

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.269.1-4

СТАКАН И ПОДСТАКАННИК
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ
КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1 8815

ЦЕНА 0-34

<https://zavodjbi.com/>

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сделано в печать XII 1987 года

Заказ № 13579

Тираж 400 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
зданий и сооружений

СЕРИЯ 1269.1-4

СТАКАН И ПОДСТАКАННИК ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

УФИИЭП учебных зданий

Гл. инженер ин-та *Л. Селин* А.К. Ляхович
Начальник АМ-2 *Г. В. Орлов*
Гл. инженер АМ-2 *В. А. Маргулец*
Гл. инженер пр-та *А. И. Колясников*

совместно с

НИИЖБ Госстроя СССР

Зам. директора *Корова* - Н.Н. Корова
Рук. лаборатории напряженных
конструкций
рук сектора

Г.И. Бердичевский
В.Г. Крамарь

УТВЕРЖДЕНЫ

и введены в действие

с 01.08.83

Госгражданстроем

приказом № 162 от 26.05.83

18815 2

Рабочая документация настоящего выпуска распространяется на изготовление, приемку, хранение и транспортирование стаканов и подстаканников железобетонных для установки крышных вентиляторов и содержит, также, указания по применению изделий при проектировании.

I. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ МАРОК ИЗДЕЛИЙ

I.1. Изделиям присвоены марки в соответствии с ГОСТ 23009-78.

I.2. Марки изделий состоят из двух групп - буквенной и цифровой. Первая (буквенная) группа обозначает тип изделия, вторая (цифровая) - габаритные размеры в дециметрах, с округлением до целого числа.

I.3. Группы марок изделий имеют следующие обозначения:

- а) стакан крышных вентиляторов, высотой 700 мм, с внутренним проходом $\varnothing = 720$ мм - СКВ7.7;
- б) подстаканник, с размерами сторон в плане 1100 мм и отверстием $\varnothing = 700$ мм - ПС11.7.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бетон.

2.1.1. Для изготовления изделий, разработанных в настоящем выпуске, следует применять тяжелый бетон.

2.1.2. Прочность бетона должна соответствовать проектной марке, приведенной в рабочей документации на изделия.

2.1.3. При проектировании оснастки должна быть предусмотрена возможность распалубки изделия.

Инв. № подл. Издательство и дата вкл. инв. №

1.269.1-4.000 Т0

Исх. №	В. Орлов		23.09	Техническое описание	Листов	Лист	Листов		
И. инж. м.	В. Маргулец		23.12.97		Р	1	6		
Г.И.П.	А. Малесников		23.12.97		ЦНИИЭП учебных зданий				
Проверил	Е. Стрижева		23.12.97						

188/5 4

2.1.4. По морозостойкости бетон должен быть не ниже Мрз5С.

2.1.5. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% его проектной марки при условии, что изготовитель гарантирует достижение бетоном проектной марки к 28-дневному возрасту.

2.2. Арматура.

2.2.1. Для армирования изделий необходимо применять сварные сетки. Рабочая документация на сетки приведена в настоящем выпуске.

2.2.2. Сетки следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

3. КОНТРОЛЬ, ПРИЕМКА И ИСПЫТАНИЯ

3.1. Контроль при изготовлении изделий и приемку изделий необходимо осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81.

3.2. Изделия, разработанные в настоящем выпуске, контрольным испытаниям не подлежат.

4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Маркировку изделий следует производить по ГОСТ 13015.2-81.

4.2. При хранении и транспортировании изделия следует располагать в рабочем (стаканы в вертикальном, подстаканники в горизонтальном) положении.

4.3. Стаканы могут храниться в два ряда по высоте. Нижние стаканы устанавливаются на основание без прокладок, а между верхними и нижними стаканами должны быть установлены две деревянные прокладки высотой 50 мм и шириной не менее 50 мм на расстоянии 300 мм от центра стакана; стенки стаканов должны располагаться друг над другом.

1.259.1-4.00070

Лист
2

18815 5

4.4. При транспортировании стаканы должны располагаться в один ряд; прокладки под стаканы устанавливать не следует.

4.5. При хранении и транспортировании подстаканников каждый подстаканник (изделие в виде плоской плиты) должен укладываться на две деревянные прокладки высотой не менее 30 мм, устанавливаемые у боковых граней.

4.6. Подстаканники должны храниться в штабелях; высота штабеля не должна превышать 1,5 м.

4.7. Высота штабеля подстаканников при транспортировании устанавливается в зависимости от грузоподъемности транспортных средств и допустимых габаритов погрузки и транспортирования, но не более 1,5 м.

4.8. При транспортировании изделия должны быть надежно закреплены от смещения.

4.9. Подъем изделий при погрузке, разгрузке и монтаже следует производить с помощью строповочных тросов.

При подъеме стаканов строповочный трос пропускается в отверстие, имеющиеся в стенках стаканов (рис.А.1) при подъеме подстаканников строповочные троса устанавливаются в вырезы, предусмотренные у торцов подстаканников (рис.А.2).

Рис.4.1

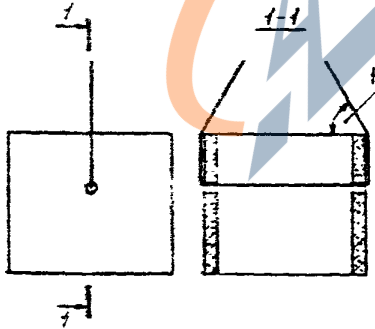
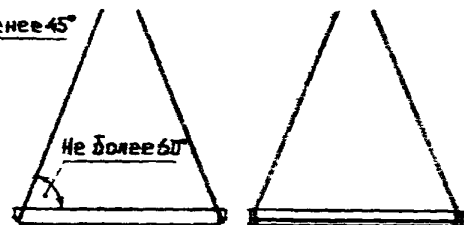


Рис.4.2



Инд. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

1.269.1-4.000 TD 3

18815 5

4.10. При поставке изделий предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую поставляемую партию документом о качестве в соответствии с ГОСТ 13015.3-81.

5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

5.1. Стаканы и подстаканники для установки крышных вентиляторов могут применяться в общественных, жилых, административно-бытовых и других зданиях высотами до 60 м включительно, строящихся в I-IV районах СССР по скоростному напору ветра, регламентированных главой СНиП "Нагрузки и воздействия", и при условии устройства вытяжной вентиляции из помещений с неагрессивной средой.

5.2. Допускается применение изделий настоящего выпуска в районах с большим скоростным напором ветра на высотах менее 60 м, при этом устойчивость положения стакана (вместе с крышным вентилятором) должна быть проверена расчетом.

5.3. Крышный вентилятор, устанавливаемый на стакан, должен быть посажен на болты, выпуски которых имеются в стакане, и надежно закреплен гайками.

5.4. В случаях, когда вытяжка отработанной среды осуществляется через одно вентиляционное отверстие диаметром не более 700 мм, стакан устанавливается непосредственно на покрытие (рис. 5.3).

5.5. В случаях, когда вытяжка отработанной среды осуществляется одним вентилятором через несколько вентиляционных отверстий, объединяемых на кровле общим коробом, стакан устанавливается на подстаканник, являющийся в этом случае плитой с отверстием, перекрывающей короб (рис. 5.4).

Подстаканник следует также применять когда вентиляционное отверстие более 700 мм. В этом случае над отверстием сначала устанавли-

1.269.1-4.00070

Лист

4

18815 7

живается подстаканник, а затем стакан.

Рис. 5.3 Крышный вентилятор

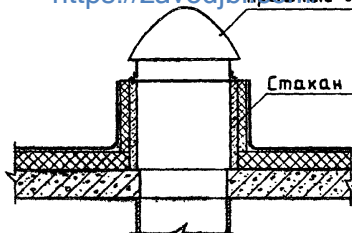
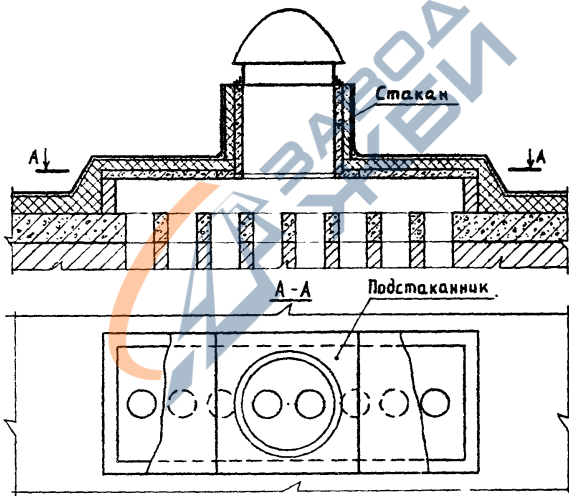


Рис. 5.4



Инв. № проекта Подпись и дата Изм. №

1.269.1-4.000 TD

Лист
5

19815 8



<https://zavodjbi.com/>

5.6. Стяжки и подстаканники необходимо устанавливать на плоские горизонтальные основания кровель либо плоские горизонтальные участки при наклонных основаниях и заделывать в конструкцию кровли (см. рис. 5.3, 5.4).

5.7. Подстаканник может опираться как по двум, так и по четырем сторонам.

5.8. Изделия, разработанные в настоящем выпуске, по степени огнестойкости в соответствии с главой СНиП - "Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений" не нормируются.

5.9. Номенклатура изделий приведена в таблице

Марка	Эскиз	Габариты, мм		
		L	B	H
СКВ.7.7		—	—	700
ПСН.7		1100	1100	60

Продолжение

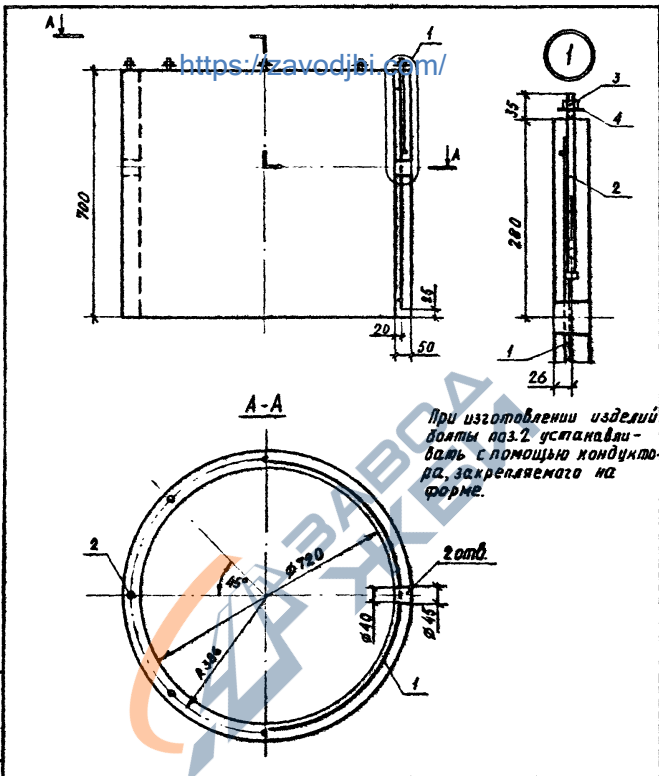
Расход стали, кг		Масса изделия, кг
натуральной	приведенной к классу А-І	
3.22	3.73	200
0.66	0.97	125

1.269.1-4.00070

Лист
6

10015 9

Формат	Шрифт	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			https://zavodjbi.com/		
			<u>Документация</u>		
A4		1.269.1-4.108 СБ	Сборочный чертёж		
A4		1.269.1-4.000 ТО	Техническое описание		
A4		1.269.1-4.000 ВМС	Ведомость расхода стали на элемент.		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	1.269.1-4.110 СБ	Сетка С1	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2	ГОСТ 7796-70	Болт М12х260	8	
	3	ГОСТ 15521-70	Гайка М12	8	
	4	ГОСТ 10450-78	Шайба 12	8	
			<u>Материал</u>		
			Бетон марки 150	008	м³
1.269.1-4.100					
Изм. № подл. Подпись и дата. 03.01.2012			18815 10		
Нач. маст. В. Орлов Гл. инж. м. В. Маргулец Г. И. П. А. Колесников Разраб. Г. Кузьмина Проверил Е. Стрижева			Стакан железобетонный для установки крышных вентиляторов (СКВ 7.7)		
			Складной лист 1 Листов 1		
			ЦНИИЭП учебных зданий		



При изготовлении изделий болты лоз.2 устанавливаются с помощью кондуктора, закрепляемого на форме.

Имя, фамилия и должность

Маш.мост. В. Орлов
 Гл. инж. м. В. Маргуляв
 Т.И.И. А. Кавасников
 Разраб. Г. Кузьмина
 Проверил Е. Стрижева

1.269.1-4. 100 СБ
 Стакан железобетонный
 для установки крышных
 вентиляторов (скв.7.7)
 Сборочный чертеж.

Сталь	Масса	Масштаб
р	200	1:10; 1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП
 учебных зданий

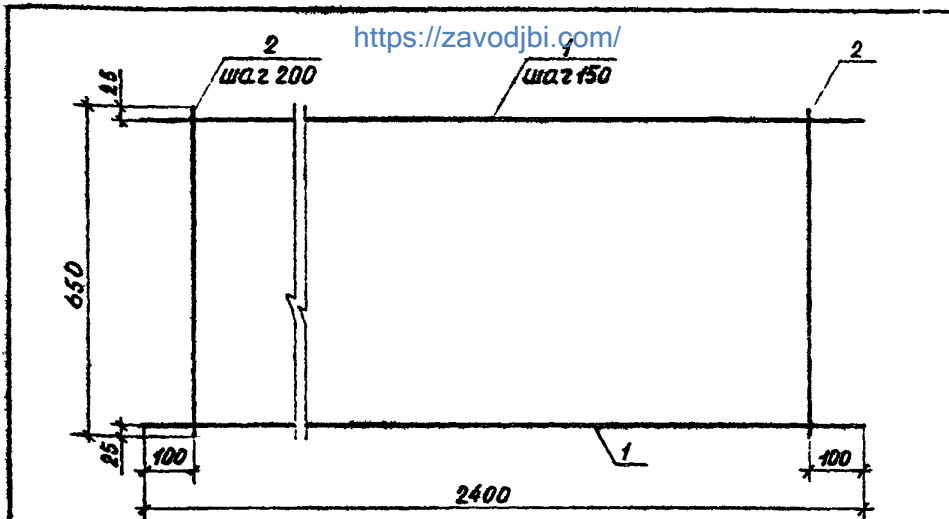
13815 11

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			https://zavodjbi.com/		
			<u>Документация</u>		
A4		1.269.1-4.110 СБ	Сборочный чертеж		
A4		1.269.1-4.000 ТО	Техническое описание		
A4		1.269.1-4.000 ВМС	Ведомость расхода стали на элемент		
			<u>Детали</u>		
A4	1	1.269.1-4.111	ф3вр-I ГОСТ 6727-80 L = 2400	5	
A4	2	1.269.1-4.112	ф3вр-I ГОСТ 6727-80 L = 650	12	

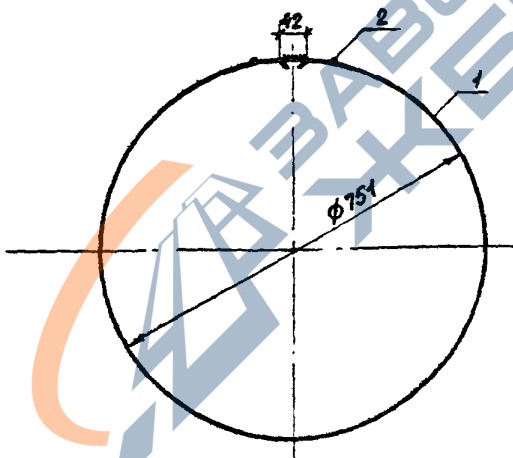
Инв. № гос. реестра и дата, дата инв. №

				1.269.1-4.110	
Нач. маст.	В. Орлов	25.12.82	Сетка (С1)		
Инж. м.	В. Марцалев	1.12.82			
Гип	А. Колесников	28.12.82			
Разраб.	Г. Кузьмина	28.12.82			
Проверил	Е. Стрижева	28.12.82			
				Листов	
				ЦНИИЭП учебных зданий	

12815 12




Сетка в рабочем положении



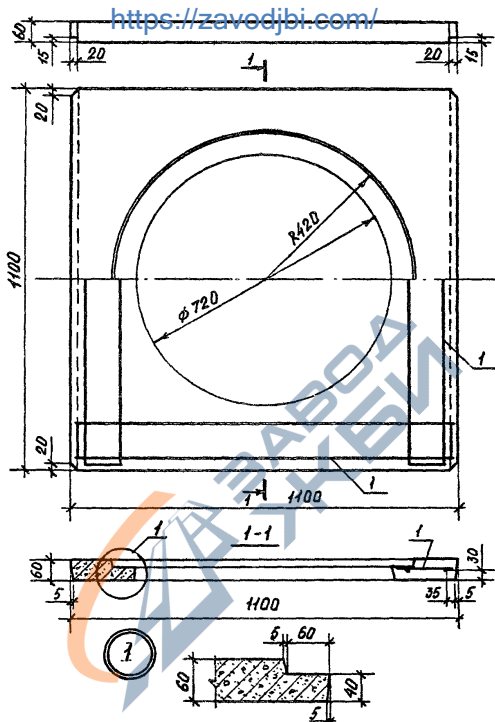
			1.269.1-4.110СБ		
			Сетка (С1) Сборочный чертеж		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	1.09	1:10
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП учебных зданий		
Иач. маст.	В. Орлов	27.12.82			
Гл. инж. м.	В. Мазгулец	27.12.82			
Г.И.П.	А. Колесников	27.12.82			
Разраб.	Г. Кузьмина	27.12.82			
Проверил	Е. С. Сидорова	27.12.82			

18815 13

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		1.269.1-4.200СБ	Сборочный чертеж		
A4		1.269.1-4.000 ТД	Техническое описание		
A4		1.269.1-4.000 ВМС	Ведомость расхода стали на элемент.		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	1.269.1-4.210СБ	Сетка С1	4	
			<u>Материал</u>		
			Бетон марки 150	205	м ³

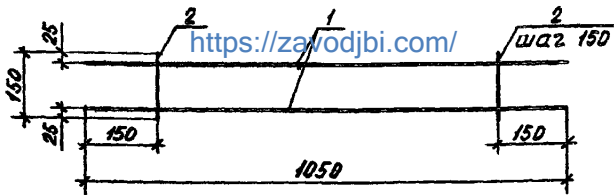
		1.269.1-4.200	
Нач. маст.	В. Орлов	 Подстаканник железобетон- ный для установки крышных вентиляторов (ПС 11.7)	Стандарт
Гл. инж. м.	В. Маргулец		Лист
Гип.	А. Колесникова		Листов
Разраб.	С. Кузьмина		1
Рисовал	Е. Стрижева	23.12.89	ЦНИИЭП учебных зданий

18815 74



				1.269.1-4.200 СБ		
				Стадия	Масса	Масштаб
				р	125	1:10; 1:5
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИЭП учебных зданий		
Изм. масса	В. Орлов	23.12.92		Подстанник железобетонный для установки крышных вентиляторов (ПСН.7) Сборочный чертёж.		
Гл. инж. м.	В. Маргулец	23.12.92				
ГИП	А. Калосникова	23.12.92				
Разработ.	Г. Кузьмина	23.12.92				
Проверил	Е. Стрижва	23.12.92				

18815 15



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.269.1-4.000ТО	Техническое описание		
A4			1.269.1-4.000ВМС	Ведомость расхода стали на элемент.		
				<u>Детали</u>		
A4		1	1.269.1-4.211	Ф3 Вр-I ГОСТ 6727-80, L = 1050	2	
A4		2	1.269.1-4.212	Ф3 Вр-I ГОСТ 6727-80, L = 150	6	

Ивл. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.269.1-4.210			
Сетка (С1)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	0.17	1:10
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП учебных зданий			

Нач. маст. В. Орлов
 Гл. инж. м. В. Маргулец
 ГИП А. Колесников
 Разраб. Г. Кузьмина
 Проверил Е. С. Трижеда

10815 16

К2
<https://zavodjbi.com/>

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия		
	Арматура класса		Сталь марки		
	Вр-I		ВСтЗкп		
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 7796-70		
	φ3	Итого	Всего	Болты М12	Итого
СКВ7.7	1.09	1.09	1.09	2.0	2.0
ПСН.7	0.68	0.68	0.68	—	—

Продолжение

стандартные				всего	Общий расход
Сталь марки					
ВСтЗкп					
ГОСТ 15521-70		ГОСТ 10450-78			
Гайки М12	Итого	Шайбы 12	Итого		
0.08	0.08	0.05	0.05	2.13	3.22
—	—	—	—	—	0.68

Итого по подл. Подпись и дата: 03.02.87 г.

			1.269.1-4.000 ВМС				
Исполн.	В. Орлов	30.8	ведомость расхода стали на элемент		Страниц	Лист	Листов
Гл. инж. м.	В. Маргулец				Р		7
ГМП	А. Колесникова	23.02.87			ЦНИИЭП учебных зданий		
Разработ.	Г. Кузьмина	23.02.87					
Проверил	Е. Стрижева	23.02.87					

18015 (17)