

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

КАТАЛОГ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
(дополнение к серии ИИ-01-02 раздела ИИ-01)

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
С ОВАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ 33,5 см,
АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ СЕТКАМИ
/Длина панелей 5,86 и 6,26 м/

<https://zavodjbi.com/>

Москва — 1956

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ДОПОЛНЕНИЕ К СЕРИИ ИИО1-02

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
С ОВАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ 33,5 см,
АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ СЕТКАМИ
/Длина панелей 5,86 и 6,26 м/

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны Конструкторским Бюро и ВНИИЖЕЛЕЗОБЕТОНОМ
Главжелезобетона Министерства промышленности строи-
тельных материалов СССР и согласованы с Академией
строительства и архитектуры СССР

ВНЕСЕНЫ
МИНИСТЕРСТВОМ ПРОМЫШЛЕН-
НОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
17 июня 1955г

<https://zavodibi.com/>
МОСКВА — 1956

<https://zavodjbi.com/>

Содержание

	<i>Листы</i>
<i>1. Пояснительная записка.</i>	<i>3</i>
<i>2. Панели перекрытий с овальными пустотами 33, 5см, армированные сварными сетками.</i>	<i>6</i>
<i>3. Сабариты и показатели многопустотных панелей перекрытий с овальными сечениями отверстий.</i>	<i>1</i>



<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий каталог разработан в соответствии с решением Госстроя СССР от 13 июня 1955г и совместно с каталогом промышленных строительных изделий, введенным в действие приказом Комитета №271 от 18 октября 1955г, составляя дополнение к каталогу серии ИИ-01-02 раздела ИИ-01, выпускаемое во исполнение Постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР №1804 от 19 августа 1954г.

В каталог включены железобетонные панели перекрытий длиной 5,86 м. и 6,26 м/для пралетов в осях соответственно 6,0 м и 6,4 м /с овальными пустотами 33,5 см.

Ширины панелей приняты кратными 40 см в соответствии с модульной системой для жилых и гражданских зданий. Кроме того, имеются панели с кратностью 20 см /1,0; 1,8; 3, 4 /.

В панелях шириной 100 см, 180 см, 360 см, кроме овальных пустот для облегчения веса вводятся дополнительно круглая пустота диаметром 16,5 см.

Типоразмеры панелей, включенных в каталог, и их характеристики приведены в таблице:

Ширина панелей /мм/	Приведенная толщина /см/	Длина панели /м/					
		5,86			6,26		
		Площ. панели м ²	Объем бетона панели /м ³ /	Вес панели. /кг/	Площ. панели. /м ² /	Объем бетона панели. /м ³ /	Вес панели. /кг/
990	9,6	5,80	0,558	1395	6,20	0,595	1487
1190	9,3	6,97	0,650	1625	7,46	0,694	1736
1590	9,4	9,32	0,876	2189	9,96	0,935	2338
1790	9,6	10,50	1,009	2523	11,20	1,076	2690
3390	8,8	19,87	1,743	4358	21,22	1,862	4656
3590	8,9	21,00	1,876	4690	22,43	2,004	5015

Овальные пустоты имеют верхнее очертание по эллипсу, что увеличивает жесткость верхней плиты и при применении жестких бетонов и виброприверзки с немедленной распалубкой дает возможность перемещения панелей по ролям без разрушения сводиков.

Эллиптическое очертание сводиков, уменьшая пролет 33,5 см, повышает их несущую способность, в связи с чем торцы панелей, при количестве выше лежащих этажей до 5 этажей включительно, могут не заделываться.

При опирании на торцы панелей стальной отверстия в необходимых местах могут заделываться на месте строительства в зависимости от расчетных данных. В каждом отдельном случае решается вопрос о закрывании торцевых отверстий панелей при примыкании к вентиляционным и дымовым каналам.

Расчет панелей произведен на прочность и жесткость согласно СНиП и НУТУ 123-55.

Полная расчетная нагрузка при расчете на прочность принята для панелей типа ПТ- $Q_p = 705 \text{ кг/м}^2$ и для панелей типа ПТТ- $Q_p = 1035 \text{ кг/м}^2$.

При расчете на жесткость нормативные нагрузки приняты для панелей типа ПТ- $Q_n = 390 \text{ кг/м}^2$ и для типа ПТТ- $Q_n = 540 \text{ кг/м}^2$. При определении Q_n собственный вес перевозоной принимался: для панелей ПТ- 100 кг/м^2 и для панелей ПТТ- 350 кг/м^2 . Предельный прогиб принимался $\frac{1}{200}$ из условий частичного защемления одного конца пролета / согласно § 47 Н и ТУ 123-55/, кроме панелей ПТТ, имеющих длину 6,26 м, для которых предельный прогиб был принят $\frac{1}{150}$ пролета / прим. 3 к § 46 Н и ТУ 123-55/.

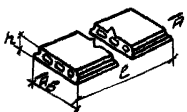

Панели армируются сварными сетками из горячекатанной низколегированной стали периодического профиля марки 25ГС / Нормативное сопротивление $R_s^H = 4000 \text{ кг/см}^2$, ГОСТ 7314-55/ и низкоуглеродистой проволоки $R_s^H = 5500 \text{ кг/см}^2$ / ГОСТ 6727-53/, а для петель сталь ст. 3. $R_s^H = 2400 \text{ кг/см}^2$. / ГОСТ 380-50/.

Дополнительно в приложении №2 даются рабочие чертежи тех же панелей, армированных предварительно напряженной арматурой.

<https://zavodjbi.com/>
Эти панели подлежат экспериментальной
проверке при различных способах изготовления.

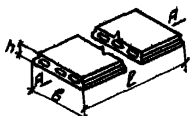

Для обеспечения звукоизоляции и совместной
работы смежных панелей под нагрузкой швы меж-
ду панелями должны заполняться раствором марки
100.

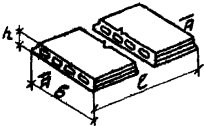




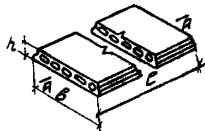
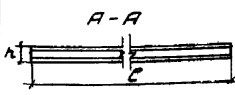
Наименование	Эскиз	Размеры мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Расчетная нагрузка кг/м ²	№ листа рабоч. черт.
		Д	Б	К					
П0-60-10	<p>Панели с вальными пустотами</p> <p>Бетон-марка 200</p>	5860	990	220	1395	0,558	86,7	705	2-1
П0Т-60-10		5860	990	220	1395	0,558	34,7	1035	2-11
П0-64-10		6260	990	220	1487	0,595	30,3	705	2-6
П0Т-64-10		6260	990	220	1487	0,595	45,4	1035	2-17

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Наименование	Эскиз	Водориты мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Расчет нагрузки кг/м ²	Число рабоч. черт
		Л	Б	П					
ПО-60-12	<p>Панели с овальными пустотами.</p> <p>Бетон-марка 200</p>	5860	1190	220	1625	0,650	32,0	705	2-2
ПОТ-60-12		5860	1190	220	1625	0,650	41,2	1035	2-12
ПО-64-12		6260	1190	220	1736	0,694	38,0	705	2-7
ПОТ-64-12		6260	1190	220	1736	0,694	54,5	1035	2-18

Код по наименованию	Эскиз	Размеры мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Расчет нагрузка кН/м ²	Класс бетона
		Л	Б	Н					
		https://zavodbi.com/							
ПО-60-16	Панели с овальными пустотами Бетон- марка 200	5860	1590	220	2189	0,876	41,9	705	2-3
ПОТ-60-16		5860	1590	220	2189	0,876	55,5	1035	2-13
ПО-64-16		6260	1590	220	2338	0,935	50,6	705	2-8
ПОТ-64-16		6260	1590	220	2338	0,935	71,4	1035	2-19

Коды изделий	Эскиз	Размеры мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Расчетная нагрузка кг/м ²	Минимум ребр. черт.
		А	Б	В					
ПО-60-18	<p>Панели с овальными пустотами.</p> <p>Бетон-марка 200</p>	5860	1790	220	2523	1,009	47,1	705	2-4
ПОТ-60-18		5860	1790	220	2523	1,009	62,0	1035	2-14
ПО-64-18		6260	1790	220	2690	1,076	55,7	705	2-9
ПОТ-64-18		6260	1790	220	2690	1,076	80,3	1035	2-20

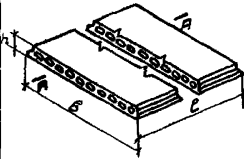
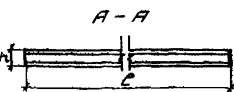
<https://zavodbi.com/>

<https://zavodbi.com/>

Наименование	Эскиз	Размеры мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Расчет нагрузка кг/м ²	Кол-во работ черт.
		l	b	h					
ПОТ-60-34	<p>Панели с овальными пустотами</p> <p>Бетон-марка 200</p>	3860	3390	220	4358	1,743	117,7	1035	2-15
ПОТ-64-34		6260	3390	220	4656	1,862	149,3	1035	2-21

<https://zavodbi.com/>

<https://zavodbi.com/>

Код по наименованию	Эскиз	Заготовки мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Расчет нагрузки кг/м ²	Наличие рабоч. черт
		Д	Б	Н					
ПО-60-36	<p>Панели савальными пустотами.</p> <p>Бетон-торка 200</p>	5860	3590	220	4690	1,876	91,9	705	2-5
ПОТ-60-36		5860	3590	220	4690	1,876	124,2	1035	2-16
ПО-64-36		5260	3590	220	5015	2,004	108,1	705	2-10
ПОТ-64-36		6260	3590	220	5015	2,004	158,3	1035	2-22

Показатели.

13

Ширина панелей мм	Приведенная толщина см	Длина панели (м)					
		5,86			6,26		
		Площадь панели м ²	Объем бетона панели м ³	Вес панели кг	Площадь панели м ²	Объем бетона панели м ³	Вес панели кг
990	9,6	5,80	0,558	139,5	6,20	0,595	148,7
1190	9,3	6,97	0,650	162,5	7,46	0,694	173,6
1590	9,4	9,32	0,876	218,9	9,96	0,935	233,8
1790	9,6	10,50	1,009	252,3	11,20	1,076	269,0
3390	8,8	19,87	1,743	435,8	21,22	1,862	465,6
3590	8,9	21,00	1,876	469,0	22,43	2,004	501,5

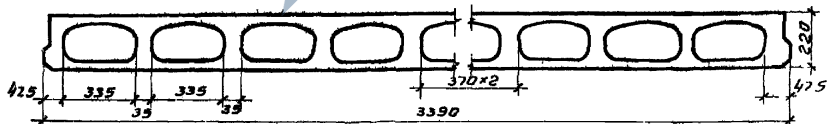
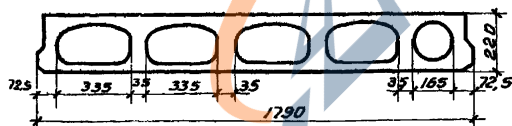
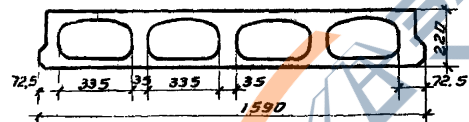
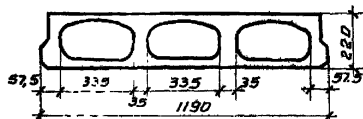
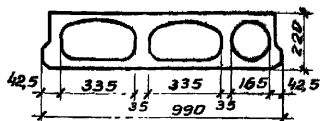
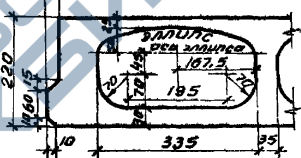


Схема размеров.



Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	Щ-01-02
организация:					
Объект:				Балконы и показатели минимальных	Лист №
Должность:					
Фамилия	Подпись	Место проекта		Тотных панелей перекрытий с	
				обливыми сечениями отверстий	

<https://zavodjbi.com/>

Содержание:

1. Пояснительная записка на 3 листах.
2. Многопустотные панели с овальными пустотами, армированные сварными сетками.

Расчетная нагрузка 705 кг/м²

Наименование	Размеры	Лист
ПО-60-10	5860 × 990 × 220	2-1
ПО-60-12	5860 × 1190 × 220	2-2
ПО-60-16	5860 × 1590 × 220	2-3
ПО-60-18	5860 × 1790 × 220	2-4
ПО-60-36	5860 × 3590 × 220	2-5

ПО-64-10	6260 × 990 × 220	2-6
ПО-64-12	6260 × 1190 × 220	2-7
ПО-64-16	6260 × 1590 × 220	2-8
ПО-64-18	6260 × 1790 × 220	2-9
ПО-64-36	6260 × 3590 × 220	2-10

Расчетная нагрузка 1035 кг/м²

ПОТ-60-10	5860 × 990 × 220	2-11
ПОТ-60-12	5860 × 1190 × 220	2-12
ПОТ-60-16	5860 × 1590 × 220	2-13
ПОТ-60-18	5860 × 1790 × 220	2-14
ПОТ-60-34	5860 × 3390 × 220	2-15
ПОТ-60-36	5860 × 3590 × 220	2-16

ПОТ-64-10	6260 × 990 × 220	2-17
ПОТ-64-12	6260 × 1190 × 220	2-18

<https://zavodjbi.com/>

<i>ПОТ-64 - 16</i>	<i>6260 × 1590 × 220</i>	<i>2-19</i>
<i>ПОТ-64-18</i>	<i>6260 × 1790 × 220</i>	<i>2-20</i>
<i>ПОТ-64-34</i>	<i>6260 × 3390 × 220</i>	<i>2-21</i>
<i>ПОТ-64-36</i>	<i>6260 × 3590 × 220</i>	<i>2-22</i>
<i>3. Габариты и показатели многопустотных панелей перекрытий с овальными сечениями отверстий</i>		
		<i>2-23</i>
<i>4. Габариты отверстий и бортов панелей.</i>		
		<i>2-24</i>
<i>5. Раскладка панелей на поддоне</i>		
		<i>2-25</i>



<https://zavodibi.com/>
поисковый запрос

Рабочие чертежи панелей с овальными пустотами 33,5 разработаны в соответствии с номенклатурой промышленных строительных изделий для эсцильного строительства /Дополнение к каталогу ИИ-01-02, раздел ИИ-01/.

Номенклатура и рабочие чертежи изделий утверждены Государственным Комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 13 июня 1955 г. и введены в действие приказом № 58 от 14/II-56 для применения Министерством и ведомствами при производстве изделий, а также при проектировании и строительстве жилых и гражданских зданий в РСФСР и других союзных республиках.

Панели перекрытий удовлетворяют расстояниям между осями продольных стен зданий 6,0 и 6,4 м. и имеют длины соответственно 5,86 и 6,26 м.

Ширины панелей приняты кратными 40 см, в соответствии с модульной системой для жилых и гражданских зданий. Кроме того имеются панели с кратностью, равной половине модуля, то есть 20 см. / 1,0; 1,8; 3,4 м. /

Сортамент панелей рассчитан на возможность использования грузоподъемности монтажных механизмов на строительстве, соответствующих весу деталей 1,5; 3 и 5 тонн.

Панели с овальными отверстиями армируются

<https://zavodjbi.com/>
сварными каркасами в ребрах и сварными сетками в нижней и верхней плитах.

Сварные сетки и каркасы должны изготавливаться в соответствии с указаниями И-122-50, И-103-52, ТУ 73-53 и инструктивными письмом Технического Управления МСПИИ - ИП-35-52.

Рабочая арматура для нижних сеток принята из стали марки 25ГС $R_{\sigma}^H = 4000 \text{ кг/см}^2$ /ГОСТ 7314-55/, распределительная арматура из низкоуглеродистой проволоки $R_{\sigma}^H = 5500 \text{ кг/см}^2$ /ГОСТ 6727-53/ и для петель сталь Ст. 3 $R_{\sigma}^H = 2400 \text{ кг/см}^2$ (ГОСТ 380-50)

Верхняя сетка и каркасы в ребрах приняты также из низкоуглеродистой проволоки $R_{\sigma}^H = 5500 \text{ кг/см}^2$ /ГОСТ 6727-53/.

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода принята 200 кг/см^2

Панели имеют овальные пустоты шириной в свету 335 мм. В некоторых панелях для облегчения веса добавлена крайняя пустота, имеющая очертание круга $d = 165 \text{ мм}$. Это дает возможность делать на одном оборудовании любую панель, кратную по ширине половине модуля, то есть 20 см.

Торцы панелей не заделаны.

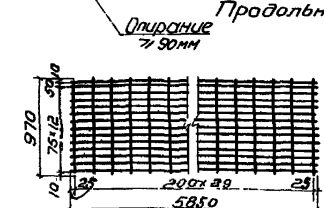
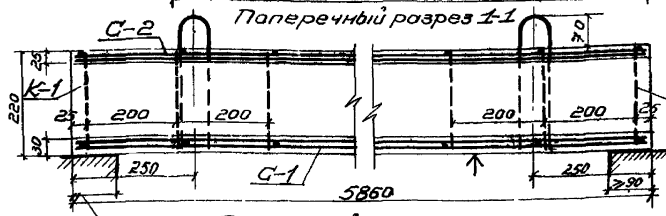
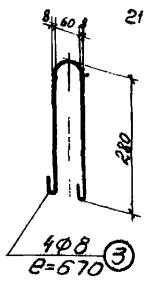
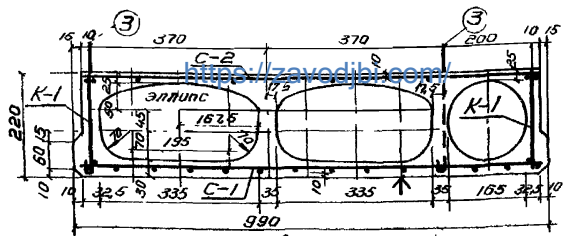
Для подвеса должны применяться самобалансирующие траверсы, обеспечивающие захват панелей за все четыре петли.

Изготовление, контроль прочности и жесткости, допуски, транспортировка, хранение и приемка изделий должны производиться на основании специальных технических условий.

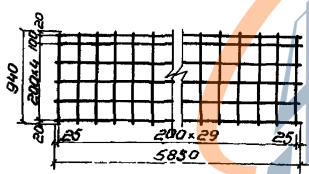
Для обеспечения звукоизоляции и совместной работы смежных панелей под нагрузкой швы между панелями должны заполняться раствором марки 100.

При изготовлении арматурных сеток на машине АТМС-14х75-4 расстояние между рабочими стержнями принять согласно прилагаемой таблице:

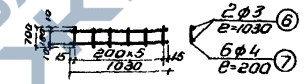
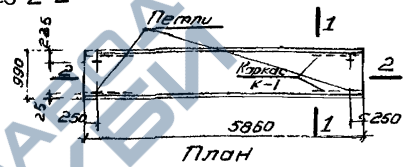
По проекту		Возможная замена	
Ø мм.	Шаг (мм)	Ø(мм)	Шаг (мм)
Ø 5	75 мм.	Ø 8	130 мм.
Ø 6	50 мм.	Ø 9	110 мм.
Ø 8	75 мм	Ø 10	120 мм



Нижняя сварная сетка С-1



Верхняя сварная сетка С-2



Сварной каркас К-1 (шт. 4)

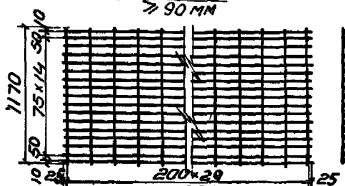
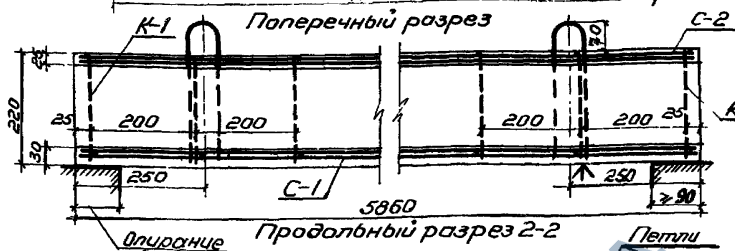
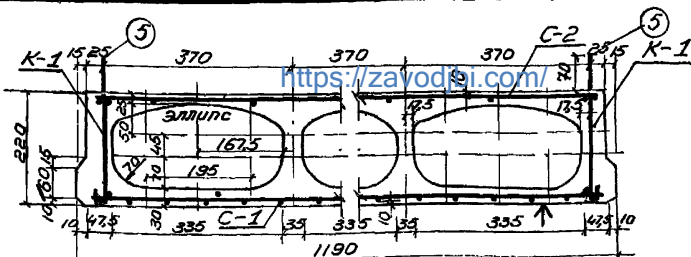
Спецификация арматуры					Выборка арматуры			
Сетка	М	φ	Длина	Квадр. класс	№	φ	Общ. длина	Общ. вес
С-1	шт	мм	мм	шт	кв	мм	м	кг
C-1	1	8	5850	14	81,8	100	81,8	18,2
	2	4	970	30	29,1	100	2,7	1,1
C-2	3	8	670	4	2,7	3	71,4	4,0
	4	3	5850	6	35,0	550	33,9	3,4
K-1	5	3	940	30	28,2			
	6	3	1030	8	8,2			
	7	4	200	24	4,8			

Характеристики		Показатели на 1 изделие	
Кубиковая прочность бетона	200 кг/см ²	Вес стали (кг)	26,7
Арматура с сеткой	φ=4000 кг/м ²	Объем бетона (м ³)	0,558
Арматура без сетки	φ=5500 кг/м ²	Вес стали (кг)	47,8
Арматура с сеткой	φ=4000 кг/м ²	Вес бетона (кг)	1395

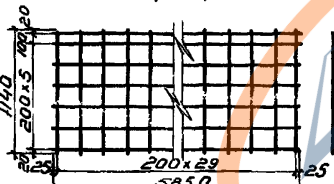
Примечания

- 1 Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
- 2 Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и И-103-52
- 3 Нижняя плоскость, отмеченная А, должна быть подготовлена под шпательку
- 4 Плиты расчетная марка бетона В-20,5
- 5 Расчет произведен по И и ТУ 123-55.
- 6 Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-01-02
Организация объект.		Объект		Лист №.....
Должность		Подпись		Панель перекрытия
арматура		Инициалы		П0-60-10
				2-1



Нижняя сварная сетка C-1

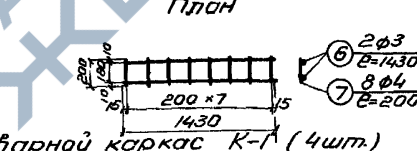
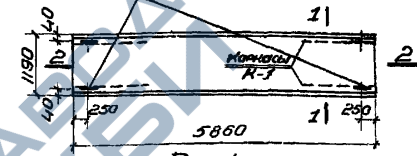


Верхняя сварная сетка C-2

Примечания :

1. Кубиковая прочность бетона указана на момент отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выпалнять по ТУ 73-53 и У-103-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная λ , должна быть разобрана под шлаковедку
4. Полная расчетная нагрузка $q_p = 705 \text{ кг/м}^2$

5. Расчет произведен по Нн ТУ123-55
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

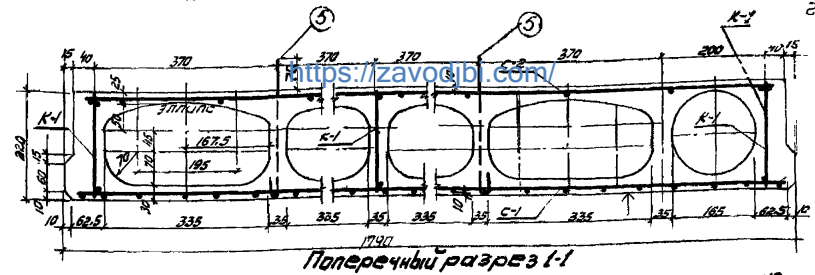


Сварной каркас K-1 (4шт.)

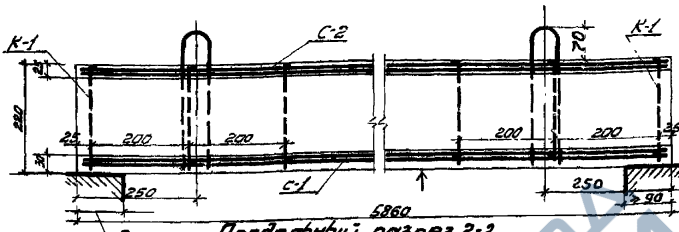
Спецификация арматуры					Выборка армат		
Сетка	Матр. ст.	Ф	Длина м	Кол. шт.	Объем армат м	Кол. ф	Велич. Вес кг
C-1	1	Ф8	5850	17	99,3	3	86,5
	2	4	1170	30	35,1	4	41,1
C-2	3	3	5850	7	40,9	4	41,1
	4	3	1140	30	34,2	6	99,3
Петля	5	8	670	4	2,7	8	2,7
	6	3	1430	8	16,4	8	2,7
K-1	7	4	200	32	6,4	8	2,7

Характеристики		Показатели на изделие	
Кубиковая прочность бетона.	200 кг/см ²	Вес стали (кг)	32,0
Плотность бетона	2400 кг/м ³	Вес бетона (кг)	0,650
Арматура из проволоки марки 6727-53	105500 кг/см ²	Вес стали на изделие (кг)	49,3
Арматура стержневая марки 380-50	102400 кг/см ²	Вес бетона на изделие (кг)	1625

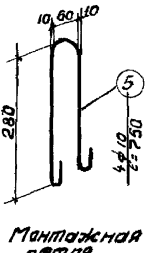
Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02
Организация:			Панель перекрытия		Лист №.....
Объект:			70-60-12		2-2
Должность:	Семья:	Подпись:	Дата:		



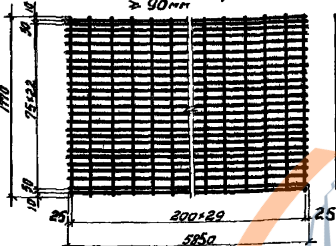
Поперечный разрез 1-1



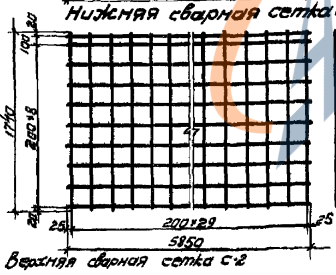
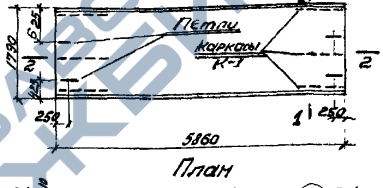
Продольный разрез 2-2



Манжетная петля



Нижняя сварная сетка С-1



Верхняя сварная сетка С-2



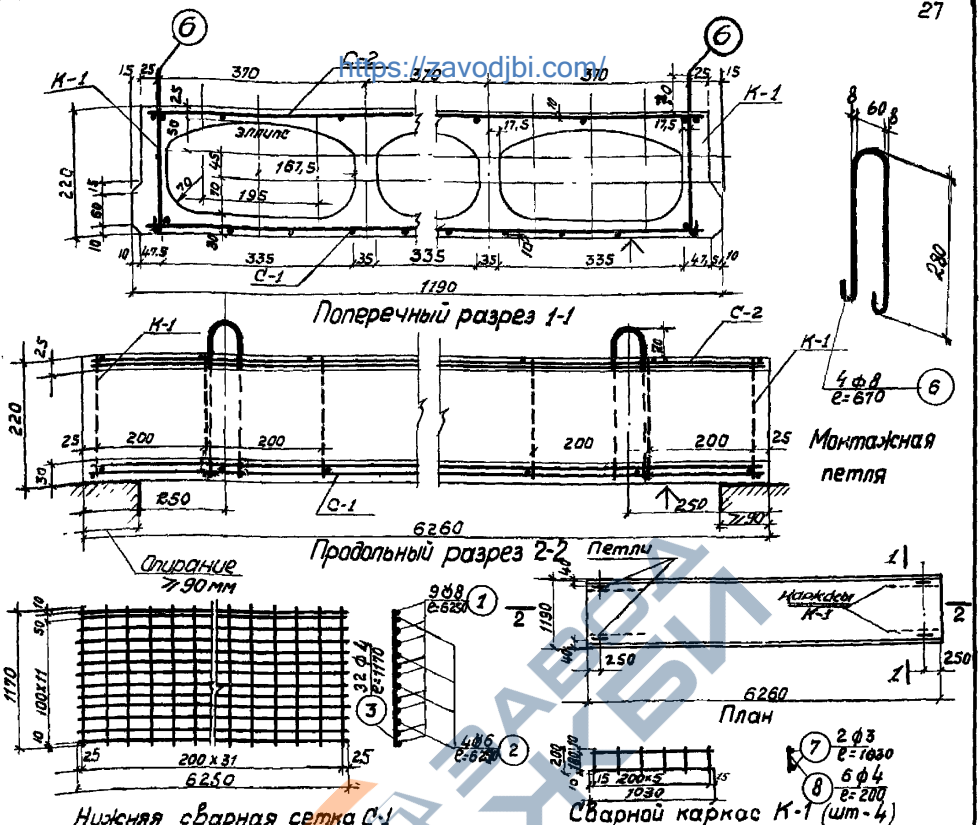
Сварной каркас К-1 (φ10)

Спецификация арматуры				Выборка арматуры			
Сетка	№	φ	Длина	№	φ	Объем	
	шт	мм	мм	шт	мм	м³	
С-1	1	8	5860	25	146,0	3,6	
	2	4	1790	30	53,1		146,0
С-2	3	3	5860	10	58,4	3	
	4	3	1790	30	52,2		123,0
	5	10	750	4	3,0		
К-1	6	3	1030	12	12,4	10	
	7	4	200	36	7,2		3,0
						1,9	

Характеристики		Показатели на изделие	
Кубиковая прочность бетона	2,00 т/см²	Вес стали (кг)	47,1
Арматура маркировка	φ ²⁰ А-III	Объем бетона (м³)	1,009
Марка бетона	В20	Вес стали на 1 м² (кг)	46,7
Марка цемента	М500	Вес бетона (кг)	2523
Марка щебня	Ф20		

- Примечания:**
- Кубиковая прочность бетона указана к моменту опускания изделия с завода.
 - Сварные сетки выполнены по ТУ 73-53 и У-103-52.
 - Нижняя плоскость, отмеченная, должна быть подвешена под шпатель.
 - Полный расчетный надрез φ_р = 705 кг/см².
 - Расчет произведен по СНиП 123-85.
 - Подъем и укладку плит производить с помощью панцирной траверсы.

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		УИ-01-02
Организация			Панель перекрытия		Лист № 2-4
Объект			10-60-18		
Удостоверен	Инженер	Подпись	М. П.	И. П.	



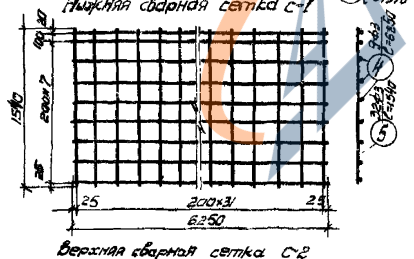
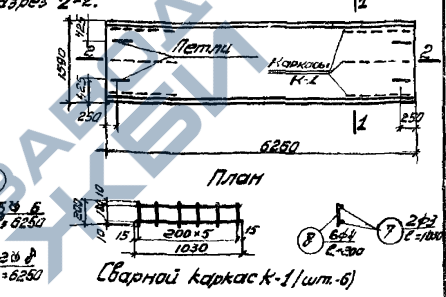
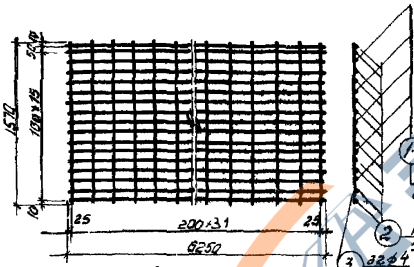
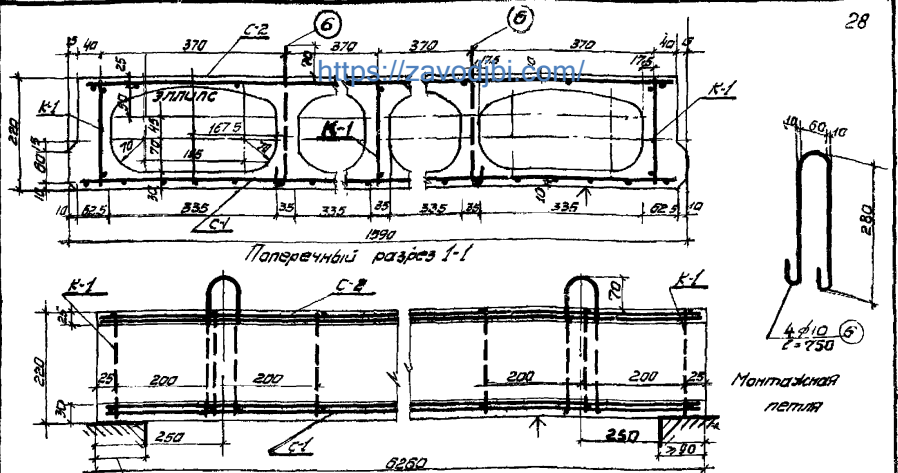
Спецификация арматуры					Выборка арматуры			
Сетки	№№ ст.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	φ мм	Общая длина м	Общий вес кг
C-1	1	φ8	6250	9	56,2	3	88,5	4,9
	2	φ6	6250	4	25,0	4	42,2	4,2
	3	4	1170	32	37,4	φ6	25,0	5,6
C-2	4	3	6250	7	43,7	φ8	56,2	22,2
	5	3	1140	32	36,5	φ8	56,2	22,2
Петли	6	3	670	4	2,7	8	2,7	1,1
	7	3	1230	8	8,3			
K-1	8	4	200	24	4,8			

Примечания:

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 13-53 и И-103-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная 1, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Полюса расчетная нагрузка $q_p = 105 \text{ кг/м}^2$.
5. Расчет произведен по НЧТУ 123-55.
6. Подъем и укладку плит производить самовалансирующей траверсой.

Характеристики		Показатели на 1 изделие	
Кубиковая прочность бетона	200 кг/см ²	Вес стали (кг)	38,0
Арматура горячекатанная периодического профиля (в ст. маркировка А14-55)	$R_d = 4000 \text{ кг/см}^2$	Объем бетона (м ³)	0,694
Арматура из проволоки высокоуглеродистой ГОСТ 6727-53	$R_d = 5500 \text{ кг/см}^2$	Вес стали на 1 м ³ бетона (кг)	54,8
Арматура для петель ст 3 ГОСТ 980-50	$R_d = 2400 \text{ кг/см}^2$	Вес панели (кг)	1736

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	_____	Панель перекрытия		Лист № 2-7	
Объект	_____	П0-64-12			
Должность	Фамилия Подпись	И листа по проэк.			

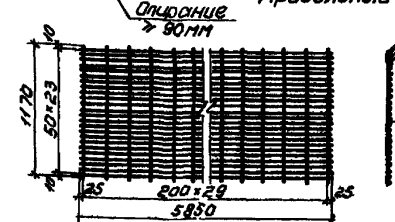
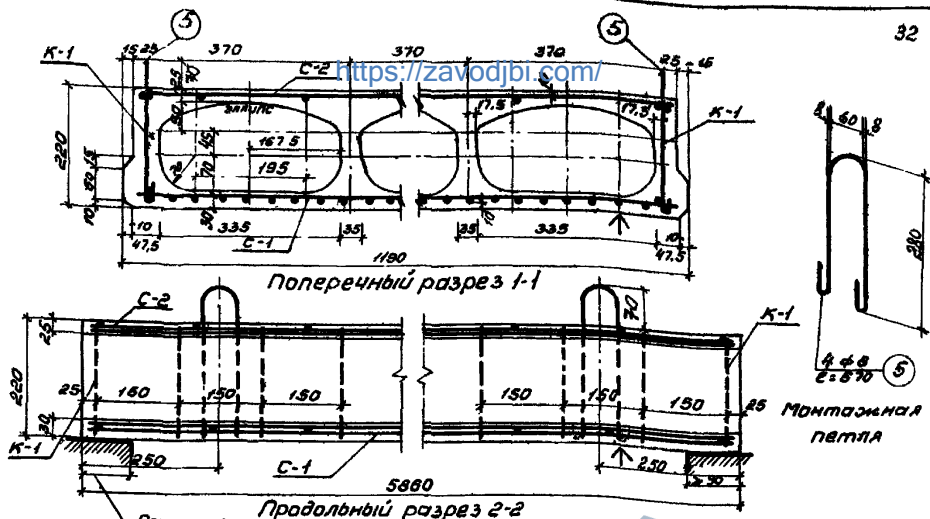


Спецификация арматуры						Выборка армат.		
дет.	шт.	Ф	длина м	к-во шт	Объем м³	Ф	Объем м³	Вес кг
C-1	1	10	6250	5	31,2	10	31,2	6,9
	2	8	6250	12	75,0	8	75,0	27,8
	3	4	1570	32	50,2	4	50,2	18,5
C-2	4	8	6250	9	56,2	8	56,2	20,5
	5	10	1570	32	49,8	10	49,8	17,4
K-1	7	3	1030	12	12,4	3	12,4	4,3
	8	4	200	36	7,2	4	7,2	2,5

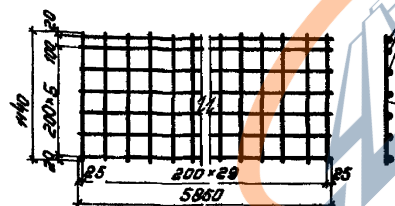
Характеристики		Показатели на 1 изделие	
Кубиковая прочность бетона	200 кг/см²	Вес стали (кг)	50,5
Плотность бетона	2400 кг/м³	Плотность бет. (кг/м³)	2400
Плотность из полипропиленового волокна	0,33 г/см³	Вес стали на 1 м² бет. (кг)	54,1
Плотность для сетки C-1	300-50	Вес арматуры (кг)	2,338

- Примечания:**
- Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
 - Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53и У-103-52
 - Нижняя плоскость, отмеченная датчиком, быть подготовлена под шпательку.
 - Плотность расчетная нагрузка 9 р.к. 105 кг/м²
 - Расчет произведен по Н и ТУ 123-55
 - Возврат и укладку плит производить сбалансированной траверсой

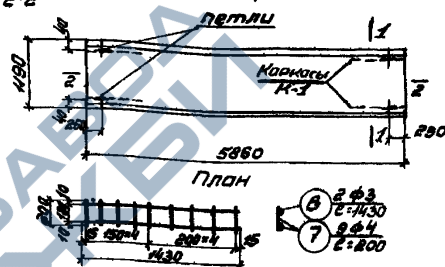
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		УУ-01-02	
Организация				Панель перекрытия		Лист №	
Объект				НО-64-16		2-8	
Адресность				Фрагмент		Лист №	
Проект				Лист №		Лист №	
Исполнитель				Исполнитель		Исполнитель	



Нижняя сварная сетка С-1



Верхняя сварная сетка С-2



Сварной каркас К-1 (шт-4)

Примечания:

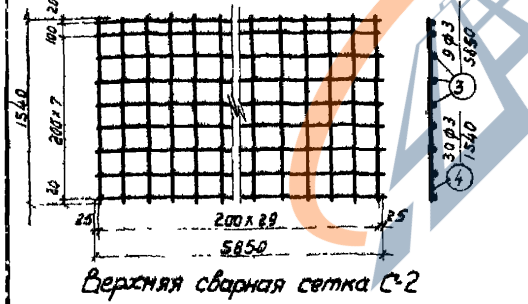
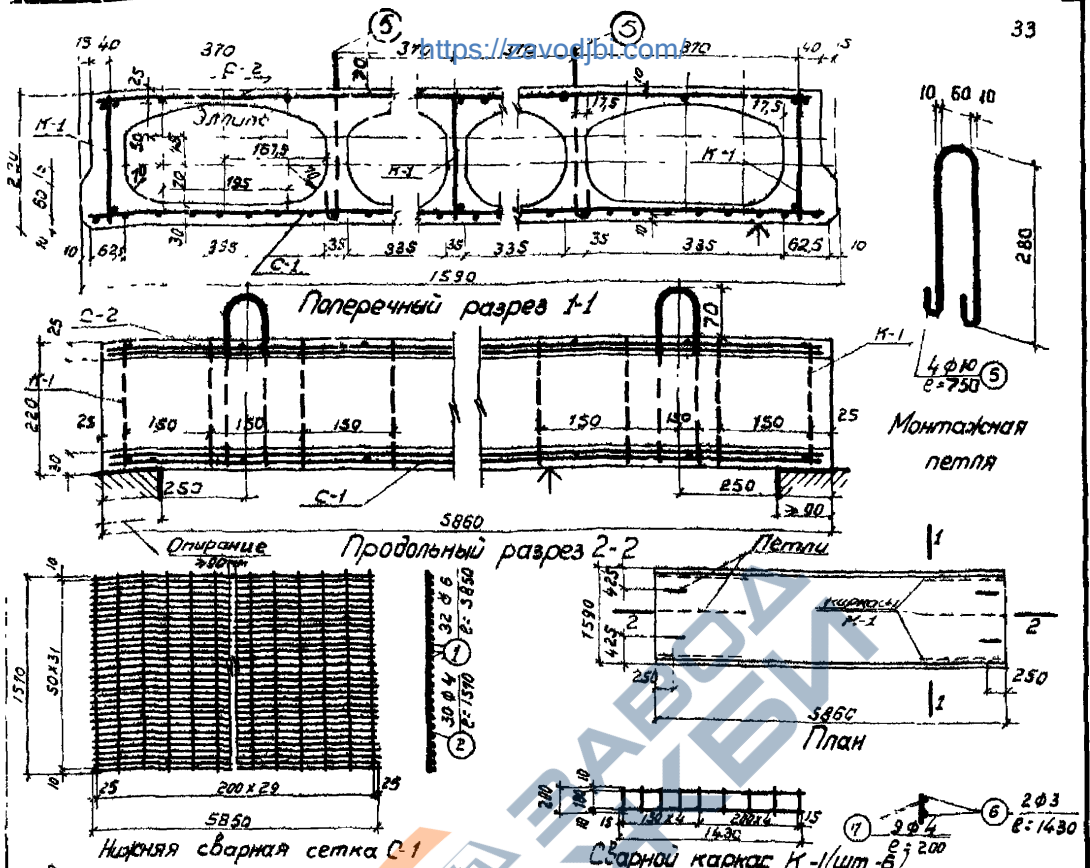
1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и М-103-52.
3. Нижняя плоскость отклонения фальшкиса быть подватоделна под шпаклевку.
4. Полная расчетная нагрузка $q_p = 1035 \text{ кг/м}^2$
5. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55.
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры			
Сетка	мм ст.	φ	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	№ кв	Общая длина м	Общий вес кг
С-1	1	86	8850	24	140,2	3	86,5	4,8
	2	4	1170	30	35,1	4	42,3	4,2
С-2	3	3	5850	7	40,9	8	140,2	31,1
	4	3	1140	30	34,2			
К-1	5	8	670	4	2,7	8	2,7	1,1
	6	3	130	8	11,4			
	7	4	200	36	7,2			

Характеристики		Показатели на изделие	
Кубиковая прочность бетона.	200 кг/см ²	Вес стали (кг)	111,2
Температура горячекатаной арматуры, прошедшей термическую обработку по ГОСТ 73-53	1200 °С	Объем бетона	0,850
Температура из проволочной низковольтной арматуры по ГОСТ 8727-53	1200 °С	Вес стали на 1 м ² бетона	64,3
Температура вяления ст. 3 по ГОСТ 380-50	1200 °С	Вес панелей	1825

Заполняется проектной организацией			
Организация	Исполнитель	Объект	Исполнитель
Возлежность	Фамилия	Подпись	Инициалы по проекту

Железобетонные изделия		ИИ-01-02
Панель перекрытия		Лист №
ПOT-60-12		2-12



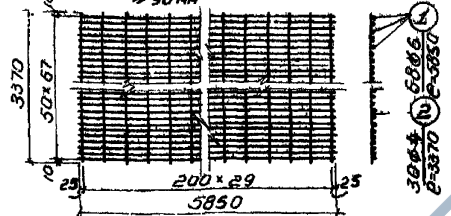
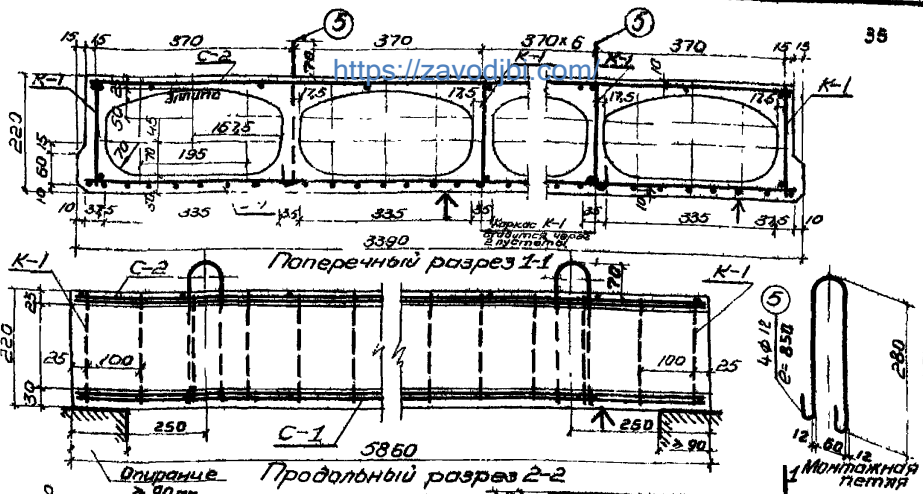
Спецификация арматуры				Выборка армат.			
Сетка, каркас	№ ст	φ мм	Длина мм	К-во шт	Общая длина м	φ мм	Общая длина м
С-1	1	8	5850	32	186,9	200	186,9
	2	4	1570	30	47,1		
С-2	3	8	5850	9	52,0	200	118,0
	4	3	1540	30	46,2		
К-1	5	10	750	4	3,0	200	3,0
	6	3	1430	12	17,2		
	7	4	200	54	10,8		

Примечания:

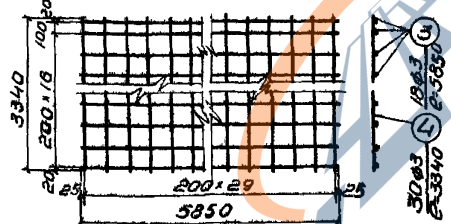
- Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
- Сварные сетки выпадать по ТУ 73-530 И-103-52.
- Нижняя плоскость, отмеченная \uparrow , должна быть подготовлена под шпательку.
- Полная расчетная нагрузка $q_p = 10,95 \text{ кН/м}^2$
- Расчет производится по И и ТУ 123-55.
- Литье и укладку плит производить самобалластирующей траверсой.

Характеристика	Показатели на 1 изделие
Кубиковая прочность бетона	$c_{20} \frac{\text{кг}}{\text{см}^2}$
Арматура горячекатаная, периодическое прокручивание	$R_a = 420 \frac{\text{кг}}{\text{см}^2}$
Арматура из проволоки высокопрочной ГОСТ 6127-33	$R_a = 5500 \frac{\text{кг}}{\text{см}^2}$
Арматура для петель Ст.3 ГОСТ 880-50	$R_a = 2400 \frac{\text{кг}}{\text{см}^2}$
	Вес стали (кг)
	Объем бетона (м ³)
	Вес стали на 1 м ² бетона (кг)
	Вес панели (кг)

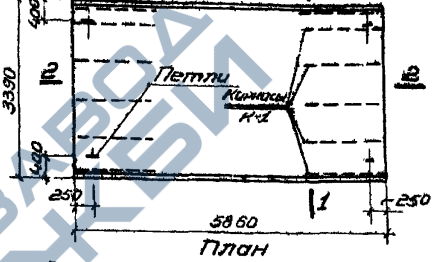
Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02
Организация объект		Объект №		Лист №	
Должность	Фамилия	Подпись	https://zavod Beton/ перекрытия		2-13
			МОТ-60-16		



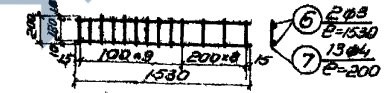
Нижняя сварная сетка С-1



Верхняя сварная сетка С-2



План



Сварной корпус К-1 (12 шт.)

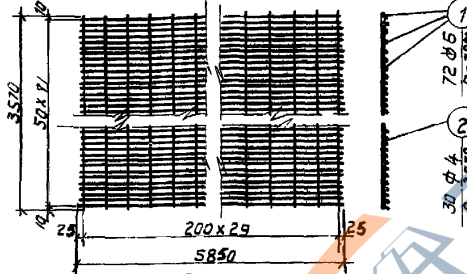
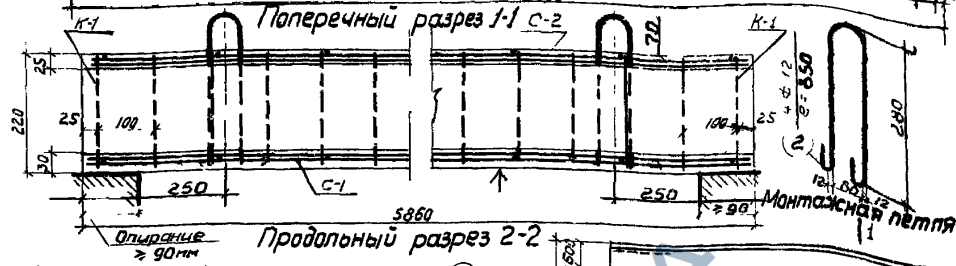
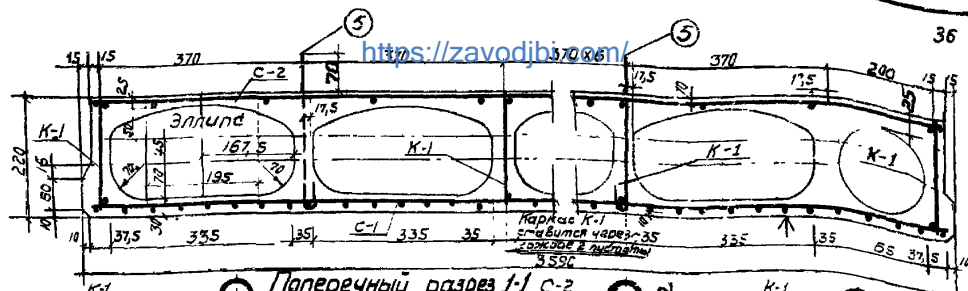
Примечания:

1. Кубиковая прочность бетона указаны к моменту отпуска изделия создаётся
2. Сварные сетки выполняются по ТУ 78-53 и И-103-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная ф, должна быть подготовлена под шпательку.
4. Полная расчетная нагрузка $q_d = 1035 \text{ кг/м}^2$
5. Подъем укладку плит производить самобалансирующей траверсой

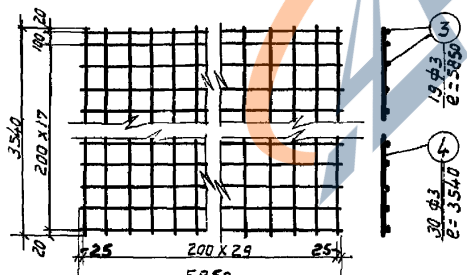
Спецификация армат.					Валорка армат.			
Сетка	№ ст.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт. длиной М	Ø мм	Ø мм	Вес кг	
С-1	1	8	5850	58	393,1	3	242,0	13,4
	2	4	3370	80	101,1	4	132,3	13,7
С-2	3	8	5850	18	105,1	16	397,1	88,2
	4	3	3340	30	100,2			
Полн.	5	12	850	4	3,4	12	3,4	3,0
	6	3	1530	24	36,7			
	7	4	200	136	31,2			

Характеристики		Показатели на изделие	
Кубиковая прочность бетона	200 кг/см^2	Вес стали (кг)	117,7
Диаметры арматурной проволоки из стали марки А50С ГОСТ 10982-53	Ø 4-8 мм	Объем бетона (м³)	1,743
Диаметры из проволоки низкого сопротивления ГОСТ 10982-53	Ø 2-3 мм	Вес стали на изделие (кг)	67,5
Диаметры стержней А50С ГОСТ 10982-53	Ø 2-4 мм	Вес бетона (кг)	4358

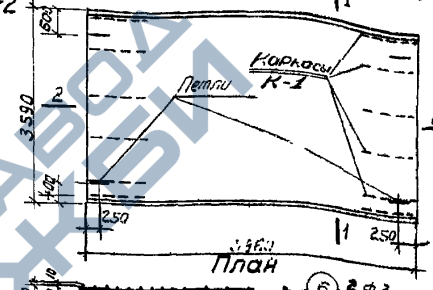
Заполняется проектной организацией	Железобетонные изделия	ИИ-01-02
Организация:	Панель перекрытия	Лист №...
Объект:	ГОТ-60-34	2-15
Должность	Фамилия	Подпись



Нижняя сварная сетка С-1



Верхняя сварная сетка С-2



План

Сварной каркас К-1 (12 шт.)

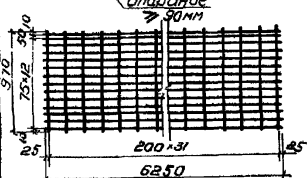
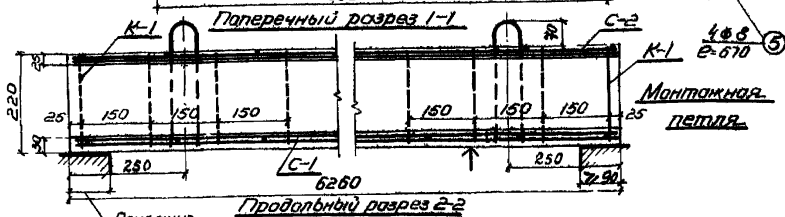
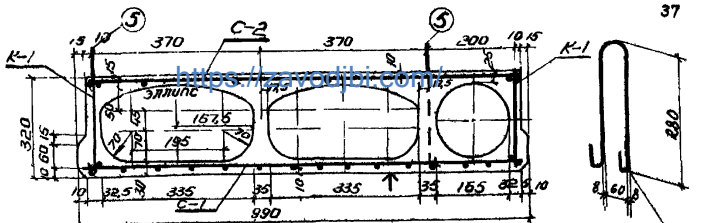
Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Код	Диаметр ф	Длина л	Кол. шт.	Общая длина М	Р _н кг/м ³	ф мм	Общая длина М	Общий Вес кг	
С-1	1	ф6	5850	72	420,5	5-570	3	253,9	14,1
	2	ф4	3570	30	107,1		4	1383	13,7
	3	ф3	5850	19	111,0		ф6	420,5	93,4
	4	ф3	3540	30	106,2				
Петли	5	ф12	850	4	3,4	4-400	12	3,4	3,0
	6	ф3	5850	2	1,2				
	7	ф4	200	156	31,2				

Характеристики		Показатели на изделие	
Кубиковая прочность бетона (марка)	200 кг/см ²	Вес стали (кг)	126,2
Арматура горячекатаный период прав из стали марки А3 (ГОСТ 1035-55)	Р _н =400 кг/см ²	Объем бетона (м ³)	1,876
Арматура из проволоки период прав из стали марки А3 (ГОСТ 1035-55)	Р _н =550 кг/см ²	Вес стали на 1 м ² бетона (кг)	66,2
Арматура для петель из ст 3 ГОСТ 380-50	Р <subн< sub="">=2400 кг/см²</subн<>	Вес панели (кг)	4690

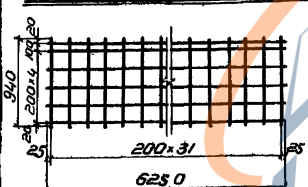
Примечания:

- Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода
- Сварные сетки выполнять по ТУ 13-53 и И 103-52
- Нижняя плоскость, отмеченная Δ, должна быть подготовлена под шпатель
- Полная расчетная нагрузка q_р = 1035 кг/м²
- Расчет произведен по И и ТУ 123-55
- Панели и укладку плит производить само-балансирующей траверсой

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02
Организация	Объект №		Панель перекрытия ПОТ-60-36.		Лист № 2-16
Должность	Фамилия	Подпись			



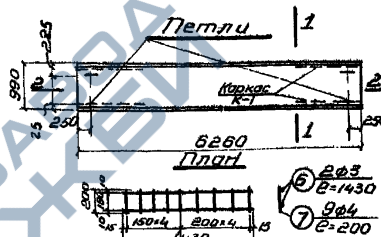
Нижняя сварная сетка С-1



Верхняя сварная сетка С-2

Примечания:

- Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
- Сварные сетки выполнять ТУ 73-53 и И 103-52
- Нижняя плоскость, отмеченная ϕ , должна быть подотомлена под шпательку
- Полная расчетная нагрузка $q_p = 10,5 \text{ кН/м}^2$
- Расчет произведен по НЧТУ 123-55
- Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой



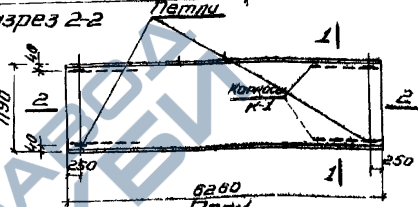
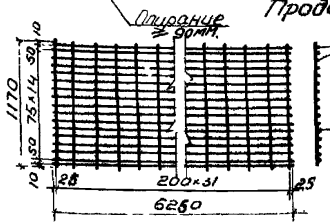
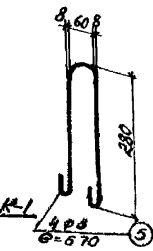
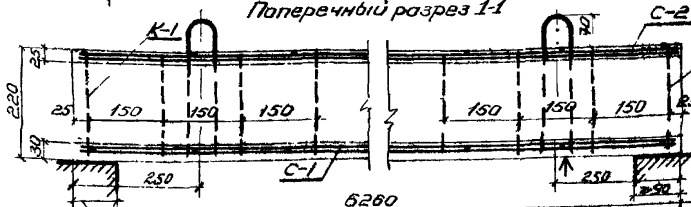
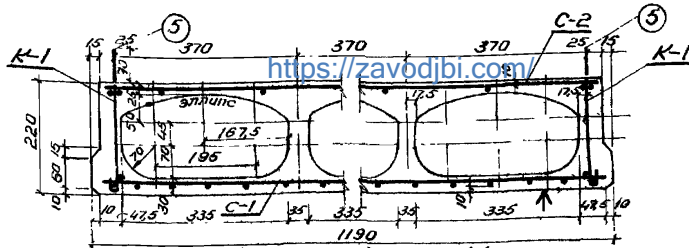
Сварной каркас К-1 (4шт.)

Спецификация арматуры					Выборка арматуры		
Сетчатые	ММ	ϕ	Длина	Кол-во	ϕ	Объем	Объем
сетки	стг	мм	мм	шт	мм	длина	дес
С-1	1	$\phi 8$	6250	14	87,4	3415	2,3
	2	4	970	32	31,0	475,8	7,5
С-2	3	4	6250	6	37,4		
	4	3	940	32	30,1	87,4	34,5
К-1	5	8	670	4	2,7		
	6	3	1430	8	16,4	82,7	6,1
	7	4	200	36	7,2		

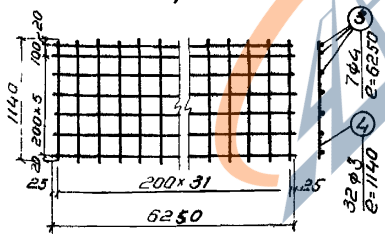
Характеристики		Показатели на изделие	
Кубиковая прочность бетона	300 кН/см^2	Весовая влажность (кг)	45,4
Объемная прочность бетона	25,7 МПа	Объемная влажность (кг/м ³)	0,595
Арматура из проката	$\phi 4000$ мм	Вес сетки (кг)	76,3
Нижняя сварная сетка	$\phi 5300$ мм	Вес плиты (кг)	1487
Арматура для ребра плиты	$\phi 2400$ мм		
ГОСТ 380-50			

Заполняется проектной организацией
 Организация _____ Объект № _____
 Объект: _____
 Должность _____ Фамилия _____ Подпись _____

Железобетонные изделия ИИ-01-02
 Плита перекрытия Лист №
 ПЛТ-64-10 2-17



Нижня сварная сетка C-1



Сварной каркас K-1 (4 шт)

Сетка	Спецификация армат					Выборка армат.			
	№ ч	φ	Длина	Кол	Объ	φ	Объ	Объ	
	шт	мм	мм	шт	м	мм	м	м³	
C-1	1	8	6250	17	106,1	5000	5	47,9	2,7
	2	4	1170	32	38,4		4	68,5	0,3
C-2	3	4	6250	7	43,7	1000	100	100,1	4,4
	4	3	1140	32	36,5				
	5	8	670	4	2,7				
	6	4	200	38	7,2				
	7	3	1430	8	11,4				
K-1						2400	8	2,7	1,1

Верхняя сварная сетка C-2

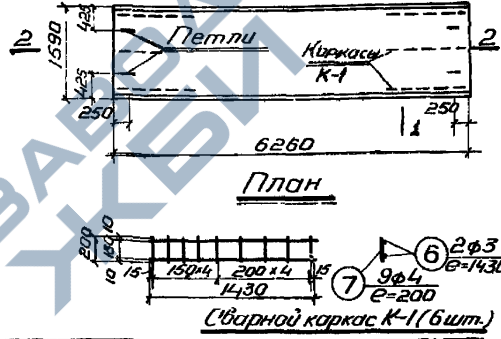
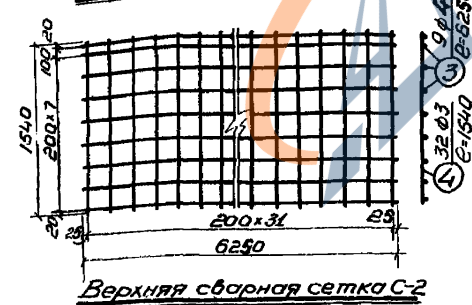
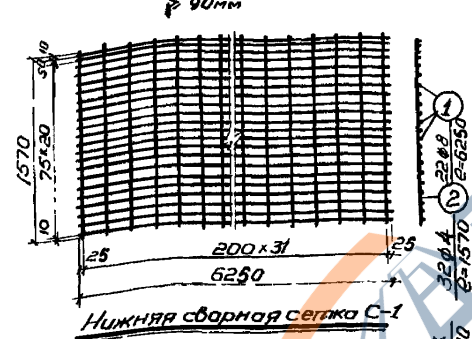
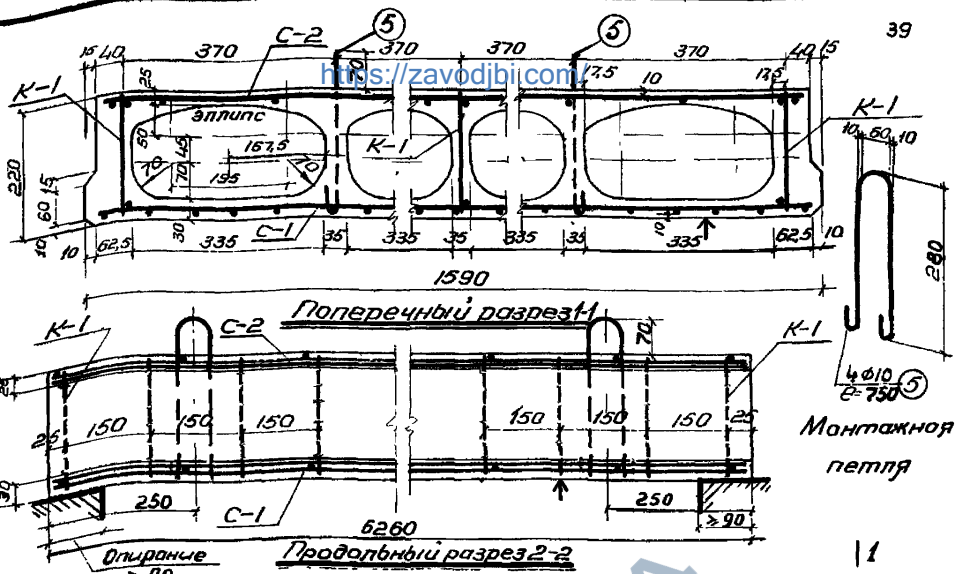
Примечания

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту опускания изделия с завода
2. Сварные сетки выполняются по ТУ 73-53/И-103-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная 1, должна быть подготовлена под шпатель
4. Расчет производится по И и ТУ 123-53
5. Плита расчетная нагрузка $q_p = 10,35 \text{ кН/м}^2$
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой

Характеристики		Показатели на изделие	
Кубиковая прочность бетона	200 кг/см^2	Вместит (кг)	54,5
Температура содержания при заводской выработке ГОСТ 9314-55	$0^{\circ}\text{C} - 40^{\circ}\text{C}$	Объемная масса (кг/м³)	0,634
Температура изработки при заводской выработке ГОСТ 6127-53	$0^{\circ}\text{C} - 55^{\circ}\text{C}$	Вместит по проекту (кг)	78,5
Температура при выработке ГОСТ 580-56	$0^{\circ}\text{C} - 20^{\circ}\text{C}$	Вместит по проекту (кг)	173,6

Заполняется проектной организацией			
Организация	Объект		
Должность	Фамилия	Подпись	Число по проекту

Железобетонные изделия	ИИ-01-02
Панель перекрытия	Лист №
ПОТ-64-12	2-18



Нижняя сварная сетка С-1

Верхняя сварная сетка С-2

Сварной каркас К-1 (6 шт.)

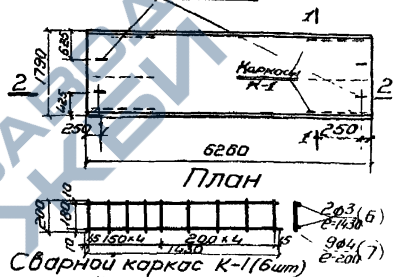
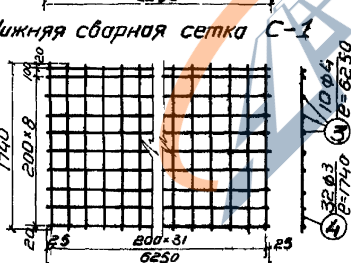
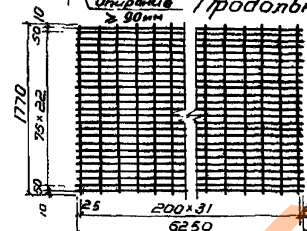
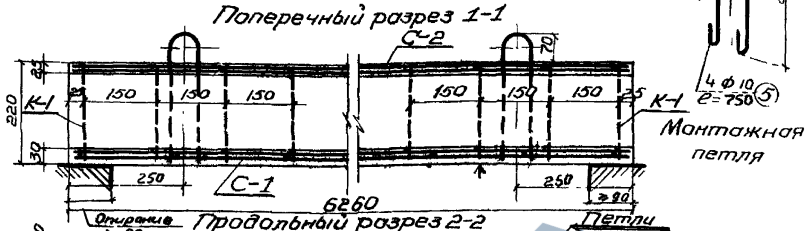
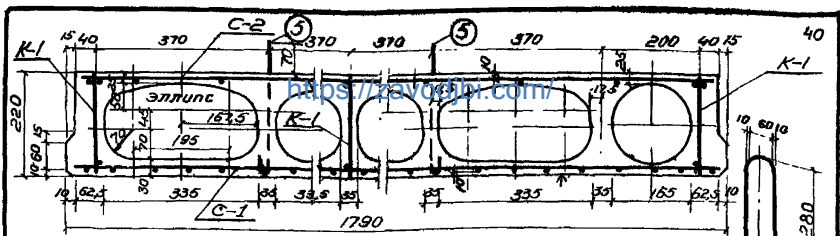
Примечания:

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и У-103-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Полная расчетная нагрузка $q_p = 1035 \text{ кг/м}^2$
5. Расчет произведен по СНиП 123-55.
6. Подъем и укладку плит производить с помощью самобалансирующей траверсы.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры				
Положение стержня	№ ст	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Класс	φ мм	Общая длина м	Общ. вес кг
С-1	1	φ8	6260	22	137,3	A-4000	φ8	137,3	54,2
	2	4	1570	32	50,2				
С-2	3	4	6250	9	56,2	A-5500	φ4	117,2	11,6
	4	3	1540	32	49,3				
сетка	5	10	750	4	3,0	A-2400	φ10	3,0	1,9
К-1	6	3	1430	12	17,2				
	7	4	200	54	10,8				

Характеристики		Показатели на изделие	
Кубиковая прочность бетона	200 кг/см^2	Всё стали (кг)	71,4
Арматура горячекатаный период производства из стали марки АСТ 10С1 234-53	R _s 4000 кг/см^2	Объем бетона (м ³)	0,935
Арматура из проволочной вязальной проволоки ГОСТ 9127-53	R _s 5500 кг/см^2	Вес стали монтажной (кг)	76,4
Арматура для пер. ГОСТ 380-50	R _s 2400 кг/см^2	Вес панели (кг)	2338

Запаяняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация:		Объект:		Панель перекрытия		Лист №	
Должность:		Фамилия		ПОТ-64-16		2-19	
		Подпись					
		Классификация					



Сварной каркас К-1(6шт)

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
№	ф	Длина	Кол	Объ	ф	Длина	Вес	Иск	Кл
шт	мм	мм	шт	м ³	мм	мм	кг	м	кг
1	8	6250	25	156,0	8	156,0	61,6		
2	4	1770	32	56,6	4	1770	12,8		
3	4	6250	10	62,4	3	729	4,0		
4	8	1740	32	55,7	4	1298	12,8		
5	10	750	4	3,0	10	3,0	1,9		
6	3	1480	12	17,2					
7	4	200	54	10,8					

Примечания:

- Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода
- Сварные сетки выполнить по ТУ 73-534 Н-103-52
- Нижняя плоскость, отмеченная А, должна быть выровнена под шпательку
- Полная расчетная нагрузка $q_p = 1025 \text{ кПа}$
- Расчет произведен по Н и ТУ 123-55
- Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой

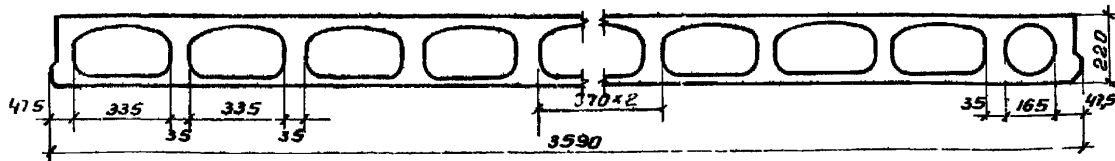
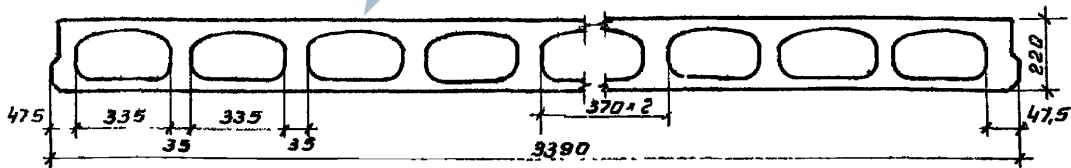
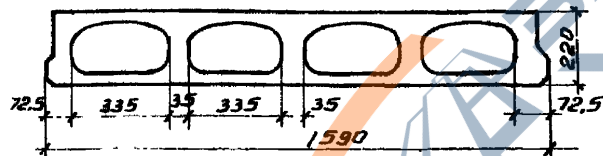
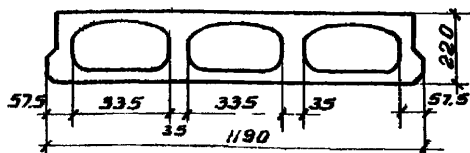
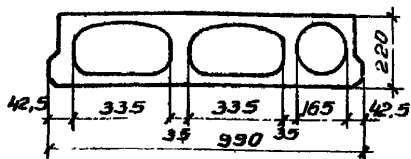
Характеристики		Показатель по 1 изд. ГИИ	
Кубиковая прочность бетона	200 кг/см^2	Весовая	80,3
Средняя прочность бетона	140 кг/см^2	Объемная	1076
Средняя прочность бетона	155 кг/см^2	Средняя	74,7
Средняя прочность бетона	123 кг/см^2	Весовая	2690

Заполняется проектной организацией			Исполнительные изделия	ИИ-ПН-02
Организация:			Панель перекрытия	Лист 11
Объект:				
Должность	Фамилия	Подпись	ПОТ-64-18	2-20
Дата проверки				

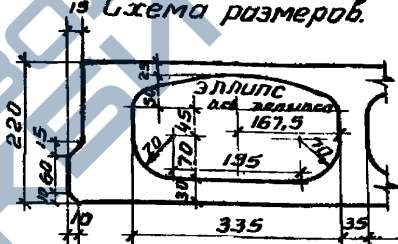
Показатели

<https://zayodjbi.com/>

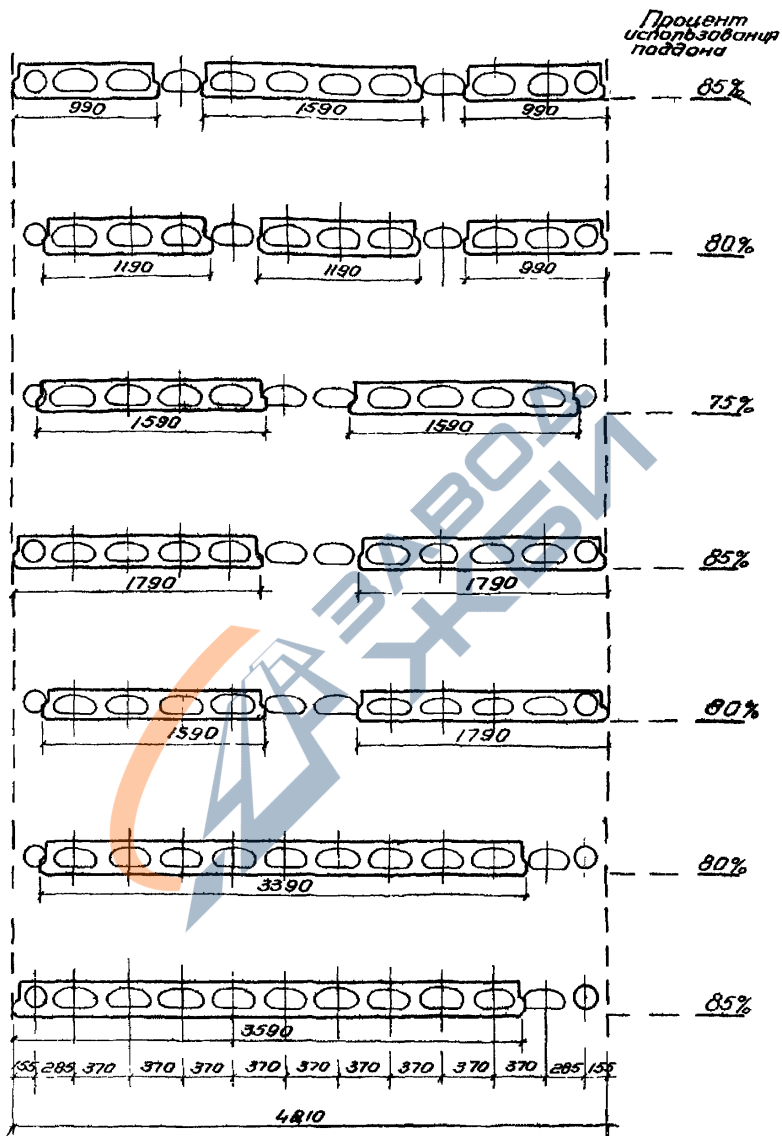
Ширина панелей мм	Приводная толщина см	Длина панели (м)					
		5,86			6,26		
		Площадь панели м ²	Объем бетона панели м ³	Вес панели кг	Площадь панели м ²	Объем бетона панели м ³	Вес панели кг
990	9,6	5,80	0,558	1395	6,20	0,595	1487
1190	9,3	6,97	0,650	1625	7,46	0,694	1736
1590	9,4	9,32	0,876	2189	9,96	0,935	2338
1790	9,6	10,50	1,009	2523	11,20	1,076	2690
3390	8,8	19,87	1,743	4358	21,22	1,862	4656
3590	8,9	21,00	1,876	4690	22,43	2,004	5015



19 Схема размеров



Заполняется проектной организацией.			Железобетонные изделия.		ИИ-01-02
Инициализация:			Объект №		Лист № 2-23
Объект:			Дополнительные показатели многолучевых панелей перекрытий с овальными сечениями отверстий.		
Должность	Фамилия	Подпись	Место подписи		



(Максимальная ширина используемого габарита поддона)

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия	ИИ-01-02
Организация	Объект №		
Объект	https://zavodjbi.com/	Раскладка панелей на поддоне	Лист № 2-25
Должность	подпись		
	Исполнитель		

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
ПОДЛЕЖАЩИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЙ ПРОВЕРКЕ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ДОПОЛНЕНИЕ К СЕРИИ ИИ-01-02

Приложение выпуск №2

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
С ОВАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ 33,5 см
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ
АРМАТУРОЙ
/ ДЛИНА ПАНЕЛЕЙ 586 и 6,26 м /
НОМЕНКЛАТУРА И
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ КОНСТРУКТОРСКИМ БЮРО И ВНИИЖЕЛЕЗОБЕТОНОМ
ГЛАВЖЕЛЕЗОБЕТОНА МИНИСТЕРСТВА ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИ-
ТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ СССР И СОГЛАСОВАНЫ С АКАДЕМИЕЙ
СТРОИТЕЛЬСТВА И АРХИТЕКТУРЫ СССР

ВНЕСЕНЫ
МИНИСТЕРСТВОМ ПРОМЫШЛЕН-
НОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
17 июня 1975г.

Пояснительная записка

Настоящий выпуск является приложением № 2 к дополнению к каталогу индустриально-строительных изделий 2-5 этажных жилых домов для строительства в РСФСР /раздел УИ-01/, разработанному в соответствии с Постановлением Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР « О развитии производства сборных железобетонных конструкций и деталей для строительства », и содержит конструкции панелей перекрытий, требующих экспериментальной проверки

В данном выпуске, разработанном Конструкторским бюро Главжелезобетона представлены номенклатура и рабочие чертежи панелей перекрытий с овальными пустотами 33,5 см, армированные предварительно напряженной арматурой из высокопрочной проволоки.

Панели разработаны для двух пролетов 6,0 и 6,4 м., применяемых в жилых и гражданских зданиях

Длина панелей принята соответственно 5,86 и 6,26 м.

Ширины панелей приняты кратными 40 см, в соответствии с модульной системой для жилых и гражданских зданий. Кроме того, имеются панели с кратностью, равной 20 см / 1,0, 1,8 и 3,4 м/.

Сортамент панелей рассчитан на возможность использования грузоповъемности монтажных механизмов на строительстве, соответствующих весу деталей 1,5; 3 и 5 тонн.

Основное армирование осуществляется высокопрочной капаплетной проволокой периодического

профиля 3 мм $R_{\sigma}^H = 17000 \text{ кг/см}^2$ / ЧМТУ № 4987-55 /

Арматура дана для случая навивки ее на поворотных столах с випрессовкой штырей и не исключает возможности продольного натяжения ее с последующей обрезкой концов

Рабочая арматура нижних поперечных сеток принята для панелей шириной 3,4 и 3,6 м из стали марки 25 ГС $R_{\sigma}^H = 4000 \text{ кг/см}^2$ / ГОСТ 7314-53/, а для панелей, имеющих меньшую ширину, из низкоуглеродистой проволоки $R_{\sigma}^H = 5500 \text{ кг/см}^2$ / ГОСТ 6727-53/

Из низкоуглеродистой проволоки $R_{\sigma}^H = 5500 \text{ кг/см}^2$ / ГОСТ 6727-53/ делается также верхняя сетка.

Сварные сетки запроектированы и должны изготовляться в соответствии с указаниями И-122-50, И-103-52, ТУ 73-53 и инструктивным письмом Технического Управления МСПТИ-ИП-35-52.

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода принята 300 кг/см^2

Панели имеют овальные пустоты шириной в свету 335 мм. В некоторых панелях для облегчения веса добавлена крайняя пустота, имеющая очертание круга $d = 165 \text{ мм}$. Это дает возможность делать на одном оборудовании полную панель, краткую по ширине половине модуля, то есть 20 см.

Овальная пустота имеет очертание сверху по эллипсу, что увеличивает жесткость верхней плиты и при применении жестких бетонов и вибропродвижки создает лучшие условия для перемещения панелей, при

незатвердевшим бетоном без разрушения сводиков.

Эллиптическое очертание сводиков, имеющих пролет 33,5 см, повышает их несущую способность, в связи с чем торцы панелей, при количестве выше лежащих этажей до 5 этажей включительно, могут не заделываться.

При опирании на торцы панелей столбов, отверстия в необходимых местах могут заделываться на месте строительства в зависимости от расчетных данных.

В каждом отдельном случае решается также вопрос о закрытии торцевых отверстий панелей при приближении к вентиляционным и дымовым каналам.

Для подъема должны применяться самобалансирующие траверсы, обеспечивающие захват панелей за все четыре петли.

Изготовление, контроль прочности и жесткости, допуски, транспортировка, хранение и приемка изделий должны производиться на основании специальных технических условий.

Для обеспечения звукоизоляции и совместной работы смежных панелей под нагрузкой швы между панелями должны заполняться раствором марки 100.

<https://zavodjbi.com/>

Содержание:

1. Пояснительная записка на 3 листах.
2. Номенклатура на 6 листах.
3. Многопустотные панели с овальными пустотами с предварительно напряженной арматурой:

Несущая способность 600 кг/м²

Наименование	Размеры	Лист
ПОН-60-10	5860 × 990 × 220	3-1
ПОН-60-12	5860 × 1190 × 220	3-2
ПОН-60-16	5860 × 1590 × 220	3-3
ПОН-60-18	5860 × 1790 × 220	3-4
ПОН-60-36	5860 × 3590 × 220	3-5
ПОН-64-10	6260 × 990 × 220	3-6
ПОН-64-12	6260 × 1190 × 220	3-7
ПОН-64-16	6260 × 1590 × 220	3-8
ПОН-64-18	6260 × 1790 × 220	3-9
ПОН-64-36	6260 × 3590 × 220	3-10

Несущая способность 900 кг/м²

ПОНТ-60-10	5860 × 990 × 220	3-11
ПОНТ-60-12	5860 × 1190 × 220	3-12
ПОНТ-60-16	5860 × 1590 × 220	3-13
ПОНТ-60-18	5860 × 1790 × 220	3-14
ПОНТ-60-34	5860 × 3390 × 220	3-15
ПОНТ-60-36	5860 × 3590 × 220	3-16
ПОНТ-64-10	6260 × 990 × 220	3-17
ПОНТ-64-12	6260 × 1190 × 220	3-18

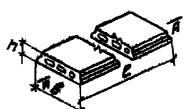

<https://zavodjbi.com/>

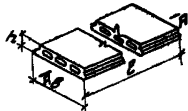

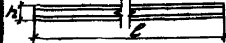
<https://zavodjbi.com/>

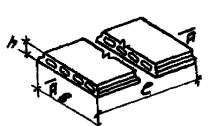

<i>ПОНТ-64-16</i>	<i>6260 x 1590 x 220</i>	<i>3-19</i>
<i>ПОНТ-64-18</i>	<i>6260 x 1790 x 220</i>	<i>3-20</i>
<i>ПОНТ-64-34</i>	<i>6260 x 3390 x 220</i>	<i>3-21</i>
<i>ПОНТ-64-36</i>	<i>6260 x 3590 x 220</i>	<i>3-22</i>
<i>3. Габариты и показатели многопустотных панелей перекрытий с овальными сечениями отверстий</i>		
		<i>3-23</i>
<i>4. Размещение арматуры и габариты отверстий и бортов панелей</i>		
		<i>3-24</i>
<i>5. Раскладка панелей на поддоне</i>		
		<i>3-25</i>



<https://zavodjbi.com/>

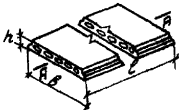
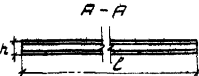
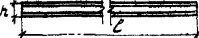
наименование	Эскиз	габариты мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса стальной арм. кг/м ²	число рабочих мест
		л	б	н					
ПАН-60-10	<p>Панели с овальными пустотами</p> <p>Бетон-марка 300. Арматурно-предварительно напряженная</p>	5860	990	820	1357	0,558	13,0	600	3-1
ПАНТ-60-10		5860	990	820	1357	0,558	16,9	900	3-11
ПАН-64-10		6360	990	820	1458	0,595	14,5	600	3-6
ПАНТ-64-10		6360	990	820	1458	0,595	20,1	900	3-17

Наименование	Эскиз	Заготовки мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Несущ. способ кг/м ²	№ листа по док. черт.
		l	b	h					
ПОН-60-12	<p>Панели с обвальными пустотами.</p> <p>Бетон-марка 300</p> <p>Арматура - предварительно напряженная.</p>	5860	1190	220	1592	0,650	15,0	600	3-2
ПОНТ-60-12		5860	1190	220	1592	0,650	20,2	900	3-12
ПОН-64-12		6260	1190	220	1700	0,694	17,3	600	3-7
ПОНТ-64-12		6260	1190	220	1700	0,694	24,2	900	3-18

Наименование	Эскиз	габариты мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Несущ. способ. кг/м ²	№ листа рабоч. черт.
		л	б	h					
ПОН-60-16	<p>Панели с овальными пустотами</p> <p>Бетон-марка 300</p> <p>Арматура-предварительно напряженная.</p>	5850	1590	220	2146	0,876	22,2	600	3-3
ПОНТ-60-16		5850	1590	220	2146	0,876	29,3	900	3-13
ПОН-64-16		6260	1590	220	2290	0,935	25,6	600	3-8
ПОНТ-64-16	<p>A-A</p> 	6260	1590	220	2290	0,935	34,5	900	3-19

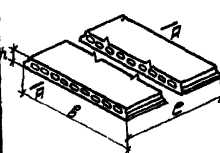

<https://zavodbi.com/>

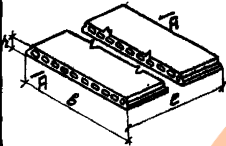

<https://zavodbi.com/>

Наименование	Эскиз	Размеры мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Несущ. способ. кг/м ²	Классиф. подроб. черт
		l	b	h					
ПАН-60-18	<p>Панели содержащими пустотами</p> <p>Бетон-марка 300 Арматура-предва- рительно напряжен- ная</p>	5860	1790	220	2472	1,009	25,3	600	3-4
ПАНТ-60-18		5860	1790	220	2472	1,009	33,1	900	3-14
ПАН-64-18		5260	1790	220	2636	1,076	29,1	600	3-9
ПАНТ-64-18		5260	1790	220	2636	1,076	38,6	900	3,20

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Наименование	Эскиз	Вспориты мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Несущ. способ кг/м ²	Число ребр. черт.
		l	b	h					
ПНТ-60-34	<p>Панели с овальными пустотами.</p> <p>Бетон-марка 300</p> <p>Арматура-предварительно напряженная.</p> 	5860	3390	220	4270	1,743	72,9	900	3-15
ПНТ-64-34		6260	3390	220	4562	1,862	84,1	900	3-21

Наименование	Эскиз	Выбориты мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Несущ. способ. кг/м ²	№ листа рабоч. черт.
		Л	Б	П					
ПОН-60-36	<p>Панели с овальными пустотами.</p> <p>Бетон - марка 300</p> <p>Арматура - предварительно напряженная</p>	5860	3590	220	4595	4,876	61,5	600	3-5
ПОНТ-60-36		5860	3590	220	4595	4,876	75,7	900	3-16
ПОН-64-36		6260	3590	220	4910	2,004	69,1	600	3-10
ПОНТ-64-36		6260	3590	220	4910	2,004	83,4	900	3-22

<https://zavodjbi.com/>

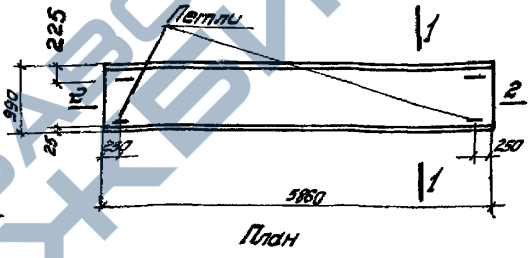
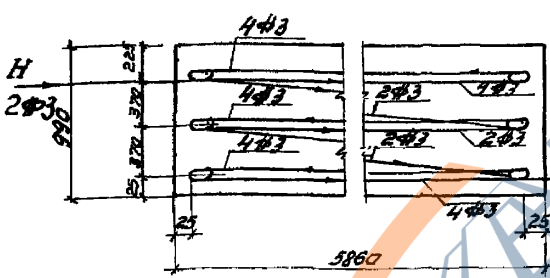
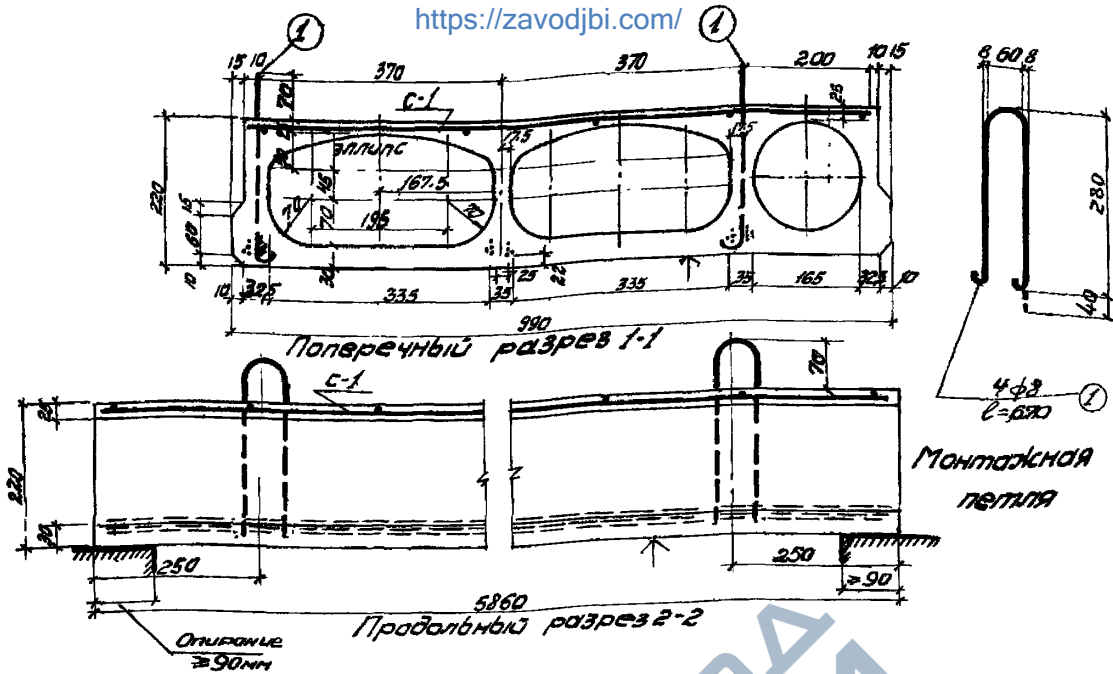
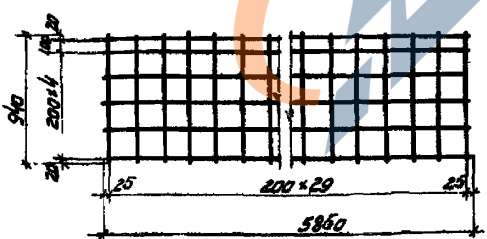


Схема навивки стержней впрессовкой штырей



Верхняя сварная сетка С-1
Примечания:

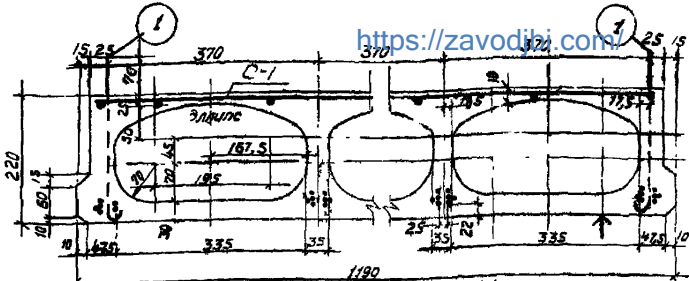
1. Несущая способность панели 600 кг/см²
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и Л-143-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная, должна быть подготовлена под шпательку
4. Подъем и укладку плит производить сбалансированной траверсой.

Спецификация арматуры					Выборы арматуры			
Стержни	φ	длина	к-л	Объем	Rd	φ	Объем	Объем
	мм	мм	шт.	м ³	кг/см ²	мм	м ³	кг
Струны	φ3	5820	25	151.3	7000	φ3	151.3	8.4
Петли	18	670	4	2.7	2400	8	2.7	1.1
С-1	2	5930	6	35.0	5500	3	63.2	3.5
	3	940	30	28.2				

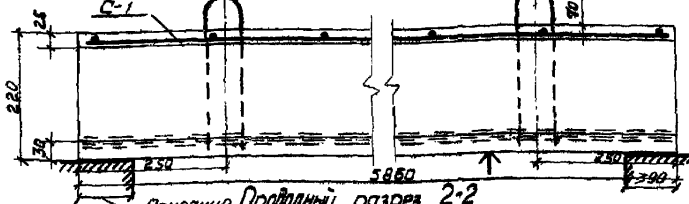
Характеристики			Показатели на изделия	
Рубцовая прочность бетона.	При отрыве стержней с заделкой.	300 кг/см ²	Вес стали (кг)	120
	При передаче на бетон перед натяжением.	250 кг/см ²	Объем бетона	0.558
Арматура из высшего качества по пробылост. период пр. ЧТЗ 14487-38	Rd = 1700 кг/см ²	Вес стали на 1 м ² бетона (кг)	23.3	
Арматура для петель ст. 3 ГОСТ 380-36	Rd = 2400 кг/см ²	Вес петель (кг)	1370	
Арматура из прокатной низкоуглеродистой	Rd = 5500 кг/см ²			

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		УИ-01-02
Организация		Объект №	Лист № перекрестия ПОН-60-10		Лист № 3-1
Объект		Лист №			
Материал	Фамилия	Подпись			

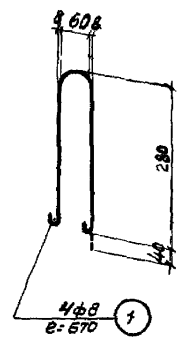
<https://zavodijb.com>



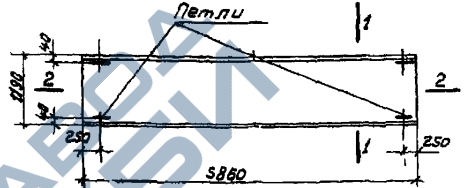
Поперечный разрез 1-1



Продольный разрез 2-2



Монтажная петля



План

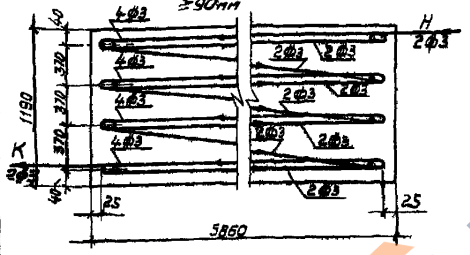
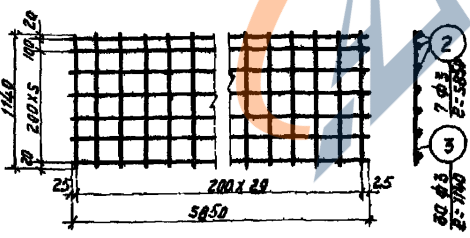


Схема навивки струн с выпрессовкой штырей



Верхняя сварная сетка C-1

Спецификация арматуры					Выборка арматуры			
Стержни сетки	φ	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	R _н кг/см ²	φ	Общая длина м	Общий вес кг
Струны	φ3	5820	30	174,6	11000	φ3	174,6	9,7
Петли	1 φ8	670	4	2,7	2500	8	2,7	1,1
C-1	2 φ3	5860	7	40,9	2500	3	75,1	4,2
	3 φ3	1140	30	34,2	2500	3	75,1	4,2

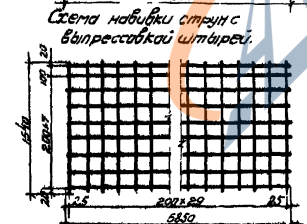
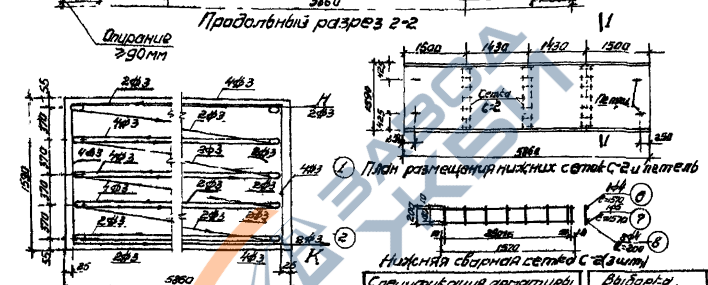
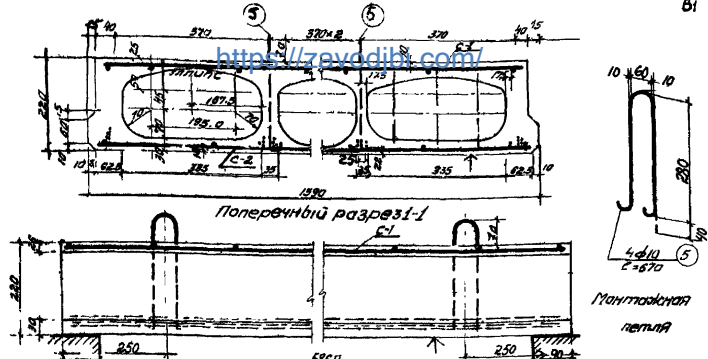
Характеристики			Показатели на 1 изделие	
Удельная прочность бетона	При отрыве панели с заделкой	300 кг/см ²	Вес стали (кг)	15,0
	Поц. передаче на бетон пред. малой жесткости	250 кг/см ²	Объем бетона (м ³)	0,650
Арматура из высокопрочной легированной проволоки безотрывного типа	Р _н = 17000 кг/см ²		Вес стали на 1 м ² бетона (кг)	23,1
Арматура для петель ст. 3 ГОСТ 380-59	R _н = 2400 кг/см ²		Вес панели (кг)	1590
Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53	R _н = 5500 кг/см ²			

Примечания:

1. Несущая способность панели 600 кг/м²
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-53 и И 143-52.
3. Несущая плоскость, отмеченная φ, должна быть подготовлена под штукатурку
4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация				Панели перекрытия		Лист №	
Объект				ПОН-60-12		3-2	
Должность		Фамилия		Имя отчество			

<https://zavodijb.com>



Верхняя сварная сетка с-1

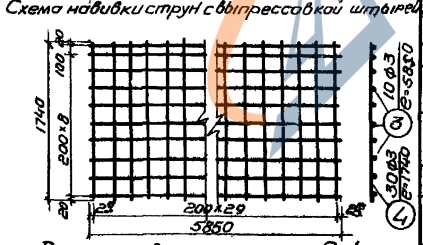
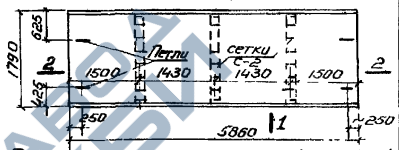
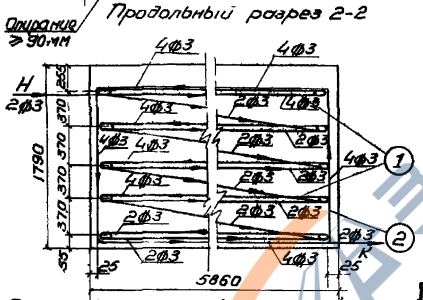
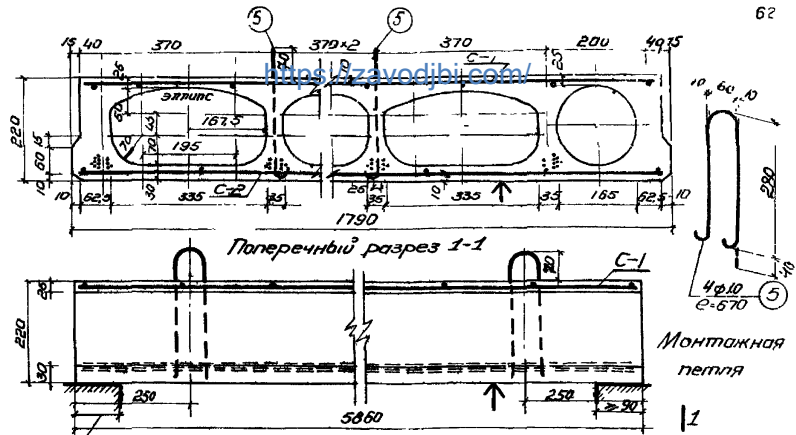
Примечания:

- Несущая способность панели 600 кгс
- Расчет произведен по ПУИ №3-55 и У-148-52
- Нижняя плоскость, отмеченная, является вставкой подготовленной под монтаж
- Подъем и установку плит, производить сбалансированной траверсой.
- Нижние сетки с-2 установить под монтажной арматурой.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры		
Сталь	№ ф. арм.	Длина м	К-во шт.	Длина арм. м	№ ф. арм.	Объем м³	Объем кг
С-1	1	5850	40	232,8	10	2,7	1,6
	2	1500	8	12,0			
	3	5850	9	52,6			
	4	1340	30	46,2			
Петли	5	670	4	2,7	3	0,8	5,5
	6	1340	3	4,7			
С-2 (3 шты)	7	1840	3	4,7	4	0,8	0,8
	8	200	21	4,8			

Характеристики		Положения по изложению	
Классификация	Условное обозначение: 300 АС с-2	Вместимость (кг)	26,2
Свойства	250 АС-2	Объемная масса (м³)	0,876
Плотность	250 АС-2	Вместимость (м³)	25,4
Условное обозначение	300 АС с-2	Вместимость (кг)	21,48

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УИ-01-02	
Объект		Объект №		Лист №	
Материал		Панель перекрытия		3-3	
Подпись		ПН-60-16			

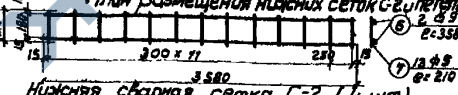
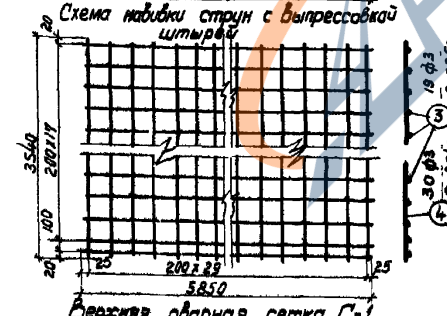
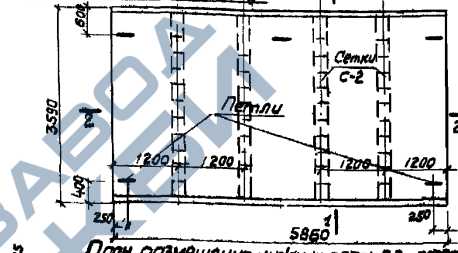
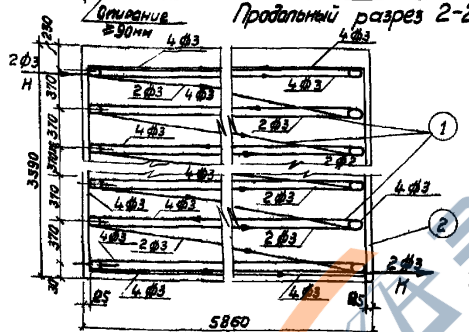
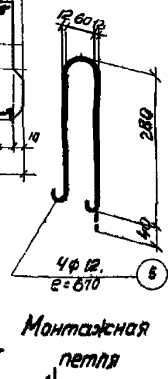
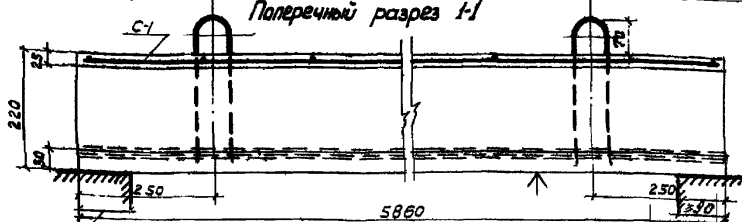
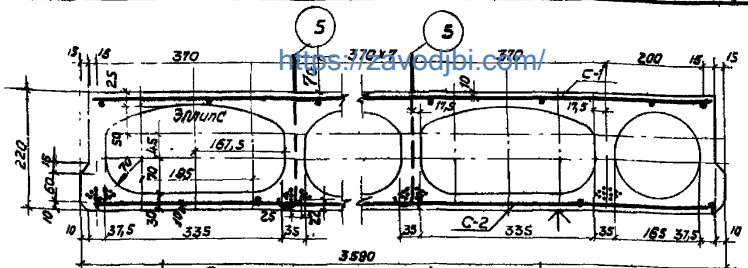


Спецификация арматуры					Выборка армат			
Стержни сетки	φ	Длина мм	Кол-во шт	Общий объем м	№ стержня	φ	Объем стержня (м)	Общий вес (кг)
1	3	5820	46	267,7	3	110,8	6,1	
2	3	1500	8	12,0	4	4,8	0,5	
3	3	5850	10	58,4	5	10,6	1,6	
4	3	1740	30	52,2	10	27	1,6	
Плиты	5	670	4	2,7				
6	5	1770	6	10,6				
7	4	200	24	4,8				

- Примечания:**
1. Несущая способность панели 600 кг/м²
 2. Расчет произведен по СНиП 123-55 и М-143-52
 3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подвешена под шпаклевку
 4. Подъем и укладку плит производить сбалансированной траверсой
 5. Нижние сетки C-2 укладывать под напряженную арматуру.

Характеристики		Показатели на 1 изделие	
Удельная прочность бетона	300 кг/см ²	Вес стали (кг)	25,3
Удельная прочность арматуры	250 кг/см ²	Объем бетона (м ³)	1,009
Арматура из высококачественной стали период проф. инт. №307-55	R _с 47000	Вес стали на 1 м ² плиты (кг)	25,1
Арматура отп. по ГОСТ 380-50	R _с 2400	Вес панели (кг)	2472
Арматура из проволоки типа 1 период проф. инт. №307-55	R _с 5500		

Заполняется проектной организацией		Удостоверенные изделия		ИИ-01-02
Организация	Объект №	Панель перекрытия		Лист №
Объект	Инициалы пр.	ПОН-60-18		3-4
Должность	Подпись			



Нижняя сварная сетка С-2 (4 м²)

Спецификация арматуры				Выборка арматуры			
Стержни, сетки	мм	φ	Длина мм	кол. шт.	Общая длина М	R _к / φ	Общая масса кг
Стержни	1	φ3	5820	90	523,8	3800	2,7, 2, 12, 1
	2	φ3	3350	8	26,8		
С-1	3	φ3	5850	19	111,0	4000	2,7, 2, 4
	4	φ3	3340	30	106,2		
Петля	5	φ2	670	4	2,7	4000	3,0, 8, 14, 3
	6	φ9	3580	8	28,6		
С-2	7	φ5	210	52	10,9	4000	3,0, 8, 14, 3
	8	φ9	3580	8	28,6		

Характеристики		Выборка арматуры	
Кубиковый трафик	300 кг/см ²	Масса сетки (кг)	66,2
Земля	250 кг/см ²	Масса бетона (кг)	1,878
Прочность на растяжение	R _к 47000 кг/см ²	Масса плиты (кг)	58,6
Прочность на сжатие	R _к 47000 кг/см ²	Масса панели (кг)	4,590
Прочность на изгиб	R _к 47000 кг/см ²		
Прочность на удар	R _к 47000 кг/см ²		

1. Несущая способность панели 500 кг/м²
2. Расчет произведен по СНиП 123-55 и И-143-52.
3. Нижняя плоскость отмеченная А должна быть подготовлена под штукатурку.
4. Подстилки и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.
5. Нижняя сетка С-2 укладывать под напряженной арматурой.

Утверждает: <i>_____</i> Проектная организация			Изготовительное изделие		ИИ-01-02
Должность: <i>_____</i>			Панель перекрытия		Лист № 3-5
Подпись: <i>_____</i>			ИИ-60-38		

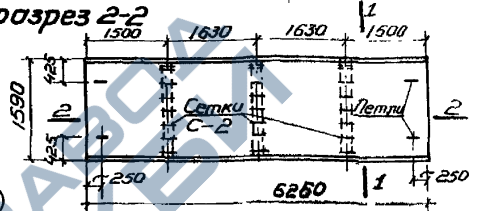
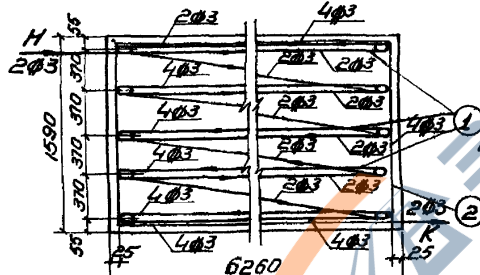
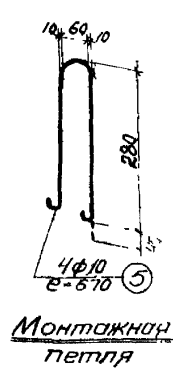
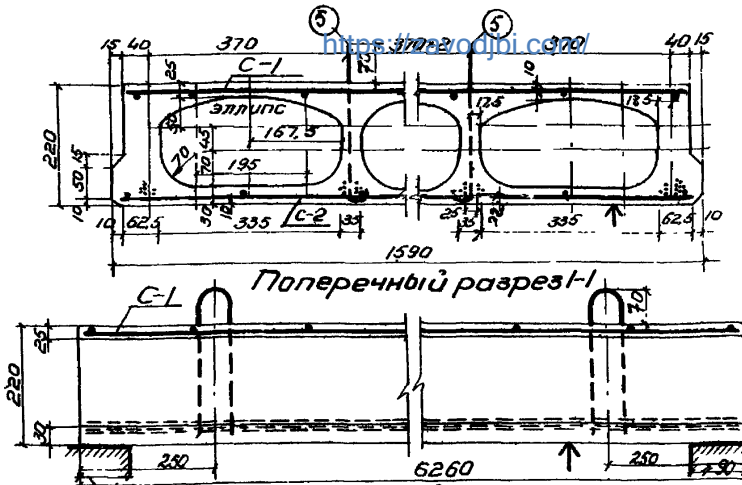
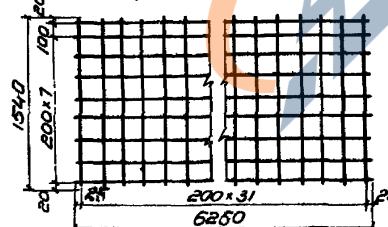


Схема навивки стержней ввыпрессовку штирей.



Верхняя сварная сетка С-1

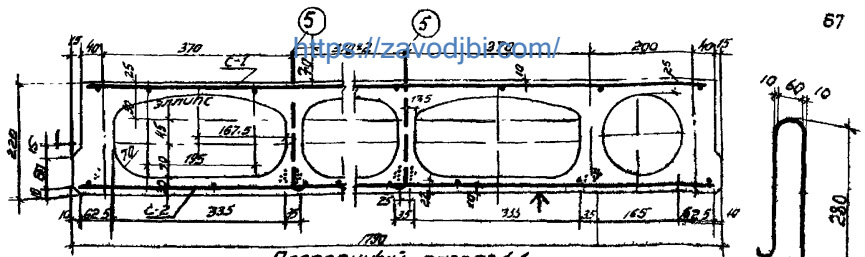
Примечания:

1. Несущая способность панели 600 кг/м²
2. Расчет произведен по НЧТУ 123-55 и И 143-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная А, должна быть подотоблена под шпаклевку
4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.
5. Нижнюю сетку С-2 укладывать под напряженной арматурой

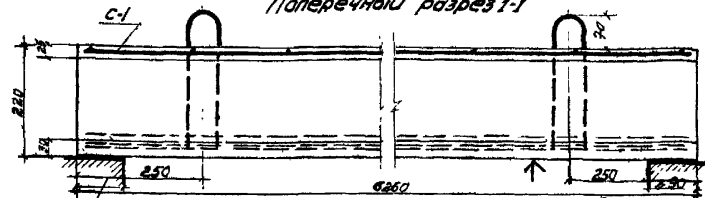
Спецификация арматуры					Выборка армат		
Беряжи	№ ст	φ мм	Длина мм	кол шт	Вес кг	φ мм	Объем м ³
C-1	1	φ3	6220	46	285,5	2400/2000	16,5
	2	φ3	1500	8	12,0		
	3	φ3	6260	9	56,2		
	4	φ3	1540	32	49,3		
Петли	5	φ10	670	4	2,7	3500	5,9
	6	φ4	1570	3	4,7		
C-2 (3шт)	7	φ5	1570	3	4,7	3500	0,9
	8	φ4	200	24	4,8		

Характеристики		Показатели на изделие	
Устойчивость к коррозии	Полиэтиленовая пленка	Вес стали (кг)	25,6
Антикоррозийная обработка	Полиуретановый грунт	Объем бетона (м ³)	0,935
Арматура из высокопрочной стали	ГОСТ 380-50	Вес стержня (кг)	27,4
Арматура для сетки	ГОСТ 380-50	Вес панели (кг)	2290
Стружка из проволочной вязкой проволоки	ГОСТ 6127-53		

Заполняется проектной организацией	Железобетонные изделия	ИИ-01-02
Организация	Панель перекрытия	Лист №...
Объект	ПОЧ-64-16	3-8
Должность (фамилия) подпись		



Поперечный разрез 1-1



Продольный разрез 2-2

Опирание
на 90 мм

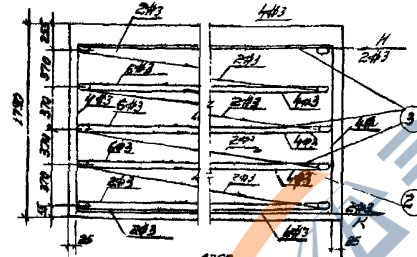
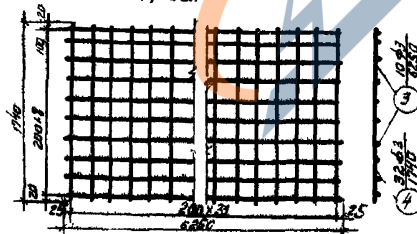


Схема набивки стержней с выпрессовкой штырей.



Верхняя сварная сетка C-1

Примечания:

1. Несущая способность панели 604 кг/м² и расчет произведен по НИИ ТУ-123-55 и П-113-52
2. Нижняя плоскость отпеченная, должна быть подготовлена под шпатель.
3. Подмет и укладку плит. производить с самобалансирующей траверсой.
4. Нижние сетки C-2 укладывать под напряженную арматуру.



Планы размещения нижних стержней и петель



Нижняя сварная сетка C-2 (3шт)

Спецификация арматуры				Выборки стали			
Стержни, сетки	φ мм	Длина м	К-во шт	φ мм	Длина м	Общий вес кг	Объем м ³
C-1	1	6220	50	322,9	3	118,1	6,8
	2	1500	8	48,0	4	4,8	0,5
	3	6250	10	62,4	5	10,0	1,0
	4	1740	38	55,7			
Петли	5	10	670	4	27		
	6	5	1770	8	18,6		
	7	4	200	24	4,8		

Характеристики			Плотности на 1 изделие	
Устойчивость к коррозии	Линейное расширение	300 кг/м ²	Вес стали (кг)	28,1
Устойчивость к воздействию агрессивных сред	Линейное сжатие	250 кг/м ²	Объем бетона (м ³)	1,076
Устойчивость к воздействию агрессивных сред	Линейное сжатие	250 кг/м ²	Вес стали на 1 м ² бетона (кг)	27,0
Устойчивость к воздействию агрессивных сред	Линейное сжатие	250 кг/м ²	Вес стали (кг)	2836

Устойчивость к коррозии	Линейное расширение	300 кг/м ²	Вес стали (кг)	28,1
Устойчивость к воздействию агрессивных сред	Линейное сжатие	250 кг/м ²	Объем бетона (м ³)	1,076
Устойчивость к воздействию агрессивных сред	Линейное сжатие	250 кг/м ²	Вес стали на 1 м ² бетона (кг)	27,0
Устойчивость к воздействию агрессивных сред	Линейное сжатие	250 кг/м ²	Вес стали (кг)	2836

Производитель: НИИ ТУ-123-55

Панель перекрытия ПОН-64-18

НИИ-01-02

Лист № 3-9

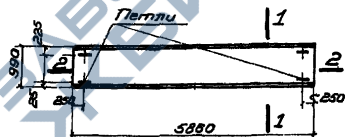
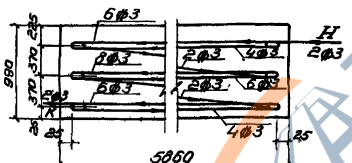
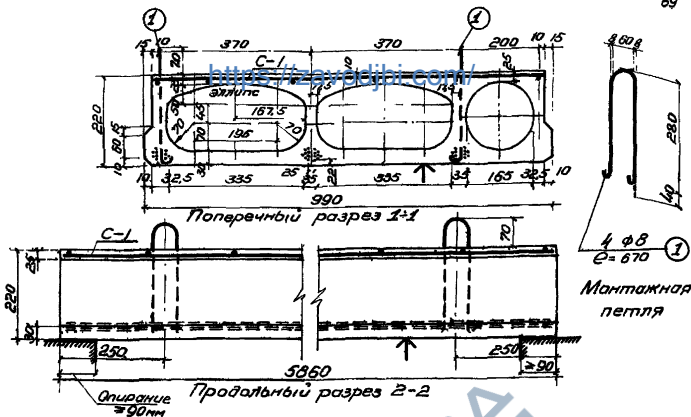
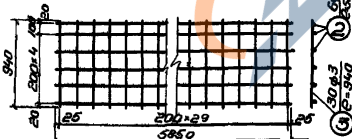


Схема навивки стержней с выпрессовкой штырей.



Верхняя сварная сетка C-1

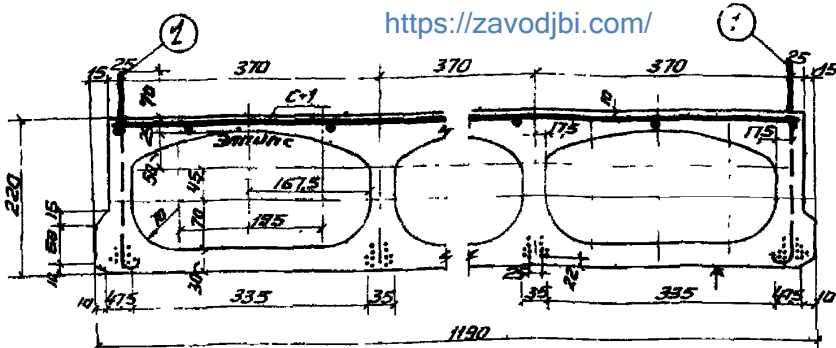
Примечания:

1. Несущая способность панели 900 кг/м².
2. Расчет произведен по НИ ТУ 123-55 и И -143-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная Δ , должна быть подготовлена под шпатель.
4. Подъем и укладку плит производить самовыравнивающейся гравесой.

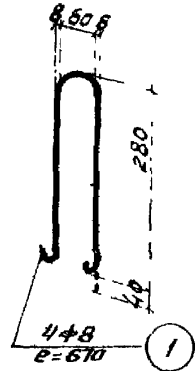
Спецификация арматуры					Выборка арматуры		
Стержни	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	φ мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
Стержни	8	5820	36	221,2	φ8	221,0	12,3
Струны	φ8	670	4	2,7	φ8	2,7	1,1
Петли	φ8	5860	6	35,0	φ8	35,2	3,5
C-1	φ8	940	30	28,2	φ8	28,2	3,5

Характеристики		Показатели по 1 из 2 делов	
Удельная прочность бетона	300 кг/см ²	Вес стали (кг)	16,9
Удельная прочность арматуры	250 кг/см ²	Объем бетона (м ³)	0,558
Структура бетона	Р ₁₇₀₀₀	Вес стержней (кг)	30,3
Прочность бетона	Р ₂₄₀₀	Вес панели (кг)	1370
Структура арматуры	Р ₅₃₉₀		

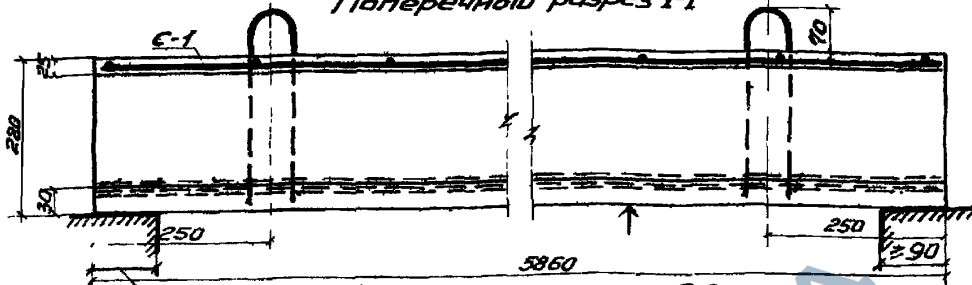
Заполняется проектной организацией	Материалы	Железобетонные изделия	ИИ-01-02
Организация:	Объект:	Панель перекрытия	Лист №
Подпись:	Подпись:	ПОНТ -60-10	3-11



Поперечный разрез 1-1



Монтажная петля



Продольный разрез 2-2

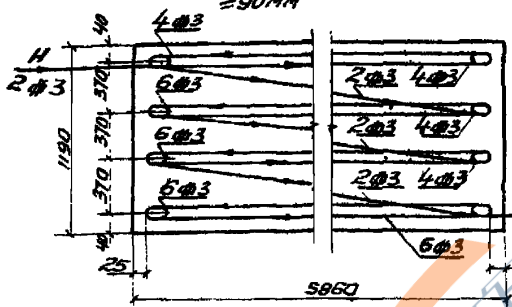
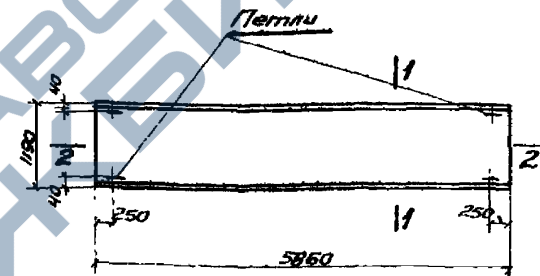
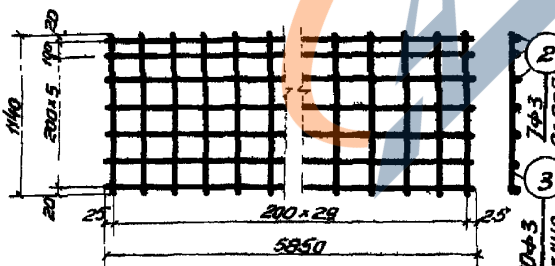


Схема навивки стержней с выпрессовкой штырей.



План



Верхняя сварная сетка С-1

Спецификация арматуры				Выборка арматуры				
Стержни сетки	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Объем длина м	R _{yk} кг/см ²	φ мм	Объем длина м	Объем Вес кг
Стержни	φ8	5820	46	267,7	3100	φ8	267,7	14,9
Петли	18	670	4	2,7	3100	8	2,7	1,1
С-1	3	5860	7	40,9	3100	3	75,1	4,2
		1140	30	34,2				

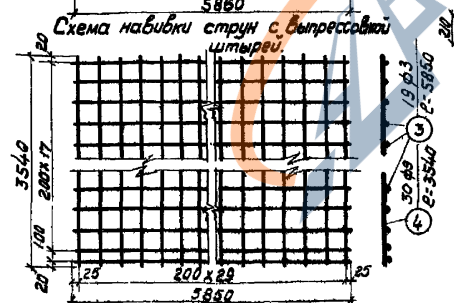
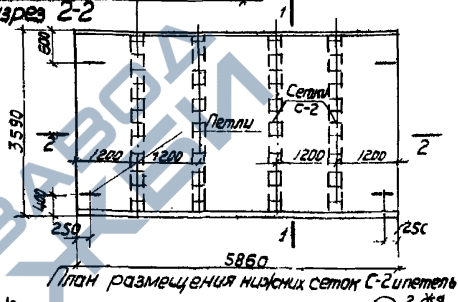
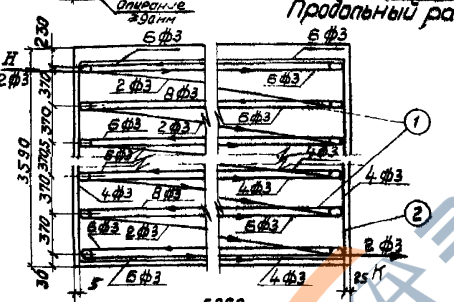
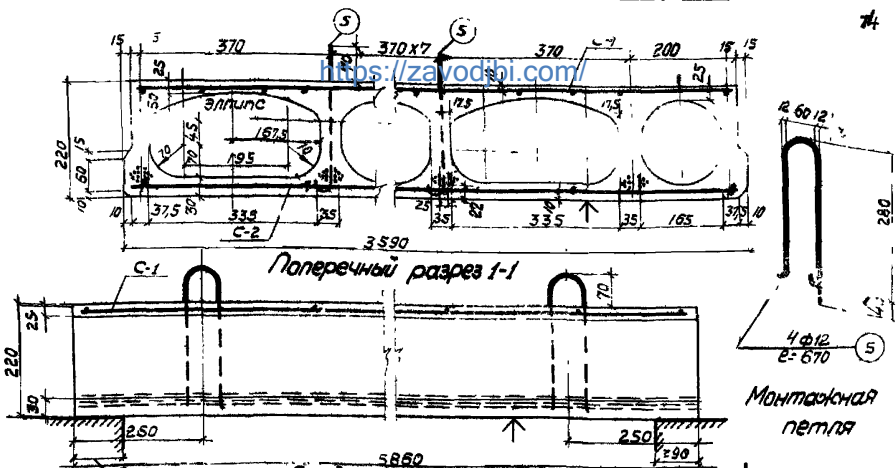
Характеристики			Показатели на изделие	
Кубиков прочности бетона	При опуске панели с заделкой	300 кг/см ²	Вес стали (кг)	20,2
	При передаче на бетон пред-варит. напря.	250 кг/см ²	Объем бетона на 1м ² (м ³)	0,650
Арматура из высокопрочной проволоки R _{yk} =1700 кг/см ² ГОСТ 10981-48 ГТ-53			Вес стали на 1м ² бетона (кг)	31,1
Арматура для петель ст. 3 ГОСТ 380-50 R _{yk} =2400 кг/см ²			Вес панели (кг)	1592
Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ-6727-53 R _{yk} =5500 кг/см ²				

Примечания.

1. Несущая способность панели 900 кг/м²
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и И-143-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑ должна быть подготовлена под шпатель.
4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01 12.
Организация		Объект №		Панель перекрытия	
Объект		https://zavodjbi.com/		Лист №	
Должность		Подпись		ПОИТ-60-12	
				3-12	

<https://zavodpi.com/>



Спецификация арматуры

Страна	№	φ	Длина мм	К-во шт.	Общая длина	Выборка армат.
Россия	1	6	5820	138	803,2	2 φ 3 2 φ 3580
	2	6	3350	8	28,8	13 φ 3 2 φ 210
C-1	3	3	5850	19	111,0	
	4	3	3540	30	106,2	
Петли	5	12	670	4	2,7	
	6	8	3580	8	28,6	
C-2	7	5	210	52	10,9	

Верхняя сварная сетка C-1

Примечания:

1. Несущая способность панели 300 кН/м²
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и И-143-53
3. Нижняя плоскость, отмеченная П, должна быть подготовлена под штукатурку.
4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой
5. Нижние сетки C-2 укладывать под напряженной арматурой.

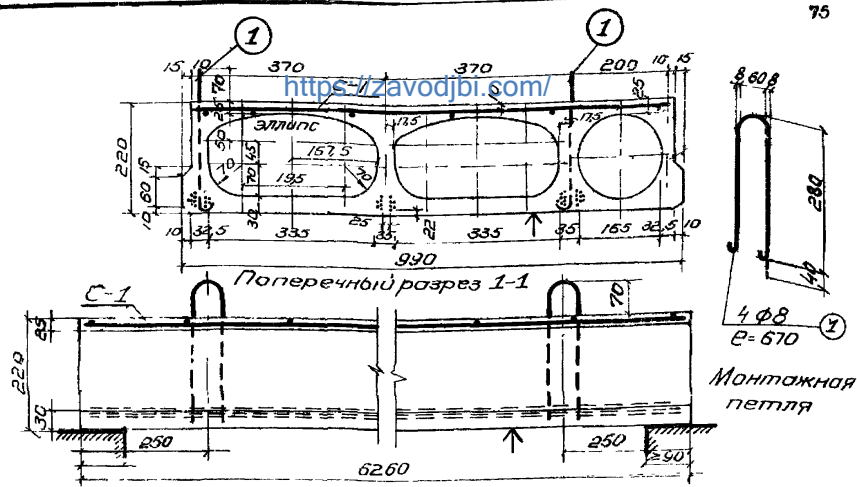
Характеристики

Наличие	По типу	300 кг/м ²
Вид привязки	пятиуголь	2,50 м
Наличие бетонной подготовки	по проекту	2,50 м
Арматура из проволоки	Р6-1000	
Арматура для петель	Р6-210	
Арматура из проволоки	Р2-550	
Наличие бетонной подготовки	по проекту	2,50 м

Индикаторы на изделие

Бет. стальной	78,3
Объем бетона (м ³)	1,876
Бет. стальной	40,7
Бет. стальной	4,690

Заполняется проектной организацией	Железобетонные изделия	ИИ-01 02
Организация	Панель перекрытия	Лист №
Объект	ПОНТ-60-36	3-16
Длина		
Ширина		
Листы		
Кол-во листов		



Описание Продольный разрез 2-2

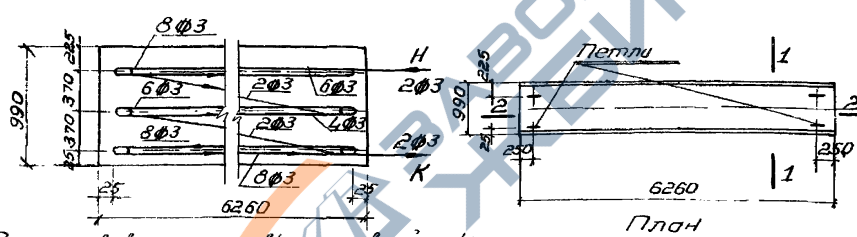
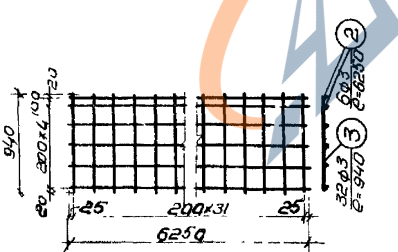


Схема набивки стержней с вытиснением штырей



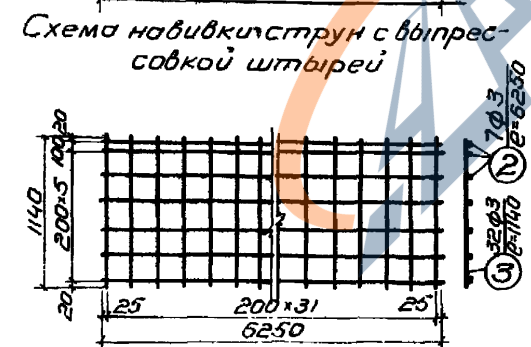
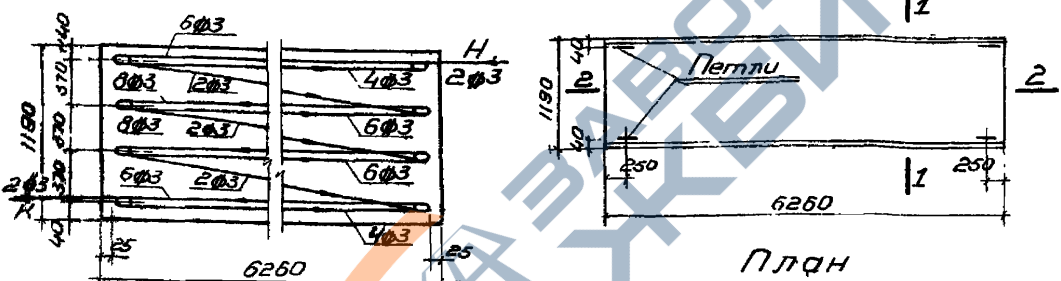
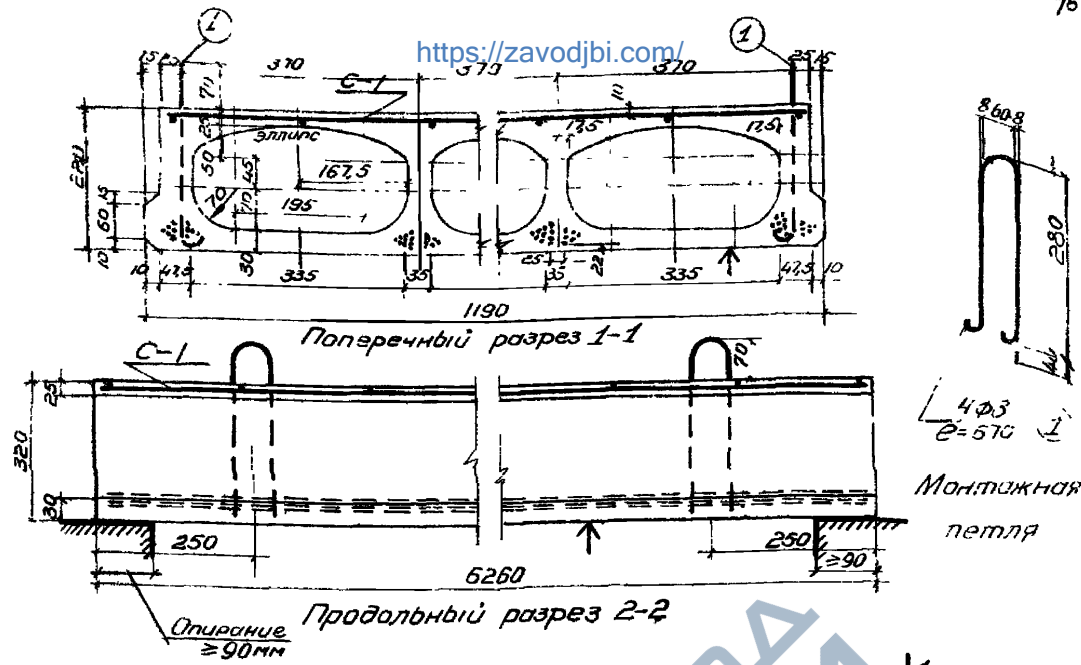
- Примечания:**
1. Несущая способность панели 900 кг/м²
 2. Расчет произведен по НИ ТУ 123-55 и Ц-143-52.
 3. Нижняя прокладка, отмеченная ф, должна быть подготовлена под шпатель.
 4. Подъем и укладку плит производят самобалансирующей траверсой

Спецификация арматуры				Выборка арматуры			
Стержни, сетки	φ	Длина	Кол-во	Общая длина	φ	Объем	Объем вес
	мм	мм	шт	м	мм	м ³	кг
Стержни	φ3	6220	44	273,7	φ3	273,7	15,2
Петли	1 8	670	1	2,7	8	2,7	1,1
	2 3	6250	5	37,6			
С-1	3	940	32	30,1	3	67,7	3,8

Характеристики			Показатели на изделие	
Кубиков, прощ.	По оптическому методу	300 кг/см ²	Рес. сталь (кг)	20,1
Ветона	По проекту	250 кг/см ²	Объем бетона (м ³)	0,595
	Дополнительно из бетона	400 кг/см ²	Вес стержней (кг)	33,8
	Дополнительно из бетона	400 кг/см ²	Вес петли (кг)	14,60
Стержни для петлей	Стержни для петлей	φ3 2400 кг/см ²		
Гост 380-50	Гост 380-50	φ3 2400 кг/см ²		
Дополнительно из бетона	Дополнительно из бетона	φ3 2400 кг/см ²		
Гост 6727-53	Гост 6727-53	φ3 2400 кг/см ²		

Исполнитель: Проектно-конструкторский институт	Железобетонные изделия	ИИ-01-02
Организация: Инженерно-проектный институт		
Объект: Панель перекрытия	ПОНТ-64-10	Лист № 3-17
Должность: фамилия подпись		

<https://zavodjbi.com/>



Верхняя сварная сетка С-1

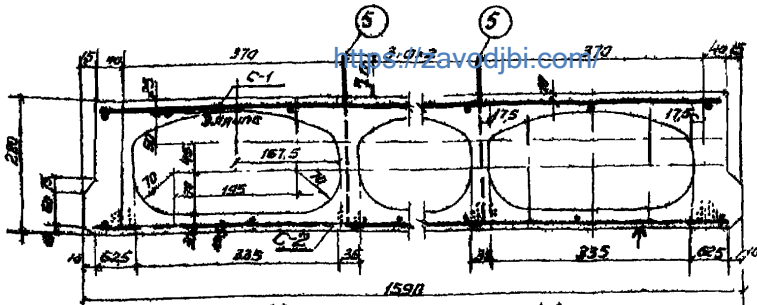
Спецификация арматуры					Выборка армат			
стержни	Ф	Длина	Кол-во	Общая	R _{yk}	Ф	Общ.	Общ.
сетки	мм	мм	шт	длина				
стержни	φ3	6220	54	335,9	1700	φ3	335,9	186
петли	18	670	4	2,7				
С-1	2	6250	7	43,7	1700	8	2,7	1,1
	3	1140	32	36,5				

Примечания:

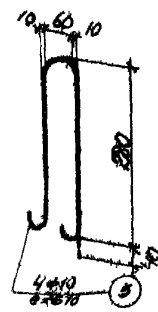
1. Несущая способность панели 900 кг/м²
2. Расчет произведен по НЧТУ 123-53 и И-143-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная А, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Подъем и укладку плит производит самобалансирующей траверсой

Характеристики		Показатели нп изделия	
Кубовая прочность бетона	При отпуске панели с завода	300	Вес стали (кг)
	При передаче на бетон перед выкатом наряд	250	24,2
Арматура из высокопрочной проволоки период проф ЧНТУ И 4987-55	R _{yk} 17000	Объем бетона (м ³)	0,694
	R _{yk} 17000		Вес стали на 1 м ³ бетона (кг)
Аматюра для петля по Ст-5 ГОСТ 380-53	R _{yk} 2400	Вес панели (кг)	1700
	R _{yk} 5500		
Арматура из провол. низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53			

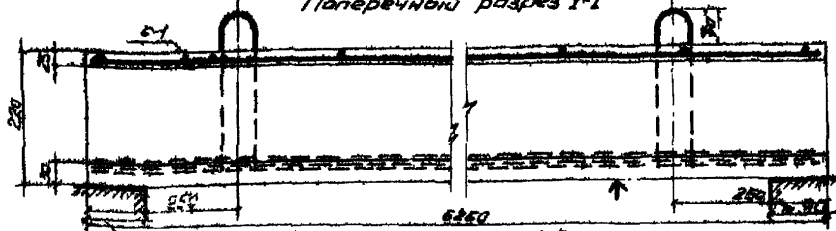
Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02
Объект			Панель перекрытия		Лист №
Должность Фамилия Подпись			ПОИТ-64-12		3-18



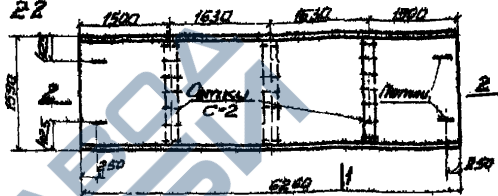
Поперечный разрез 1-1



Монтажный план



Продольный разрез 2-2



План размещения нижней сетки C-2 и сетки

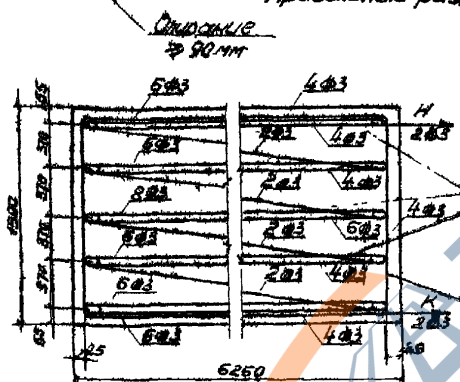
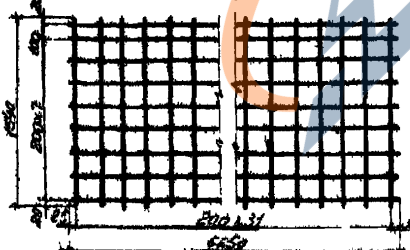


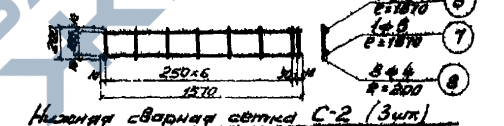
Схема навивки стержней с выпрессовкой штырей



Верхняя сварная сетка C-1

Примечания:

1. Несущая способность панели 600 кг/м²
2. Расчет произведен по Н и ГУ (23-55 и И-143-52)
3. Нижняя плоскость, отмеченная ф, должна быть подделана под шпатель.
4. Подъем и укладку плит производить с применением траверсы.
- ф. Нижняя сетка C-2 укладывается под напряженной арматурой



Нижняя сварная сетка C-2 (3шт)

Спецификация арматуры					Выборка арматуры			
Сержни	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем арматуры м ³	φ мм	Объем м ³	Объем бетона м ³	Объем бетона м ³
1	8	6220	78	447,8	8	425,6	25,4	
2	8	1500	8	120	8			
3	8	6250	9	582	8			
4	3	1540	32	493	10	2,7	1,6	
5	20	670	4	2,7	3	125,5	8,8	
6	4	1570	3	4,7	4	8,5	2,8	
7	5	1570	3	4,7	3	4,7	0,7	
8	4	200	24	4,8				

Характеристики		Показатели на изделие	
Прочность на растяжение	300 кг/см ²	Вес стали (кг)	34,5
Прочность на сжатие	250 кг/см ²	Объем бетона (м ³)	0,935
Прочность на изгиб	18-11000%	Вес стержней на 1 м ² бетона (кг)	35,9
Арматура для панелей от 3 ГОСТ 390-50	Р5-20000%	Вес панели кг	22,90
Арматура из проволоки (монтажная)	Р5-55000%		

Проектировщик		Объект		Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Инженер		Монтаж		Панели перекрытия		Лист № 3-19	
М.П.		М.П.		П.И.Т-64-16			

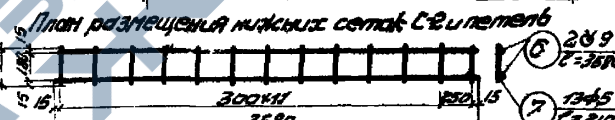
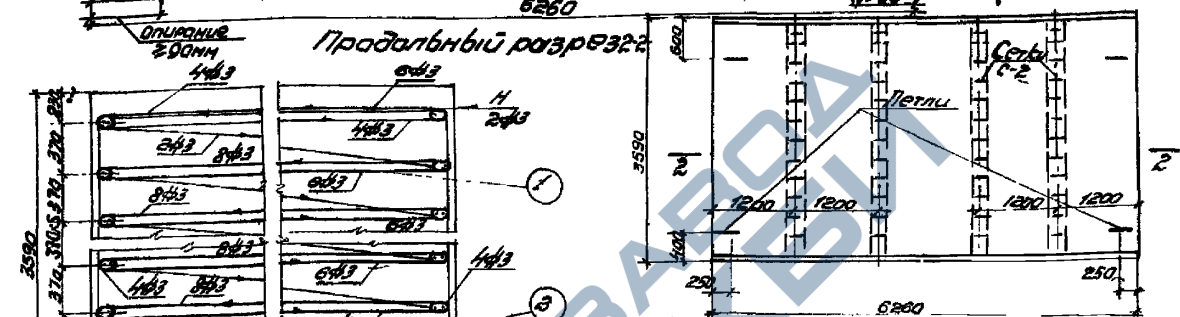
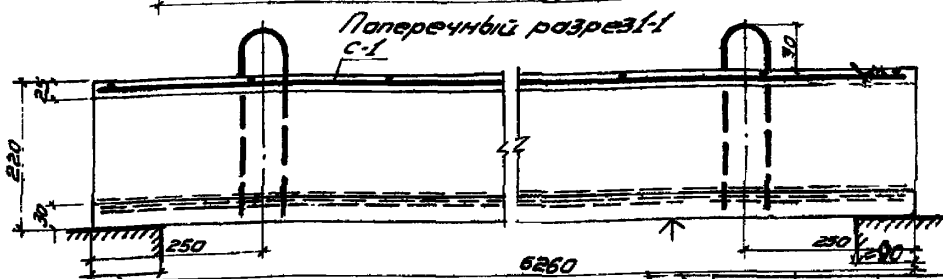
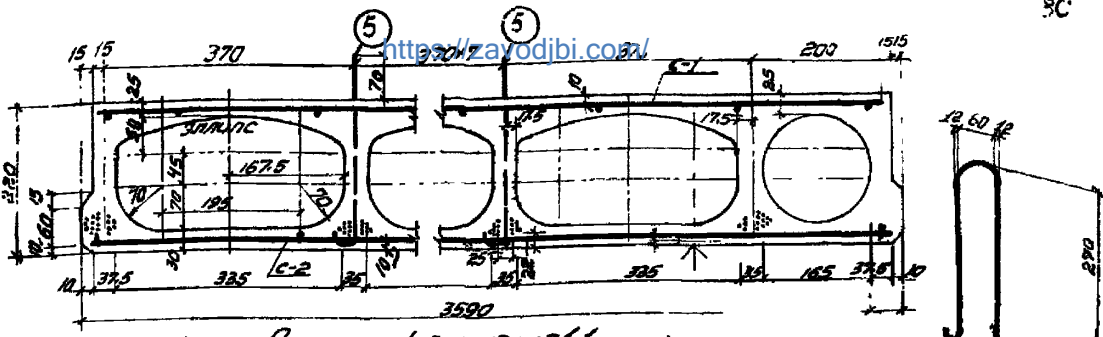
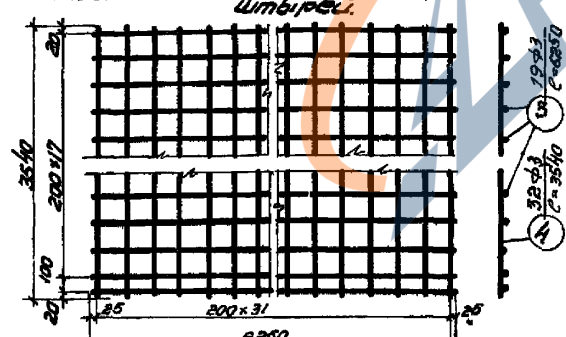


Схема навивки стержней с выпрессовкой штырей.



Нижняя сварная сетка С-2 (4шт)

Спецификация арматуры					Выборка арматуры			
Стержни сетки	Ф	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	R _s кг/см ²	φ	Общая длина м	Общий вес кг
С-1	1	6260	160	995,2	5500	3	231,9	12,9
	2	3350	8	26,8		5	10,9	1,7
	3	6250	19	119,6		12	2,7	2,4
	4	3540	32	113,3		4φ3	10220	56,7
Петля	5	12 670	4	2,7	4000	8φ9	28,6	14,3
	6	3590	8	28,6				
С-2	7	210	52	10,9				
	8	210	52	10,9				

Верхняя сварная сетка С-1

Характеристики		Нагрузки на изделие	
Кубика при опускании панели в воду с 3000 мм	300 м ³ /шт	Вес стандартной плиты (кг)	88,0
Вес панели на бетонной опалубке	250 м ³ /шт	Объем бетона (м ³)	2,004
Марка бетона В14	R _d = 1700 кг/см ²	Вес стандартной плиты (кг)	43,8
Марка арматуры А-III ГОСТ 1090-55	R _s = 2400 кг/см ²	Вес стандартной плиты (кг)	49,0
Марка арматуры А-III ГОСТ 1090-55	R _s = 2400 кг/см ²		
Марка арматуры А-III ГОСТ 1090-55	R _s = 2400 кг/см ²		

Примечания:

1. Несущая способность панели 300 м²/шт
2. Расчет произведен по СНиП 123-55 и У-143-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная должна быть подбетонирована под шпательку.
4. Подбетон и укладку плит производить сбалансированной рукой.
5. Нижние сетки С-2 укладывать под напряженную арматуру.

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УИ-01-02
Организация	Объект	Лист №		3-22
Объект	Масштаб	Железобетонные перекрытия		
Дальность транспортировки	Подпись	ПОНТ-64-36		

Показатели

81

Ширина панелей	Глубина для толщины	Длина панели (м)					
		Площадь панели	Объем бетона панели	Вес панели	Площадь панели	Объем бетона панели	Вес панели
мм	см	м ²	м ³	кг.	м ²	м ³	кг.
890	9,6	5,80	0,558	1395	6,20	0,595	1487
1190	9,3	6,97	0,650	1625	7,46	0,694	1736
1590	9,4	9,32	0,870	2189	9,98	0,935	2338
1790	9,6	10,50	1,009	2523	11,20	1,076	2690
3390	8,8	18,87	1,743	4358	21,22	1,862	4656
3590	8,9	21,00	1,876	4690	22,43	2,004	5015

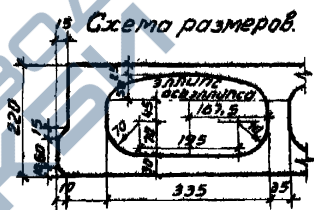
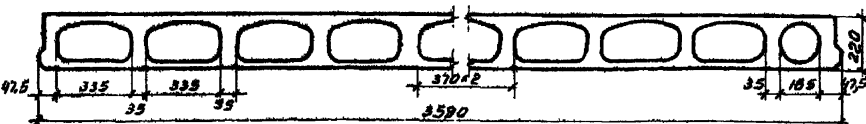
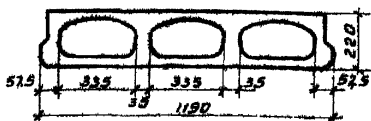
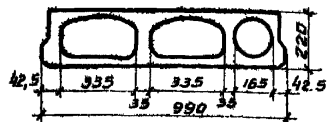
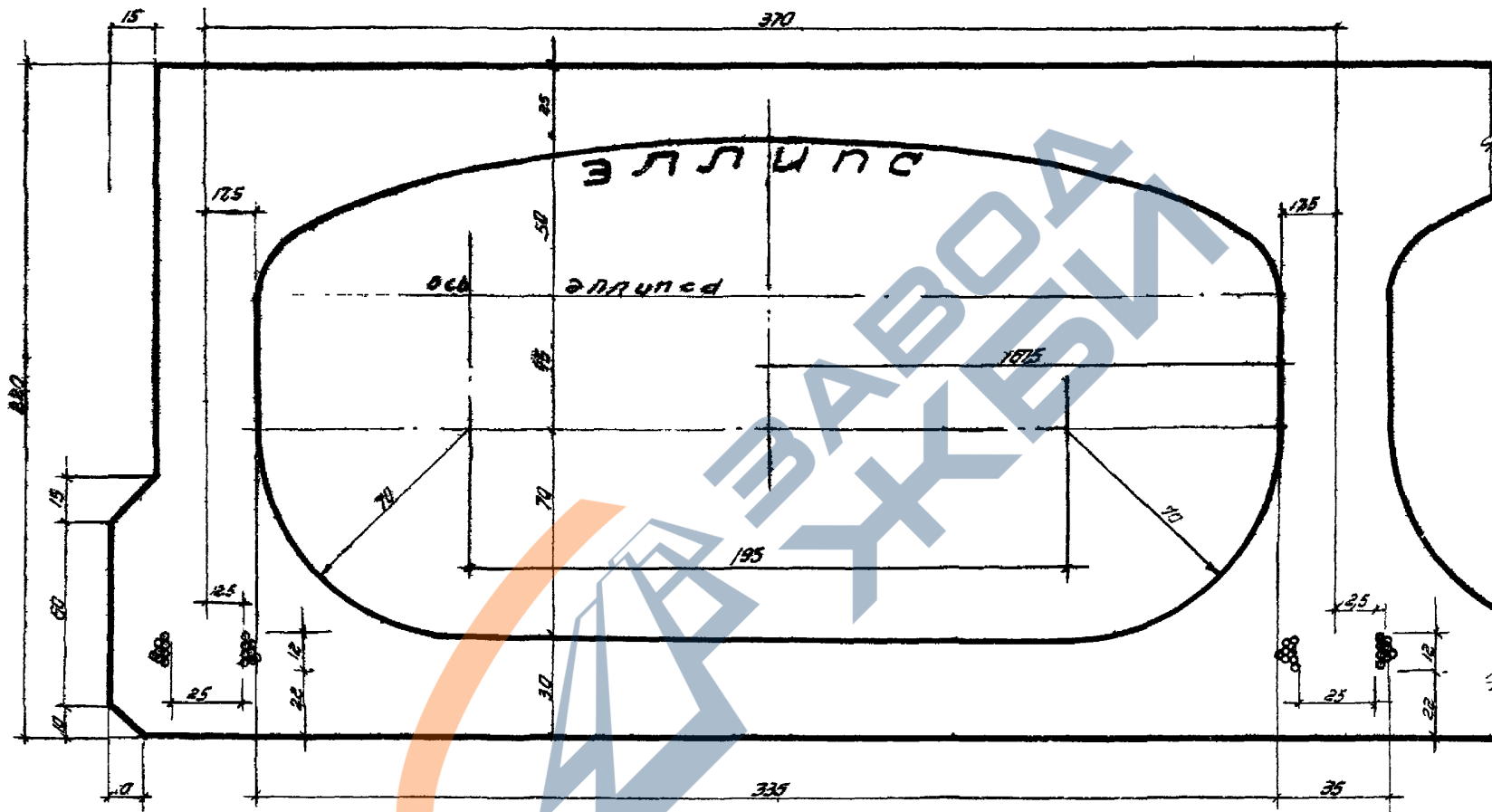
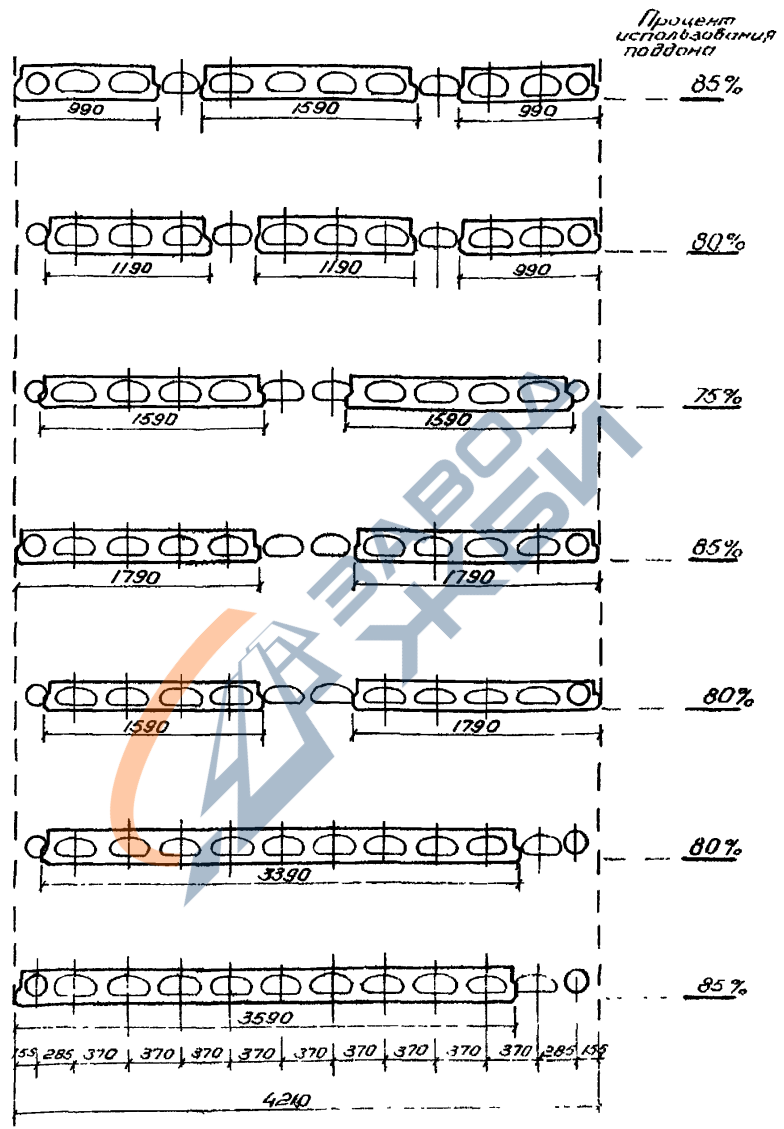


Схема размеров.

Заполняется проектной организацией.				Изготовительные изделия		ИИ-01-02
организация		Объект №		Габариты и показатели минималь-		Лист № 3 - 23
полномочия	подпись	Инициалы проекта		тотных панелей перекрытий с		
				обычными сечениями отверстий		



Железобетонные изделия	УИ-01-02
Размещение арматуры и обработка отверстий и формы панелей	Лист № 3-24



(Максимальная ширина используемого габарита поддона)

Залогняется проектной арматурой		Железобетонные изделия	ИИ-01-02
Инициализация			
Подпись		Раскладка панелей на поддоне	Лист № 3-25
Инициализация			