП Ким
Инж. Трухин
Н. контр. Ким
"Белгипроект" г. Минск

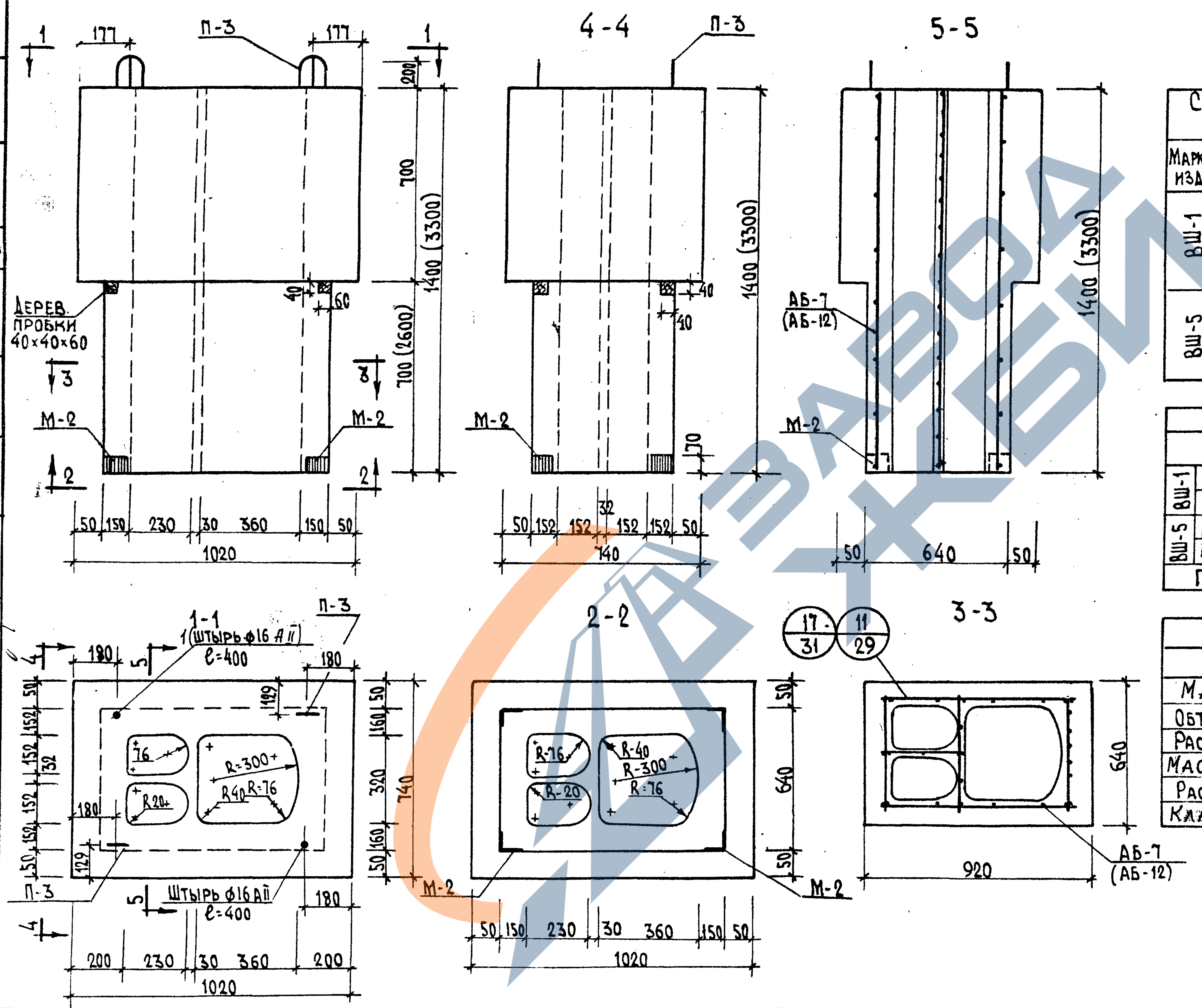
ТК
1995

Венткороб ВК1-28, ВК1-30, ВК1-33, ВК1-36, ВК1-42

Опалубка и армирование

СЕР. Б1.134.1-7

Выпуск 1 Лист N 14


1
177
П-3
177
1
200
700
1400 (3300)
700 (2600)
40
60
Дерев. пробки 40×40×60
3
3
М-2
М-2
2
2
50
150
230
30
360
150
50
1020
4-4
П-3
40
40
1400 (3300)
70
М-2
50
152
152
32
152
152
50
740
5-5
АБ-7 (АБ-12)
1400 (3300)
М-2
50
640
50
1-1
1 (штырь ф16 А II) ℓ=400
П-3
180
4
5
180
50
152
152
32
152
152
50
129
76
R=300
R40
R=76
R20
180
129
П-3
5
штырь ф16 А II ℓ=400
180
4
200
230
30
360
200
1020
2-2
50
160
320
160
50
740
R=16
R-20
R-40
R=300
R=76
М-2
М-2
50
640
50
50
150
230
30
360
150
50
1020
17
31
11
29
3-3
640
920
АБ-7 (АБ-12)

Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка изд	Марка элементов	Кол. шт.	Масса эл. кг	Общая масса, кг	NN листов
ВШ-1	АБ-7	1	5.41	5.41	36
	М-2	2	2.33	4.66	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	–
	Всего:			11.33	
ВШ-5	АБ-12	1	10.48	10.48	36
	М-2	2	2.33	4.66	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	–
	Всего:			16.40	

Выборка стали

Сталь			ф3 Вр I	ф10 А I	ф10 А III	ф16 А II	L75×5
ВШ-1	Длина	м	71.06	2.86	4.44	0.80	0.28
	Масса	кг	3.63	1.78	2.74	1.26	1.62
ВШ-5	Длина	м	16 35	2.86	4.44	0.80	0.28
	Масса	кг	8.4	1.78	2.74	1.26	1.62
ГОСТ			6727-80*	5781-82*			8509-86*

Характеристика изделия

Наименование		ВШ-1	ВШ-5
Масса	кг	830	1900
Объем бетона	м³	0.69	1.58
Расход стали без закл. дет.	кг	6.67	11.44
Масса закладных деталей	кг	4.66	4.66
Расход стали на 1м³ бет.	кг	21.0	14.9
Класс керамзитобет. γ=1200 кг/м³		В7.5	В7.5

В скобках даны размеры для ВШ-5.

Гл.конс.ин.	Козырев
Гл.технол.	Белоусов

Согласован

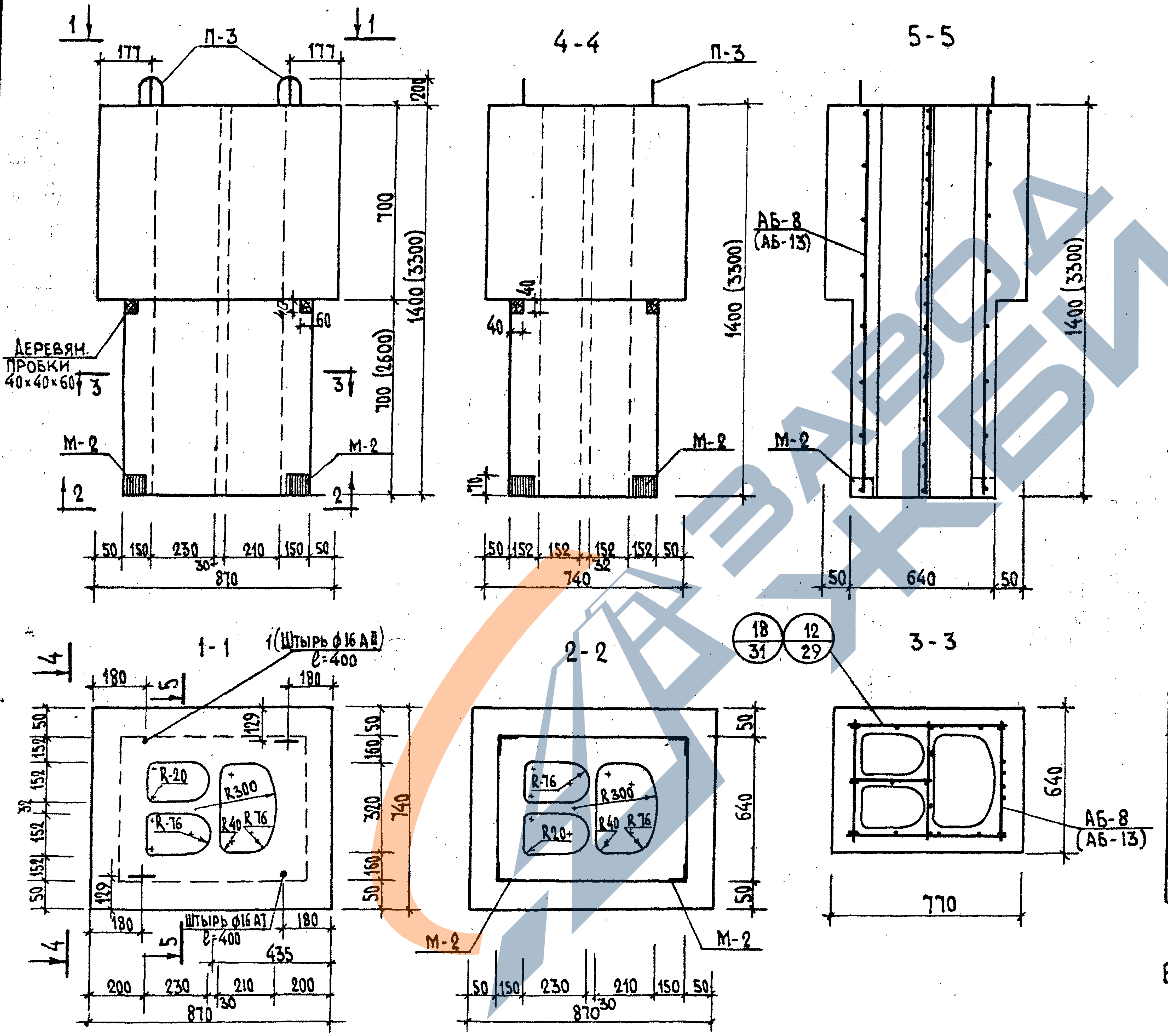
Нач. АКМ-1	Катешов
ГКП	Ким
Инж. I к.	Смирнова
Н.контр.	Ким

АП „Белпроект"
г. Минск

ТК
1995

Веншахты ВШ-1; ВШ-5
Опалубка и армирование

Сер. Б1.134.1-7
Выпуск 1
Лист 15


1
1
П-3
177
177
200
700
700 (2600)
1400 (3300)
60
40
Деревян. пробки 40×40×60
3
3
М-2
М-2
2
2
50 150 230 210 150 50
30
870
4-4
П-3
40
40
М-2
10
50 152 152 152 152 50
32
740
5-5
АБ-8 (АБ-13)
М-2
1400 (3300)
1400 (3300)
50 640 50
1-1
1 (Штырь ϕ16 АⅡ) ℓ=400
4
4
5
5
180
180
129
129
R-20
R300
R-76
R40
R76
50 152 152 152 152 50
32
Штырь ϕ16 АⅠ ℓ=400
180
180
435
200 230 210 200
30
870
160 50
320
740
50 160
2-2
R-76
R300
R20
R40
R76
50
640
50
М-2
М-2
50 150 230 210 150 50
30
870
18/31
12/29
3-3
640
770
АБ-8 (АБ-13)

Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка изд.	Марка элементов	Кол. шт.	Масса эл. кг	Общая масса кг	N N листов
ВШ-2	АБ-8	1	5.15	5.15	36
	М-2	2	2.33	4.66	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	–
	Всего:			11.07	
ВШ-6	АБ-13	1	9.6	9.6	36
	М-2	2	2.33	4.66	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	–
	Всего:			15.52	

Выборка стали

Сталь			ϕ3ВрⅠ	ϕ10АⅠ	ϕ10АⅢ	ϕ16АⅡ	L75×5
ВШ-2	Длина	м	66.10	2.86	0.80	4.44	0.28
	Масса	кг	3.37	1.78	0.49	2.22	1.62
ВШ-6	Длина	м	151.80	2.86	0.80	4.44	0.28
	Масса	кг	7.82	1.78	0.49	2.22	1.62
ГОСТ			6727-80*	5781-82*			8509-86*

Характеристика изделия

Наименование		ВШ-2	ВШ-6
Масса	кг	732	1692
Объем бетона	м³	0.61	1.41
Расход стали без закл. дет	кг	6.41	10.86
Масса закладных деталей	кг	4.66	4.66
Расход стали на 1м³ бетона	кг	23.0	16.10
Класс керамзитобет. γ=1200 кг/м³		В7.5	В7.5

В скобках даны размеры для ВШ-6

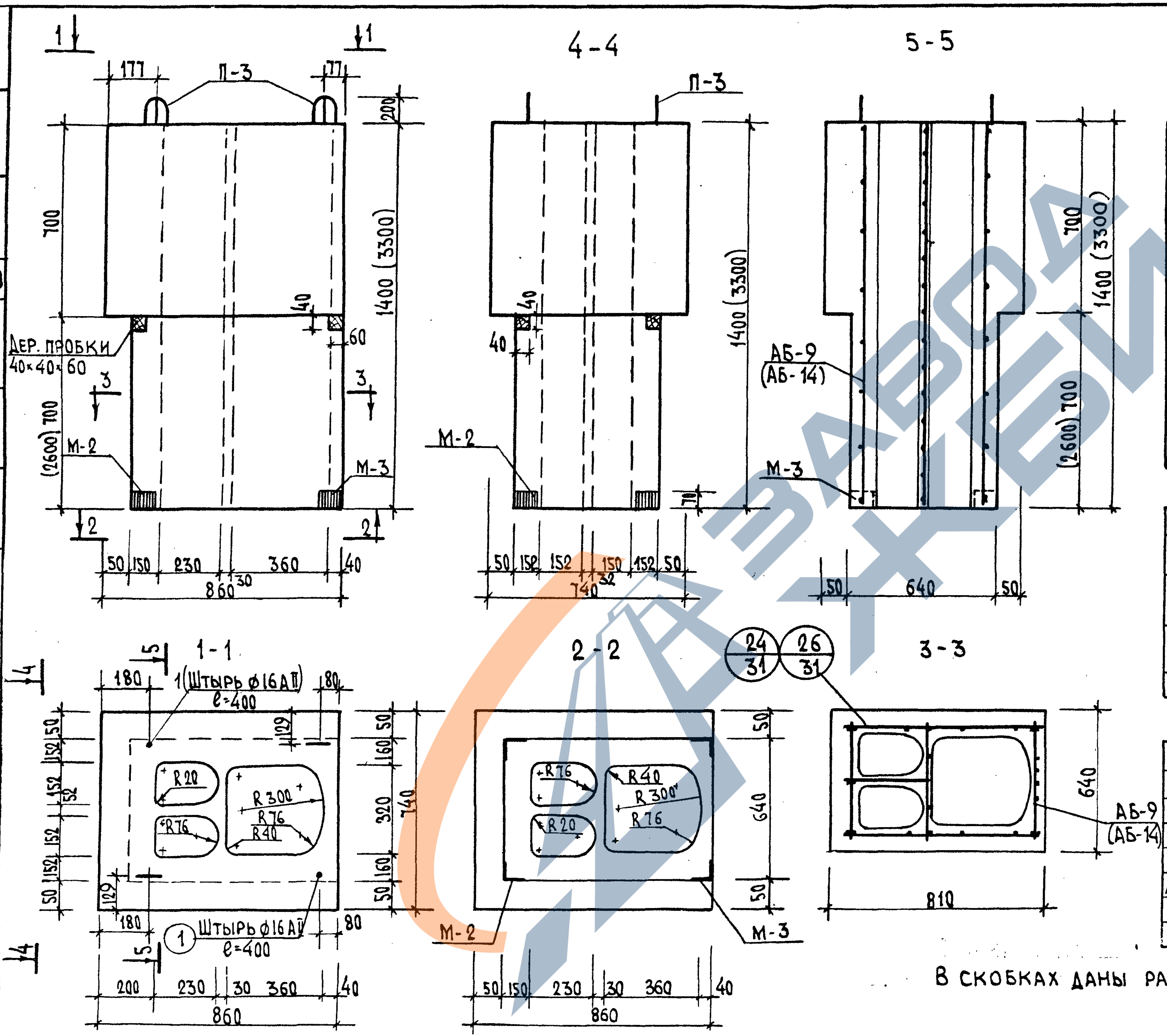
Согласовано		
Гл. конс. ин.		Козырев
Гл. технол.		Белоусов

Нач. АКМ-1		Котешов
ГКП		Ким
Инж. I к.		Смирнова
Н. контр.		Ким

722809 13.XI.95
АП „Белпроект"
г. Минск

ТК	Вентшахты ВШ-2; ВШ-6	Сер. Б1.134.1-7	
1995	Опалубка и армирование	Выпуск 1	Лист N 16

ЗАВОД ЖБИ


1
1
П-3
177
177
200
700
1400 (3300)
40
60
Дер. пробки
40×40×60
3
3
(2600) 700
М-2
М-3
2
2
50 150 230 360 40
860 30
4-4
П-3
40
40
1400 (3300)
М-2
70
50 152 152 150 152 50
740 32
5-5
АБ-9
(АБ-14)
М-3
700
1400 (3300)
(2600) 700
50 640 50
1-1
5
5
4
4
180
1 (Штырь ⌀16АII)
ℓ=400
180
129
R20
R76
R300
R76
R40
50 152 152 52 152 152 50
129
180
① Штырь ⌀16АII
ℓ=400
80
200 230 30 360 40
860
2-2
R76
R40
R300
R76
R20
50 160 320 160 50
740
640
50 50
М-2
М-3
50 150 230 30 360 40
860
24/31
26/31
3-3
640
АБ-9
(АБ-14)
810

Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка изд.	Марка элементов	Кол. шт.	Масса эл. кг.	Общая масса. кг	N N листов
ВШ-3А	АБ-9	1	5.37	5.37	36
	М-2	1	2.33	2.33	46
	М-3	1	2.33	2.33	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	—
			Всего:	11.29	
ВШ-7А	АБ-14	1	10.06	10.06	36
	М-2	1	2.33	2.33	46
	М-3	1	2.33	2.33	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	-
			Всего:	15.98	

Выборка стали

Сталь			⌀ ВрI	⌀10 АI	⌀10АIII	⌀16АII	L75×5
ВШ-3А	Масса	м	3.61	1.78	2.74	1.26	7.62
	Длина	кг	70.80	2.86	4.44	0.80	0.28
ВШ-7А	Масса	кг	8.28	1.78	2.74	1.26	1.62
	Длина	м	162.4	2.86	4.44	0.80	0.28
ГОСТ			6727-80*		5781-82*		8509-86*

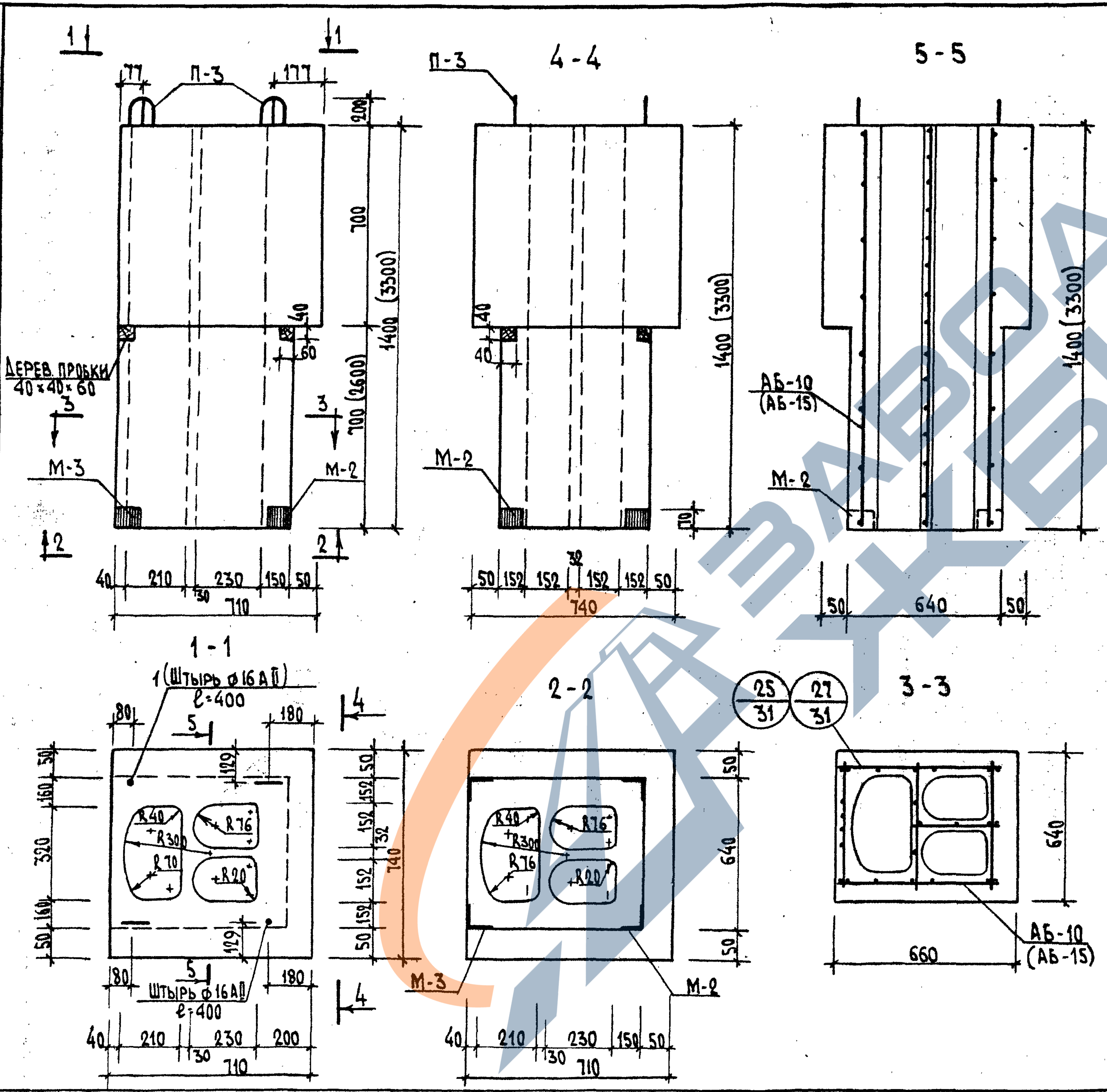
Характеристика изделия

Наименования		ВШ-3А	ВШ-7А
Масса	кг	672	1538
Объем бетона	м³	0.56	1.28
Расход стали без закл.	кг	6.63	11.32
Масса закладных деталей	кг	4.66	4.66
Расход стали на 1м³ бетона	кг	25.7	19.8
Класс керамзитобетона γ=1200 кг/м³		В7.5	В7.5

В скобках даны размеры для ВШ-7А

Белаусов
Гл.технол.
Согласова
Н.контр. Ким
Смирнова
Ким
г. Минск

ТК	Вентшахты ВШ-3А; ВШ-7А	Сер. Б1.134.1-7	
1995	Опалубка и армирование	Выпуск 1	Лист N 17


1 1
1
П-3
177
177
200
700
1400 (3300)
700 (2600)
40
60
Дерев. пробки 40×40×60
3
3
М-3
М-2
2
2
40 210 230 150 50
30
710
П-3
4-4
40
40
М-2
1400 (3300)
10
50 152 152 32 152 152 50
740
5-5
АБ-10 (АБ-15)
М-2
1400 (3300)
50 640 50
1-1
1 (Штырь ф16АII) ℓ=400
80
180
5
R40
R300
R76
R70
R20
50 160 320 160 50
129
129
Штырь ф16АII ℓ=400
5
80
180
40 210 230 200
30
710
4
4
2-2
М-3
М-2
R40
R300
R76
R76
R20
50 152 152 32 152 152 50
740
640
50
50
40 210 230 150 50
30
710
25/31
27/31
3-3
640
660
АБ-10 (АБ-15)

Спецификация арматурных

Марка изд.	Марка элементов	Кол. шт	Масса эл. кг	Общая масса, кг	NN листов
ВШ-3Б	АБ-10	1	5.11	5.11	37
	М-2	1	2.33	2.33	46
	М-3	1	2.33	2.33	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	—
	Всего:			11.03	
ВШ-7Б	АБ-15	1	9.48	9.48	37
	М-2	1	2.33	2.33	46
	М-3	1	2.33	2.33	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	—
	Всего:			15.40	

Выборка стали

Сталь			ф3ВрI	ф10АI	ф10АIII	ф16АII	L75×5
ВШ-3Б	Длина	м	64.96	2.86	4.44	0.80	0.28
	Масса	кг	3.33	1.78	2.74	1.26	1.62
ВШ-7Б	Длина	м	150.8	2.86	4.44	0.80	0.28
	Масса	кг	7.7	1.78	2.74	1.26	1.62
ГОСТ			6727-80*	5781-82*			8509-86**

Характеристика изделия

Наименование		ВШ-3Б	ВШ-7Б
Масса	кг	576	1368
Объем бетона	м³	0.48	1.14
Расход стали без закл.	кг	6.37	10.74
Масса закладных деталей	кг	4.66	4.66
Расход стали на 1 м³ бет.	кг	28.70	19.50
Класс керамзитобетона γ=1200 кг/м³		В7.5	В7.5

В скобках даны размеры для ВШ-7Б

Гл. конс. ин.	Козырев
Гл. технол.	Белоусов

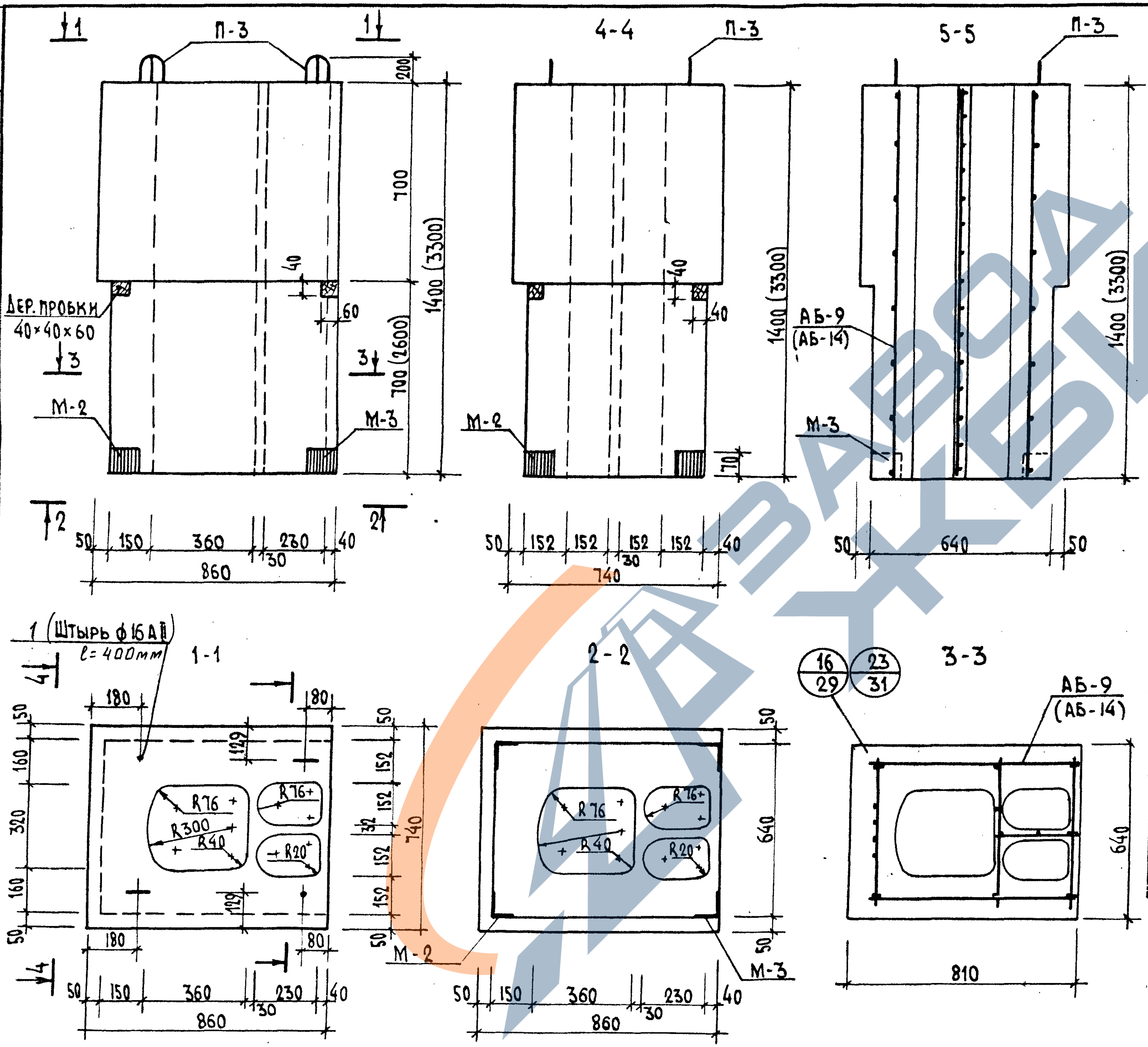
Согласовано

Нач. АКМ	Котешов
ГКП	Ким
Инж. I к.	Смирнова
Н. контр.	Ким

12882-7 13.XII.95

АП „Белпроект"
г. Минск

ТК	Вентшахты ВШ-3Б; ВШ-7Б.	Сер. Б1.134.1-7
1995	Опалубка и армирование	Выпуск 1 / Лист N 18


1
1
П-3
200
700
1400 (3300)
700 (2600)
40
60
Дер. пробки
40×40×60
3
3
М-2
М-3
2
2
50
150
360
230
40
30
860
4-4
П-3
40
40
70
1400 (3300)
М-2
50
152
152
152
152
40
30
740
5-5
П-3
1400 (3300)
АБ-9
(АБ-14)
М-3
50
640
50
1 (Штырь ф16 АII)
ℓ=400мм
1-1
4
4
180
180
50
160
320
160
50
129
129
R76
R76
R300
R40
R20
80
180
50
150
360
230
40
30
860
2-2
50
152
152
32
152
152
50
740
R76
R76
R40
R20
640
50
50
М-2
М-3
50
150
360
230
40
30
860
16
29
23
31
3-3
АБ-9
(АБ-14)
640
810

Спецификация арматурных и закладных деталей

Марка издел.	Марка элементов	Кол. шт.	Масса эл. кг	Общая масса, кг	NN листов
ВШ-1А	АБ-9	1	5.37	5.37	36
	М-2	1	2.33	2.33	46
	М-3	1	2.33	2.33	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	-
			Всего:	11.29	
ВШ-5А	АБ-14	1	10.06	10.06	36
	М-2	1	2.33	2.33	46
	М-3	1	2.33	2.33	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	—
			Всего:	15.98	

Выборка стали

Сталь			ф3ВрI	ф10АI	ф10АIII	ф16АII	L75×5
ВШ-1А	Масса	кг	3.60	1.78	2.74	1.26	1.62
	Длина	м	70.80	2.86	4.44	0.80	0.28
ВШ-5А	Масса	кг	8.28	1.78	2.74	1.26	1.62
	Длина	м	162.4	2.86	4.44	0.80	0.28
ГОСТ			6727-80*	5781-82*			8509-86*

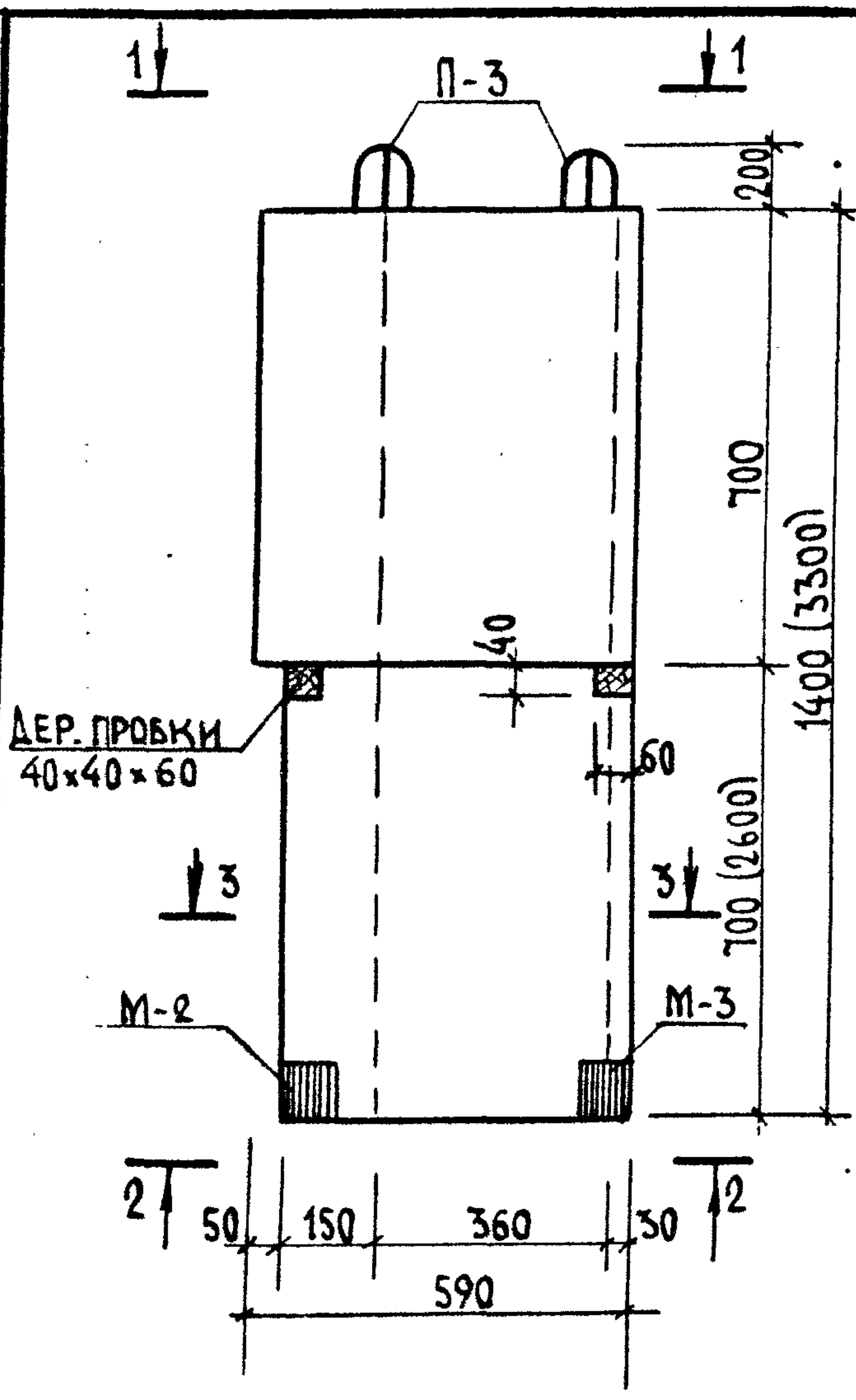
Характеристика изделия

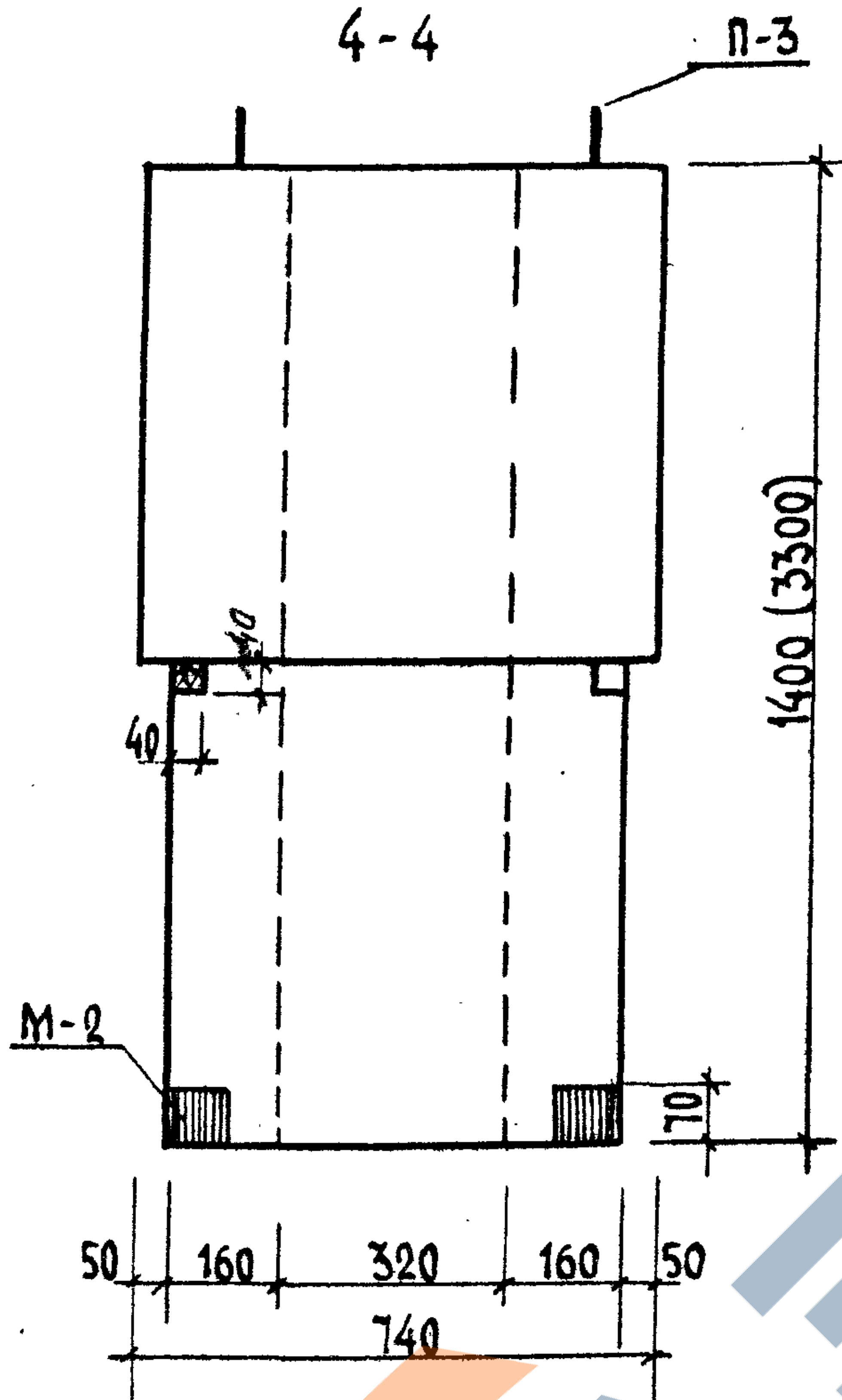
Наименование		ВШ-1А	ВШ-5А
Масса	кг	672	1538
Объем бетона	м³	0.56	1.28
Расход стали без закладн.	кг	6.63	11.32
Масса закладных деталей	кг	4.66	4.66
Расход стали на 1м³ бетона	кг	25.7	19.8
Класс керамзитобетона γ=1200 кг/м³		В7.5	В7.5

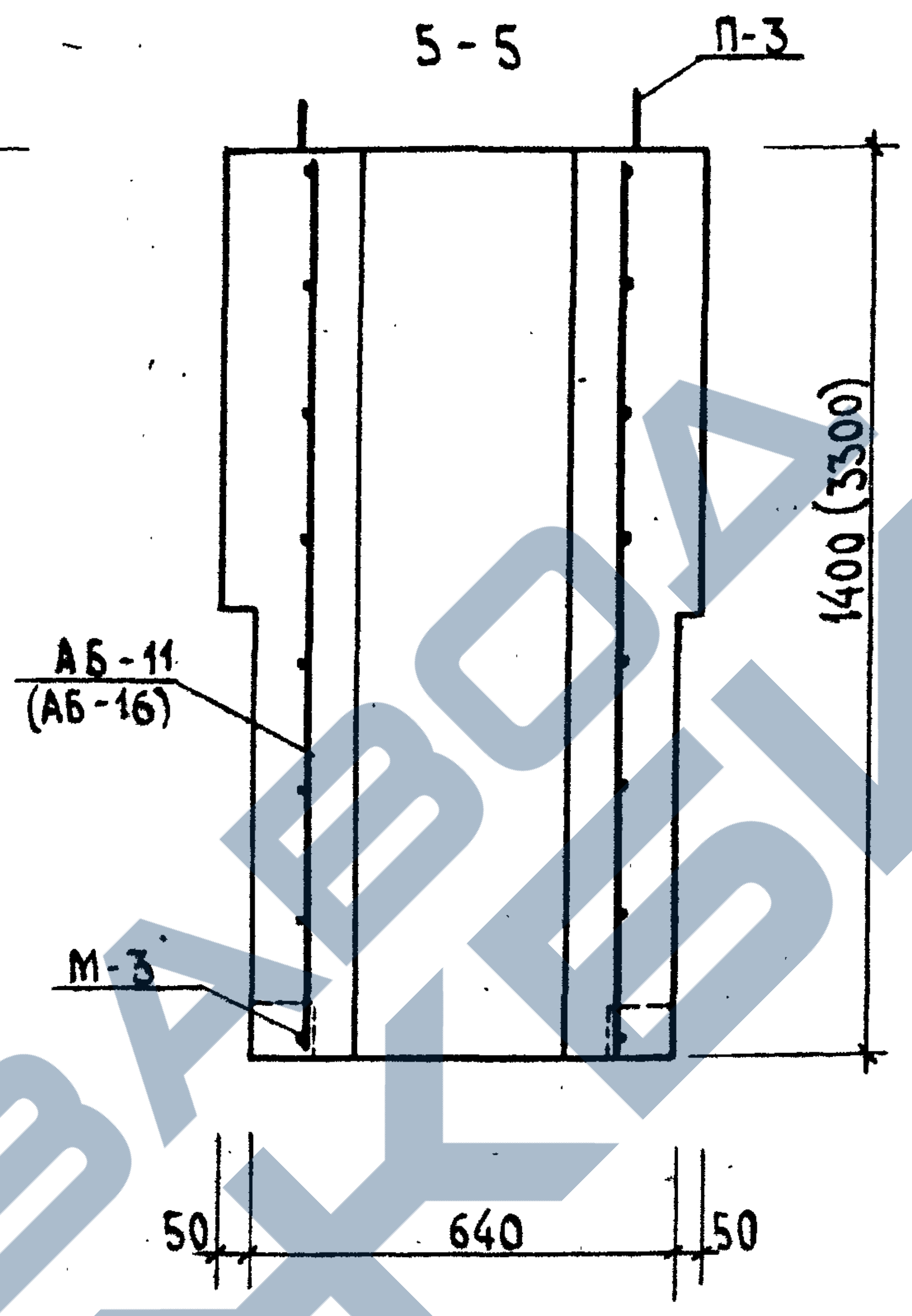
В скобках даны размеры для ВШ-5А.

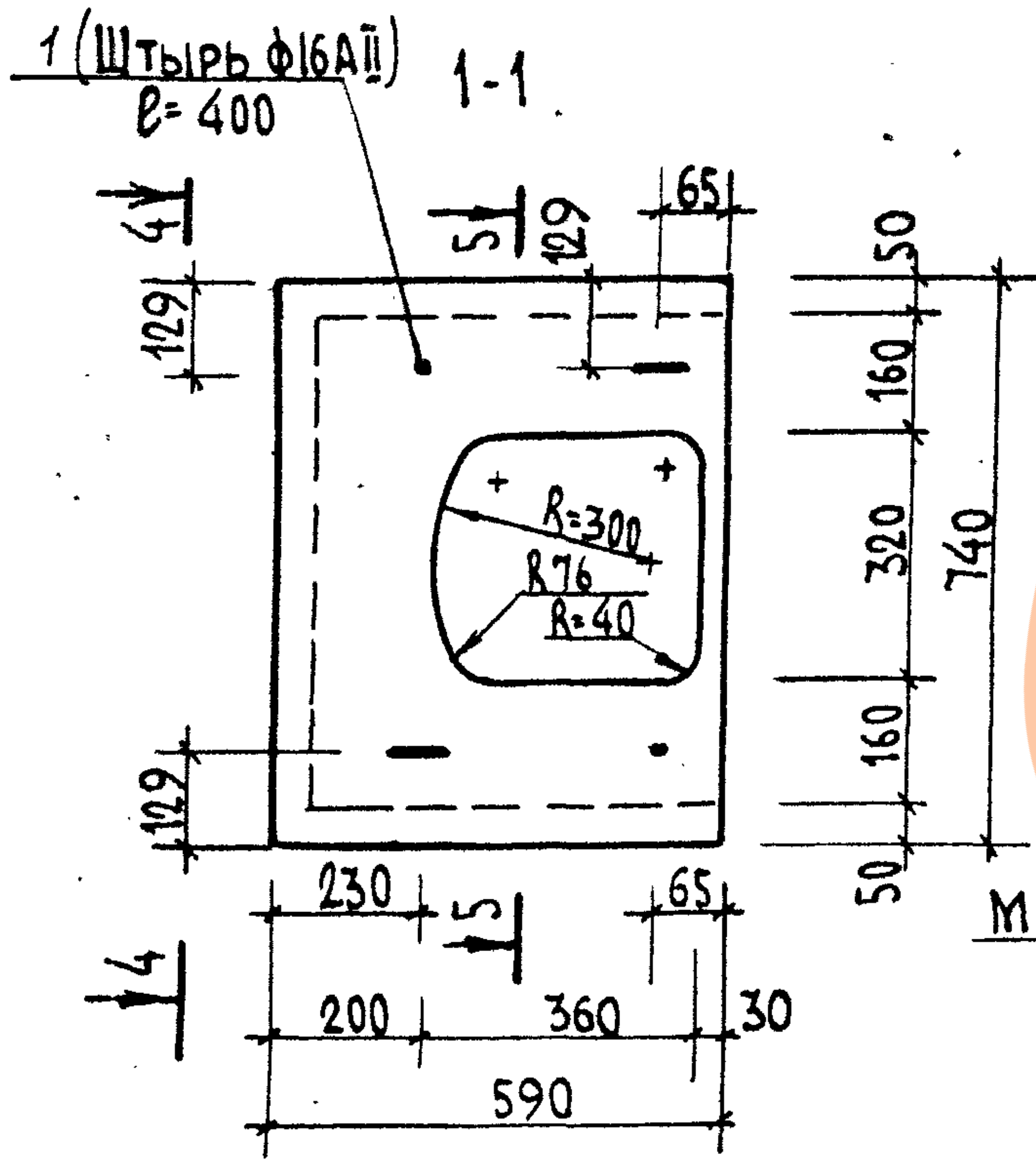
Гл. конс. ин. Казырев
Гл. технол. Белоусов
Согласовано
Нач. АКМ-1 Котешов
ГКП Ким
Инж. I к. Смирнова
Н. контр. Ким
13.XII.95
АП Белпроект
г. Минск
12882

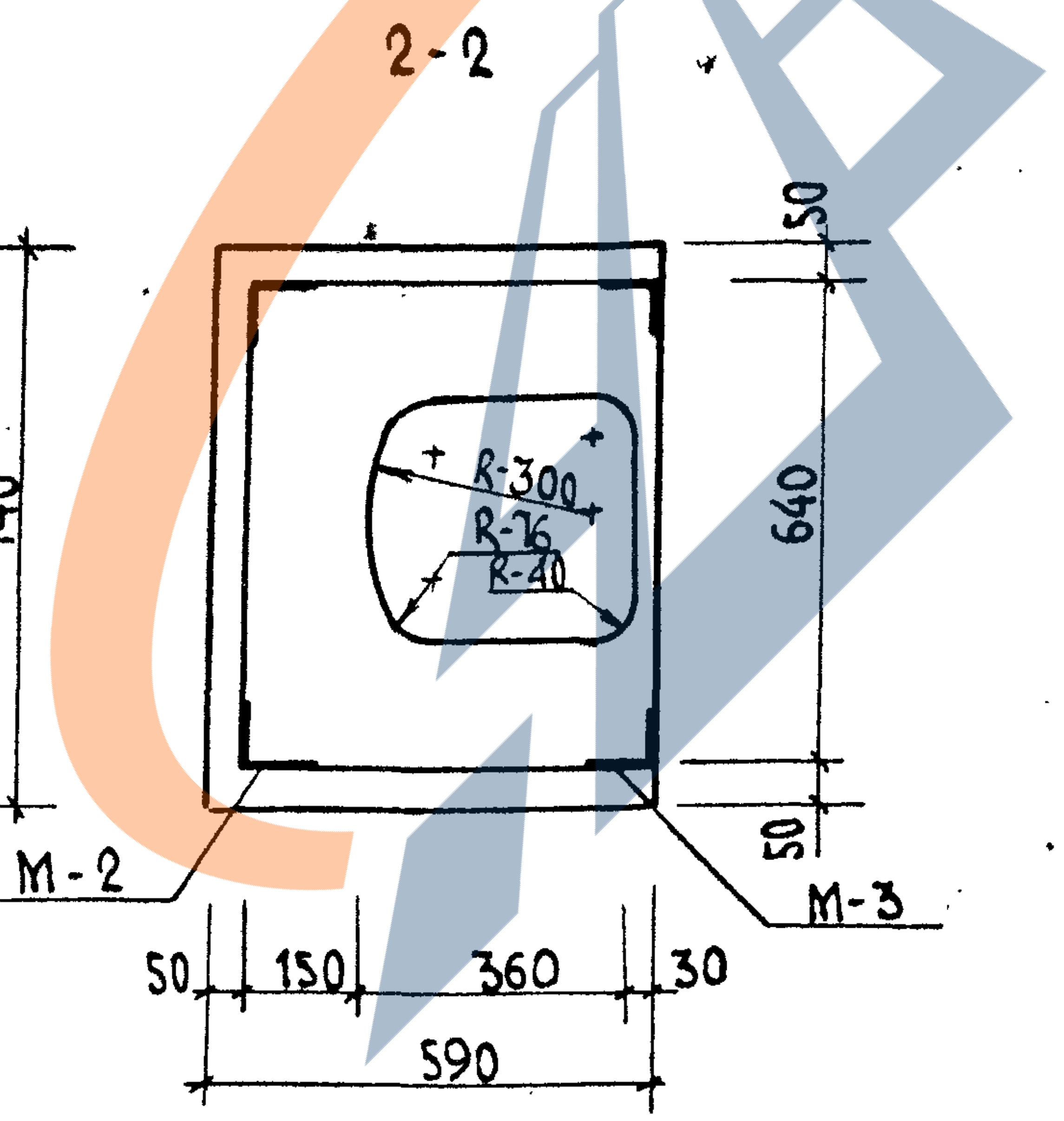
ТК	Вентшахты ВШ-1А, ВШ-5А	Сер. Б1.134.1-7	
1995	Опалубка и армирование	Выпуск 1	Лист N 19

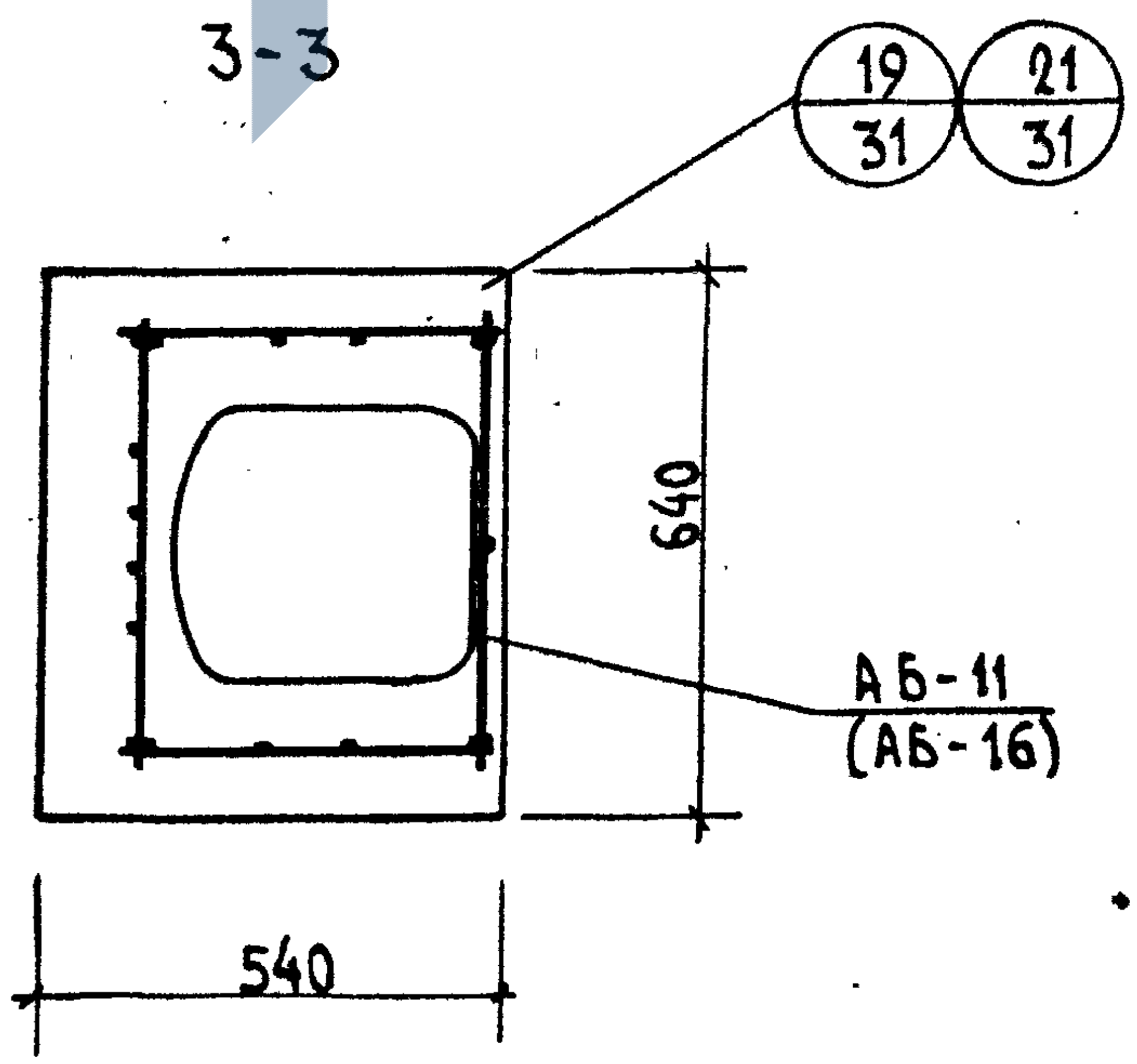

1
1
П-3
200
700
1400 (3300)
40
60
Дер. пробки
40×40×60
3
3
700 (2600)
М-2
М-3
2
2
50
150
360
30
590


4 - 4
П-3
40
40
1400 (3300)
М-2
70
50
160
320
160
50
740


5 - 5
П-3
1400 (3300)
АБ-11
(АБ-16)
М-3
50
640
50


1 (Штырь ф16АII)
ℓ= 400
1-1
4
5
65
129
129
R=300
R76
R=40
129
230
65
5
4
200
360
30
590
50
160
320
160
50
740


2-2
50
R-300
R-76
R-40
640
50
М-2
М-3
50
150
360
30
590


3-3
19
31
21
31
640
АБ-11
(АБ-16)
540

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ИЗД.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	NN ЛИСТ.
ВШ-4	АБ-11	1	4.44	4.44	37
	М-2	1	2.33	2.33	46
	М-3	1	2.33	2.33	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	-
			Всего:	10.36	
ВШ-8	АБ-16	1	6.62	6.62	37
	М-2	1	2.33	2.33	46
	М-3	1	2.33-	2.33	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	-
			Всего:	12.54	

ВЫБОРКА СТАЛИ

Сталь			ф3ВрI	ф10АI	ф10АIII	ф16АII	L75×5
ВШ-4	Масса	кг	2.66	1.78	2.74	1.26	1.62
	Длина	м	32.16	2.86	4.44	0.80	0.28
ВШ-8	Масса	кг	4.84	1.78	2.74	1.26	1.62
	Длина	м	94.90	2.86	4.44	0.80	0.28
ГОСТ			6727-80*	5781-82*			8509-86*

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование		ВШ-4	ВШ-8
Масса	кг	468	996
Объем бетона	м³	0.39	0.83
Расход стали без закл.	кг	5.7	7.88
Масса закладных деталей	кг	4.66	4.66
Расход стали на 1м³ бетона	кг	29.3	20.1
Класс керамзитобетона $\sigma = 1200$ кг/м³		В7.5	В7.5

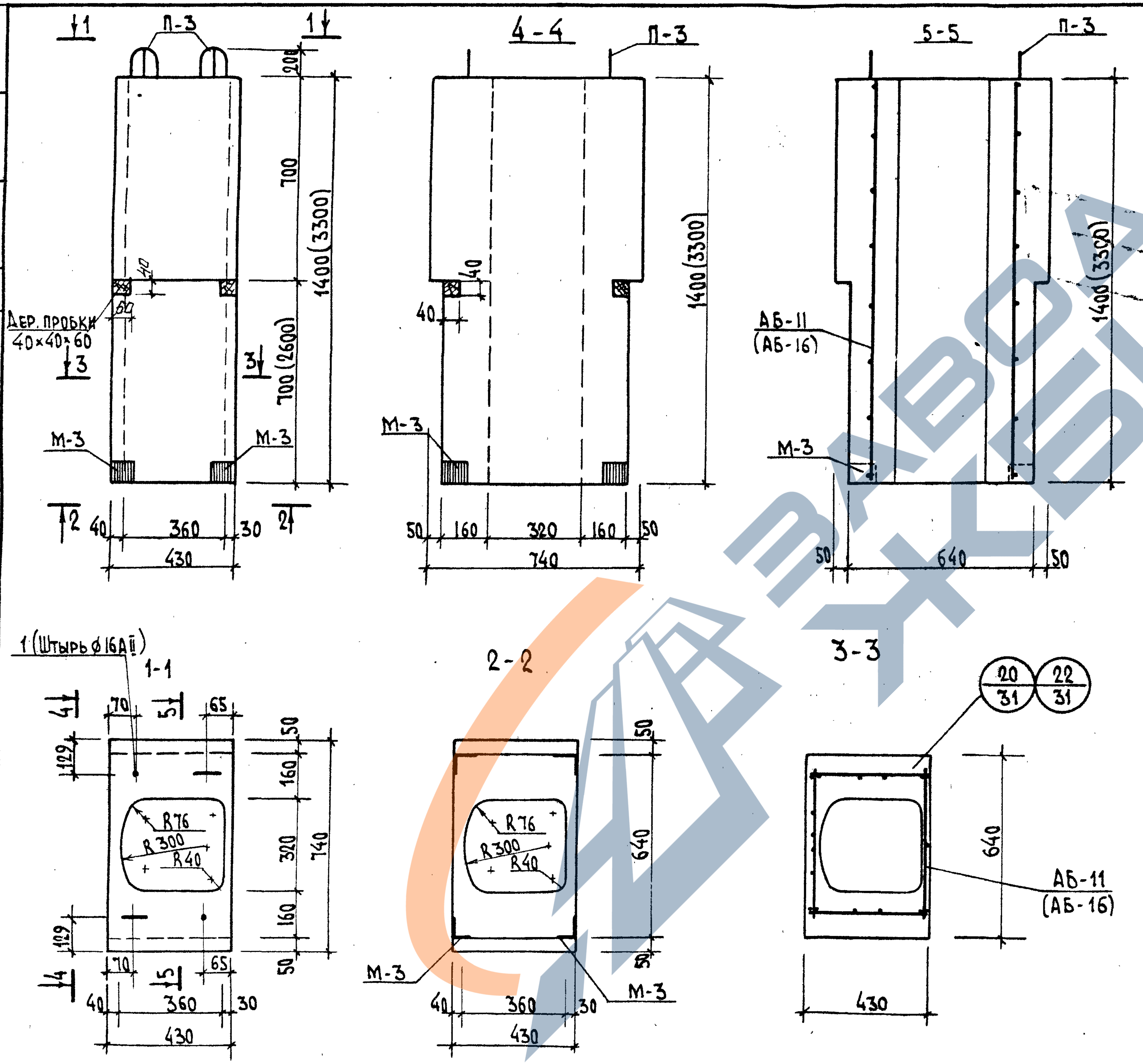
В скобках даны размеры для ВШ-8.

ТК	Вентшахты ВШ-4, ВШ-8.	Сер. Б1.134.1-7	
1995	Опалубка и армирование.	Выпуск 1	Лист N 20

Козырев
Белоусов
Гл. конс. инж.
Гл. технолог
Согласовано

Нач. АКМ-1 Котешов
ГКП Кнм
Инж.-1к. Смирнова
Н. контр. Кнм

АП "Белпроект"
г. Минск
18882-Т 13.XII.95


1 1
П-3
200
700
1400 (3300)
Дер. пробки 40×40×60
40
60
3
700 (2600)
М-3
М-3
2 40 360 30 2
430
4-4
П-3
40
40
1400 (3300)
М-3
50 160 320 160 50
740
5-5
П-3
АБ-11
(АБ-16)
М-3
1400 (3300)
50 640 50
1 (Штырь ∅16АII)
1-1
4 70 5 65
129
50
160
320
740
160
50
R76
R300
R40
129
4 70 5 65
40 360 30
430
2-2
50
R76
R300
R40
640
50
М-3
М-3
40 360 30
430
3-3
20/31
22/31
640
АБ-11
(АБ-16)
430

Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка издел.	Марка элементов	Кол. шт	Масса эл. кг	Общая масса, кг	NN листов
ВШ-4А	АБ-11	1	4.44	4.44	37
	М-3	2	2.33	4.66	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	—
			Всего:	10.36	
ВШ-8А	АБ-16	1	6.62	6.62	37
	М-3	2	2.33	4.66	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	-
			Всего:	12.54	

Выборка стали

Сталь			∅3ВрI	∅10АI	∅10АIII	∅16АII	L75×5
ВШ-4А	Масса	кг	2.66	1.78	2.74	1.26	1.62
	Длина	м	52.46	2.86	4.44	0.80	0.28
ВШ-8А	Масса	кг	4.84	1.78	2.74	1.26	1.62
	Длина	м	94.90	2.86	4.44	0.80	0.28
ГОСТ			6727-80*	5781-82*			8509-86*

Характеристика изделия

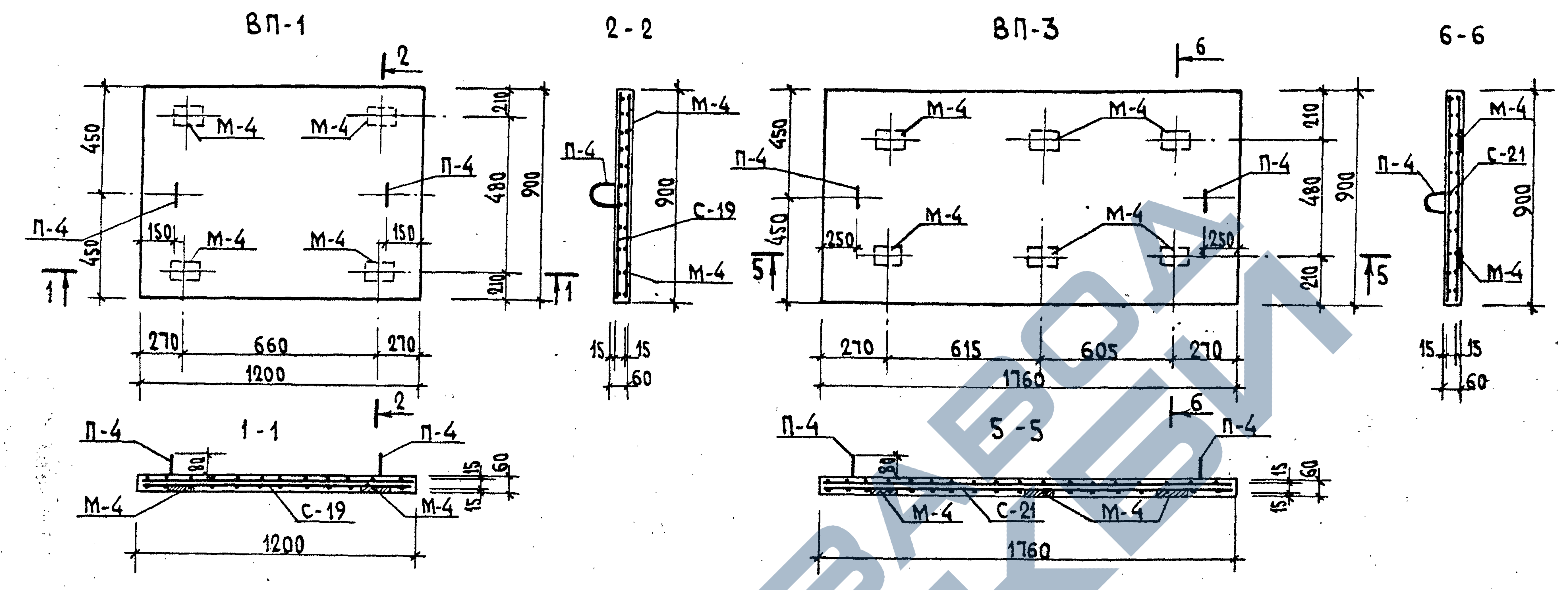
Наименование		ВШ-4А	ВШ-8А
Масса	кг	312	672
Объем бетона	м	0.26	0.56
Расход стали без закл. дет.	кг	5.7	7.88
Масса закладных деталей	кг	4.66	4.66
Расход стали на 1м³ бетона	кг	43.8	29.8
Класс керамзитобетона γ=1200 кг/м³		В7.5	В7.5

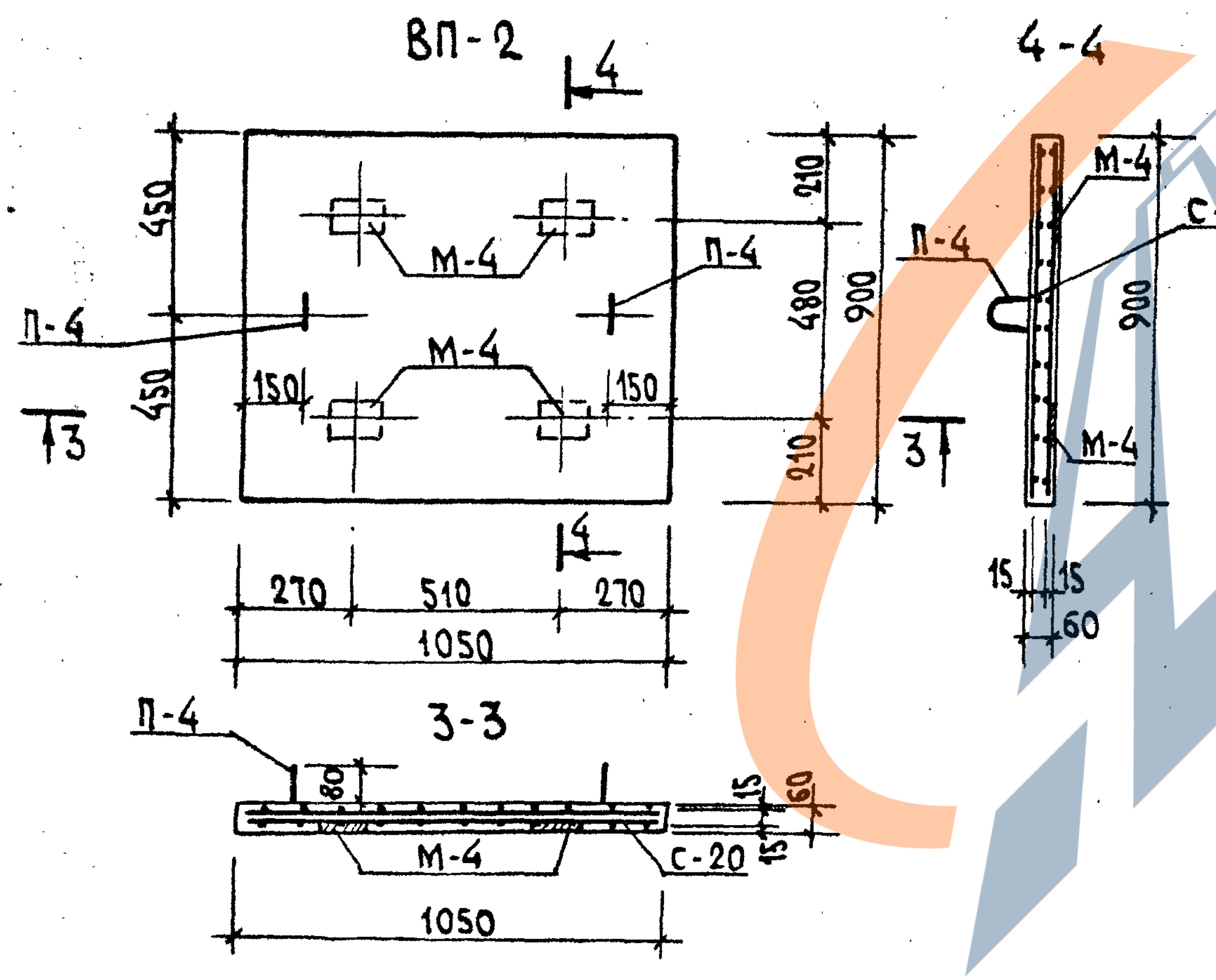
1. В скобках даны размеры для ВШ-8А

Гл.конс.ин. Козырев
Гл.технол. Белоусов
Согласов.
Котешов
Ким
Смирнова
ГКП
Инж.I к.
Н.контр. Ким

АП "Белпроект"
г. Минск

ТК	Вентшахты ВШ-4А, ВШ-8А.	Сер. Б1.134.1-7	
1995	Опалубка и армирование	Выпуск 1	Лист N 21


ВП-1
2-2
ВП-3
6-6
М-4
П-4
С-19
С-21
450
480
900
210
150
250
270
660
1200
615
605
1760
15
60
80
1-1
5-5
1
2
5
6


ВП-2
4-4
3-3
М-4
П-4
С-20
450
480
900
210
150
270
510
1050
15
60
80
3
4

Показатели на изделие

Наименование	Ед. изм.	ВП-1	ВП-2	ВП-3
Класс бетона	-	В15	В15	В15
Объем бетона	м³	0.065	0.057	0.095
Масса изделия	кг	163	143	238
Масса стали (без заклад.)	кг	2.30	2.10	2.98
Масса закладных деталей	кг	3.60	3.60	5.40
Расход стали на 1м³ бетона	кг/м³	72.3	79.0	69.30

Марка изделия	Выборка стали (масса, кг)			
	ф3ВрI	ф8АI	ф10АIII	-75×5
ВП-1	1.46	0.84	1.04	2.56
ВП-2	1.26	0.84	1.04	2.56
ВП-3	2.14	0.84	1.56	3.84
ГОСТ	6727-80*	5781-82*		103-76*

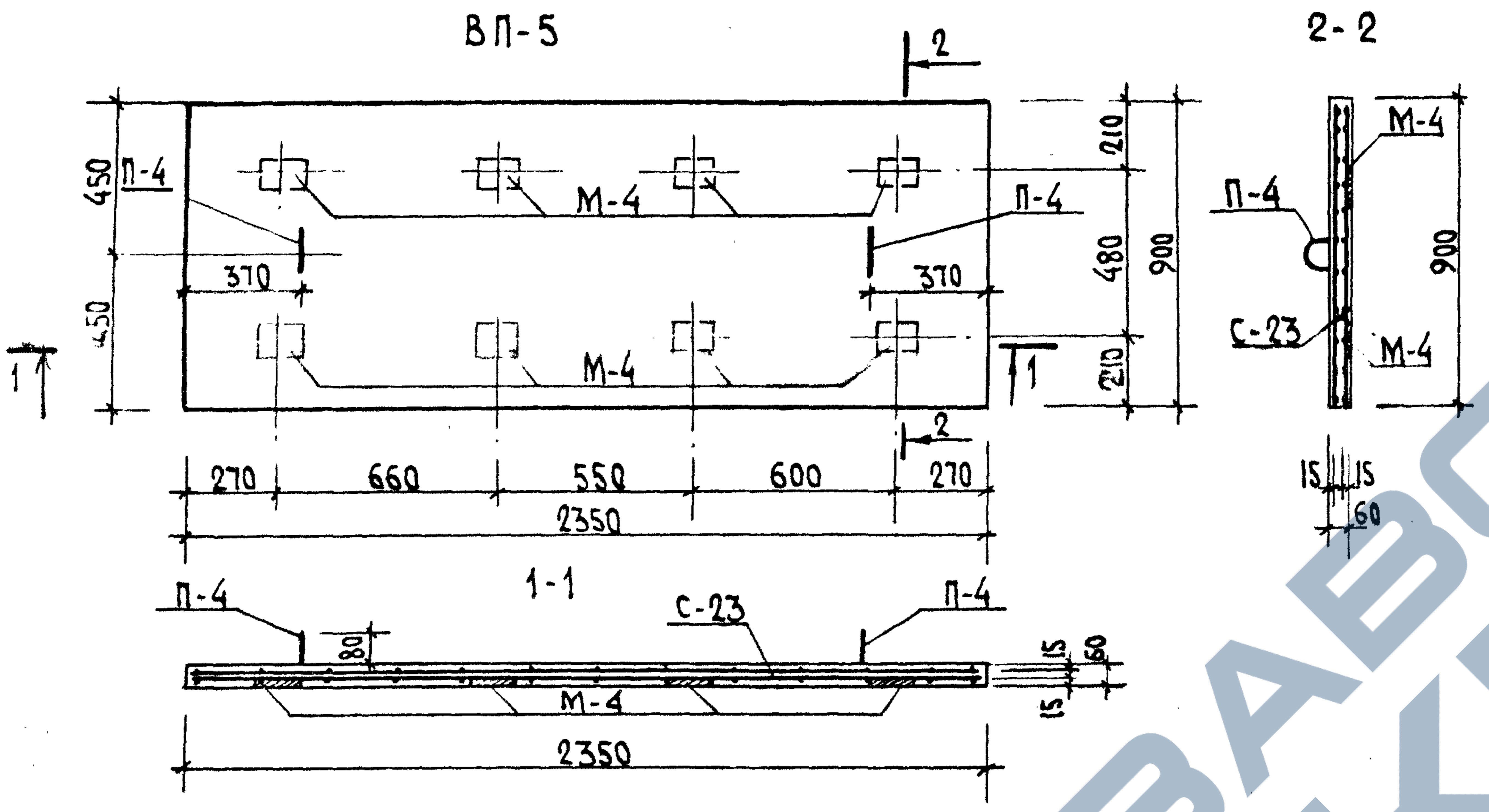
Спецификация арматурных и закладных элементов на изделие

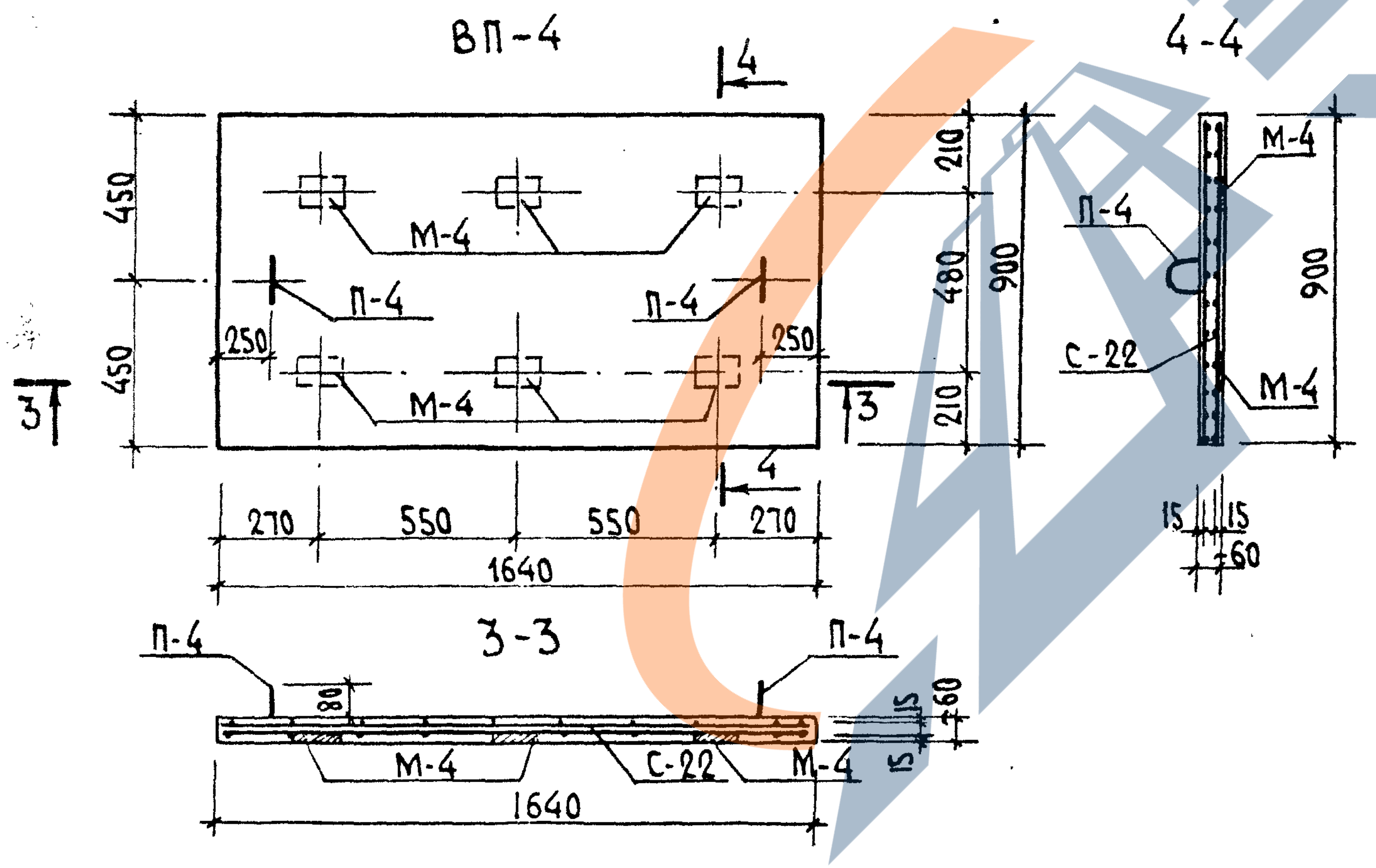
Марка изделия	Марка элемента	Кол. шт.	Масса эл-та, кг	Общая масса, кг	NN листа
ВП-1	С-19	2	0.73	1.46	45
	М-4	4	0.90	3.60	46
	П-4	2	0.42	0.84	46
	Итого на изделие:			5.90	
ВП-2	С-20	2	0.63	1.26	45
	М-4	4	0.90	3.60	46
	П-4	2	0.42	0.84	46
	Итого на изделие:			5.70	
ВП-3	С-21	2	1.07	2.14	45
	М-4	6	0.90	5.40	46
	П-4	2	0.42	0.84	46
	Итого на изделие:			8.38	

Гл.конс.ин.		Козырев	
Гл.технолог		Белоусов	
Согласовано			
Нач.АКП-1		Котешов	
ГКП		Ким	
Инж-Гк		Смирнова	
Н.контр.		Ким	

12882 13.XII.95
АП „Белпроект"
г. Минск

ТК	Плиты ВП-1, ВП-2, ВП-3	Сер.Б1.134.1-7	
1995	Опалубка и армирование	Выпуск 1	Лист N 22


ВП-5
2-2
П-4
М-4
370
370
450
450
210
480
210
900
1
2
270
660
550
600
270
2350
М-4
С-23
15
15
60
1-1
П-4
С-23
П-4
80
15
60
15
М-4
2350


ВП-4
4-4
4
М-4
П-4
П-4
250
250
М-4
450
450
210
480
210
900
900
М-4
П-4
С-22
М-4
3
270
550
550
270
1640
15
15
60
П-4
3-3
П-4
80
15
60
15
М-4
С-22
М-4
1640

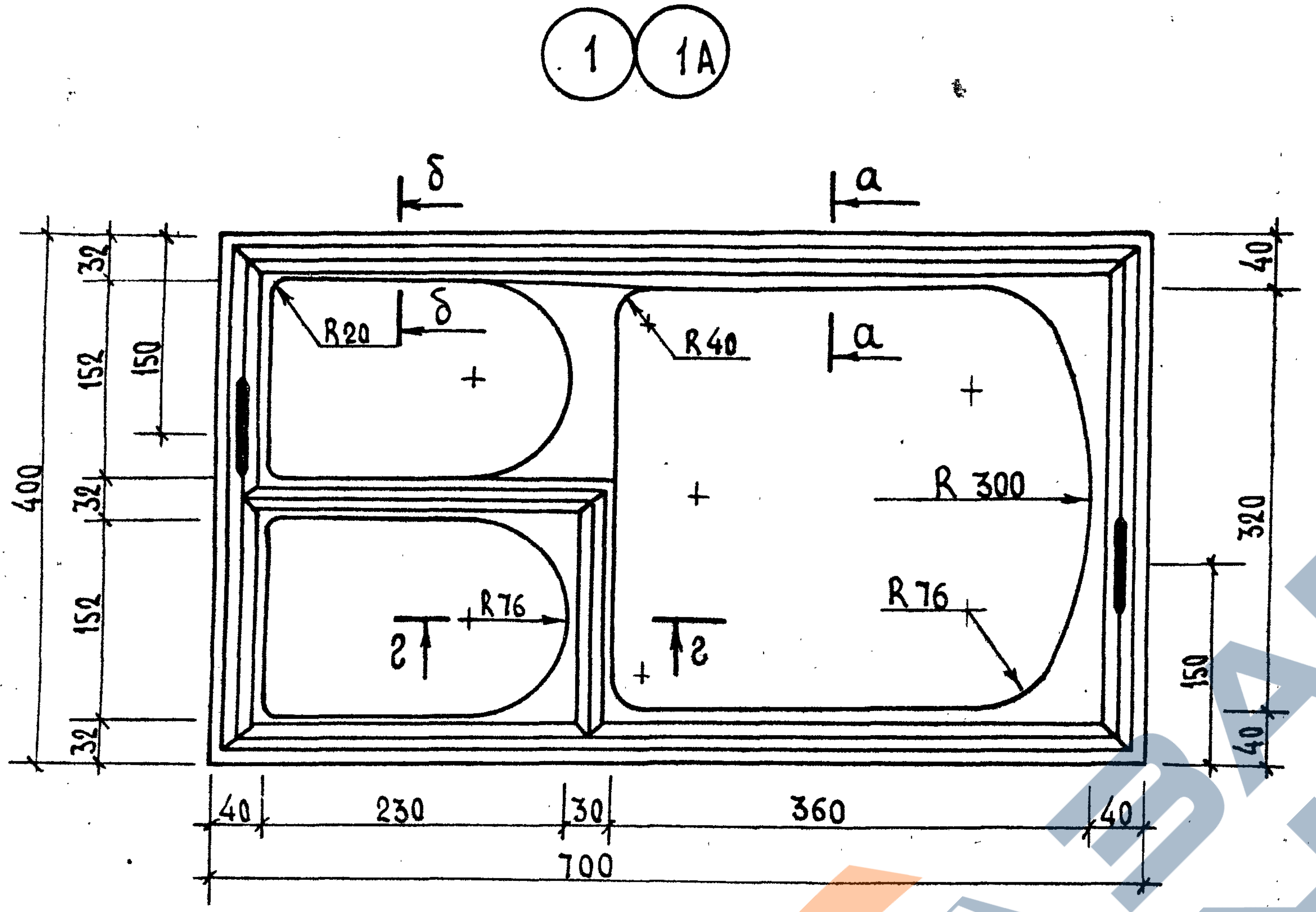
Спецификация арматурных и закладных элементов на изделие					
Марка изделия	Марка элемент.	Кол. шт.	Масса эл-та, кг	Общая масса, кг	N N листа
ВП-4	С-22	2	0.97	1.94	45
	М-4	6	0.90	5.40	46
	П-4	2	0.42	0.84	46
			Итого:	8.18	
ВП-5	С-23	2	1.41	2.82	45
	М-4	8	0.90	7.20	46
	П-4	2	0.42	0.84	46
			Итого:	10,86	

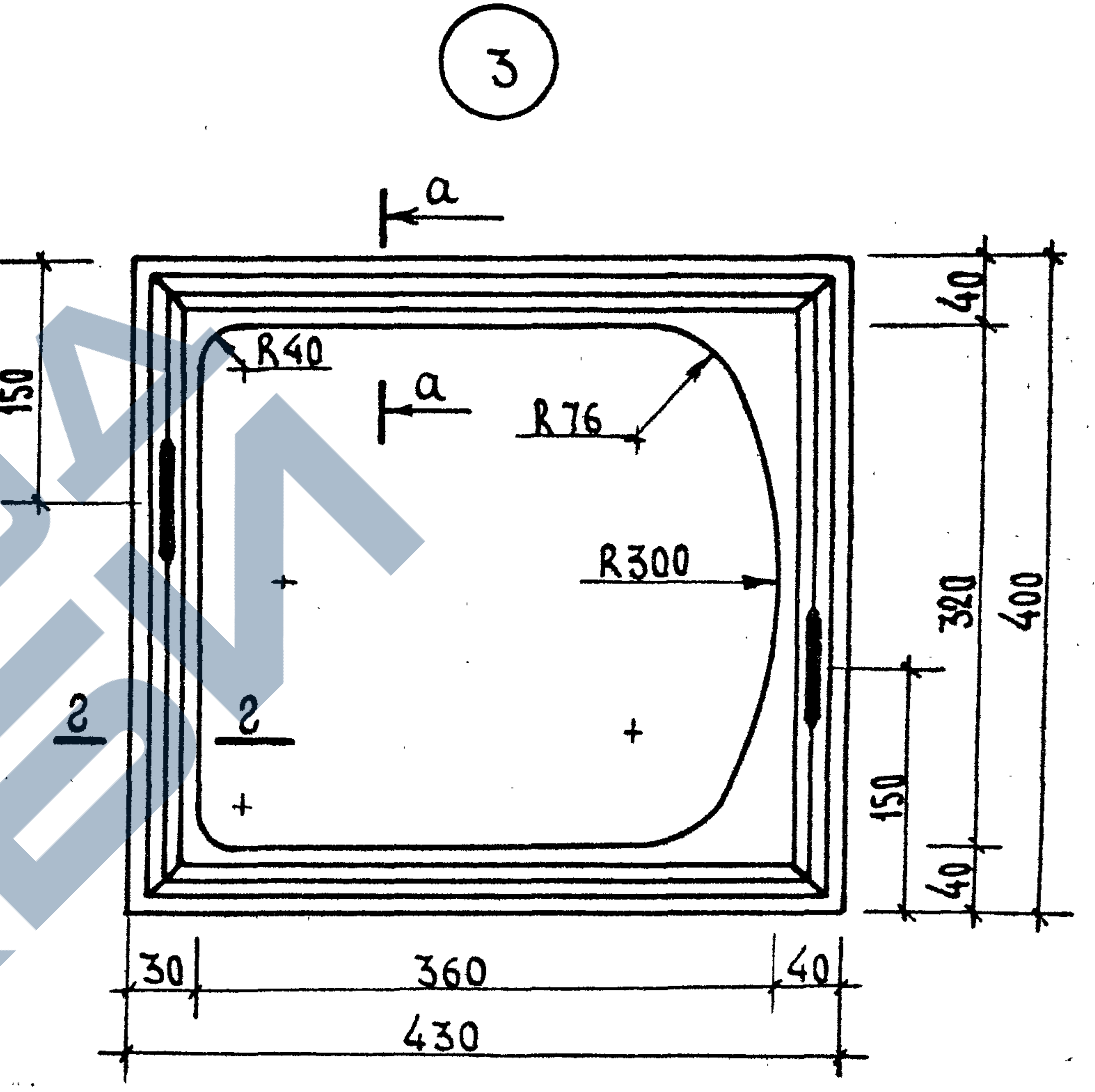
Показатели на изделие			
Наименование	Ед. изм.	ВП-4	ВП-5
Класс бетона	-	B15	B15
Объем бетона	м³	0.089	0.13
Масса изделия	кг	220	330
Масса стали (без закладных)	кг	2.78	3.66
Масса закладных деталей	кг	5.40	7.20
Расход стали на 1м³ бетона	кг/м³	73.5	65.0

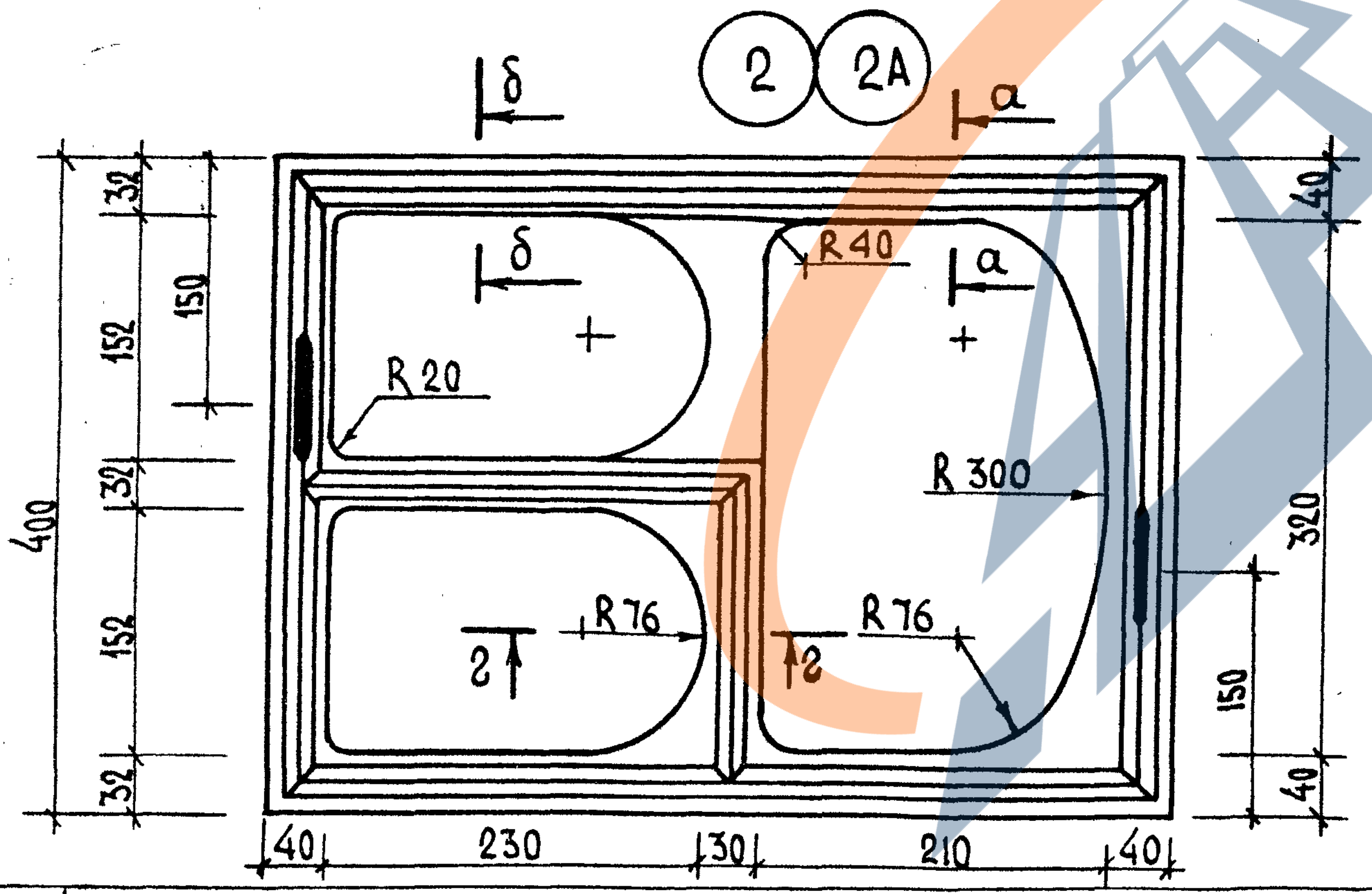
Марка изделия	Выборка стали (масса, кг)			
	ø3BpI	ø8AI	ø10AIII	-75×5
ВП-4	1.94	0.84	1.56	3.86
ВП-5	2.82	0.84	2.08	5.12
ГОСТ	6727-80*	5781-82*		103-76*

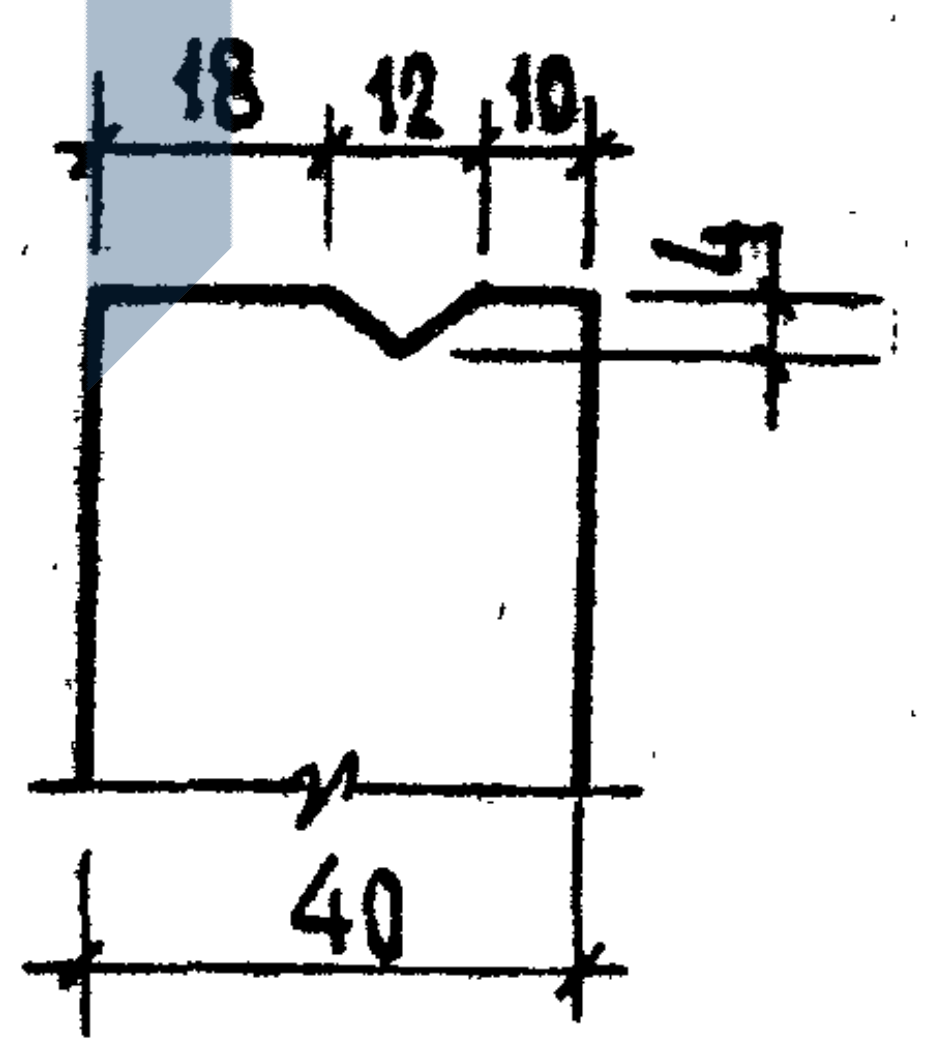
Гл. конс. ин. Козырев
Гл. технолог Белоусов
Согласовано
Нач. АКМ-1 Котешов
ГКП Ким
Инж. I к. Смирнова
Н. контр. Ким
АП „Белпроект" г. Минск

ТК	Плиты ВП-4, ВП-5	Сер. Б1.134.1-7	
1995	Опалубка и армирование	Выпуск 1	Лист N 23

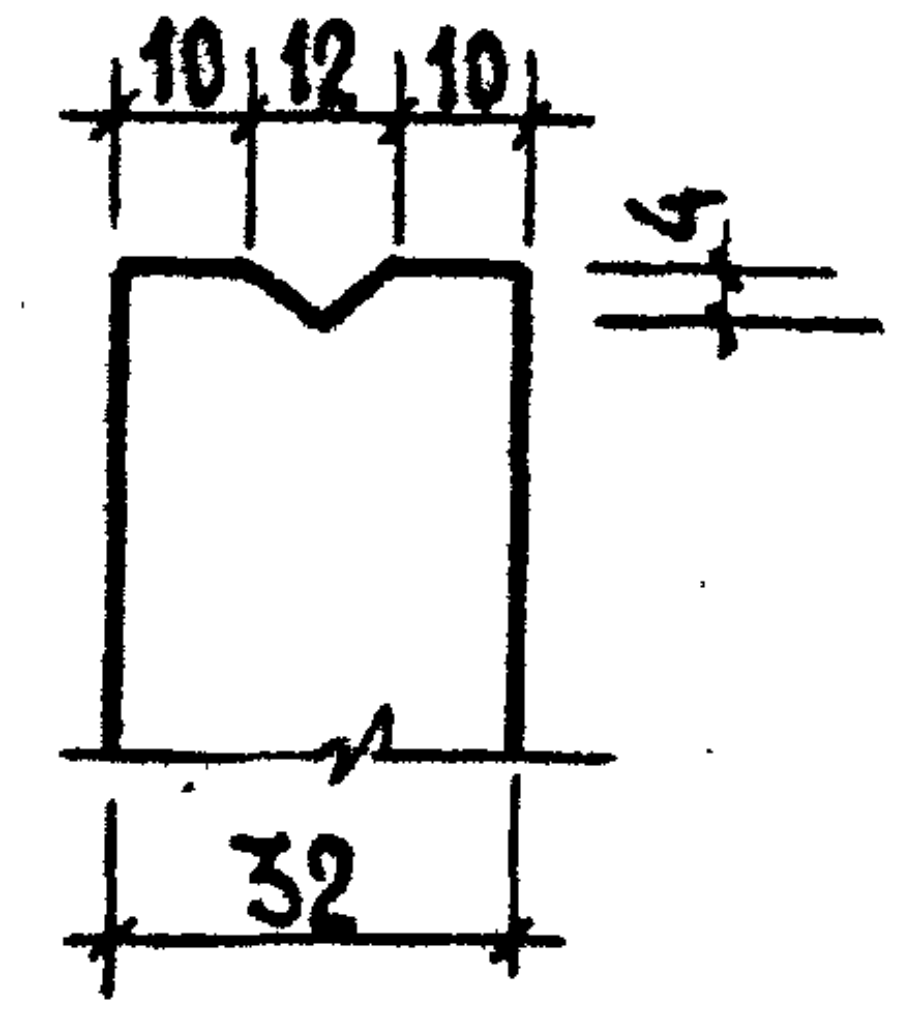

1
1А
б
а
R20
R40
R300
R76
г
32
152
150
400
40
320
230
30
360
700


3
а
R40
R76
R300
г
150
40
320
400
30
360
430

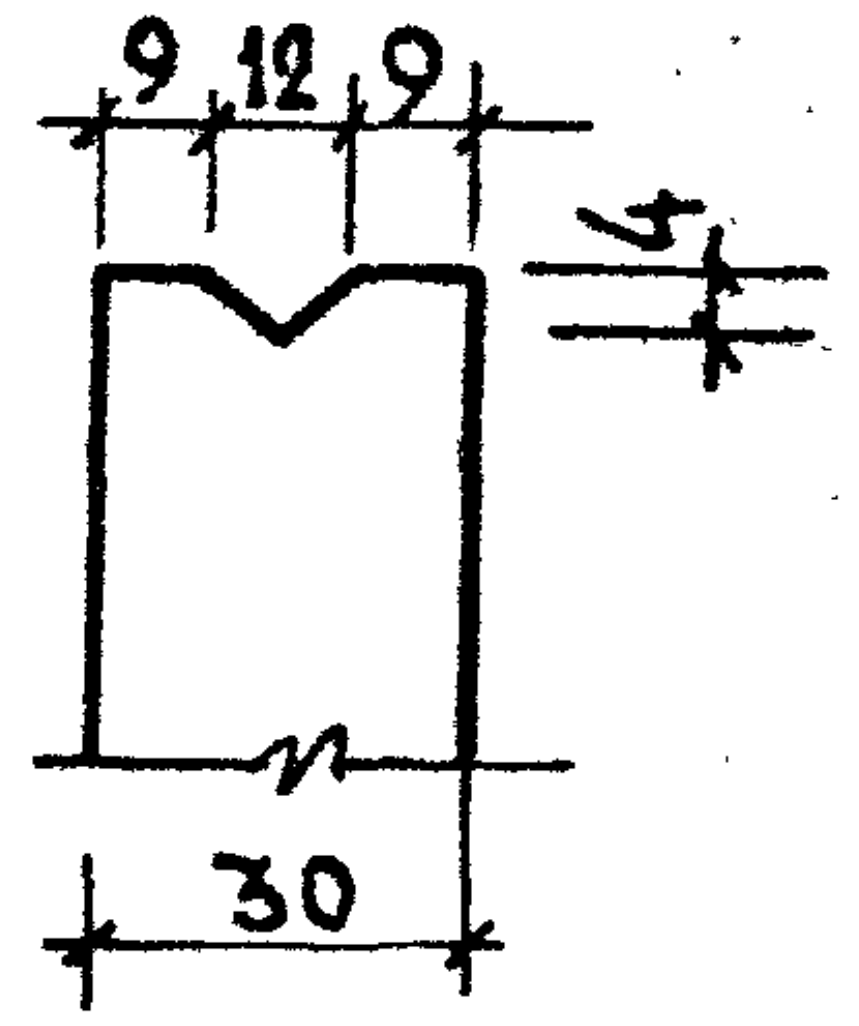

2
2А
б
а
R20
R40
R300
R76
г
32
152
150
400
40
320
230
30
210



а-а



б-б



г-г

1. Подъемные петли срезать после монтажа на стройплощадке.
2. Узлы „1А" и „2А" зеркальны узлам „1" и „2".

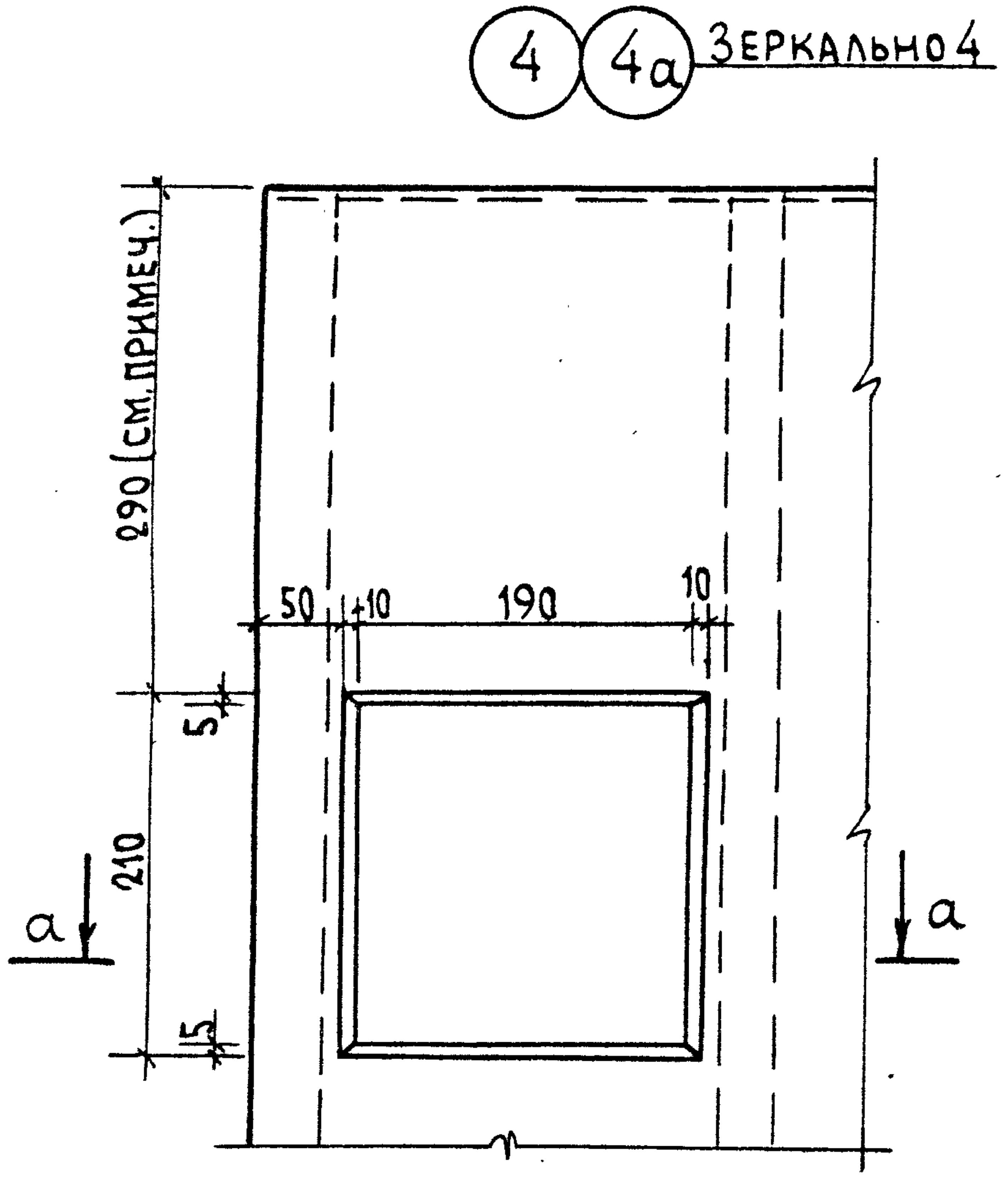
Согласовано
Гл.конс.ин Козырев
Гл.технолог Белоусов

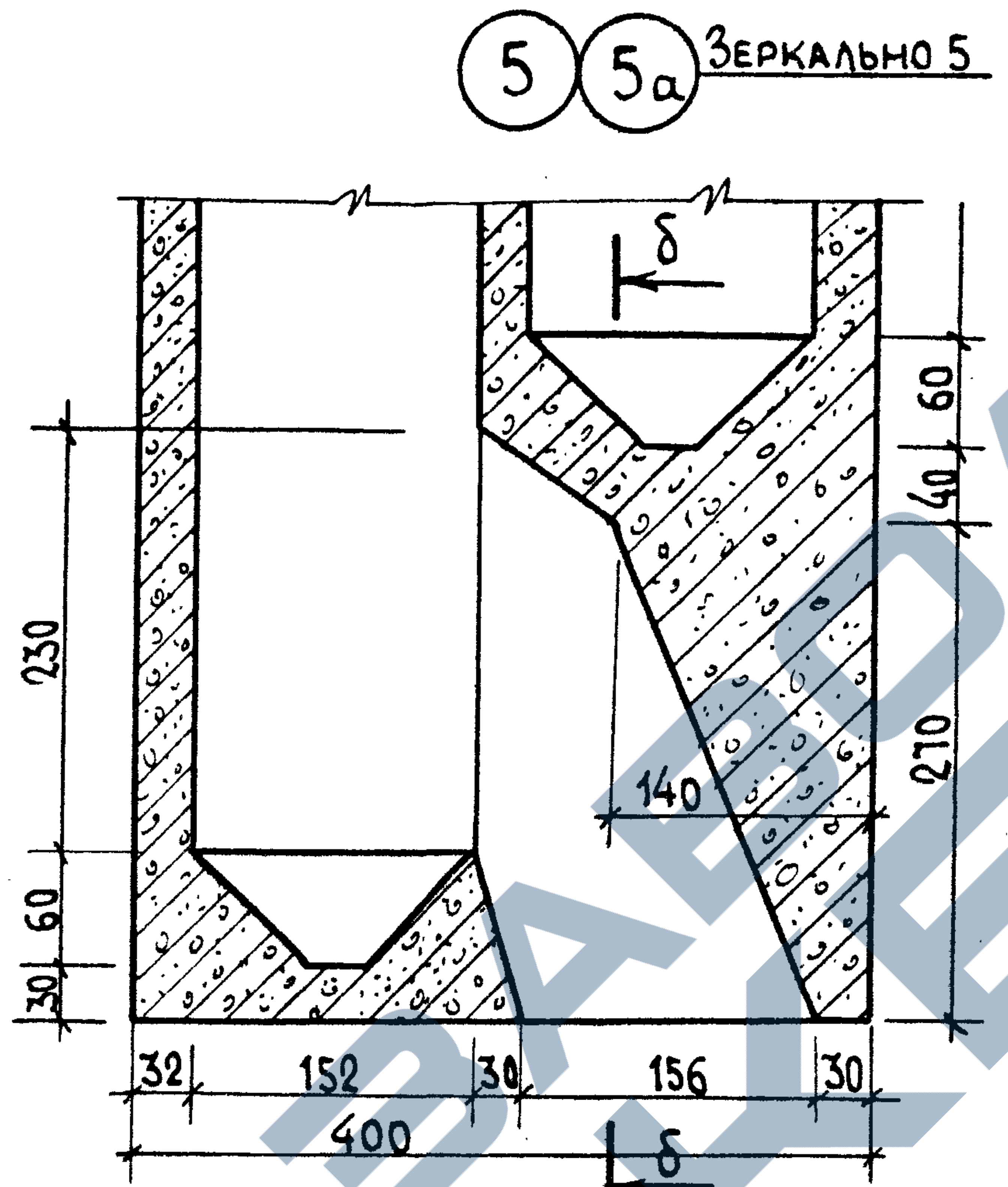
Нач.АКМ-1 Котешов
ГКП Ким
Н.контр. Ким

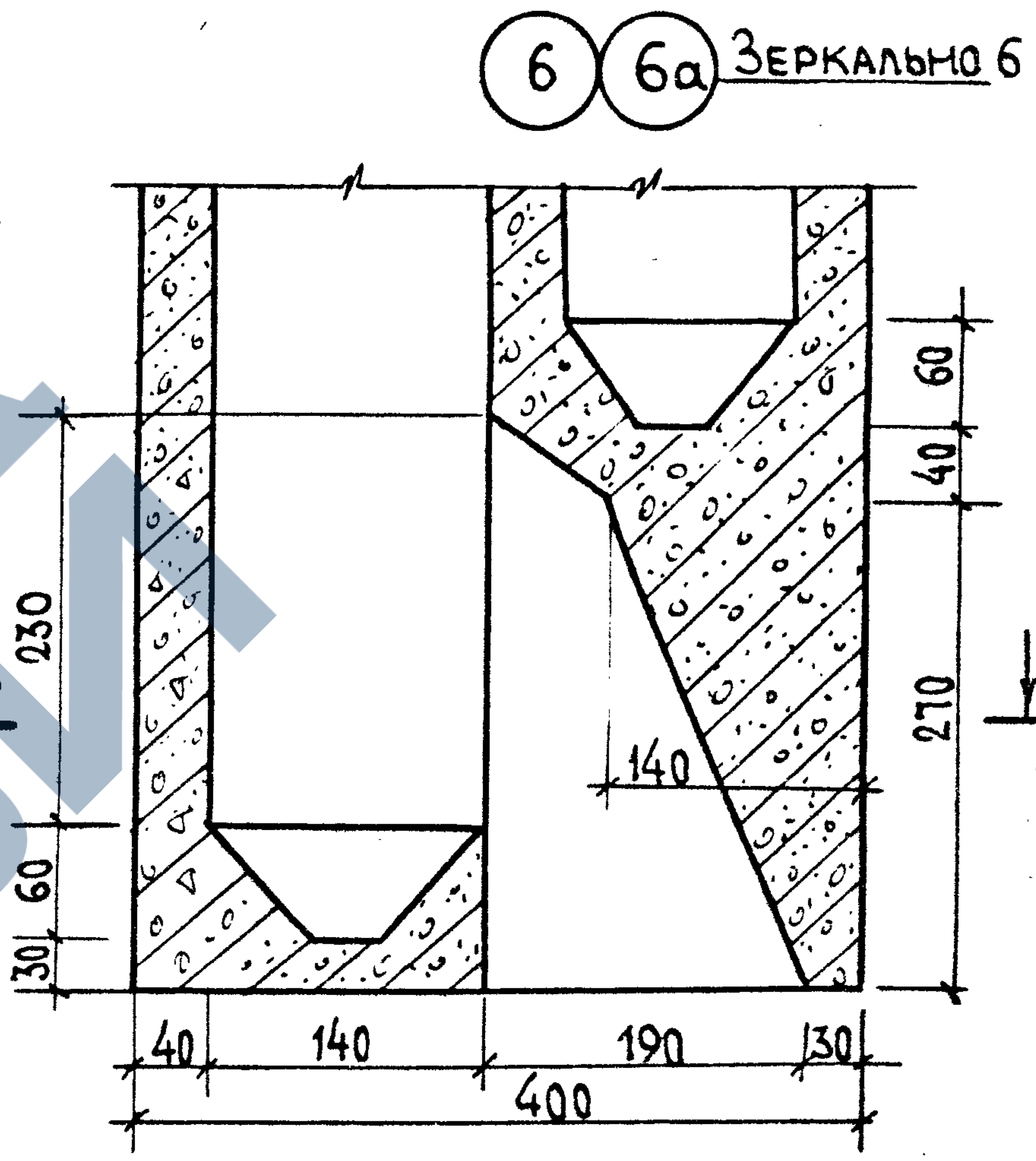
13.XII.95
АП „Белпроект"
г. Минск

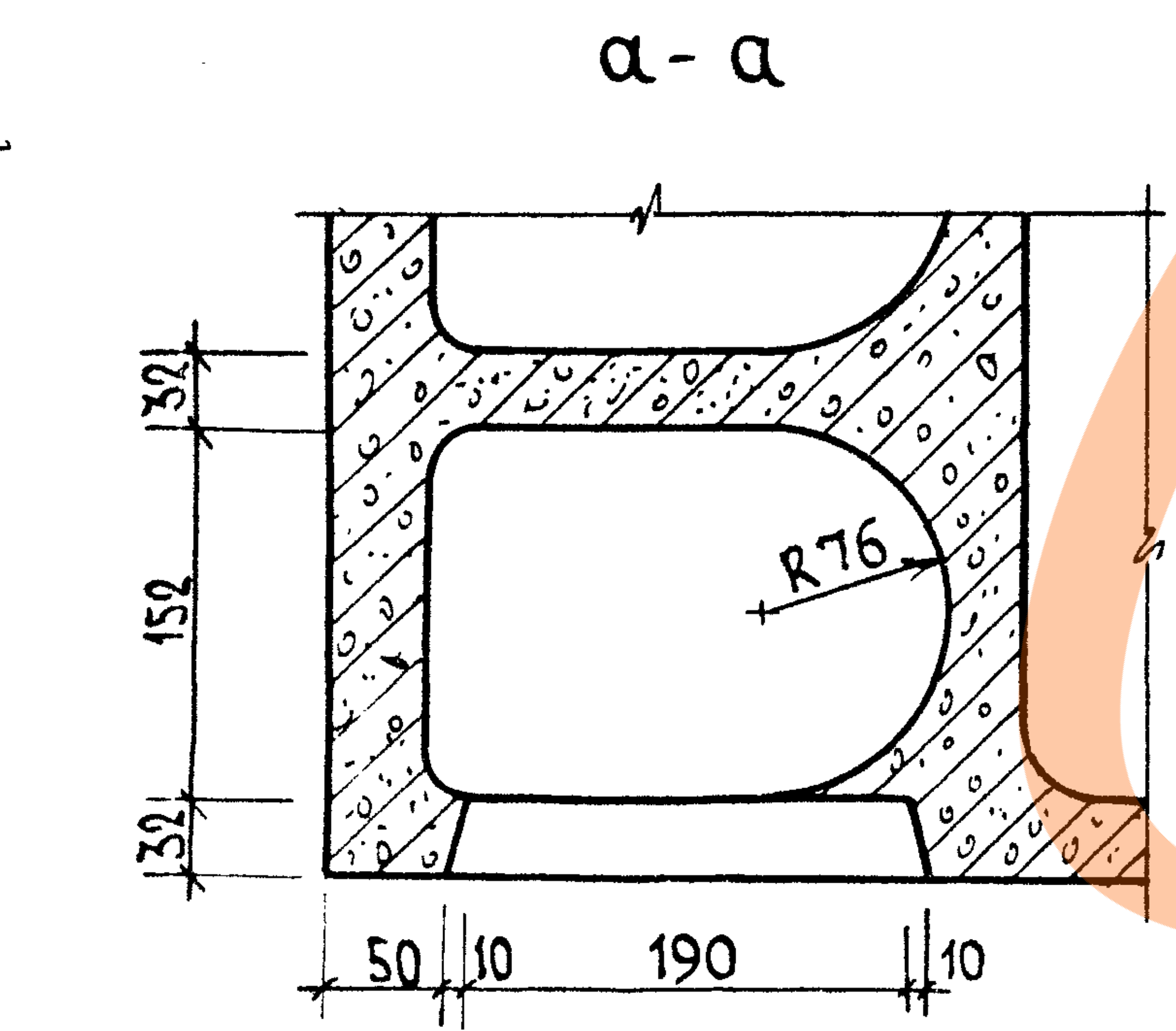
ТК	Вентиляционные блоки	Сер.Б1.134.1-7	
1995	Узлы	Выпуск 1	Лист N 24

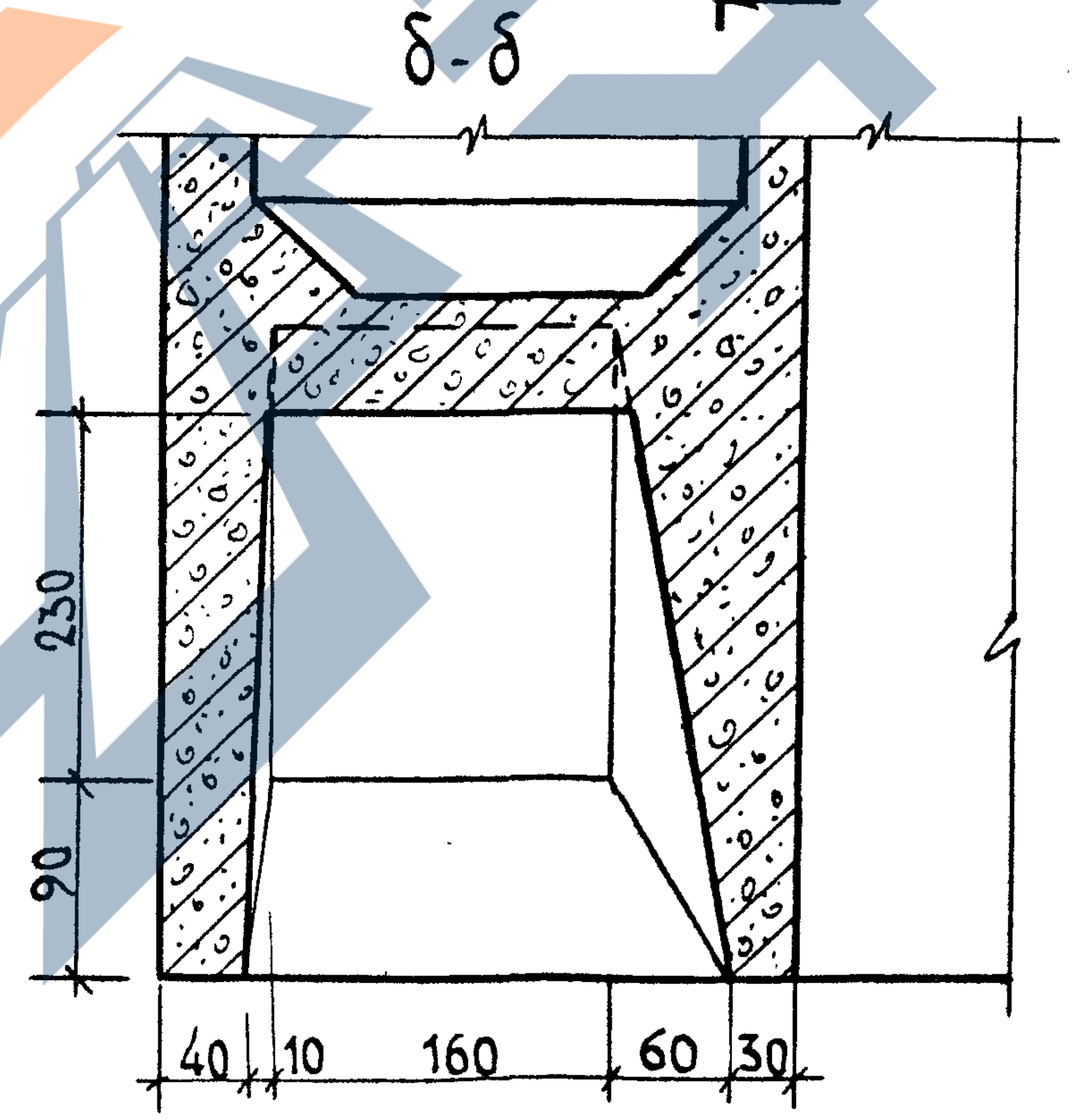
ЗАВОД ЖБИ

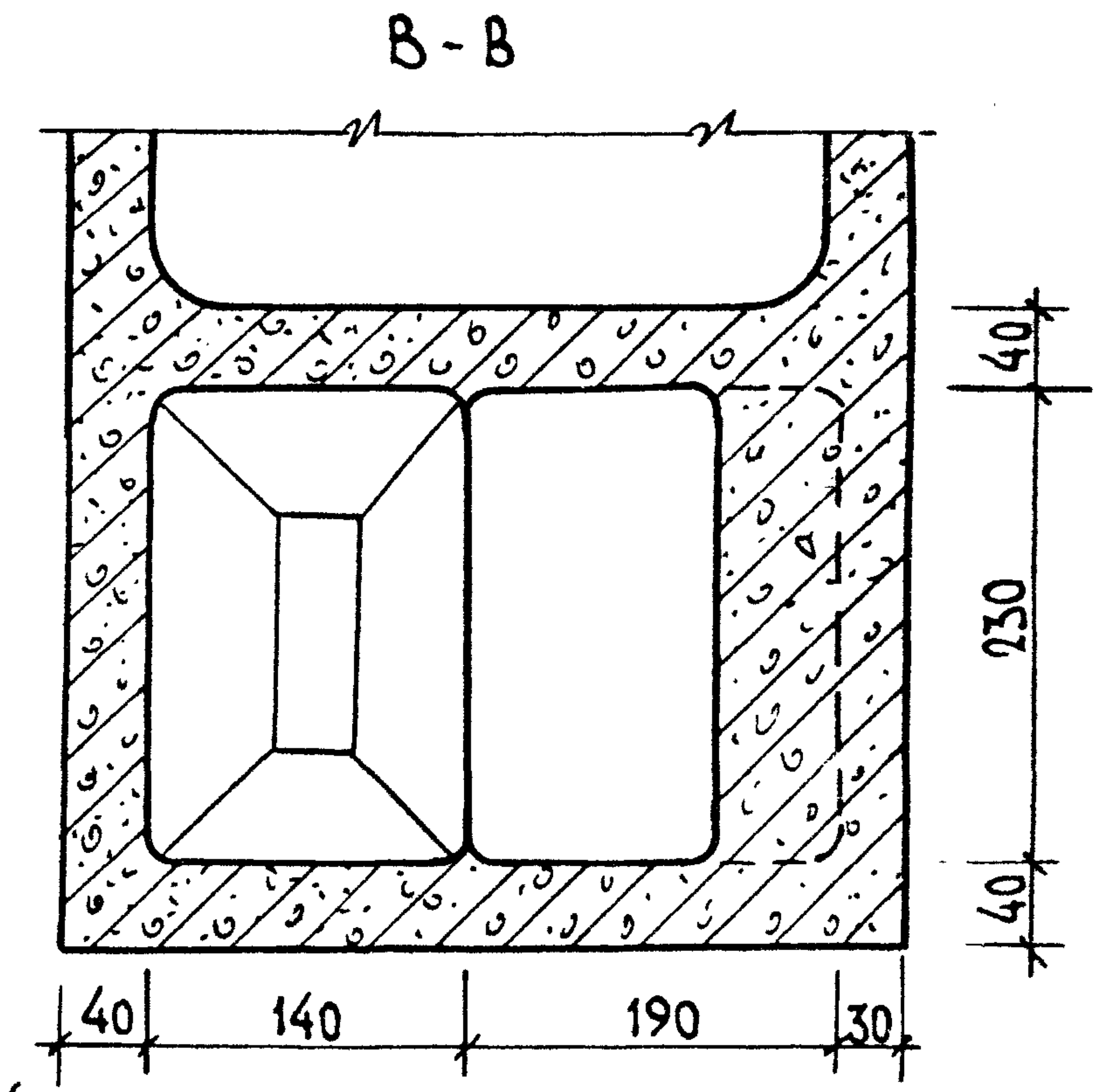

4
4а
Зеркально 4
290 (см. примеч.)
50
10
190
10
5
210
15
а
а


5
5а
Зеркально 5
б
б
230
60
30
60
40
270
140
32
152
30
156
30
400


6
6а
Зеркально 6
в
в
230
60
30
60
40
270
140
40
140
190
30
400


а - а
32
152
32
R76
50
10
190
10


б - б
230
90
40
10
160
60
30


в - в
40
230
40
40
140
190
30

| Привязка дана для вентблоков, применяемых в зданиях с толщиной плиты перекрытия 120 мм.
В остальных случаях привязка определяется в конкретном проекте и оговаривается в заказе на вентблоки.

Согласовано		
Гл. конс. ин		Козырев
Гл. технол		Белоусов
Гл. сантех.		Медведев

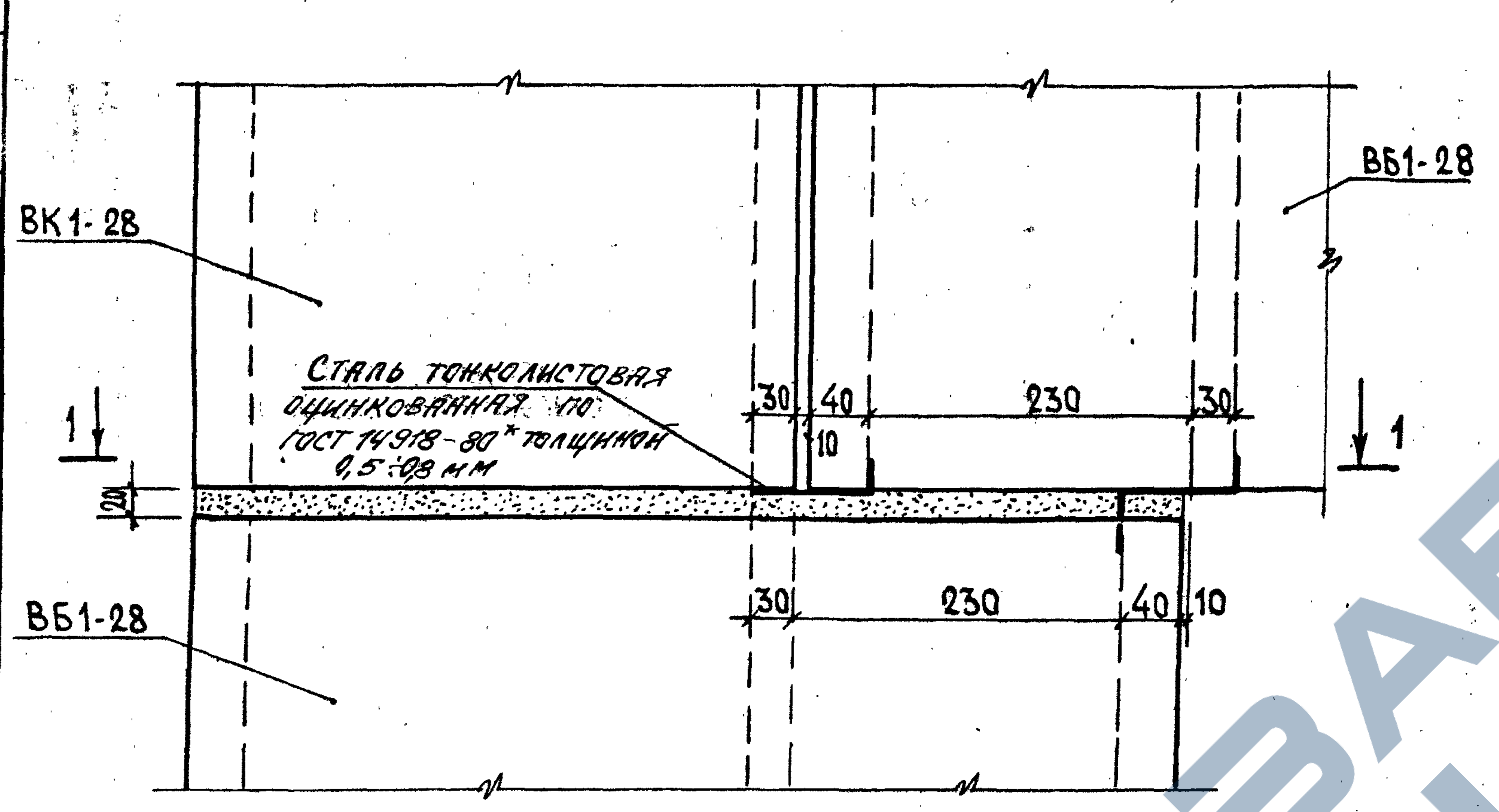
Нач. АКМ-1		Котешов
ГКП		Ким
Н. контр.		Ким

128821 — 13.XII.95

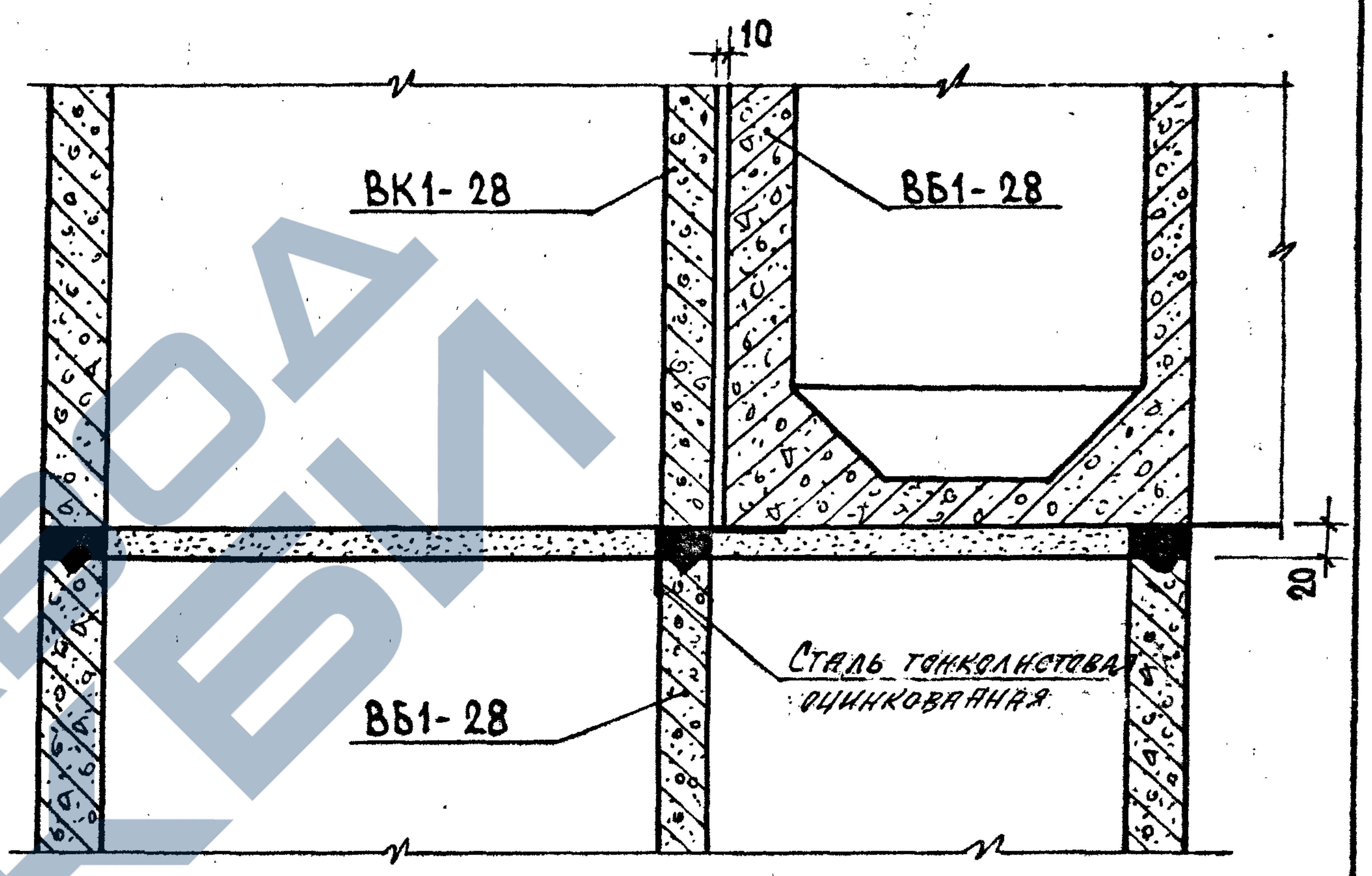
АП „Белпроект"
г. Минск

ТК	Вентиляционные блоки	Сер. Б1.134.1-7	
1995	Узлы	Выпуск 1	Лист N 25

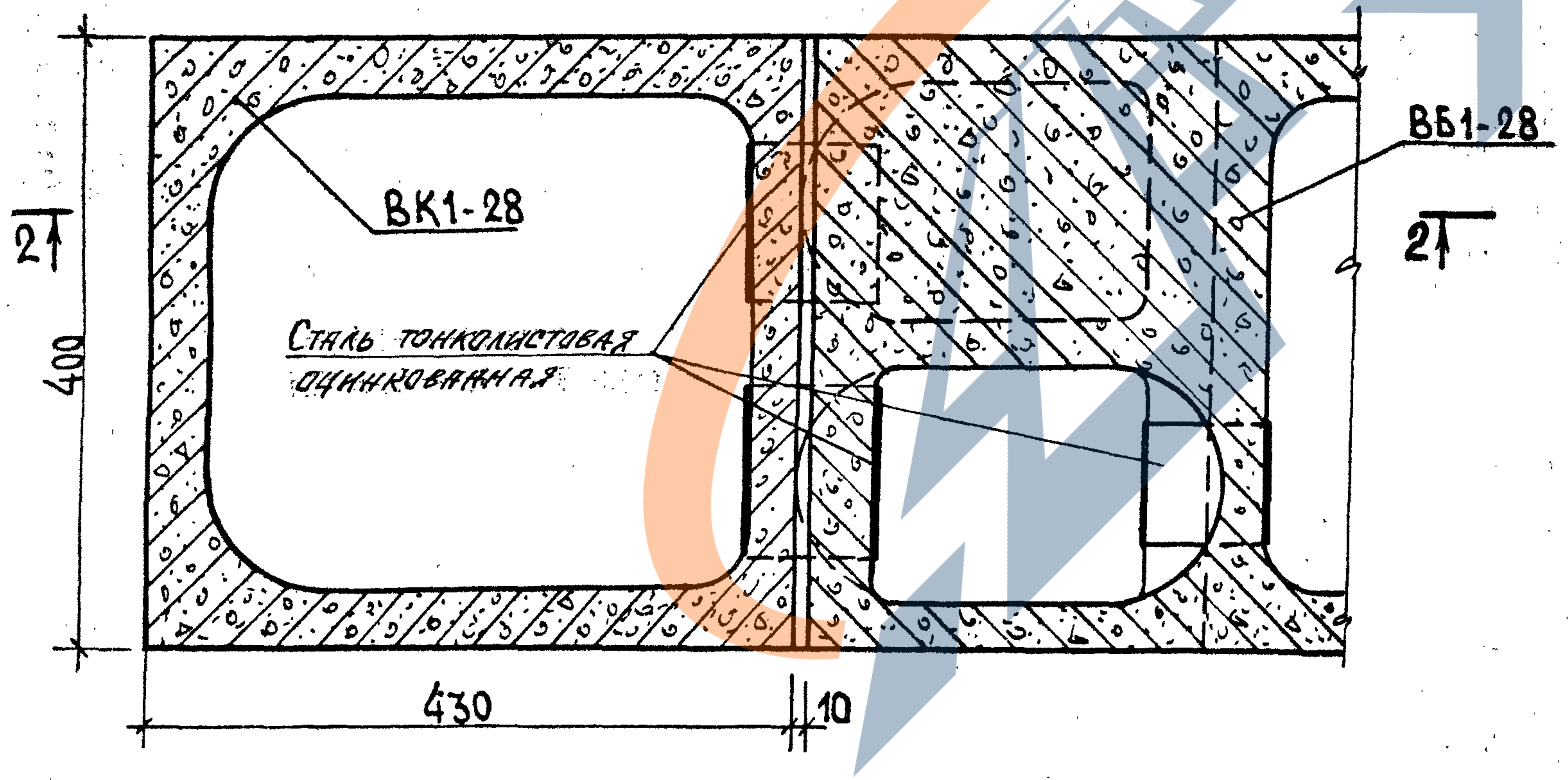
Деталь „А“


ВК1-28
ВБ1-28
ВБ1-28
Сталь тонколистовая оцинкованная по ГОСТ 14918-80* толщиной 0,5÷0,8 мм
30
40
10
230
30
20
30
230
40
10
1
1

2-2


10
ВК1-28
ВБ1-28
ВБ1-28
Сталь тонколистовая оцинкованная
20

1-1


ВК1-28
ВБ1-28
Сталь тонколистовая оцинкованная
400
430
10
2
2

Гл.конс.инж.	Козырев
Гл.технол.	Белоусов
Гл.сантех.	Медведев

Согласовано

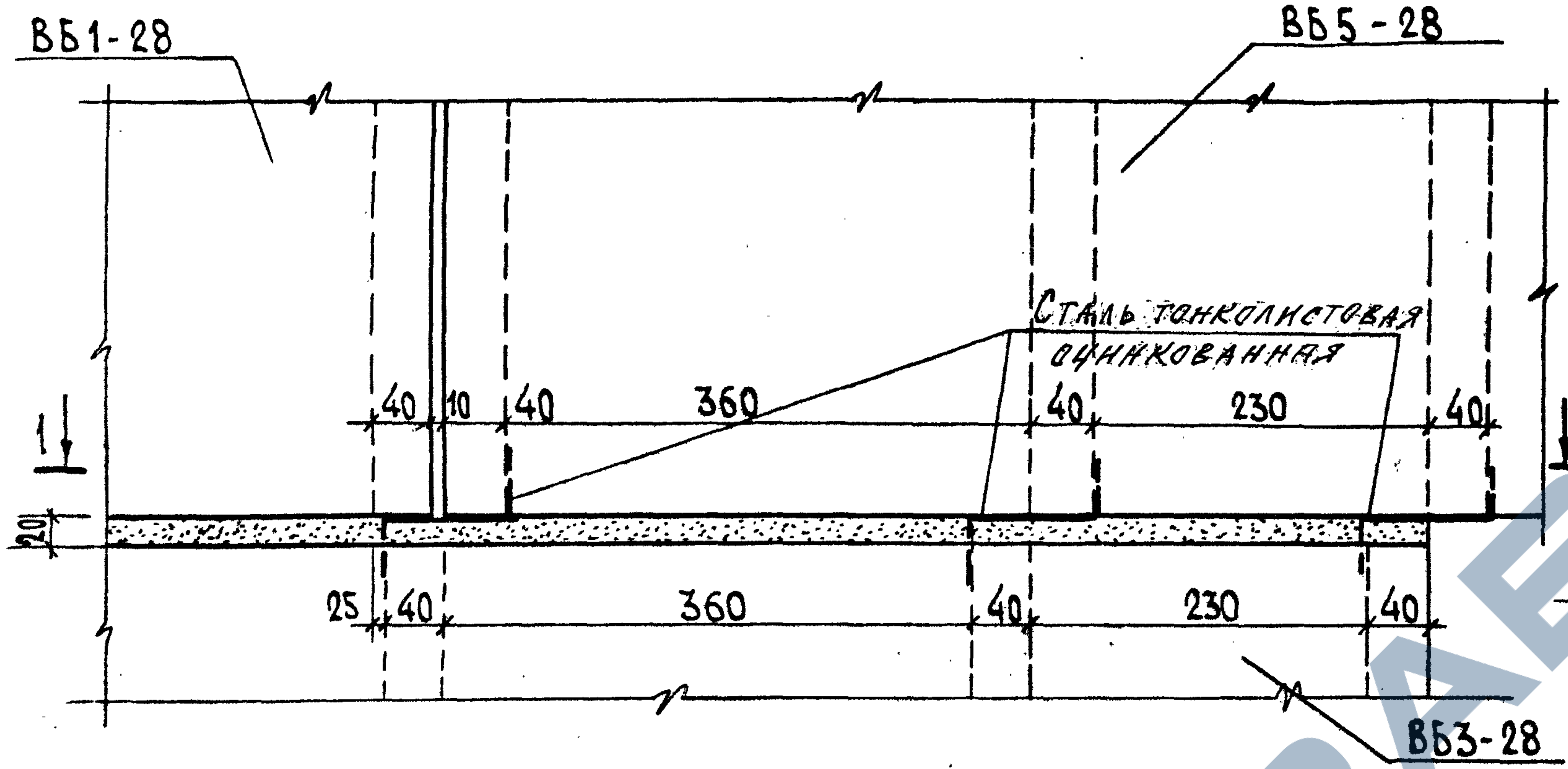
Нач.АКМ-1	Котешов
ГКП	Ким
Инж.I к.	Смирнова
Н.контр.	Ким

[illegible] 15.11.95

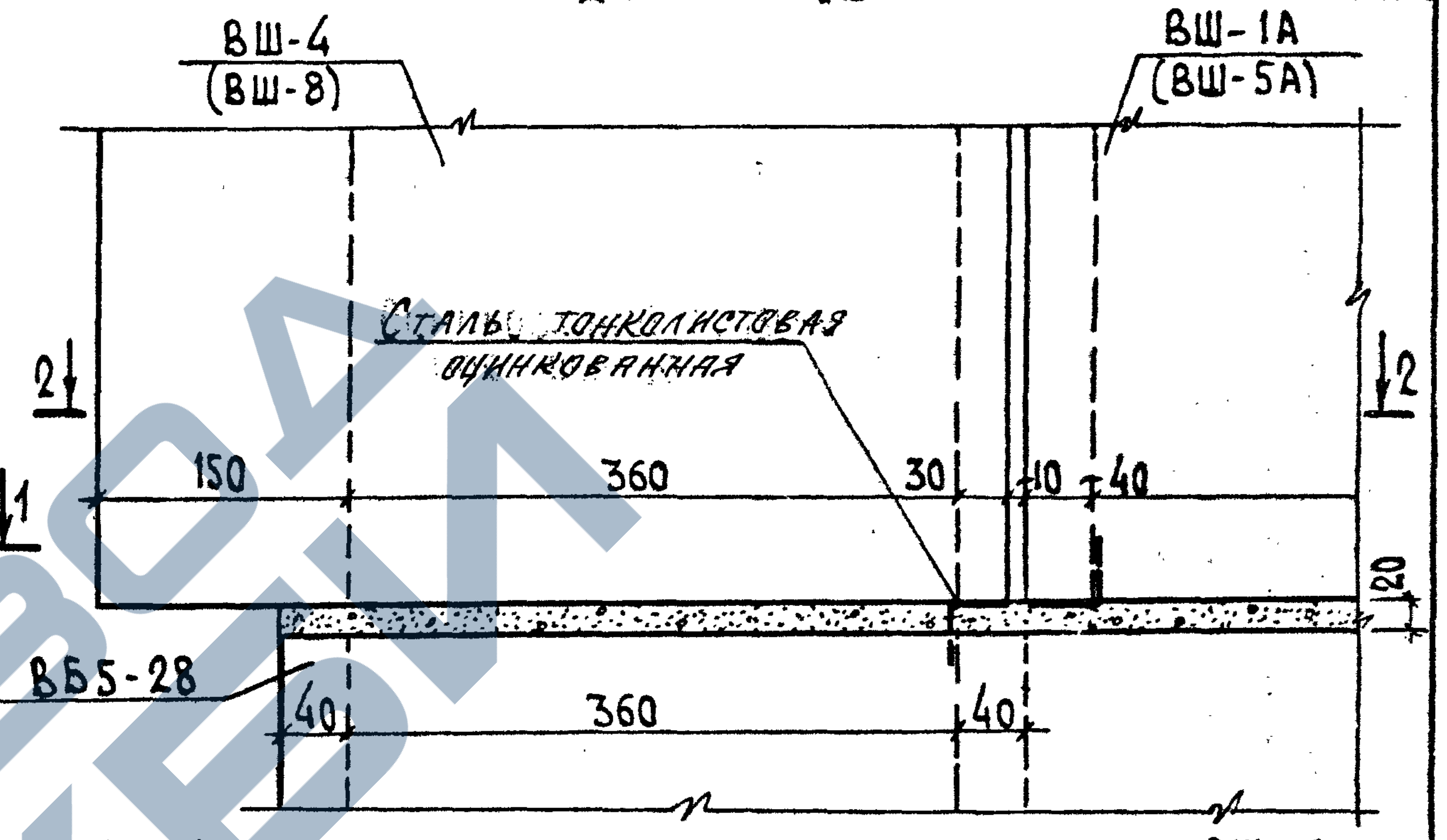
АП „Белпроект“
г. Минск

ТК	Вентблоки	СЕР.Б1.134.1-7
1995	Деталь „А“	Выпуск 1 / Лист N 26

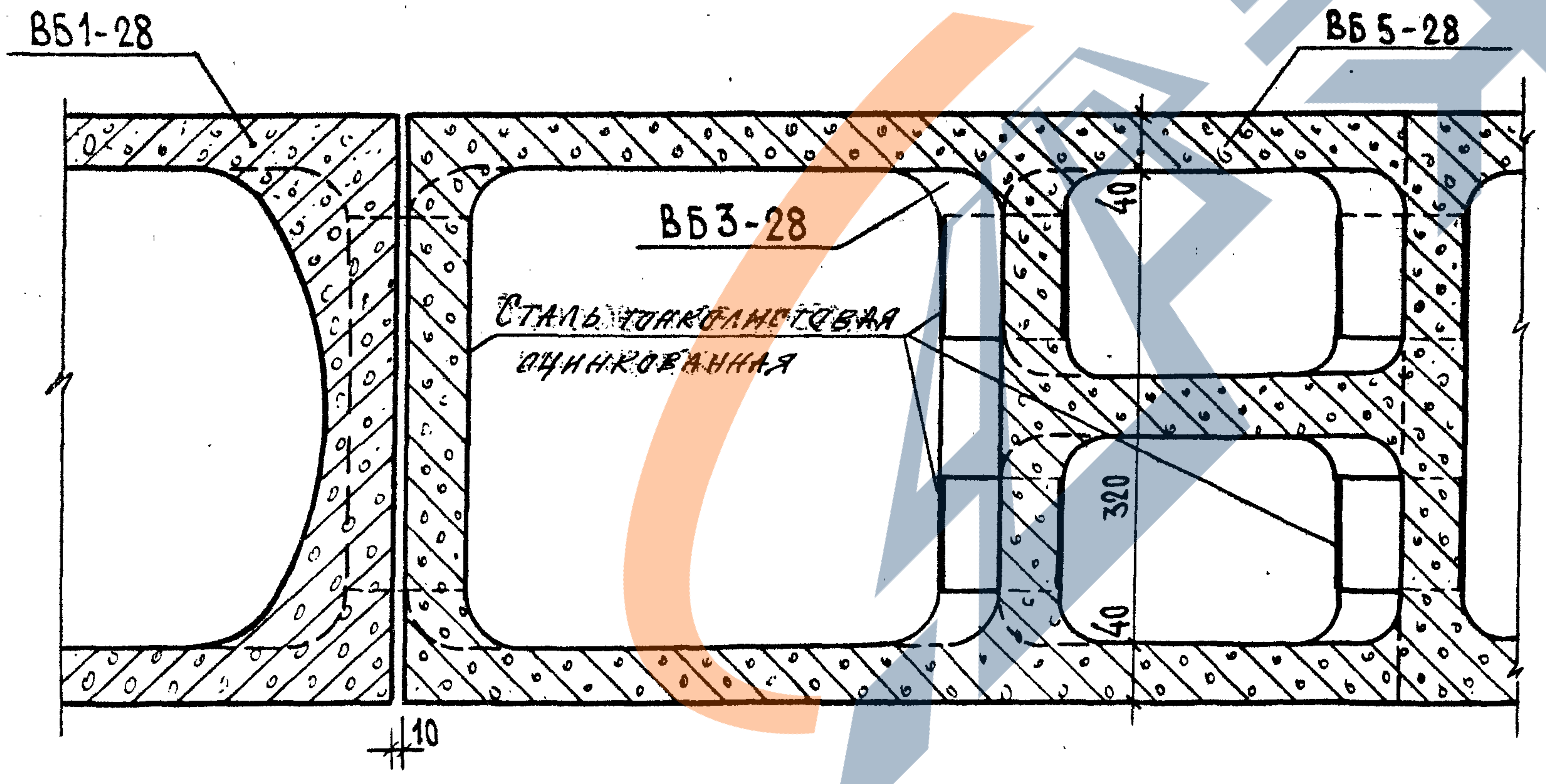
ДЕТАЛЬ "Б"


ВБ1-28
ВБ5-28
Сталь тонколистовая оцинкованная
1
40
10
40
360
40
230
40
20
25
40
360
40
230
40
ВБ3-28

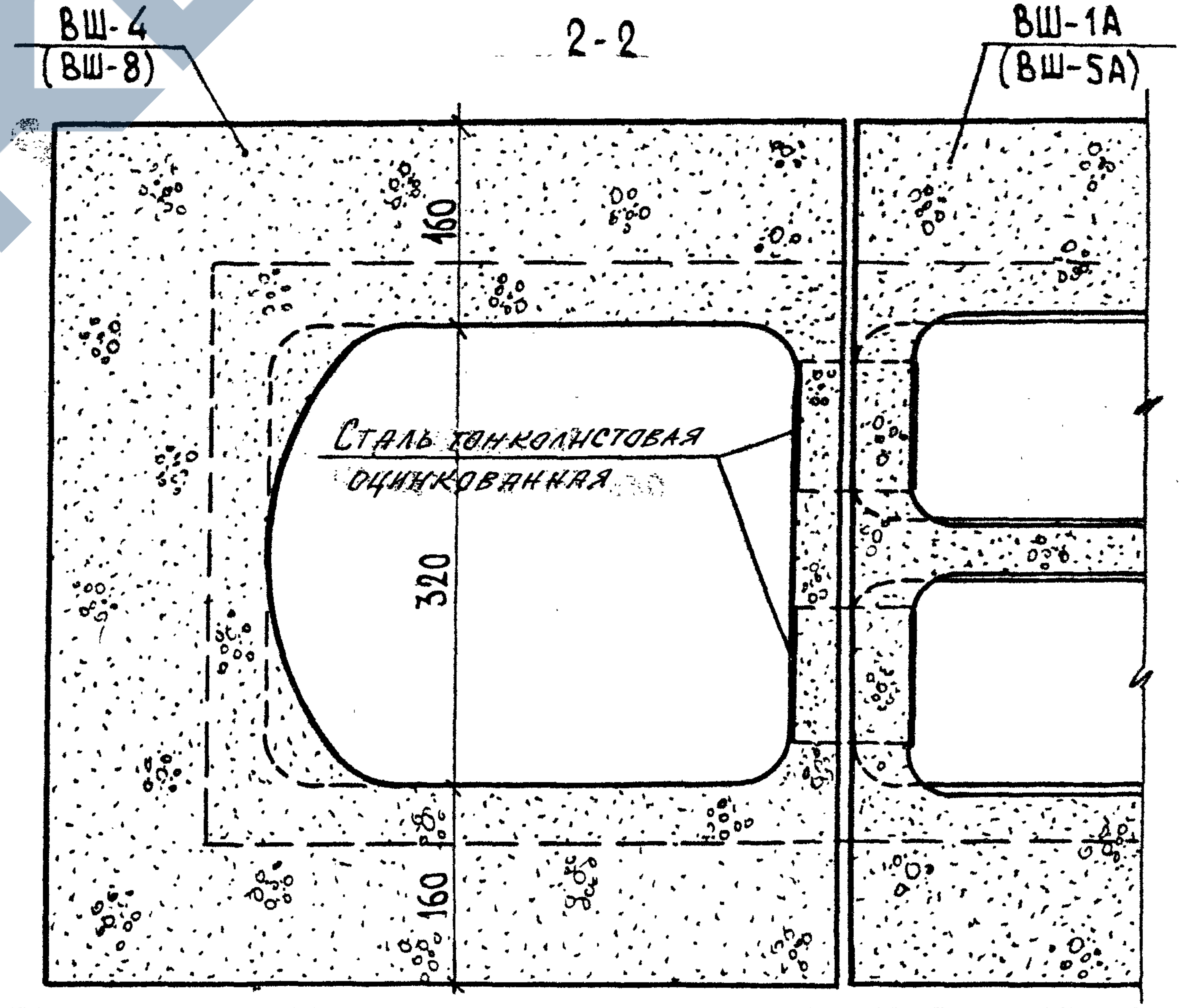
ДЕТАЛЬ "В"


ВШ-4
(ВШ-8)
ВШ-1А
(ВШ-5А)
Сталь тонколистовая оцинкованная
2
1
150
360
30
10
40
20
ВБ5-28
40
360
40

1 - 1


ВБ1-28
ВБ5-28
ВБ3-28
Сталь тонколистовая оцинкованная
40
320
40
10

2 - 2


ВШ-4
(ВШ-8)
ВШ-1А
(ВШ-5А)
Сталь тонколистовая оцинкованная
160
320
160

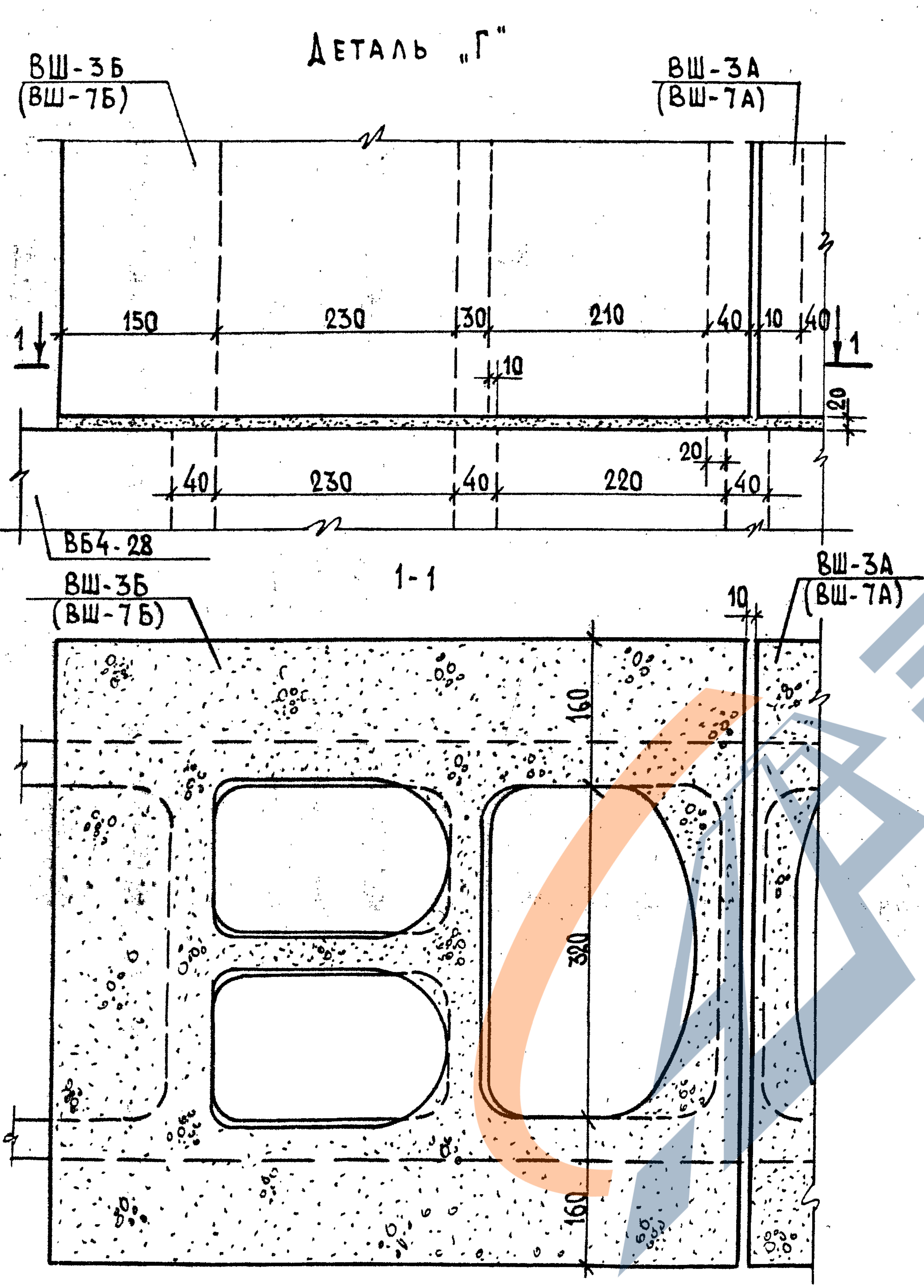
ТК	Вентблоки	СЕР. Б1.134.1-7
1995	Детали "Б" и "В"	Выпуск 1 / Лист N 27

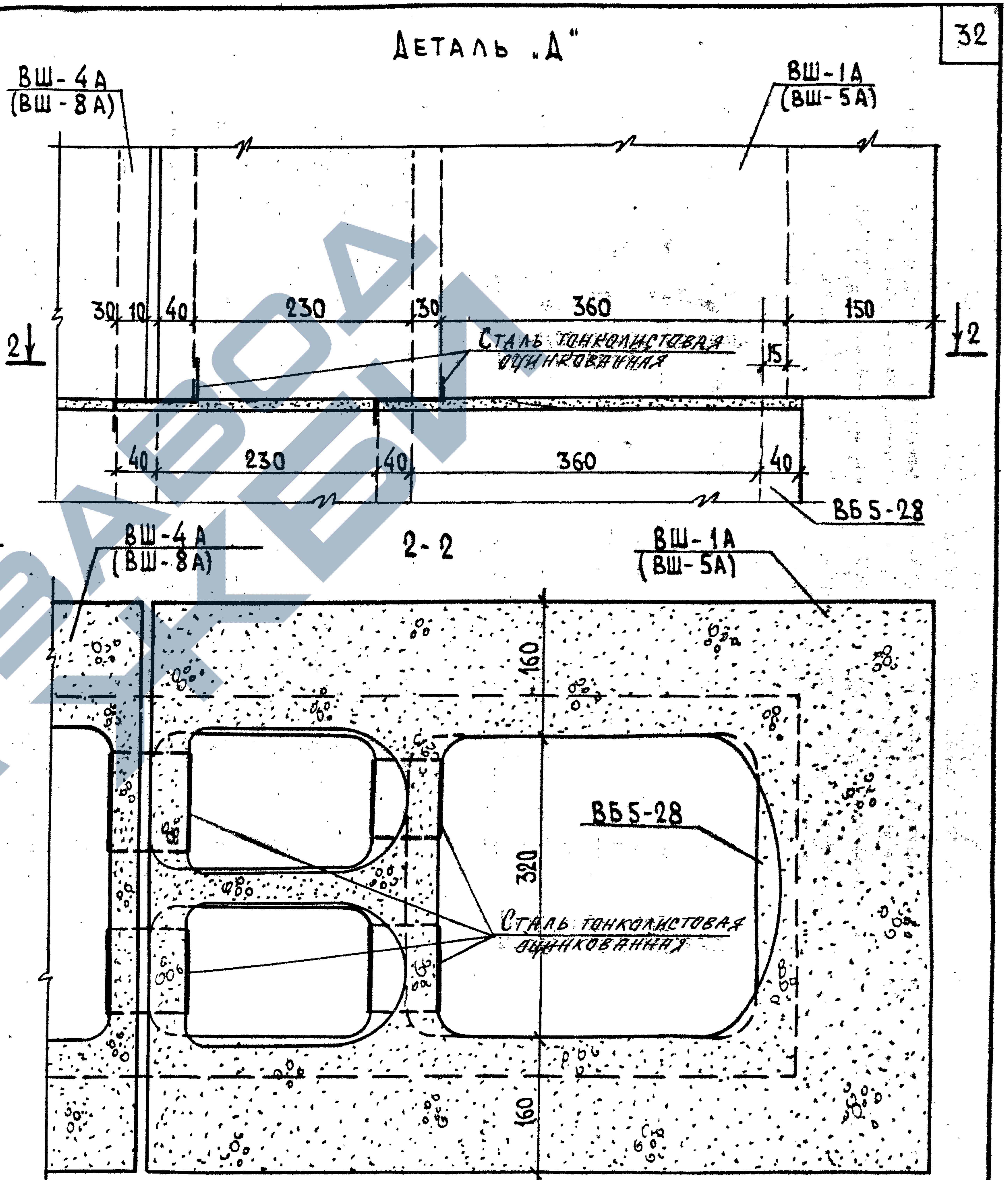
Согласовано
Гл. конс. ин. Козырев
Гл. технол. Белоусов
Гл. сантех. Медведев

Нач. АКМ-1 Котешов
ГКП Ким
Инж. I к. Смирнова
Н. контр. Ким

12882-7 13.XII.95
НП "БЕЛПРОЕКТ"
г. МИНСК

ЗАВОД ЖБИ


Деталь „Г“
ВШ-3Б
(ВШ-7Б)
ВШ-3А
(ВШ-7А)
150
230
30
210
40
10
40
10
20
1
1
40
230
40
220
20
40
ВБ4-28
1-1
ВШ-3Б
(ВШ-7Б)
10
ВШ-3А
(ВШ-7А)
160
320
160


Деталь „Д“
ВШ-4А
(ВШ-8А)
ВШ-1А
(ВШ-5А)
30
10
40
230
30
360
150
2
2
Сталь тонколистовая оцинкованная
15
40
230
40
360
40
ВБ5-28
2-2
ВШ-4А
(ВШ-8А)
ВШ-1А
(ВШ-5А)
160
ВБ5-28
320
Сталь тонколистовая оцинкованная
160

ЗАВОД ЖБИ

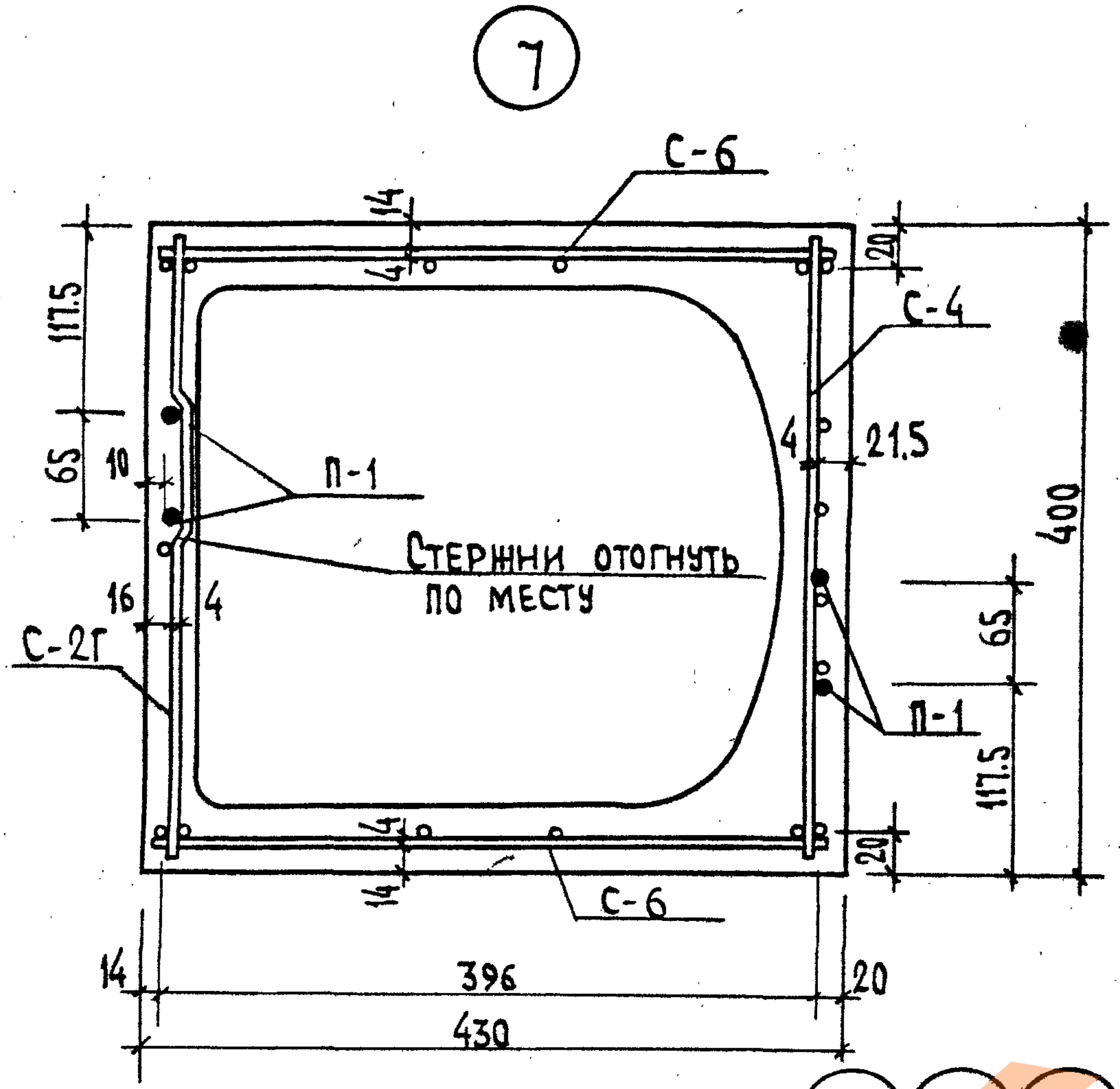
Согласовано		
Гл.кон.ин.		Козырев
Гл.технолог		Белоусов
Гл.сантех.		Медведев

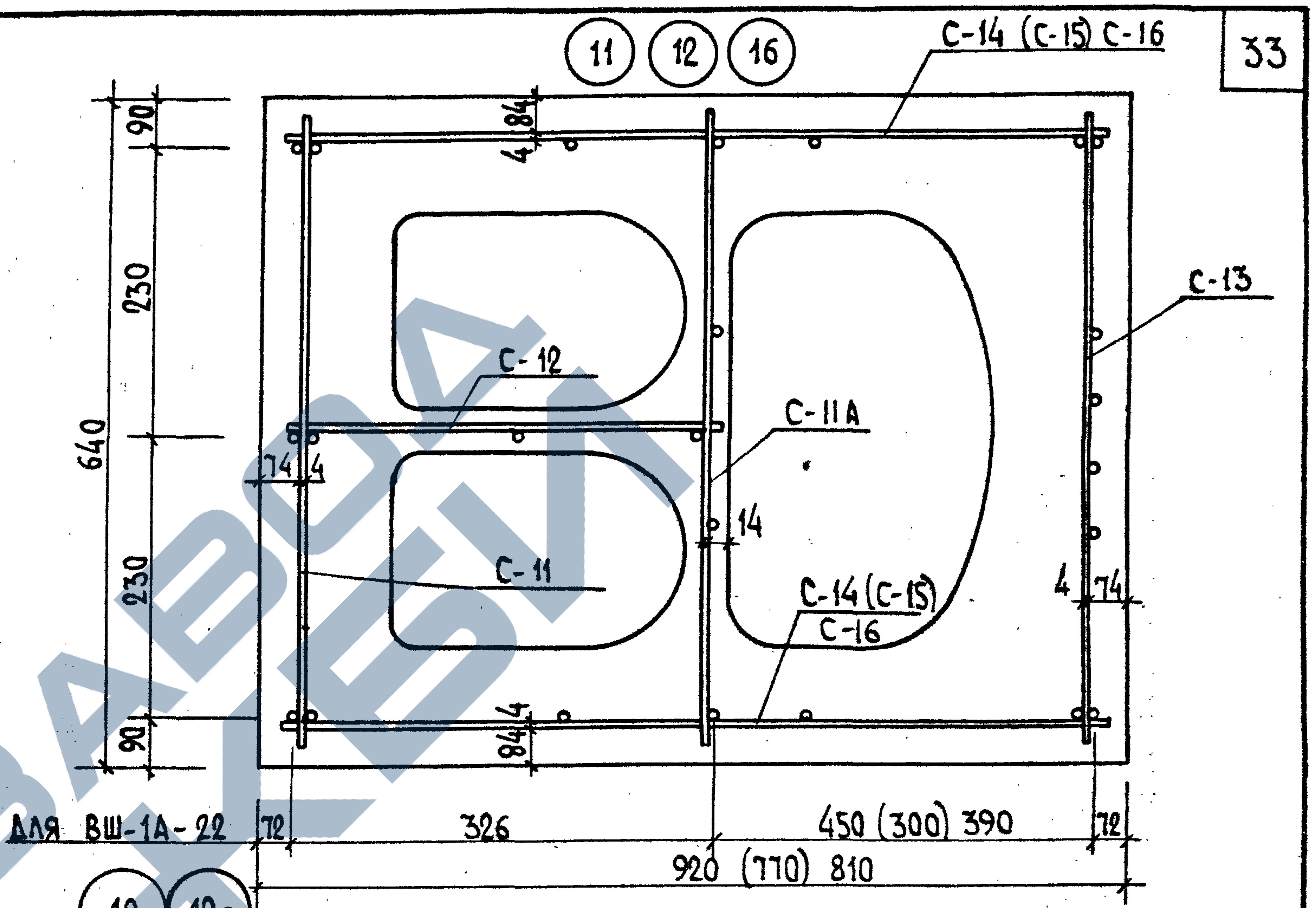
Нач.АКМ		Котешов
ГКП		Ким
Инж-I к.		Смирнова
Н.контр.		Ким

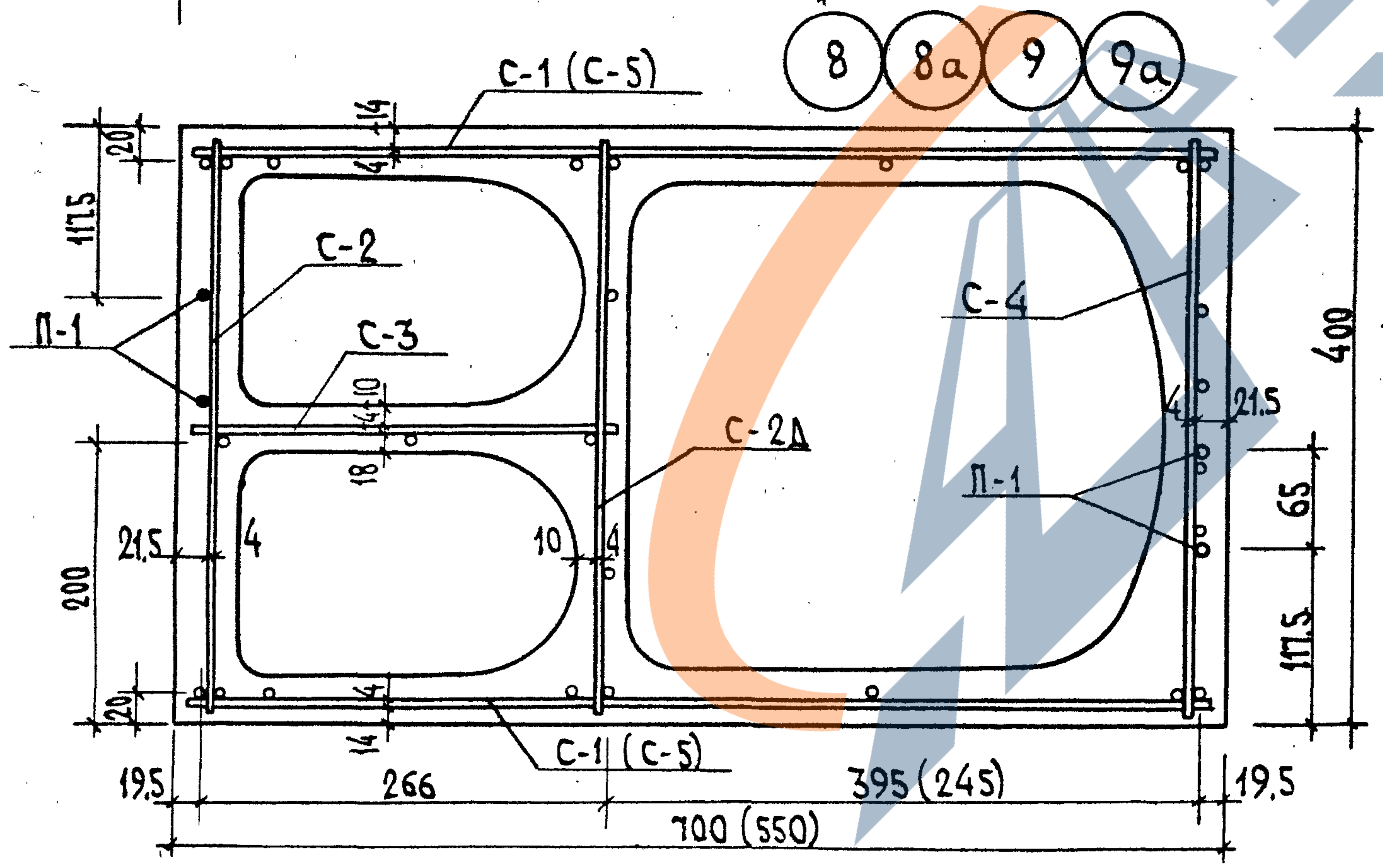
128872 13.XII.95

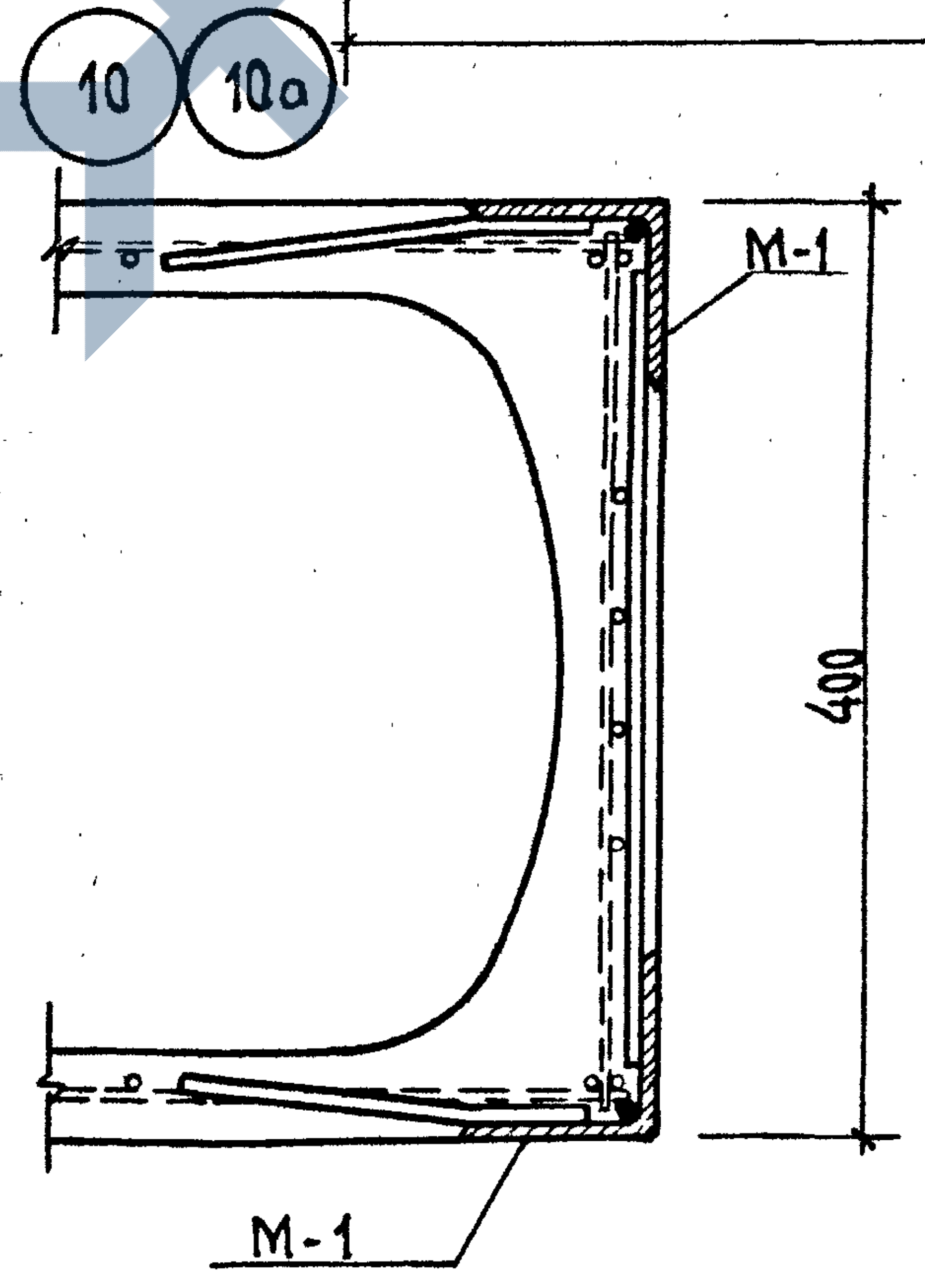
АП „БЕЛПРОЕКТ“
г. Минск

ТК	Вентблоки	Сер.Б1.134.1-7	
1995	Детали „Г“ и „Д“	Выпуск 1	Лист N 28


7
С-6
14
4
20
С-4
117.5
65
10
П-1
Стержни отогнуть по месту
21.5
400
16
4
С-2Г
65
П-1
117.5
20
14
С-6
14
396
20
430


11
12
16
С-14 (С-15) С-16
90
4
84
230
С-13
С-12
640
С-11А
74
4
14
230
С-11
С-14 (С-15)
С-16
4
74
90
84
4
для ВШ-1А-22
72
326
450 (300) 390
72
920 (770) 810


8
8а
9
9а
С-1 (С-5)
20
14
4
117.5
С-2
П-1
С-3
4
10
С-4
18
С-2Д
21.5
4
10
4
4
21.5
400
П-1
65
200
117.5
20
14
С-1 (С-5)
14
19.5
266
395 (245)
19.5
700 (550)


10
10а
М-1
400
М-1

Узлы 8а, 9а, 10а зеркальны узлам 8, 9, 10.

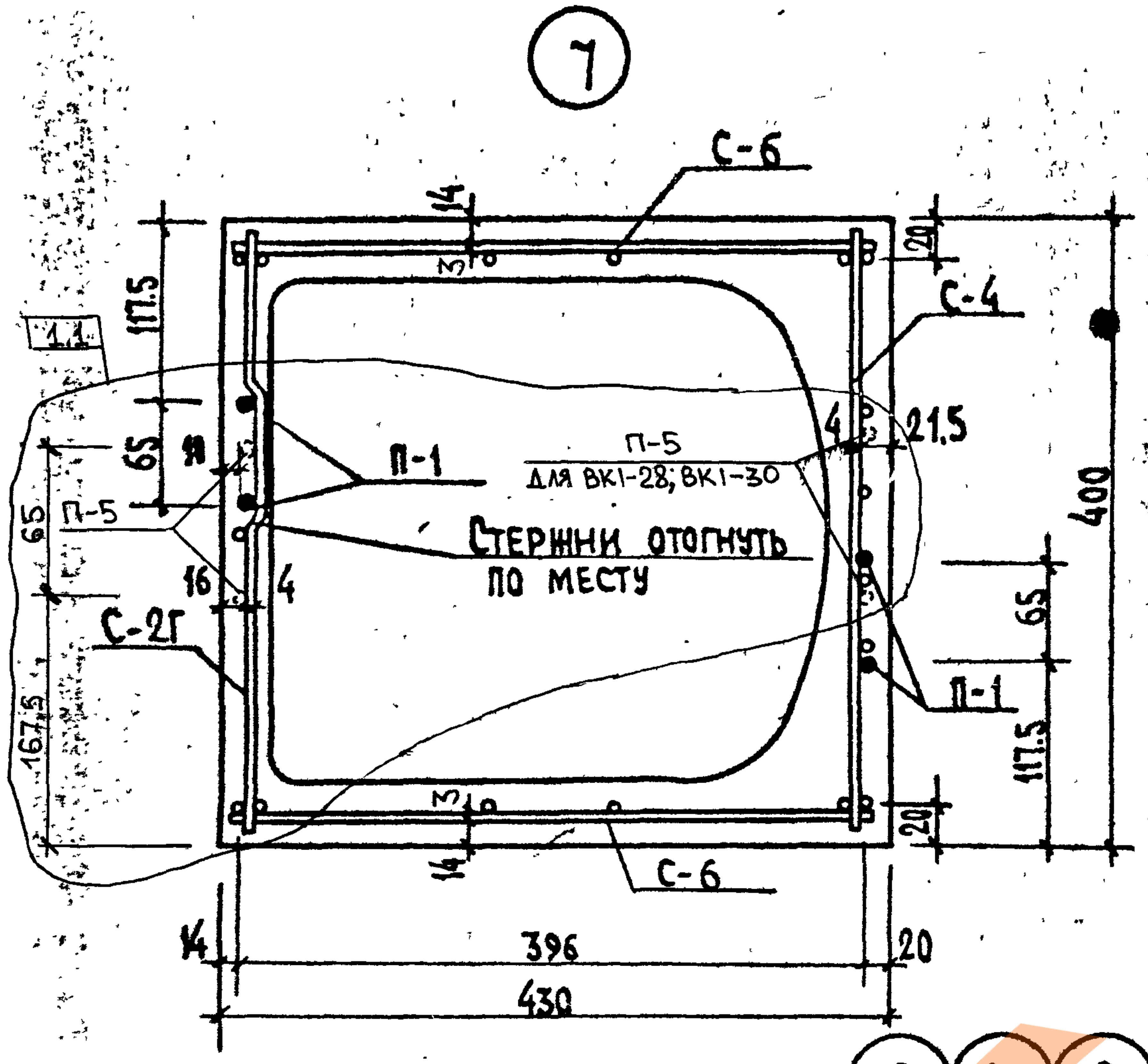
ТК	Вентблоки	Сер. Б1.134.1-7	
1995	Узлы армирования	Выпуск 1	Лист N 29

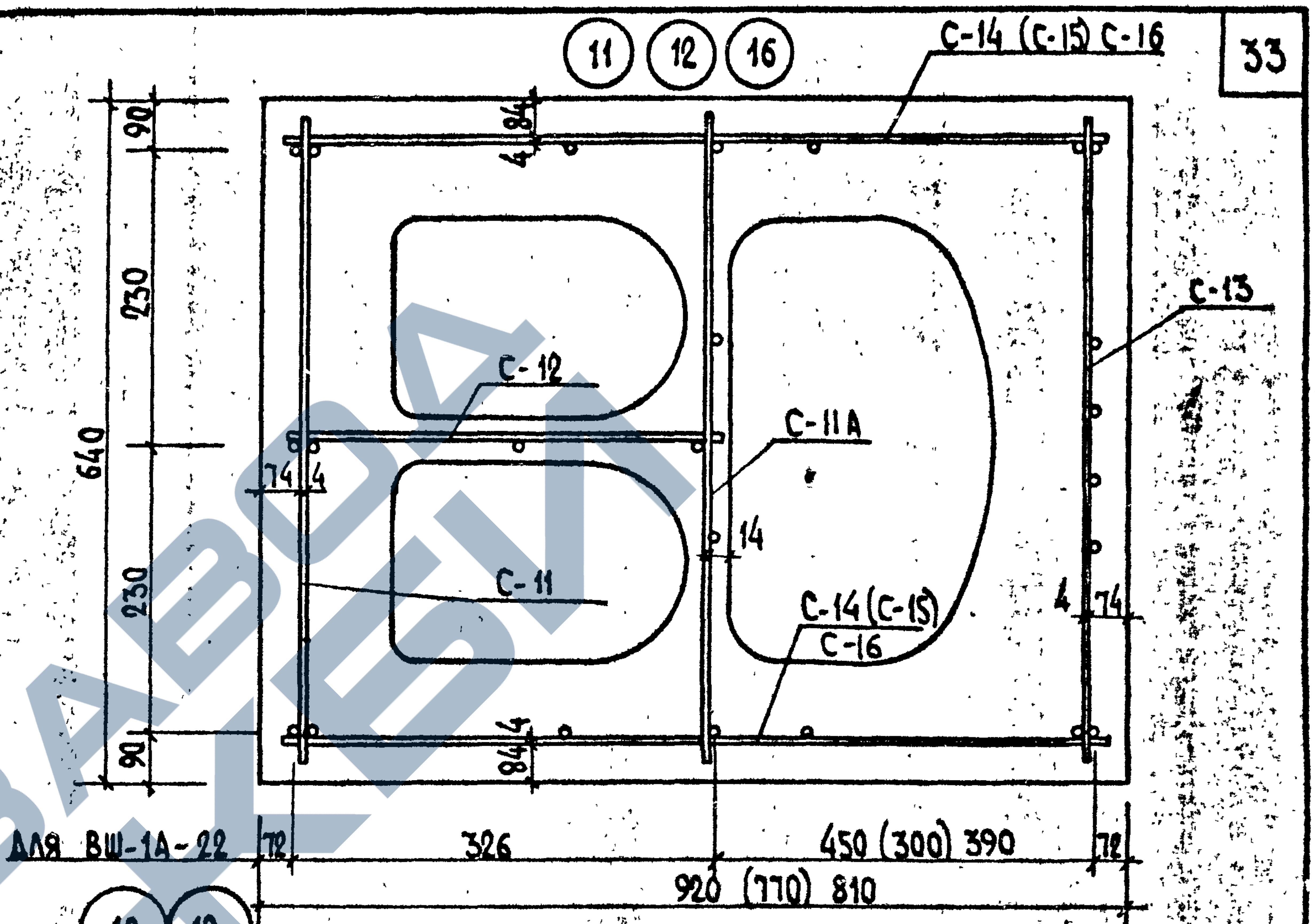
Согласовано
Гл.конс.ин. Козырев
Гл.технолог Белоусов

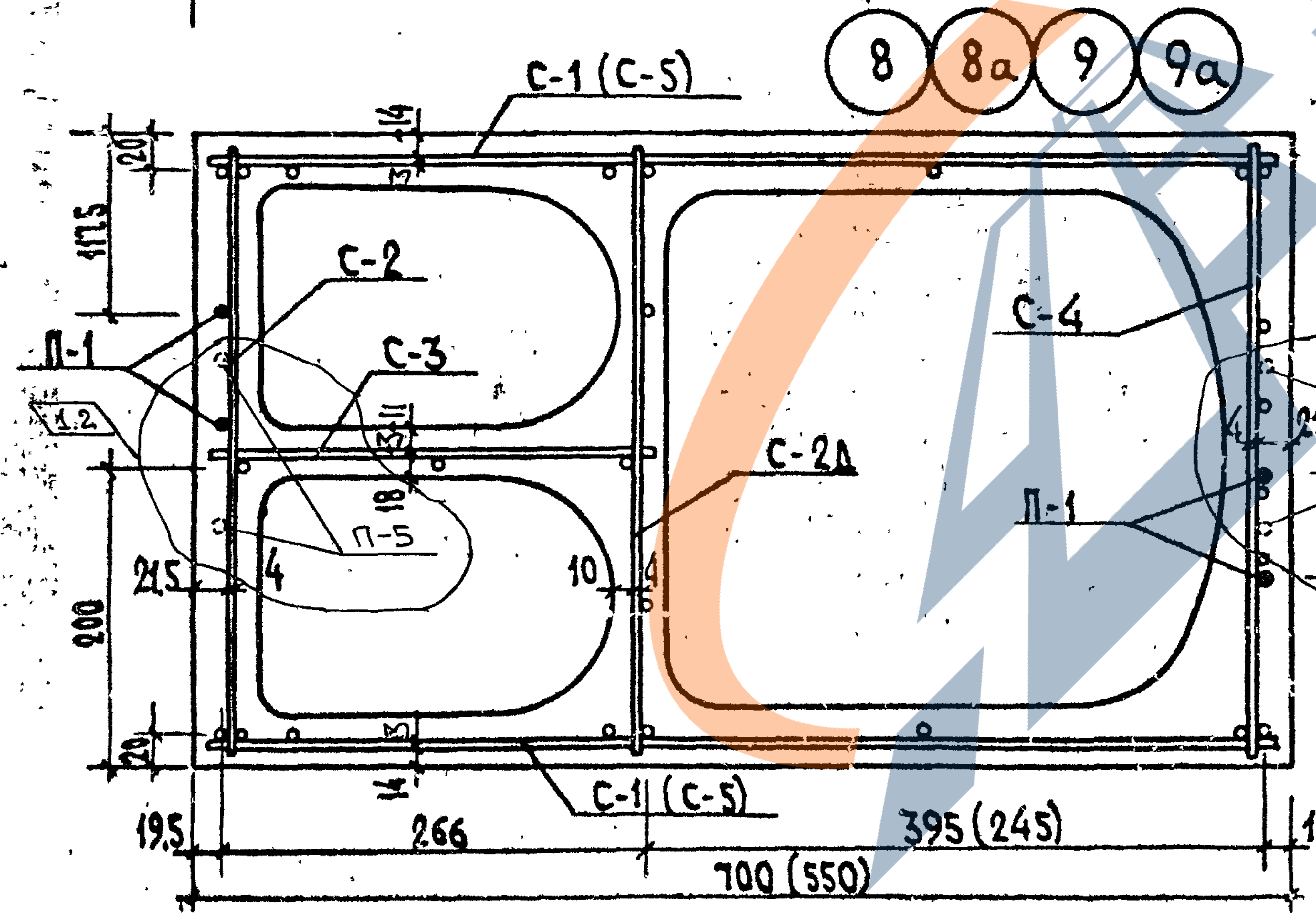
Нач. АКМ-1 Котешов
ГКП Ким
Н.контр. Ким

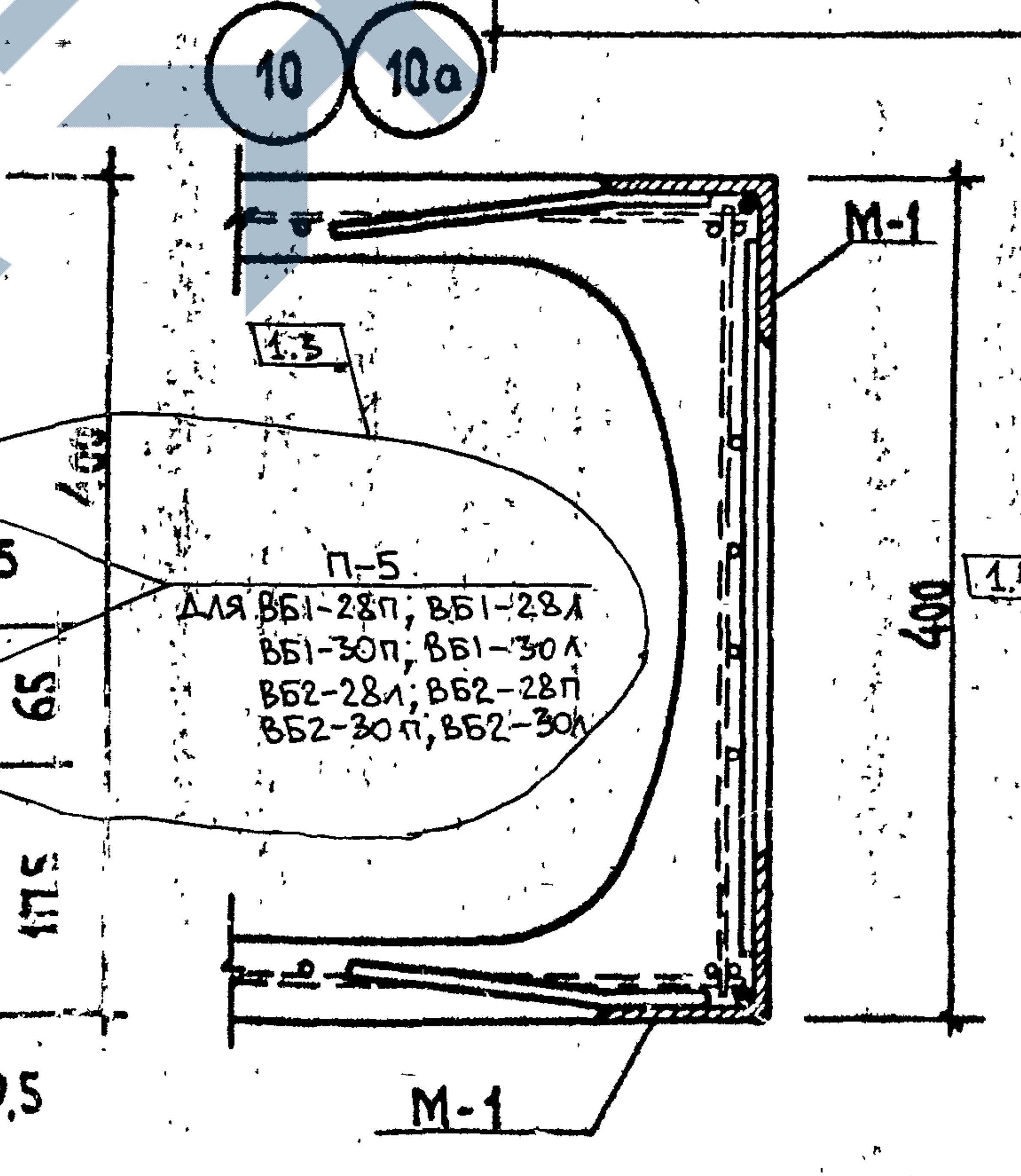
АП „Белпроект"
г. Минск

128827 13.XII.95


7
С-6
С-4
1.1
П-1
П-5
для ВК1-28; ВК1-30
Стержни отогнуть по месту
П-5
С-2Г
П-1
С-6
117,5
65
65
167,5
16
4
4
21,5
14
3
20
400
65
117,5
396
430
14
20


11
12
16
С-14 (С-15) С-16
С-13
С-12
С-11А
С-11
С-14 (С-15)
С-16
90
230
640
230
90
84
4
74
4
14
4
74
для ВШ-1А-22
72
326
450 (300) 390
72
920 (770) 810


8
8а
9
9а
С-1 (С-5)
С-2
С-3
С-4
С-2Д
П-1
1.2
П-5
П-1
С-1 (С-5)
117,5
20
14
3
31
18
21,5
4
10
4
16
200
20
14
19,5
266
395 (245)
19,5
700 (550)


10
10а
М-1
1.3
П-5
для ВБ1-28п; ВБ1-28л
ВБ1-30п; ВБ1-30л
ВБ2-28л; ВБ2-28п
ВБ2-30п; ВБ2-30л
400
21,5
4
65
117,5
400
М-1

Примечания

1. Узлы 8а, 9а, 10а зеркальны узлам 8, 9, 10.
2. Варианты установки подъемных петель П-1 или П-5 см. прим. п. 1 на листах 9÷12, 18

1.4

Нач. АКМ-1		Котешов
ГКП		Ким
Н. контр.		Ким

Согласовано

Гл. констр. ин.		Козырев
Гл. технолог		Белоусов

122827 13.VII.95

АП "Белпроект"
г. Минск

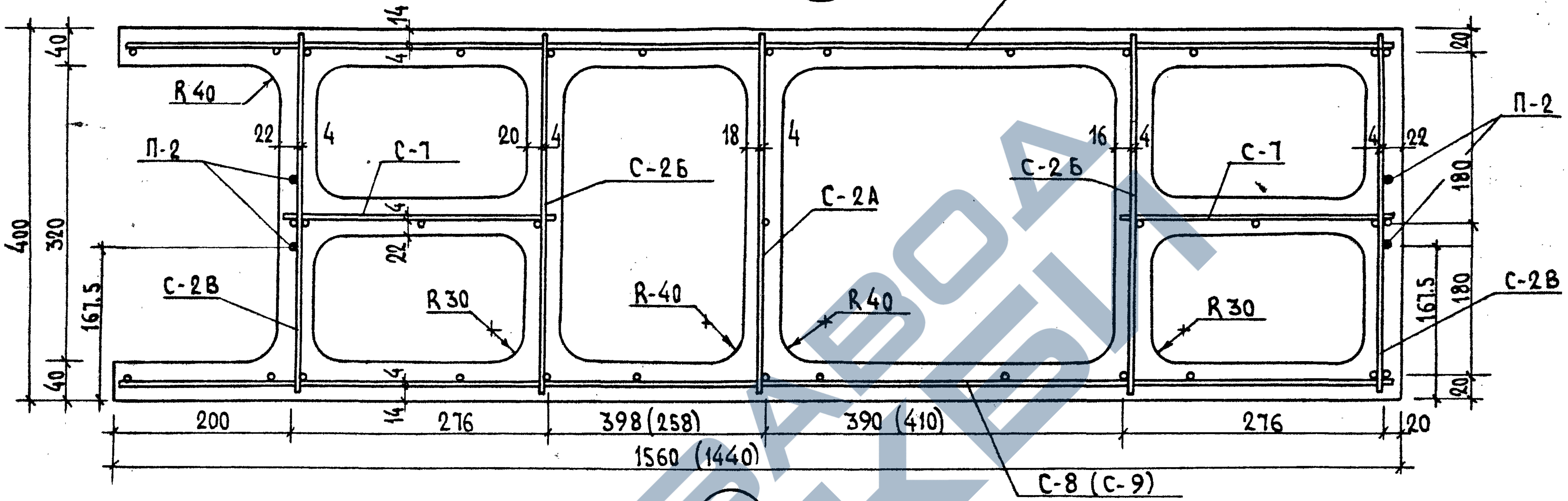
1	1÷4	—	440-2000		08.2000
Изм.	Колич.	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТК
1995

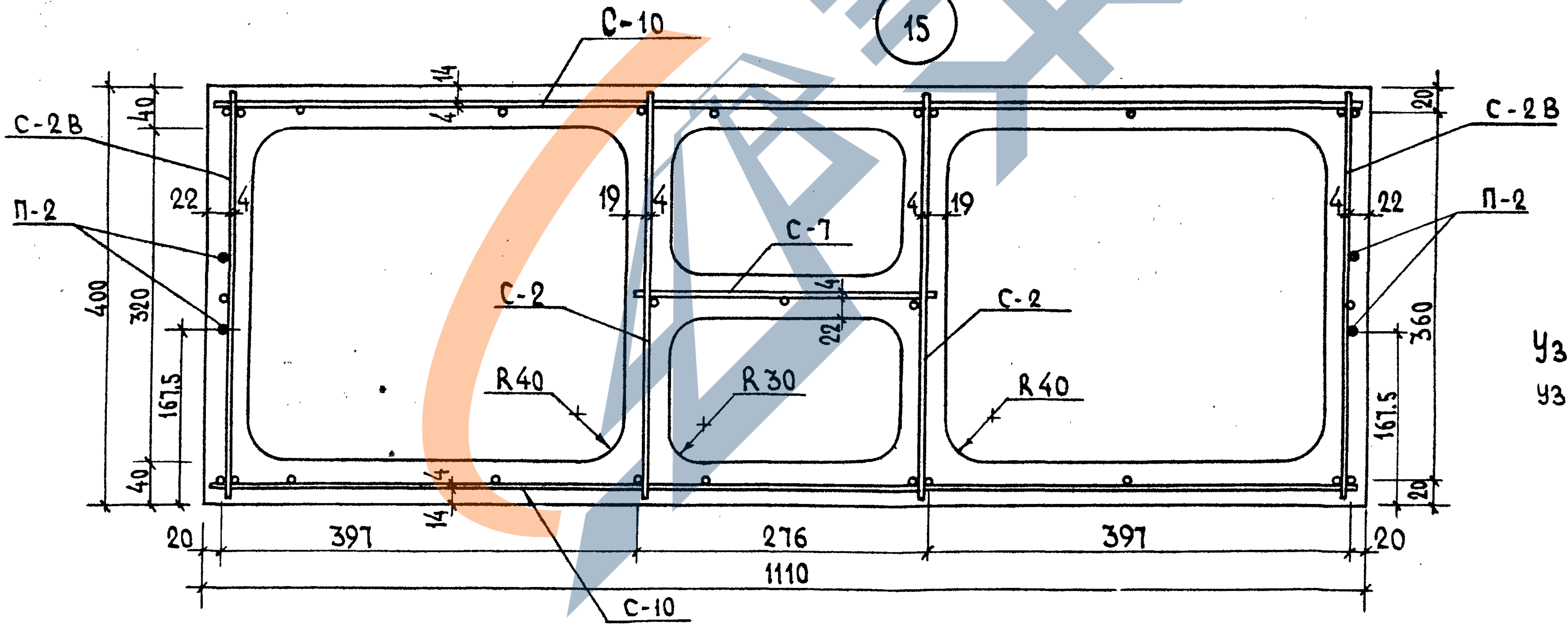
ВЕНТБЛОКИ
Узлы армирования

Сер. Б1.134.1-7
Выпуск 1
Лист N 29

⑬ ⑬а ⑭ ⑭а


С-8 (С-9)
П-2
R40
22
4
С-7
20
18
С-2Б
С-2А
16
14
40
320
400
167,5
С-2В
R30
R-40
180
20
200
276
398 (258)
390 (410)
1560 (1440)

⑮


С-10
С-2В
П-2
22
4
19
С-7
С-2
R40
R30
14
40
320
400
167,5
360
20
397
276
1110

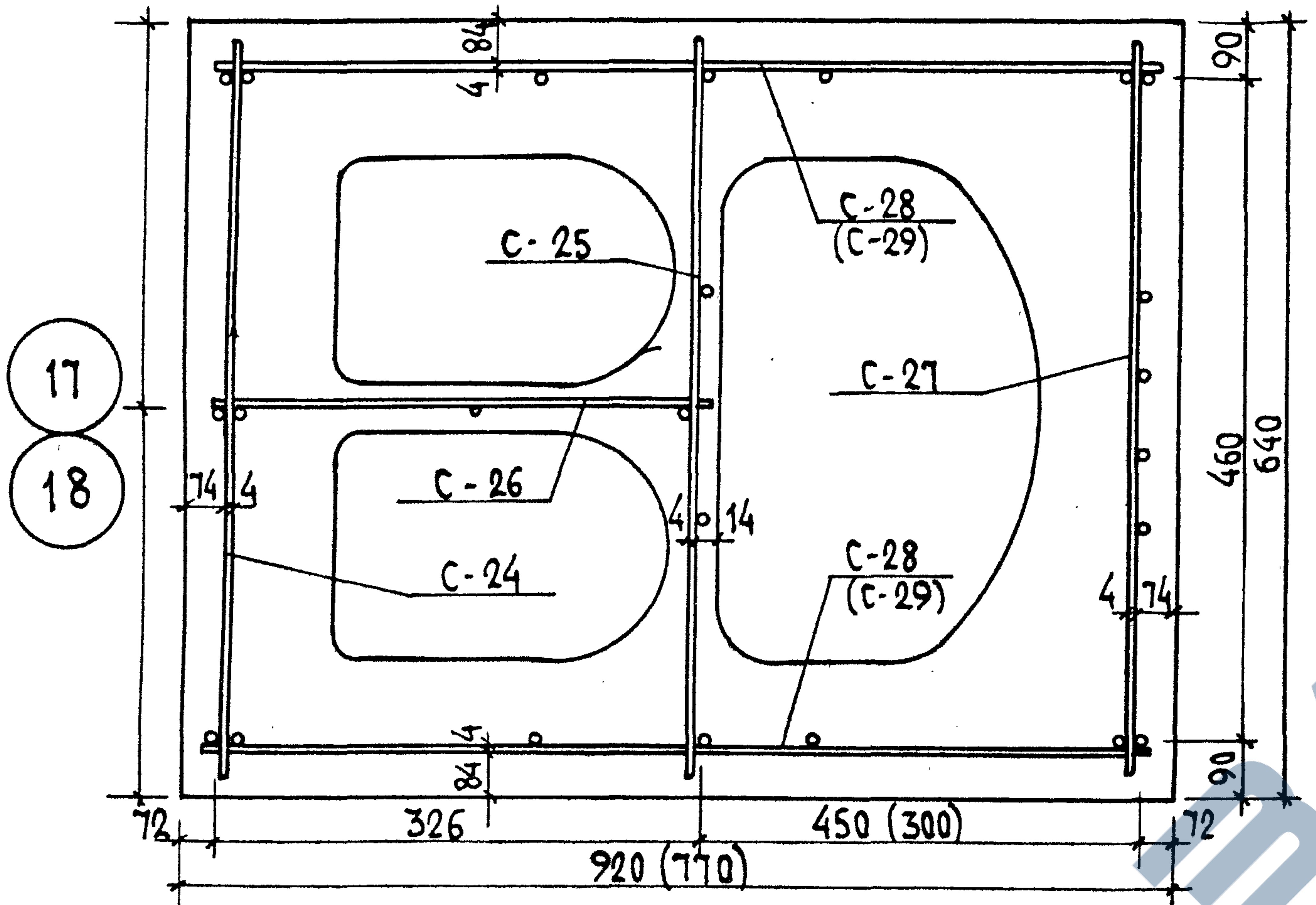
Узлы 13а и 14а зеркальны узлам 13 и 14.

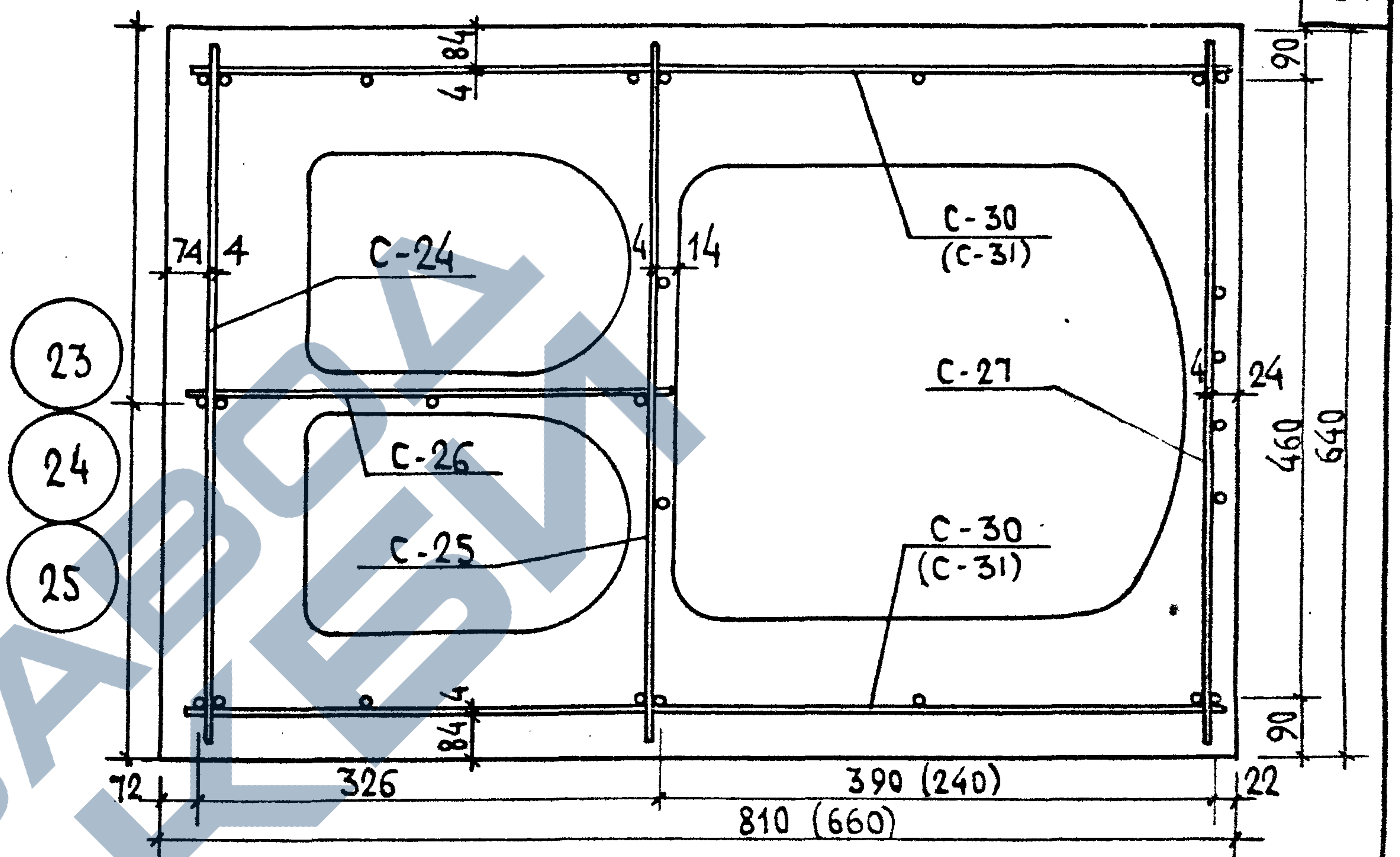
Согласован
Гл.конс.ин. Козырев
Гл.технолог Белоусов

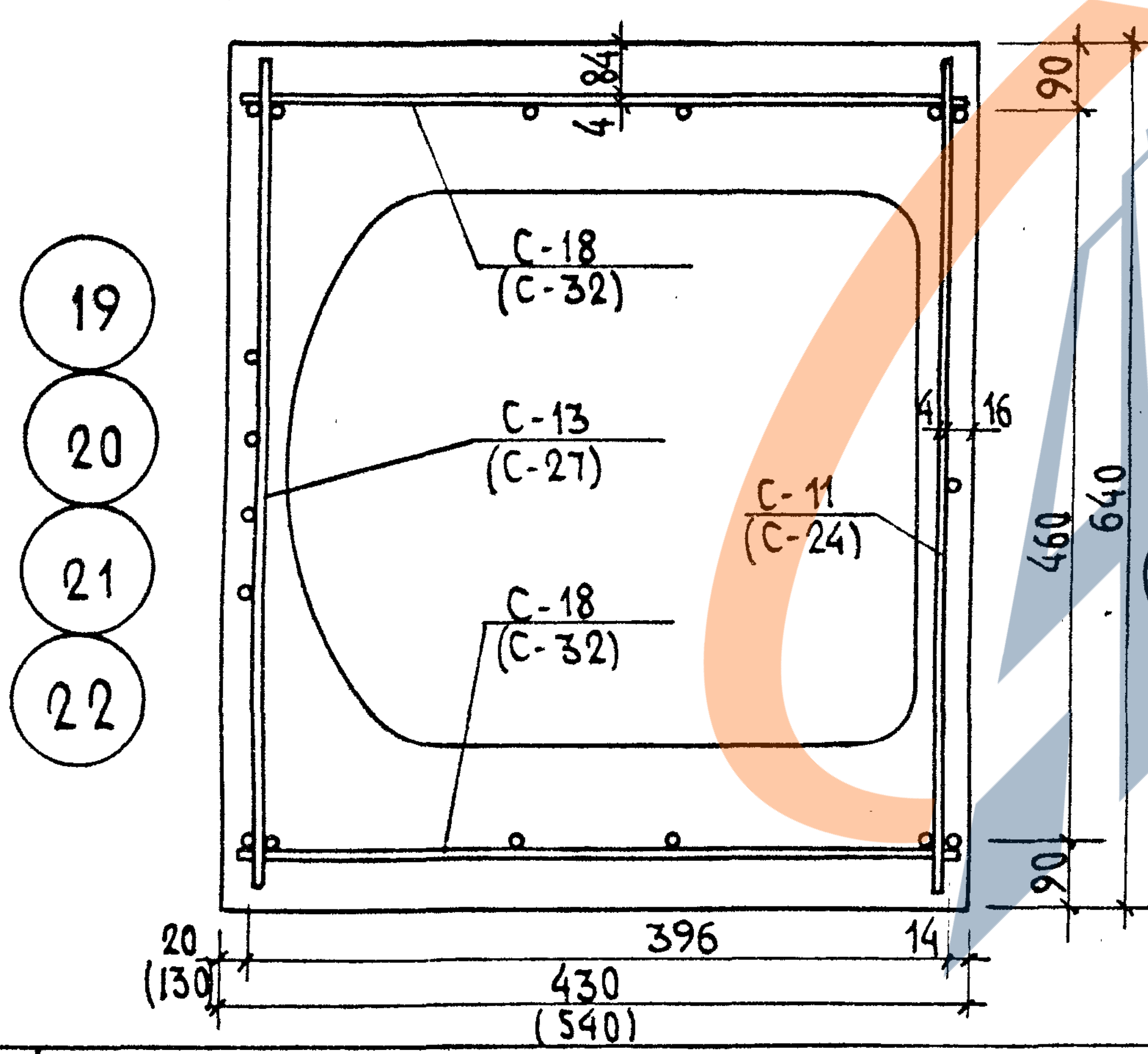
Нач.НКМ-1 Котешов
ГКП Ким
Н.контр. Ким

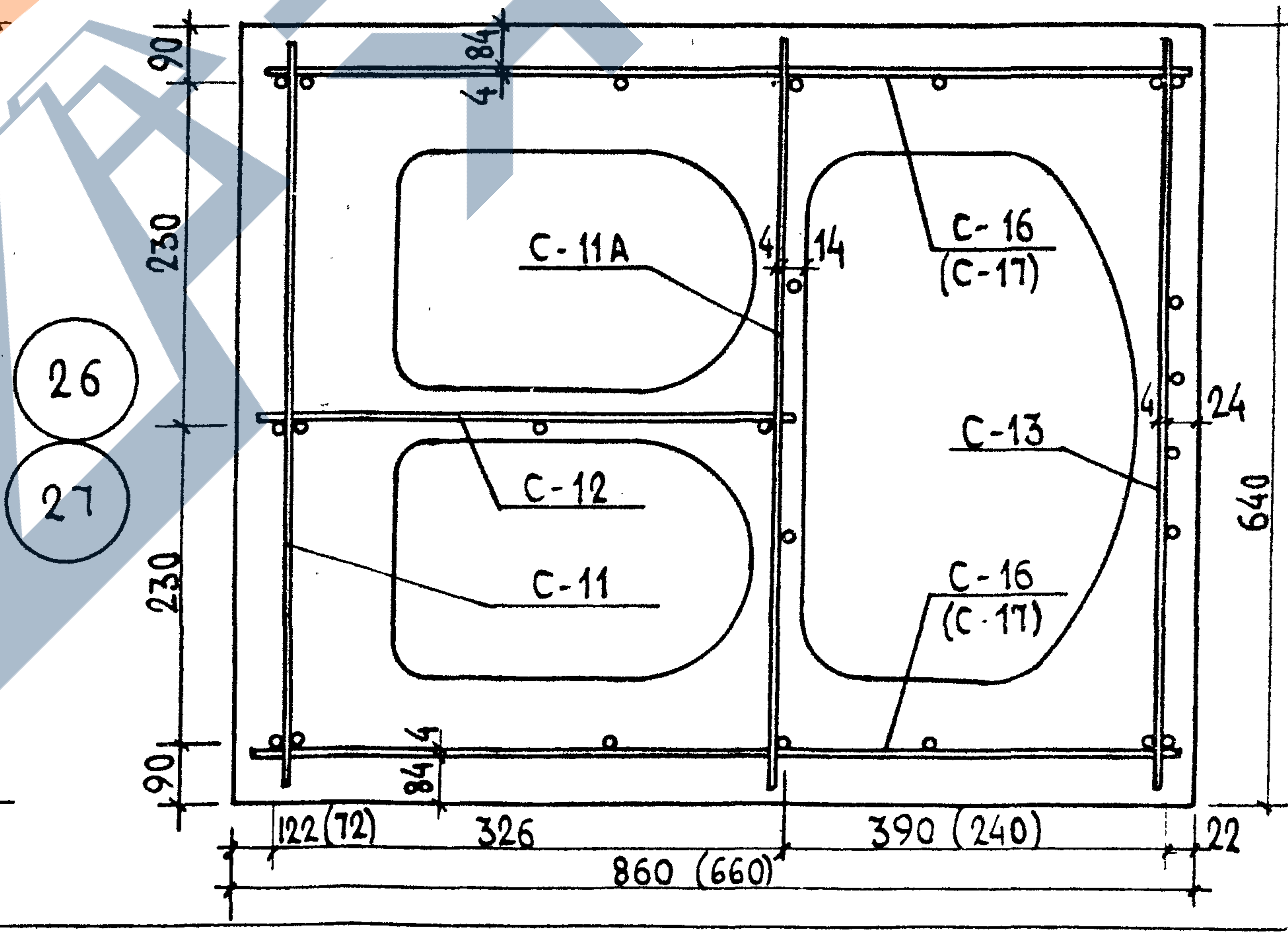
АП "Белпроект"
г. Минск

ТК	Вентблоки	Сер.Б1.134.1-7	
1995	Узлы армирования	Выпуск 1	Лист N 30


17
18
С-25
С-28
(С-29)
С-27
С-26
С-24
С-28
(С-29)
84
4
74
4
4
14
4
74
90
460
640
90
84
4
72
326
450 (300)
72
920 (770)


23
24
25
С-24
С-30
(С-31)
С-27
С-26
С-25
С-30
(С-31)
84
4
74
4
4
14
4
24
90
460
640
90
84
4
72
326
390 (240)
22
810 (660)


19
20
21
22
С-18
(С-32)
С-13
(С-27)
С-11
(С-24)
С-18
(С-32)
84
4
4
16
90
460
640
90
20
(130)
396
14
430
(540)


26
27
С-11А
С-16
(С-17)
С-13
С-12
С-11
С-16
(С-17)
84
4
4
14
4
24
90
230
230
90
640
4
84
122 (72)
326
390 (240)
22
860 (660)

Узлы 23 и 25 зеркальны узлу 24; узел 27 – узлу 26.

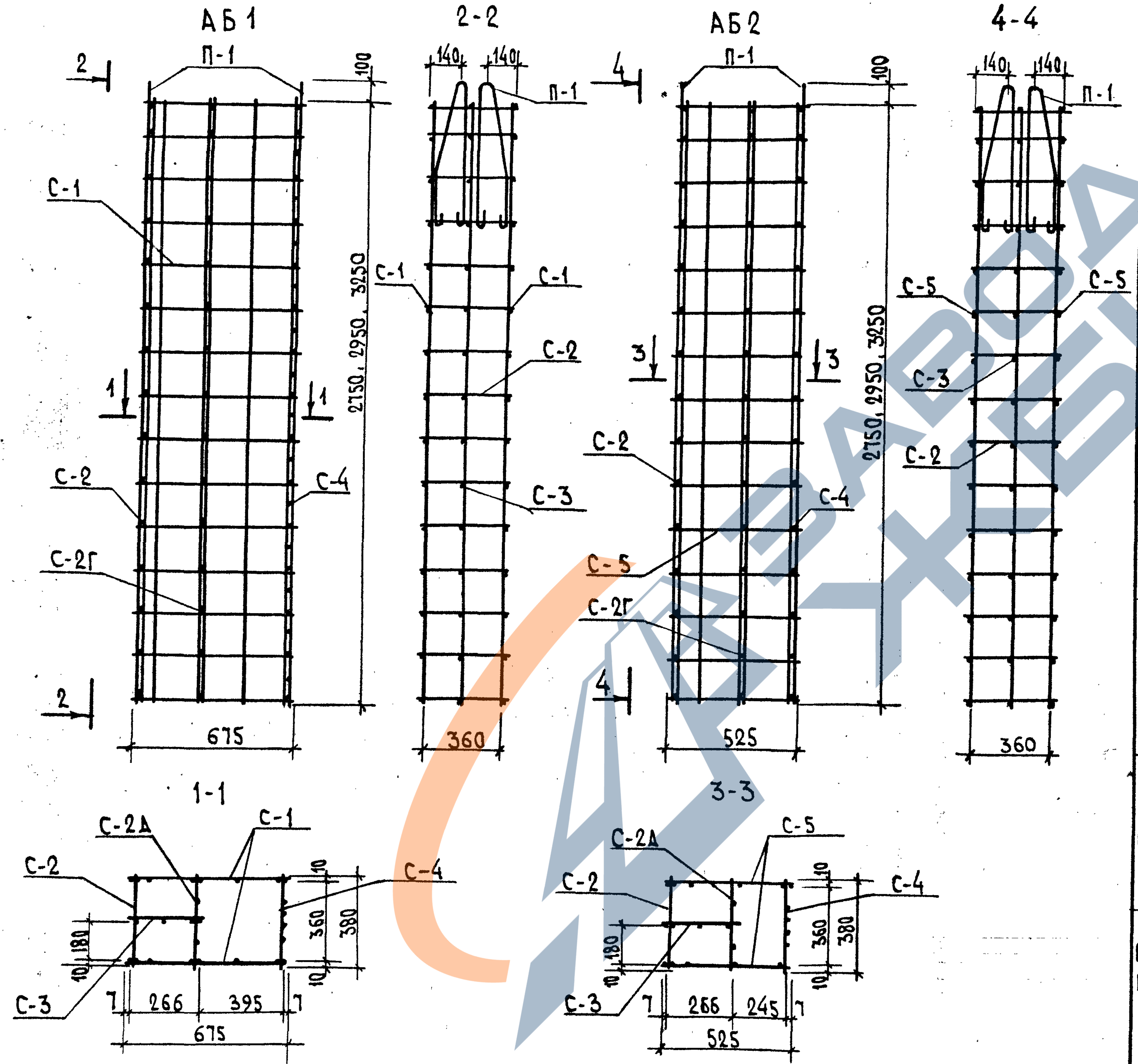
ТК	Вентшахты.	СЕР Б1.134.1-7	
1995	Узлы армирования.	Выпуск 1	Лист N 31

Гл.конс.ин. Козырев
Гл.технол. Белоусов
Согласовано

Нач.АКМ Котешов
ГКП Ким
Н.контр. Ким

АП "Белпроект"
г. Минск

128829 13.XII.96



Спецификация арматурных изделий на 1 арматурный блок

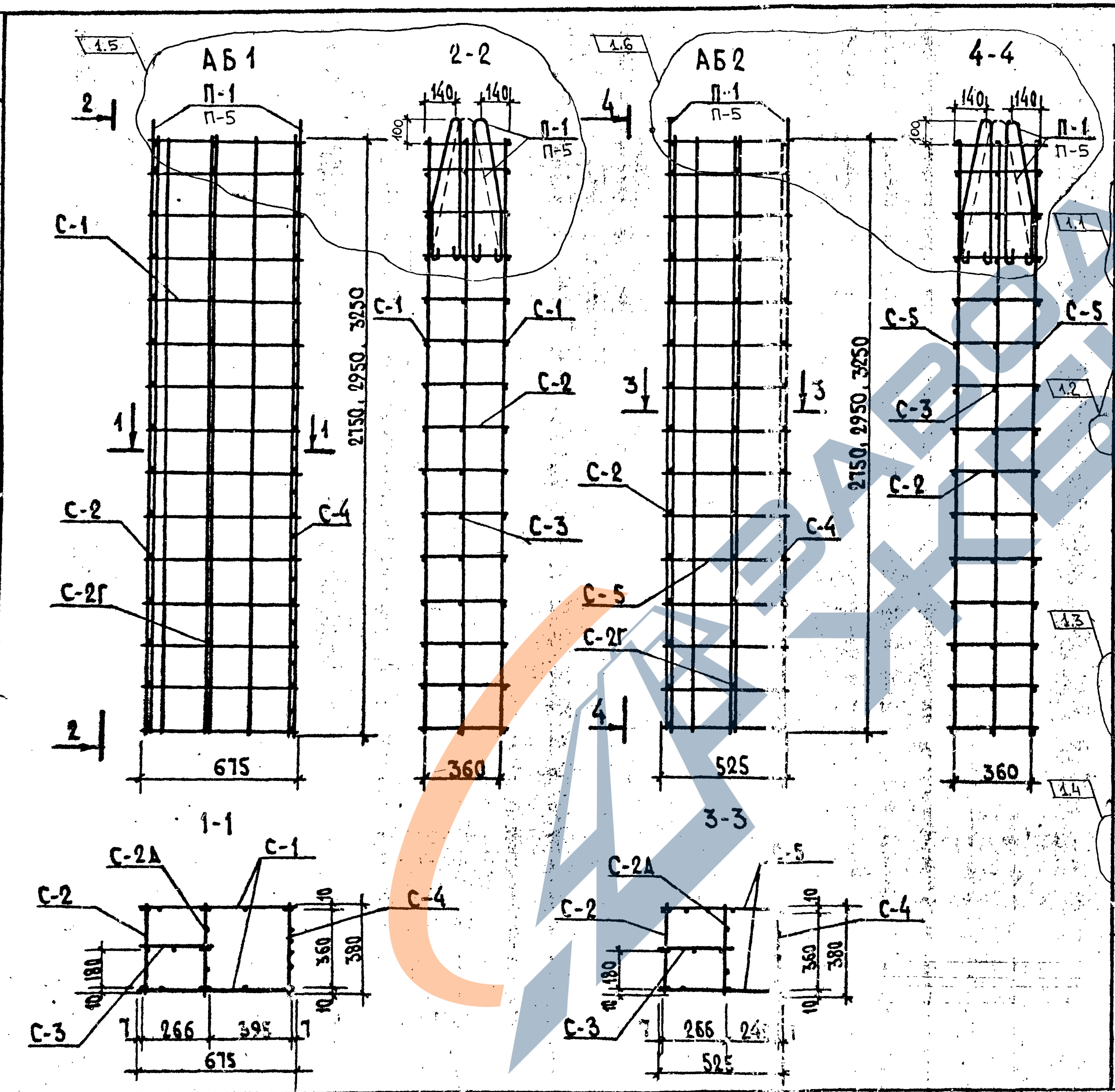
Марка издел.	Марка армат блока	Марка армат. изделий	Кол. шт.	Масса изделия, кг	Общая масса, кг	NN листов
ВБ1-28П ВБ1-28Л	АБ1-28	С-1-28	2	1.22	2.44	38
		С-2-28	1	1.46	1.46	39
		С-3-28	1	0.81	0.81	38
		С-4-28	1	2.28	2.28	40
		С-2Д-28	1	1.11	1.11	38
				Итого:	8.10	
ВБ1-30П ВБ1-30Л	АБ 1-30	С-1-30	2	1.30	2.60	38
		С-2-30	1	1.50	1.50	39
		С-3-30	1	0.86	0.86	38
		С-4-30	1	2.37	2.37	40
		С-2Д-30	1	1.18	1.18	38
				Итого:	8.57	
ВБ1-33П ВБ1-33Л	АБ1-33	С-1-33	2	1.42	2.84	38
		С-2-33	1	1.65	1.65	39
		С-3-33	1	0.95	0.95	38
		С-4-33	1	2.52	2.52	40
		С-2Д-33	1	1.30	1.30	38
				Итого:	9.26	
ВБ2-28П ВБ2-28Л	АБ2-28	С-3-28	1	0.81	0.81	38
		С-4-28	1	2.28	2.28	40
		С-5-28	2	0.96	1.92	40
		С-2-28	1	1.46	1.46	39
		С-2Д-28	1	1.11	1.11	38
				Итого:	7.58	
ВБ2-30П ВБ2-30Л	АБ2-30	С-3-30	1	0.86	0.86	38
		С-4-30	1	2.37	2.37	40
		С-5-30	2	1.03	2.06	40
		С-2-30	1	1.50	1.50	39
		С-2Д-30	1	1.18	1.18	38
				Итого:	7.97	
ВБ2-33П ВБ2-33Л	АБ2-33	С-3-33	1	0.95	0.95	38
		С-4-33	1	2.52	2.52	40
		С-5-33	2	1.11	2.22	40
		С-2-33	1	1.65	1.65	39
		С-2Д-33	1	1.3	1.3	38
			1	Итого:	8,64	

Согласовано
Гл. конс. ин.
Гл. технолог
Козырев
Белоусов

Нач. АКМ-1 Котешов
ГКП Ким
Инж. I к. Смирнова
Н. контр. Ким

АП „БЕЛПРОЕКТ“
г. МИНСК

ТК	Вентблоки.	сер. Б1.134.1-7	
1995	Арматурные блоки АБ1-28, АБ1-30, АБ1-33, АБ2-28, АБ2-30, АБ2-33.	Выпуск 1	Лист N 32


1.5
АБ 1
П-1
П-5
2-2
140
140
100
П-1
П-5
1.6
АБ 2
П-1
П-5
4-4
140
140
100
П-1
П-5
2
4
С-1
С-1
С-1
С-2
С-2
С-2
С-2
С-2Г
С-2Г
С-3
С-3
С-4
С-4
С-5
С-5
С-5
2750, 2950, 3250
2750, 2950, 3250
1
1
3
3
2
4
675
360
525
360
1-1
3-3
С-2Д
С-2Д
С-1
С-2
С-2
С-3
С-3
С-4
С-4
С-5
10
360
380
180
10
266
395
7
675
266
24
525

Спецификация арматурных изделий на 1 арматурный блок

Марка издел.	Марка армат блока	Марка армат. изделий	Кол. шт.	Масса изделия, кг	Общая масса, кг	NN листов
ВБ1-28П ВБ1-28Л	АБ1-28	С-1-28	2	2.36	4.72	38
		С-2-28	1	2.00	2.00	39
		С-3-28	1	1.57	1.57	38
		С-4-28	1	3.65	3.65	40
		С-2Д-28	1	2.49	2.49	38
				Итого:	14.43	
ВБ1-30П ВБ1-30Л	АБ 1-30	С-1-30	2	2.53	5.06	38
		С-2-30	1	2.08	2.08	39
		С-3-30	1	1.68	1.68	38
		С-4-30	1	3.84	3.84	40
		С-2Д-30	1	2.65	2.65	38
				Итого.	15.31	
ВБ1-33П ВБ1-33Л	АБ1-33	С-1-33	2	1.42	2.84	38
		С-2-33	1	1.65	1.65	39
		С-3-33	1	0.95	0.95	38
		С-4-33	1	2.52	2.52	40
		С-2Д-33	1	1.30	1.30	38
				Итого:	9.26	
ВБ2-28П ВБ2-28Л	АБ2-22	С-3-28	1	1,57	1.57	38
		С-4-28	1	3.65	3.65	40
		С-5-28	2	1.87	3.74	40
		С-2-28	1	2.00	2.00	39
		С-2Д-28	1	2.49	2.49	38
				Итого.	13.45	
ВБ2-30П ВБ2-30Л	АБ2-30	С-3-30	1	1.68	1.68	38
		С-4-30	1	3.84	3.84	40
		С-5-30	2	2.00	4.00	40
		С-2-30	1	2.08	2.08	39
		С-2Д-30	1	2.65	2.65	38
				Итого:	14,26	
ВБ2-33П ВБ2-33Л	АБ2-33	С-3-33	1	0.95	0.95	38
		С-4-33	1	2.52	2.52	40
		С-5-33	2	1.14	2.22	40
		С-2-33	1	1.65	1.65	39
		С-2Д-33	1	1.3	1.3	38
			1	Итого:	8.64	

Изм.	Колич	Лист	№док	Подпись	Дата
1	1÷6	—	410-2000		08.2000

Сер. Б1.134.1-7

ТК
1995

Вентблоки.

Арматурные блоки АБ1-28, АБ[illegible]-30, АБ1-33, АБ2-28, АБ2-30, АБ2-33.

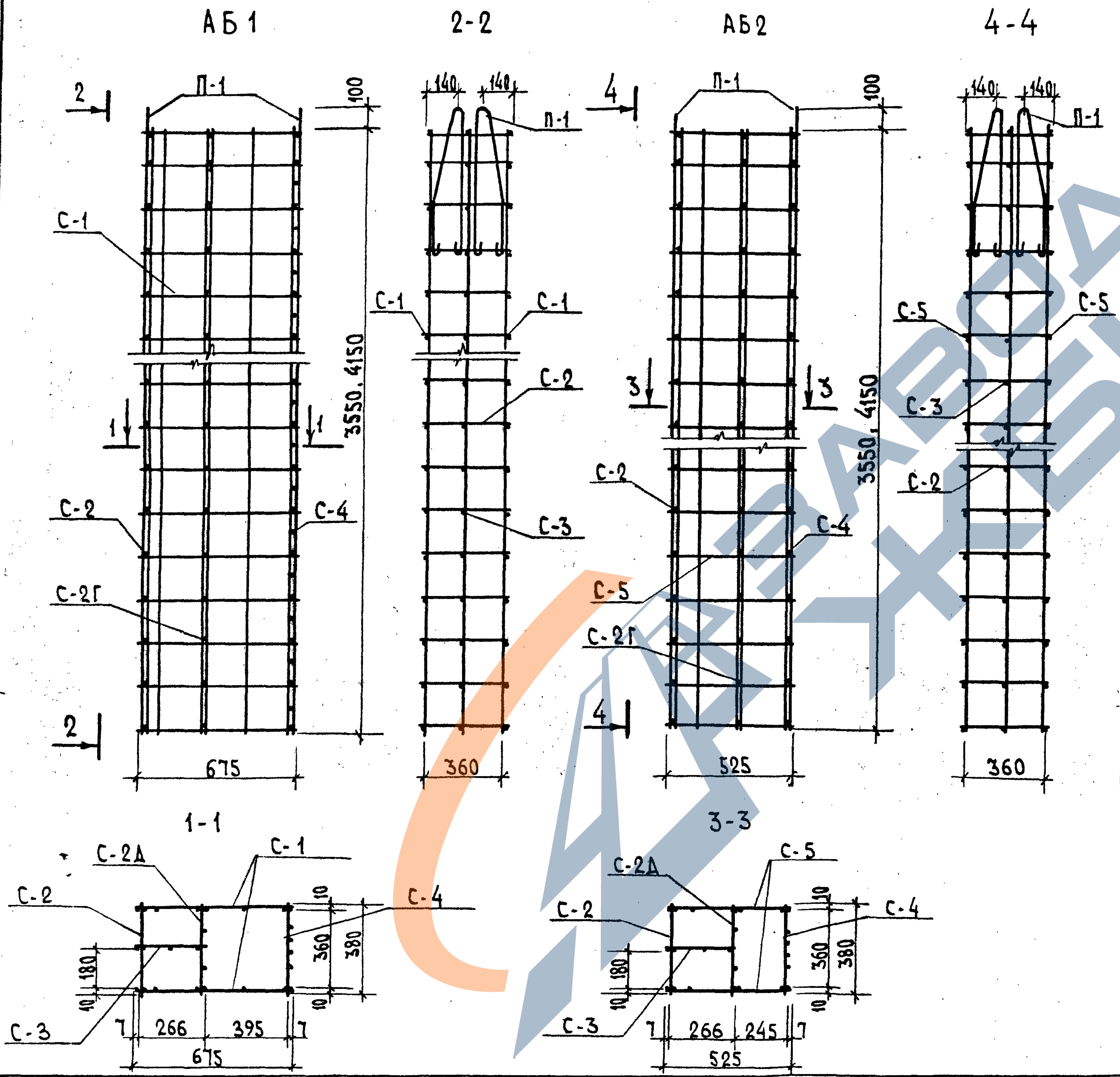
Выпуск 1

Лист N 32

Согласовано:
Гл.конс.ин. Козырев
Гл.технолог Белоусов

Нач. АКМ-1 Котешов
ГКП Ким
Инж. I к. Смирнова
Н. контр. Ким

АП „Белпроект"
г. Минск



Спецификация арматурных деталей на 1 арматурный блок

Марка изделия	Марка армат. блока	Марка армат. деталей	Кол. шт.	Масса детали кг	Общая масса кг	NN листов
ВБ1-36П ВБ1-36Л	АБ1-36	С-1-36	2	1.57	3.14	38
		С-2-36	1	1.62	1.62	39
		С-3-36	1	1.05	1.05	38
		С-4-36	1	2.68	2.68	40
		С-2Д-36	1	1.43	1.43	38
				Итого:	9.92	
ВБ1-42П ВБ1-42Л	АБ1-42	С-1-42	2	1.82	3.64	38
		С-2-42	1	1.31	1.31	39
		С-3-42	1	1.22	1.22	38
		С-4-42	1	2.99	2.99	40
		С-2Д-42	1	1.67	1.67	38
				Итого:	10.83	
ВБ2-36П ВБ2-36Л	АБ2-36	С-3-36	1	1.05	1.05	38
		С-4-36	1	2.68	2.68	40
		С-5-36	2	1.24	2.48	40
		С-2-36	1	1.62	1.62	39
		С-2Д-36	1	1.43	1.43	38
				Итого:	9.26	
ВБ2-42П ВБ2-42Л	АБ2-42	С-3-42	1	1.22	1.22	38
		С-4-42	1	2.99	2.99	40
		С-5-42	2	1.44	2.88	40
		С-2-42	1	1.31	1.31	39
		С-2Д-42	1	1.67	1.67	38
				Итого:	10.07	

1. В местах организации отверстий сетки вырезать по месту.
2. На чертежах марки арматурных блоков и сеток условно даны без второй цифры.

Гл. конс. ин.	Козырев
Гл. технолог	Белоусов

Согласовано

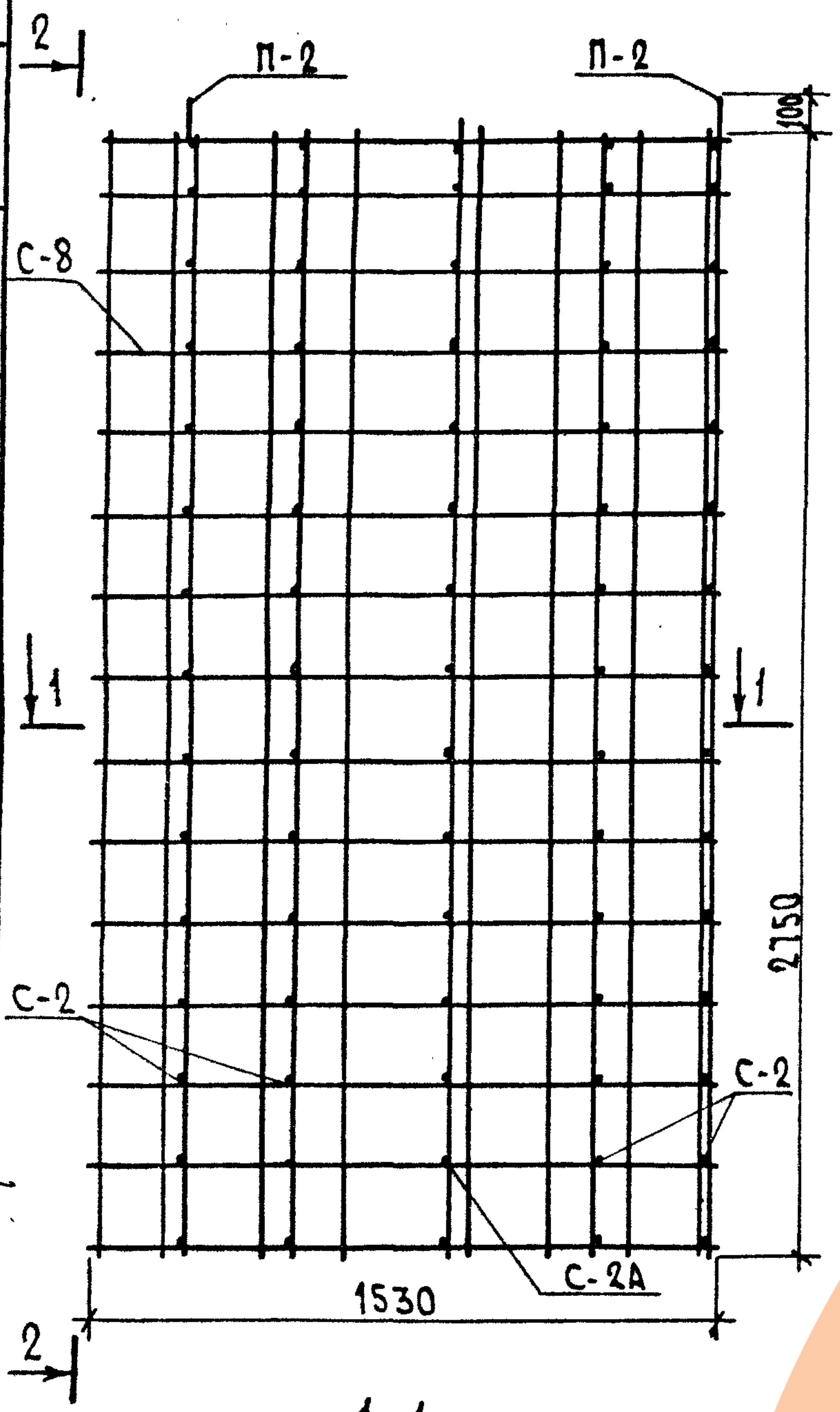
Нач. АКМ-1	Котешов
ГКП	Ким
Инж. I к.	Смирнова
Н. контр.	Ким

7258/44 15.XII.95

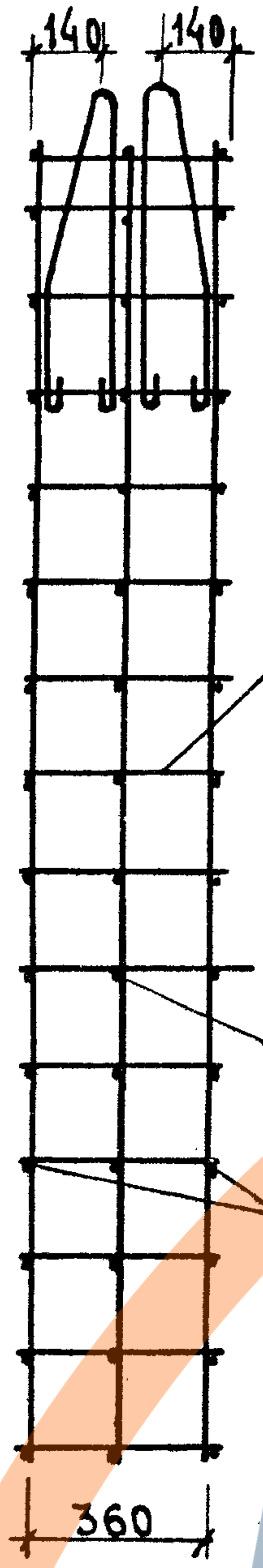
АП „Белпроект“
г. Минск

ТК	Вентблоки	Сер. Б1.134.1-7
1995	Арматурные блоки АБ1-36, АБ1-42, АБ2-36, АБ2-42	Выпуск 1 / Лист N 33

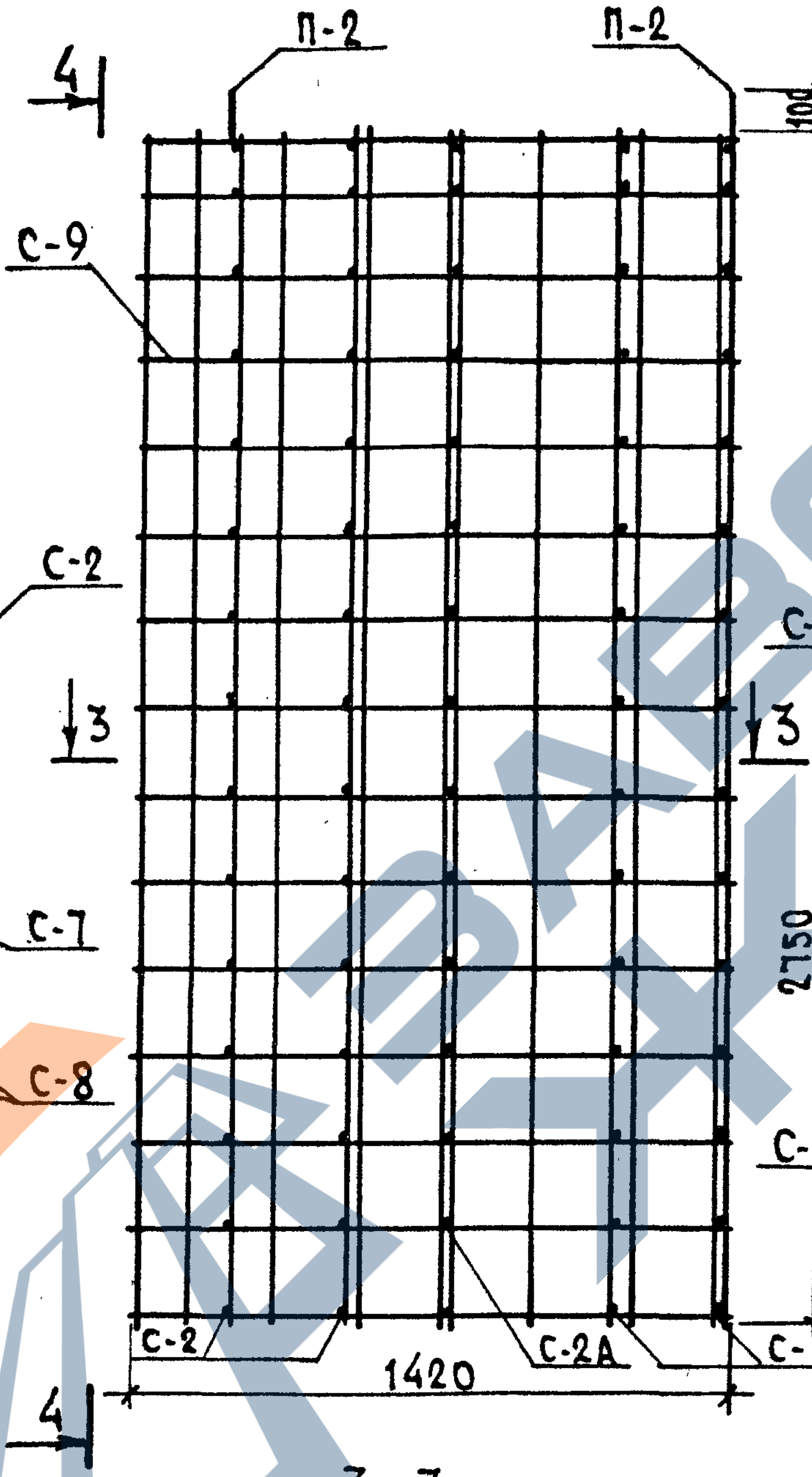
АБ3


2
П-2
П-2
С-8
1
1
С-2
С-2
С-2А
1530
2750
100
2

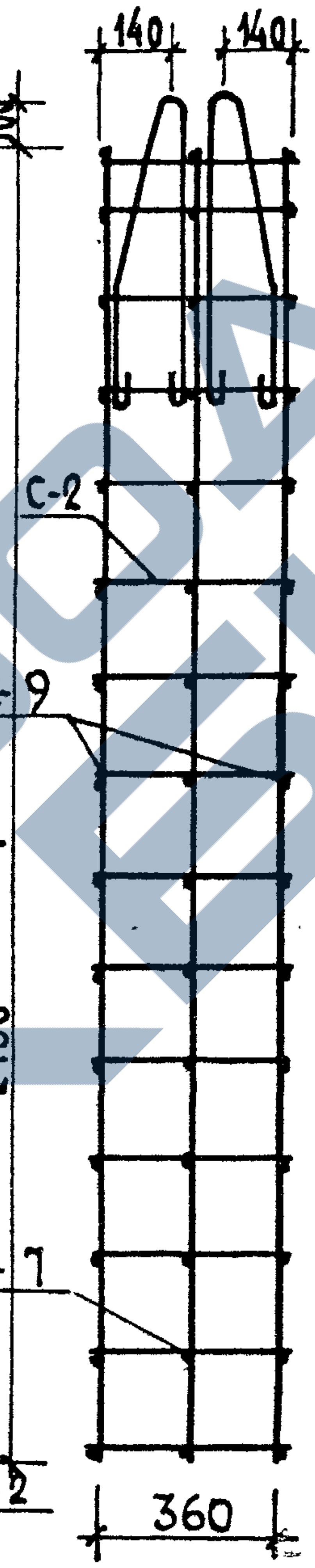
2-2


140
140
С-2
С-7
С-8
360

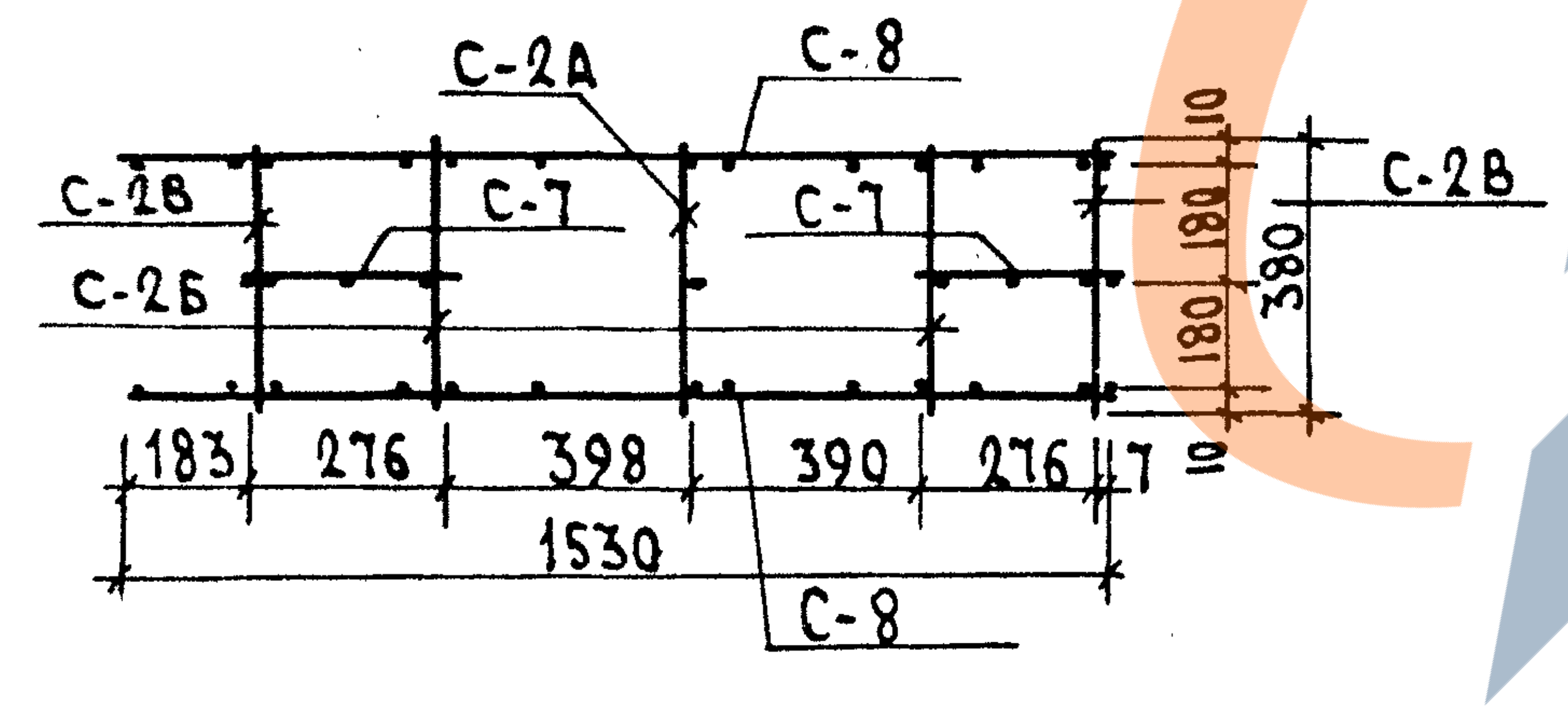
АБ4


4
П-2
П-2
С-9
3
3
С-2
С-2А
С-2
1420
2750
100
4

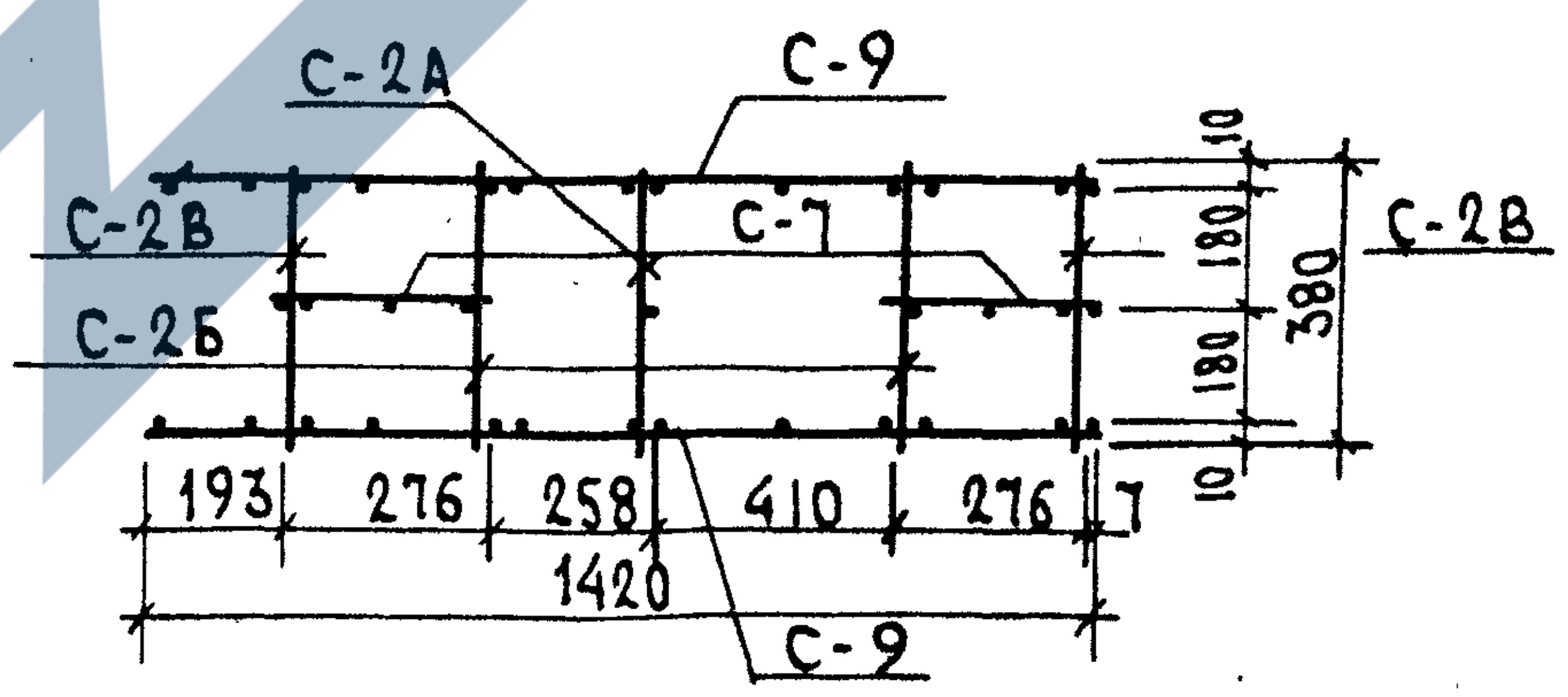
4-4


140
140
С-2
С-9
С-7
360

1-1


С-2А
С-8
С-2В
С-2Б
С-7
С-7
С-2В
183
276
398
390
276
7
1530
С-8
10
180
180
10
380

3-3


С-2А
С-9
С-2В
С-2Б
С-7
С-2В
193
276
258
410
276
7
1420
С-9
10
180
180
10
380

Спецификация арматурных изделий на 1 арматурный блок

Марка издел.	Марка армат. блока	Марка армат. изделий	Кол. шт.	Масса изделия кг	Общая масса кг	NN листов
ВБ3-28П ВБ3-28Л	АБ3-28	С-2А-28	1	0.71	0.71	39
		С-2Б-28	2	0.57	1.14	38
		С-2В-28	2	2.04	4.08	38
		С-7-28	2	0.66	1.32	41
		С-8-28	2	2.43	4.86	41
				Итого	12.11	
ВБ4-28П ВБ4-28Л	АБ4-28	С-2А-28	1	0.71	0.71	39
		С-2Б-28	2	0.57	1.14	38
		С-2В-28	2	2.04	4.08	38
		С-7-28	2	0.66	1.32	41
		С-9-28	2	2.21	4.42	41
				Итого	11.67	

В местах организации отверстий сетки вырезать по месту.

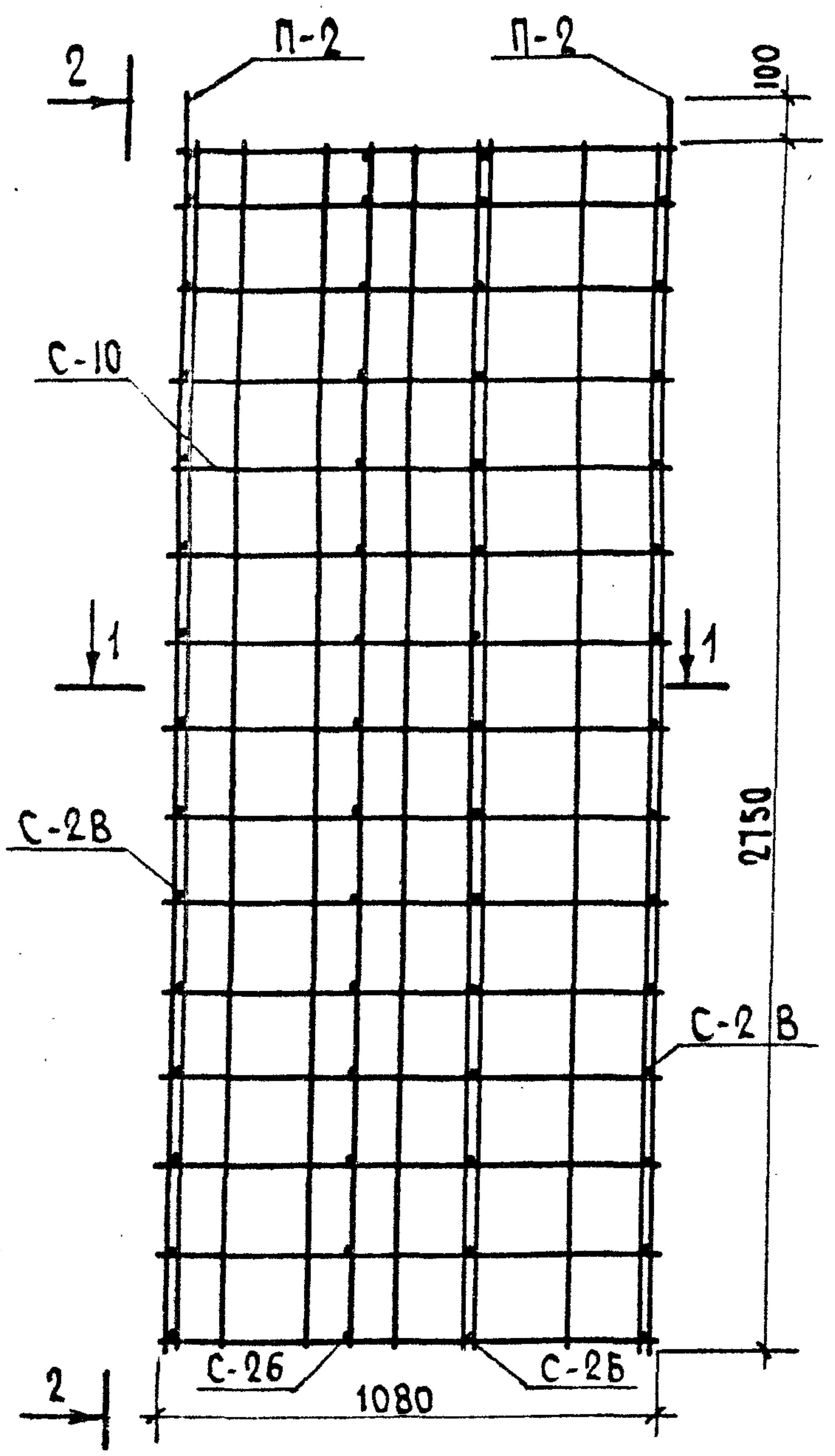
Гл. конс.ин.		Козырев	Согласовано
Гл.технол.		Белоусов	
Нач. АКМ-1		Котешов	
ГКП		Ким	
Инж. I к.		Смирнова	
Н. контр.		Ким	

12882 13.XII.95

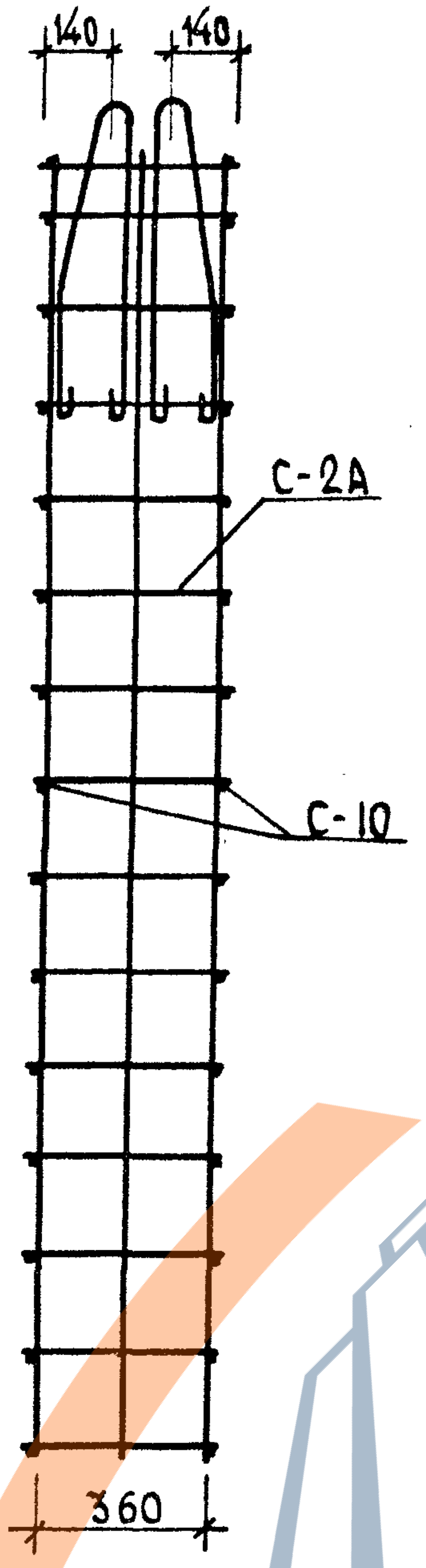
ЯП „Белпроект"
г. Минск

ТК	Вентблоки	Сер. Б1.134.1-7
1995	Арматурные блоки АБ3-28, АБ4-28	Выпуск 1 / Лист N34

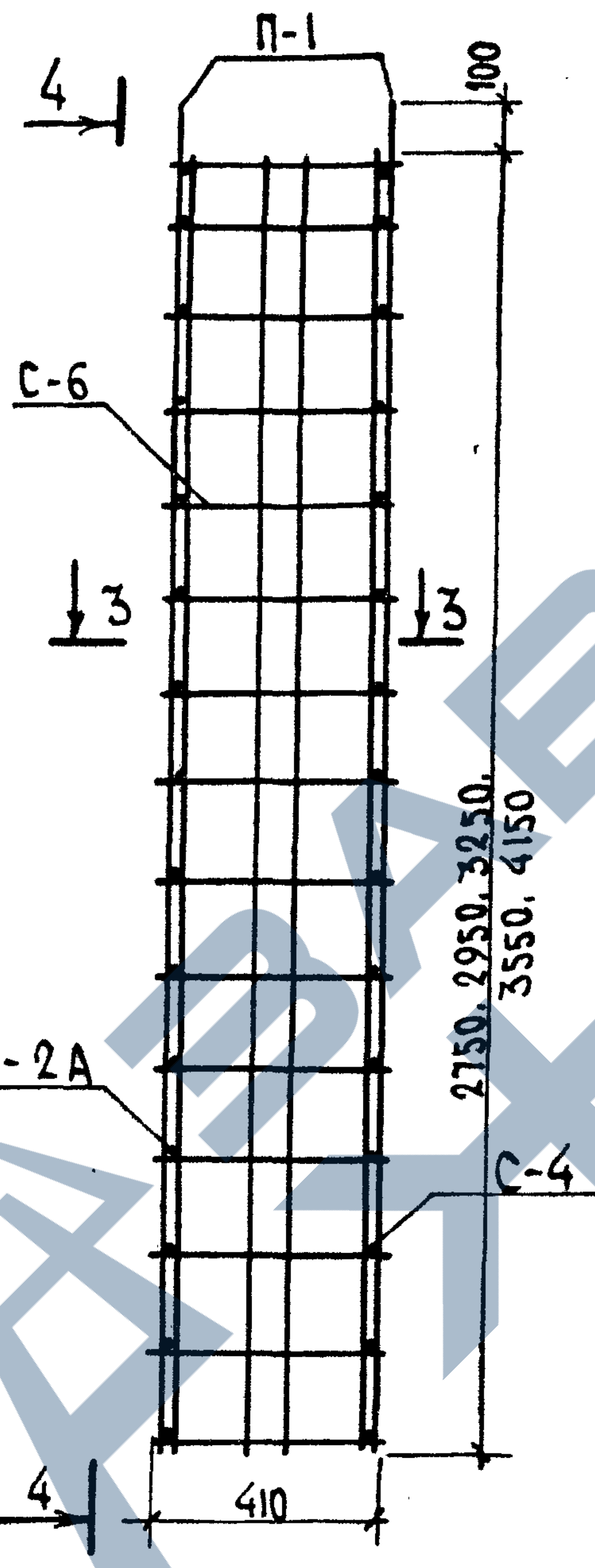
АБ 5


П-2
П-2
2
2
100
С-10
1
1
С-2В
С-2В
2750
С-2Б
С-2Б
1080

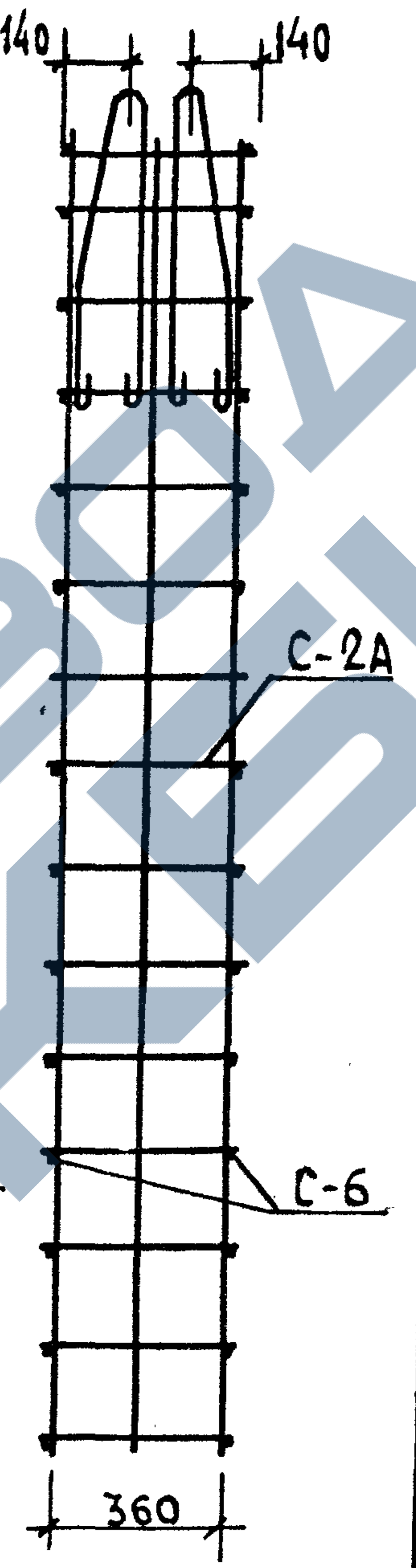
2-2


140
140
С-2А
С-10
360

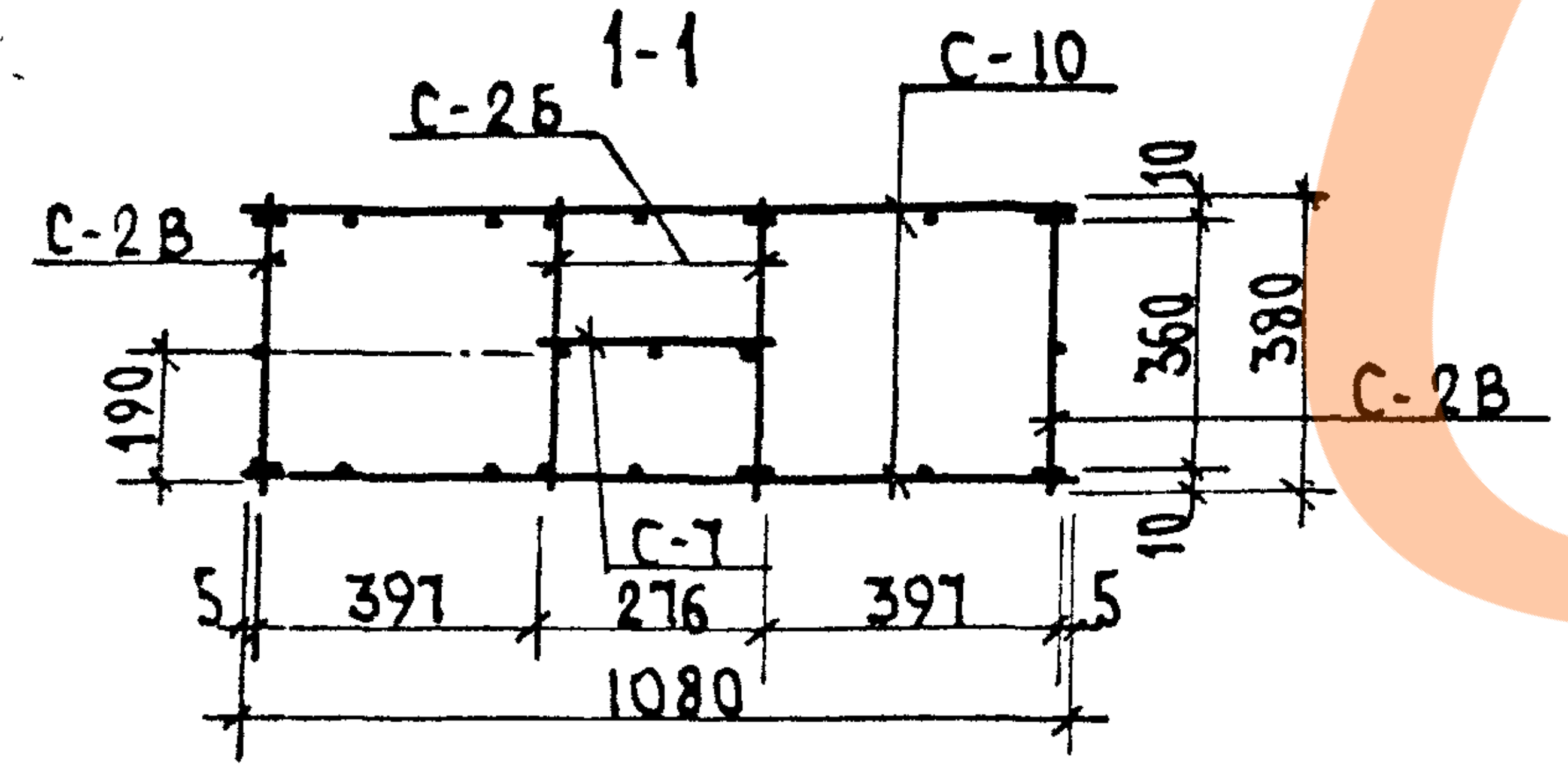
АБ 6


П-1
4
4
100
С-6
3
3
С-2А
С-4
2750, 2950, 3250, 3550, 4150
410

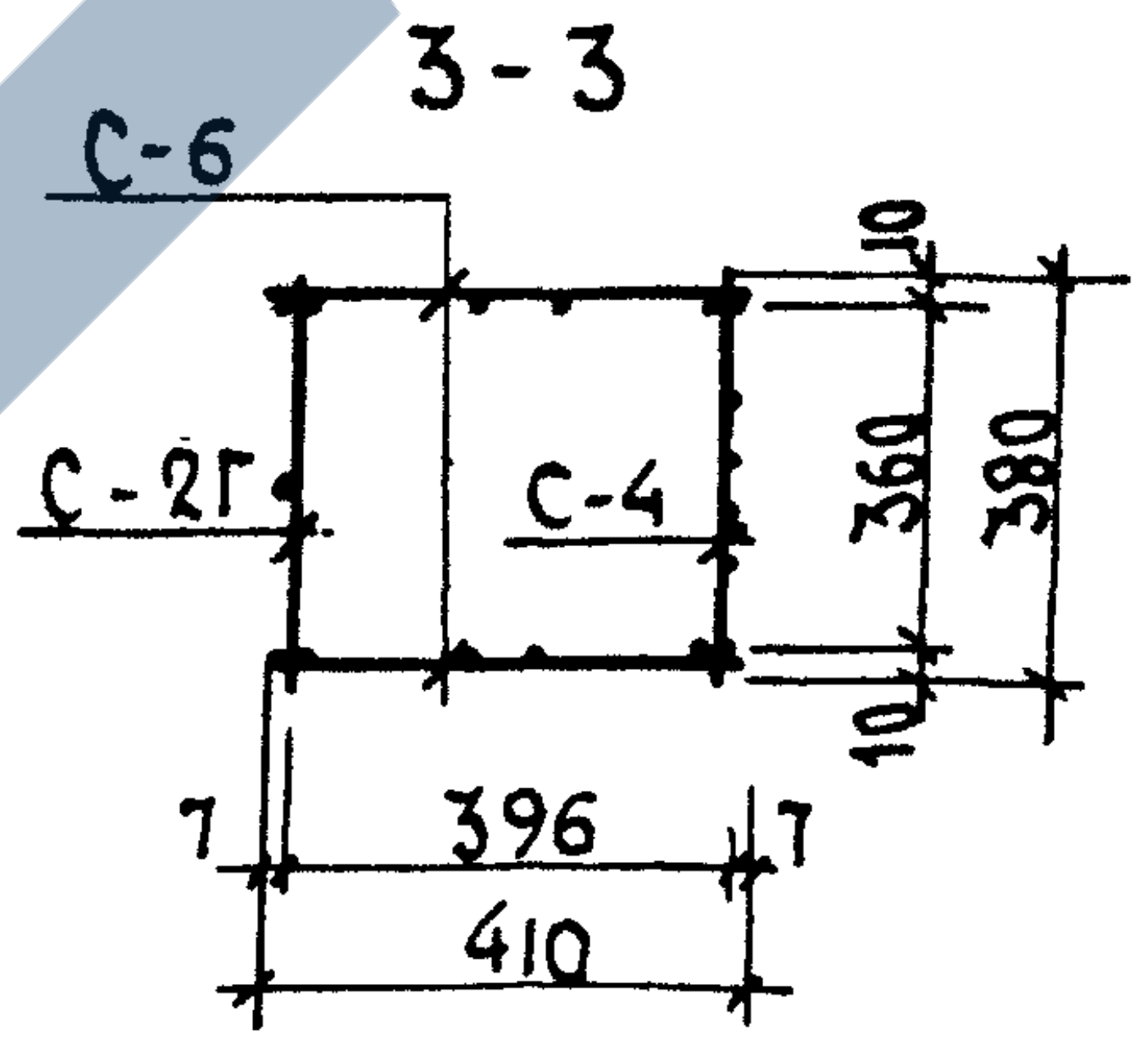
4-4


140
140
С-2А
С-6
360

1-1


С-2Б
С-10
С-2В
С-2В
190
360
380
10
10
С-7
5
397
276
397
5
1080

3-3


С-6
С-2Г
С-4
10
360
380
10
7
396
7
410

Спецификация арматурных изделий на 1 арматурный блок

Марка издел.	Марка армат. блока	Марка армат. изделий	Кол. шт.	Масса изделия кг	Общая масса кг	NN листов
ВБ5-28	АБ5-28	С-2Б-28	2	0.57	1.14	38
		С-2В-28	2	2.04	4.08	38
		С-7-28	1	0.66	0.66	41
		С-10-28	2	1.67	3.34	41
				Итого	9.22	
ВК1-28	АБ6-28	С-2Г-28	1	1.61	1.61	39
		С-4-28	1	2.28	2.28	40
		С-6-28	2	0.87	1.74	40
				Итого	5.63	
ВК1-30	АБ6-30	С-2Г-30	1	1.65	1.65	39
		С-4-30	1	2.37	2.37	40
		С-6-30	2	1.25	2.5	40
				Итого	6.52	
ВК1-33	АБ6-33	С-2Г-33	1	1.72	1.72	39
		С-4-33	1	2.52	2.52	40
		С-6-33	2	1.02	2.04	40
				Итого	6.28	
ВК1-36	АБ6-36	С-2Г-36	1	1.81	1.81	39
		С-4-36	1	2.68	2.68	40
		С-6-36	2	1.13	2.26	40
				Итого	6.75	
ВК1-42	АБ6-42	С-2Г-42	1	1.96	1.96	39
		С-4-42	1	2.99	2.99	40
		С-6-42	2	1.31	2.62	40
				Итого	7.57	

В местах организации отверстий сетки вырезать по месту.

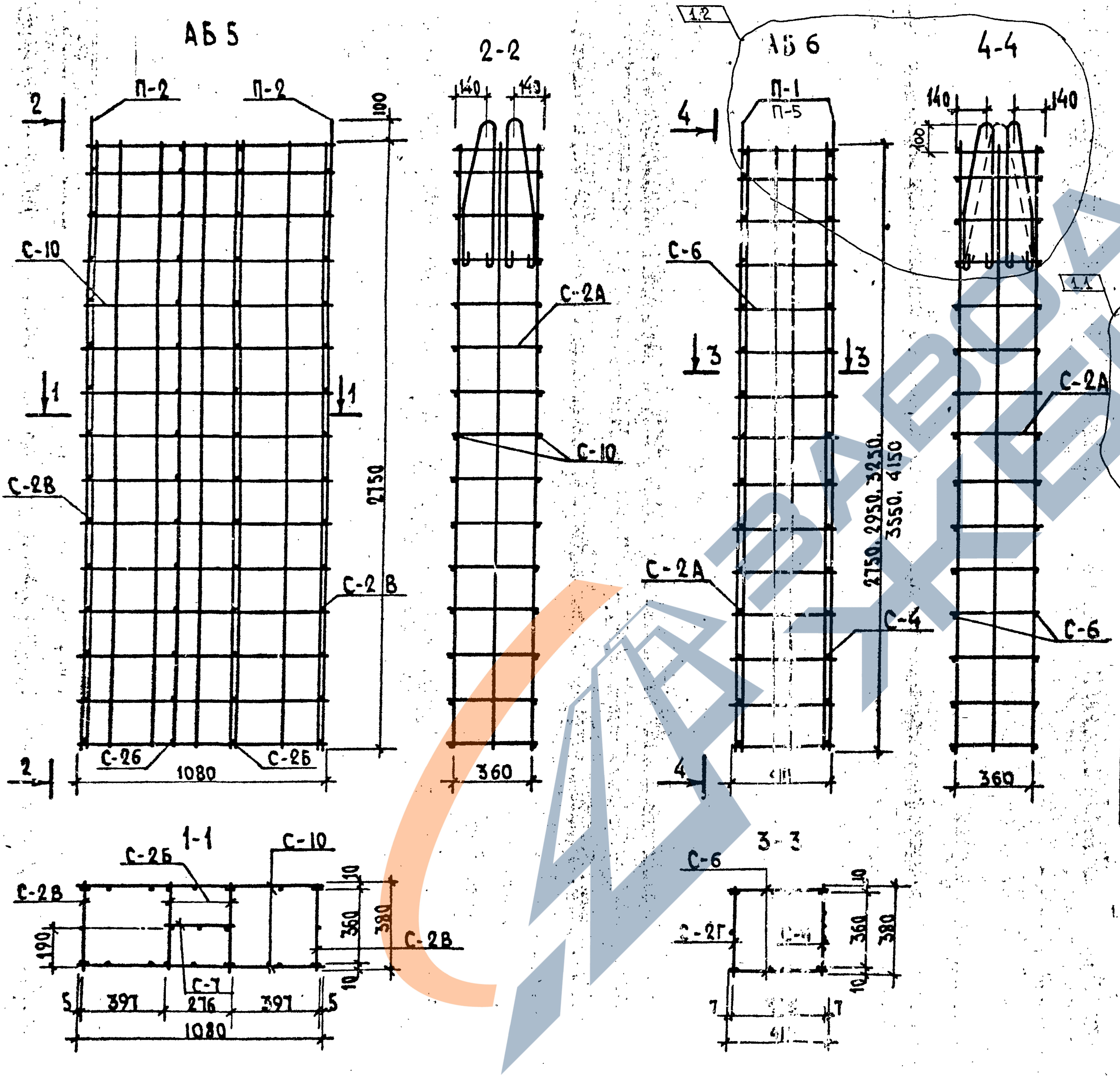
Завод ЖБИ

Козырев
Белоусов
Гл.конс.инст.
Гл.технол.
Согласовано:

Нач.АКМ-1	Котешов
ГКП	Ким
Инж.I к.	Смирнова
Н.контр.	Ким

12889 - 13.XII.95
АП „Белпроект"
г. Минск

ТК	Вентблоки и венткоробы	Сер.Б1.134.1-7
1995	Арматурные блоки АБ5-28, АБ6-28, АБ6-30, АБ6-33, АБ6-36, АБ6-42	Выпуск 1 / Лист N 35


АБ 5
2-2
АБ 6
4-4
П-2
П-2
П-1
П-5
1.2
1.1
С-10
С-2А
С-10
С-2В
С-2В
С-2Б
С-2Б
С-6
С-2А
С-2А
С-4
С-6
1080
360
360
2750
2750, 2950, 3250, 3550, 4150
100
140
140
1-1
С-2Б
С-10
С-2В
С-2В
С-7
397
276
397
1080
190
360
380
3-3
С-6
С-2Г
С-4
360
380

Спецификация арматурных изделий на 1 арматурный блок

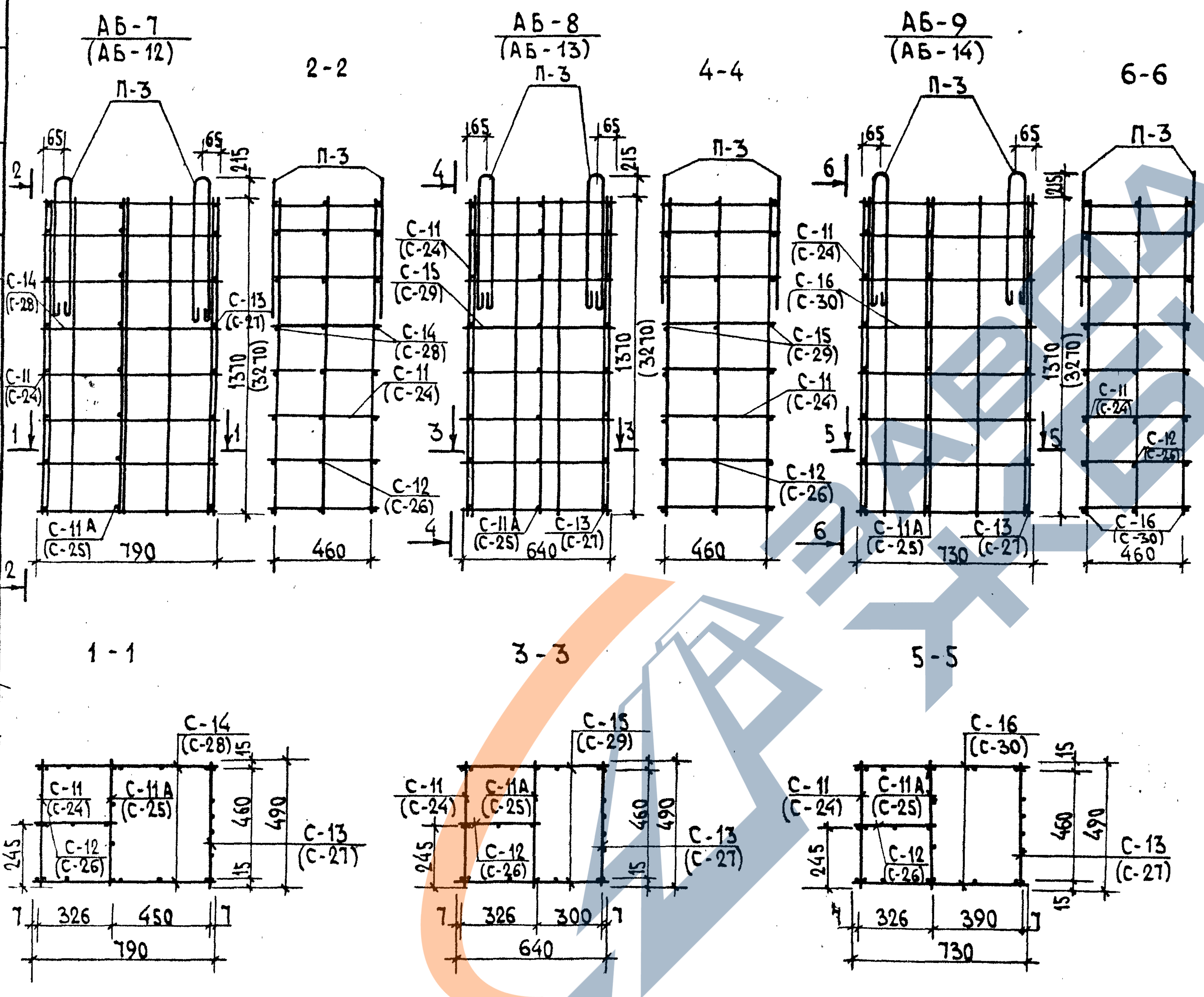
Марка издел.	Марка армат. блока	Марка армат. изделий	Кол. шт.	Масса изделия кг	Общая масса кг	NN листов
ВБ5-28	АБ5-28	С-2Б-28	2	0.57	1.14	38
		С-2В-28	2	2.04	4.08	38
		С-7-28	1	0.66	0.66	41
		С-10-28	2	1.67	3.34	41
				Итого	9.22	
ВК1-28	АБ6-28	С-2Г-28	1	2.27	2.27	39
		С-4-28	1	3.65	3.65	40
		С-6-28	2	1.70	3.40	40
				Итого	9.32	
ВК1-30	АБ6-30	С-2Г-30	1	2.37	2.37	39
		С-4-30	1	3.84	3.84	40
		С-6-30	2	1.82	3.64	40
				Итого	9.85	
ВК1-33	АБ6-33	С-2Г-33	1	1.72	1.72	39
		С-4-33	1	2.52	2.52	40
		С-6-33	2	1.02	2.04	40
				Итого	6.28	
ВК1-36	АБ6-36	С-2Г-36	1	1.81	1.81	39
		С-4-36	1	2.68	2.68	40
		С-6-36	2	1.13	2.26	40
				Итого	6.75	
ВК1-42	АБ6-42	С-2Г-42	1	1.96	1.96	39
		С-4-42	1	2.99	2.99	40
		С-6-42	2	1.31	2.62	40
				Итого	7.57	

В местах организации отверстий сетки вырезать по месту.

Козырев
Белоусов
Гл.конс.инст.
Гл.технол.
Согласовано
Котешов
Ким
Смирнова
Ким
ГИП
Инж. I к.
Н.контр.
АП „Белпроект" г. Минск

ТК	Вентблоки и венткоробы	1	1÷2	—	440-2000		08.2000	Сер.Б1.134.1-7
		Изм.	Колуч	Лист	№док	Подпись	Дата	
1995	Арматурные блоки АБ5-28, АБ6-28, АБ6-30, АБ6-33, АБ6-35, АБ6-42	АП "Институт "Белпроект"					Выпуск 1	Лист N 35

Архив N50.2000


АБ-7
(АБ-12)
П-3
2-2
АБ-8
(АБ-13)
П-3
4-4
АБ-9
(АБ-14)
П-3
6-6
П-3
65
215
1310
(3210)
С-14
(С-28)
С-11
(С-24)
С-13
(С-27)
С-11А
(С-25)
790
460
С-15
(С-29)
С-12
(С-26)
640
С-16
(С-30)
730
1-1
3-3
5-5
326
450
300
390
245
15
490
7

Спецификация арматурных изделий на 1 арматурный блок

Марка издел.	Марка армат. блока	Марка армат. изделий	Кол. шт.	Масса изделия кг	Общая масса кг	NN листов
ВШ-1	АБ-7	С-11	1	0.43	0.43	42
		С-11А	1	0.64	0.64	-"-
		С-12	1	0.45	0.45	-"-
		С-13	1	0.77	0.77	-"-
		С-14	2	1.56	3.12	-"-
				Итого	5.41	
ВШ-2	АБ-8	С-11	1	0.43	0.43	42
		С-11А	1	0.64	0.64	-"-
		С-12	1	0.45	0.45	-"-
		С-13	1	0.77	0.77	-"-
		С-15	2	1.43	2.86	-"-
				Итого	5.15	
ВШ-3А ВШ-1А	АБ-9	С-11	1	0.43	0.43	42
		С-11А	1	0.64	0.64	-"-
		С-12	1	0.45	0.45	-"-
		С-13	1	0.77	0.77	-"-
		С-16	2	1.54	3.08	-"-
				Итого	5.37	
ВШ-5	АБ-12	С-24	1	0.93	0.93	43
		С-25	1	1.52	1.52	-"-
		С-26	1	1.06	1.06	-"-
		С-27	1	1.85	1.85	-"-
		С-28	2	2.41	4.82	44
				Итого	10.18	
ВШ-6	АБ-13	С-24	1	0.93	0.93	43
		С-25	1	1.52	1.52	-"-
		С-26	1	1.06	1.06	-"-
		С-27	1	1.85	1.85	-"-
		С-29	2	2.12	4.24	44
				Итого	9.6	
ВШ-5А ВШ-7А	АБ-14	С-24	1	0.93	0.93	43
		С-25	1	1.52	1.52	-"-
		С-26	1	1.06	1.06	-"-
		С-27	1	1.85	1.85	-"-
		С-30	2	2.35	4.70	44
				Итого	10.06	

Согласовано
Гл. конс. ин. Козырев
Гл. технолог Белоусов

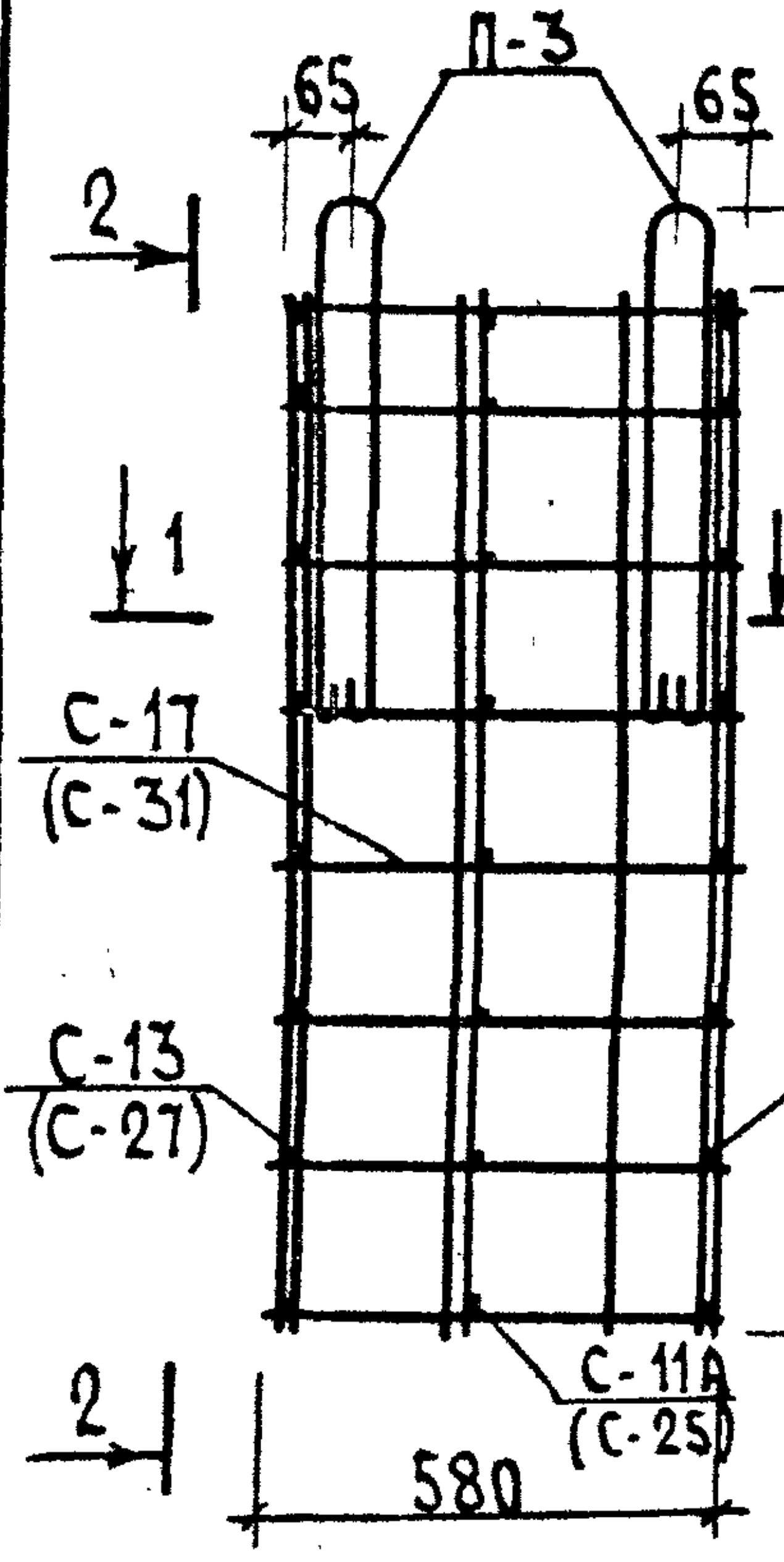
Нач. АКМ-1 Котешов
ГКП Ким
Инж. I к. Смирнова
Н. контр. Ким

13.XII.95

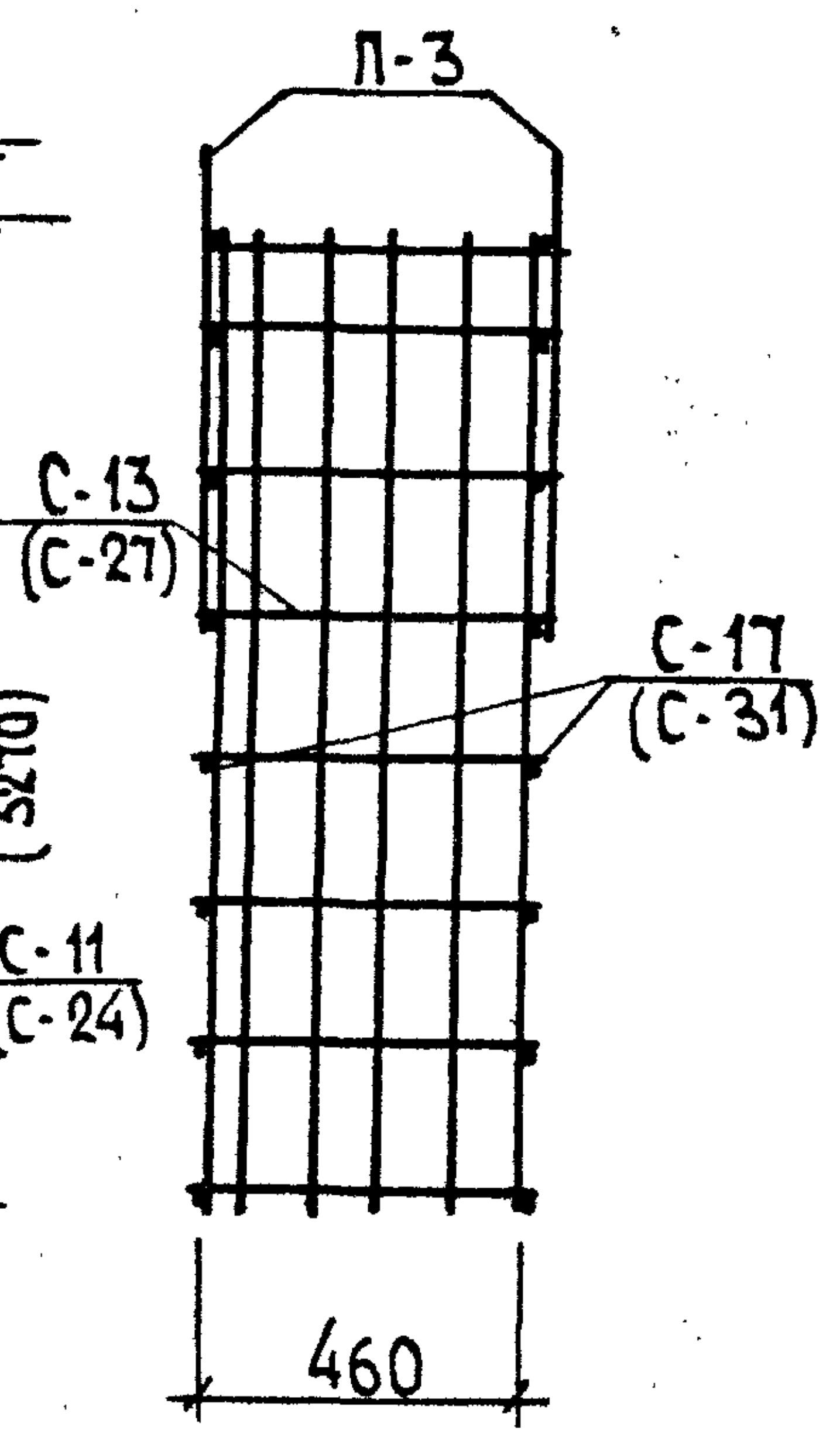
АП „Белпроект"
г. Минск

ТК	Вентшахты	Сер. Б1.134.1-7
1995	Арматурные блоки АБ-7, АБ-8, АБ-9, АБ-12, АБ-13, АБ-14	Выпуск 1 / Лист N 36

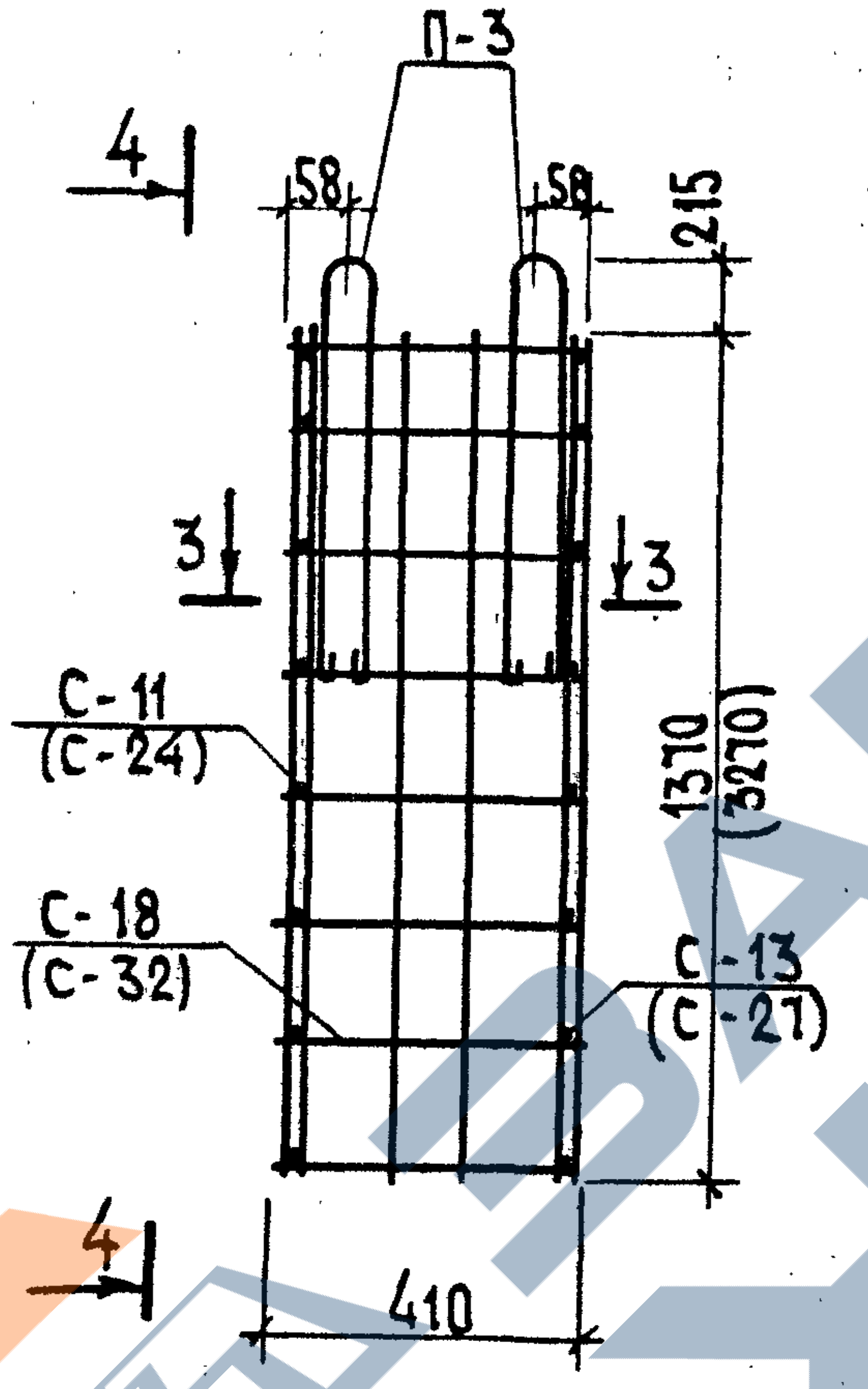
АБ-10
(АБ-15)


П-3
65
65
215
2
2
1
1
С-17
(С-31)
С-13
(С-27)
С-11
(С-24)
С-11А
(С-25)
1310
(3270)
580

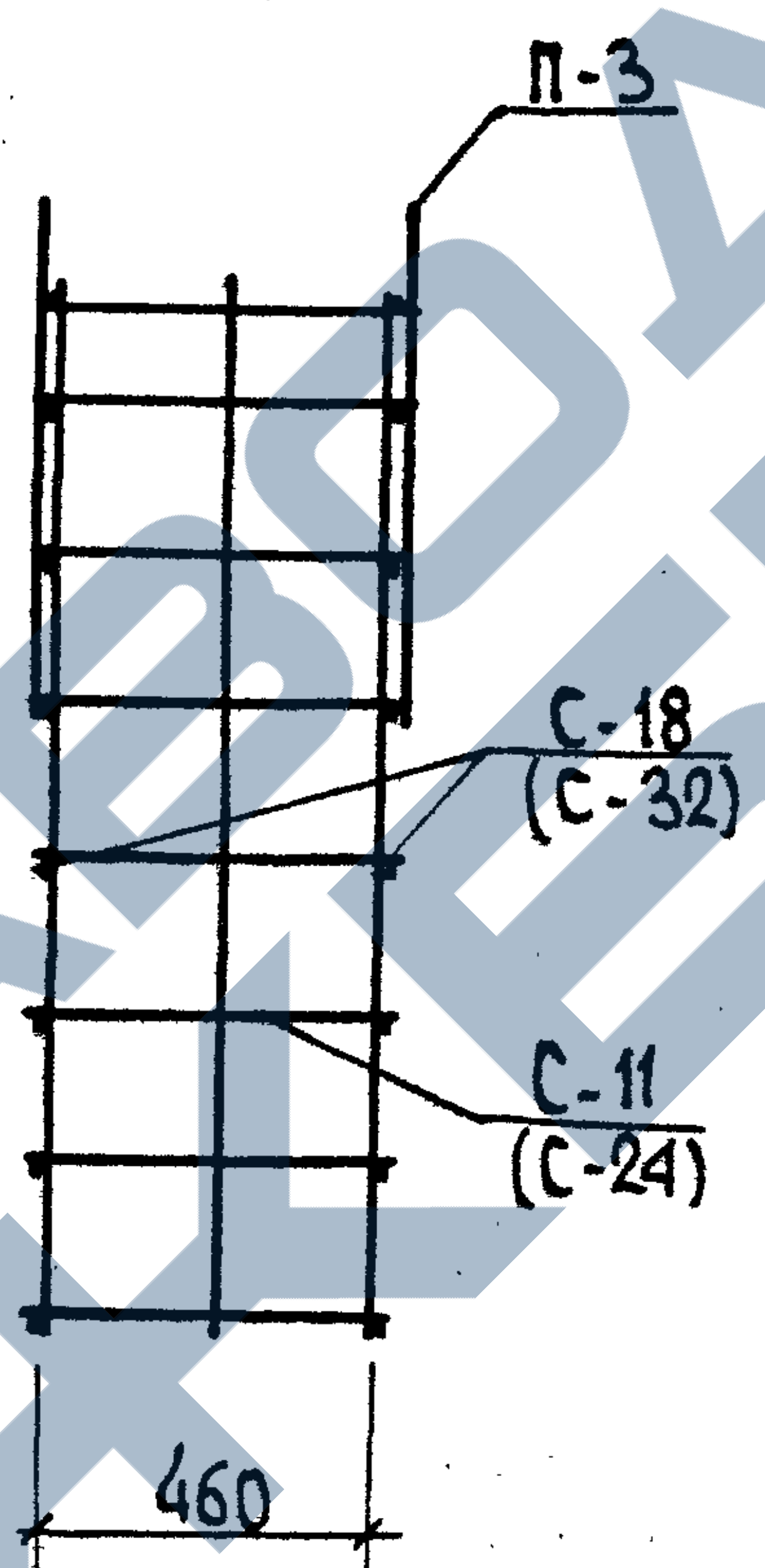
2-2


П-3
С-13
(С-27)
С-17
(С-31)
460

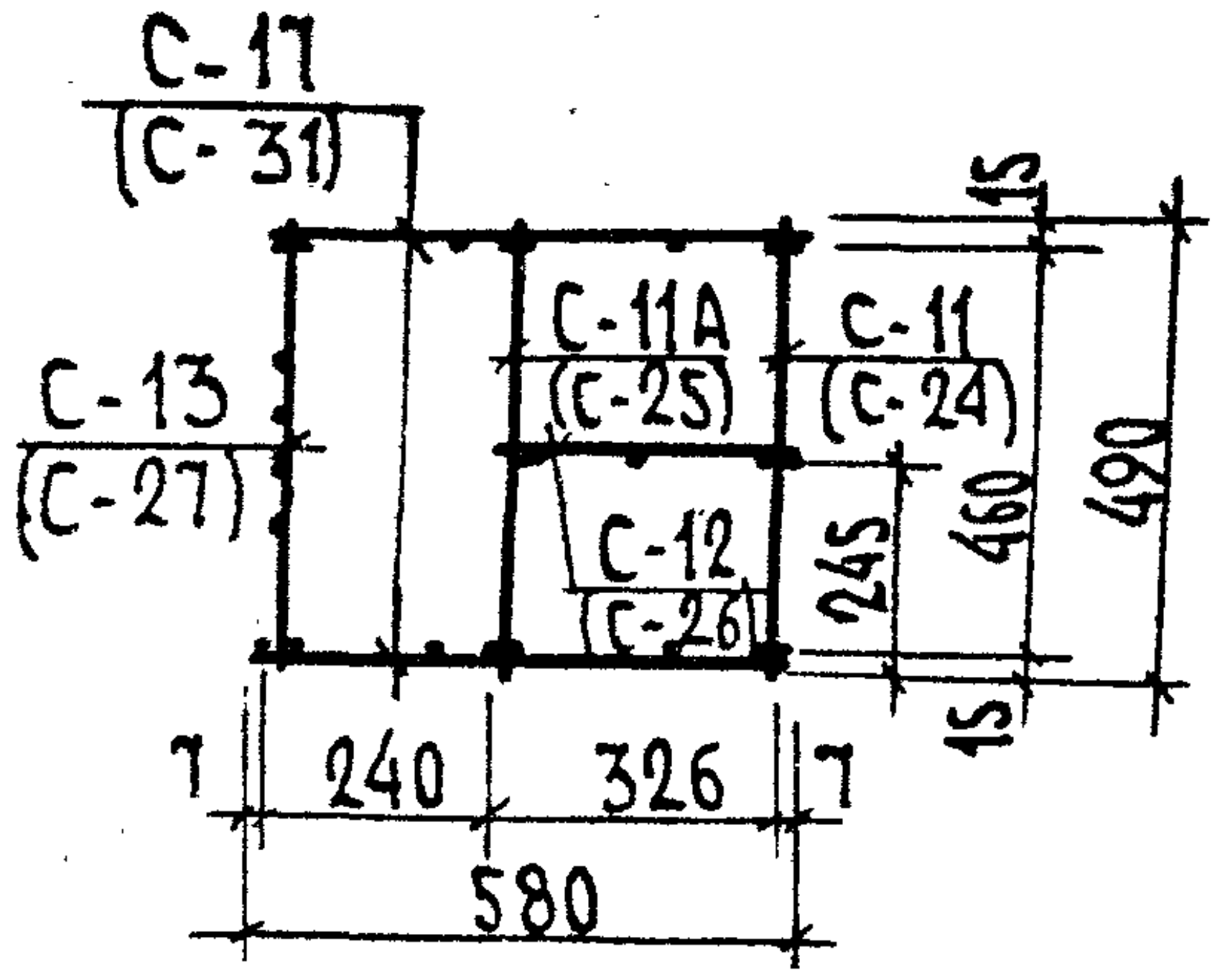
АБ-11
(АБ-16)


П-3
4
4
58
58
215
3
3
С-11
(С-24)
С-18
(С-32)
С-13
(С-27)
1310
(3270)
410

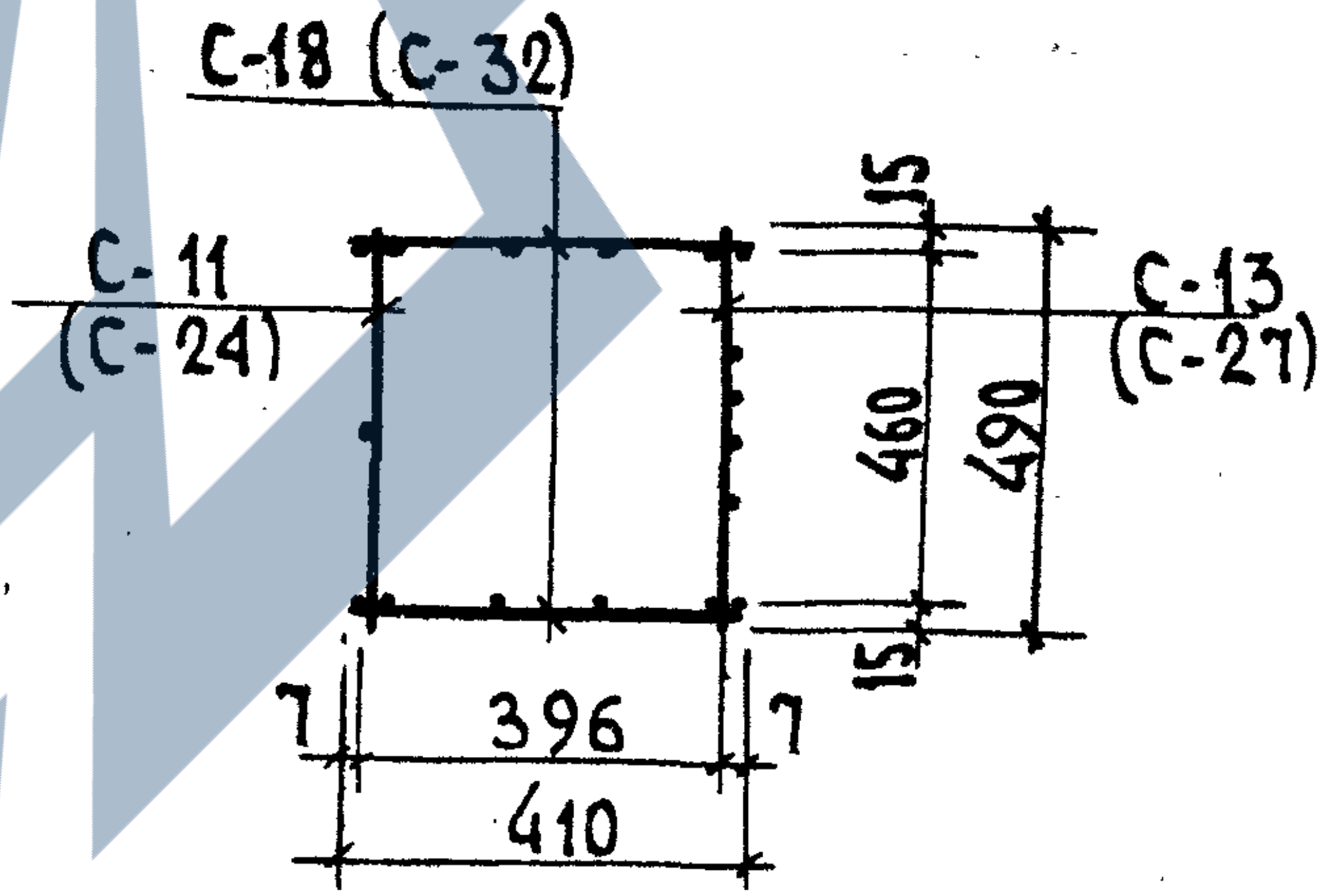
4-4


П-3
С-18
(С-32)
С-11
(С-24)
460

1-1


С-17
(С-31)
С-13
(С-27)
С-11А
(С-25)
С-11
(С-24)
С-12
(С-26)
15
245
460
490
15
7
240
326
7
580

3-3


С-18 (С-32)
С-11
(С-24)
С-13
(С-27)
15
460
490
15
7
396
7
410

Спецификация арматурных изделий на 1 арматурный блок

Марка издел.	Марка армат. блока	Марка армат. изделий	Кол. шт.	Масса изделий кг	Общая масса кг	NN листов
ВШ-3Б	АБ-10	С-11	1	0.43	0.43	42
		С-11А	1	0.64	0,64	-"-
		С-12	1	0.45	0.45	-"-
		С-13	1	0,77	0.77	-"-
		С-17	2	1.41	2.82	-"-
				Итого	5.11	
ВШ-4 ВШ-4А	АБ-11	С-11	1	0.43	0.43	42
		С-13	1	0.77	0.77	-"-
		С-18	2	1,62	3.24	45
				Итого	4.44	
ВШ-7Б	АБ-15	С-24	1	0.93	0.93	43
		С-25	1	1,52	1,52	-"-
		С-26	1	1.06	1.06	-"-
		С-27	1	1.85	1.85	-"-
		С-31	2	2.06	4.12	44
				Итого	9.48	
ВШ-8 ВШ-8А	АБ-16	С-24	1	0.93	0.93	43
		С-27	1	1.85	1.85	43
		С-32	2	1.92	3.84	44
				Итого	6.62	

Гл.констр.ин. Казырев
Гл.технолог Белоусов
Согласовано

Нач.АКМ-1 Котешов
ГКП Ким
Инж.I к. Смирнова
Н.контр. Ким

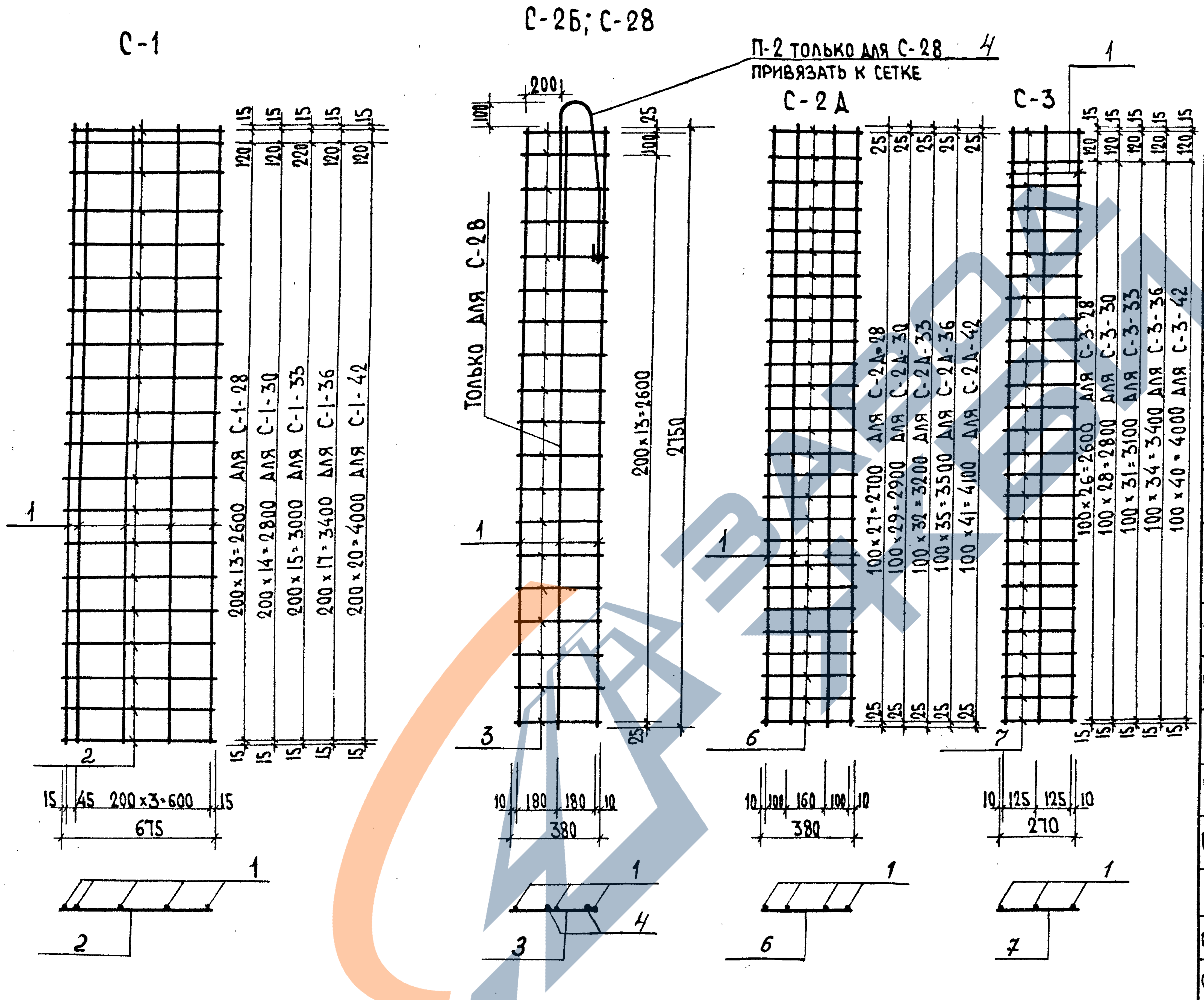
АП „Белпроект“
г. Минск

ТК
1995

Вентшахты

Арматурные блоки АБ-10, АБ-11, АБ-15, АБ-16

Сер. Б1.134.1-7
Выпуск 1
Лист N 37


С-1
С-2Б; С-2В
П-2 только для С-2В 4
привязать к сетке
С-2Д
С-3
Только для С-2В
200
100
25
15
120
220
200×13=2600 для С-1-28
200×14=2800 для С-1-30
200×15=3000 для С-1-33
200×17=3400 для С-1-36
200×20=4000 для С-1-42
200×13=2600
2750
100×27=2700 для С-2Д-28
100×29=2900 для С-2Д-30
100×32=3200 для С-2Д-33
100×35=3500 для С-2Д-36
100×41=4100 для С-2Д-42
100×26=2600 для С-3-28
100×28=2800 для С-3-30
100×31=3100 для С-3-33
100×34=3400 для С-3-36
100×40=4000 для С-3-42
15 45 200×3=600 15
675
10 180 180 10
380
10 100 160 100 10
380
10 125 125 10
270
1
2
3
4
6
7

Примечание: Изготовление сеток производить контактной точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-91-К1-Кт.

Спецификация стали на 1 изделие

Марка	NN поз.	Сталь	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Масса, кг	
						Позиц	Общая
С-1-28	1	3ВрI	2750	5	13,75	0.70	1.22
	2	3ВрI	675	15	10.13	0.52	
С-1-30	1	3ВрI	2950	5	14.75	0.75	1.30
	2	3ВрI	675	16	10.80	0.55	
С-1-33	1	3ВрI	3250	5	16.25	0.83	1.42
	2	3ВрI	675	17	11.5	0.59	
С-1-36	1	3ВрI	3550	5	17.75	0.91	1.57
	2	3ВрI	675	19	12.90	0.66	
С-1-42	1	3ВрI	4150	5	20.70	1.06	1.82
	2	3ВрI	675	22	14.90	0.76	
С-2Б-28	1	3ВрI	2750	2	5.50	0.28	0.57
	3	3ВрI	380	15	5.70	0.29	
С-2В-28	1	3ВрI	2750	3	8.25	0.42	2.04
	3	3ВрI	380	15	5.70	0.29	
	4	12АI	1500	1	1.50	1.33	
С-2Д-28	1	3ВрI	2750	4	11.00	0.56	1.11
	6	3ВрI	380	28	10.70	0.55	
С-2Д-30	1	3ВрI	2950	4	11.80	0.60	1.18
	6	3ВрI	380	30	11.40	0.58	
С-2Д-33	1	3ВрI	3250	4	13.0	0.66	1.3
	6	3ВрI	380	33	12.55	0.64	
С-2Д-36	1	3ВрI	3550	4	14.20	0.73	1.43
	6	3ВрI	380	36	13.70	0.70	
С-2Д-42	1	3ВрI	4150	4	16.60	0.85	1.67
	6	3ВрI	380	42	16.0	0.82	
С-3-28	1	3ВрI	2750	3	8.25	0.42	0.81
	7	3ВрI	270	28	7.56	0.39	
С-3-30	1	3ВрI	2950	3	8.85	0.45	0.86
	7	3ВрI	270	30	8.10	0.41	
С-3-33	1	3ВрI	3250	3	9.75	0.50	0.95
	7	3ВрI	270	33	8.90	0.45	
С-3-36	1	3ВрI	3550	3	10.70	0.55	1.05
	7	3ВрI	270	36	9.72	0.50	
С-3-42	1	3ВрI	4150	3	12.50	0.64	1.22
	7	3ВрI	270	42	11.40	0.58	

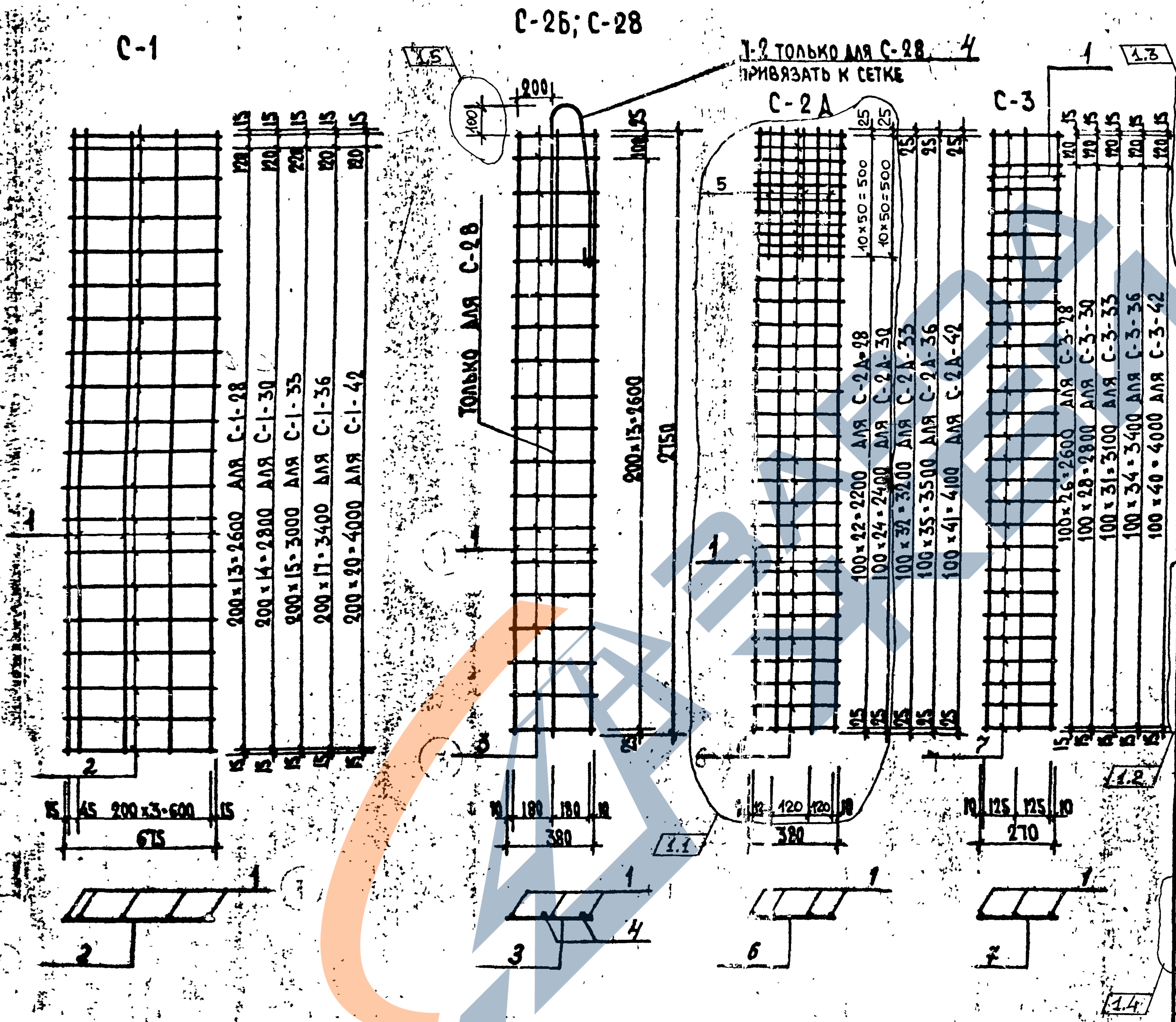
Гл.конс.ин. Козырев
Гл.технол. Белоусов
Согласовано

Нач.АКМ-1 Котешов
ГКП Ким
Инж. Трухан
Н.контр. Ким
13.XII.95

АП „Белпроект"
г. Минск

ТК	Вентиляционные блоки	Сер. Б1.134.1-7	
1995	Арматурные сетки	Выпуск 1	Лист N 38

ЗАВОД ЖБИ


С-1
С-2Б; С-28
1-2 только для С-28
4 привязать к сетке
С-2Д
С-3
только для С-28
1.1
1.2
1.3
1.4
1.5
200
100
200×13=2600 для С-1-28
200×14=2800 для С-1-30
200×15=3000 для С-1-33
200×17=3400 для С-1-36
200×20=4000 для С-1-42
15 45 200×3=600 15
675
200×13=2600
2750
10 180 180 10
380
10×50=500
100×22=2200 для С-2Д-28
100×24=2400 для С-2Д-30
100×32=3200 для С-2Д-33
100×35=3500 для С-2Д-36
100×41=4100 для С-2Д-42
10 120 120 10
380
100×26=2600 для С-3-28
100×28=2800 для С-3-30
100×31=3100 для С-3-33
100×34=3400 для С-3-36
100×40=4000 для С-3-42
10 125 125 10
270
1
2
3
4
5
6
7

Примечание: Изготовление сеток производить контактной точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-91-К1-Кт.

Спецификация стали на 1 изделие

Марка	NN поз.	Сталь	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Масса, кг	
						Позиц	Общая
С-1-28	1	4ВрI	2750	5	13,75	1,36	2,36
	2	4ВрI	675	15	10.13	1,00	
С-1-30	1	4ВрI	2950	5	14.75	1,46	2,53
	2	4ВрI	675	16	10.80	1,07	
С-1-33	1	3ВрI	3250	5	16.25	0.83	1.42
	2	3ВрI	675	17	11.5	0.59	
С-1-36	1	3ВрI	3550	5	17.75	0.91	1.57
	2	3ВрI	675	19	12.90	0.66	
С-1-42	1	3ВрI	4150	5	20.70	1.06	1.82
	2	3ВрI	675	22	14.90	0.76	
С-2Б-28	1	3ВрI	2750	2	5.50	0.28	0.57
	3	3ВрI	380	15	5.70	0.29	
С-2В-28	1	3ВрI	2750	3	8.25	0.42	2.04
	3	3ВрI	380	15	5.70	0.29	
	4	12АI	1500	1	1.50	1.33	
С-2Д-28	1	4ВрI	2750	4	11.00	1.09	2.49
	5	4ВрI	550	3	1.65	0.16	
	6	4ВрI	380	33	12.54	1.24	
С-2Д-30	1	4ВрI	2950	4	11.80	1.17	2.65
	5	4ВрI	550	3	1.65	0.16	
	6	4ВрI	380	35	13.30	1.32	
С-2Д-33	1	3ВрI	3250	4	13.0	0.66	1.3
	6	3ВрI	380	33	12.55	0.64	
С-2Д-36	1	3ВрI	3550	4	14.20	0.73	1.43
	6	3ВрI	380	36	13.70	0.70	
С-2Д-42	1	3ВрI	4150	4	16.60	0.85	1.67
	6	3ВрI	380	42	16.0	0.82	
С-3-28	1	4ВрI	2750	3	8.25	0,82	1,57
	7	4ВрI	270	28	7.56	0,75	
С-3-30	1	4ВрI	2950	3	8.85	0,88	1,68
	7	4ВрI	270	30	8.10	0,80	
С-3-33	1	3ВрI	3250	3	9.75	0.50	0.95
	7	3ВрI	270	33	8.90	0.45	
С-3-36	1	3ВрI	3550	3	10.70	0.55	1.05
	7	3ВрI	270	36	9.72	0.50	
С-3-42	1	3ВрI	4150	3	12.50	0.64	1.22
	7	3ВрI	270	42	11.40	0.58	

Гл.конс.ин.		Козырев
Гл.технол.		Белоусов

Согласовано

Нач.АКМ-1		Котешов
ГКП		Ким
Инж.		Трухан
Н.контр.		Ким

19.XI.95
АП «Белпроект»
г. Минск

1	1÷5	—	140-2000		06.2000
Изм.	Колич	Лист	№ док	Подпись	Дата

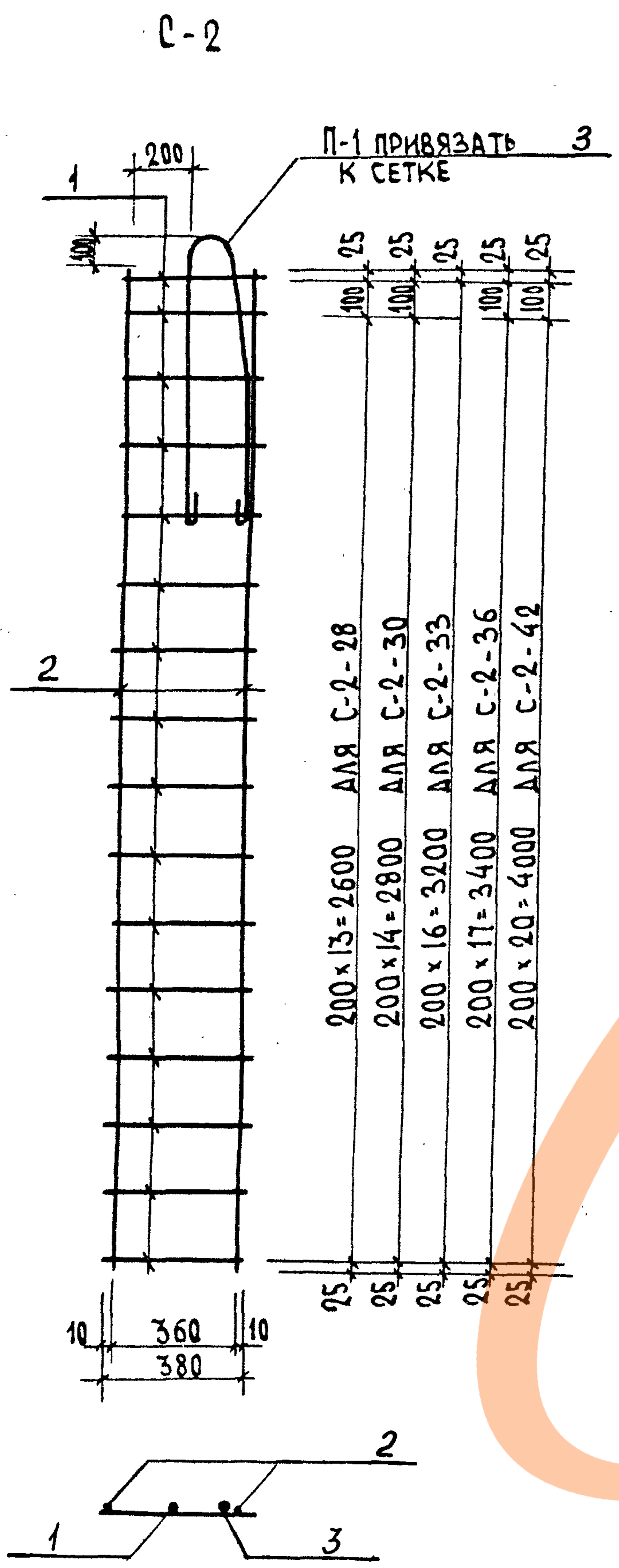
ТК
1995

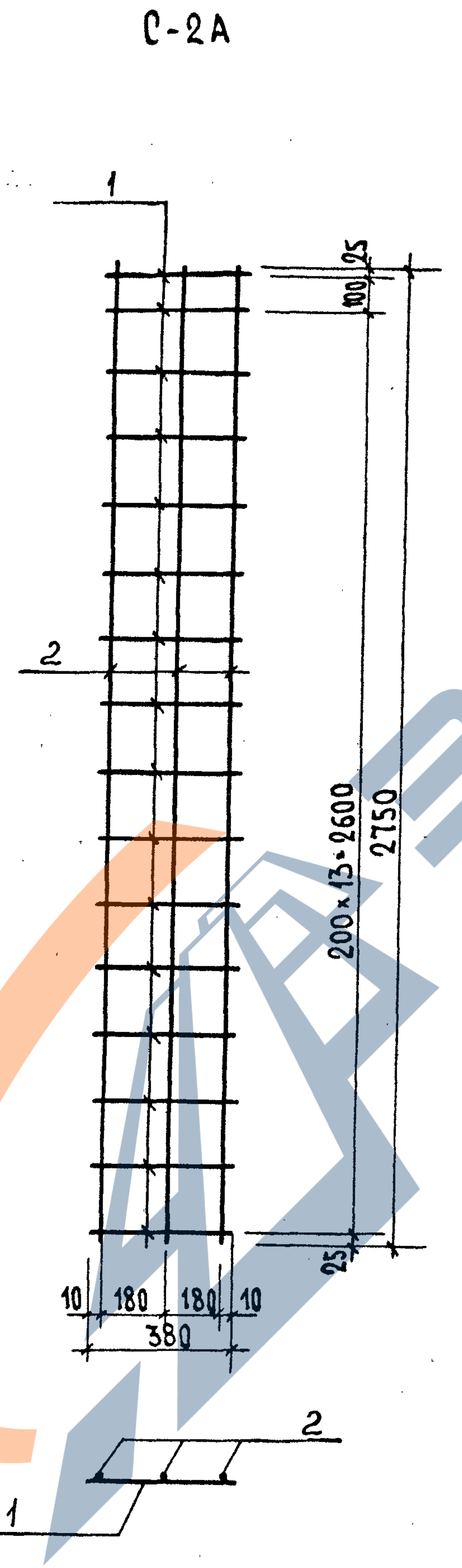
Вентиляционные блоки

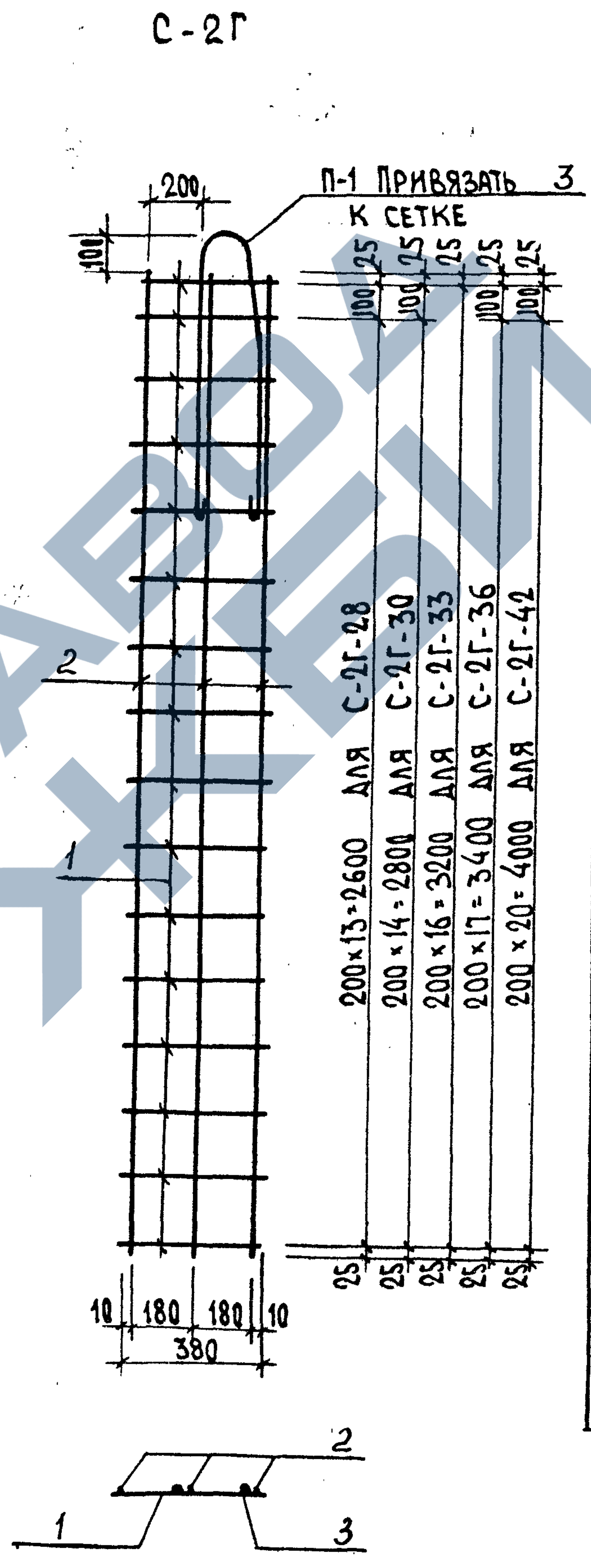
Арматурные сетки

Сер. Б1.134.1-7

Выпуск	Лист
1	38


С-2
200
П-1 привязать к сетке
3
1
100
25
25
25
25
25
100
100
100
100
100
2
200×13=2600 для С-2-28
200×14=2800 для С-2-30
200×16=3200 для С-2-33
200×17=3400 для С-2-36
200×20=4000 для С-2-42
25
25
25
25
25
10
360
10
380
2
1
3


С-2А
1
25
100
2
200×13=2600
2750
25
10
180
180
10
380
2
1


С-2Г
200
П-1 привязать к сетке
3
100
25
25
25
25
25
100
100
100
100
100
2
1
200×13=2600 для С-2Г-28
200×14=2800 для С-2Г-30
200×16=3200 для С-2Г-33
200×17=3400 для С-2Г-36
200×20=4000 для С-2Г-42
25
25
25
25
25
10
180
180
10
380
2
1
3

Спецификация стали на 1 изделие

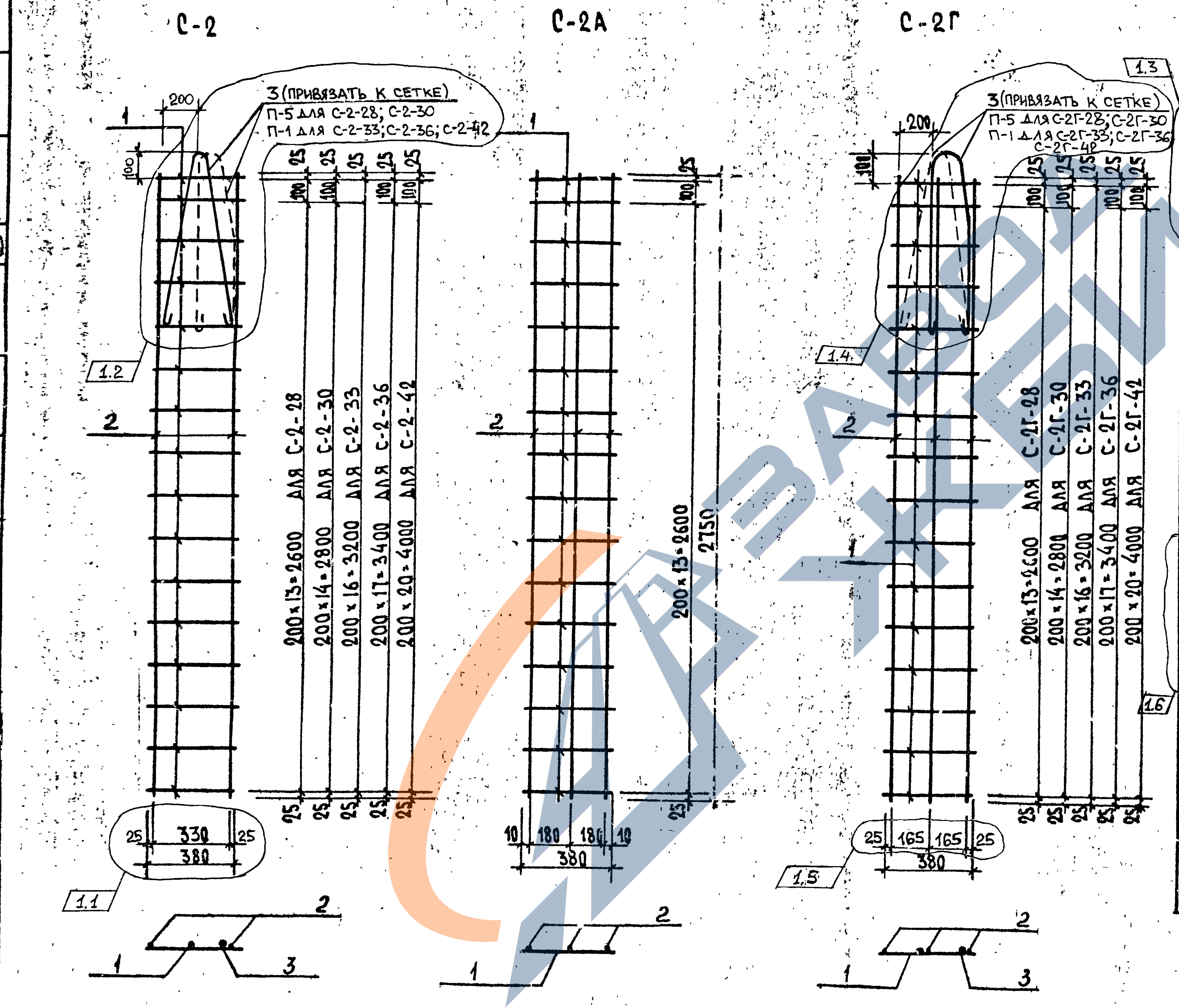
Марка	NN поз.	Сталь	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Масса, кг	
						Позиц.	Общая
С-2-28	1	3ВрI	380	15	5.70	0.29	1.46
	2	3ВрI	2750	2	5.50	0.28	
	3	10 AI	1430	1	1.43	0.89	
С-2-30	1	3ВрI	380	16	6.10	0.31	1.50
	2	3ВрI	2950	2	5.90	0.30	
	3	10 AI	1430	1	1.43	0.89	
С-2-33	1	3ВрI	380	17	8.45	0.43	1.65
	2	3ВрI	3250	2	6.50	0.33	
	3	10 AI	1430	1	1.43	0.89	
С-2-36	1	3ВрI	380	19	7.22	0.37	1.62
	2	3ВрI	3550	2	7.10	0.36	
	3	10 AI	1430	1	1.43	0.89	
С-2-42	1	3ВрI	380	22	8.35	0.43	1.31
	2	3ВрI	4150	2	8.30	0.42	
	3	10 AI	1430	1	1.43	0.89	
С-2А-28	1	3ВрI	380	15	5.70	0.29	0.71
	2	3ВрI	2750	3	8.25	0.42	
С-2Г-28	1	3ВрI	380	15	5.70	0.29	1.6
	2	3ВрI	2750	3	8.25	0.42	
	3	10 AI	1430	1	1.43	0.89	
С-2Г-30	1	3ВрI	380	16	6.10	0.31	1.65
	2	3ВрI	2950	3	8.85	0.45	
	3	10 AI	1430	1	1.43	0.89	
С-2Г-33	1	3ВрI	380	17	6.47	0.33	1.72
	2	3ВрI	3250	3	9.75	0.50	
	3	10 AI	1430	1	1.43	0.89	
С-2Г-36	1	3ВрI	380	19	7.22	0.37	1.81
	2	3ВрI	3550	3	10.70	0.55	
	3	10 AI	1430	1	1.43	0.89	
С-2Г-42	1	3ВрI	380	22	8.35	0.43	1.96
	2	3ВрI	4150	3	12.50	0.64	
	3	10 AI	1430	1	1.43	0.89	

Гл. конс. инж.		Козырев
Гл. технолог		Белоусов
Согласовано		
Нач. АКМ-1		Котешов
ГКП		Ким
Инж.		Турко
Н. контр.		Ким

12.88У1 13.XII-95

АП „Белпроект"
г. Минск

ТК	Вентблоки	Сер. Б1.134.1-7	
1995	Арматурные сетки	Выпуск 1	Лист N 39


С-2
С-2А
С-2Г
3 (привязать к сетке)
П-5 для С-2-28; С-2-30
П-1 для С-2-33; С-2-36; С-2-42
3 (привязать к сетке)
П-5 для С-2Г-28; С-2Г-30
П-1 для С-2Г-33; С-2Г-36; С-2Г-42
200
100
25
1
2
1.1
1.2
1.3
1.4
1.5
1.6
200×13=2600 для С-2-28
200×14=2800 для С-2-30
200×16=3200 для С-2-33
200×17=3400 для С-2-36
200×20=4000 для С-2-42
200×13=2600
2750
200×13=2600 для С-2Г-28
200×14=2800 для С-2Г-30
200×16=3200 для С-2Г-33
200×17=3400 для С-2Г-36
200×20=4000 для С-2Г-42
25 330 25
380
10 180 180 10
380
25 165 165 25
380
1
2
3

Спецификация стали на 1 изделие

Марка	NN поз.	Сталь	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Масса, кг позиц.	Масса, кг общая
С-2-28	1	4ВрI	380	15	5.70	0.56	2,00
	2	4ВрI	2750	2	5.50	0.55	
	3	10 АI	1430	1	1.43	0.89	
С-2-30	1	4ВрI	380	16	6.10	0.60	2.08
	2	4ВрI	2950	2	5.90	0.59	
	3	10 АI	1430	1	1.43	0.89	
С-2-33	1	3ВрI	380	17	8.45	0.43	1.65
	2	3ВрI	3250	2	6.50	0.33	
	3	10 АI	1430	1	1.43	0.89	
С-2-36	1	3ВрI	380	19	7.22	0.37	1.62
	2	3ВрI	3550	2	7.10	0.36	
	3	10 АI	1430	1	1.43	0.89	
С-2-42	1	3ВрI	380	22	8.35	0.43	1.31
	2	3ВрI	4150	2	8.30	0.42	
	3	10АI	1430	1	1.43	0.89	
С-2А-28	1	3ВрI	380	15	5.70	0.29	0.71
	2	3ВрI	2750	3	8.25	0.42	
С-2Г-28	1	4ВрI	380	15	5.70	0.56	2.27
	2	4ВрI	2750	3	8.25	0.82	
	3	10 АI	1430	1	1.43	0.89	
С-2Г-30	1	4ВрI	380	16	6.10	0.60	2.37
	2	4ВрI	2950	3	8.85	0.88	
	3	10АI	1430	1	1.43	0.89	
С-2Г-33	1	3ВрI	380	17	6.47	0.33	1.72
	2	3ВрI	3250	3	9.75	0.50	
	3	10АI	1430	1	1.43	0.89	
С-2Г-36	1	3ВрI	380	19	7.22	0.37	1.81
	2	3ВрI	3550	3	10.70	0.55	
	3	10 АI	1430	1	1.43	0.89	
С-2Г-42	1	3ВрI	380	22	8.35	0.43	1.96
	2	3ВрI	4150	3	12.50	0.64	
	3	10АI	1430	1	1.43	0.89	

Согласован
Гл.конс.ин. Козырев
Гл.технолог Белоусов

Нач. АКМ-21 Колешов
ГКП Ким
Инж. Турко
Н.контр. Ким

АП „Белпроект"
г. Минск

1	1÷6	—	440-2000		08.2000
Изм.	Колич	Лист	№ док	Подпись	Дата

СЕР. Б1.134.1-7

ТК

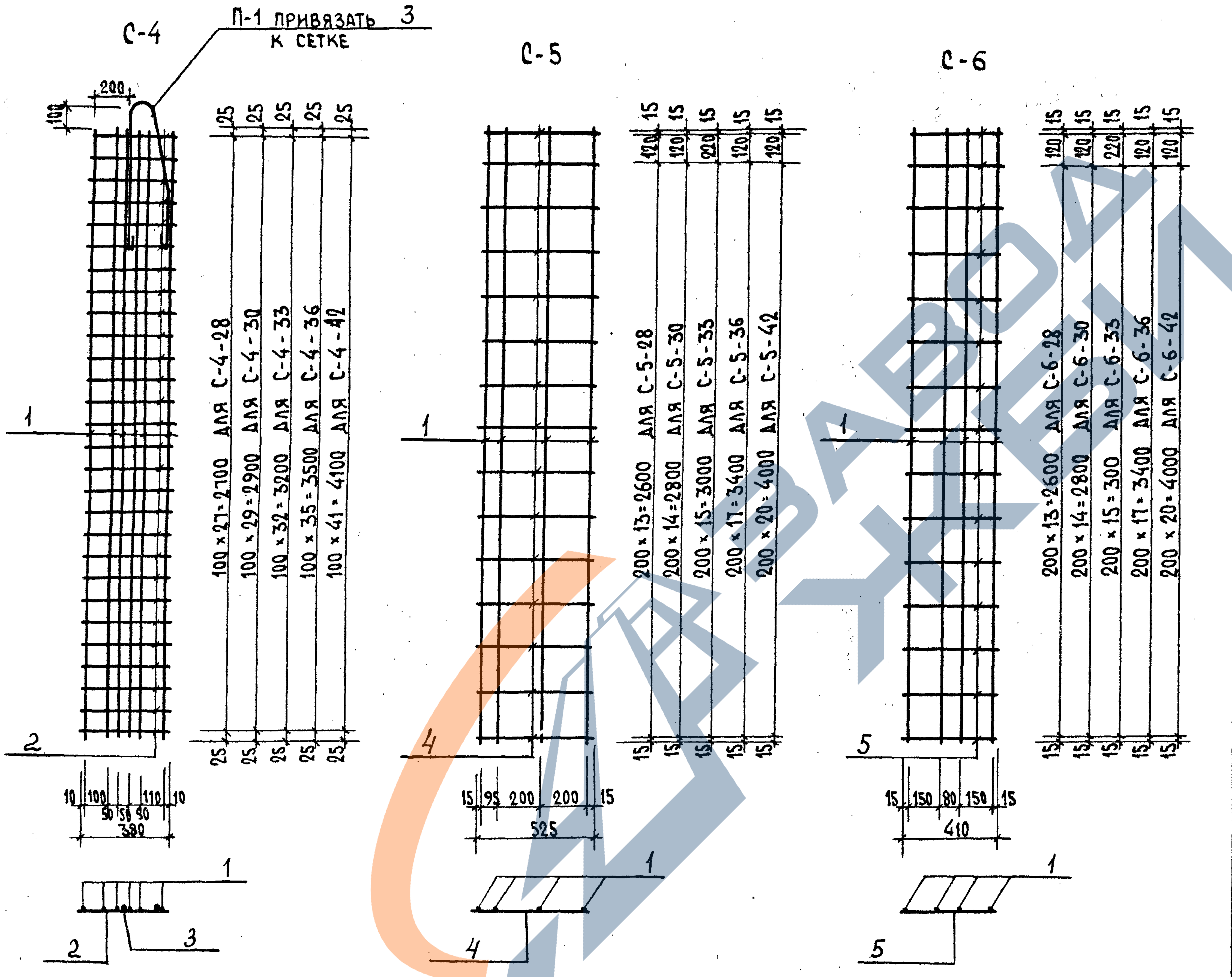
1995

ВЕНТБЛОКИ

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

Выпуск 1

Лист N 39


С-4
П-1 привязать к сетке 3
200
100
С-5
С-6
100 × 27 = 2700 для С-4-28
100 × 29 = 2900 для С-4-30
100 × 32 = 3200 для С-4-33
100 × 35 = 3500 для С-4-36
100 × 41 = 4100 для С-4-42
25
200 × 13 = 2600 для С-5-28
200 × 14 = 2800 для С-5-30
200 × 15 = 3000 для С-5-33
200 × 17 = 3400 для С-5-36
200 × 20 = 4000 для С-5-42
120
220
15
200 × 13 = 2600 для С-6-28
200 × 14 = 2800 для С-6-30
200 × 15 = 300 для С-6-33
200 × 17 = 3400 для С-6-36
200 × 20 = 4000 для С-6-42
1
2
3
4
5
10 100 50 50 50 110 10
380
15 95 200 200 15
525
15 150 80 150 15
410

Примечание: Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 14098-91-К1-Кт.

Спецификация стали на 1 изделие

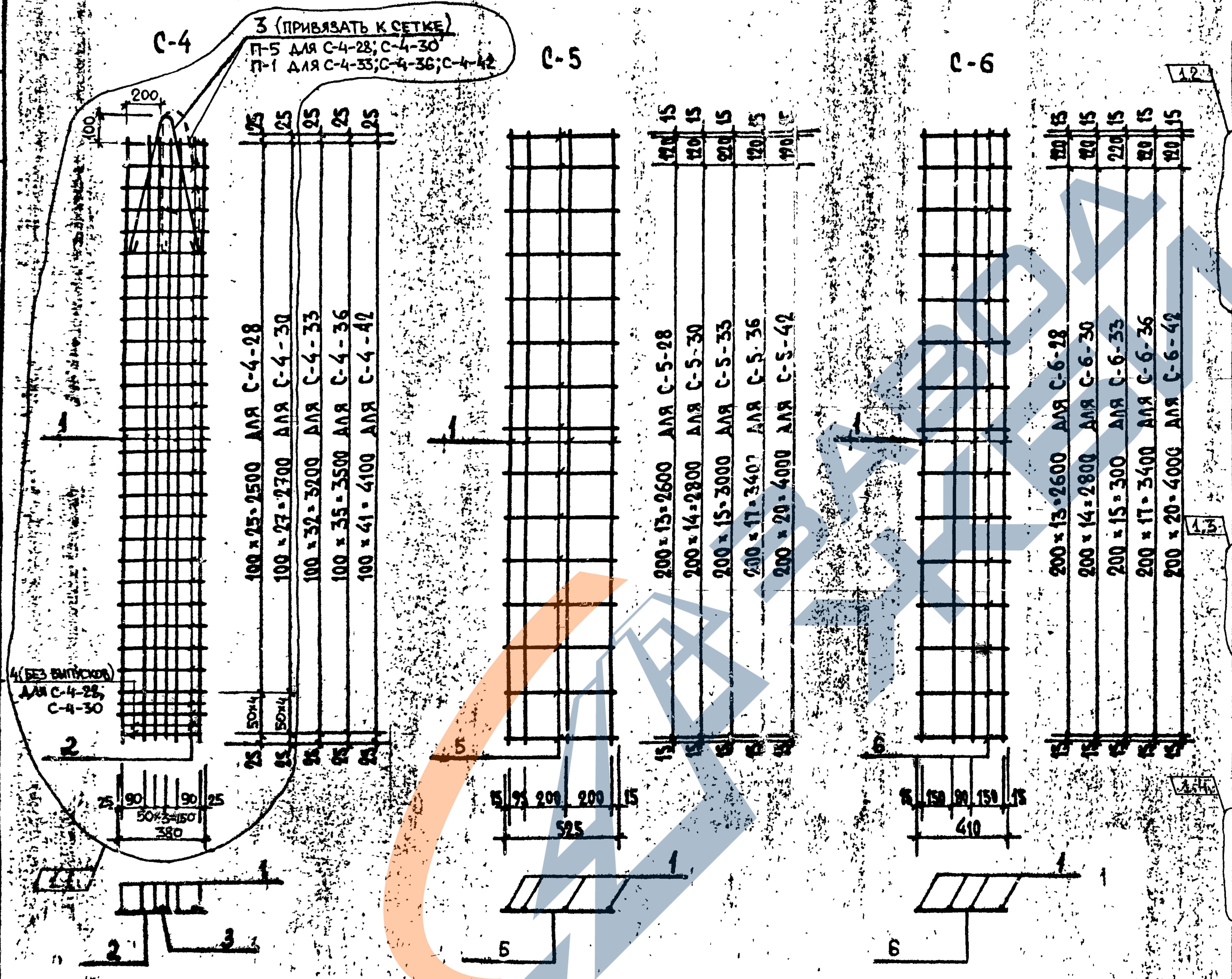
Марка	NN поз.	Сталь	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Масса, кг Позиц.	Масса, кг Общая
С-4-28	1	3ВрI	2750	6	16.50	0.84	2.28
	2	3ВрI	380	28	10.70	0.55	
	3	10 АI	1430	1	1.43	0.89	
С4-30	1	3ВрI	2950	6	17.70	0.90	2.37
	2	3ВрI	380	30	11.40	0.58	
	3	10 АI	1430	1	1.43	0.89	
С-4-33	1	3ВрI	3250	6	19.50	0.99	2.52
	2	3ВрI	380	33	12.50	0.64	
	3	10 АI	1430	1	1.43	0.89	
С-4-36	1	3ВрI	3550	6	21.30	1.09	2.68
	2	3ВрI	380	36	13.70	0.70	
	3	10 АI	1430	1	1.43	0.89	
С-4-42	1	3ВрI	4150	6	25.0	1.28	2.99
	2	3ВрI	380	42	16.0	0.82	
	3	10 АI	1430	1	1.43	0.89	
С-5-28	1	3ВрI	2750	4	11.00	0.56	0.96
	4	3ВрI	525	15	7.90	0.40	
С-5-30	1	3ВрI	2950	4	11.80	0.60	1.03
	4	3ВрI	525	16	8.40	0.43	
С-5-33	1	3ВрI	3250	4	13.00	0.66	1.11
	4	3ВрI	525	17	8.90	0.45	
С-5-36	1	3ВрI	3550	4	14.20	0.73	1.24
	4	3ВрI	525	19	9.98	0.51	
С-5-42	1	3ВрI	4150	4	16.60	0.85	1.44
	4	3ВрI	525	22	11.60	0.59	
С-6-28	1	3ВрI	2750	4	11.00	0.56	0.87
	5	3ВрI	410	15	6.15	0.31	
С-6-30	1	3ВрI	2950	4	11.80	0.60	1.25
	5	3ВрI	410	16	6.56	0.65	
С-6-33	1	3ВрI	3250	4	13.0	0.66	1.02
	5	3ВрI	410	17	6.98	0.36	
С-6-36	1	3ВрI	3550	4	14.20	0.73	1.13
	5	3ВрI	410	19	7.80	0.40	
С-6-42	1	3ВрI	4150	4	16.60	0.85	1.31
	5	3ВрI	410	22	9.02	0.46	

Согласовано
Гл.конс.ин. Козырев
Гл.технол. Белоусов

Нач.АКМ-1 Котешов
ГКП Ким
Инж. IIк. Тутко
Н.контр. Ким

АП „Белпроект"
г. Минск
128824 13.XII.95

ТК	Вентиляционные блоки	СЕР.Б1.134.1-7	
1995	Арматурные сетки	Выпуск 1	Лист N 40


С-4
3 (привязать к сетке)
П-5 для С-4-28; С-4-30
П-1 для С-4-33; С-4-36; С-4-42
200
100
100 × 25 = 2500 для С-4-28
100 × 27 = 2700 для С-4-30
100 × 32 = 3200 для С-4-33
100 × 35 = 3500 для С-4-36
100 × 41 = 4100 для С-4-42
25
50+4
4 (без выпусков) для С-4-28, С-4-30
1
2
25 90 50×3=150 90 25
380
3
С-5
200 × 13 = 2600 для С-5-28
200 × 14 = 2800 для С-5-30
200 × 15 = 3000 для С-5-33
200 × 17 = 3400 для С-5-36
200 × 20 = 4000 для С-5-42
15
120
5
15 95 200 200 15
525
С-6
200 × 13 = 2600 для С-6-28
200 × 14 = 2800 для С-6-30
200 × 15 = 3000 для С-6-33
200 × 17 = 3400 для С-6-36
200 × 20 = 4000 для С-6-42
6
15 150 90 150 15
410
1.2
1.3
1.4

Примечание: Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 14098-91-К1-Кт.

Спецификация стали на 1 изделие

Марка	№№ поз.	Сталь	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Масса, кг	
						Позиц.	Общая
С-4-28	1	4ВрI	2750	6	16.5	1.63	3.65
	2	4ВрI	380	28	10.7	1.06	
	3	10АI	1430	1	1.43	0.89	
	4	4ВрI	340	2	0.68	0.07	
С-4-30	1	4ВрI	2950	6	17.70	1.75	3.84
	2	4ВрI	380	30	11.40	1.13	
	3	10АI	1430	1	1.43	0.89	
	4	4ВрI	340	2	0.68	0.07	
С-4-33	1	3ВрI	3250	6	19.50	0.99	2.52
	2	3ВрI	380	33	12.50	0.64	
	3	10АI	1430	1	1.43	0.89	
С-4-36	1	3ВрI	3550	6	21.30	1.09	2.68
	2	3ВрI	380	36	13.70	0.70	
	3	10АI	1430	1	1.43	0.89	
С-4-42	1	3ВрI	4150	6	25.0	1.28	2.99
	2	3ВрI	380	42	16.0	0.82	
	3	10АI	1430	[illegible]	1.43	0.89	
С-5-28	1	4ВрI	2750	4	11.00	1.09	1.87
	5	4ВрI	525	15	7.90	0.78	
С-5-30	1	4ВрI	2950	4	11.80	1.17	2.00
	5	4ВрI	525	16	8.40	0.83	
С-5-33	1	3ВрI	3250	4	13.00	0.66	1.11
	5	3ВрI	525	17	8.90	0.45	
С-5-36	1	3ВрI	3550	4	14.20	0.73	1.24
	5	3ВрI	525	19	9.98	0.51	
С-5-42	1	3ВрI	4150	4	16.60	0.85	1.44
	5	3ВрI	525	22	11.60	0.59	
С-6-28	1	4ВрI	2750	4	11.00	1.09	1.70
	6	4ВрI	410	15	6.15	0.61	
С-6-30	1	4ВрI	2950	4	11.80	1.17	1.82
	6	4ВрI	410	16	6.56	0.65	
С-6-33	1	3ВрI	3250	4	13.0	0.66	1.02
	6	3ВрI	410	17	6.98	0.36	
С-6-36	1	3ВрI	3550	4	14.20	0.73	1.13
	6	3ВрI	410	19	7.80	0.40	
С-6-42	1	3ВрI	4150	4	16.60	0.85	1.31
	6	3ВрI	410	22	9.02	0.46	

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подпись	Дата
1	1÷4	—	440-2000		08.2000

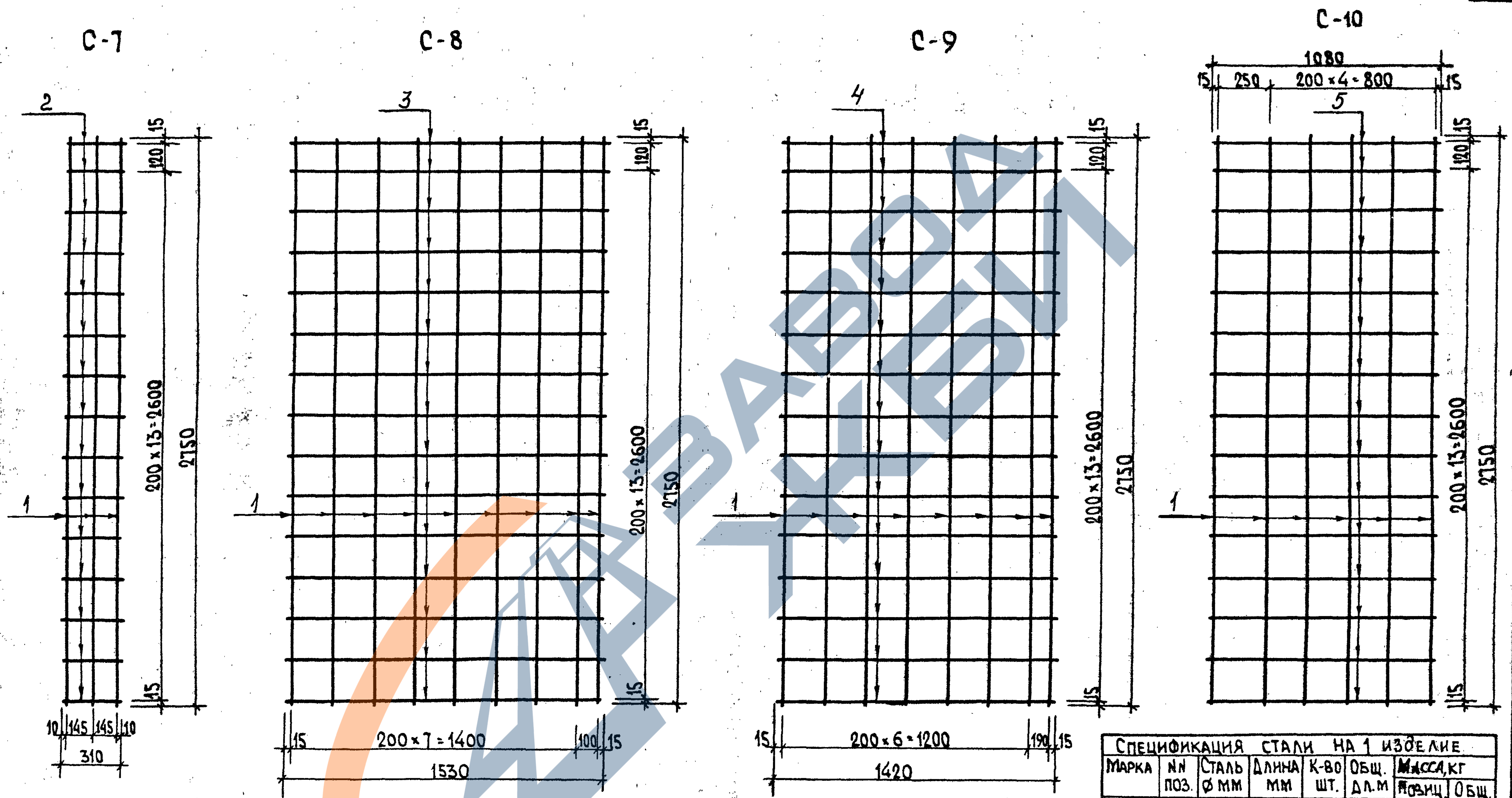
Согласовано	Нач. конж. нн.	Козырев
	П. технол.	Белоусов
Нач. АКМ-1		Котешов
ГКП		Ким
Исполн.		Турко
Н. контр.		Ким

АП «Белпроект»
г. Минск

ТК
1975

Вентиляционные блоки
Арматурные сетки

СЕР. Б1.134.1-7
Выпуск 1
Лист 40


С-7
С-8
С-9
С-10
2
3
4
5
1
1
1
1
15
120
200×13=2600
2750
15
10 145 145 10
310
15 200×7=1400 100 15
1530
15 200×6=1200 190 15
1420
1080
15 250 200×4=800 15

Спецификация стали на 1 изделие							
Марка	NN поз.	Сталь ø мм	Длина мм	К-во шт.	Общ. дл.м	Масса, кг	
						Позиц.	Общ.
С-7-28	1	3 ВрI	2750	3	8.25	0.42	0.66
	2	3 ВрI	310	15	4.65	0.24	
С-8-28	1	3 ВрI	2750	9	24.75	1.26	2.43
	3	3 ВрI	1530	15	23.00	1.17	
С-9-28	1	3 ВрI	2750	8	22.00	1.12	2.21
	4	3 ВрI	1420	15	21.30	1.09	
С-10-28	1	3 ВрI	2750	6	16.50	0.84	1.67
	5	3 ВрI	1080	15	16.20	0.83	

Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 14098-91-К1-Кт.

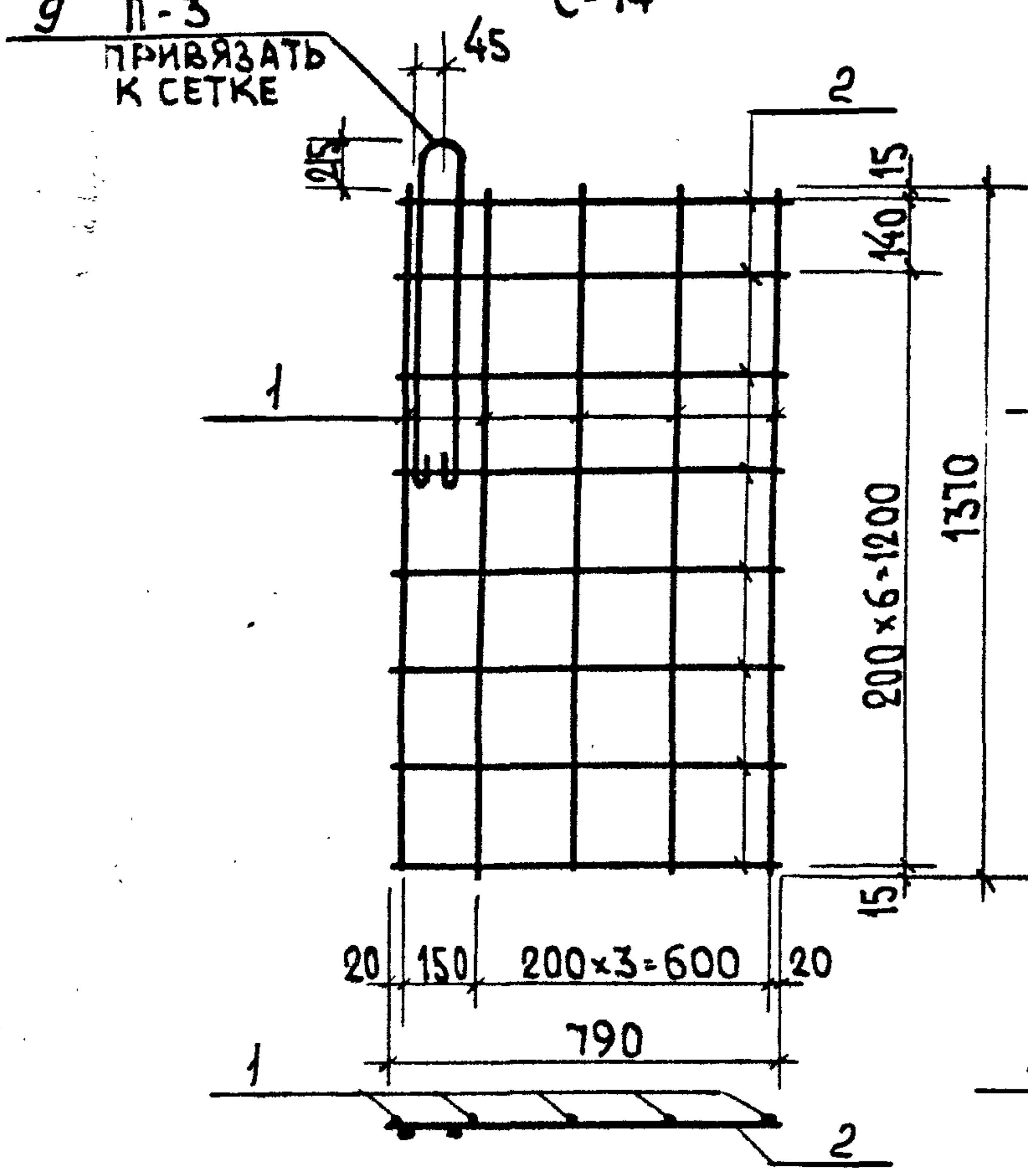
Согласован
Гл. технол. Белоусов

ГКП Ким
Инж. I к. Турко
Н. контр. Ким

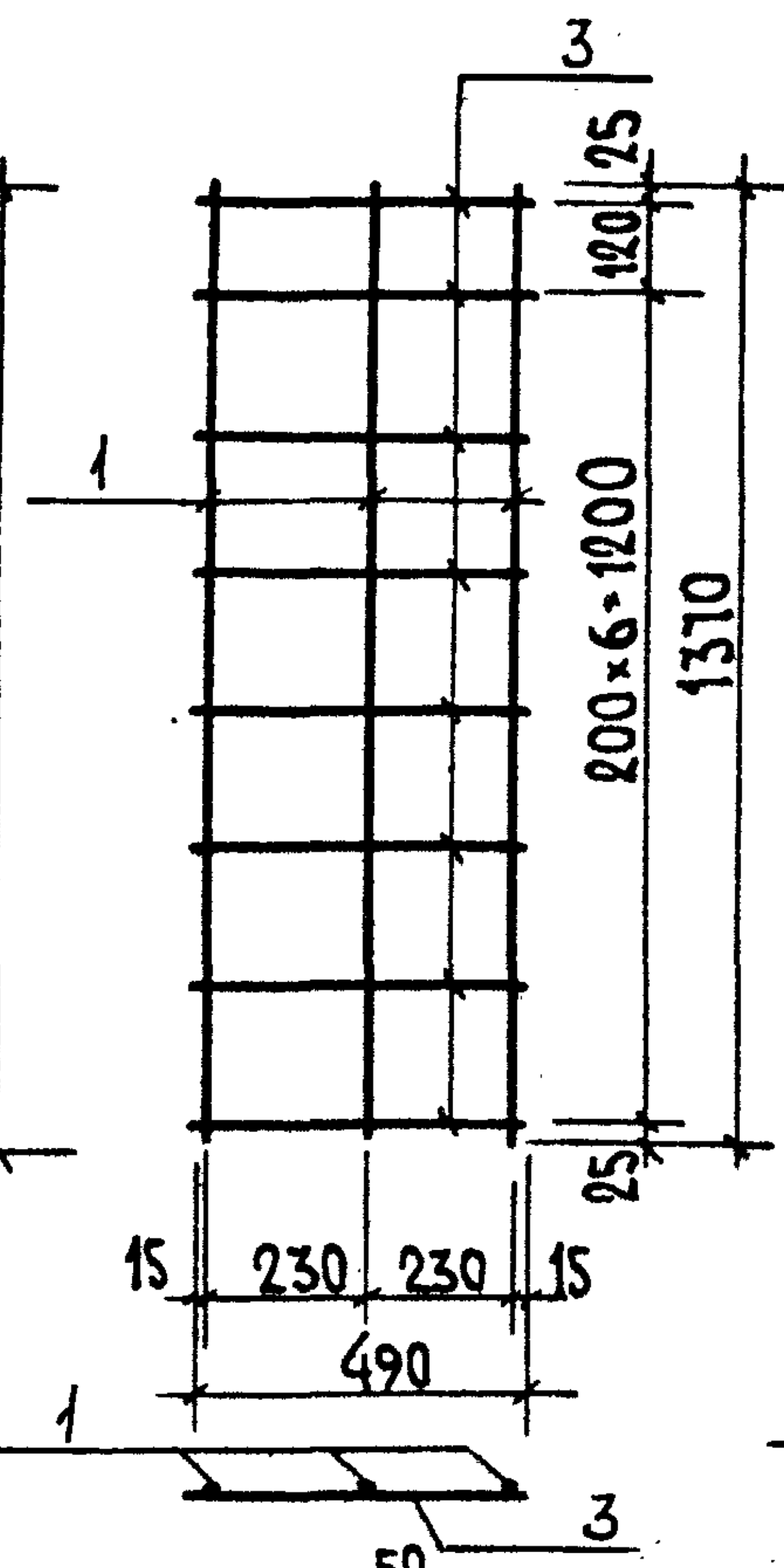
АП „Белпроект"
г. Минск

ТК	Вентбоки	сер. 61.134.1-7	
1995	Арматурные сетки	Выпуск 1	Лист N 41

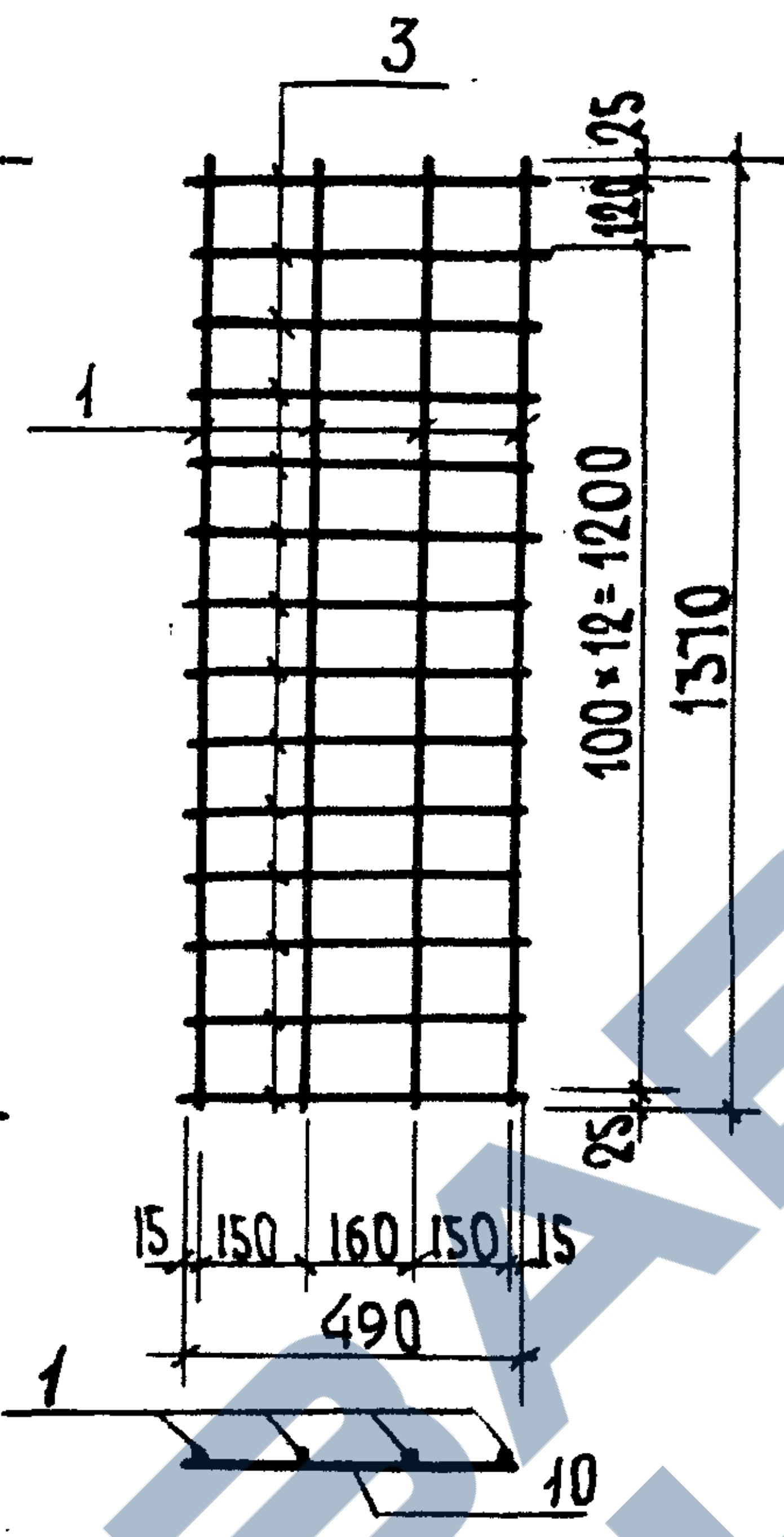
C-14


9
П-3
ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКЕ
45
2
15
140
200×6=1200
1310
15
1
20
150
200×3=600
20
790
1
2

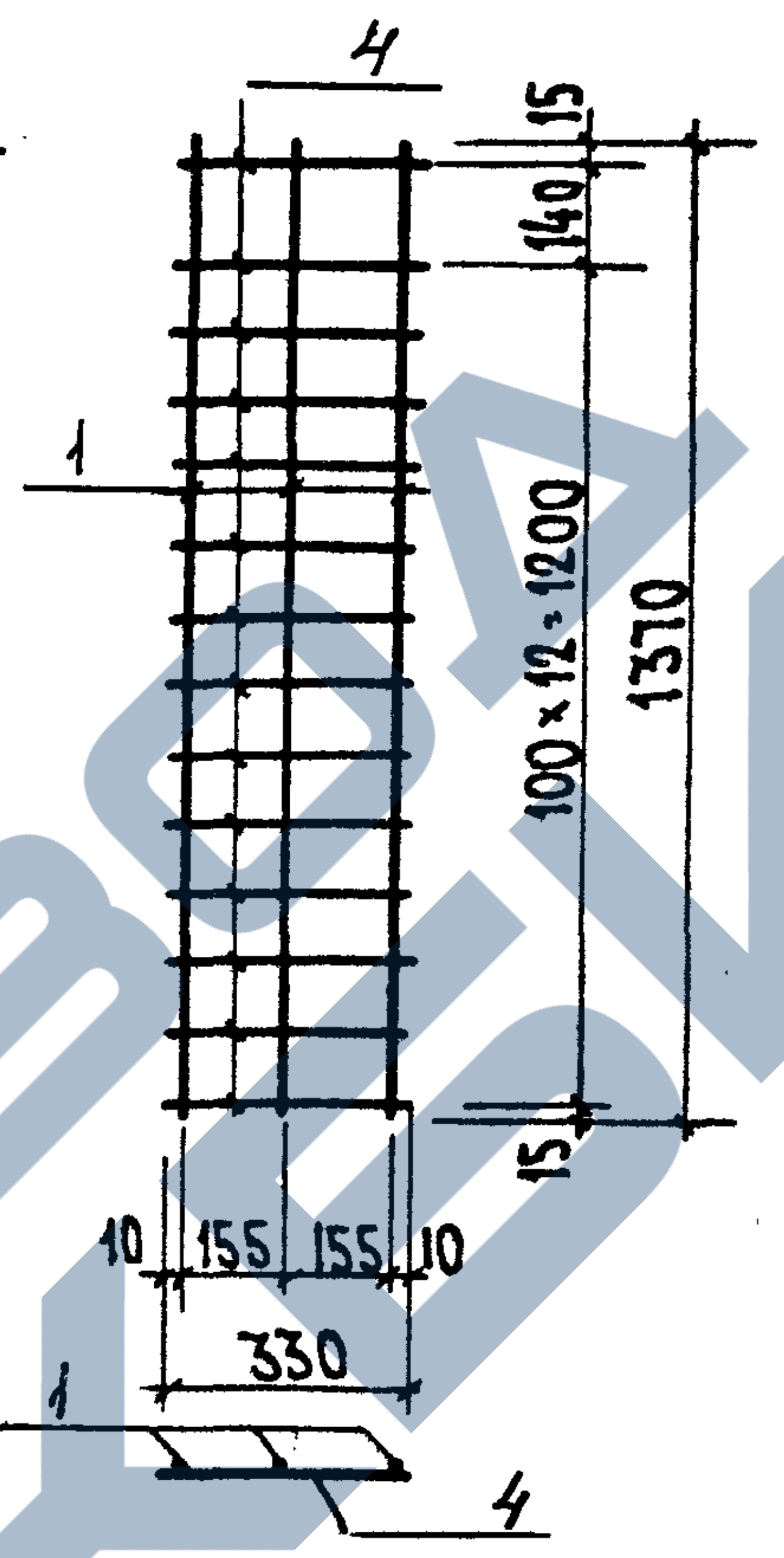
C-11


3
25
120
200×6=1200
1310
25
1
15
230
230
15
490
1
3

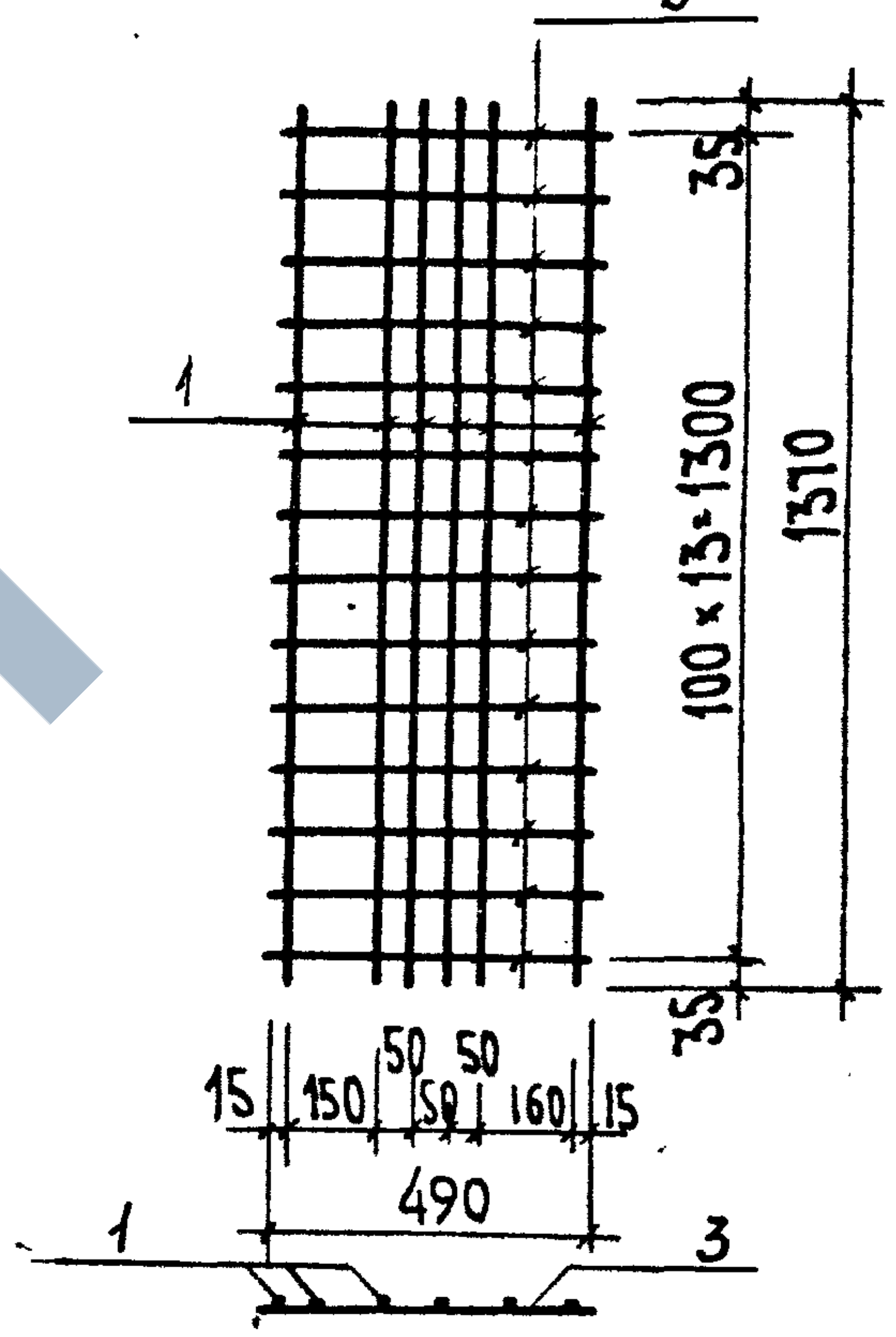
C-11 A


3
120
25
100×12=1200
1310
25
1
15
150
160
150
15
490
1
10

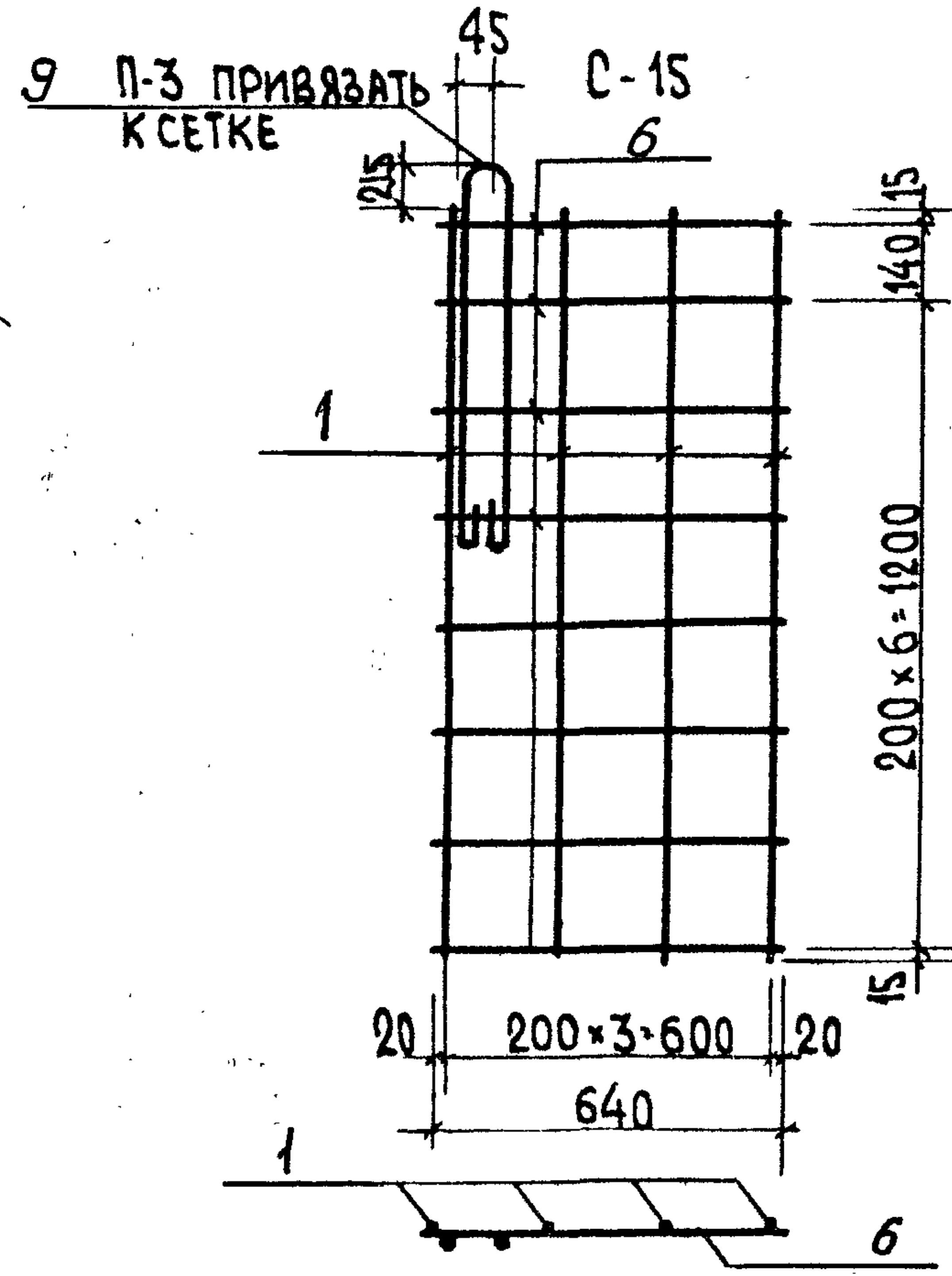
C-12


4
15
140
100×12=1200
1310
15
1
10
155
155
10
330
1
4

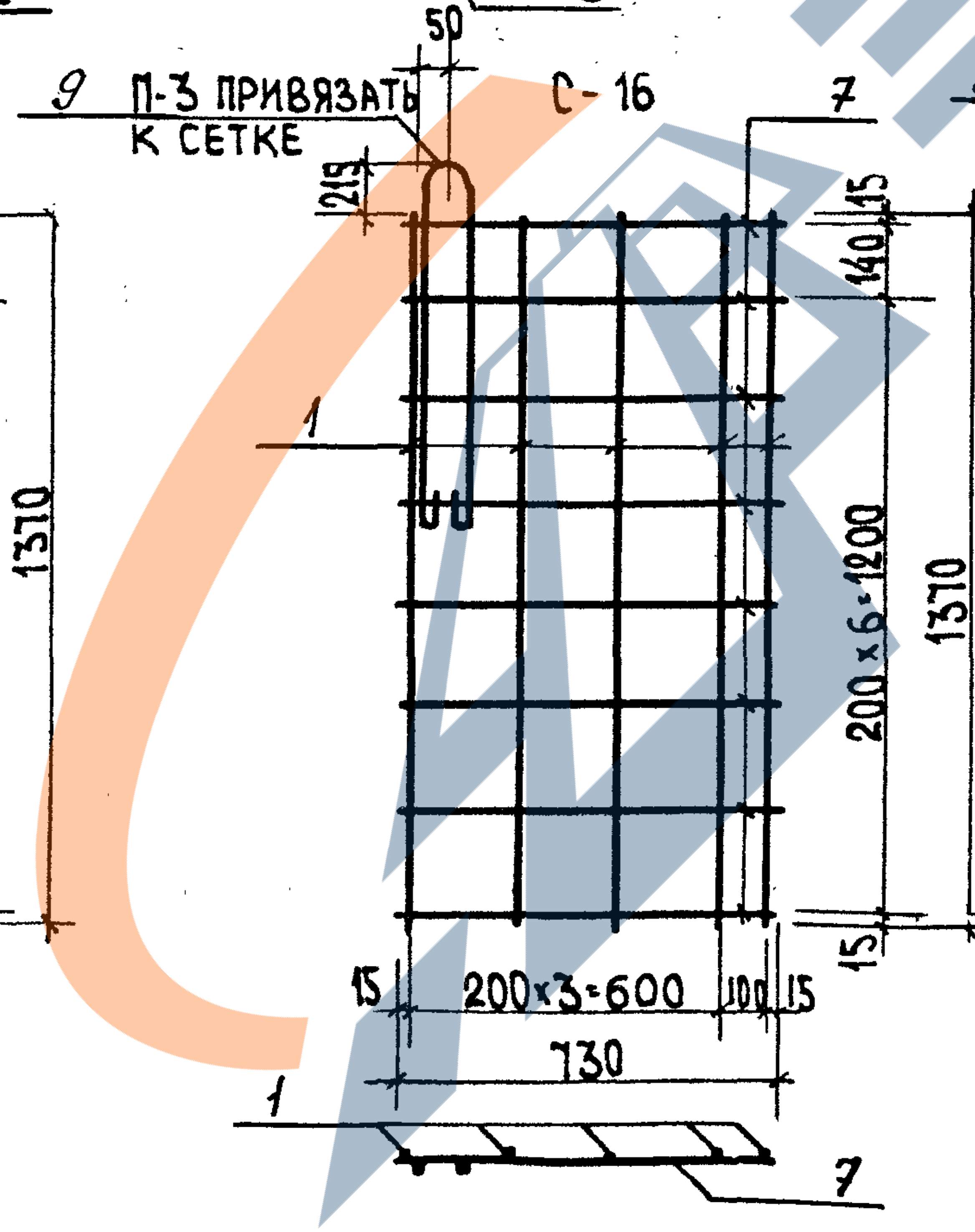
C-13


3
35
100×13=1300
1310
35
1
15
150
50
50
50
160
15
490
1
3

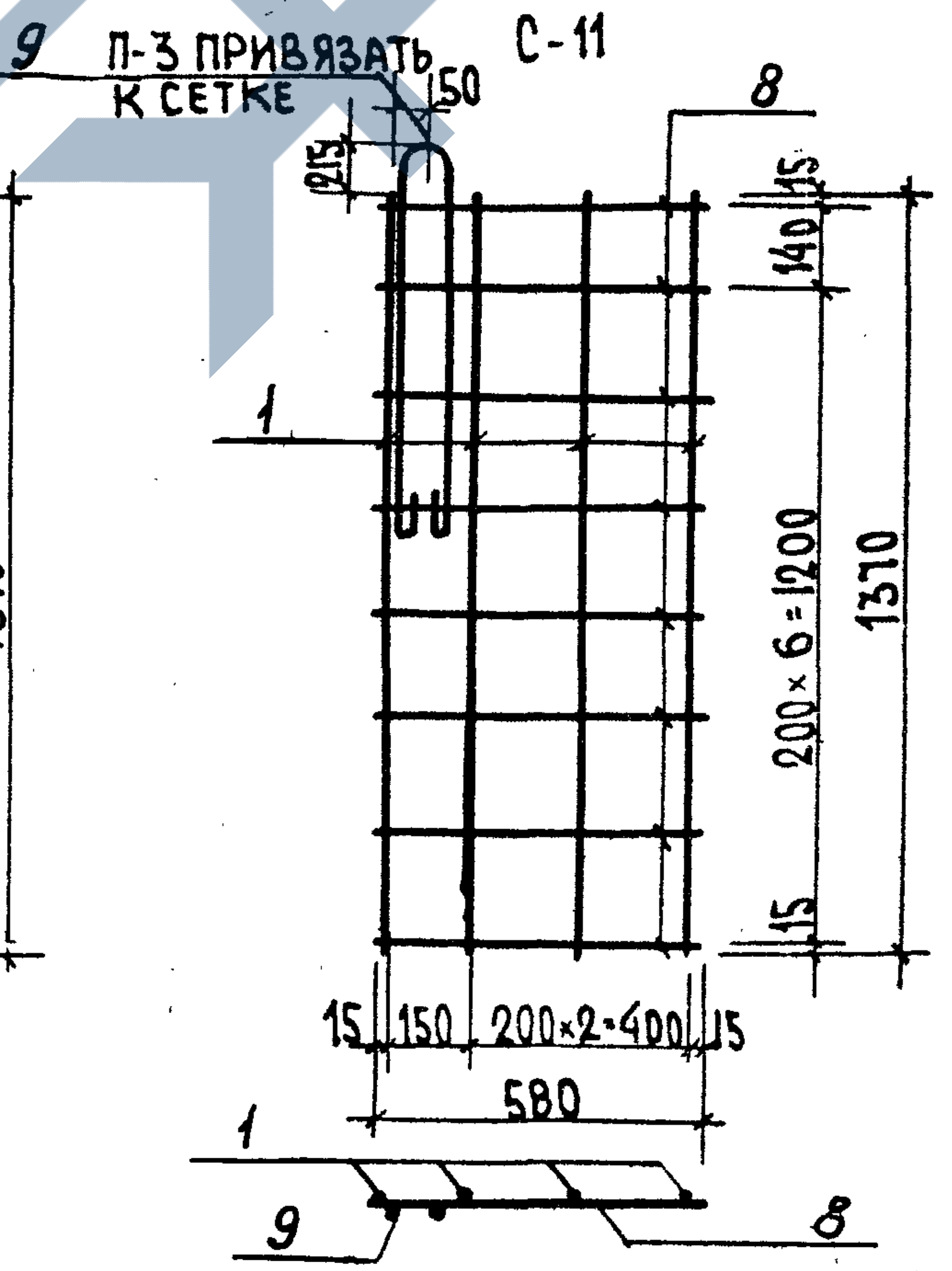
C-15


9
П-3 ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКЕ
45
6
215
15
140
200×6=1200
1310
15
1
20
200×3=600
20
640
1
6

C-16


9
П-3 ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКЕ
50
7
215
15
140
200×6=1200
1310
15
1
15
200×3=600
100
15
730
1
7

C-11


9
П-3 ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКЕ
150
8
215
15
140
200×6=1200
1310
15
1
15
150
200×2=400
15
580
1
9
8

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	NN поз.	Сталь ø мм	Длина мм	К-во шт.	Общ. длина	Масса, кг	
						Позиц.	Общ.
C-14	1	3 BpI	1370	5	6.85	0.35	1.56
	2	3 BpI	790	8	6.32	0.32	
	9	12 AI	1430	1	1.43	0.89	
C-11	1	3 BpI	1370	3	4.11	0.21	0.43
	3	3BpI	490	8	4.32	0.22	
C-11 A	1	3 BpI	1370	4	5.48	0.28	0.64
	3	3BpI	490	14	7.00	0.36	
C-12	1	3BpI	1370	3	4.11	0.21	0.45
	4	3BpI	330	14	4.62	0.24	
C-13	1	3BpI	1370	6	8.22	0.42	0.77
	3	3BpI	490	14	6.86	0.35	
C-15	1	3BpI	1370	4	5.48	0.28	1.43
	6	3BpI	640	8	5.16	0.26	
	9	12 AI	1430	1	1.43	0.89	
C-16	1	3 BpI	1370	5	6.85	0.35	1.54
	7	3BpI	730	8	5.84	0.30	
	9	12 AI	1430	1	1.43	0.89	
C-17	1	3 BpI	1370	4	5.48	0.28	1.41
	8	3 BpI	580	8	4.64	0.24	
	9	12 AI	1430	1	1.43	0.89	

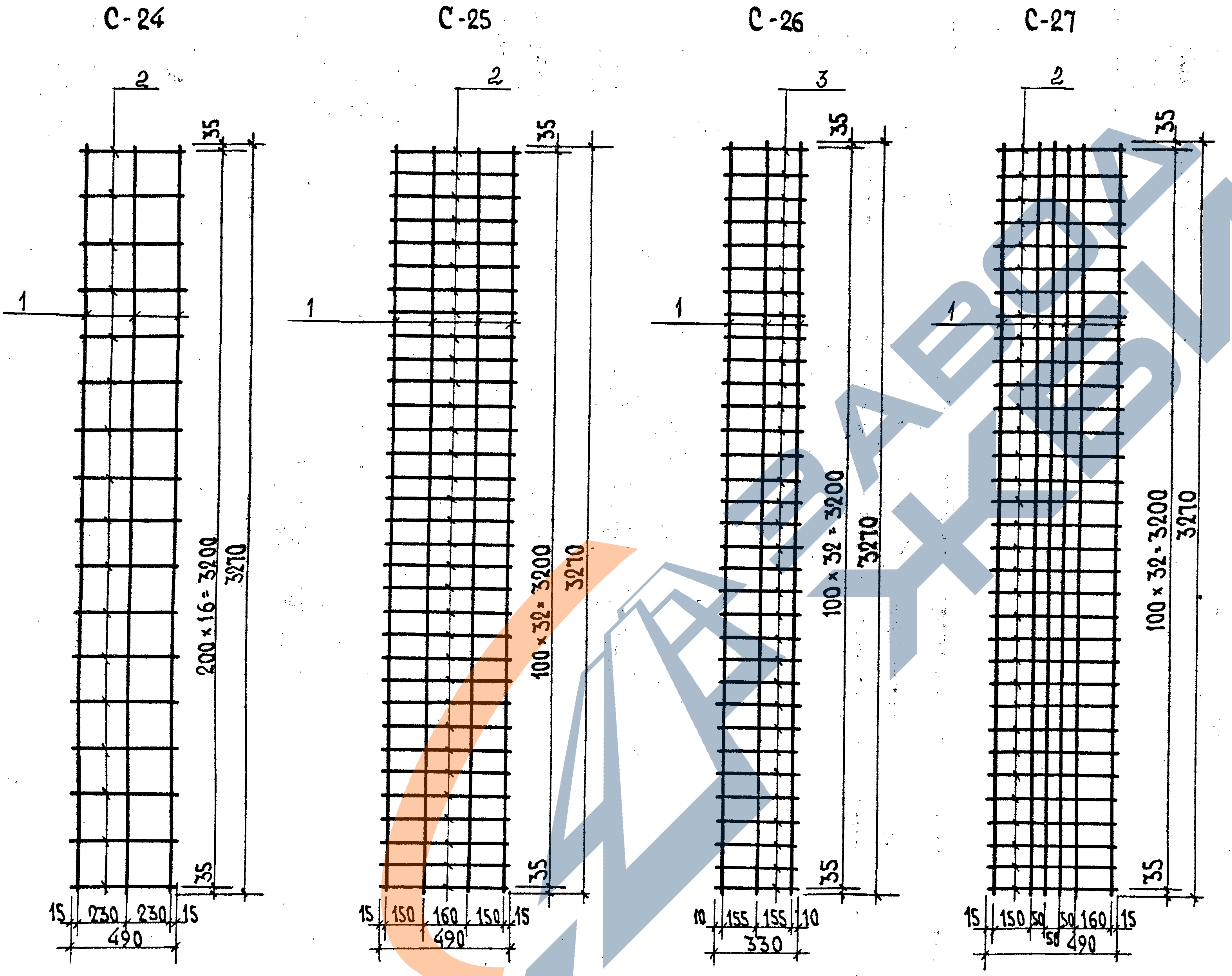
Гл.конс.ин.		Козырев
Гл.технол.		Белоусов
Согласовано		

Нач. АКМ-1		Котешов
ТКП		Ким
Инж. II к.		Турко
Н. контр.		Ким

АП „БЕЛПРОЕКТ"
г. МИНСК

ТК	ВЕНТШАХТЫ	СЕР.Б1.134.1-7	
1995	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ	Выпуск 1	Лист N 42

ЗАВОД ЖБИ


С-24
С-25
С-26
С-27
1
2
3
35
200 × 16 = 3200
100 × 32 = 3200
3210
3270
15
230
150
160
155
10
50
490
330

Спецификация стали на 1 изделие							
Марка	NN поз	Сталь	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Масса, кг	
						позиц.	общий
С-24	1	3ВрI	3270	3	9.81	0.50	0.93
	2	3ВрI	490	17	8.33	0.43	
С-25	1	3ВрI	3270	4	13.08	0.67	1.52
	2	3ВрI	490	33	16.17	0.85	
С-26	1	3ВрI	3270	3	9.81	0.50	1.06
	3	3ВрI	330	33	10.89	0.56	
С-27	1	3ВрI	3270	6	19.62	1.00	1.85
	2	3ВрI	490	33	16.17	0.85	

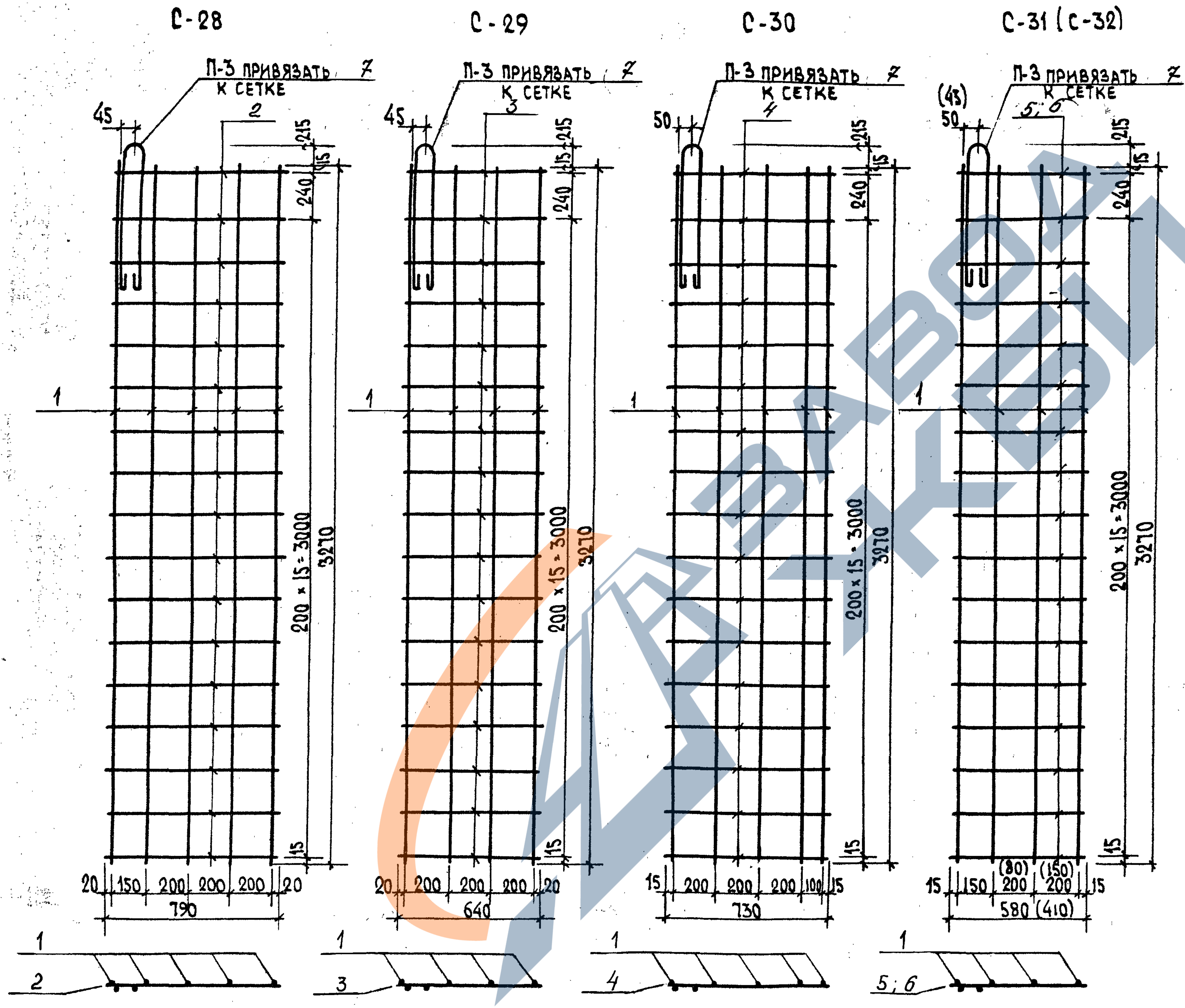
Изготовление сеток производить контактной точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-91-К1-Кт.

Согласован
Гл.конс.ин. Козырев
Гл.технол. Белоусов

Нач.арх.м. Кошешов
ГКП Ким
Инж.I к. Смирнова
Н.контр. Ким

АП „Белпроект"
г. Минск

ТК	Вентшахты	Серия Б1.134.1-7	
1995	Арматурные сетки	Выпуск 1	Лист N 43


С-28
С-29
С-30
С-31 (С-32)
П-3 привязать к сетке 7
45
50
(45)
2
3
4
5; 6
215
15
240
1
200 × 15 = 3000
3270
20
150
200
100
(80)
(150)
790
640
730
580 (410)

Марка	NN поз	Сталь	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина	Масса, кг Поз.	Масса, кг Общий
Спецификация стали на 1 изделие							
С-28	1	⌀3ВрI	3270	5	16.35	0.83	2.41
	2	⌀3ВрI	790	17	13.43	0.69	
	7	⌀12AI	1430	1	1.43	0.89	
С-29	1	⌀3ВрI	3270	4	13.08	0.67	2.12
	3	⌀3ВрI	640	17	10.88	0.56	
	7	⌀12AI	1430	1	1.43	0.89	
С-30	1	⌀3ВрI	3270	5	16.35	0.83	2.35
	4	⌀3ВрI	730	17	12.41	0.63	
	7	⌀12AI	1430	1	1.43	0.89	
С-31	1	⌀3ВрI	3270	4	13.08	0.67	2.06
	5	⌀3ВрI	580	17	9.86	0.50	
	7	⌀12BI	1430	1	1.43	0.89	
С-32	1	⌀3ВрI	3270	4	13.08	0.67	1.92
	6	⌀3ВрI	410	17	6.97	0.36	
	7	⌀12AI	1430	1	1.43	0.89	

1. Изготовление сеток производить контактной точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-91-К1-Кт.

Согласовано:
Гл. констр. Козырев
Гл. технол. Белоусов

Нач. АКМ-1 Котешов
ГКП Ким
Инж. I к. Смирнова
Н. контр. Ким

128.849 13.XII.95
АП „Белпроект"
г. Минск

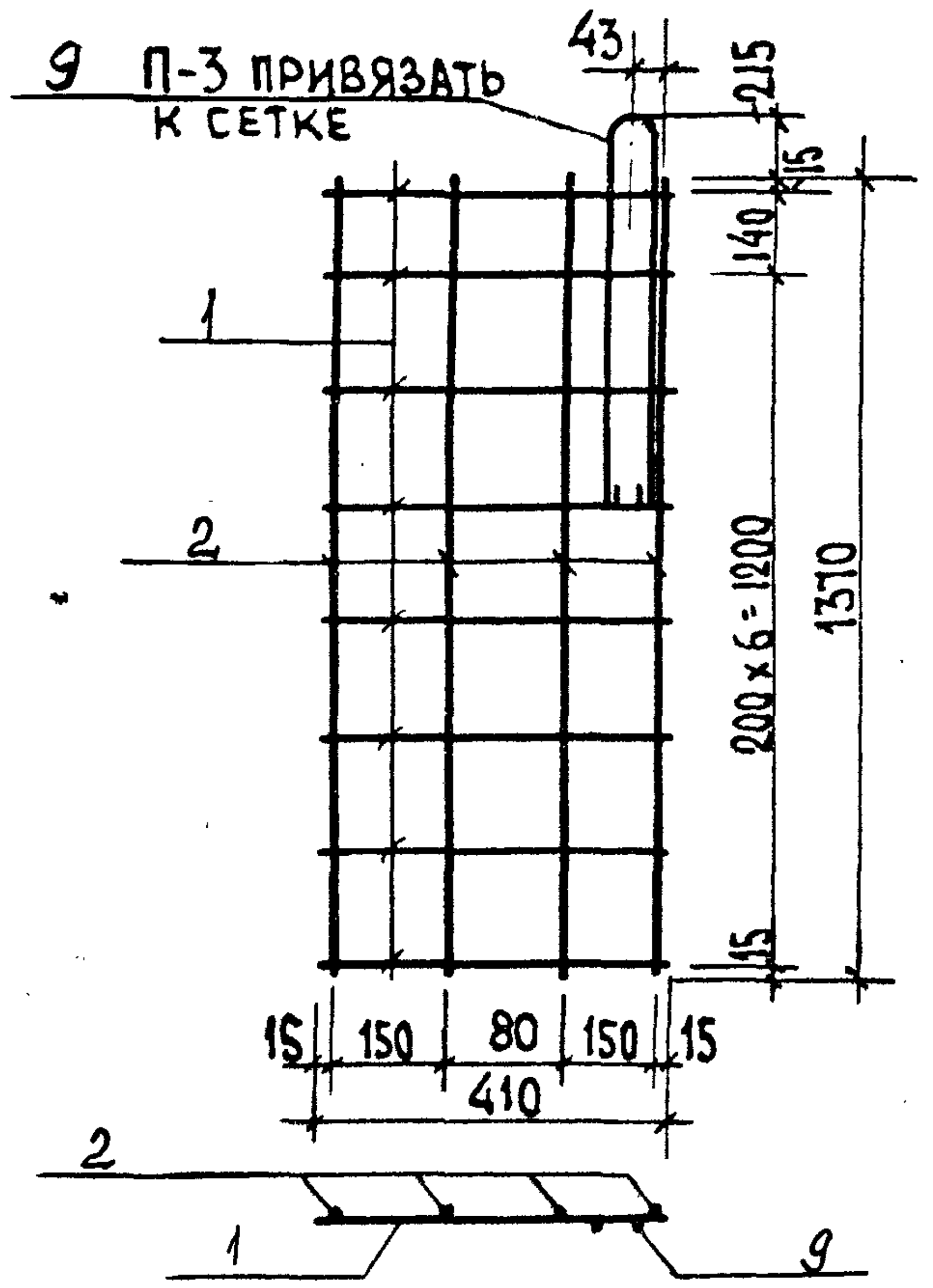
ТК	Вентшахты	Сер. Б1.134.1-7	
1995	Арматурные сетки	Выпуск 1	Лист N 44

Козырев
Белоусов
Гл. конс. инж
Гл. технол
Согласовано:

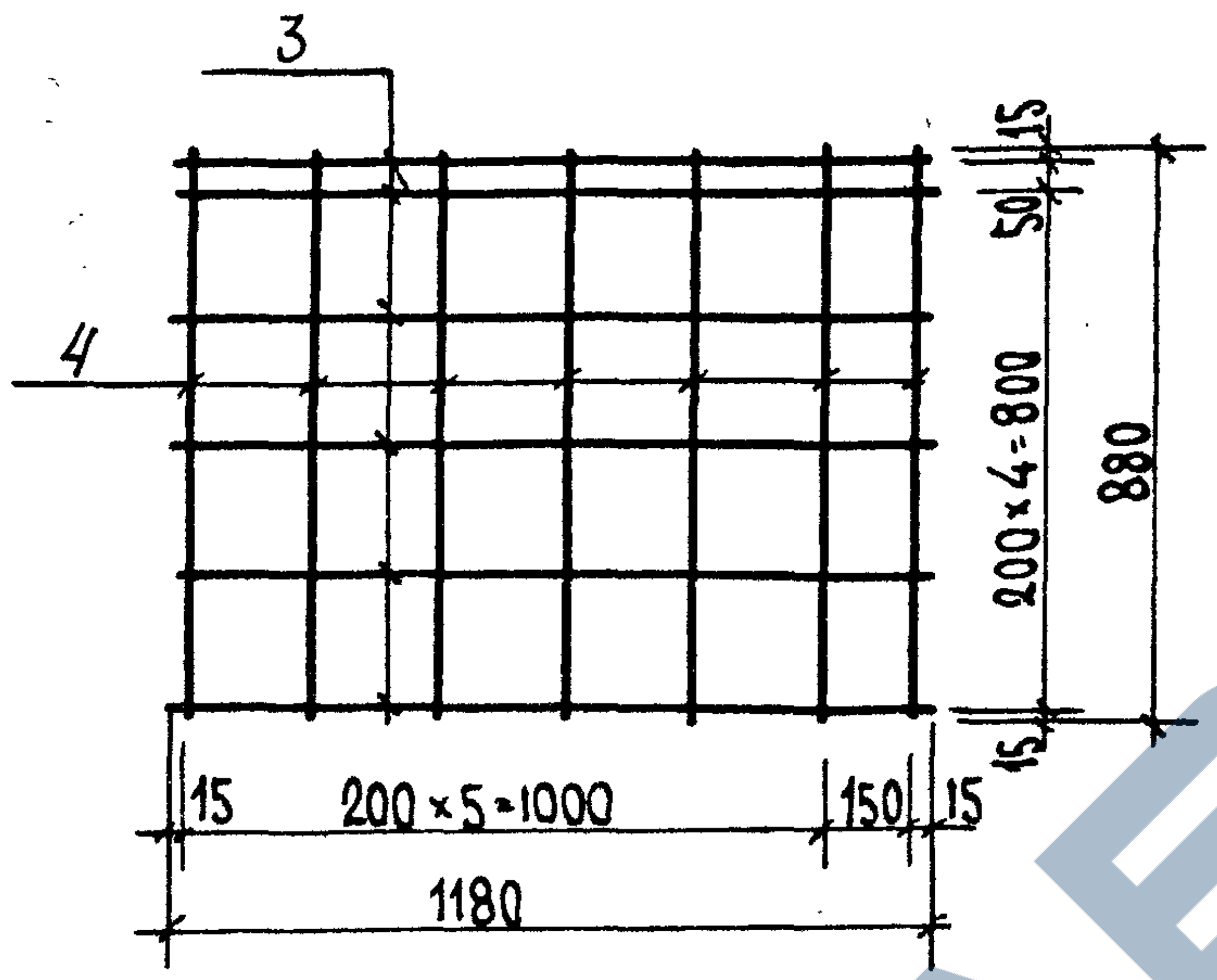
Нач. АКМ-1 Котешов
ГКП Ким
Нач. І к. Смирнова
Н. контр. Ким

13.XII 95
АП „Белпроект"
г. Минск

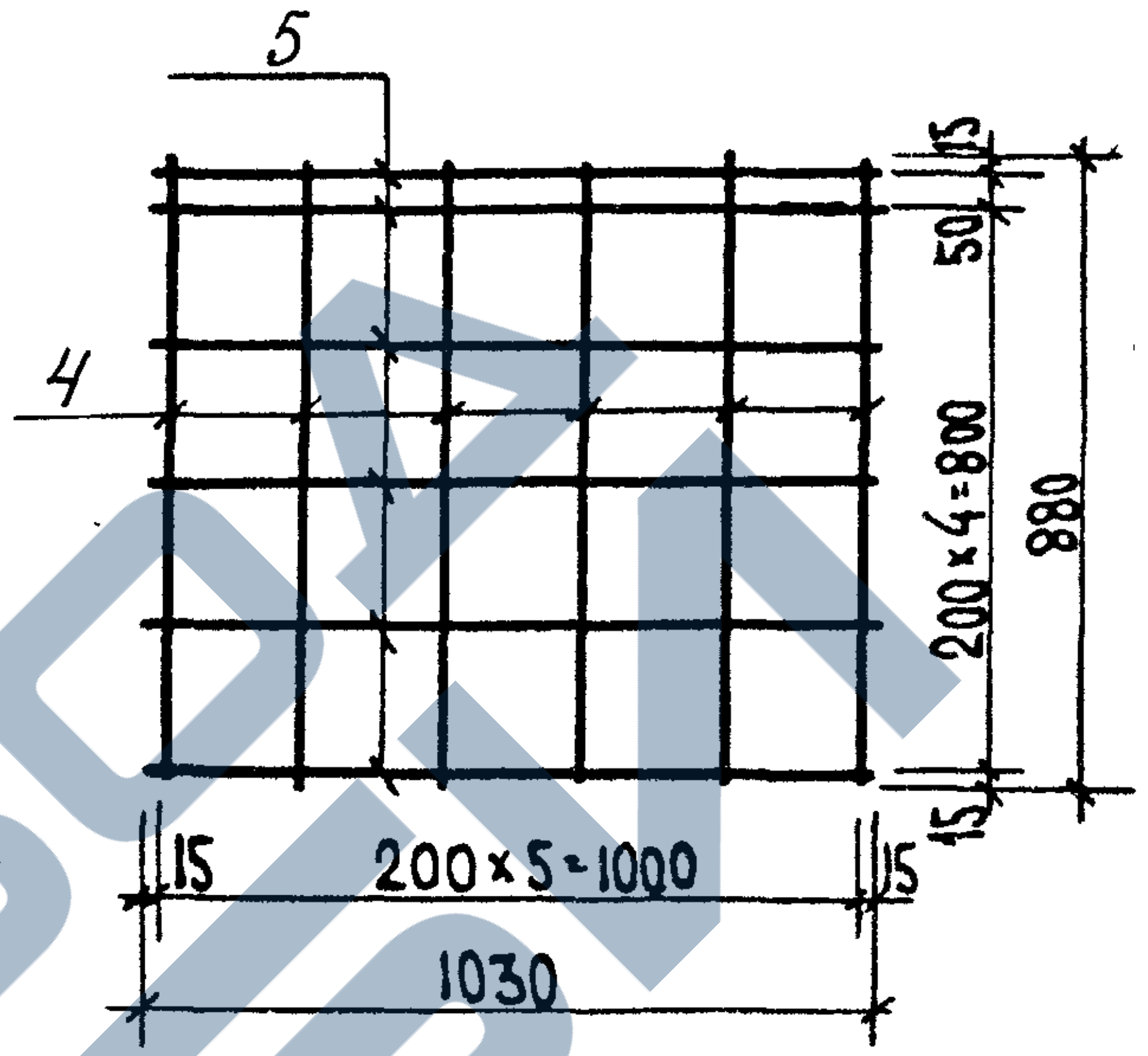
С-18


9 П-3 привязать к сетке
43
215
15
140
1
2
200×6=1200
1310
15
15 150 80 150 15
410
2
1
9

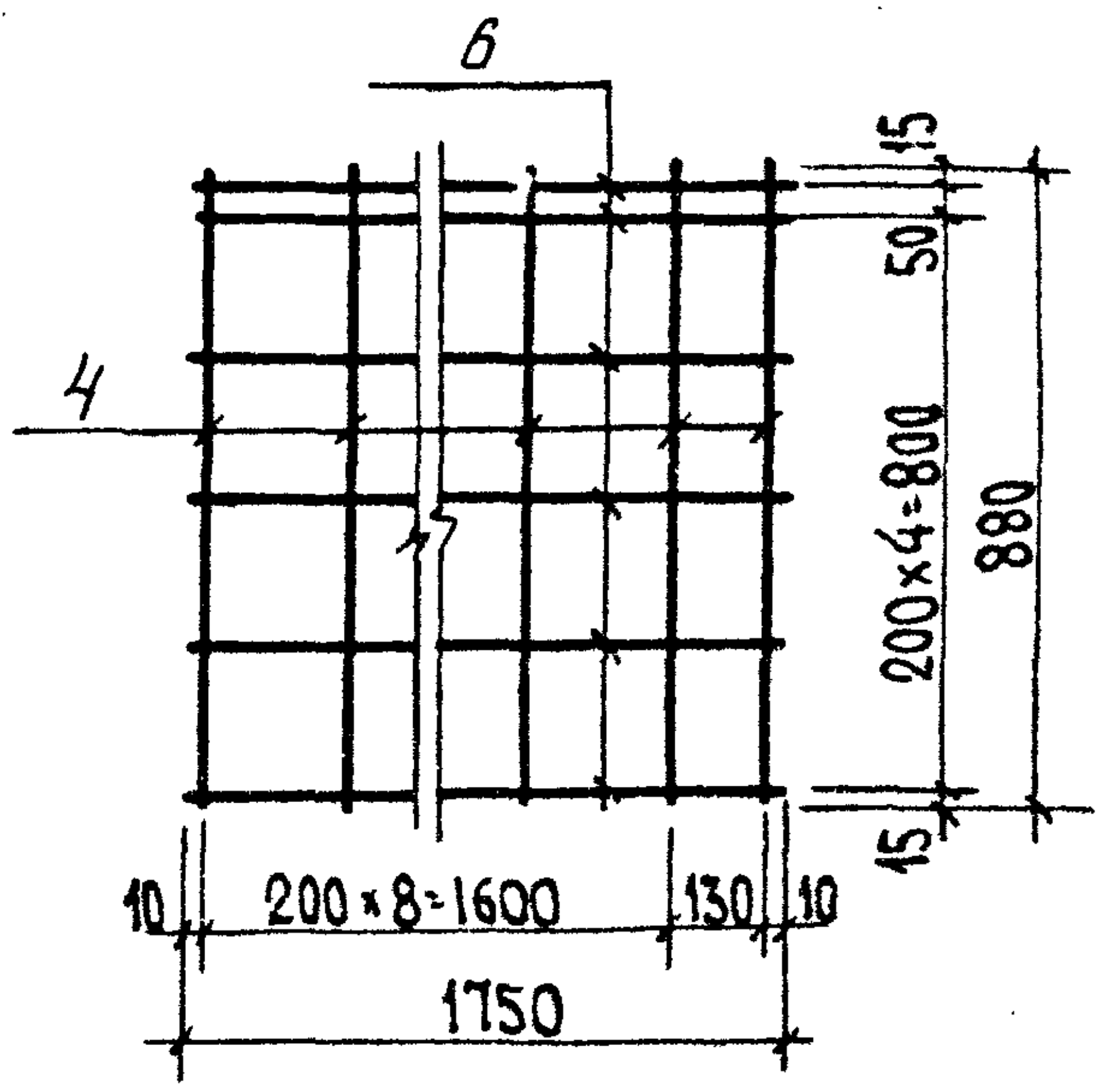
С-19


3
4
15
50
200×4=800
880
15
15 200×5=1000 150 15
1180

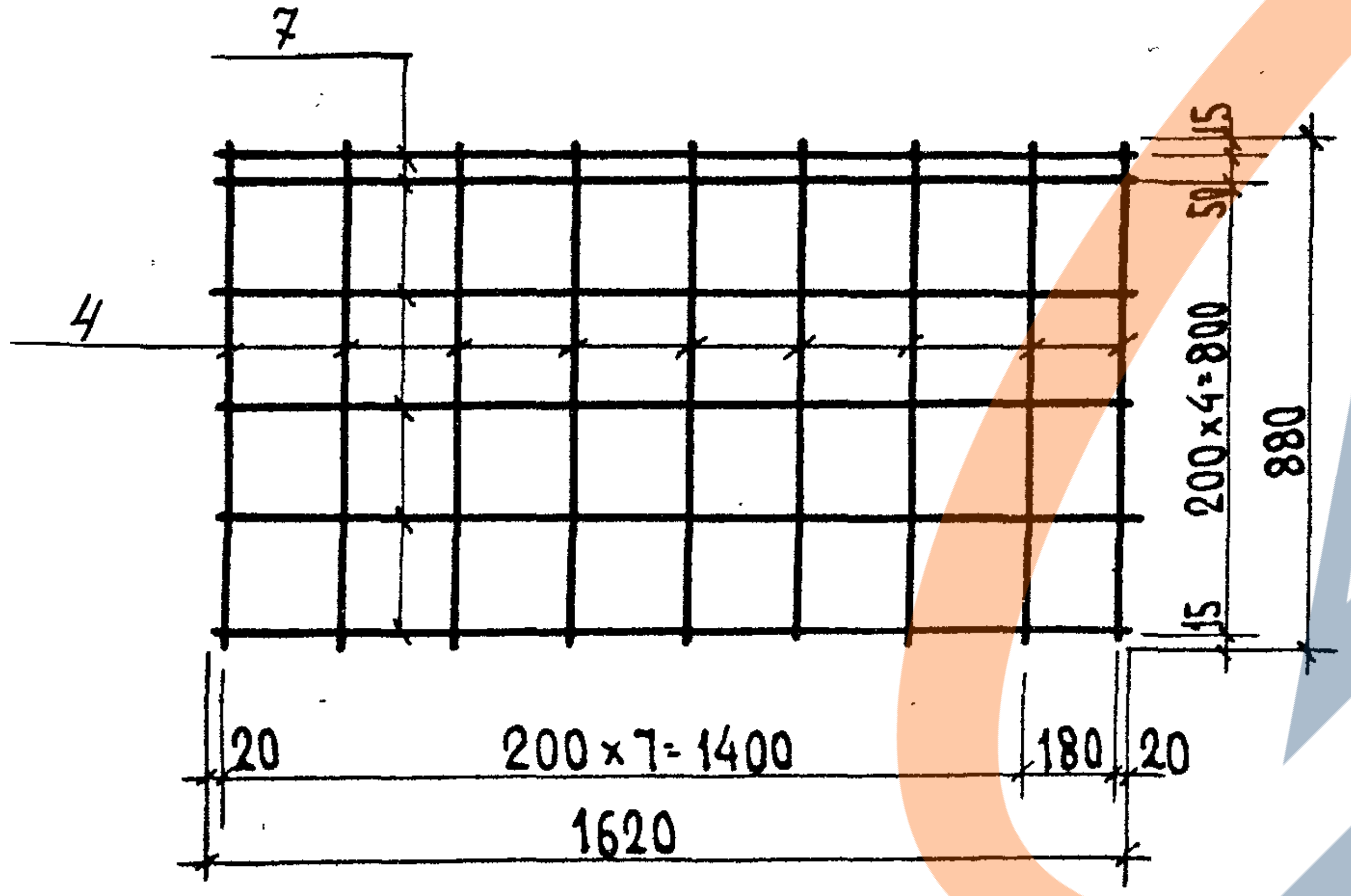
С-20


5
4
15
50
200×4=800
880
15
15 200×5=1000 15
1030

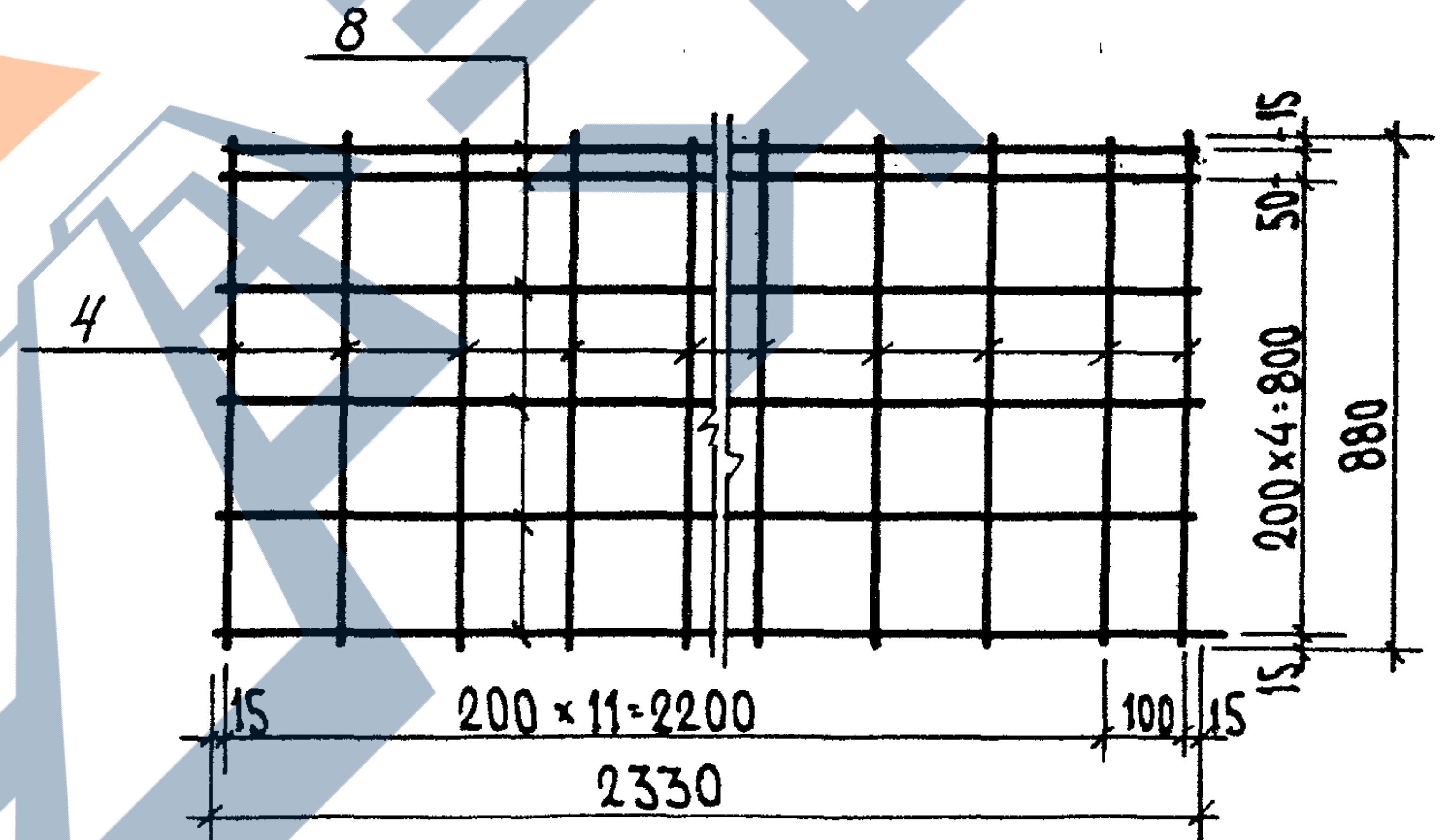
С-21


6
4
15
50
200×4=800
880
15
10 200×8=1600 130 10
1750

С-22


7
4
15
50
200×4=800
880
15
20 200×7=1400 180 20
1620

С-23


8
4
15
50
200×4=800
880
15
15 200×11=2200 100 15
2330

Спецификация стали на 1 изделие

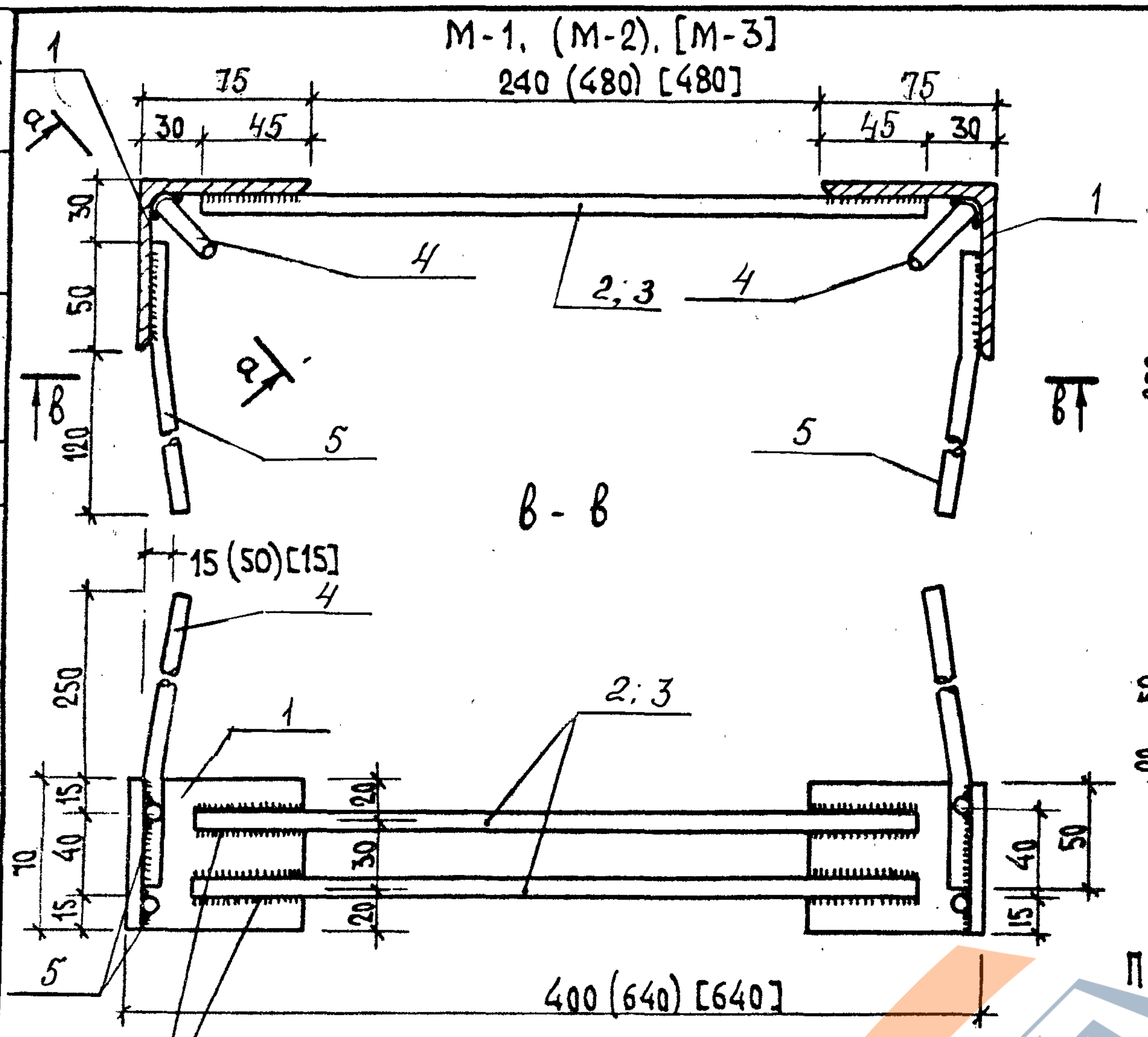
Марка	NN поз.	Сталь	Длина (мм)	Кол. (шт).	Общая длина (м)	Масса, (кг)	
						Позиц.	Общая
С-18	1	3 ВрІ	410	8	3.30	0.17	1.62
	2	3 ВрІ	1370	4	5.50	0.28	
	9	12 АІ	1430	1	1.43	0.89	
С-19	3	3 ВрІ	1180	6	7.08	0.39	0.73
	4	3 ВрІ	880	7	6.16	0.34	
С-20	5	3 ВрІ	1030	6	6.18	0.34	0.63
	4	3 ВрІ	880	6	5.28	0.29	
С-21	6	3 ВрІ	1750	6	10.50	0.58	1.07
	4	3 ВрІ	880	10	8.80	0.49	
С-22	7	3 ВрІ	1620	6	9.72	0.53	0.97
	4	3 ВрІ	880	9	7.92	0.44	
С-23	8	3 ВрІ	2330	6	14.16	0.78	1.41
	4	3 ВрІ	880	13	11.44	0.63	

Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 14098-91-К1-Кт.

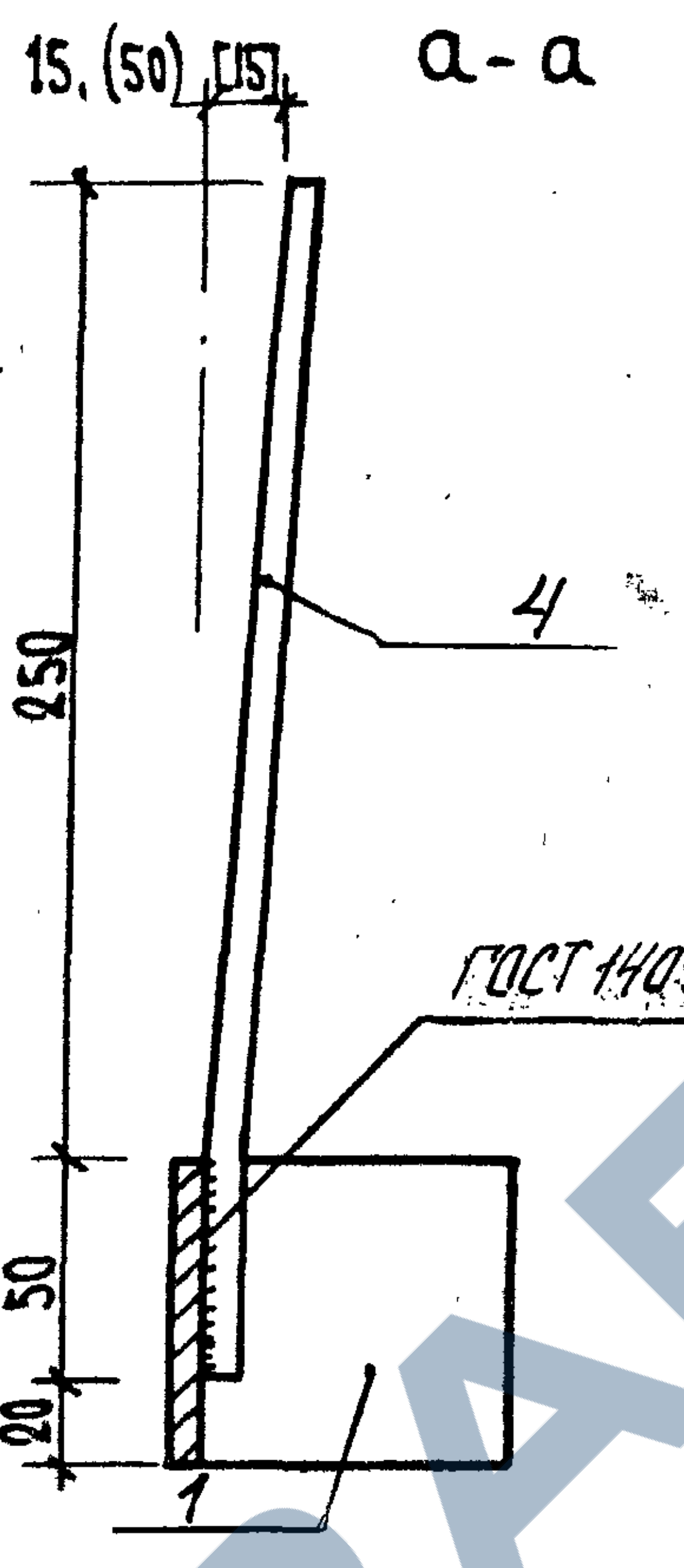
завод ЖБИ

ТК	Плиты над вентшахтами	Сер. Б1.134.1-7	
1995	Арматурные сетки	Выпуск 1	Лист N 45

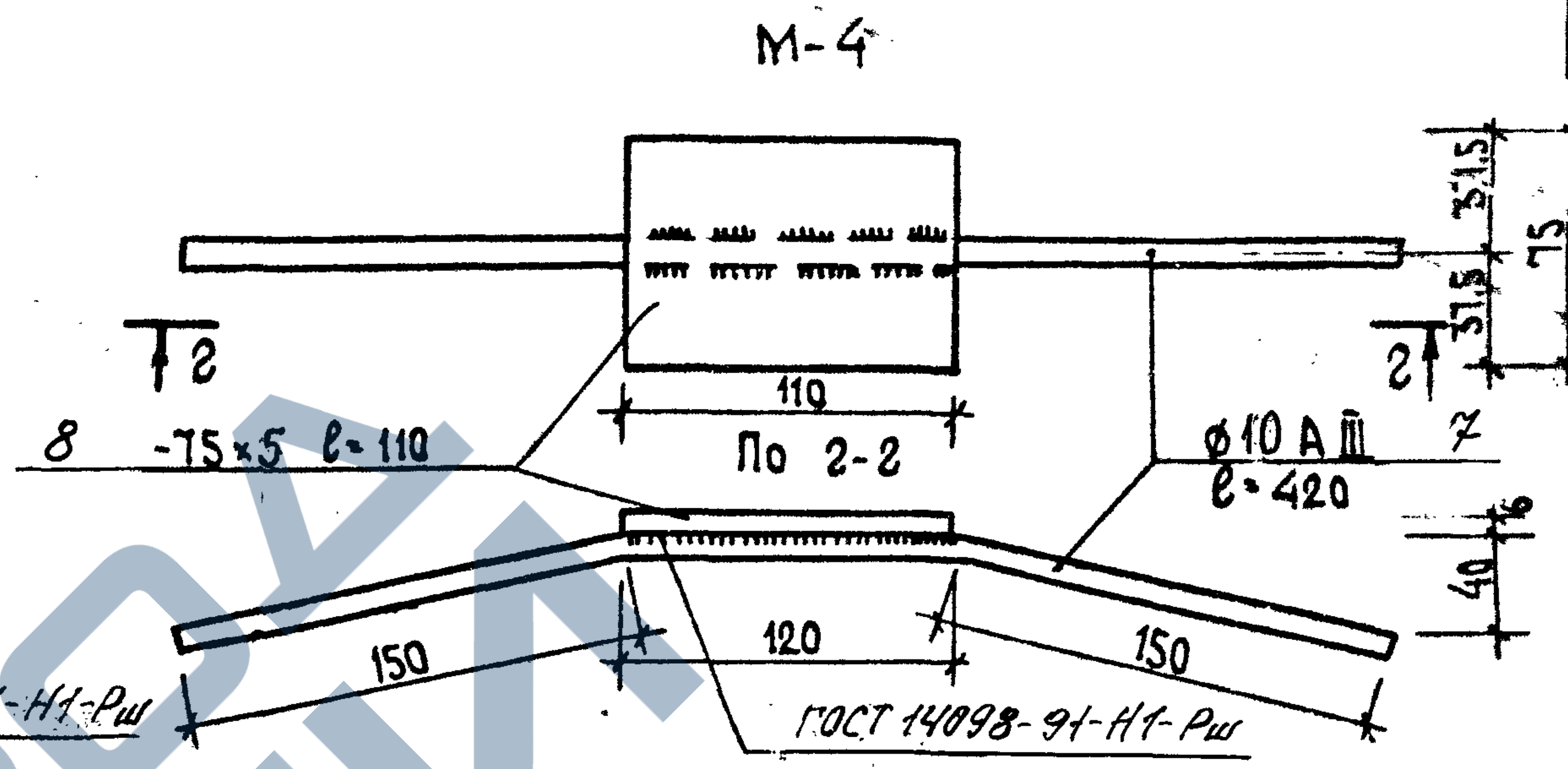
М-1, (М-2), [М-3]


240 (480) [480]
75
30
45
75
45
30
1
а
а
30
50
120
в
в
4
2; 3
4
1
5
5
в - в
15 (50) [15]
4
250
1
2; 3
15
40
15
70
20
30
20
40
50
15
5
400 (640) [640]
ГОСТ 14098-91- Н1-Рш

а - а


15, (50) [15]
4
250
50
20
ГОСТ 14098-91-Н1-Рш
1

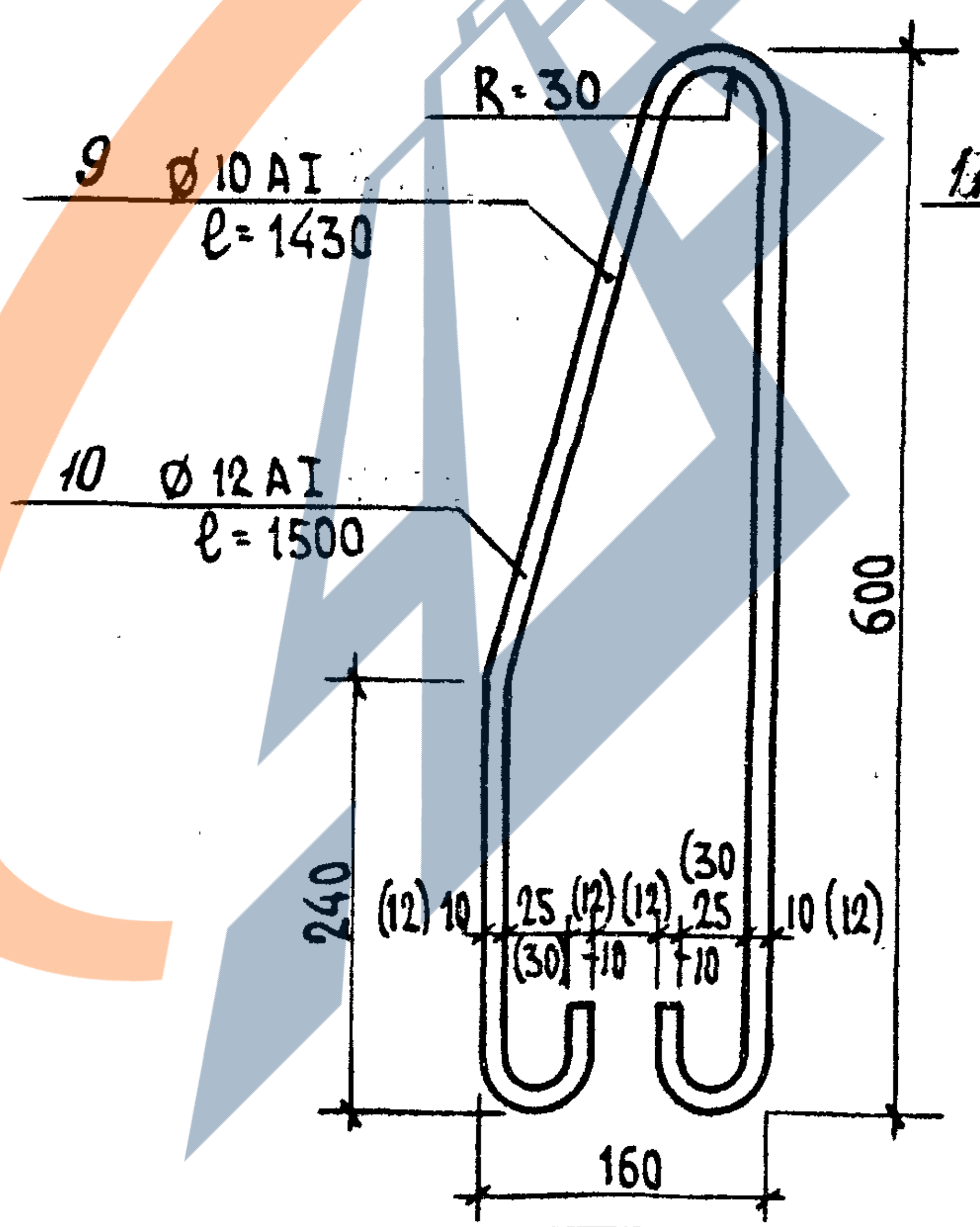
М-4


2
2
8 -75×5 ℓ=110
110
По 2-2
⌀10 А Ⅲ ℓ=420
7
37,5
75
37,5
16
40
150
120
150
ГОСТ 14098-91-Н1-Рш

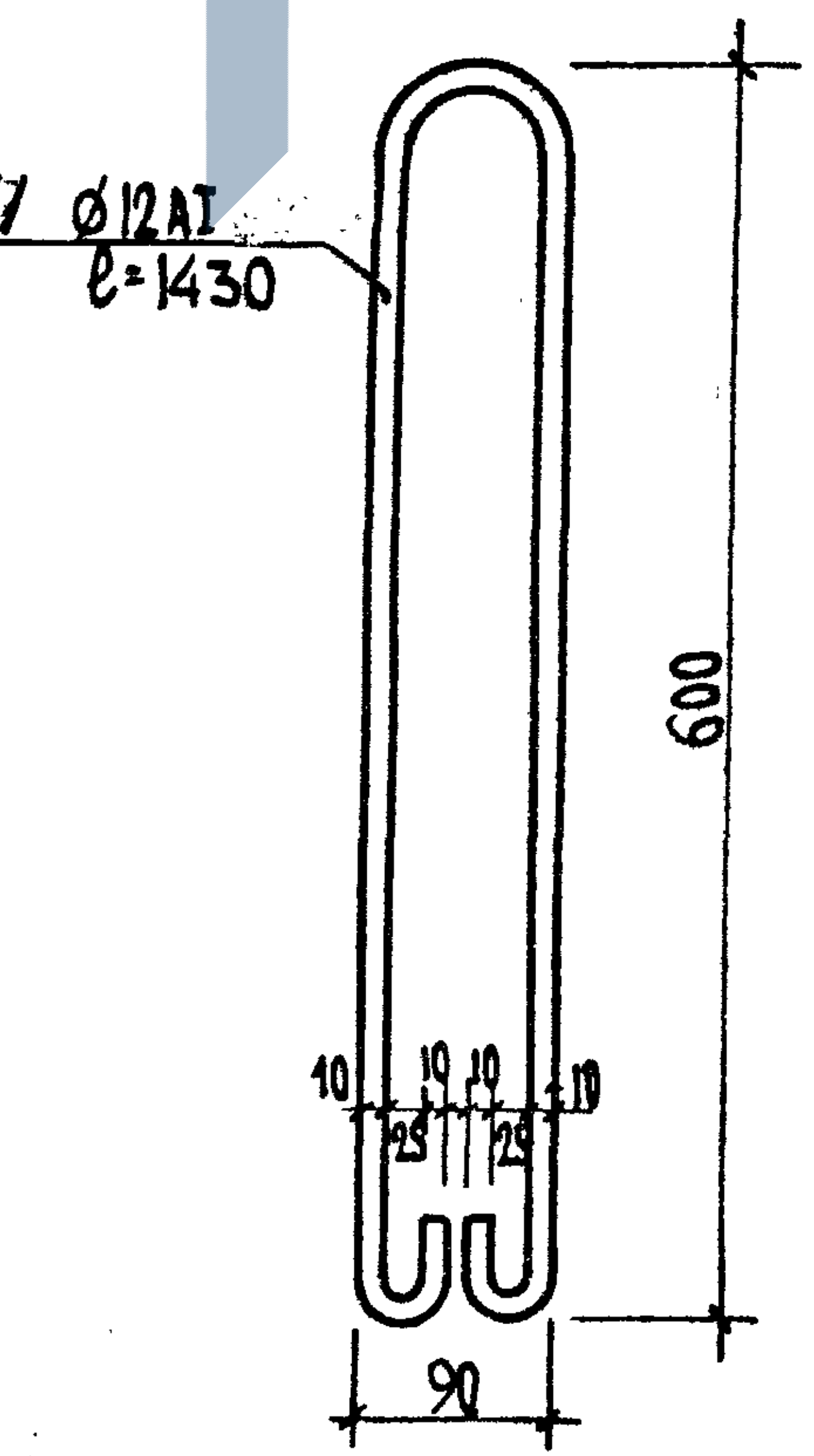
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧ. ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	NN ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	К-ВО ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
				ПОЗИЦ. ММ	ИЗДЕЛИЯ М	ПОЗИЦИИ	ИЗДЕЛИЯ
М-1	1	L 75×5	2	70	0.14	0.81	2.03
	2	⌀10 А Ⅲ	2	340	0.68	0.42	
	4	⌀10 А Ⅲ	2	310	0.62	0.38	
	5	⌀10 А Ⅲ	4	170	0.68	0.42	
М-2	1	L 75×5	2	70	0.14	0.81	2.33
	3	⌀10 А Ⅲ	2	580	1.16	0.72	
	4	⌀10 А Ⅲ	2	310	0.62	0.38	
	5	⌀10 А Ⅲ	4	170	0.68	0.42	
М-3	1	L 75×5	2	70	0.14	0.81	2.33
	3	⌀10 А Ⅲ	2	580	1.16	0.72	
	4	⌀10 А Ⅲ	2	310	0.62	0.38	
	5	⌀10 А Ⅲ	4	170	0.68	0.42	
М-4	7	⌀10 А Ⅲ	1	420	0.42	0.26	0.9
	8	-75×5	1	110	0.11	0.64	
П-1	9	⌀10АI	1	1430	1.43	0.89	0.89
П-2	10	⌀12АI	1	1.500	1.50	0.93	0.93
П-3	11	⌀12АI	1	1430	1.43	0.90	0.90
П-4	12	⌀8АI	1	660	0.66	0.42	0.42

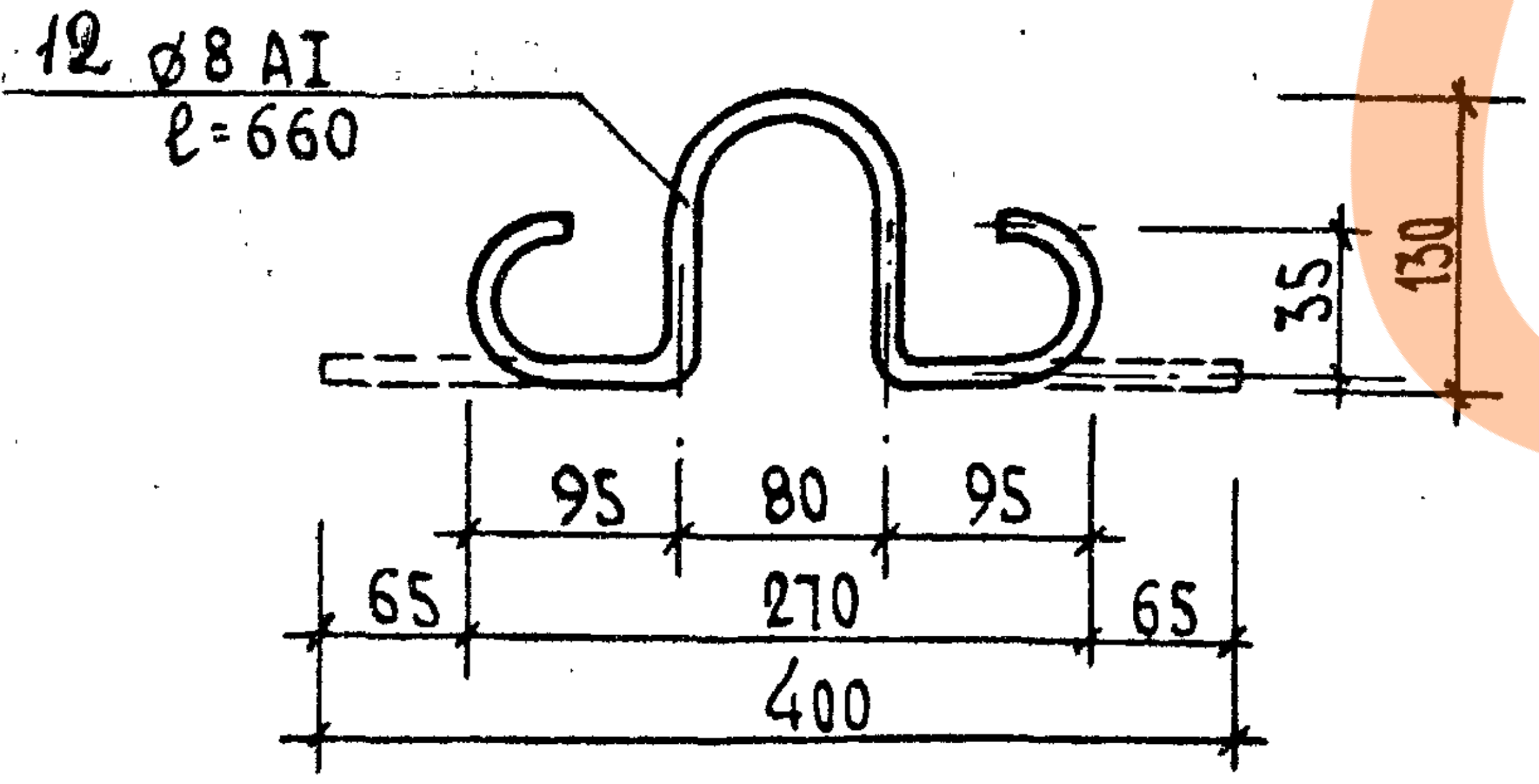
П-1 (П-2)


R=30
9 ⌀10 АI ℓ=1430
10 ⌀12 АI ℓ=1500
600
240
(12) 10
25 (12) (12) 25
(30)
(30) 10
10
10 (12)
160

П-3


11 ⌀12АI ℓ=1430
600
10
10 10
25
25
10
90

П-4

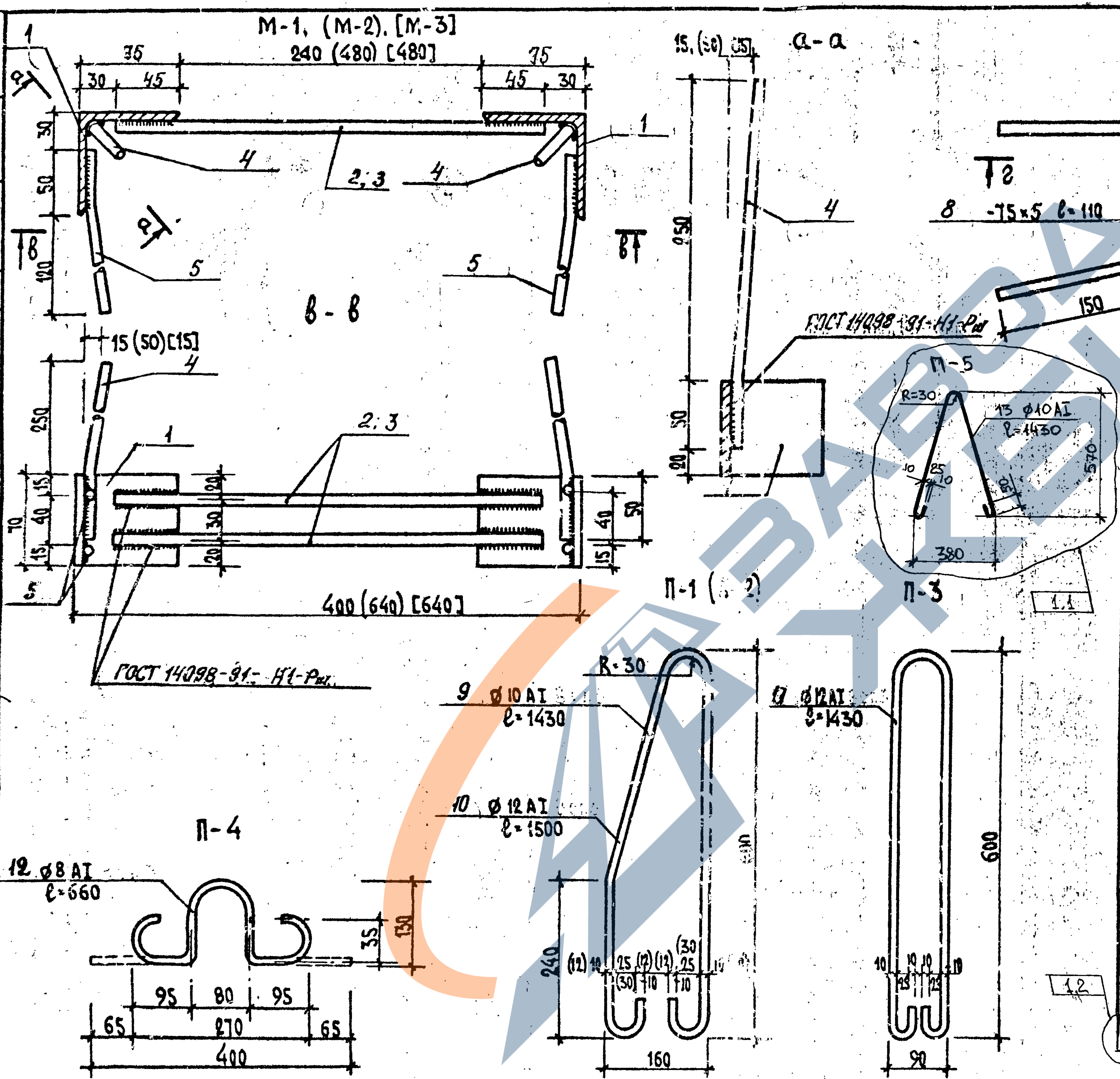

12 ⌀8 АI ℓ=660
35
130
95
80
95
65
270
65
400

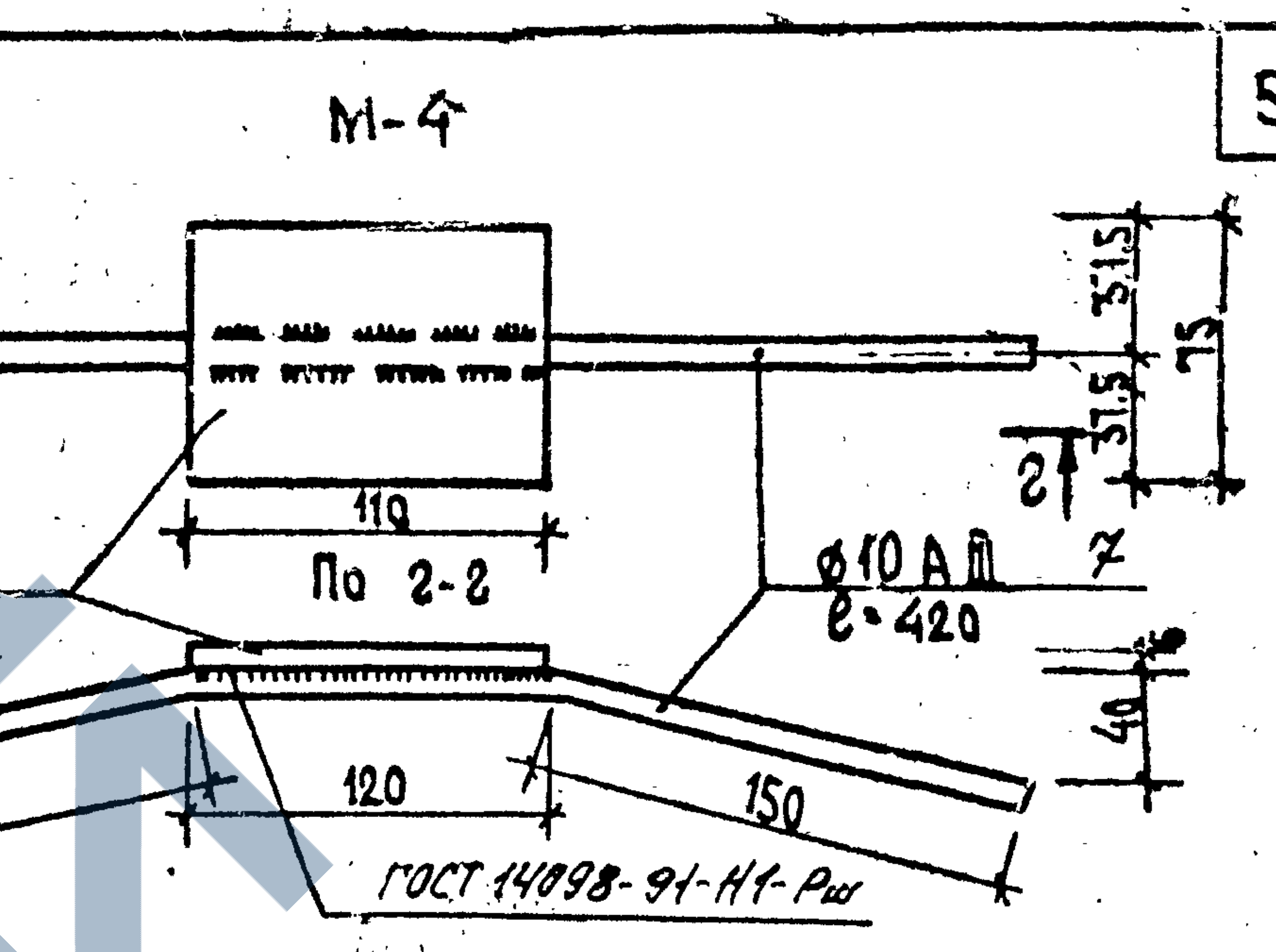
Гл.конс.ин.		Козырев	
Гл.технолог		Белоусов	
Согласовано			
Нач.АКМ-1		Котешов	
ГКП		Ким	
Нач.гр.		Смирнова	
Н.контр.		Ким	

12882/1 13.XII.95

АП БЕЛПРОЕКТ
г. Минск

ТК	Вентблоки	сер. Б1.134.1-7	
1995	Закладные изделия М-1, М-2, М-3, М-4. Подъемные петли П-1, П-2, П-3, П-4	Выпуск 1	Лист N 46


М-1, (М-2), [М-3]
240 (480) [480]
35
30
45
а-а
в-в
2; 3
15 (50) [15]
400 (640) [640]
ГОСТ 14098-91-Н1-Рш
а-а
15, (50) [15]
П-1 (П-2)
П-3
П-4
9 ⌀10 АI ℓ=1430
10 ⌀12 АI ℓ=1500
11 ⌀12 АI ℓ=1430
12 ⌀8 АI ℓ=660
R=30
П-5
13 ⌀10АI ℓ=1430
570
380
240
600
160
90
95
80
270
65
400
35
130


М-4
8 -75×5 ℓ=110
110
По 2-2
⌀10 А III ℓ=420
7
150
120
150
ГОСТ 14098-91-Н1-Рш
37.5
75
40

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧ. ИЗДЕЛИЙ

Марка изделия	NN поз	Сечение мм	К-во шт.	Длина: позиц. мм	Длина: изделия м	Масса, кг: позиции	Масса, кг: изделия
М-1	1	L75×5	2	70	0.14	0.81	2.03
	2	⌀10 А III	2	340	0.68	0.42	
	4	⌀10 А III	2	310	0.62	0.38	
	5	⌀10 А III	4	170	0.68	0.42	
М-2	1	L75×5	2	70	0.14	0.81	2.33
	3	⌀10 А III	2	580	1.16	0.72	
	4	⌀10 А III	2	310	0.62	0.38	
	5	⌀10 А III	4	170	0.68	0.42	
М-3	1	L75×5	2	70	0.14	0.81	2.33
	3	⌀10 А III	2	580	1.16	0.72	
	4	⌀10 А III	2	310	0.62	0.38	
	5	⌀10 А III	4	170	0.68	0.42	
М-4	7	⌀10 А III	1	420	0.42	0.26	0.9
	8	-75×5	1	110	0.11	0.64	
П-1	9	⌀10АI	1	1430	1.43	0.89	0.89
П-2	10	⌀12АI	1	1500	1.50	0.93	0.93
П-3	11	⌀12АI	1	1430	1.43	0.90	0.90
П-4	12	⌀8АI	1	660	0.66	0.42	0.42
П-5	13	⌀10АI	1	1430	1.43	0.89	0.89

Согласовано
Гл. констр. Козырев
Гл. технолог Белоусов

Нач. АКЖ1 Лотешов
ГКП Ким
Нач. гр. Смирнова
Н. контр. Ким

АП Белпроект
г. Минск

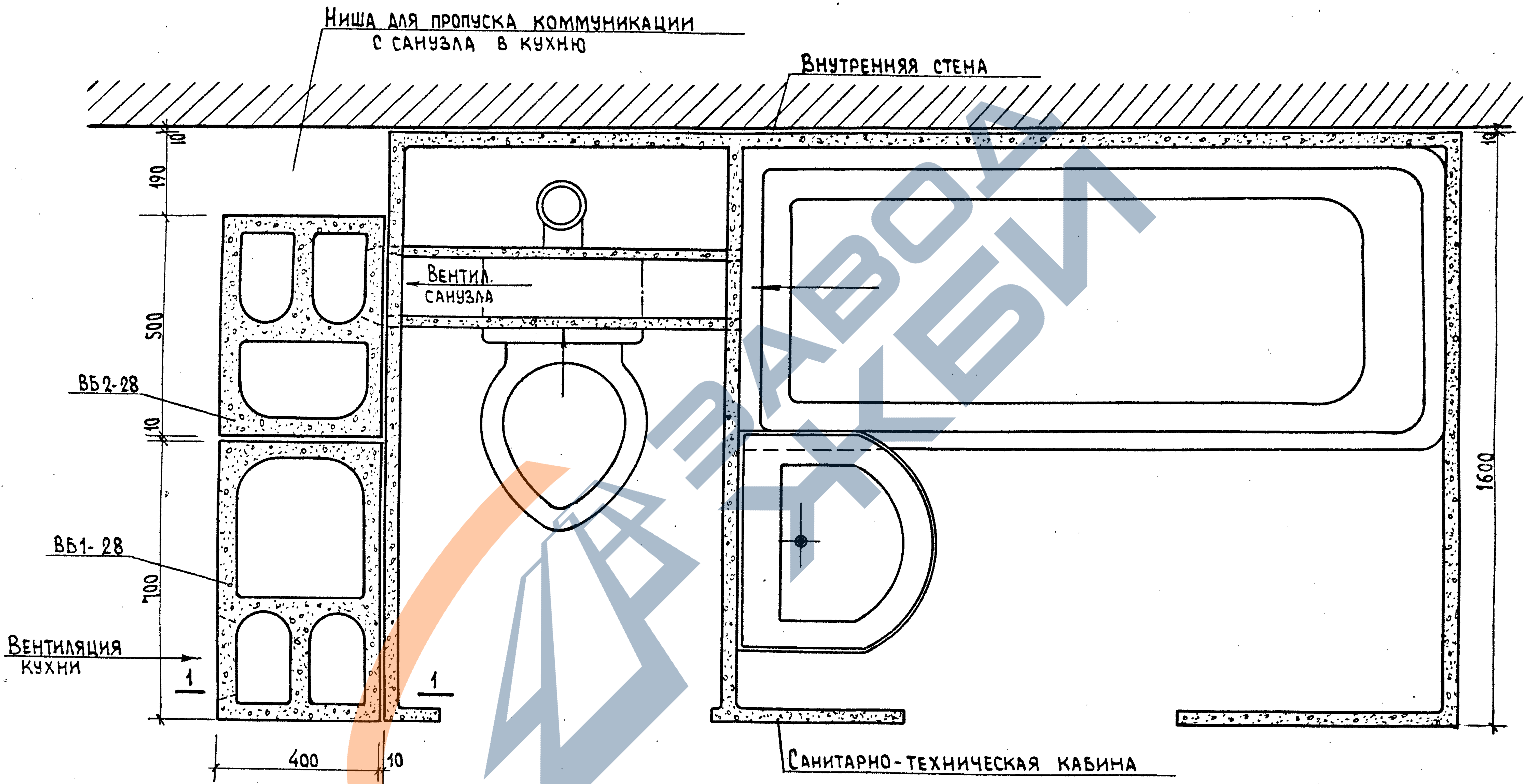
Изм.	Колич	Лист	№док	Подпись	Дата
1	1÷2	—	440-2000		08.2000

ТК
1995

Вентблоки

Закладные изделия М-1, М-2, М-3, М-4. Подъемные петли П-1, П-2, П-3, П-4

Сер. Б1.134.1-7
Выпуск 1
Лист N 46


Ниша для пропуска коммуникации
с санузла в кухню
Внутренняя стена
10
190
500
10
700
ВБ2-28
ВБ1-28
Вентиляция
кухни
1
1
400
10
Вентил.
санузла
1600
10
Санитарно-техническая кабина

Сечение 1-1 см. на листе 41-41.

Гл.конс.ин. Козырев
Гл.технолог Белоусов
Гл.сантех. Медведев
Согласовано

Нач.АКМ-1 Котешов
ГКП Ким
Н.контр. Ким

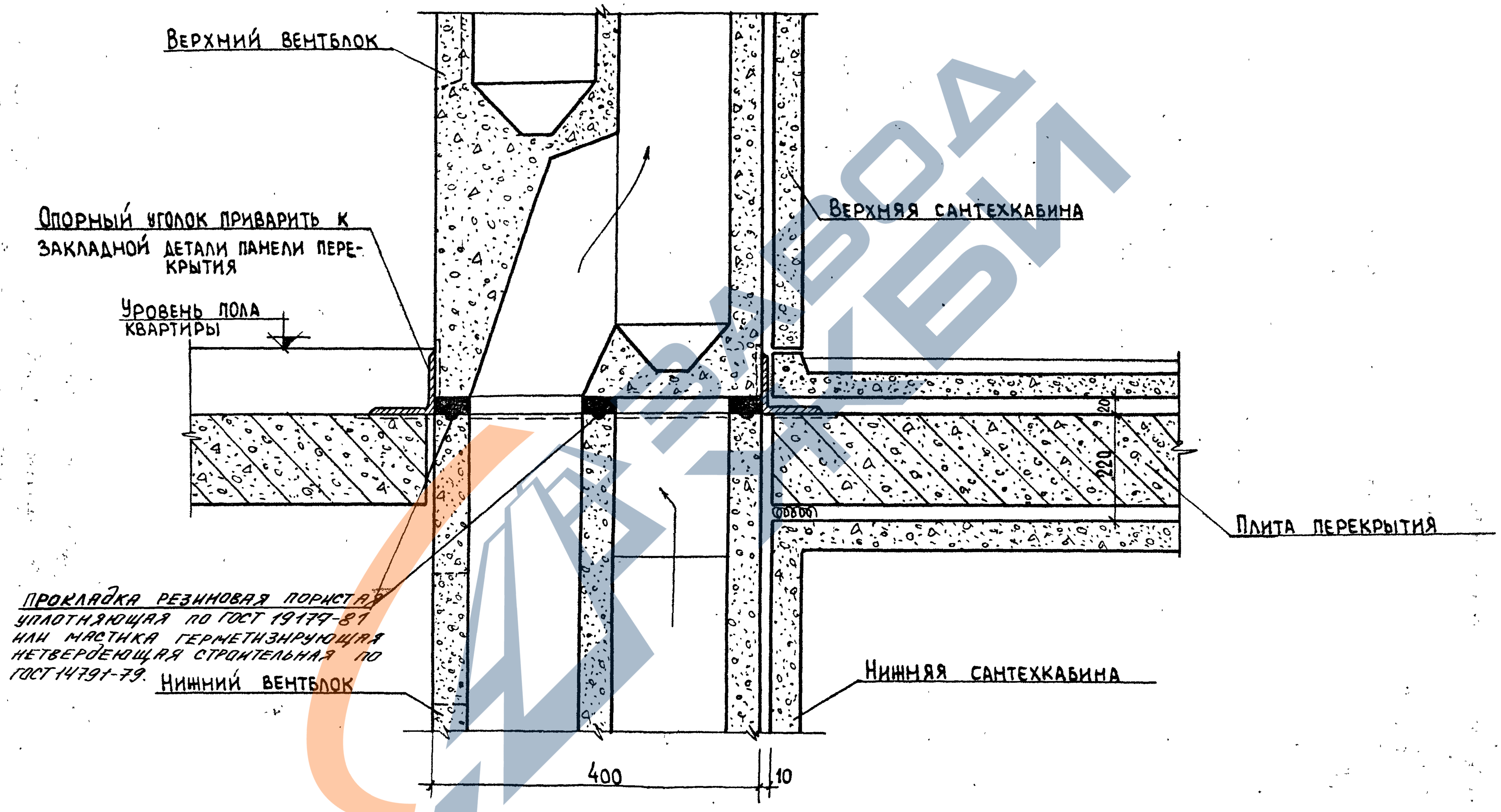
АП „Белпроект"
г. Минск

12892 13.XII.95

ТК	Вентблоки	сер. Б1.134.1-7
1995	Деталь установки вентблоков в жилом доме. (Вариант).	Выпуск 1 Лист N 47

Завод ЖБИ

По 1-1

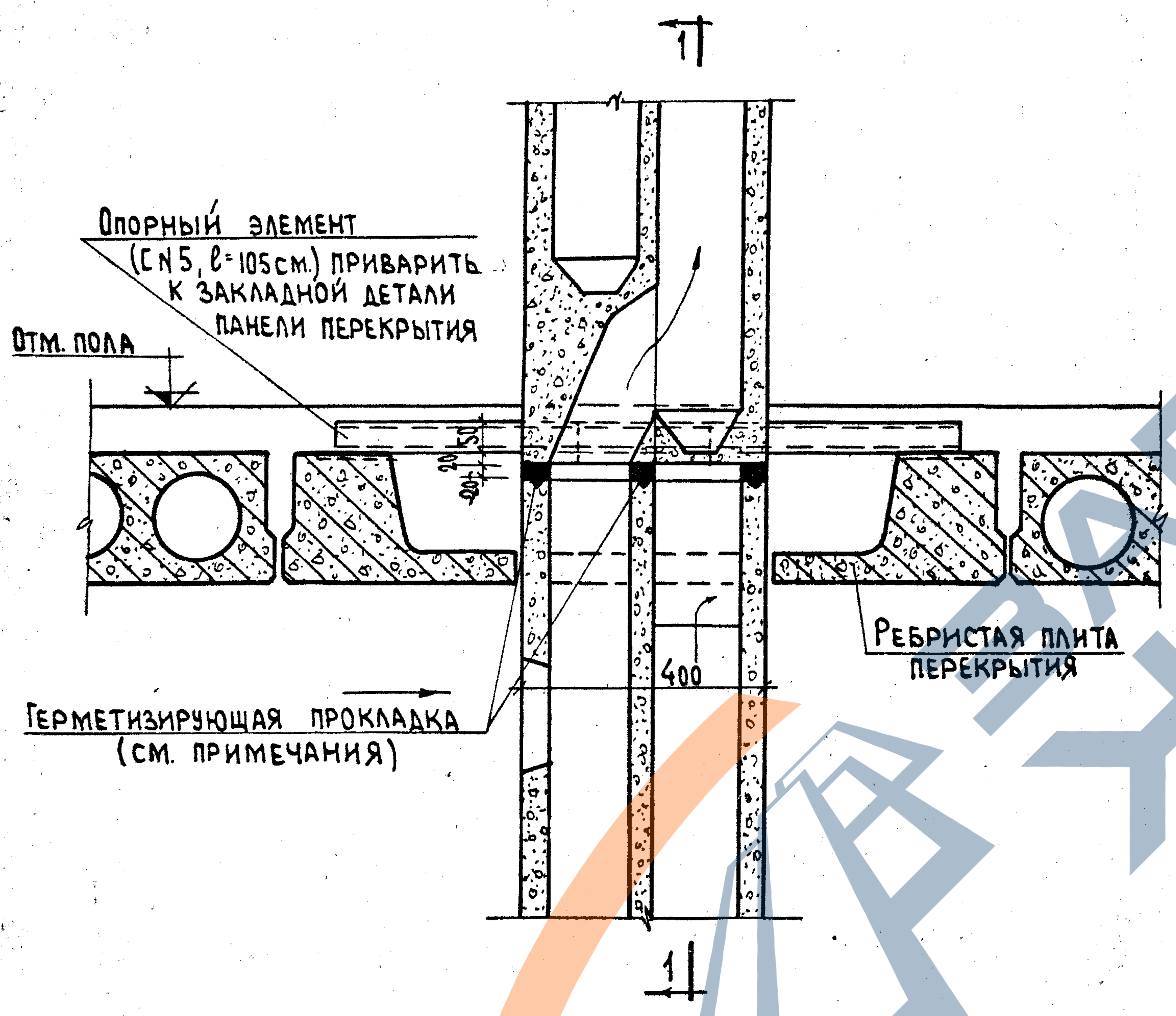

Верхний вентблок
Опорный уголок приварить к закладной детали панели перекрытия
Уровень пола квартиры
Верхняя сантехкабина
Плита перекрытия
20
220
Прокладка резиновая пористая уплотняющая по ГОСТ 19177-81 или мастика герметизирующая нетвердеющая строительная по ГОСТ 14791-79.
Нижний вентблок
Нижняя сантехкабина
400
10

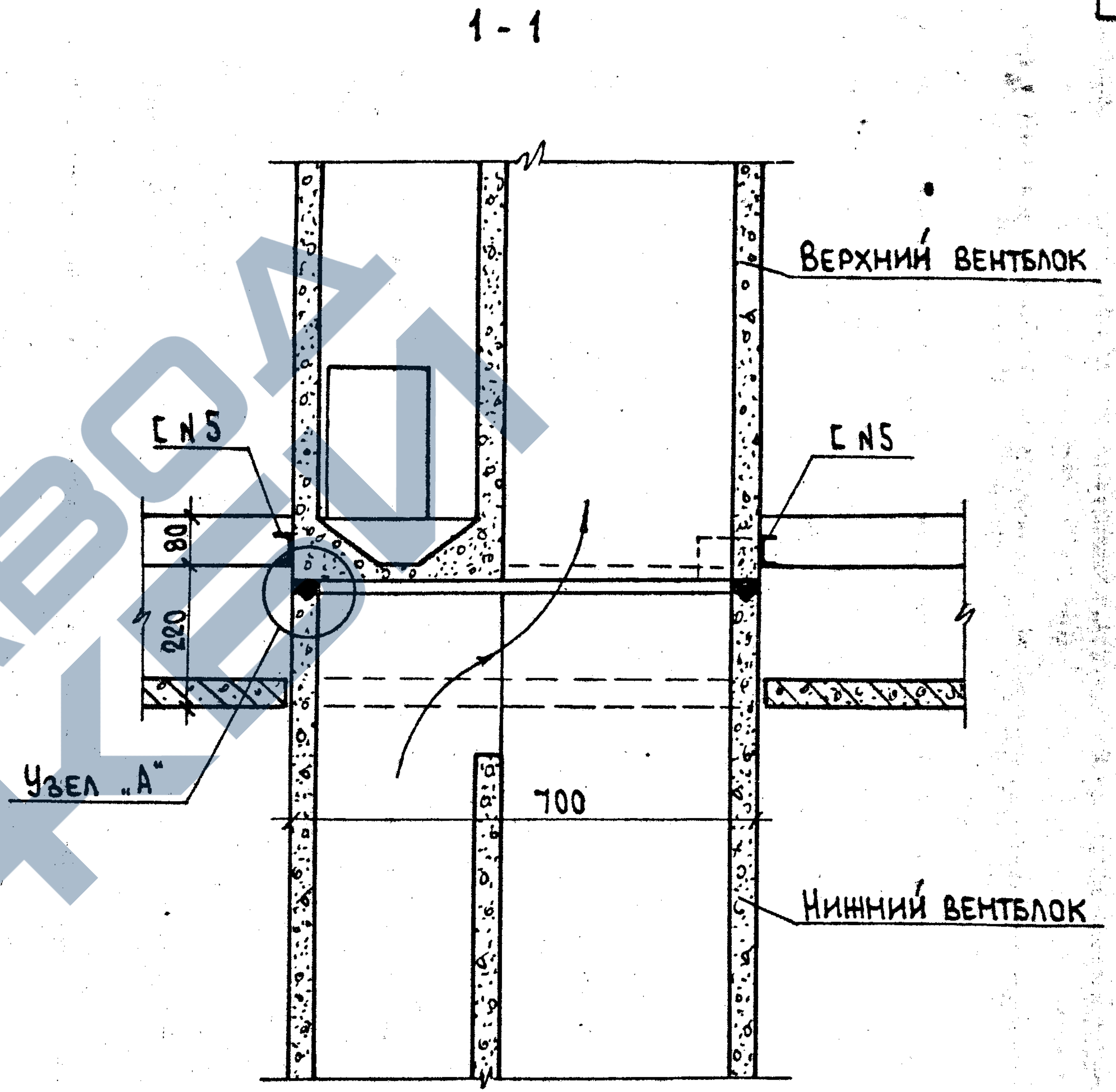
Гл. конс. ин-та | Козырев
Гл. технолог | Белоусов
Гл. сантех. | Медведев
Согласовано

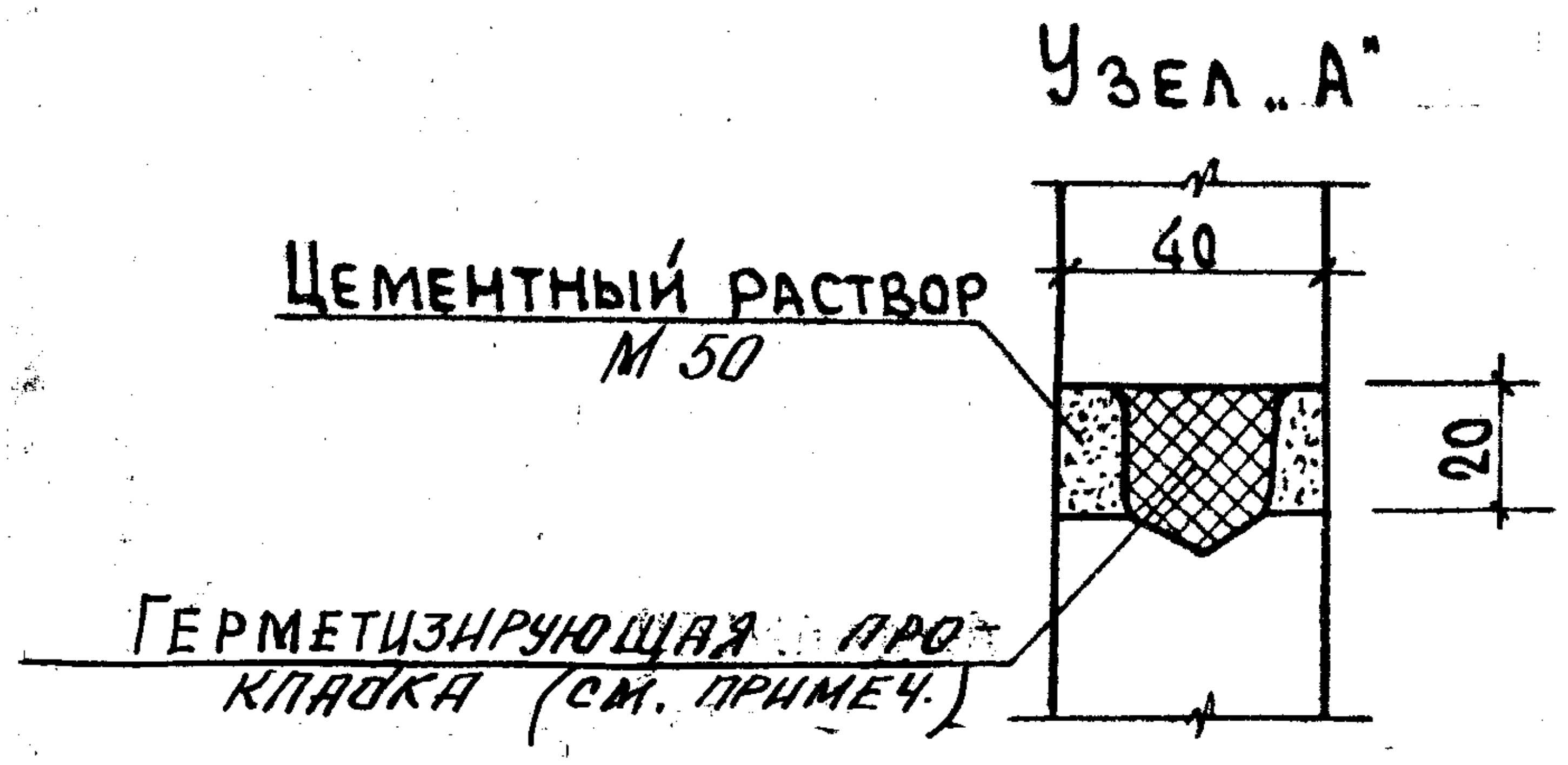
Нач. АКМ-1 | Котешов
ГКП | Ким
Н. контр. | Ким

13.XII.95
АП „Белпроект"
г. Минск

ТК	Вентблоки	сер. Б1.134.1-7
1995	Деталь установки вентблоков в жилом доме. Сеч. 1-1	Выпуск 1 Лист N 48


1
Опорный элемент
(⊏N5, ℓ=105см) приварить
к закладной детали
панели перекрытия
Отм. пола
50
20
20
400
Ребристая плита
перекрытия
Герметизирующая прокладка
(см. примечания)
1


1 - 1
Верхний вентблок
⊏N5
⊏N5
80
220
Узел „А"
700
Нижний вентблок


Узел „А"
Цементный раствор
М 50
40
20
Герметизирующая прокладка (см. примеч.)

В качестве герметизирующей прокладки может применяться:
прокладка резиновая пористая уплотняющая по ГОСТ 19177-81
или мастика герметизирующая нетвердеющая строительная по ГОСТ 14791-79.

Согласовано
Гл. конс. ин. Козырев
Гл. технол. Белоусов
Гл. сантех. Медведев

Нач. отд. Котешов
ГКП Ким
Инж.-I с. Смирнова
Н. контр. Ким

АП „Белпроект"
г. Минск

ТК
1995

ВЕНТБЛОКИ

Узлы установки вентблоков в здании (Вариант)

Сер. Б1.134.1-7
Выпуск 1
Лист N 49

ЗАВОД ХЕВИ