ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-0

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ. ЧАСТЬ 2. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

24758-01
ЦЕНА 3-12

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-0

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ. ЧАСТЬ 2. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП ТБЗ И ТК

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА	В.ЛЕПСКИЙ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА	Б.ВОЛЫНСКИЙ
ГЛ.КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА	С.ШАЦ
ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	А.А.ШАНАУРОВА

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ.ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА	С.М.ГЛИКИН
ЗАВ.ОТДЕЛОМ	Г.М.СМИЛЯНСКИЙ
ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	А.Л.РУДАКОВ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ.ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА	Т.МАМЕДОВ
ЗАВ.СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ	Ю.ЧИНЕНКОВ
ЗАВ.СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ	Б.ФИЛИППОВ

УТВЕРЖДЕНЫ
Госстроем СССР
протокол от 17 марта 1989г. N АЧ-10.
Введены в действие ЦНИИпромзданий
с 1 января 1991г.
Приказ N 46 от 13 апреля 1989г.

© АПП ЦИТП, 1991

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1/88.0-0.ч.2	Состав серии	3
-ПЗ	Пояснительная записка	5
-1НИ	Номенклатура панелей толщиной 200 мм из легких бетонов	20
-2НИ	Номенклатура панелей толщиной 200 мм из ячеистого бетона	23
-3НИ	Номенклатура панелей толщиной 250 мм из легких бетонов	24
-4НИ	Номенклатура панелей толщиной 250 мм из ячеистого бетона	27
-5НИ	Номенклатура панелей толщиной 300 мм из легких бетонов	28
-6НИ	Номенклатура панелей толщиной 300 мм из ячеистого бетона	30
-7НИ	Номенклатура панелей толщиной 350 мм из легких бетонов	31
-8НИ	Номенклатура цокольных панелей	33
-9НИ	Номенклатура карнизных панелей	39

Зав.отд.	Смилянский		1.030.1-1/88.0-0.ч.2
ГИП	Рудаков		Содержание
Инж.Iк.	Иванова		Стадия: Р; Лист; Листов: 1
Н.контр.	Гадаева		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Состав серии 1.030.1-1/88

Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных зданий.

Выпуск 0-0.

Общие указания по применению. Номенклатура изделий. Часть 1. Общественные здания и вспомогательные здания промышленных предприятий.

Выпуск 0-0.

Общие указания по применению. Номенклатура изделий. Часть 2. Производственные здания промышленных предприятий.

Выпуск 0-1.

Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м.

Выпуск 0-2.

Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 и 7,2 м (с фахверком и без фахверка).

Выпуск 0-3.

Материалы для проектирования стен одноэтажных производственных зданий.

Выпуск 1-1.

Панели из легких бетонов нулевого цикла для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий.

Рабочие чертежи

Выпуск 1-2.

Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 250 мм для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-3.

Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 300мм для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-4.

Панели из легких бетонов толщиной 350мм для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-5.

Панели из легких бетонов толщиной 400мм для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи

Выпуск 1-6.

Панели карнизные из тяжелого бетона для стен общест-

				1.030.1-1/88.0.-0.4.2		
Зав.отд.	Смолянскова			Состав серии	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Рудаков				Р	1	2
Гл.спец.	Годоева				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инж.Iк.	Двоеглазова						
Н.контр.	Иванова						

венных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий.

Рабочие чертежи.

Выпуск 1-7

Панели из легких и ячеистых бетонов для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Пространственные каркасы.

Рабочие чертежи.

Выпуск 1-8

Панели из легких и ячеистых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-1

Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 200мм для стен производственных зданий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-2

Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 250мм для стен производственных зданий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-3

Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 300мм для стен производственных зданий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-4

Панели из легких бетонов толщиной 350мм для стен производственных зданий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-5

Панели из легких и ячеистых бетонов для стен производственных зданий. Размещение закладных элементов в панелях. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-6

Цокольные панели длиной 6м из легких бетонов для стен производственных зданий. Опалубка и армирование.

Рабочие чертежи.

Выпуск 2-7

Цокольные панели длиной 6м из легких бетонов для стен производственных зданий. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-8

Панели карнизные из легкого бетона для стен производственных зданий. Рабочие чертежи.

Выпуск 3-1

Монтажные узлы стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м. Рабочие чертежи.

Выпуск 3-2

Монтажные узлы стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,6;4,2;4,8;5,4;6,0и7,2м(с фахверком и без фахверка. Рабочие чертежи).

Выпуск 3-3

Монтажные узлы стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи.

Выпуск 4-1

Изделия соединительные стальные для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Рабочие чертежи.

Выпуск 4-2

Изделия соединительные стальные для стен производственных зданий. Рабочие чертежи.

Выпуск 4-3

Стальные изделия элементов фахверка. Рабочие чертежи.

В настоящем выпуске приведены указания по применению стеновых легкобетонных и ячеистобетонных панелей в одноэтажных и многоэтажных производственных зданиях промышленных предприятий.

Панели предназначены для применения в I...IV ветровых районах СССР согласно СНиП 2.01.07-85 „Нагрузки и воздействия" в зданиях высотой до 40 м в несейсмических районах и районах с сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов.

Указания по применению панелей для промышленного строительства приведены в выпусках 0-2 и 0-3.

Материал для легкобетонных панелей - керамзитобетон, перлитобетон, аглопоритобетон и шлакопемзобетон плотного строения при плотности в сухом состоянии γ_0 = 900...1200 кг/м³ (для шлакопемзобетона γ_0 = 1300...1600 кг/м³.

В легкобетонных панелях предусмотрены наружный и внутренний фактурные слои толщиной по 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.

Ячеистобетонные панели - из ячеистого бетона автоклавного изготовления при плотности в сухом состоянии γ_0 = 600...700 кг/м³

Расчетные показатели бетонов должны соответствовать данным СНиП 2.03.01-84.

Условия применения в строительстве панелей по чертежам данной серии из других видов бетонов, не указанных в серии, должны быть согласованы с институтом НИИЖБ Госстроя СССР.

Внутренний фактурный слой панели из цементно-песчаного раствора выполняет функции изолирующего слоя, предусмотренного главой СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии".

Марка бетона в зависимости от степени агрессивного воздействия среды приведена в табл. 1 настоящего выпуска.

Состав бетона защитного (изолирующего) слоя должен соответствовать требованиям п.п. 2.11...2.13, СНиП 2.03.11-85.

Панели из легких бетонов применяются для стен отапливаемых производственных зданий с сухим, нормальным и влажным режимами (относительная влажность внутреннего воздуха помещений не более 75%) с неагрессивной, а также слабо и средне агрессивной газовыми средами.

Панели из ячеистых бетонов применяются в зданиях с сухим и нормальным режимами (относительная влажность внутреннего воздуха 60%) с неагрессивной и слабоагрессивной газовыми средами.

Панели предназначены для эксплуатации в сухой, нормальной и влажной зонах влажности территории СССР с условиями эксплуатации А и Б (СНиП II-3-79*).

При применении панелей для помещений с агрессивной средой, в зависимости от материала панелей и степени воздействия агрессивной среды, необходимо в каждом конкретном случае предусмотреть способы антикоррозионной защиты в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии".

				1.030.1-1/88. 0-0 ч.2-ПЗ		
Зав.отд.	Смилянский			Пояснительная записка	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Рудаков				Р	1	15
Гл. сп.	Гадаева				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инж. Тк.	Двинянинова						
Н. контр.	Иванова						

Таблица 1

Относительная влажность воздуха помещений	Группа газов	Степень агрессивности воздействия сред	Требования к защите панелей	
			Из легких бетонов (плотной и поризованной структур)	Из ячеистых бетонов автоклавного твердения на цементном или смешанном вяжущем
$\varphi \leq 50\%$	А	Неагрессивная	Без защиты	Без защиты
	В	Неагрессивная	Без защиты	Без защиты
	С	Слабоагрессивная	Защитный слой бетона $\frac{20}{W4}$. Защитное покрытие поверхн. бетона $\frac{III^{**}}{0{,}15-0{,}20}$	Защитное покрытие арматуры. Защитное покрытие поверхности бетона $\frac{III^{**}}{0{,}15-0{,}20}$
	D	Среднеагрессивная	Защитный слой бетона $\frac{20}{W6}$. Защитное покрытие поверхн. бетона $\frac{III^{**}}{0{,}15-0{,}20}$	Не применяется
$\varphi = 51...60\%$	А	Неагрессивная	Без защиты	Защитное покрытие поверхности бетона $\frac{III^{**}}{0{,}15-0{,}20}$
	В	Слабоагрессивная	Защитный слой бетона $\frac{20}{W4}$. Защитное покрытие поверхн. бетона $\frac{III^{**}}{0.15-0.20}$	Защитное покрытие арматуры. Защитное покрытие поверхности бетона $\frac{III^{**}}{0{,}15-0{,}20}$
	С	Среднеагрессивная	Защитный слой бетона $\frac{20}{W6}$. Защитное покрытие поверхн. бетона $\frac{III^{**}}{0{,}15-0{,}20}$	Не применяется
	D	Сильноагрессивная	Не применяется	
$\varphi = 61...75\%$	А	Слабоагрессивная	Защитный слой бетона $\frac{20}{W4}$. Защитное покрытие поверхности бетона $\frac{III^{**}}{0{,}15-0{,}20}$	
	В	Среднеагрессивная	Защитный слой бетона $\frac{20}{W6}$. Защитное покрытие поверхн. бетона $\frac{III^{**}}{0{,}15-0{,}20}$	
	С D	Сильноагрессивная	Не применяется	

Номенклатура панелей представлена набором легкобетонных и ячеистобетонных панелей, предназначенных для применения как в самонесущих, так и в навесных стенах одноэтажных и многоэтажных производственных зданий. Панели запроектированы для шага колонн 3,0 и 6,0 м и толщиной 200; 250; 300 и 350 мм.

Цокольные панели типа ПСЦ разработаны длиной 6,0 м; карнизные панели – 6,0 м.

Изготовление панелей следует производить в горизонтальных формах в соответствии с ГОСТ 25781-83 „Формы стальные для изготовления железобетонных изделий"

Выбор толщины панелей

Толщина панелей определяется в зависимости от температурно-влажностного режима помещений, зоны влажности, условий эксплуатации, материала панелей и расчетной температуры наружного воздуха в зимний период эксплуатации (СНиП 2.01.01-82).

В конкретном проекте принятая толщина стеновых ограждений должна отвечать экономически целесообразному сопротивлению теплопередаче $R_o^{эк}$, определяемому из условия обеспечения наименьших приведенных затрат в соответствии с требованиями СНиП II-3-79** п. 2.15.

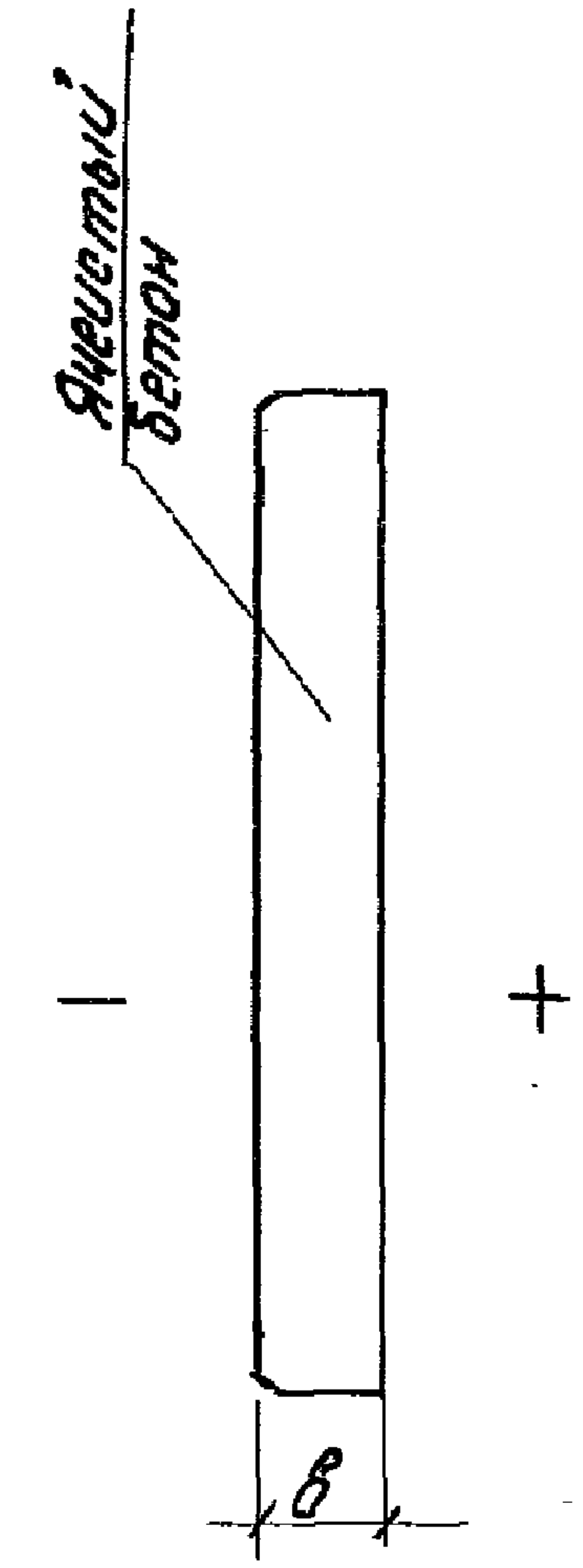
В альбоме даны таблицы для выбора толщины панелей в зависимости от материала панелей, условий эксплуатации, температурно-влажностного режима помещений (табл. 2...10).

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.030.1-1/88.0-0.ч.2-ПЗ	Лист 2

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из ячеистого бетона в зависимости от температурно-влажностного режима и условий эксплуатации ограждений

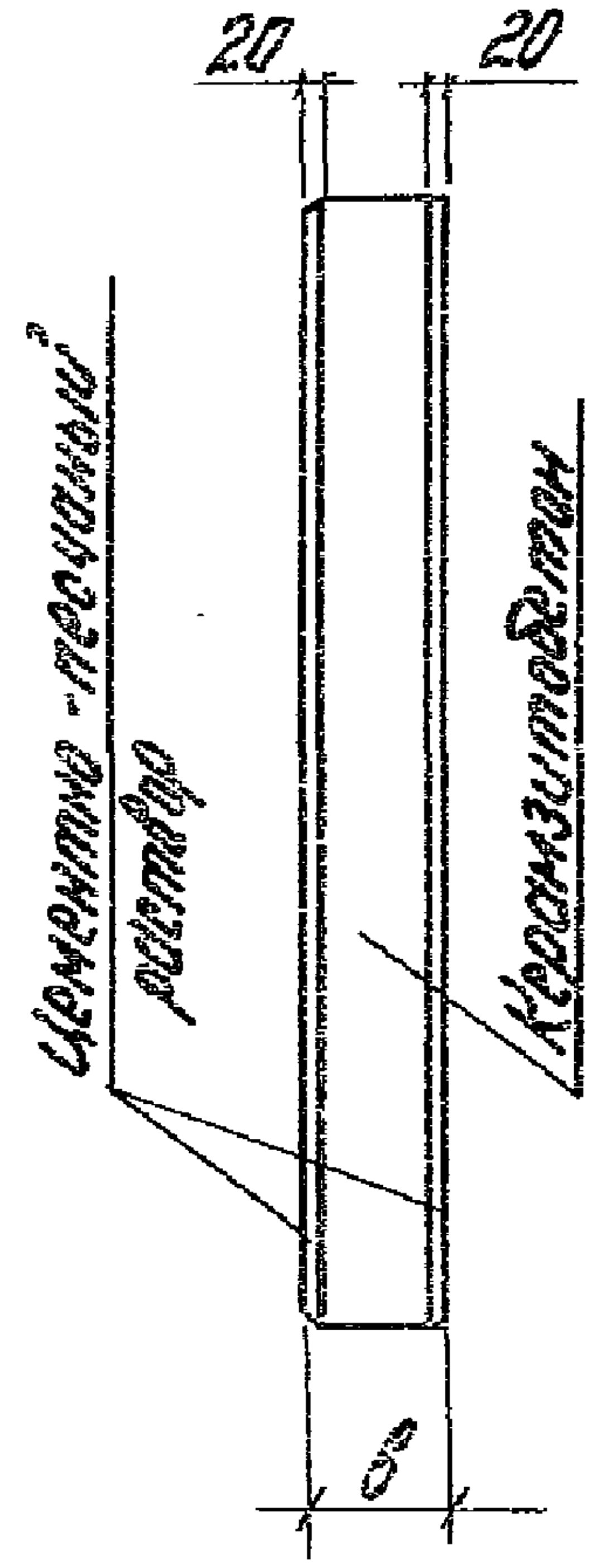
Таблица 2

Эскиз поперечного сечения панели	Ячеистый бетон		Толщина панели δ, мм	Сопротивление теплопередаче R_0, м² °С/Вт	Тепловая инерция D	Δtн = 10°			Δtн = 8°			Δtн = 12°	Δtн = 7°		
	γ, кг/м³	λ, Вт/м·°С				φ = 50%			φ = 50-60%			φ = 45%	φ = 60%		
						tв=10°С	tв=14°С	tв=16°С	tв=16°С	tв=18°С	tв=20°С	tв=20°С	tв=18°С	tв=20°С	tв=25°С
	При условии эксплуатации ограждения А (см. приложение 2 СНиП II-3-79**)														
	600	0,220	200	1,056	3,03	-60	-60	-60	-58	-56	-54	-60	-47	-45	-42
			250	1,292	3,79	—	—	—	-60	-60	-60	—	-60	-59	-56
			300	1,520	4,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	700	0,273	200	1,209	3,00	—	—	—	-46	-44	-42	-60	-36	-34	-31
			250	1,081	3,76	—	—	—	-59	-57	-55	—	-48	-46	-43
			300	1,257	4,52	—	—	—	-60	-60	-60	—	-59	-57	-54
	При условии эксплуатации ограждения Б (см. приложение 2 СНиП II-3-79**)														
	600	0,260	200	0,944	3,00	-60	-60	-60	-49	-47	-45	-60	-39	-37	-34
			250	1,135	3,76	—	—	—	-60	-60	-59	—	-51	-49	-46
			300	1,332	4,51	—	—	—	—	—	—	—	-60	-60	-58
	700	0,313	200	0,797	3,03	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-31	-29	-26
			250	0,954	3,76	-60	-60	-60	-50	-48	-46	—	-40	-38	-35
			300	1,115	4,55	—	—	—	-60	-60	-58	—	-50	-48	-45

1. Расчетная зимняя температура наружного воздуха определена из условия невыпадения конденсата на внутренней поверхности стен в холодное время года п. 2.11* СНиП II-3-79.
   Сопротивление теплопередаче R_0 приведены в таблицах без учета $r_{эф}$.
2. Расчетную зимнюю температуру наружного воздуха $t_н^р$ следует принимать по графам 18, 19 и 21 табл. СНиП 2.01.01-82 в соответствии с требованиями табл. 5* СНиП II-3-79**, с учетом величины тепловой инерции панелей, приведенной в табл. 3-10 настоящего выпуска.

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из керамзитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации ограждения А

Таблица 3

Эскиз поперечного сечения панели	Бетон γ кг/м3 / λ Вт/м·°С	Раствор γ кг/м3 / λ Вт/м·°С	Толщина панели в, мм	Сопротивление теплопередаче Ro, м·°С/Вт	Тепловая инерция D	Δtн = 10°			Δtн = 8°			Δtн = 12°	Δtн = 7°		
						φ менее 50%			φ = 50-60%			φ = 45%	φ = 60%		
						tв = 10°С	tв = 14°С	tв = 16°С	tв = 16°С	tв = 18°С	tв = 20°С	tв = 20°С	tв = 18°С	tв = 20°С	tв = 23°С
 20 20 в Цементно-песчаный раствор Керамзитобетон	γ = 900 λ = 0,285	γ = 1800 λ = 0,760	200	0,774	2,98	-57	-53	-51	-38	-36	-34	-60	-29	-27	-24
			250	0,950	3,76	-60	-60	-58	-50	-48	-46	—	-40	-38	-35
			300	1,126	4,53	—	—	—	-60	-60	-58	—	-51	-49	-46
			350	1,300	5,29	—	—	—	—	—	—	—	-60	-58	-56
	γ = 1000 λ = 0,330		200	0,706	2,95	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-54	-25	-23	-20
			250	0,858	3,69	-60	-60	-60	-44	-42	-40	-60	-34	-32	-29
			300	1,014	4,47	—	—	—	-54	-52	-50	—	-44	-42	-39
			350	1,164	5,23	—	—	—	-60	-60	-60	—	-53	-51	-48
	γ = 1100 λ = 0,385		200	0,631	2,87	-45	-41	-39	-28	-26	-24	-46	-20	-18	-15
			250	0,759	3,59	-56	-52	-50	-37	-35	-31	-59	-28	-26	-23
			300	0,891	4,33	-60	-60	-60	-46	-44	-42	-60	-36	-34	-31
			350	1,022	5,07	—	—	—	-55	-53	-51	—	-44	-42	-39
	γ = 1200 λ = 0,440		200	0,576	2,80	-40	-36	-34	-24	-22	-20	-40	-17	-15	-12
			250	0,688	3,50	-50	-46	-44	-32	-30	-28	-52	-24	-22	-19
			300	0,801	4,22	-60	-56	-54	-40	-38	-36	-60	-31	-29	-26
			350	0,916	4,96	-60	-60	-60	-48	-46	-44	—	-38	-36	-33

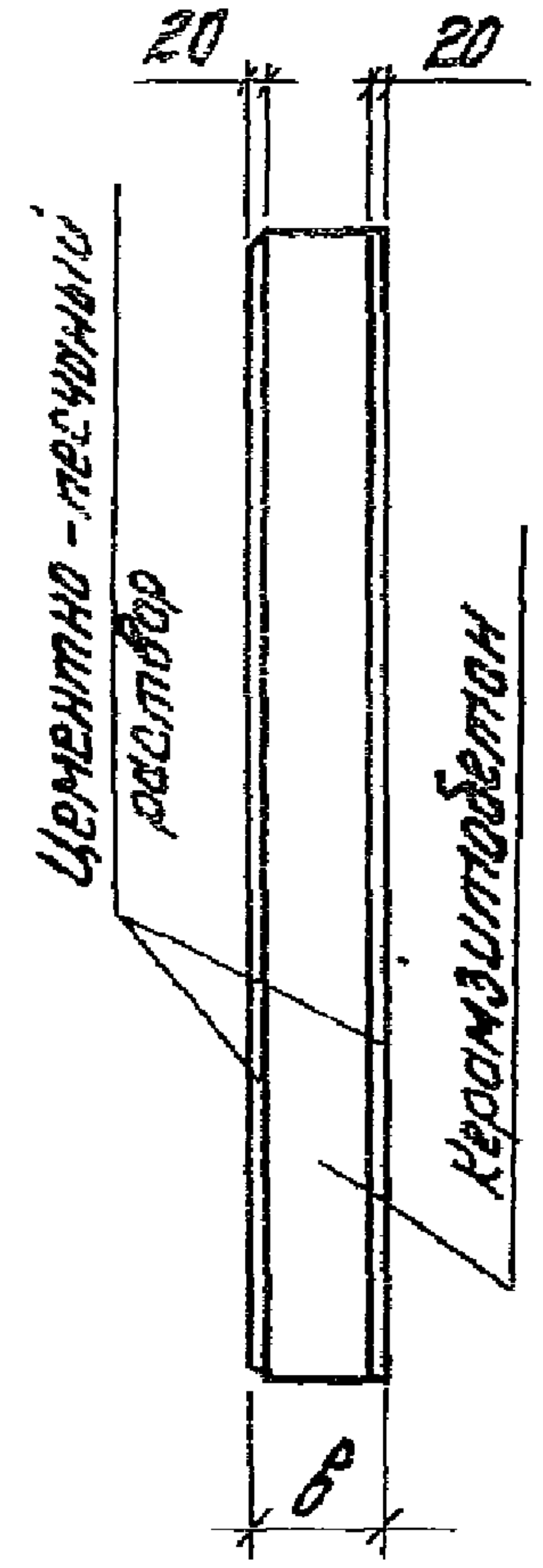
Примечания см. на листе 6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.030.1-1/88.0-0. 4.2-ПЗ	Лист 4

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из керамзитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации ограждения Б

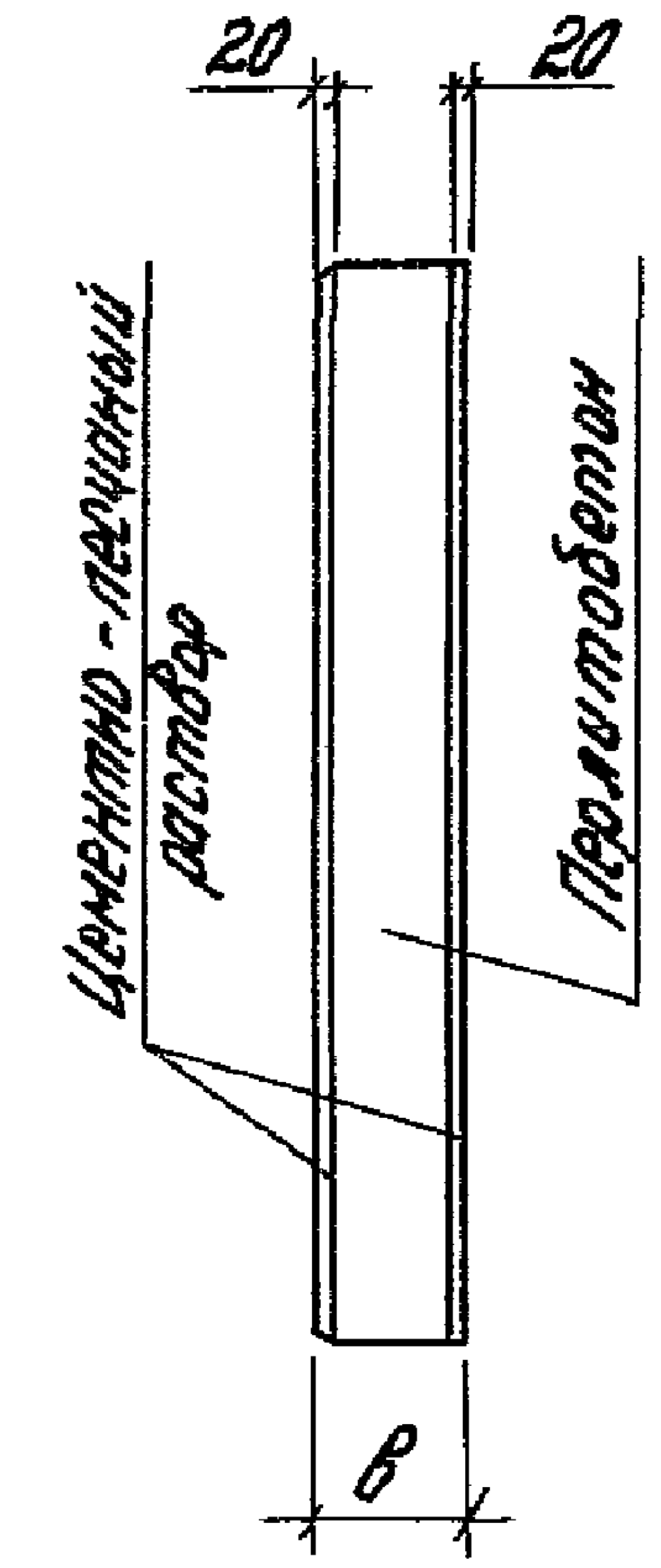
Таблица 4

Эскиз поперечного сечения панели	Бетон γ кг/м³ / λ Вт/м·°С	Раствор γ кг/м³ / λ Вт/м·°С	Толщина панели в, мм	Сопротивление теплопередаче R_0, м·°С/Вт	Тепловая инерция D	$\Delta t_н = 10°$			$\Delta t_н = 8°$			$\Delta t_н = 12°$	$\Delta t_н = 6,6°$	$\Delta t_н = 5,5°$	$\Delta t_н = 4,5°$	$\Delta t_н = 7°$		
						φ менее 50%			φ = 50 - 60%			φ=45%	φ=65%	φ=70%	φ=75%	φ = 60%		
						tв=10°С	tв=14°С	tв=16°С	tв=16°С	tв=18°С	tв=20°С	tв=20°С	tв = 18°С			tв=18°С	tв=20°С	tв=23°С
 20 20 Цементно-песчаный раствор Керамзитобетон в	γ = 900 / λ = 0,360	γ=1800 / λ=0,930	200	0,646	2,90	-46	-42	-40	-29	-27	-25	-47	-19	-13	-7	-21	-19	-16
			250	0,785	3,65	-58	-54	-52	-39	-37	-35	-60	-27	-20	-13	-30	-28	-25
			300	0,925	4,41	-60	-60	-60	-48	-46	-44	—	-35	-26	-18	-38	-36	-33
			350	1,063	5,15	—	—	—	-58	-56	-54	—	-43	-32	-23	-46	-44	-41
	γ=1000 / λ=0,410		200	0,595	2,88	-42	-38	-36	-25	-23	-21	-42	-16	-10	-5	-18	-16	-13
			250	0,717	3,62	-52	-48	-46	-34	-32	-30	-55	-23	-16	-10	-26	-24	-21
			300	0,843	4,37	-60	-59	-57	-43	-41	-39	-60	-30	-22	-15	-33	-31	-28
			350	0,963	5,11	-60	-60	-60	-51	-49	-47	–	-37	-28	-19	-40	-38	-35
	γ=1100 / λ=0,465		200	0,546	2,82	-38	-34	-32	-22	-20	-18	-37	-13	-8	-3	-15	-13	-10
			250	0,653	3,56	-47	-43	-41	-29	-27	-25	-48	-20	-13	-8	-22	-20	-17
			300	0,762	4,29	-56	-52	-50	-37	-35	-33	-59	-26	-18	-12	-28	-26	-23
			350	0,868	5,02	-60	-60	-60	-44	-42	-40	-60	-31	-23	-16	-34	-32	-29
	γ= 1200 / λ = 0,520		200	0,508	2,79	-34	-30	-28	-19	-17	-15	-33	-11	-6	-2	-13	-11	-8
			250	0,603	3,51	-42	-38	-36	-26	-24	-22	-43	-17	-11	-6	-19	-17	-14
			300	0,700	4,23	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-53	-22	-16	-9	-25	-23	-20
			350	0,795	4,95	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-27	-20	-13	-30	-28	-25

Примечания см. на листе 6

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из перлитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации ограждения А

Таблица 5

Эскиз поперечного сечения панели	Бетон γ кг/м3 λ Вт/м·°С	Раствор γ кг/м3 λ Вт/м·°С	Толщина панели в, мм	Сопротивление теплопередаче R_o, м²·°С/Вт	Тепловая инерция D	$\Delta t_н = 10°$			$\Delta t_н = 8°$			$\Delta t_н = 12°$	$\Delta t_н = 7°$		
						φ менее 50%			φ = 50 - 60 %			φ=45%	φ = 60 %		
						$t_в$=10°С	$t_в$=14°С	$t_в$=16°С	$t_в$=16°С	$t_в$=18°С	$t_в$=20°С	$t_в$=20°С	$t_в$=18°С	$t_в$=20°С	$t_в$=23°С
	γ = 900 λ = 0,300	γ = 1800 λ = 0,760	200	0,752	3,14	-56	-52	-50	-36	-34	-32	-60	-28	-26	-23
			250	0,921	4,00	-60	-60	-60	-48	-46	-44	—	-38	-36	-33
			300	1,090	4,82	—	—	—	-60	-58	-56	—	-48	-46	-43
			350	1,260	5,65	—	—	—	—	-60	-60	—	-59	-57	-54
	γ = 1000 λ = 0,330		200	0,702	3,10	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-53	-25	-23	-20
			250	0,857	3,93	-60	-60	-60	-44	-42	-40	-60	-34	-32	-29
			300	1,012	4,74	—	—	—	-54	-52	-50	—	-44	-42	-39
			350	1,166	5,67	—	—	—	-60	-60	-60	—	-53	-51	-48
	γ = 1100 λ = 0,385		200	0,628	3,05	-45	-41	-39	-28	-26	-24	-45	-20	-18	-15
			250	0,761	3,87	-56	-52	-50	-37	-35	-33	-59	-28	-26	-23
			300	0,892	4,66	-60	-60	-60	-46	-44	-42	-60	-36	-34	-31
			350	1,021	5,49	—	—	—	-55	-53	-51	—	-44	-42	-39
	γ = 1200 λ = 0,440		200	0,573	3,01	-39	-35	-33	-23	-21	-19	-40	-17	-15	-12
			250	0,688	3,60	-50	-46	-42	-32	-30	-28	-52	-24	-22	-19
			300	0,801	4,56	-60	-56	-54	-40	-38	-36	-60	-31	-29	-26
			350	0,916	5,37	—	—	-60	-48	-46	-44	—	-38	-36	-33

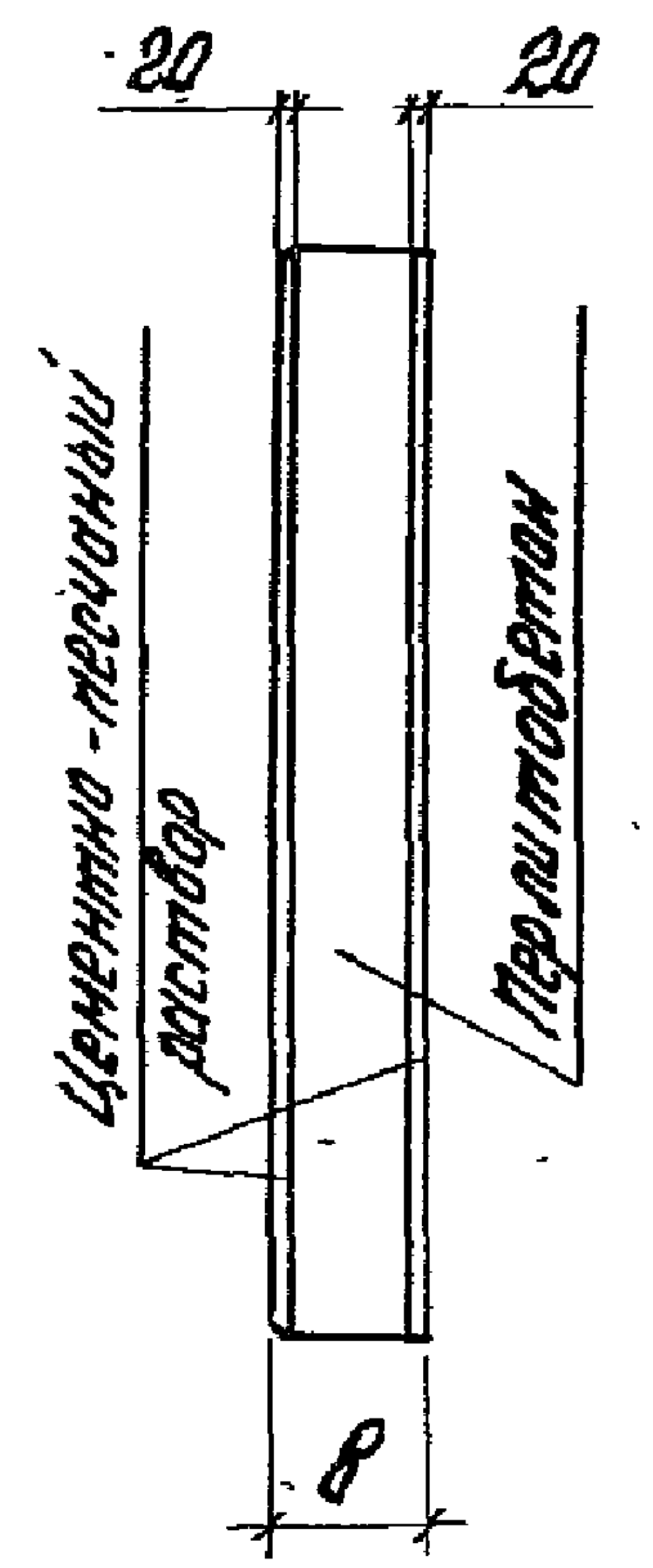
Примечания см. на листе 6

1.030.1-1/88. 0-0. ч.2-ПЗ

Лист 6

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из перлитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при эксплуатации Б

Таблица 6

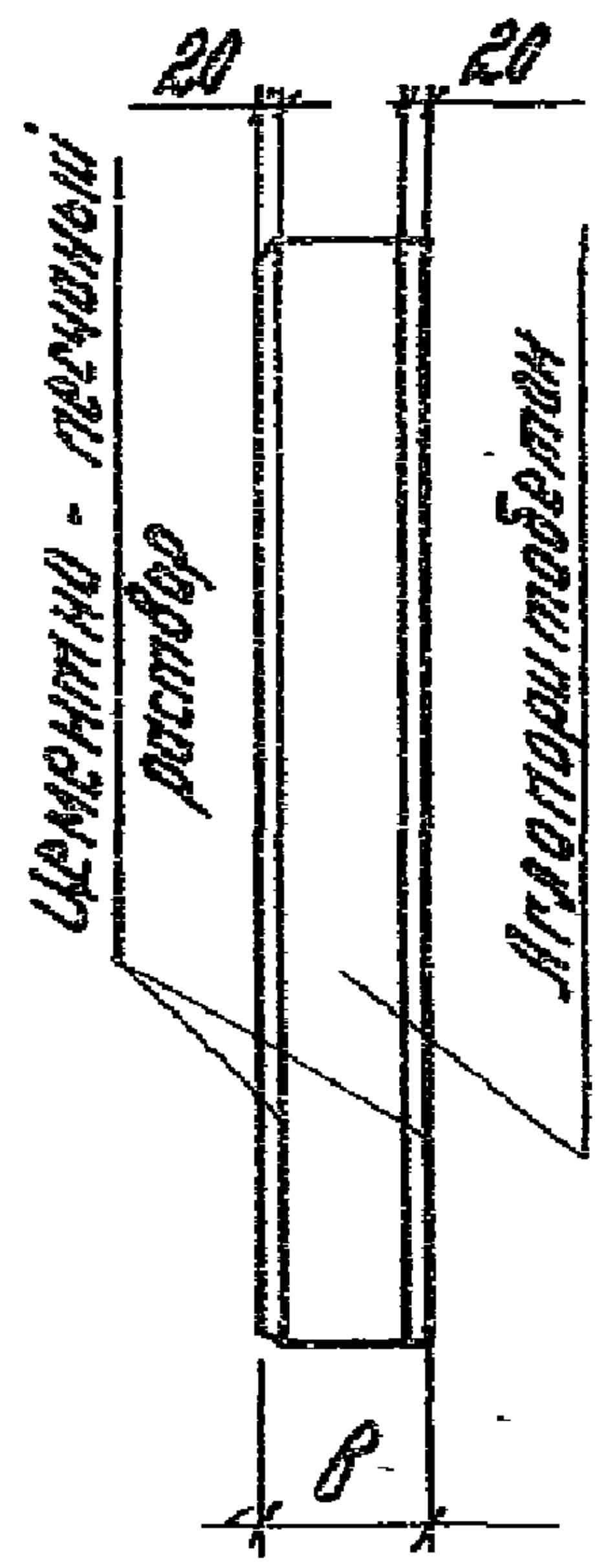
Эскиз поперечного сечения панели	Бетон γ кг/м3 / λ Вт/м·°С	Раствор γ кг/м3 / λ Вт/м·°С	Толщина панели в, мм	Сопротивление теплопередаче R_o, м²·°С/Вт	Тепловая инерция D	$\Delta t_н = 10°$			$\Delta t_н = 8°$			$\Delta t_н = 12°$	$\Delta t_н = 6,6°$	$\Delta t_н = 5,5°$	$\Delta t_н = 4,5°$	$\Delta t_н = 7°$		
						φ менее 50%			φ = 50 - 60%			φ=45%	φ=65%	φ=70%	φ=75%	φ = 60 %		
						tв=10°С	tв=14°С	tв=16°С	tв=16°С	tв=18°С	tв=20°С	tв=20°С	tв = 18°С			tв=18°С	tв=20°С	tв=25°С
	γ = 900 λ = 0,355	γ = 1800 λ = 0,93	200	0,654	3,10	-47	-43	-41	-29	-27	-25	-48	-19	-13	-8	-22	-20	-17
			250	0,795	3,92	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-28	-20	-13	-30	-28	-25
			300	0,936	4,74	-60	-60	-60	-49	-47	-45	-60	-36	-27	-19	-39	-37	-34
			350	1,080	5,60	—	—	—	-59	-57	-55	—	-44	-33	-24	-47	-45	-42
	γ = 1000 λ = 0,380		200	0,628	3,08	-44	-40	-38	-27	-25	-23	-45	-17	-12	-6	-20	-18	-15
			250	0,751	3,89	-55	-51	-49	-36	-34	-32	-58	-25	-18	-11	-28	-26	-23
			300	0,884	4,70	-60	-60	-60	-45	-43	-41	-60	-33	-24	-17	-36	-34	-31
			350	1,019	5,60	—	—	—	-54	-52	-50	—	-40	-30	-21	-43	-41	-38
	γ = 1100 λ = 0,440		200	0,569	3,06	-39	-35	-33	-23	-21	-19	-39	-14	-9	-4	-16	-14	-11
			250	0,683	3,86	-49	-45	-43	-31	-29	-27	-51	-21	-14	-9	-23	-21	-18
			300	0,798	4,66	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-28	-20	-13	-30	-28	-25
			350	0,912	5,50	-60	-60	-60	-46	-44	-42	—	-33	-25	-17	-37	-35	-32
	γ = 1200 λ = 0,500		200	0,526	3,03	-35	-31	-29	-20	-18	-16	-35	-12	-7	-2	-14	-12	-9
			250	0,627	3,82	-44	-40	-38	-27	-25	-23	-45	-18	-12	-6	-20	-18	-15
			300	0,729	4,62	-53	-49	-47	-34	-32	-30	-55	-24	-17	-10	-26	-24	-21
			350	0,829	5,42	-60	-57	-55	-41	-39	-37	-60	-29	-21	-14	-32	-30	-27

Примечания см. на листе 6

1.030.1-1/88.0-0. ч.2-ПЗ	Лист 7

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из аглопоритобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации ограждения А

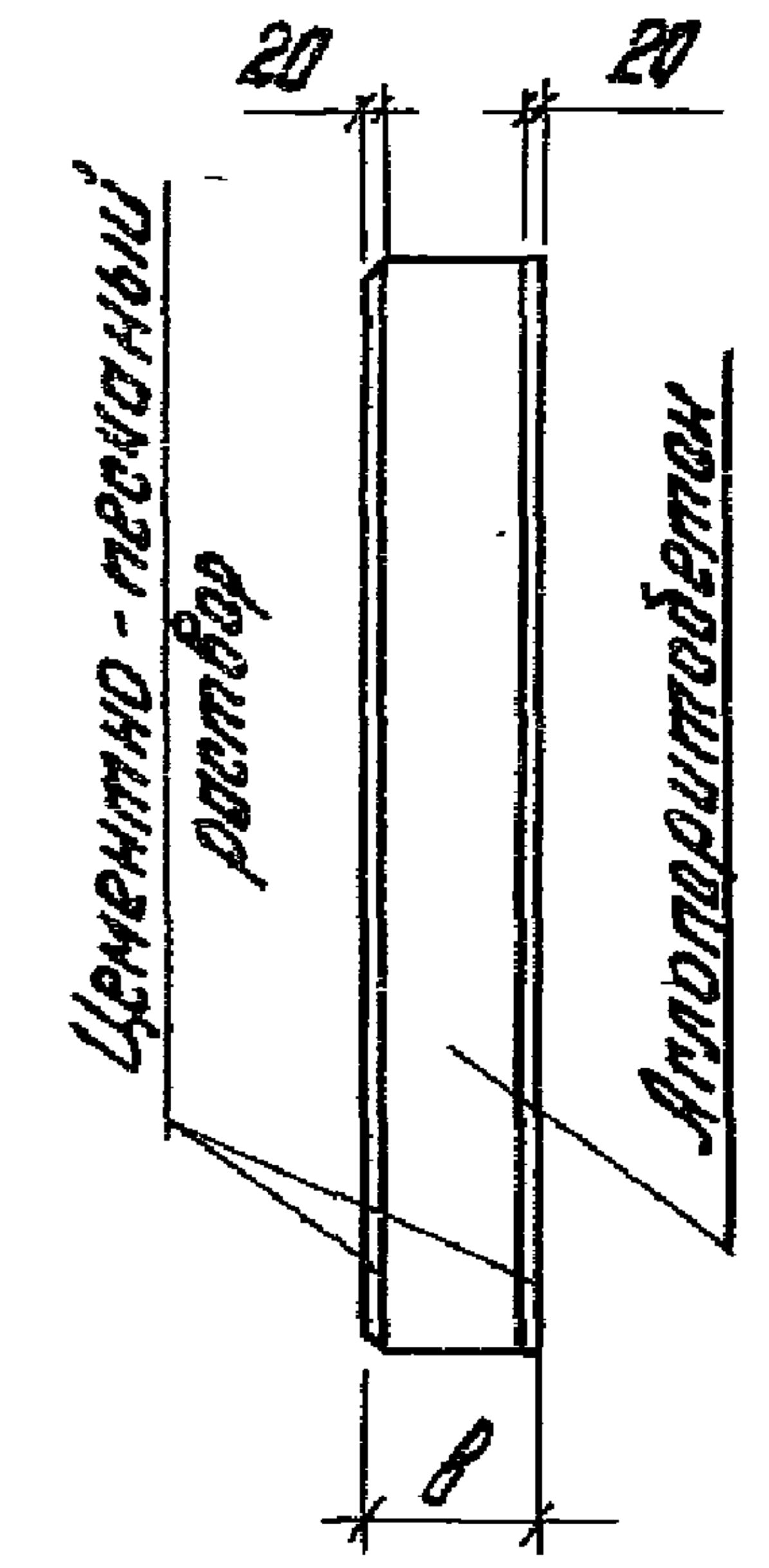
Таблица 7

Эскиз поперечного сечения панели	Бетон γ кг/м³ / λ Вт/м·°С	Раствор γ кг/м³ / λ Вт/м·°С	Толщина панели δ, мм	Сопротивление теплопередаче R_0, м²·°С/Вт	Тепловая инерция D	$\Delta t_н = 10°$			$\Delta t_н = 8°$			$\Delta t_н = 12°$	$\Delta t_н = 7°$		
						φ менее 50°%			φ = 50 - 60°%			φ = 45%	φ = 60°%		
						$t_в$=10°C	$t_в$=14°C	$t_в$=16°C	$t_в$=16°C	$t_в$=18°C	$t_в$=20°C	$t_в$=20°C	$t_в$=18°C	$t_в$=20°C	$t_в$=23°C
	γ=900 λ=0,340	γ=1800 λ=0,760	200	0,691	2,49	-50	-46	-44	-32	-30	-28	-52	-24	-22	-19
			250	0,835	3,11	-60	-59	-57	-42	-40	-38	-60	-33	-31	-28
			300	0,983	3,73	-60	-60	-60	-52	-50	-48	—	-41	-39	-36
			350	1,134	4,35	—	—	—	-60	-60	-58	—	-51	-49	-46
	γ=1000 λ=0,386		200	0,630	2,11	-44	-40	-38	-28	-26	-24	-45	-21	-19	-16
			250	0,753	3,43	-56	-52	-50	-37	-35	-33	-59	-28	-26	-23
			300	0,914	4,15	-60	-60	-60	-46	-44	-42	-60	-37	-35	-32
			350	1,022	4,85	—	—	—	-55	-53	-51	—	-44	-42	-39
	γ=1100 λ=0,433		200	0,586	3,44	-41	-37	-35	-25	-23	-21	-41	-18	-16	-13
			250	0,703	4,11	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-53	-25	-23	-20
			300	0,819	4,82	-60	-56	-54	-41	-39	-37	-60	-32	-30	-27
			350	0,935	5,49	–	-60	-60	-48	-46	-44	–	-38	-36	-33
	γ=1200 λ=0,480		200	0,547	2,70	-37	-33	-31	-22	-20	-18	-37	-15	-13	-10
			250	0,655	3,39	-46	-42	-40	-29	-27	-25	-48	-22	-20	-17
			300	0,764	4,08	-55	-51	-39	-37	-35	-33	-58	-28	-26	-23
			350	0,864	4,78	-60	-60	-59	-44	-42	-40	–	-34	-32	-29

Примечания см. на листе 6

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из аглопоритобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации Б

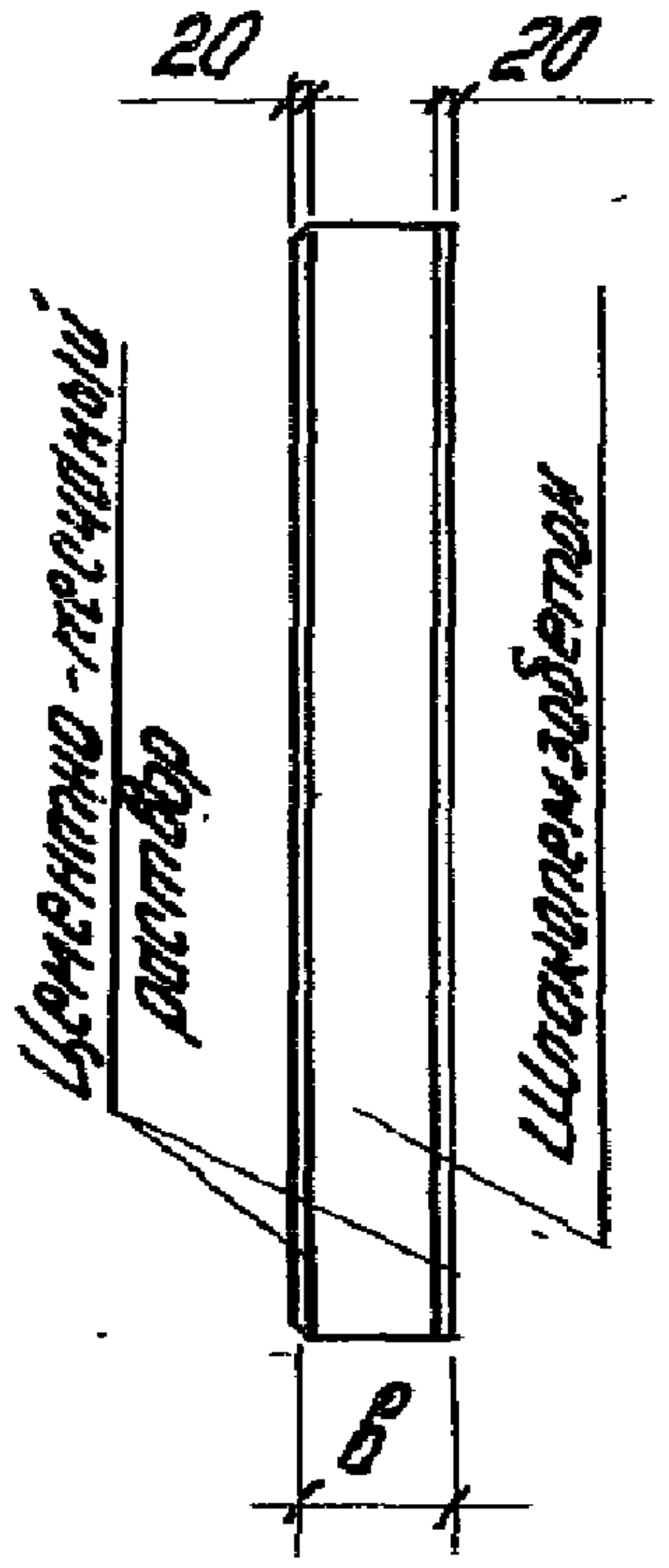
Таблица 8

Эскиз поперечного сечения панели	Бетон γ кг/м³ / λ Вт/м·°С	Раствор γ кг/м³ / λ Вт/м·°С	Толщина панели в, мм	Сопротивление теплопередаче R_o, м²·°С/Вт	Тепловая инерция D	$\Delta t_н = 10°$			$\Delta t_н = 8°$			$\Delta t_н = 12°$	$\Delta t_н = 6{,}6°$	$\Delta t_н = 5{,}5°$	$\Delta t_н = 4{,}5$	$\Delta t_н = 7°$		
						φ менее 50%			φ = 50-60%			φ=45%	φ=65%	φ=78%	φ=75%	φ= 60%		
						tв=10°С	tв=14°С	tв=15°С	tв=16°С	tв=18°С	tв=20°С	tв=20°С	tв=18°С			tв=18°С	tв=20°С	tв=23°С
 20 20 Цементно-песчаный раствор Аглопоритобетон в	γ=900 / λ=0,398	γ=1800 / λ=0,930	200	0,621	2,45	-42	-38	-36	-26	-24	-22	-43	-17	-11	-5	-19	-17	-14
			250	0,741	3,06	-52	-48	-46	-35	-33	-31	-57	-24	-17	-11	-27	-25	-22
			300	0,862	3,68	-60	-60	-59	-44	-42	-40	-60	-31	-23	-16	-35	-33	-30
			350	0,986	4,32	—	—	—	-53	-51	-49	—	-38	-29	-21	-42	-40	-37
	γ=1000 / λ=0,444		200	0,569	2,68	-39	-35	-33	-23	-21	-19	-39	-14	-9	-4	-16	-14	-11
			250	0,682	3,38	-49	-45	-43	-31	-29	-27	-51	-21	-15	-9	-23	-21	-18
			300	0,793	4,07	-59	-55	-53	-40	-38	-36	-60	-28	-20	-13	-30	-28	-25
			350	0,903	4,77	-60	-60	-60	-47	-45	-43	—	-34	-25	-17	-37	-35	-32
	γ=1100 / λ=0,492		200	0,533	2,72	-36	-32	-30	-21	-19	-17	-35	-12	-7	-3	-14	-12	-9
			250	0,634	3,43	-45	-41	-38	-28	-26	-24	-46	-18	-12	-7	-21	-19	-16
			300	0,733	4,14	-54	-50	-48	-35	-33	-31	-56	-24	-17	-11	-27	-25	-22
			350	0,829	4,75	-60	-58	-56	-42	-40	-38	-60	-30	-22	-14	-33	-31	-28
	γ=1200 / λ=0,538		200	0,501	2,67	-34	-30	-28	-19	-17	-15	-33	-11	-6	-2	-13	-11	-8
			250	0,596	3,37	-41	-37	-35	-25	-23	-21	-42	-16	-10	-5	-18	-16	-13
			300	0,690	4,04	-49	-45	-43	-32	-30	-28	-51	-21	-16	-8	-24	-22	-19
			350	0,782	4,75	-58	-54	-52	-38	-36	-34	-60	-27	-19	-12	-30	-28	-25

Примечания см. на листе 6

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из шлакопемзобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации А.

Таблица 9

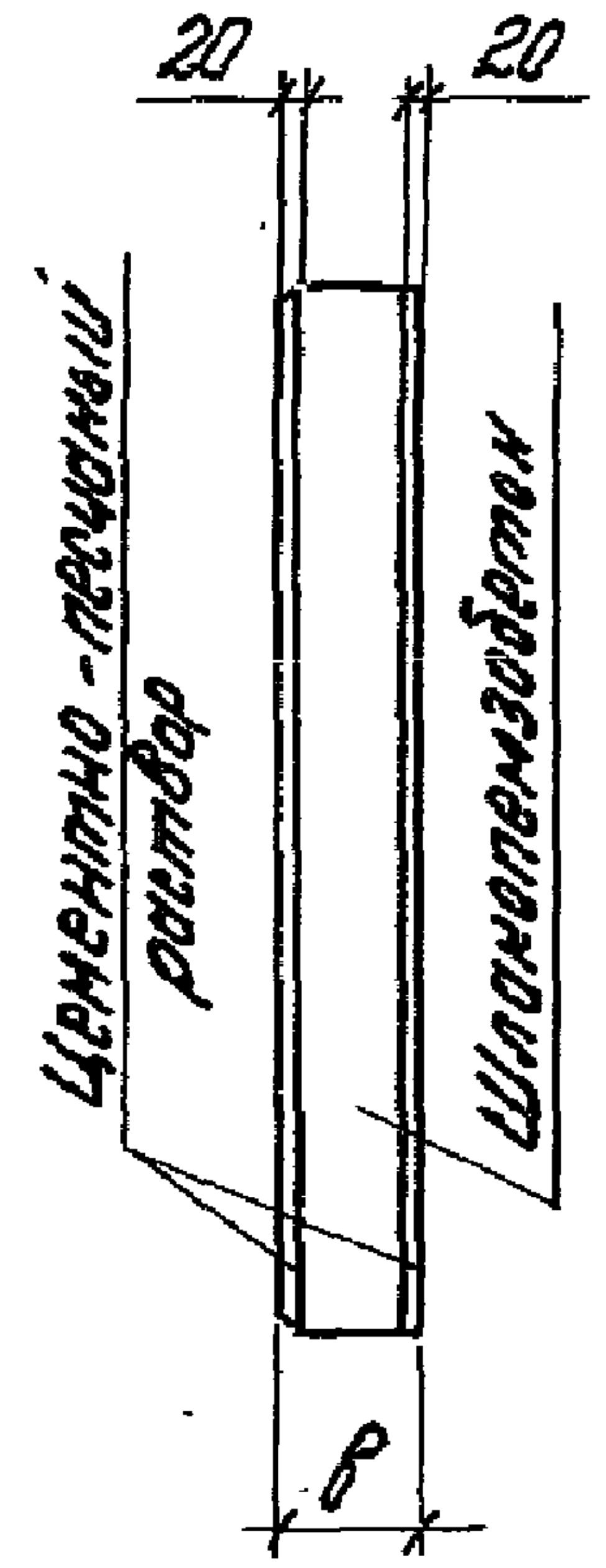
Эскиз поперечного сечения панели	Бетон, γ=кг/м³ λ Вт/м·°С	Раствор γ кг/м³ λ Вт/м·°С	Толщина панели δ, мм	Сопротивление теплопередаче R_o, м²·°С/Вт	Тепловая инерция D	$\Delta t_н$ = 10°			$\Delta t_н$ = 8°			$\Delta t_н$ = 12°	$\Delta t_н$ = 7°		
						φ менее 50%			φ = 50-60%			φ=45%	φ=60%		
						$t_в$=10°С	$t_в$=14°С	$t_в$=16°С	$t_в$=16°С	$t_в$=18°С	$t_в$=20°С	$t_в$=20°С	$t_в$=18°С	$t_в$=20°С	$t_в$=23°С
	γ=1300 λ=0,405	γ=1800 λ=0,760	200	0,608	3,01	-43	-39	-37	-26	-24	-22	-43	-19	-17	-14
			250	0,730	3,81	-53	-49	-47	-35	-33	-31	-56	-26	-24	-21
			300	0,853	4,59	-60	-60	-59	-43	-41	-39	-60	-35	-33	-30
			350	0,976	5,37	-60	-60	-60	-52	-50	-48	-60	-41	-39	-36
	γ=1400 λ=0,44		200	0,575	2,63	-41	-37	-35	-24	-22	-20	-40	-30	-28	-25
			250	0,689	3,26	-57	-53	-51	-32	-30	-28	-52	-24	-22	-19
			300	0,801	3,95	-60	-56	-54	-40	-38	-36	-60	-31	-29	-26
			350	0,916	4,61	-60	-60	-60	-48	-46	-44	-60	-38	-36	-33
	γ=1500 λ=0,480		200	0,544	2,60	-37	-33	-31	-22	-20	-18	-37	-15	-13	-10
			250	0,651	3,25	-47	-43	-41	-29	-27	-25	-48	-22	-20	-17
			300	0,753	3,97	-55	-51	-49	-35	-34	-32	-59	-28	-26	-23
			350	0,857	4,55	-60	-60	-59	-44	-42	-40	-60	-34	-32	-29
	γ=1600 λ=0,520		200	0,519	2,97	-35	-34	-29	-20	-18	-16	-34	-14	-12	-9
			250	0,815	3,73	-42	-38	-36	-27	-25	-23	-44	-19	-17	-14
			300	0,711	4,50	-52	-48	-46	-33	-31	-29	-54	-25	-23	-20
			350	0,807	5,28	-60	-56	-54	-40	-38	-36	-60	-31	-29	-26

Примечания см. на листе 6.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из шлакопемзобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации ограждения Б

Таблица 10

Эскиз поперечного сечения панели	Бетон, γ кг/м^3 / λ Вт/м·°С	Раствор, γ кг/м^3 / λ Вт/м·°С	Толщина панели в, мм	Сопротивление теплопередаче Ro м·°С/Вт	Тепловая инерция D	Δtн = 10°			Δtн = 8°			Δtн=12°	Δtн=6,6°	Δtн=5,5°	Δtн=4,5°	Δtн = 7°		
						φ менее 50%			φ = 50 – 60%			φ=45%	φ=65%	φ=70%	φ=75%	φ=60%		
						tв=10°С	tв=14°С	tв=16°С	tв=16°С	tв=18°С	tв=20°С	tв=20°С	tв = 18 °С			tв=18°С	tв=20°С	tв=23°С
 20 20 Цементно-песчаный раствор Шлакопемзобетон в	γ=1300 / λ=0,48	γ=1800 / λ=0,930	200	0,534	3,38	-36	-32	-30	-21	-19	-17	-36	-13	-7	-3	-15	-13	-10
			250	0,639	4,28	-45	-41	-39	-28	-26	-24	-46	-19	-12	-7	-21	-19	-16
			300	0,743	5,18	-55	-51	-49	-36	-34	-32	-58	-25	-17	-11	-27	-25	-22
			350	0,847	6,10	-60	-60	-58	-43	-41	-39	-60	-31	-23	-15	-34	-32	-29
	γ=1400 / λ=0,520		200	0,509	2,92	-34	-30	-28	-19	-17	-15	-33	-11	-4	-2	-13	-11	-8
			250	0,604	3,66	-42	-38	-36	-26	-24	-22	-42	-17	-11	-6	-19	-17	-14
			300	0,701	4,44	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-53	-22	-15	-9	-25	-23	-20
			350	0,797	5,19	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-28	-20	-13	-30	-28	-25
	γ=1500 / λ=0,575		200	0,479	2,85	-32	-28	-26	-17	-15	-13	-30	-9	-5	-1	-11	-9	-6
			250	0,567	3,62	-39	-35	-33	-24	-22	-20	-39	-15	-9	-4	-17	-15	-12
			300	0,653	4,36	-47	-43	-41	-29	-27	-25	-48	-19	-13	-7	-22	-20	-17
			350	0,740	5,13	-54	-50	-48	-35	-33	-31	-57	-24	-17	-11	-27	-25	-22
	γ=1600 / λ=0,630		200	0,455	2,84	-30	-26	-24	-16	-14	-12	-27	-6	-4	0	-10	-8	-5
			250	0,535	3,58	-36	-32	-30	-21	-19	-17	-36	-13	-7	-3	-15	-13	-10
			300	0,613	4,32	-43	-39	-37	-27	-25	-23	-44	-17	-11	-6	-19	-17	-14
			350	0,693	5,07	-50	-46	-44	-32	-30	-28	-52	-22	-15	-9	-24	-22	-19

Примечания см. на лист 6

Рекомендованные виды наружных отделок для стеновых панелей из ячеистых бетонов

Таблица 11

N п/п	Вид отделки	Процент заполнения поверхности изделия	Толщина защитно-отделочного слоя или покрытия не более, мм	Период отделки панелей	Примечание
1	Цветные поризованные растворы объемным весом 1200 ÷ 1400 кг/м³ марок 50, 75, 100 с гладкой или рельефной поверхностью	100	15	В процессе формования	Получение рельефной поверхности достигается укладкой на дно формы рельефных матриц или рельефообразующих материалов, либо после автоклавной обработки механической обработкой поверхности
2	Каменные дробленые материалы фракций до 10-20 мм и неглазурованные керамические плитки размером 21×21 мм, 46×46 мм по ячеистому бетону с последующей гидрофобизацией кремнийорганической жидкостью ГКЖ-94. Размер швов для плитки 21×21 мм - 5 мм, для плитки 46×46 мм - 15 мм	70	10 5		Без промежуточного поризованного слоя неглазурованную керамическую плитку можно применять только по ячеистому бетону на газообогревателях
3	Каменные дробленые материалы фракции до 20 мм и неглазурованные керамические материалы по цветному поризованному раствору объемным весом 1200 ÷ 1400 кг/м³ марки 75 ÷ 100	50	25-20		
4	Прикатка „горбушки" с гладкой рельефной поверхностью	100	20		Прикатанная поверхность может быть рельефной, цветной и присыпанной каменными материалами
5	Декоративная каменная крошка на полимерных связующих	100	2	После распалубки	Стиролбутадиеновая краска (СКС-65), каменная крошка фракции 0,3-2,5 мм. Состав 1:3 наносится пневматическим способом
6	Полимерцементное покрытие ГОСТ 19279-73	100	2		Для получения шероховатой поверхности в состав красок следует вводить наполнитель фракцией до 2 мм
7	Покрытие полимерной краской „Невская"	100	2		
8	Краски стиролбутадиеновые Э-КЧ-112 ГОСТ 28196-89	100	2		
9	Краски поливинилацетатные Э-ВА-17 ГОСТ 28196-89	100	2		
10	Краски поливинилацетатные ПВАЦ ГОСТ 28196-89	100	2		
11	Краски цементно-перхлорвиниловые ЦПХВ ТУ-400-1-266-76	100	2		
12	Краски на основе хлорсульфированного полиэтилена ХСПЭ ТУ-6-02-1152-84				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рекомендуемые виды наружных отделок для стеновых панелей из легких бетонов

Таблица 12

№ п/п	Вид отделки	Толщина защитно-отделочного слоя или покрытия, мм	Период отделки панелей	Примечание
1	Облицовка керамической глазурованной и неглазурованной плиткой размером 21×21мм и 46×46мм, укладываемой на подстилающий слой цементно-песчаного раствора не ниже марки 50 с шириной швов между плитками не менее 4мм	не менее 20	В процессе формования	По условиям трещиностойкости для панелей толщиной 200 мм отделку керамической и стеклянной плиткой не применять
2	Облицовка стеклянной плиткой размером 21×21мм, укладываемой на подстилающий слой цементно-песчаного раствора, марка не ниже 200 с шириной швов между плитками не менее 4мм			Облицовку стеклянной плиткой разрешается применять только в зданиях с сухим и нормальным режимом помещений
3	Дроблеными каменными естественными и искусственными материалами фракцией 10-20мм с подстилающим раствором марки не ниже 75			
4	Образование декоративной отделки путем вскрытия заполнителя декоративного бетона распыленной струей воды			
5	Рельефная поверхность цементно-песчаного раствора, получаемая укладкой на дно формы рельефных матриц			
6	Декоративная каменная крошка на полимерных связующих	2	После распалубки	Стиролбутадиеновая краска (скс-69), каменная крошка фракции 0,3...2,5 мм. Состав 1:3 наносится пневматическим способом
7	Полимерцементное покрытие ГОСТ 19279-73	2	После распалубки	Для получения шероховатой поверхности в состав красок следует вводить наполнитель фракцией до 2 мм
8	Покрытие полимерной краской „Невская"			
9	Окраска цементно-перхлорвиниловыми красками ЦПХВ ТУ-400-1-266-76			
10	Окраска гладкой или рельефной поверхности стиролбутадиеновыми красками Э-КЧ-112 ГОСТ 28196-89			
11	Окраска поливинилацетатными красками Э-ВА-17 ГОСТ 28196-89			
12	Рельефная поверхность получаемая обработкой ее механическими инструментами сжатым воздухом с песком			

Коэффициент сопротивления теплопередаче в таблицах приведен без понижающих коэффициентов $r_{эф}$ (табл. 9а* СНиП II-3-79**).

Расчет произведен на основании данных теплофизических свойств материалов панелей (приложение 3* СНиП II-3-79**) из условия невыпадения конденсата на внутренней поверхности стен в период эксплуатации в холодное время года.

Указания по отделке

Для защиты стен от атмосферного увлажнения и придания им декоративного вида на наружные поверхности панелей в заводских условиях наносятся отделочные и защитно-отделочные слои и покрытия в соответствии с рекомендациями, приведенными в таблицах 11 и 12 на стр. 16 и 17.

При изготовлении панелей с наружными отделочными слоями следует руководствоваться „Инструкцией по заводской отделке фасадных поверхностей панелей наружных стен" ВСН-66-89-76;

„Рекомендациями по отделке фасадных поверхностей панелей наружных стен (ВНИИжелезобетон, ЦНИЭПжилища)" Москва 1986 г. „Рекомендациями по отделке ячеистобетонных стен жилых и промышленных зданий" НИИЖБ 1987г.;

„Инструкцией по отделке наружных стен методом обнажения фактуры с использованием замедлителя твердения" ВСН 2-82.

Номенклатура панелей.

В выпуске приведена номенклатура панелей, сгруппированных по толщине.

Рабочие чертежи панелей выполнены в 4-х альбомах, в каждом из которых разработаны панели одной толщины.

Порядок расположения панелей в номенклатуре (их цифровое порядковое обозначение) соответствует порядку (цифровому обозначению) в альбомах рабочих чертежей.

В номенклатуре приведены неполные марки панелей. Полная марка панели состоит из марки, приведенной в номенклатуре, с дополнением через дефис индекса в соответствии с назначением панели в стене:

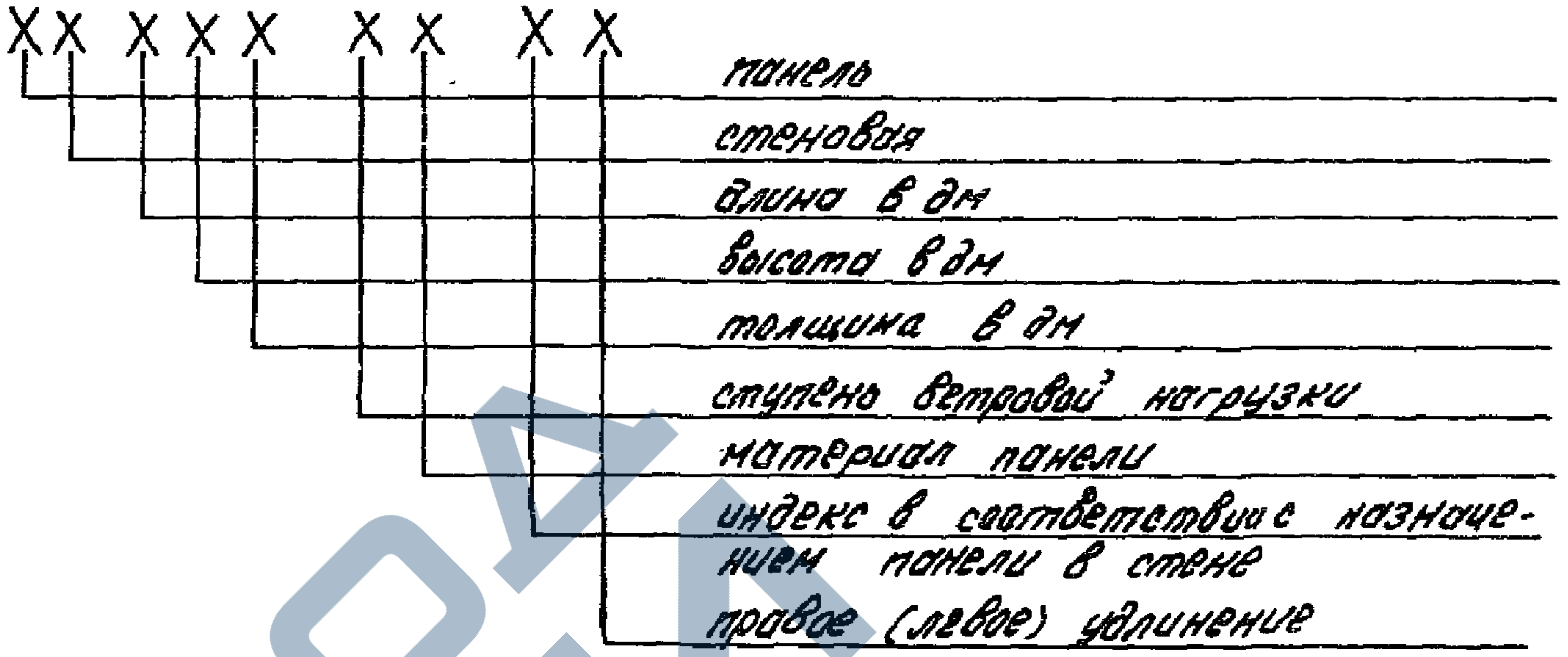
20- панель рядовая глухого участка стен;
21. - панель подоконная самонесущих стен при простенках 1,2 м.
22- панель подоконная самонесущих стен с отдельными проемами при простенках 3,0 м.

23- панель подоконная самонесущих стен с отдельными проемами при простенках 1,2м;
24- панель подоконная навесных стен с шагом импостов 1,2м;
31 - панель надоконная самонесущих стен при простенках 1,2м;
32 - панель надоконная самонесущих стен при простенках 3,0м;
33 - панель надоконная самонесущих стен с отдельными проемами при простенках 1,2м;
34 - панель надоконная навесных стен с шагом импостов 1,2м;
41 - панель межоконная самонесущих стен при простенках 1,2м;
42 - панель межоконная самонесущих стен при простенках 3,0м;
43 - панель межоконная самонесущих стен с отдельными проемами при простенках 1,2м;
44- панель межоконная навесных стен с шагом импостов 1,2 м;
50 - панель парапетная рядовая глухого участка стен;
51 - панель парапетная надоконная самонесущих стен при простенках 1,2м;
52 - панель парапетная надоконная самонесущих стен при простенках 3,0м;
53- панель парапетная надоконная самонесущих стен с отдельными проемами при простенках 1,2 м;
54- панель парапетная надоконная навесных стен с шагом импостов 1,2м;
60 - панель подкарнизная рядовая глухого участка стен;
61- панель подкарнизная надоконная самонесущих стен при простенках 1,2 м;
62 - панель подкарнизная надоконная самонесущих стен при простенках 3,0м;
63 - панель подкарнизная надоконная самонесущих стен с отдельными проемами при простенках 1,2м;
64 - панель подкарнизная надоконная навесных стен с шагом импостов 1,2м;
70 - панель-перемычка глухого участка стен (разгрузочная).

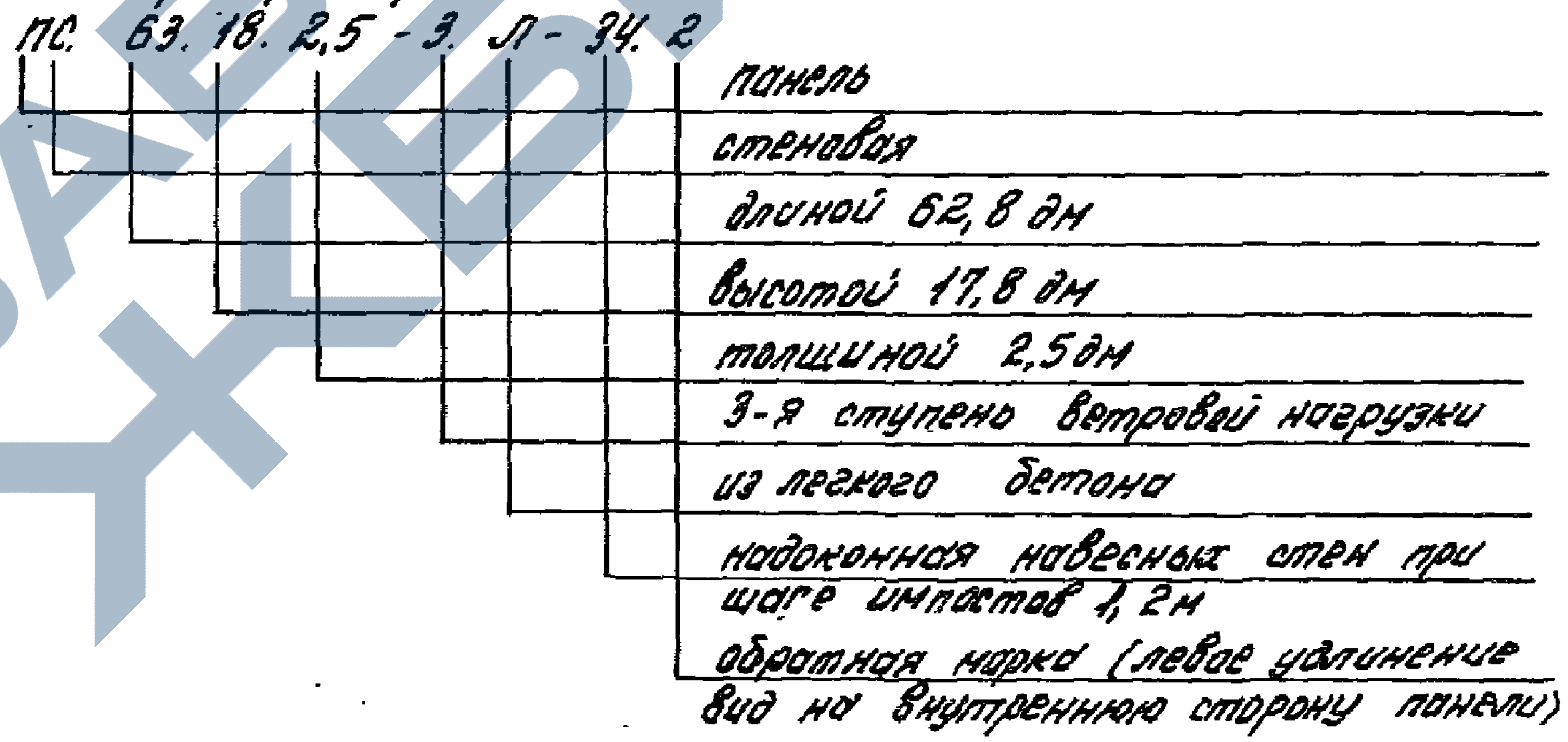
Индексация панелей производится на предприятии-изготовителе в соответствии с заказом и альбомом чертежей выпуска 2-5 „Размещение закладных элементов в панелях."

Цифра, следующая за индексом, означает прямую (1-правое удлинение, вид на внутреннюю сторону панели) или обратную (2 -левое удлинение) панели.

Структура марки панели в общем виде следующая:

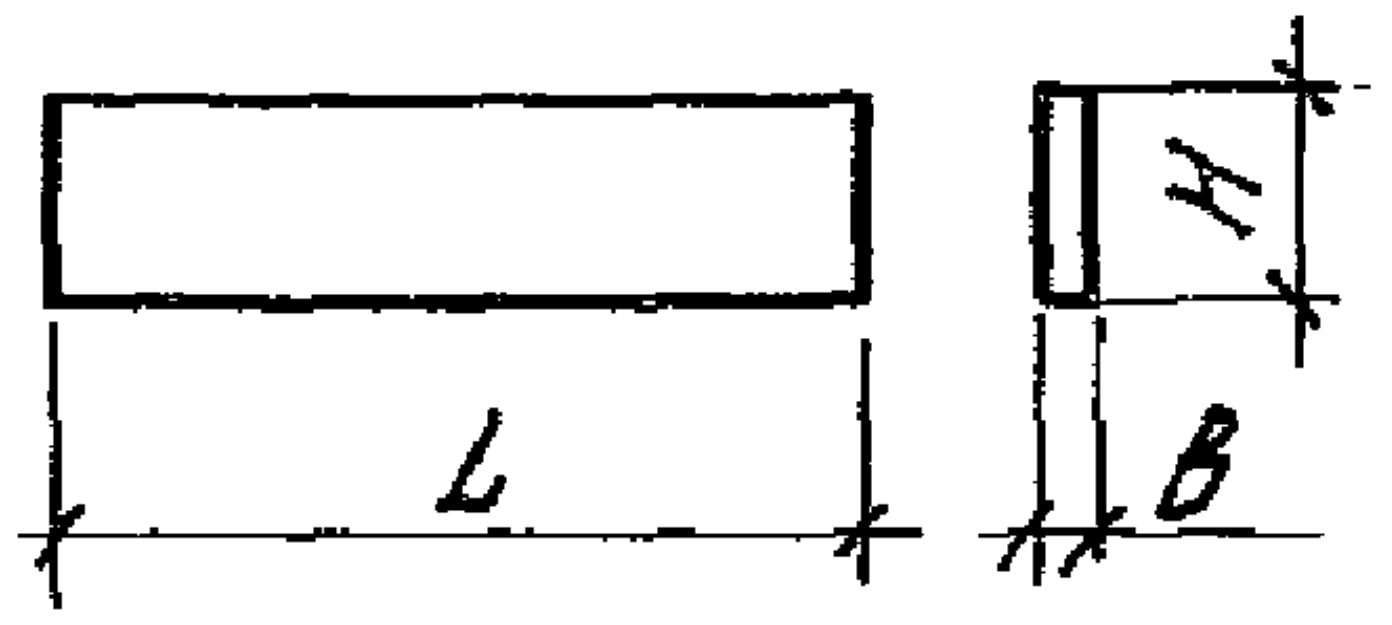

XX XXX XX XX
панель
стеновая
длина в дм
высота в дм
толщина в дм
ступень ветровой нагрузки
материал панели
индекс в соответствии с назначением панели в стене
правое (левое) удлинение

Пример маркировки;


ПС. 63. 18. 2,5 - 3. Л - 34. 2
панель
стеновая
длиной 62,8 дм
высотой 17,8 дм
толщиной 2,5 дм
3-я ступень ветровой нагрузки
из легкого бетона
надоконная навесных стен при шаге импостов 1,2м
обратная марка (левое удлинение вид на внутреннюю сторону панели)

ОГНЕСТОЙКОСТЬ СТЕН

Предел огнестойкости стен определяется огнестойкостью узлов крепления и при незащищенном креплении равен 0,25 часа. При защите стальных деталей крепления огнезащитным покрытием, например, вспучивающимся составом ВПМ-2 (ГОСТ 25131-82) предел огнестойкости навесных стен составляет 0,75 часа, самонесущих - 1 час (для зданий II степени огнестойкости).

№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м³		Масса изделия, т								Обозначение документа
								При отпускной влажности 15%								
								При средней плотности бетона, кг/м³								
			L	H	B	Бетона класса В3,5	Раствора марки 100	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	
1		ПС60. 9. 2,0 -2.Л-	5980	880	200	0,842	0,210	1,31	1,39	1,48	1,57	1,65	1,74	1,82	1,91	1.030.1-1/88. 2.1-1
2		ПС60. 9. 2,0 -3.Л-														
3		ПС60. 9. 2,0 -5.Л-														
4		ПС60. 12. 2,0 -2.Л-		1180		1,129	0,282	1,74	1,86	1,97	2,09	2,20	2,32	2,43	2,55	-2
5		ПС60. 12. 2,0 -3.Л-														
6		ПС60. 12. 2,0 -5.Л-														
7		ПС60. 15. 2,0 -2.Л-		1480		1,416	0,354	2,18	2,32	2,47	2,61	2,75	2,90	3,04	3,19	-3
8		ПС60. 15. 2,0 -4.Л-														
9		ПС60. 15. 2,0-5.Л-														
10		ПС60. 18. 2,0 -2.Л-		1780		1,703	0,426	2,61	2,79	2,96	3,13	3,31	3,48	3,65	3,82	-4
11		ПС60. 18. 2,0-4.Л-														
12		ПС60. 18. 2,0 -5.Л-														
13		ПС62. 9. 2,0 -2.Л-	6230	880		0,877	0,219	1,36	1,45	1,54	1,63	1,72	1,81	1,90	1,99	-5
14		ПС62. 9. 2,0-3.Л-														
15		ПС62. 9. 2,0-5.Л-														
16		ПС62. 12. 2,0-2.Л-		1180		1,176	0,294	1,82	1,94	2,06	2,18	2,30	2,42	2,54	2,66	-6
17		ПС62. 12. 2,0-3.Л-														
18		ПС62. 12. 2,0-5.Л-														
19		ПС62. 18. 2,0 -2.Л-		1780		1,774	0,444	2,72	2,90	3,08	3,26	3,44	3,62	3,80	3,98	-7
20		ПС62. 18. 2,0-4.Л-														
21		ПС62. 18. 2,0-5.Л-														

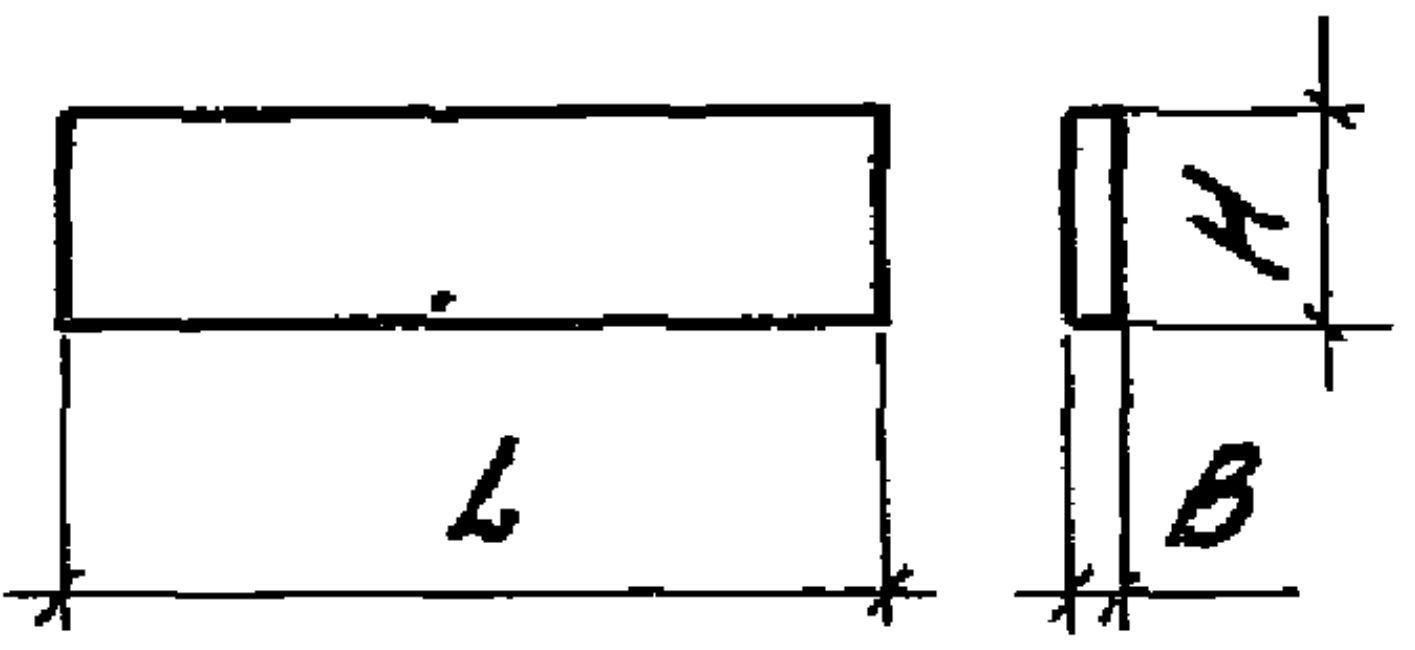
1.030.1-1/88. 0-0. ч.2-1НИ

Зав. отд.	Снитянский	
ГИП	Рудаков	
Гл. спец.	Гадаева	
Техн.	Казанцева	
Н. контр.	Двинянинова	

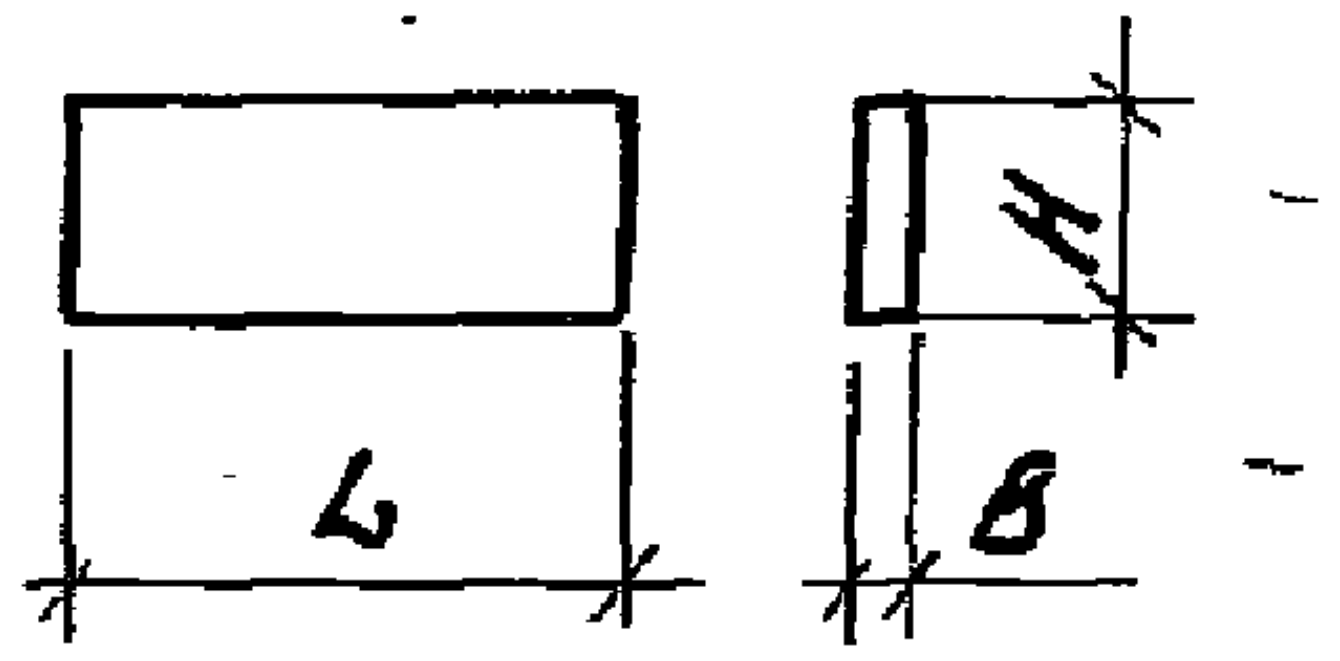
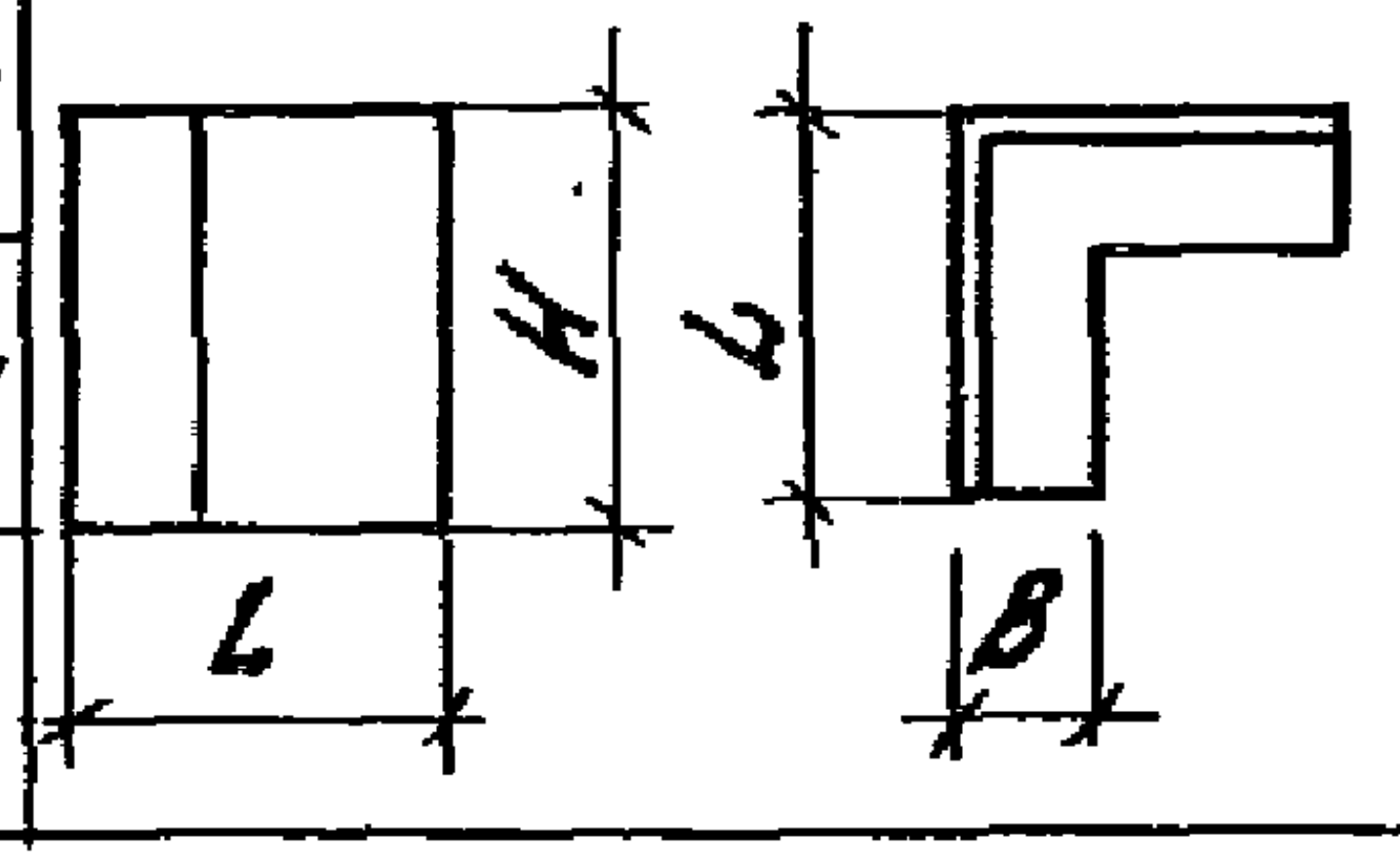
Номенклатура панелей толщиной 200 мм из легких бетонов

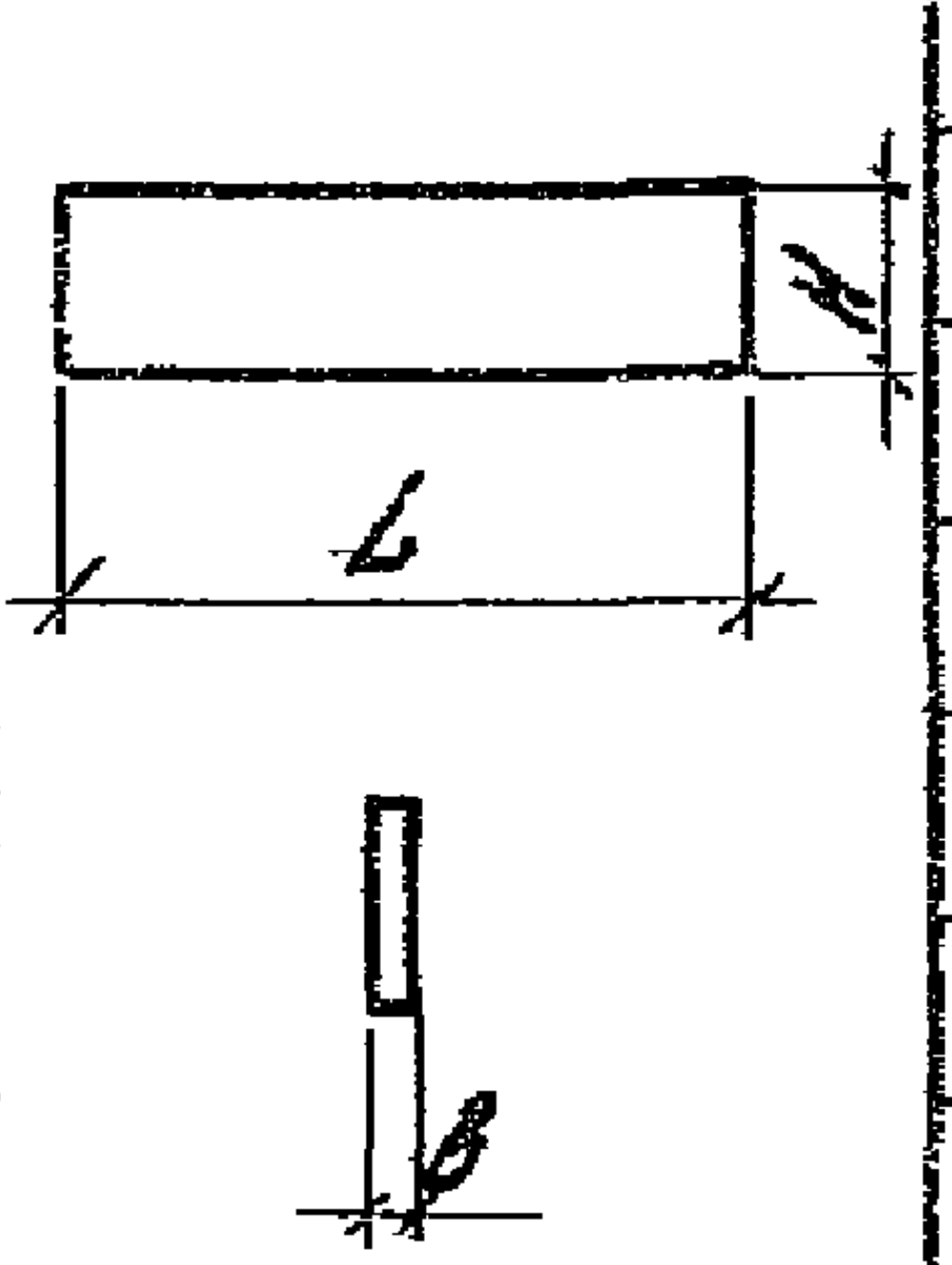
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

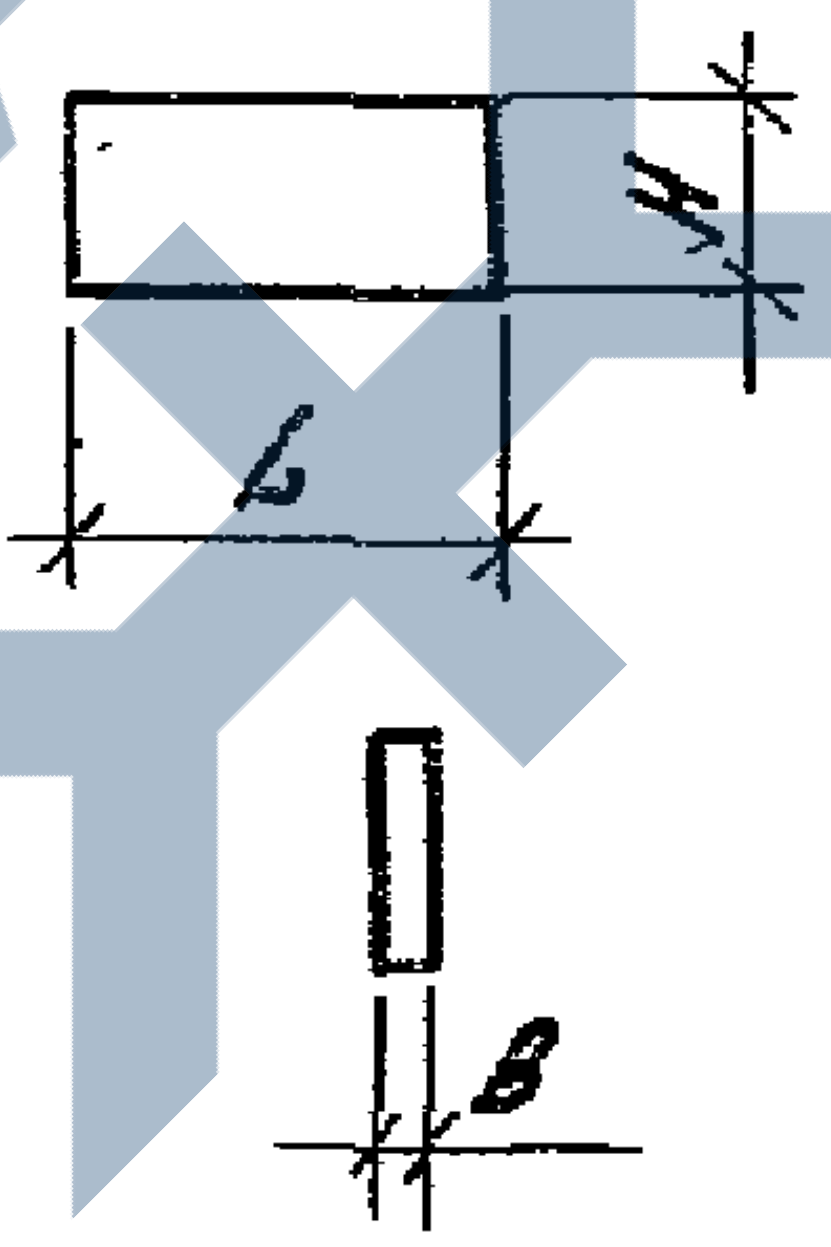
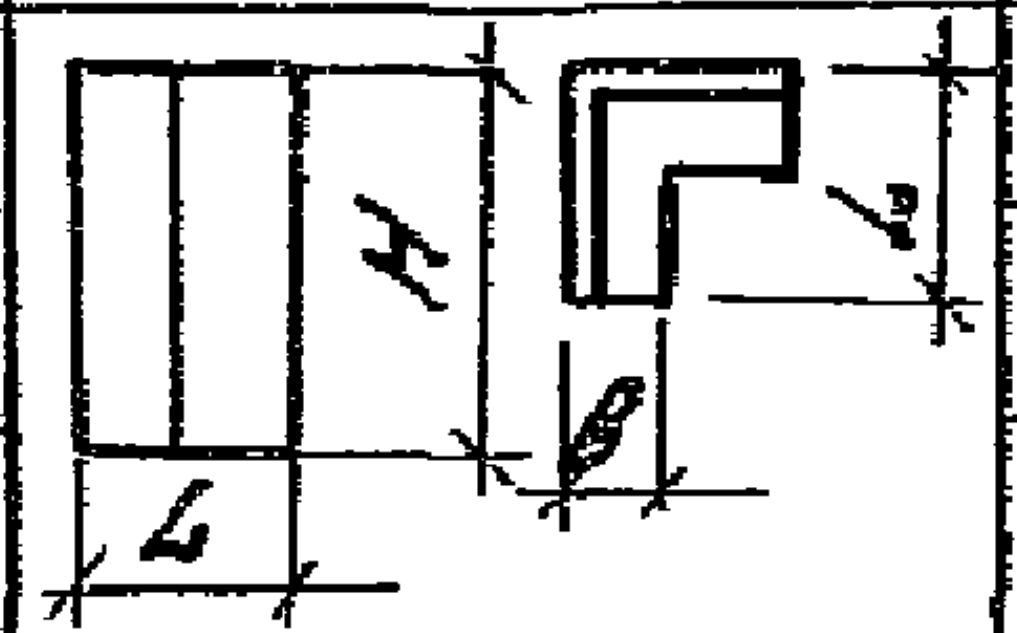
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м3		Масса изделия, т								Обозначение документа
								При отпускной влажности 15%								
								При средней плотности бетона, кг/м3								
			L	H	B	Бетона класса В3,5	Раствора марки 100	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	
22		ПС65.9.2,0-2.Л-	6480	880	200	0,912	0,228	1,41	1,51	1,60	1,70	1,79	1,88	1,98	2,07	1.030.1-1/88. 2.1-8
23		ПС65.9.2,0-3.Л-														
24		ПС65.9.2,0-5.Л-														
25		ПС65.12.2,0-2.Л-		1180		1,223	0,306	1,89	2,01	2,14	2,26	2,39	2,51	2,64	2,76	-9
26		ПС65.12.2,0-3.Л-														
27		ПС65.12.2,0-5.Л-														
28		ПС65.18.2,0-2.Л-		1780		1,846	0,461	2,83	3,02	3,21	3,39	3,58	3,77	3,96	4,14	-10
29		ПС65.18.2,0-4.Л-														
30		ПС65.18.2,0-5.Л-														
31		ПС30.9.2,0-Л-	2980	880		0,420	0,105	0,65	0,70	0,74	0,78	0,83	0,87	0,91	0,96	-11
32		ПС30.12.2,0-Л-		1180		0,563	0,141	0,87	0,93	0,99	1,04	1,10	1,16	1,22	1,27	
33		ПС30.18.2,0-Л-		1780		0,848	0,212	1,31	1,49	1,48	1,57	1,65	1,74	1,82	1,91	

1.030.1-1/88. 0-0. ч.2-1Н1	Лист 2

№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м³		Масса изделия, т								Обозначение документа
								При отпускной влажности 15%								
								При средней плотности бетона, кг/м³								
			L	H	B	Бетона класса B3,5	Раствора марки 100	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	
34		ПС30.12.2,0-Л	2980	1180	200	0,563	0,141	0,87	0,93	0,99	1,04	1,10	1,16	1,22	1,28	1.030.1-1/88. 2-1-12
35		ПС30.18.2,0-Л		1780		0,849	0,212	1,31	1,39	1,48	1,57	1,65	1,74	1,82	1,91	
36		ПС30.24.2,0-Л		2380		1,135	0,284	1,75	1,86	1,97	2,09	2,21	2,32	2,44	2,55	
37		ПС15.12.2,0-Л	1480	1180		0,279	0,070	0,44	0,47	0,50	0,52	0,55	0,58	0,61	0,64	-13
38		ПС15.18.2,0-Л		1780		0,422	0,105	0,66	0,70	0,74	0,79	0,83	0,87	0,92	0,94	
39		ПС15.24.2,0-Л		2380		0,564	0,141	0,87	0,93	0,99	1,04	1,10	1,16	1,22	1,28	
40		ПС12.12.2,0-Л	1180	1180		0,223	0,056	0,35	0,37	0,40	0,42	0,44	0,47	0,49	0,51	-14
41		ПС12.18.2,0-Л		1780		0,336	0,084	0,52	0,55	0,59	0,62	0,66	0,69	0,73	0,76	
42		ПС12.24.2,0-Л		2380		0,449	0,112	0,70	0,74	0,79	0,84	0,88	0,93	0,98	1,02	
43		ПС6.12.2,0-Л	580	1180		0,110	0,027	0,18	0,19	0,20	0,21	0,22	0,23	0,25	0,26	-15
44		ПС6.18.2,0-Л		1780		0,165	0,041	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33	0,35	0,37	0,38	
45		ПС6.24.2,0-Л		2380		0,221	0,055	0,35	0,37	0,40	0,42	0,44	0,47	0,49	0,51	
46		ЗПС4.9.2,0-Л	410	885		0,088	0,022	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	-16
47		ЗПС4.12.2,0-Л		1185		0,118	0,029	0,18	0,19	0,20	0,22	0,23	0,24	0,26	0,27	
48		ЗПС4.18.2,0-Л		1785		0,177	0,044	0,27	0,29	0,31	0,33	0,35	0,37	0,39	0,41	

№ п/п	Эскиз	Марка	Габариты, мм L	H	B	Объем бетона класса В2,5, м³	Масса изделия, т при отпускной влажности 10% при средней плотности бетона, кг/м³ 600	700	Обозначение документа
1		ПС60.9.2,0-2.Я-	5980	880	200	1,053	0,75	0,86	1.030.1-1/88 2-1-1
2		ПС60.9.2,0-3.Я-							
3		ПС60.9.2,0-5.Я-							
4		ПС60.12.2,0-2.Я-		1180		1,411	1,00	1,16	-2
5		ПС60.12.2,0-3.Я-							
6		ПС60.12.2,0-5.Я-							
7		ПС60.15.2,0-2.Я-		1480		1,770	1,26	1,45	-3
8		ПС60.15.2,0-4.Я-							
9		ПС60.15.2,0-5.Я-							
10		ПС60.18.2,0-2.Я-		1780		2,128	1,51	1,75	-4
11		ПС60.18.2,0-4.Я-							
12		ПС60.18.2,0-5.Я-							
13		ПС62.9.2,0-2.Я-	6230	880		1,096	0,78	0,90	-5
14		ПС62.9.2,0-3.Я-							
15		ПС62.9.2,0-5.Я-							
16		ПС62.12.2,0-2.Я-		1180		1,470	1,04	1,21	-6
17		ПС62.12.2,0-3.Я-							
18		ПС62.12.2,0-5.Я							
19		ПС62.18.2,0-2.Я-		1780		2,218	1,58	1,82	-7
20		ПС62.18.2,0-3.Я-							
21		ПС62.18.2,0-5.Я-							
22		ПС65.9.2,0-2.Я	6480	880		1,141	0,81	0,94	-8
23		ПС65.9.2,0-3.Я-							
24		ПС65.9.2,0-5.Я-							

№ п/п	Эскиз	Марка	Габариты, мм L	H	B	Объем бетона класса В2,5, м³	Масса изделия, т при отпускной влажности 10% при средней плотности бетона, кг/м³ 600	700	Обозначение документа
25		ПС65.12.2,0-2.Я-	6480	1180	200	1,529	1,09	1,25	1.030.1-1/88 2-1-9
26		ПС65.12.2,0-3.Я-							
27		ПС65.12.2,0-5.Я-							
28		ПС65.18.2,0-2.Я-		1780		2,307	1,64	1,89	-10
29		ПС65.18.2,0-3.Я-							
30		ПС65.18.2,0-5.Я							
31		ПС30.9.2,0-Я-	2980	880		0,525	0,37	0,43	-11
32		ПС30.12.2,0-Я-		1180		0,703	0,50	0,58	
33		ПС30.18.2,0-Я-		1780		1,061	0,75	0,87	
34		ПС30.9.2,0-Я	2980	1180		0,703	0,50	0,58	-12
35		ПС30.12.2,0-Я		1780		1,061	0,75	0,87	
36		ПС30.18.2,0-Я		2380		1,419	1,01	1,16	
37		ПС15.12.2,0-Я	1480	1180		0,349	0,25	0,29	-13
38		ПС15.18.2,0-Я		1780		0,527	0,37	0,43	
39		ПС15.24.2,0-Я		2380		0,704	0,50	0,58	
40		ПС12.12.2,0-Я	1180	1180		0,279	0,20	0,23	-14
41		ПС12.18.2,0-Я		1780		0,420	0,30	0,34	
42		ПС12.24.2,0-Я		2380		0,562	0,40	0,46	
43		ПС6.12.2,0-Я	580	1180		0,137	0,10	0,11	-15
44		ПС6.18.2,0-Я		1780		0,207	0,15	0,17	
45		ПС6.24.2,0-Я		2380		0,276	0,20	0,23	
46		ЗПС4.9.2,0-Я	410	885		0,110	0,08	0,09	-16
47		ЗПС4.12.2,0-Я		1185		0,150	0,11	0,12	
48		ЗПС4.18.2,0-Я		1785		0,221	0,16	0,18	

1.030.1-1/88. 0-0. ч.2-2НН

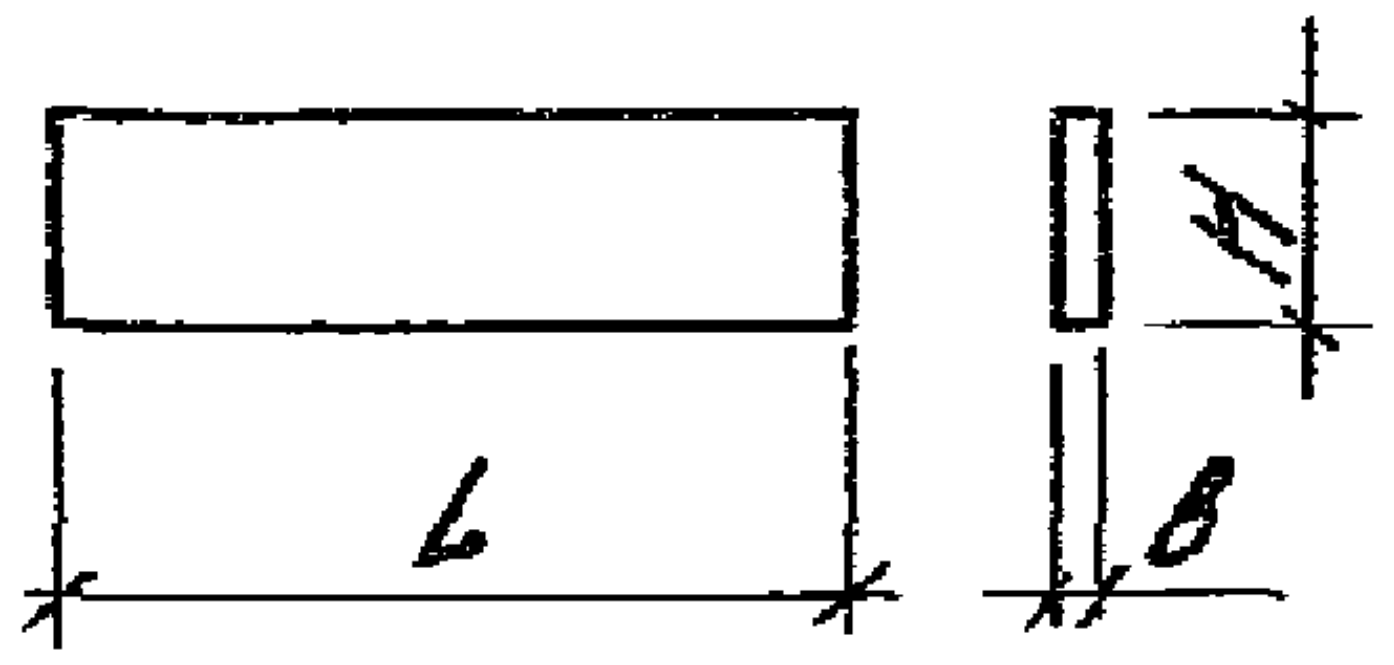
Зав.отд.	Смиляненко		
Гл.инж.пр.	Рудаков		
Гл.спец.	Годаева		
Инж.Iк.	Овсянникова		
Н.контр.	Иванова		

Номенклатура панелей толщиной 200 мм из ячеистого бетона

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИпромзданий

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м³		Масса изделия, т								Обозначение документа
								При отпускной влажности 15%								
								При средней плотности бетона, кг/м3								
			L	H	B	Бетона класса B 3,5	Раствора марки 100	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	
49		ПС60.9.2,5-3.Л-	5980	880	250	1,105	0,210	1,59	1,71	1,82	1,93	2,04	2,16	2,27	2,39	1.030.1-1/88. 2-2-1
50		ПС60.9.2,5-4.Л-														
51		ПС60.9.2,5-6.П-														
52		ПС60.12.2,5-2.Л-		1180		1,482	0,282	2,12	2,28	2,43	2,58	2,72	2,88	3,03	3,18	- 2
53		ПС60.12.2,5-4.Л-														
54		ПС60.12.2,5-5.Л-														
55		ПС60.15.2,5-2.Л-		1480		1,859	0,354	2,55	2,85	3,03	3,22	3,40	3,60	3,78	3,98	- 3
56		ПС60.15.2,5-3.Л-														
57		ПС60.15.2,5-5.Л-														
58		ПС60.18.2,5-2.Л-		1780		2,235	0,426	3,18	3,42	3,65	3,87	4,08	4,32	4,54	4,78	- 4
59		ПС60.18.2,5-3.Л-														
60		ПС60.18.2,5-5.Л-														
61		ПС63.9.2,5-3.Л-	6280	880		1,161	0,221	1,67	1,78	1,91	2,03	2,14	2,27	2,38	2,50	- 5
62		ПС63.9.2,5-4.Л-														
63		ПС63.9.2,5-6.Л-														
64		ПС63.12.2,5-2.Л-		1180		1,556	0,296	2,22	2,39	2,54	2,70	2,86	3,02	3,17	3,34	- 6
65		ПС63.12.2,5-4.Л-														
66		ПС63.12.2,5-5.Л-														
67		ПС63.18.2,5-2.Л-		1780		2,348	0,447	3,34	3,58	3,82	4,06	4,28	4,54	4,76	5,02	- 7
68		ПС63.18.2,5-3.Л-														
69		ПС63.18.2,5-5.Л-														

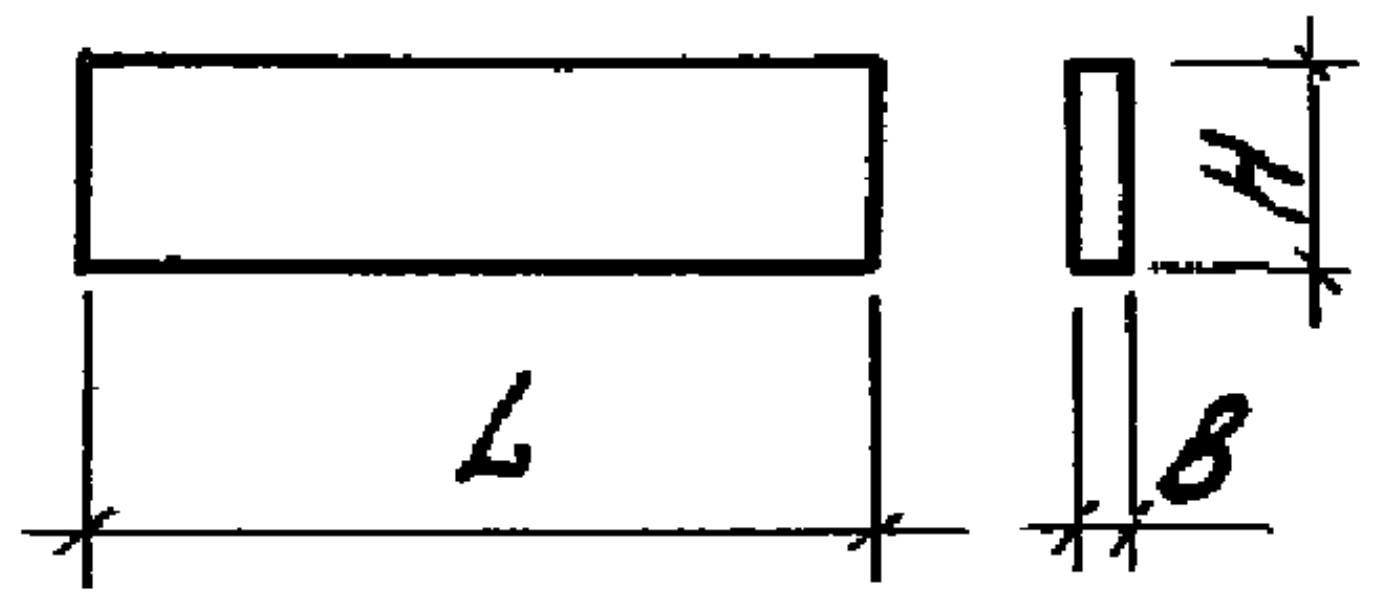
1.030.1-1/88.0-0.ч.2-ЗНИ

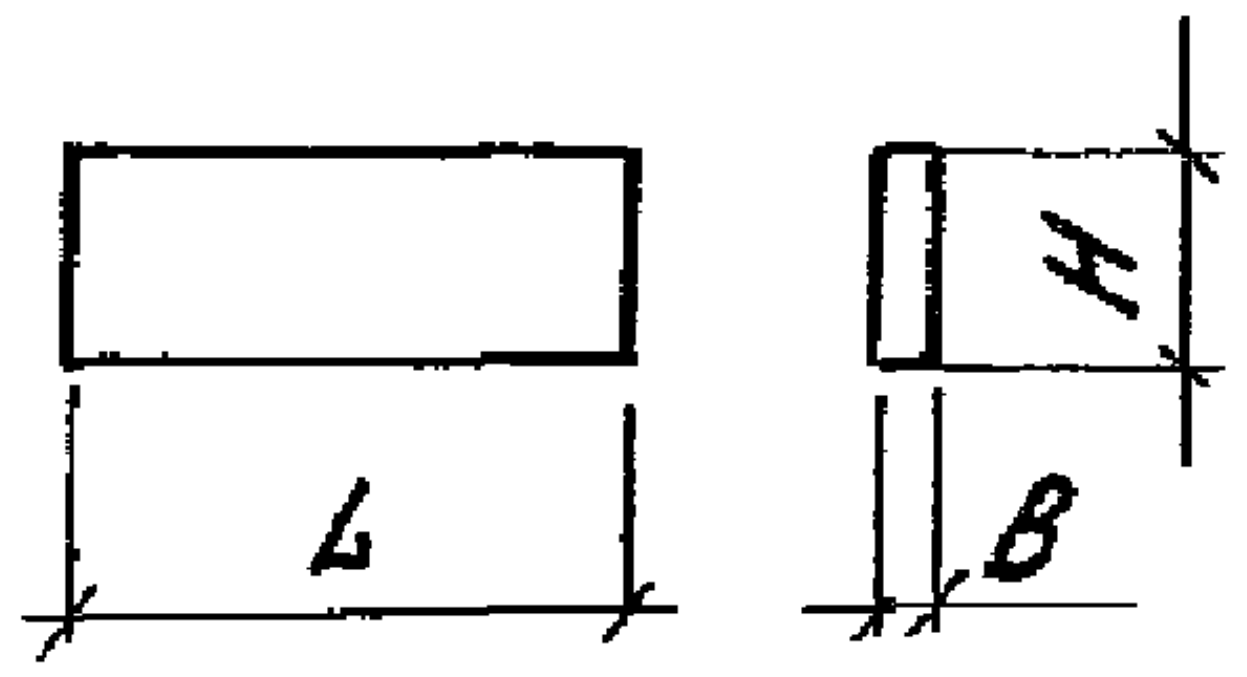
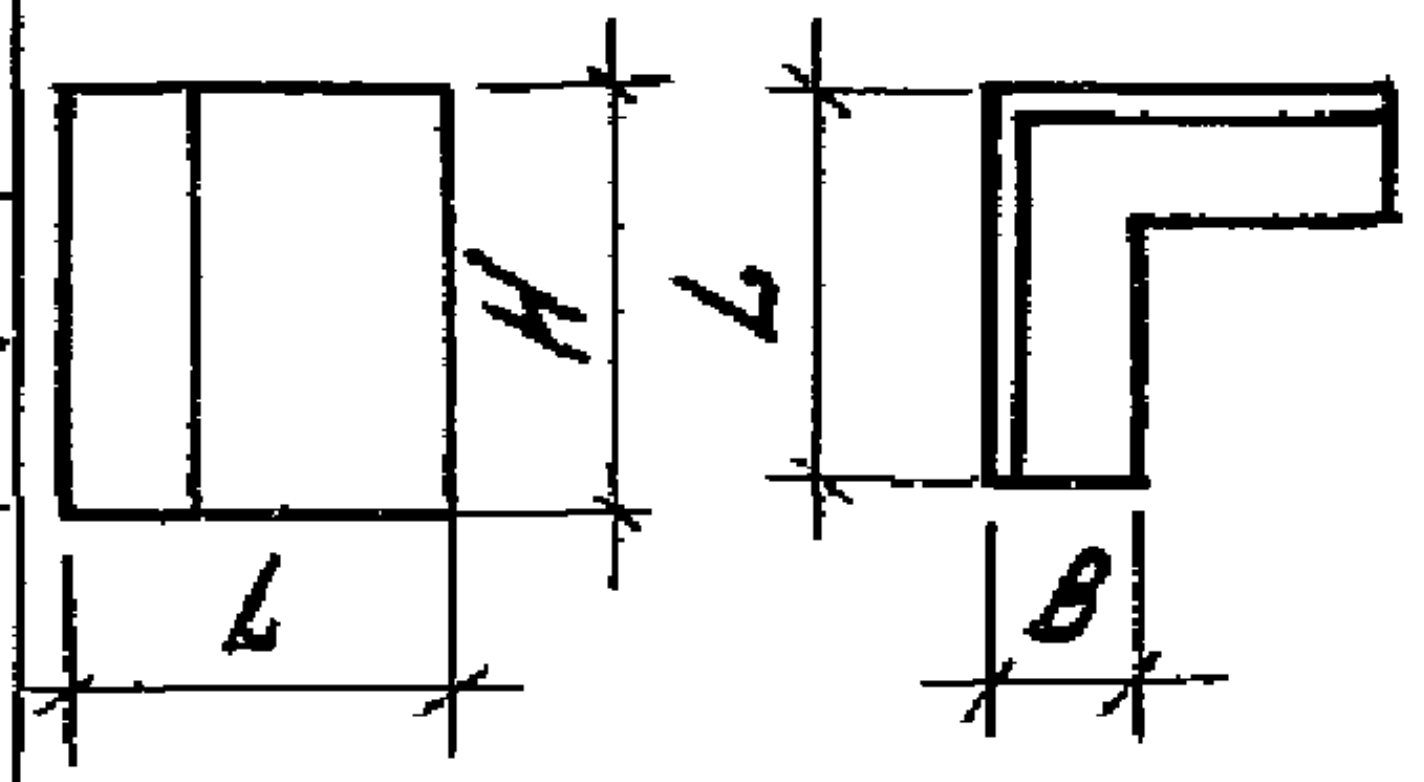
Зав.отд.	Смилянский	
ГИП	Рудаков	
Гл.спец.	Гордеева	
Техн.Тк.	Казанцева	ТКазан
Н.контр.	Шинянинова	

Номенклатура панелей толщиной 250 мм из легких бетонов

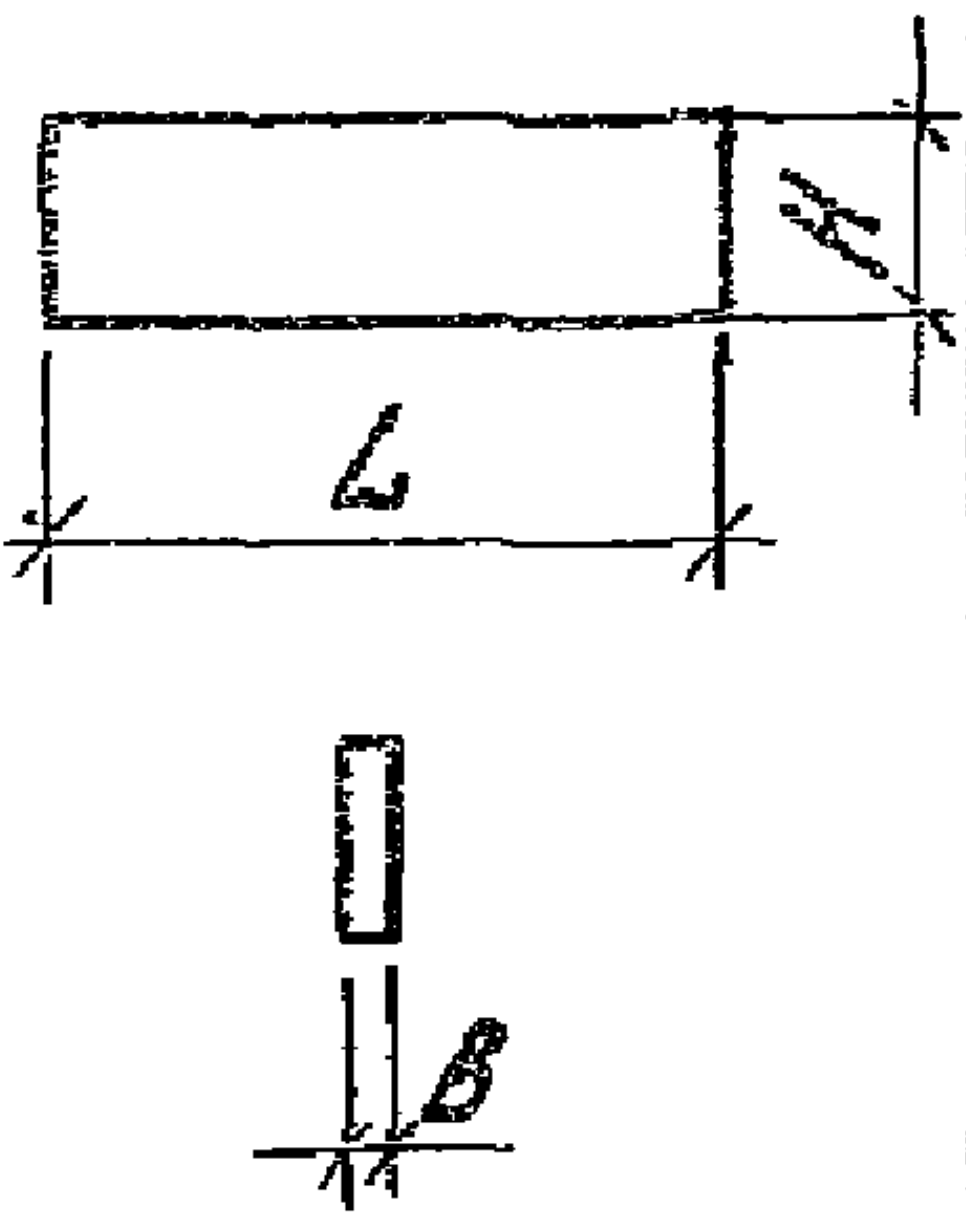
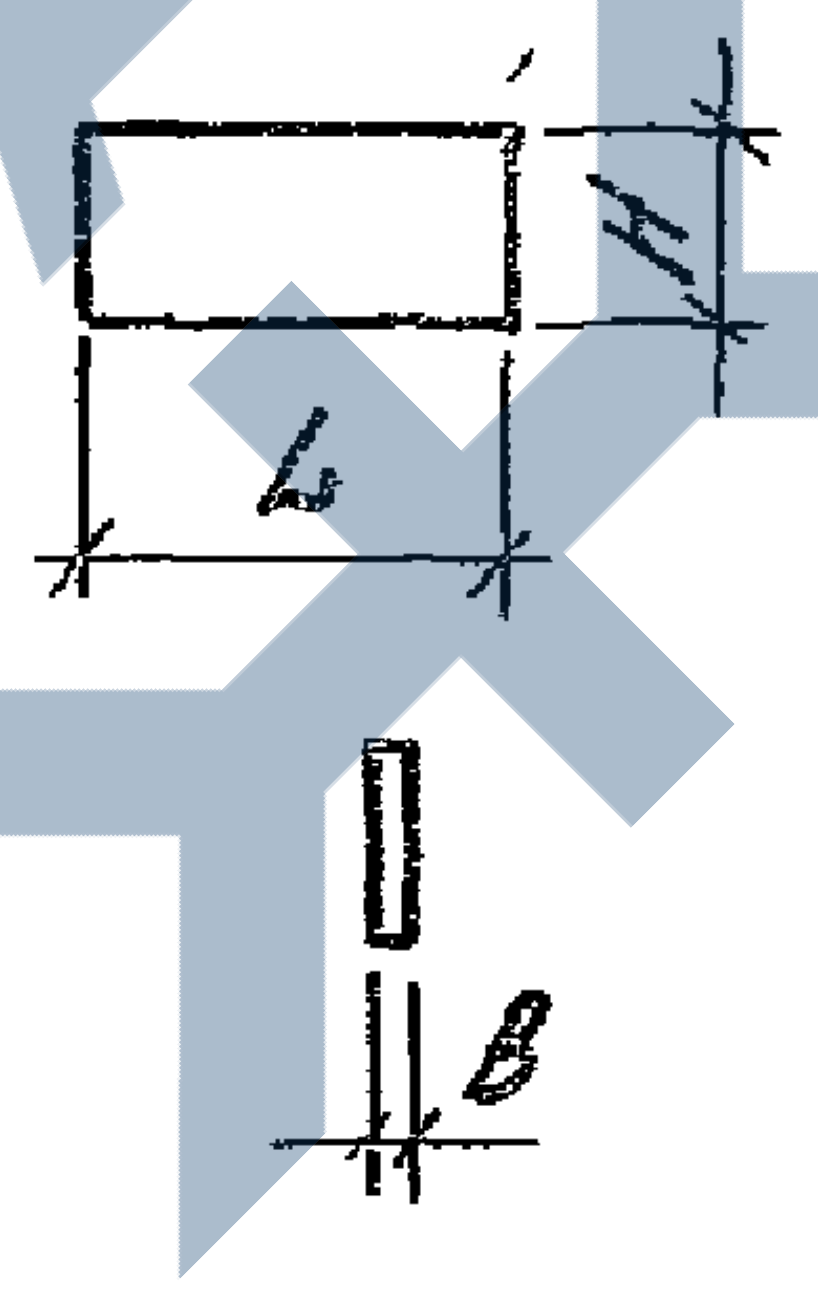
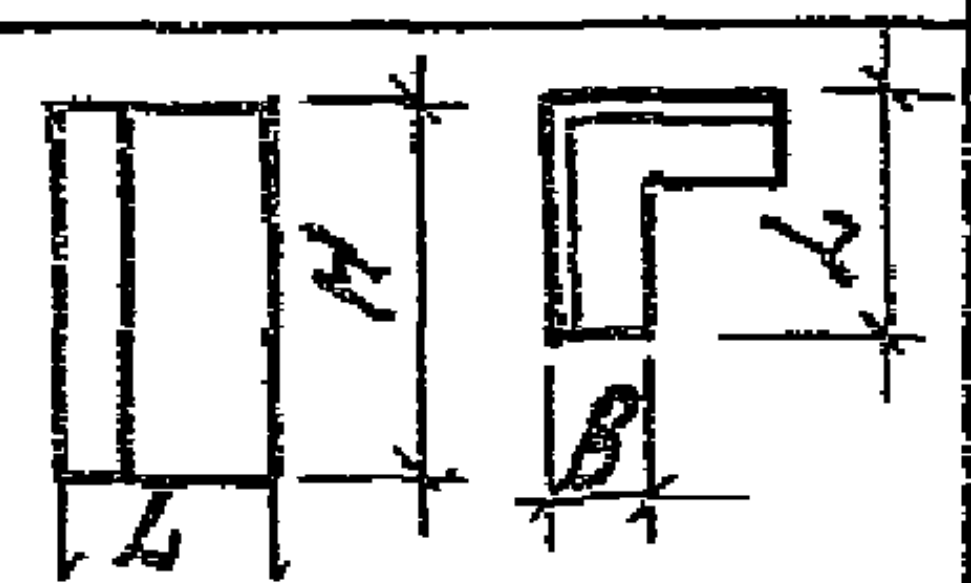
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИпромзданий

№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м³		Масса изделия, т								Обозначение документа
								При отпускной влажности 15%								
								При средней плотности бетона, кг/м³								
			L	H	B	Бетона класса В 3,5	Раствора марки 100	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	
70		ПС65.9.2,5-3.Л-	6530	880	250	1,207	0,230	1,73	1,86	1,98	2,11	2,23	2,35	2,47	2,60	1.030.1-1/88. 2-2-8
71		ПС65.9.2,5-4.Л-														
72		ПС65.9.2,5-6.Л-														
73		ПС65.12.2,5-2.Л-		1180		1,618	0,308	2,31	2,46	2,64	2,80	2,96	3,14	3,29	3,47	- 9
74		ПС65.12.2,5-4.Л-														
75		ПС65.12.2,5-5.Л-														
76		ПС65.18.2,5-2.Л-		1780		2,441	0,465	3,46	3,72	3,97	4,21	4,45	4,71	4,95	5,21	- 10
77		ПС65.18.2,5-3.Л-														
78		ПС65.18.2,5-5.Л-														
79		ПС30.9.2,5-Л-	2980	880		0,551	0,105	0,80	0,86	0,91	0,97	1,02	1,07	1,13	1,20	- 11
80		ПС30.12.2,5-Л-		1180		0,738	0,141	1,06	1,14	1,21	1,29	1,36	1,44	1,51	1,59	
81		ПС30.18.2,5-Л-		1780		1,114	0,212	1,59	1,71	1,82	1,93	2,04	2,16	2,27	2,39	

№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м³		Масса изделия, т								Обозначение документа
								При отпускной влажности 15%								
								При средней плотности бетона, кг/м³								
			L	H	В	Бетона класса В3,5	Раствора марки 100	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	
82		ПС30.12.2,5-Л	2980	1180	250	0,738	0,141	1,06	1,14	1,21	1,29	1,36	1,44	1,51	1,59	1.030.1-1/88. 2-2-12
83		ПС30.18.2,5-Л		1780		1,113	0,212	1,59	1,71	1,82	1,93	2,04	2,16	2,27	2,39	
84		ПС30.24.2,5-Л		2380		1,489	0,284	2,12	2,27	2,43	2,58	2,72	2,88	3,03	3,18	
85		ПС15.12.2,5-Л	1480	1180		0,367	0,069	0,53	0,57	0,61	0,65	0,68	0,72	0,76	0,80	- 13
86		ПС15.18.2,5-Л		1780		0,553	0,105	0,79	0,85	0,91	0,97	1,02	1,08	1,13	1,19	
87		ПС15.24.2,5-Л		2380		0,740	0,141	1,06	1,14	1,21	1,29	1,36	1,44	1,51	1,59	
88		ПС12.12.2,5-Л	1180	1180		0,292	0,056	0,43	0,46	0,49	0,52	0,55	0,58	0,61	0,64	- 14
89		ПС12.18.2,5-Л		1780		0,441	0,084	0,64	0,68	0,73	0,78	0,82	0,87	0,91	0,96	
90		ПС12.24.2,5-Л		2380		0,590	0,112	0,85	0,91	0,97	1,03	1,09	1,15	1,21	1,28	
91		ПС6.12.2,5-Л	580	1180		0,144	0,027	0,21	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30	0,32	- 15
92		ПС6.18.2,5-Л		1780		0,217	0,041	0,32	0,34	0,37	0,39	0,41	0,43	0,46	0,48	
93		ПС6.24.2,5-Л		2380		0,290	0,055	0,43	0,46	0,49	0,52	0,55	0,58	0,61	0,64	
94		3ПС5.9.2,5-Л	460	885		0,125	0,024	0,18	0,19	0,20	0,22	0,23	0,25	0,26	0,28	1.030.1-1/88. 1-2-К28..К30
95		3ПС5.12.2,5-Л		1185		0,167	0,032	0,24	0,25	0,27	0,29	0,31	0,33	0,35	0,37	
96		3ПС5.18.2,5-Л		1785		0,251	0,048	0,36	0,38	0,41	0,44	0,47	0,49	0,52	0,55	

1.030.1-1/88.0-0. ч.2-ЗНИ	Лист 3

№ п/п	Эскиз	Марка	Габариты, мм			Объем бетона класса В2,5, м³	Масса изделия, т при отпускной влажности 10% при средней плотности бетона, кг/м³		Обозначение документа
			L	H	B		600	700	
49		ПС60.9.2,5-3.Я-	5980	880	250	1,316	0,93	1,08	1.030.1-1/88. 2-2-1
50		ПС60.9.2,5-4.Я-							
51		ПС60.9.2,5-5.Я-							
52		ПС60.12.2,5-2.Я-		1180		1,764	1,25	1,45	-2
53		ПС60.12.2,5-4.Я-							
54		ПС60.12.2,5-5.Я-							
55		ПС60.15.2,5-2.Я-		1480		2,213	1,57	1,82	-3
56		ПС60.15.2,5-3.Я-							
57		ПС60.15.2,5-5.Я-							
58		ПС60.18.2,5-2.Я-		1780		2,661	1,89	2,16	-4
59		ПС60.18.2,5-3.Я-							
60		ПС60.18.2,5-5.Я-							
61		ПС63.9.2,5-3.Я-	6280	880		1,382	0,98	1,13	-5
62		ПС63.9.2,5-4.Я-							
63		ПС63.9.2,5-5.Я-							
64		ПС63.12.2,5-2.Я-		1180		1,852	1,32	1,52	-6
65		ПС63.12.2,5-4.Я-							
66		ПС63.12.2,5-5.Я-							
67		ПС63.18.2,5-2.Я-		1780		2,795	1,99	2,29	-7
68		ПС63.18.2,5-3.Я-							
69		ПС63.18.2,5-5.Я-							
70		ПС65.9.2,5-3.Я-	6530	880		1,437	1,02	1,18	-8
71		ПС65.9.2,5-4.Я-							
72		ПС65.9.2,5-5.Я-							
73		ПС65.12.2,5-2.Я-	6530	1180	250	1,926	1,37	1,58	1.030.1-1/88. 2-2-9
74		ПС65.12.2,5-4.Я-							
75		ПС65.12.2,5-5.Я-							
76		ПС65.18.2,5-2.Я-		1780		2,906	2,06	2,38	-10
77		ПС65.18.2,5-3.Я-							
78		ПС65.18.2,5-5.Я-							
79		ПС30.9.2,5-Я-	2980	880		0,656	0,47	0,54	-11
80		ПС30.12.2,5-Я-		1180		0,879	0,62	0,72	
81		ПС30.18.2,5-Я-		1780		1,325	0,94	1,09	
82		ПС30.12.2,5-Я	2980	1180		0,879	0,62	0,72	-12
83		ПС30.18.2,5-Я		1780		1,325	0,94	1,09	
84		ПС30.24.2,5-Я		2380		1,773	1,26	1,45	
85		ПС15.12.2,5-Я	1480	1180		0,437	0,31	0,35	-13
86		ПС15.18.2,5-Я		1780		0,659	0,47	0,54	
87		ПС15.24.2,5-Я		2380		0,881	0,63	0,72	
88		ПС12.12.2,5-Я	1180	1180		0,348	0,25	0,29	-14
89		ПС12.18.2,5-Я		1780		0,525	0,37	0,43	
90		ПС12.24.2,5-Я		2380		0,702	0,50	0,58	
91		ПС6.12.2,5-Я	580	1180		0,171	0,12	0,14	-15
92		ПС6.18.2,5-Я		1780		0,258	0,18	0,21	
93		ПС6.24.2,5-Я		2380		0,345	0,25	0,28	
94		ЗПС5.9.2,5-Я	460	885		0,148	0,11	0,12	1.030.1-1/88. 1-2-К28...К30
95		ЗПС5.12.2,5-Я		1185		0,199	0,14	0,16	
96		ЗПС5.18.2,5-Я		1785		0,299	0,21	0,25	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

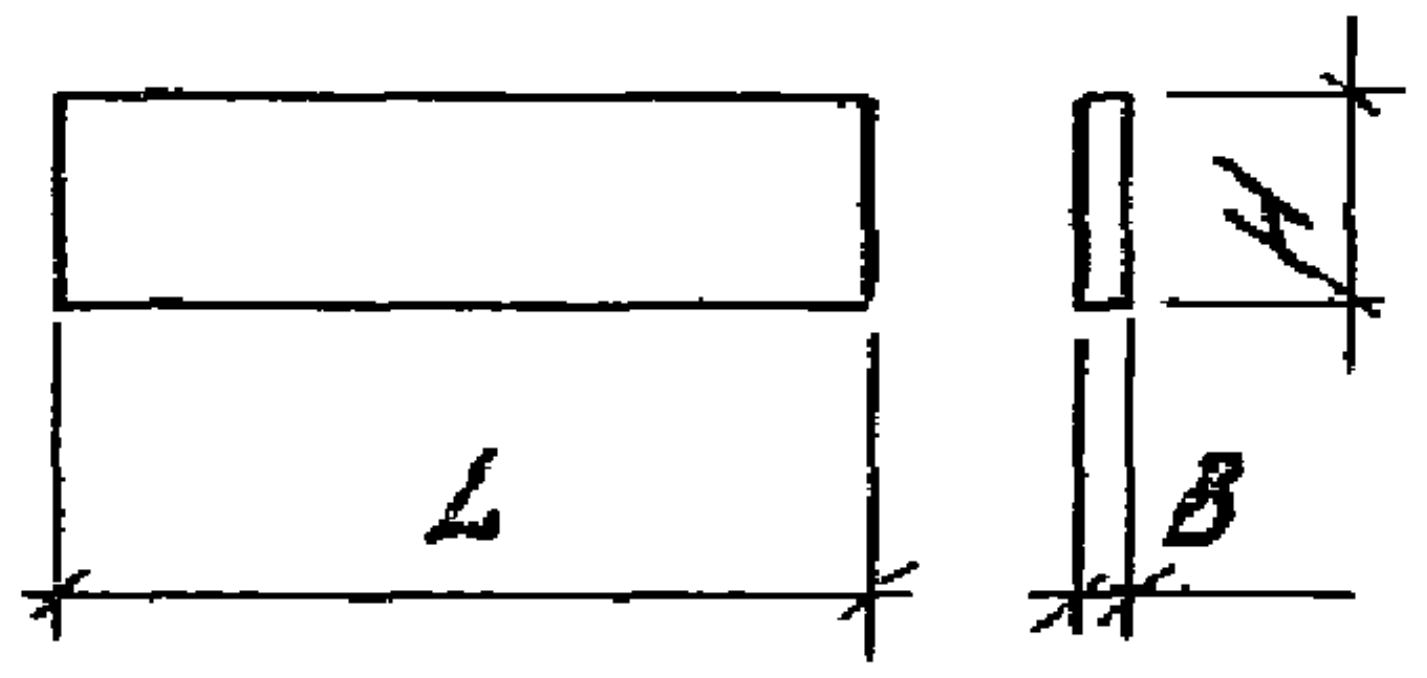
1.030.1-1/88. 0-0.ч.2-ЧМИ

Зав. отд.	Смилянский	
Гл. инж. пр.	Рудаков	
Гл. спец.	Гордеева	
Инж. I кат.	Двинянинова	
Н. контр.	Иванова	

Номенклатура панелей толщиной 250мм из ячеистого бетона

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м^3		Масса изделия, т								Обозначение документа
								При отпускной влажности 15%								
								При средней плотности бетона, кг/м^3								
			L	H	B	бетона класса В3,5	раствора марки 100	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	
97		ПС60.9.3,0-3.Л-	5980	880	300	1,368	0,210	1,87	2,02	2,16	2,30	2,44	2,58	2,72	2,85	1.030.1-1/88. 2-3-1
98		ПС60.9.3,0-5.Л-														
99		ПС60.12.3,0-3.Л-		1180		1,835	0,282	2,50	2,70	2,88	3,06	3,25	3,44	3,63	3,81	-2
100		ПС60.12.3,0-5.Л-														
101		ПС60.15.3,0-2.Л-		1480		2,301	0,354	3,12	3,37	3,59	3,82	4,06	4,30	4,53	4,76	-3
102		ПС60.15.3,0-4.Л-														
103		ПС60.18.3,0-3.Л-		1780		2,768	0,426	3,75	4,04	4,32	4,59	4,87	5,15	5,44	5,71	-4
104		ПС60.18.3,0-5.Л-														
105		ПС63.9.3,0-3.Л-	6330	880		1,448	0,223	1,98	2,13	2,28	2,42	2,57	2,62	2,87	3,02	-5
106		ПС63.9.3,0-5.Л-														
107		ПС63.12.3,0-3.Л-		1180		1,942	0,299	2,64	2,84	3,04	3,23	3,42	3,63	3,83	4,02	-6
108		ПС63.12.3,0-5.Л-														
109		ПС63.18.3,0-3.Л-		1780		2,930	0,451	3,96	4,26	4,54	4,84	5,14	5,44	5,73	6,03	-7
110		ПС63.18.3,0-5.Л-														
111		ПС66.9.3,0-3.Л-	6580	880		1,506	0,232	2,06	2,22	2,37	2,52	2,67	2,83	2,98	3,14	-8
112		ПС66.9.3,0-5.Л-														
113		ПС66.12.3,0-3.Л-		1180		2,019	0.311	2,74	2,96	3,16	3,36	3,56	3,78	3,98	4,17	-9
114		ПС66.12.3,0-5.Л-														
115		ПС66.18.3,0-3.Л-		1780		3,045	0,469	4,12	4,43	4,73	5,03	5,34	5,65	5,96	6,27	-10
116		ПС66.18.3,0-5.Л-														

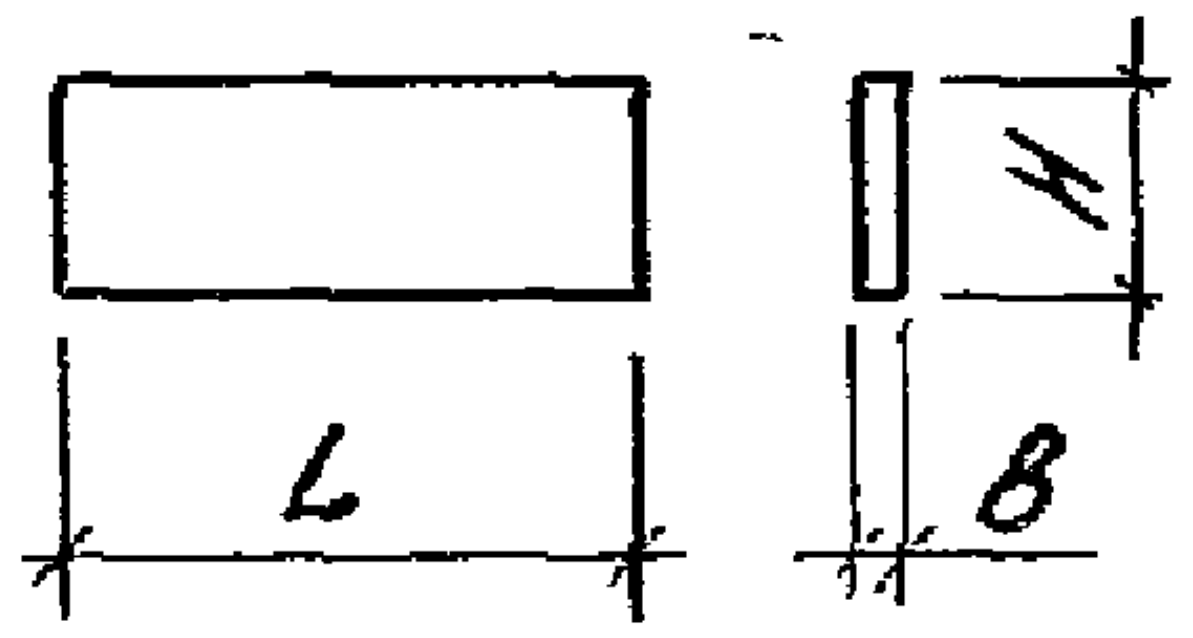
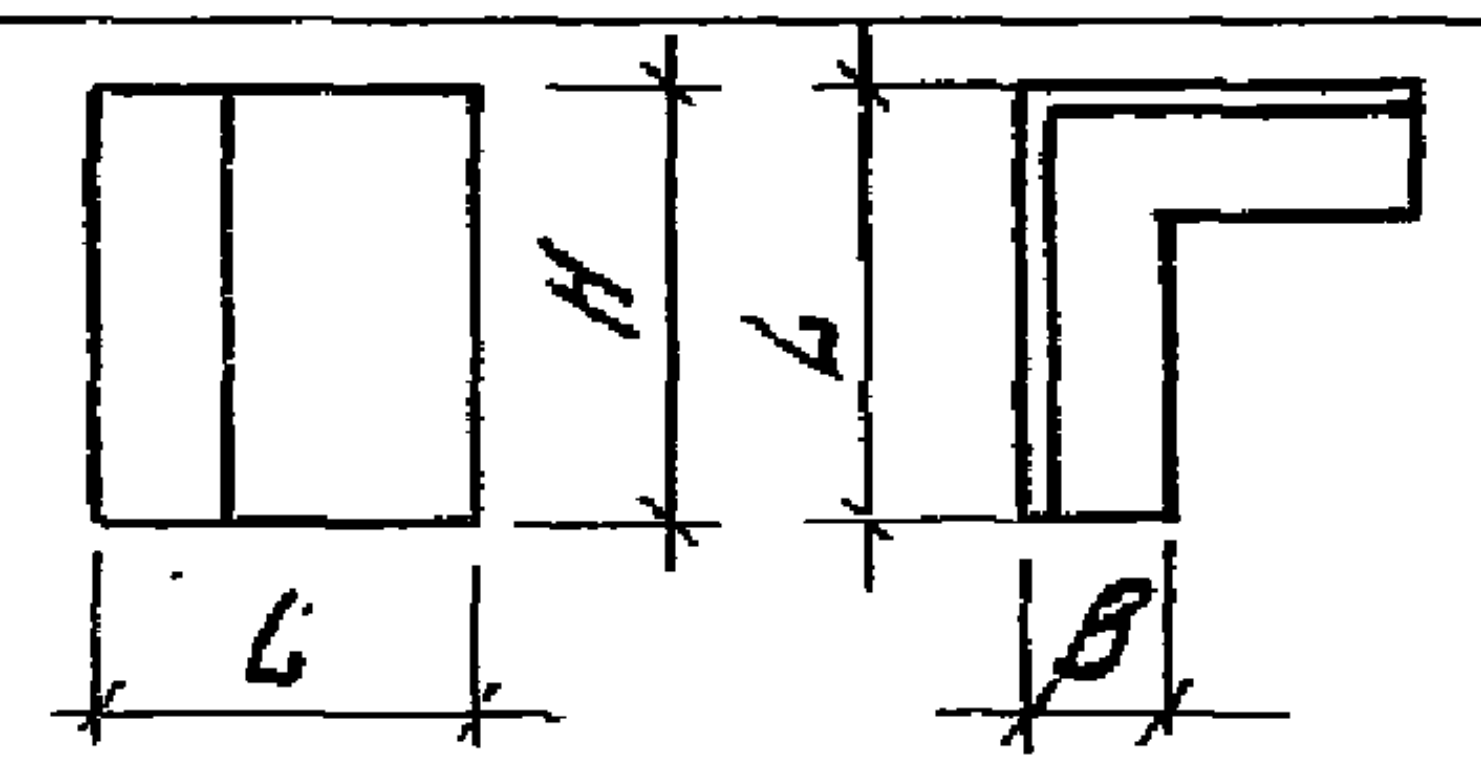
1.030.1-1/88.0-0. ч.2-5НИ

Зав.отд.	Смилянский	
ГИП	Рудаков	
Гл.спец.	Родаева	
Н.контр.	Двинянинова	

Номенклатура панелей толщиной 300мм из легких бетонов

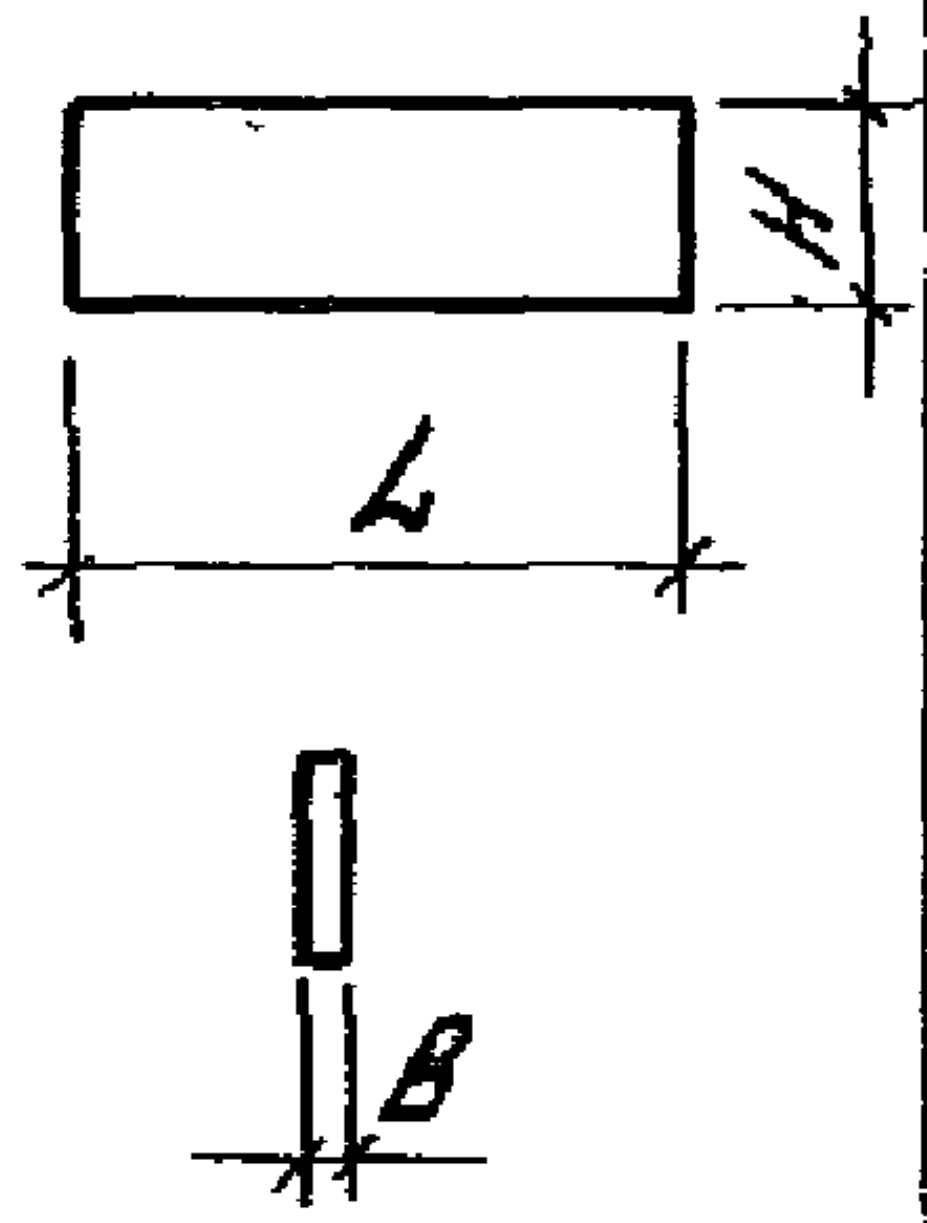
стадия	лист	листов
Р	1	2

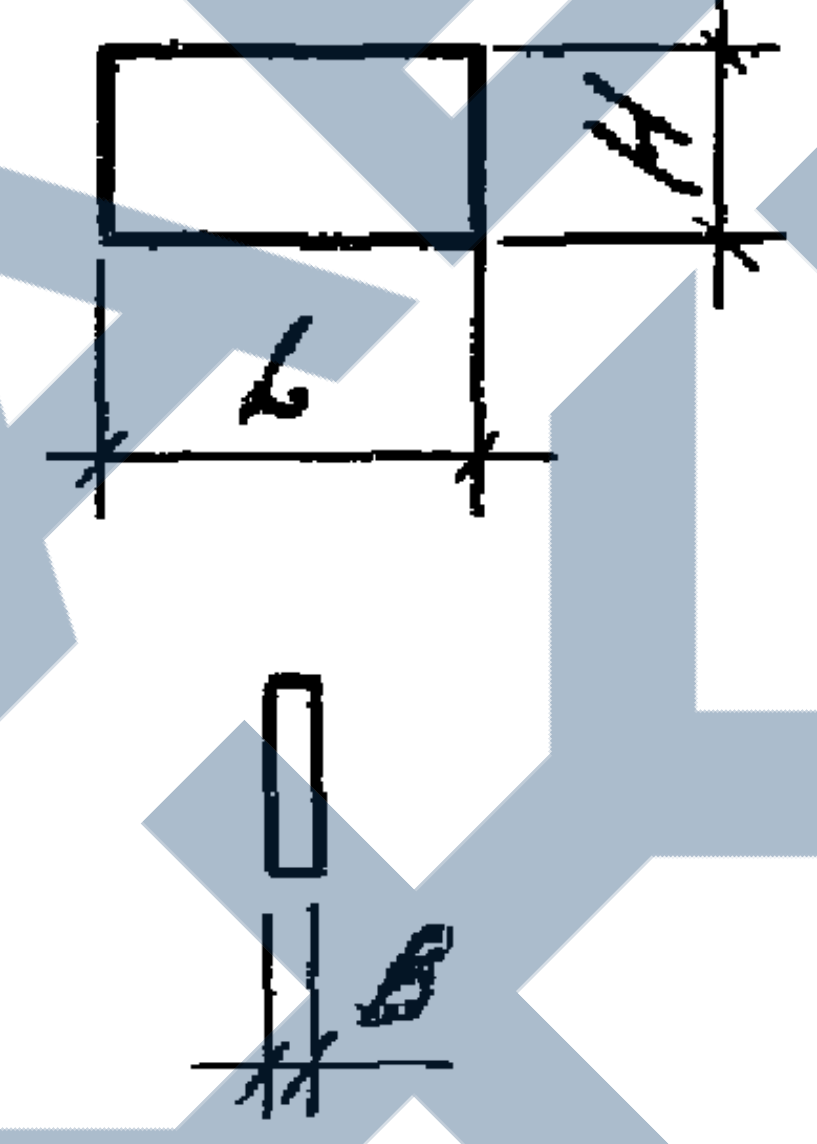
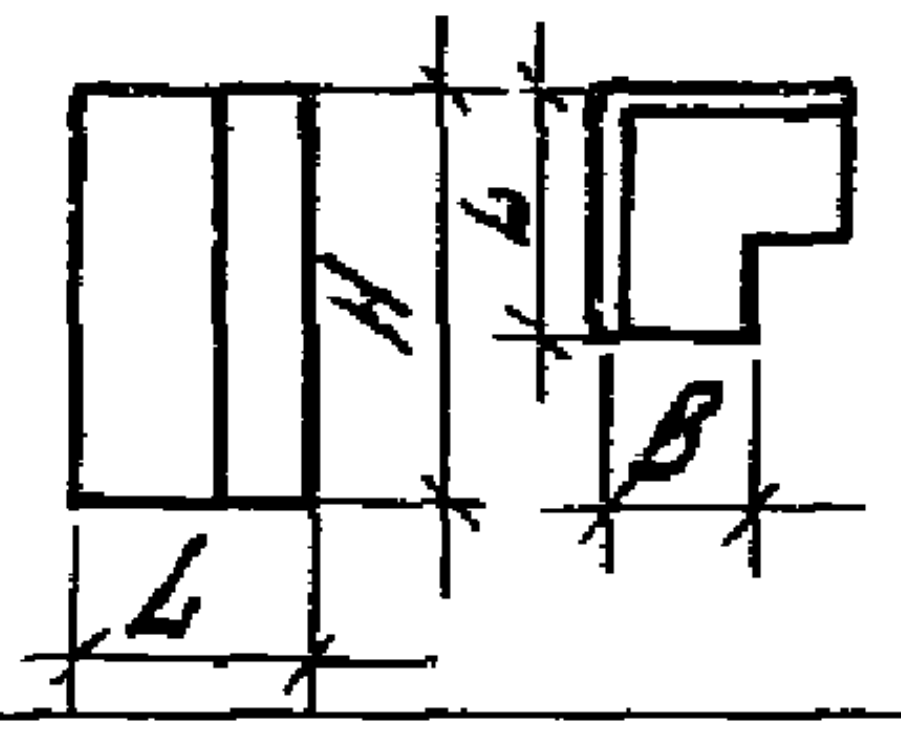
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, $м^3$		Масса изделия, т								Обозначение документа
								При отпускной влажности 15%								
								При средней плотности бетона, кг/$м^3$								
			L	H	B	бетона класса В3,5	раствора марки 100	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	
117		ПС30.9.3,0-Л-	2980	880	300	0,682	0,105	0,94	1,01	1,08	1,15	1,22	1,29	1,36	1,43	1.030.1-1/88. 2-3-11
118		ПС30.12.3,0-Л-		1180		0,914	0,141	1,25	1,35	1,44	1,53	1,62	1,72	1,81	1,91	
119		ПС30.18.3,0-Л-		1780		1,379	0,212	1,87	2,02	2,16	2,30	2,44	2,58	2,72	2,86	
120		ПС30.12.3,0-Л	2980	1180		0,914	0,141	1,25	1,35	1,44	1,53	1,62	1,72	1,81	1,91	-12
121		ПС30.18.3,0-Л		1780		1,379	0,212	1,87	2,02	2,16	2,30	2,44	2,58	2,72	2,86	
122		ПС30.24.3,0-Л		2380		1,844	0,284	2,50	2,69	2,87	3,06	3,25	3,44	3,62	3,81	
123		ПС15.12.3,0-Л	1480	1180		0,454	0,070	0,63	0,68	0,72	0,77	0,81	0,86	0,91	0,95	-13
124		ПС15.18.3,0-Л		1780		0,685	0,105	0,94	1,01	1,08	1,15	1,22	1,29	1,36	1,43	
125		ПС15.24.3,0-Л		2380		0,916	0,141	1,25	1,35	1,44	1,53	1,62	1,72	1,81	1,91	
126		ПС12.12.3,0-Л	1180	1180		0,362	0,056	0,50	0,54	0,58	0,61	0,65	0,69	0,72	0,76	-14
127		ПС12.18.3,0-Л		1780		0,546	0,084	0,75	0,81	0,86	0,92	0,97	1,03	1,09	1,14	
128		ПС12.24.3,0-Л		2380		0,731	0,112	1,00	1,08	1,15	1,22	1,30	1,38	1,45	1,52	
129		ПС6.12.3,0-Л	580	1180		0,178	0,027	0,25	0,27	0,29	0,31	0,33	0,34	0,36	0,38	-15
130		ПС6.18.3,0-Л		1780		0,268	0,041	0,37	0,41	0,43	0,46	0,49	0,52	0,54	0,57	
131		ПС6.24.3,0-Л		2380		0,359	0,055	0,50	0,54	0,58	0,61	0,65	0,69	0,72	0,76	
132		ЗПС5.9.3,0-Л	510	885		0,166	0,026	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,35	1.030.1-1/88. 1-3-К28...К30
133		ЗПС5.12.3,0-Л		1185		0,222	0,034	0,29	0,32	0,34	0,37	0,40	0,42	0,45	0,47	
134		ЗПС5.18.3,0-Л		1785		0,334	0,051	0,44	0,48	0,52	0,56	0,60	0,63	0,67	0,71	

1.030.1-1/88.0-0.ч.2-5НИ

Лист 2

№ п/п	Эскиз	Марка	Габариты, мм			Объем бетона класса В2,5, м3	Масса изделия, т при отпускной влажности 10% при средней плотности бетона, кг/м3		Обозначение документа
			L	H	B		600	700	
97		ПС60.9.3,0-3.Я-	5980	880	300	1,579	1,12	1,30	1.030.1-1/88. 2-3-1
98		ПС60.9.3,0-5.Я-							
99		ПС60.12.3,0-3.Я-		1180		2,116	1,50	1,74	-2
100		ПС60.12.3,0-5.Я-							
101		ПС60.15.3,0-3.Я-		1480		2,655	1,89	2,18	-3
102		ПС60.15.3,0-5.Я-							
103		ПС60.18.3,0-3.Я-		1780		3,193	2,27	2,62	-4
104		ПС60.18.3,0-5.Я-							
105		ПС63.9.3,0-3.Я-	6330	880		1,671	1,19	1,37	-5
106		ПС63.9.3,0-5.Я-							
107		ПС63.12.3,0-3.Я-		1180		2,241	1,59	1,84	-6
108		ПС63.12.3,0-5.Я-							
109		ПС63.18.3,0-3.Я-		1780		3,380	2,40	2,77	-7
110		ПС63.18.3,0-5.Я-							
111		ПС66.9.3,0-3.Я-	6580	880		1,737	1,23	1,42	-8
112		ПС66.9.3,0-5.Я-							
113		ПС66.12.3,0-3.Я-		1180		2,329	1,65	1,91	-9
114		ПС66.12.3,0-5.Я-							
115		ПС66.18.3,0-3.Я-		1780		3,514	2,50	2,88	-10
116		ПС66.18.3,0-5.Я-							

№ п/п	Эскиз	Марка	Габариты, мм			Объем бетона класса В2,5, м3	Масса изделия, т при отпускной влажности 10% при средней плотности бетона, кг/м3		Обозначение документа
			L	H	B		600	700	
117		ПС30.9.3,0-Я-	2980	880	300	0,787	0,56	0,65	1.030.1-1/88. 2-3-11
118		ПС30.12.3,0-Я-		1180		1,055	0,75	0,87	
119		ПС30.18.3,0-Я-		1780		1,591	1,13	1,31	
120		ПС30.12.3,0-Я	2980	1180		1,055	0,75	0,87	-12
121		ПС30.18.3,0-Я		1780		1,591	1,13	1,31	
122		ПС30.24.3,0-Я		2380		2,128	1,51	1,75	
123		ПС15.12.3,0-Я	1480	1180		0,524	0,37	0,43	-13
124		ПС15.18.3,0-Я		1780		0,790	0,56	0,65	
125		ПС15.24.3,0-Я		2380		1,057	0,75	0,87	
126		ПС12.12.3,0-Я	1180	1180		0,418	0,30	0,34	-14
127		ПС12.18.3,0-Я		1780		0,630	0,45	0,52	
128		ПС12.24.3,0-Я		2380		0,843	0,60	0,69	
129		ПС5.12.3,0-Я	580	1180		0,205	0,15	0,17	-15
130		ПС5.18.3,0-Я		1780		0,310	0,22	0,25	
131		ПС5.24.3,0-Я		2380		0,414	0,29	0,34	
132		ЗПС5.9.3,0-Я	510	885		0,191	0,14	0,16	1.030.1-1/88 1-3-К28..К30
133		ЗПС5.12.3,0-Я		1185		0,256	0,18	0,21	
134		ЗПС5.18.3,0-Я		1785		0,386	0,27	0,32	

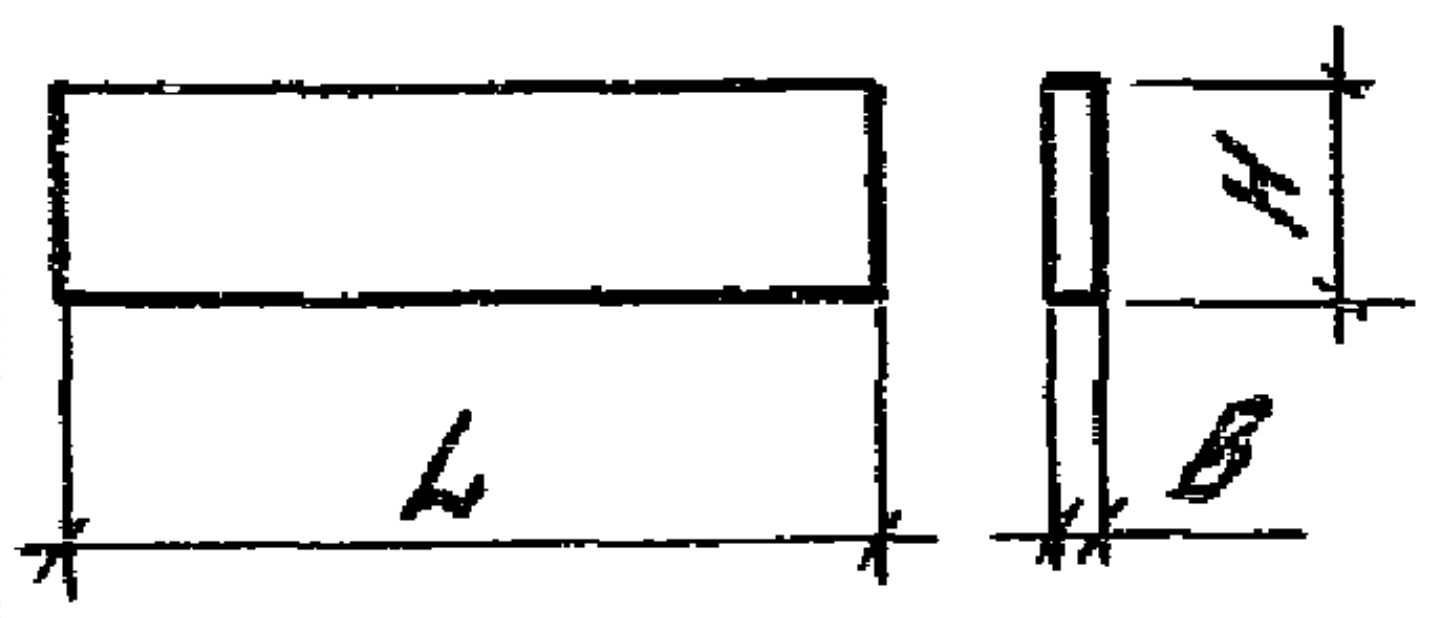
1.030.1-1/88.0-0.ч.2-БНИ

Зав.отд.	Смилянский	
Гл.инж.пр.	Рудаков	
Гл.спец.	Гордеева	
Инж.I к.	[illegible]	
Н.контр.	Иванова	

Номенклатура панелей толщиной 300 мм из ячеистого бетона

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м³		Масса изделия, т								Обозначение документа
								При отпускной влажности 15 %								
								При средней плотности бетона, кг/м³								
			L	H	B	Бетона класса B3,5	раствора марки 100	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	
135		ПС60.9.3,5-4.Л-	5980	880	350	1,631	0,211	2,16	2,32	2,50	2,66	2,83	3,00	3,16	3,34	1.030.1-1/88.2-4-1
136		ПС60.9.3,5-6.Л-														
137		ПС60.12.3,5-4.Л-		1180		2,188	0,282	2,88	3,10	3,33	3,54	3,77	4,00	4,22	4,45	-2
138		ПС60.12.3,5-6.Л-														
139		ПС60.15.3,5-3.Л-		1480		2,744	0,354	3,60	3,87	4,16	4,53	4,71	5,00	5,27	5,55	-3
140		ПС60.15.3,5-5.Л-														
141		ПС60.18.3,5-3.Л-		1780		3,300	0,426	4,32	4,65	5,00	5,32	5,66	6,00	6,32	6,77	-4
142		ПС60.18.3,5-5.Л-														
143		ПС64.9.3,5-4.Л-	6380	880		1,741	0,225	2,30	2,47	2,65	2,83	3,01	3,19	3,36	3,55	-5
144		ПС64.9.3,5-6.Л-														
145		ПС64.12.3,5-4.Л-		1180		2,334	0,301	3,07	3,30	3,55	3,78	4,02	4,26	4,49	4,74	-6
146		ПС64.12.3,5-6.Л-														
147		ПС64.18.3,5-3.Л-		1780		3,521	0,454	4,60	4,94	5,32	5,66	6,02	6,38	6,73	7,10	-7
148		ПС64.18.3,5-5.Л-														
149		ПС66.9.3,5-4.Л-	6630	880		1,809	0,233	2,39	2,57	2,76	2,94	3,13	3,32	3,49	3,69	-8
150		ПС66.9.3,5-6.Л-														
151		ПС66.12.3,5-4.Л-		1180		2,425	0,313	3,18	3,42	3,68	3,92	4,17	4,41	4,66	4,92	-9
152		ПС66.12.3,5-6.Л-														
153		ПС66.18.3,5-3.Л-		1780		3,658	0,472	4,78	5,13	5,52	5,88	6,25	6,63	6,98	7,38	-10
154		ПС66.18.3,5-5.Л-														

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

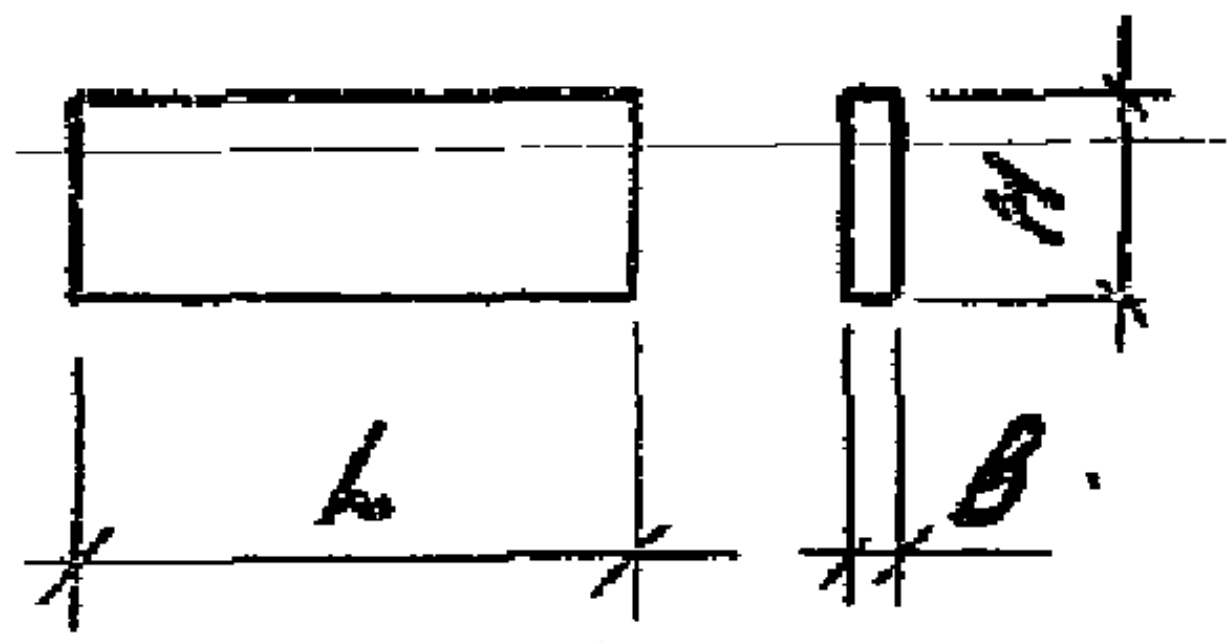
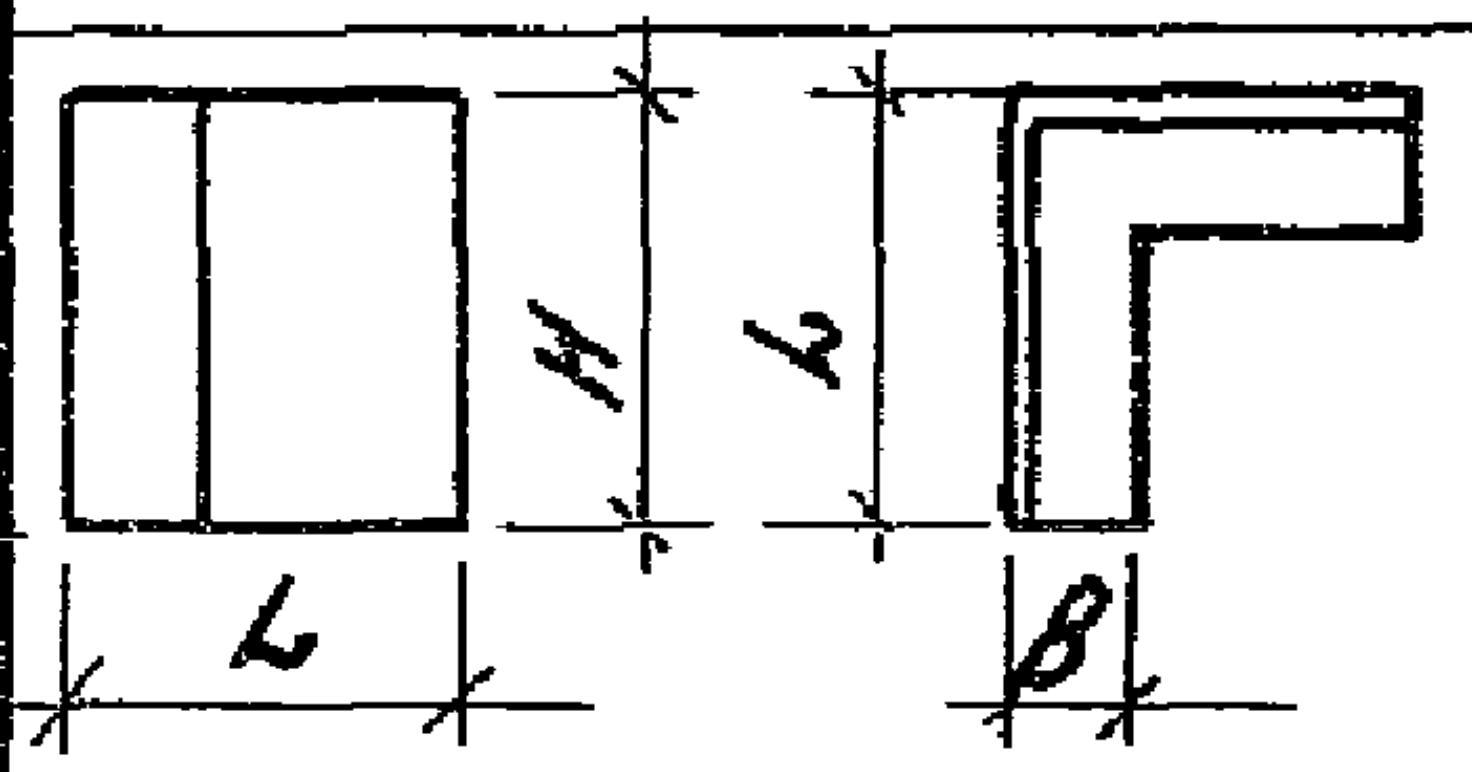
1.030.1-1/88.0-0.ч.2-ПНИ

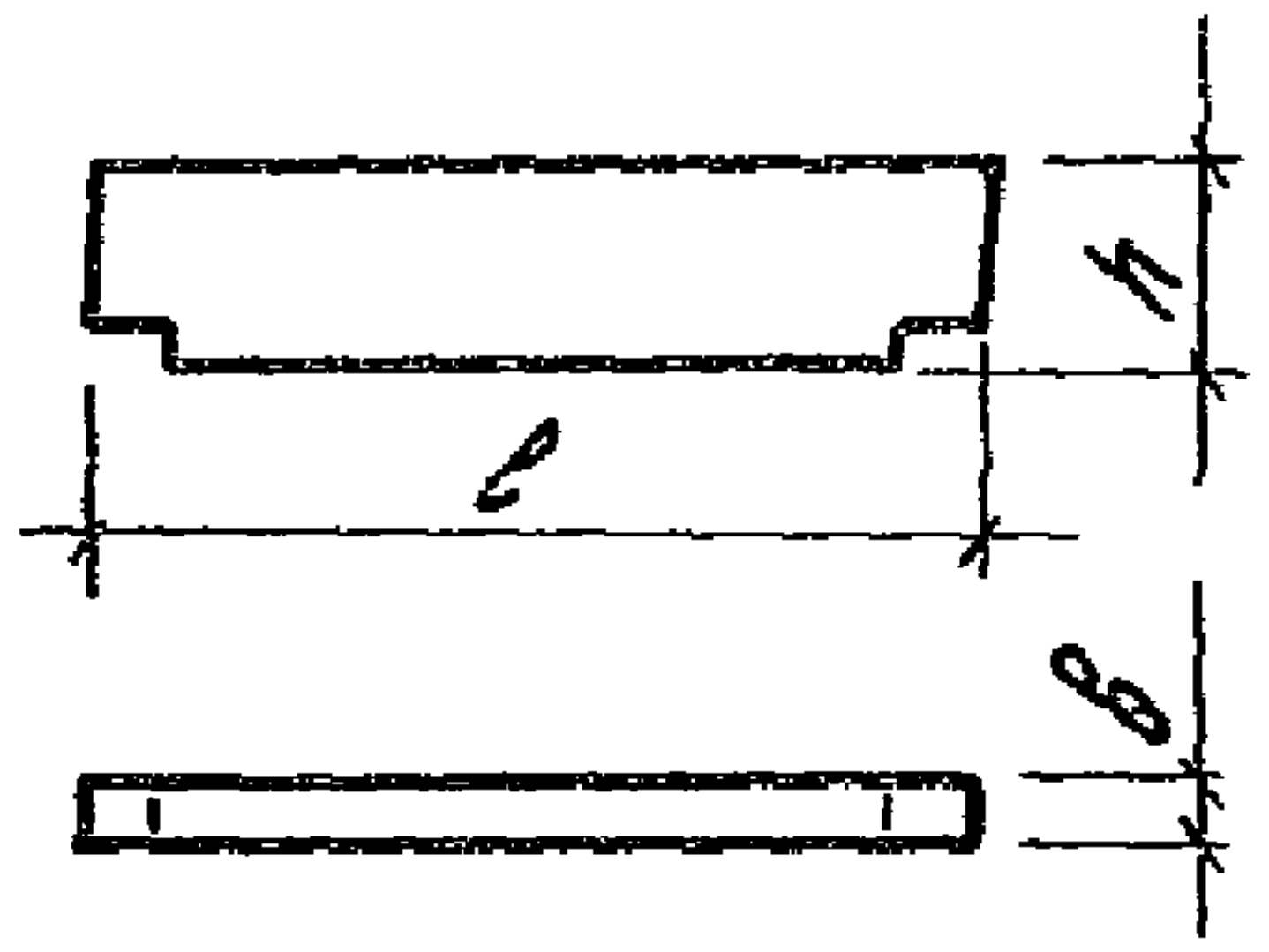
Зав. отд.	Стиляненский	
ГИП	Рудаков	
Гл. спец.	Гадаева	
Техн.	Козанцева	
Н. контр.	Овчинникова	

Номенклатура панелей толщиной 350 мм из легких бетонов

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м³		Масса изделия, т								Обозначение документа
								При отпускной влажности 15%								
								При средней плотности бетона, кг/м³								
			L	H	B	бетона класса В8,5	раствора марки 100	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	
155		ПС30.9.3,5-Л-	2980	880	350	0,813	0,105	1,08	1,16	1,25	1,33	1,41	1,49	1,58	1,67	1.030.1-1/88. 2-4-11
156		ПС30.12.3,5-Л-		1180		1,090	0,141	1,44	1,55	1,67	1,77	1,89	2,00	2,11	2,22	
157		ПС30.18.3,5-Л-		1780		1,644	0,212	2,16	2,33	2,50	2,66	2,83	2,99	3,17	3,34	
158		ПС30.12.3,5-Л	2980	1180		1,090	0,141	1,44	1,55	1,66	1,77	1,89	2,00	2,11	2,22	-12
159		ПС30.18.3,5-Л		1780		1,644	0,212	2,16	2,33	2,5	2,66	2,83	2,99	3,17	3,34	
160		ПС30.24.3,5-Л		2380		2,199	0,284	2,88	3,11	3,32	3,54	3,78	4,00	4,22	4,45	
161		ПС15.12.3,5-Л	1480	1180		0,541	0,070	0,72	0,78	0,84	0,89	0,94	1,00	1,06	1,10	-13
162		ПС15.18.3,5-Л		1780		0,817	0,105	1,08	1,16	1,25	1,33	1,41	1,46	1,58	1,66	
163		ПС15.24.3,5-Л		2380		1,092	0,141	1,44	1,55	1,67	1,77	1,89	2,00	2,11	2,22	
164		ПС12.12.3,5-Л	1180	1180		0,432	0,056	0,58	0,62	0,67	0,71	0,76	0,80	0,85	0,89	-14
165		ПС12.18.3,5-Л		1780		0,651	0,084	0,87	0,93	1,00	1,07	1,13	1,20	1,27	1,34	
166		ПС12.24.3,5-Л		2380		0,871	0,112	1,15	1,24	1,33	1,42	1,51	1,59	1,69	1,78	
167		ПС6.12.3,5-Л	580	1180		0,212	0,027	0,29	0,31	0,33	0,36	0,38	0,40	0,42	0,45	-15
168		ПС6.18.3,5-Л		1780		0,320	0,041	0,43	0,47	0,50	0,53	0,56	0,60	0,63	0,66	
169		ПС6.24.3,5-Л		2380		0,427	0,055	0,58	0,62	0,67	0,71	0,76	0,80	0,85	0,89	
170		ЗПС6.9.3,5-Л	560	885		0,211	0,028	0,27	0,30	0,32	0,34	0,37	0,39	0,42	0,44	1.030.1-1/88. 1-4- К28...К30
171		ЗПС6.12.3,5-Л		1185		0,283	0,036	0,36	0,39	0,43	0,46	0,49	0,52	0,56	0,59	
172		ЗПС6.18.3,5-Л		1785		0,426	0,055	0,55	0,59	0,64	0,69	0,74	0,79	0,84	0,89	

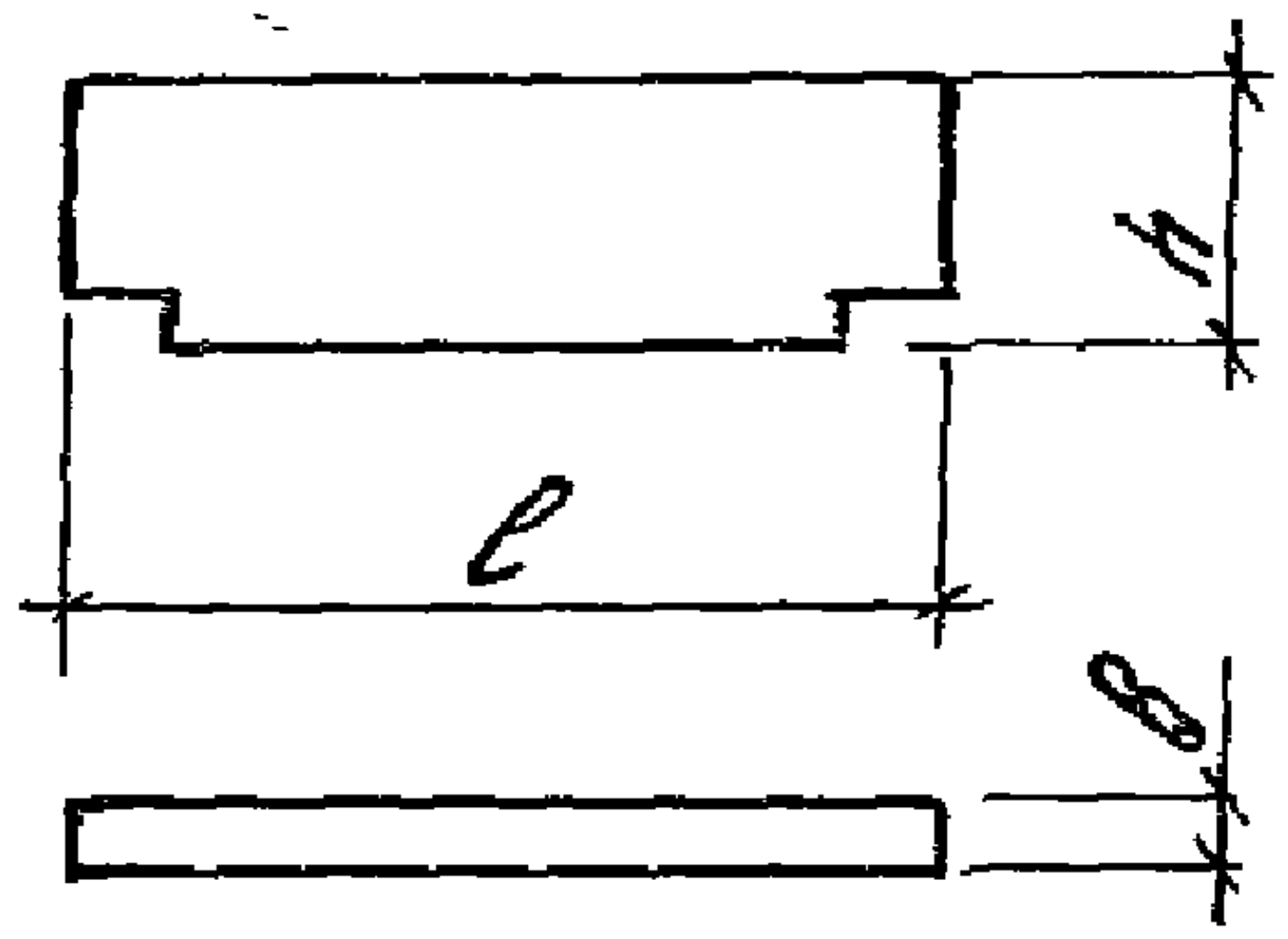
№ п/п	Эскиз	Марка	Габариты, мм			Расход материалов				Масса изделия при плотности бетона т/м³							
			l	b	h	Бетон легкий класса В3,5, м³	Бетон тяжелый класса В15, м³	Раствор цем. песч. М100, м³	Сталь, кг	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
1		ПСЦ60.12.2-1	5980	200	1180	0,84	0,33	0,21	28,2	2,24	2,34	2,44	2,53	2,63	2,73	2,83	2,92
2		ПСЦ60.15.2-1			1480	1,13		0,28	29,4	2,69	2,82	2,95	3,08	3,21	3,34	3,47	3,60
3		ПСЦ60.12.2,5-1		250	1180	1,11	0,41	0,21	26,3	2,75	2,88	3,00	3,13	3,26	3,39	3,51	3,71
4		ПСЦ60.15.2,5-1			1480	1,48		0,28	27,5	3,29	3,46	3,63	3,80	3,97	4,14	4,31	4,48
5		ПСЦ60.12.3-1		300	1180	1,37	0,49	0,21	31,1	3,25	3,41	3,57	3,73	3,89	4,04	4,20	4,36
6		ПСЦ60.15.3-1			1480	1,84		0,28	32,2	3,89	4,10	4,31	4,52	4,73	4,94	5,15	5,36
7		ПСЦ60.12.3,5-1		350	1180	1,63	0,57	0,21	35,2	3,76	3,95	4,14	4,32	4,51	4,70	4,89	5,08
8		ПСЦ60.15.3,5-1			1480	2,19		0,28	36,4	4,49	4,74	4,99	5,24	5,49	5,74	5,99	6,25
9		ПСЦ60.12.2-2		200	1180	0,84	0,32	0,21	28,4	2,22	2,34	2,41	2,51	2,60	2,70	2,80	2,89
10		ПСЦ60.15.2-2			1480	1,13		0,28	29,6	2,56	2,79	2,92	3,05	3,18	3,31	3,44	3,57
11		ПСЦ60.12.2,5-2		250	1180	1,11	0,40	0,21	26,3	2,71	2,84	2,97	3,09	3,22	3,35	3,48	3,68
12		ПСЦ60.15.2,5-2			1480	1,48		0,28	27,5	3,25	3,42	3,59	3,76	3,93	4,10	4,27	4,44
13		ПСЦ60.12.3-2		300	1180	1,37	0,47	0,21	31,3	3,21	3,37	3,53	3,68	3,84	4,00	4,16	4,31
14		ПСЦ60.15.3-2			1480	1,84		0,28	32,3	3,85	4,06	4,27	4,48	4,69	4,90	5,11	5,32
15		ПСЦ60.12.3,5-2		350	1180	1,63	0,55	0,21	35,1	3,71	3,90	4,09	4,28	4,46	4,65	4,84	5,03
16		ПСЦ60.15.3,5-2			1480	2,19		0,28	36,3	4,44	4,69	4,93	5,19	5,44	5,69	5,94	6,20
17		ПСЦ60.12.2-3		200	1180	0,84	0,30	0,21	27,2	2,18	2,27	2,37	2,47	2,56	2,66	2,76	2,85
18		ПСЦ60.15.2-3			1480	1,13		0,28	28,3	2,62	2,75	2,88	3,01	3,14	3,27	3,40	3,53
19		ПСЦ60.12.2,5-3		250	1180	1,11	0,38	0,21	25,4	2,66	2,79	2,92	3,05	3,17	3,30	3,43	3,63
20		ПСЦ60.15.2,5-3			1480	1,48		0,28	26,5	3,20	3,37	3,54	3,72	3,88	4,05	4,22	4,39
21		ПСЦ.60.12.3-3		300	1180	1,37	0,45	0,21	29,9	3,15	3,31	3,47	3,63	3,79	3,94	4,10	4,26
22		ПСЦ60.15.3-3			1480	1,84		0,28	31,0	3,79	4,00	4,21	4,42	4,63	4,84	5,05	5,26

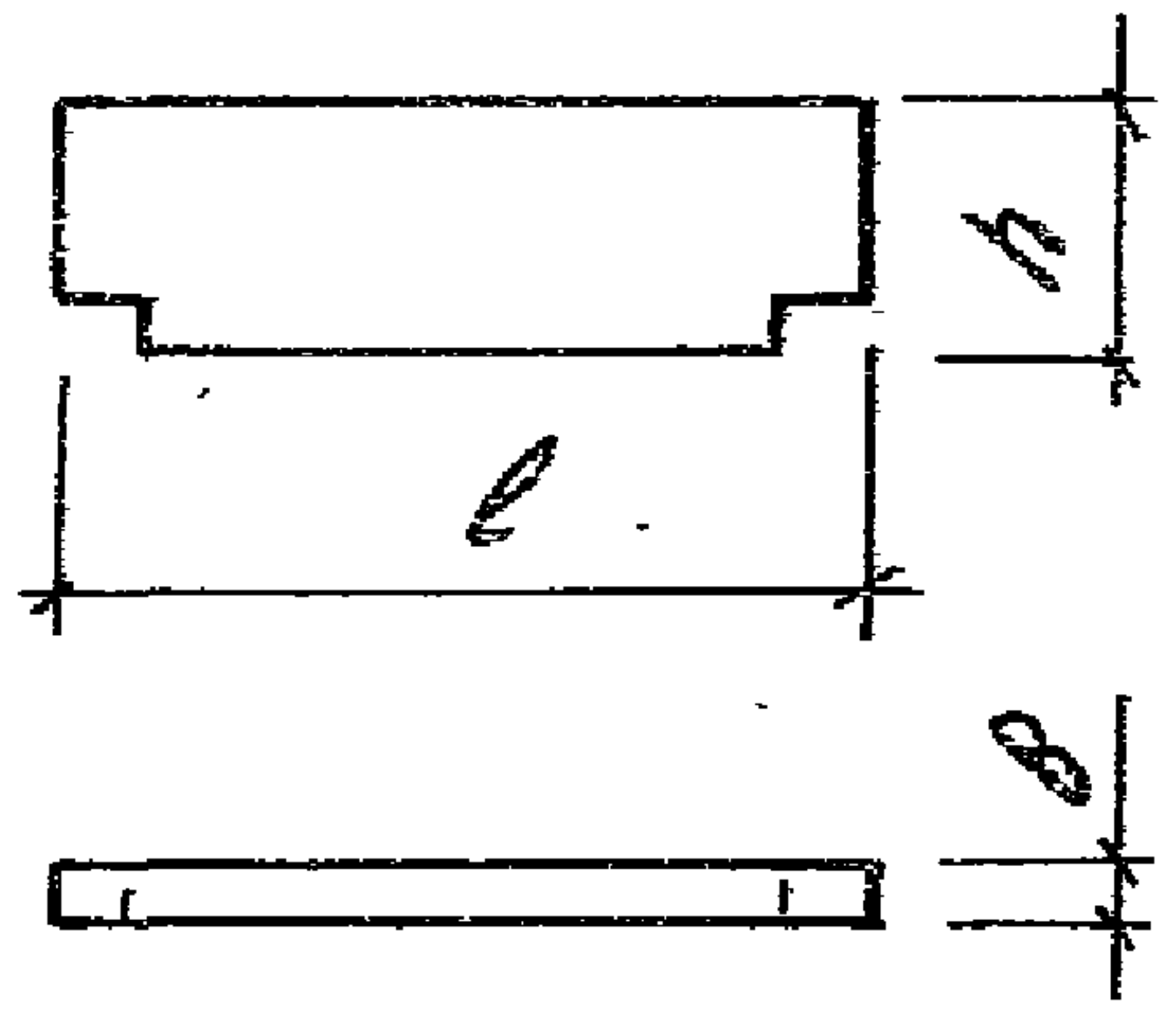
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

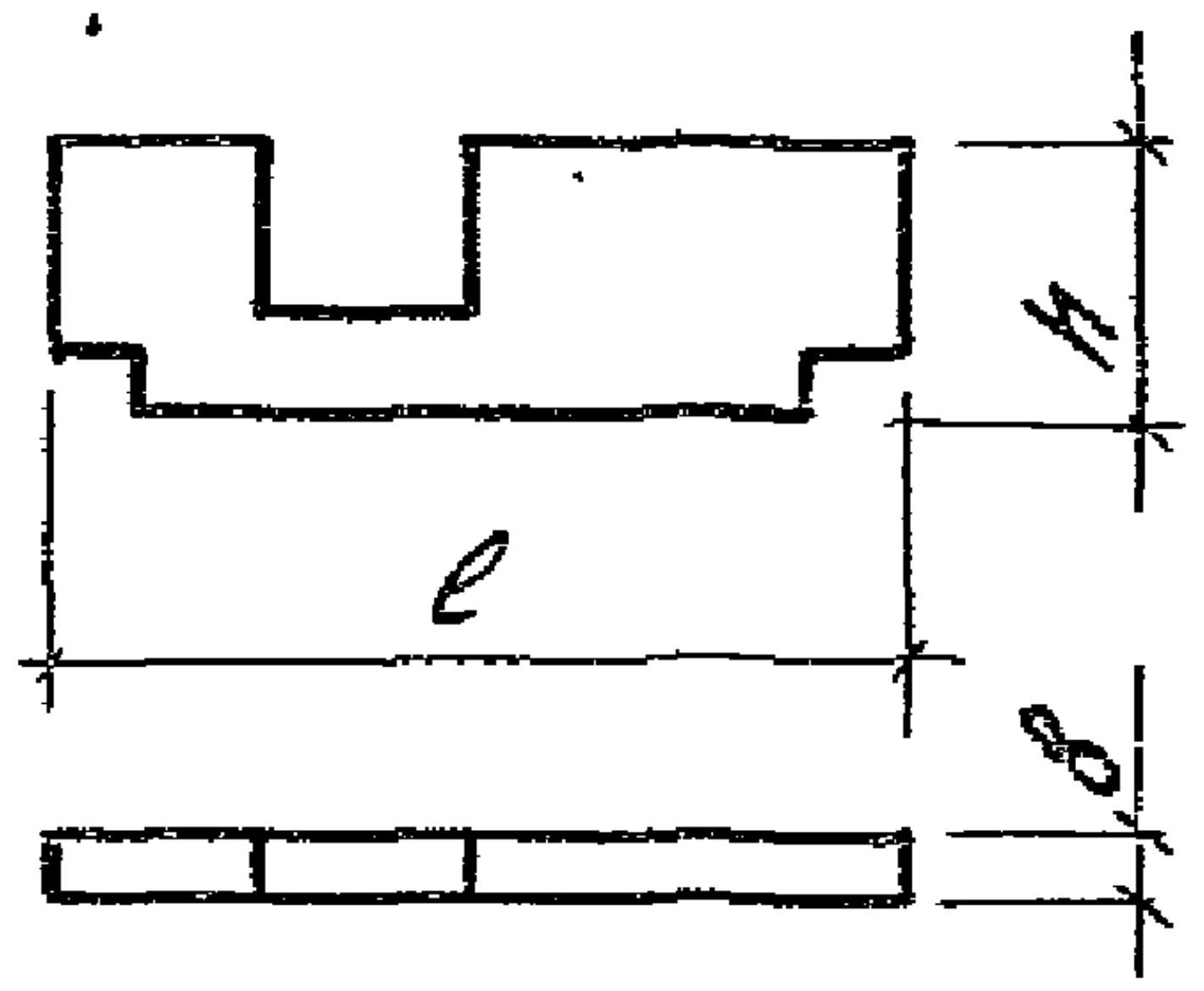
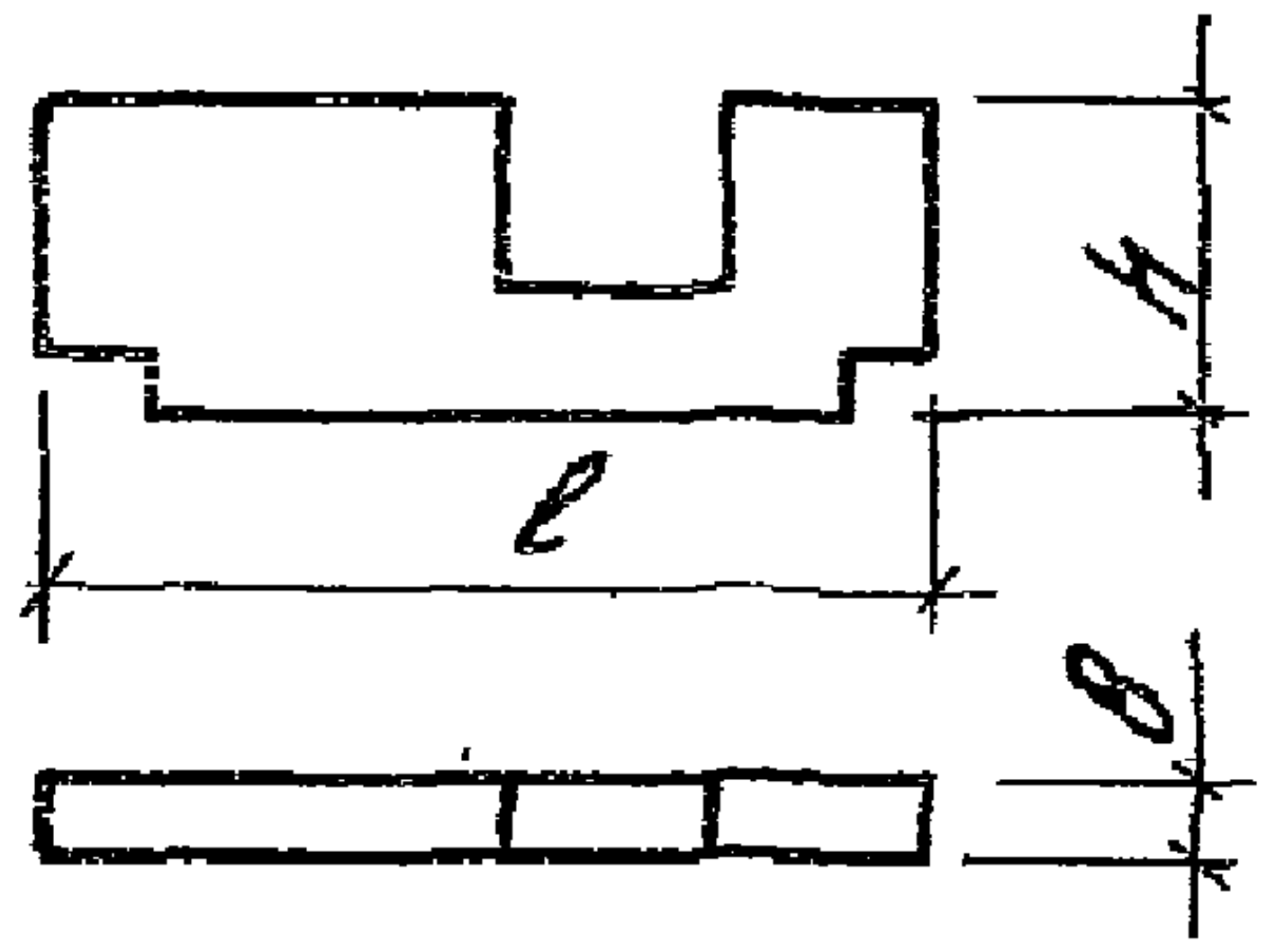
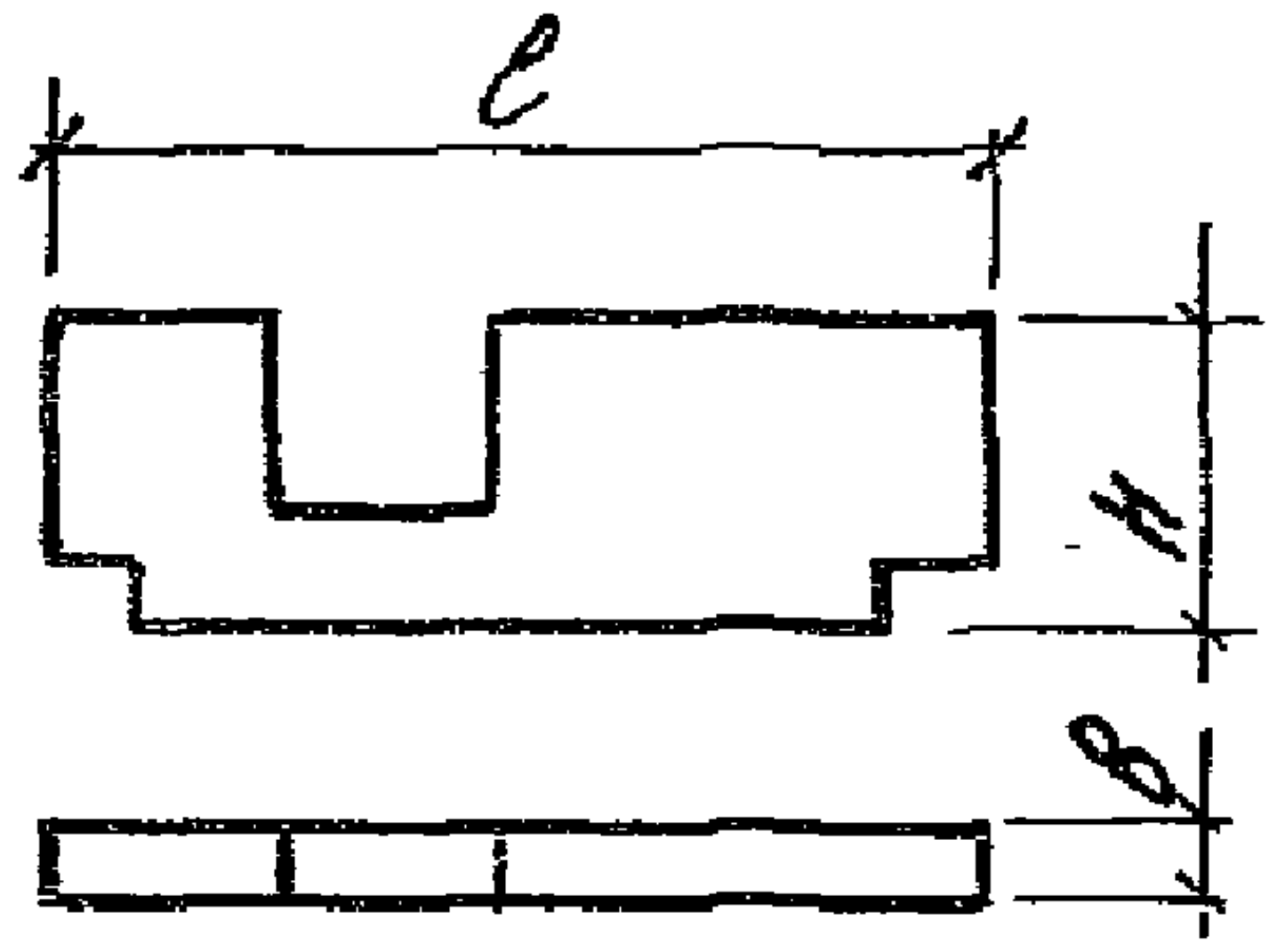
Зав.отд.	Смиляньский		1.030.1-1/88.0-0.ч.2 ВНН
ГИП	Руданов		
Инж. I к.	Иванова	Иван	Номенклатура цокольных панелей
Н.контр.	Радаева		

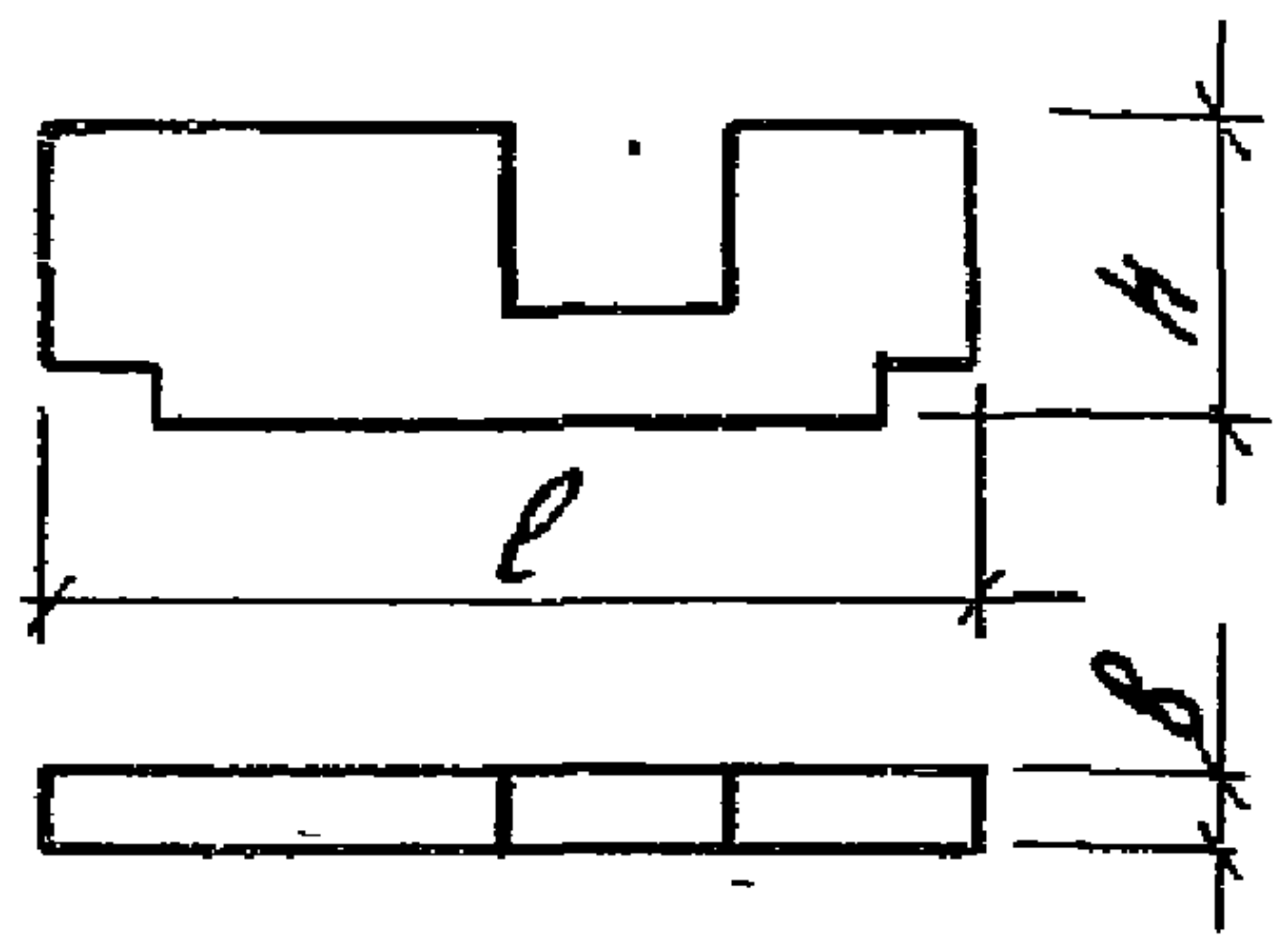
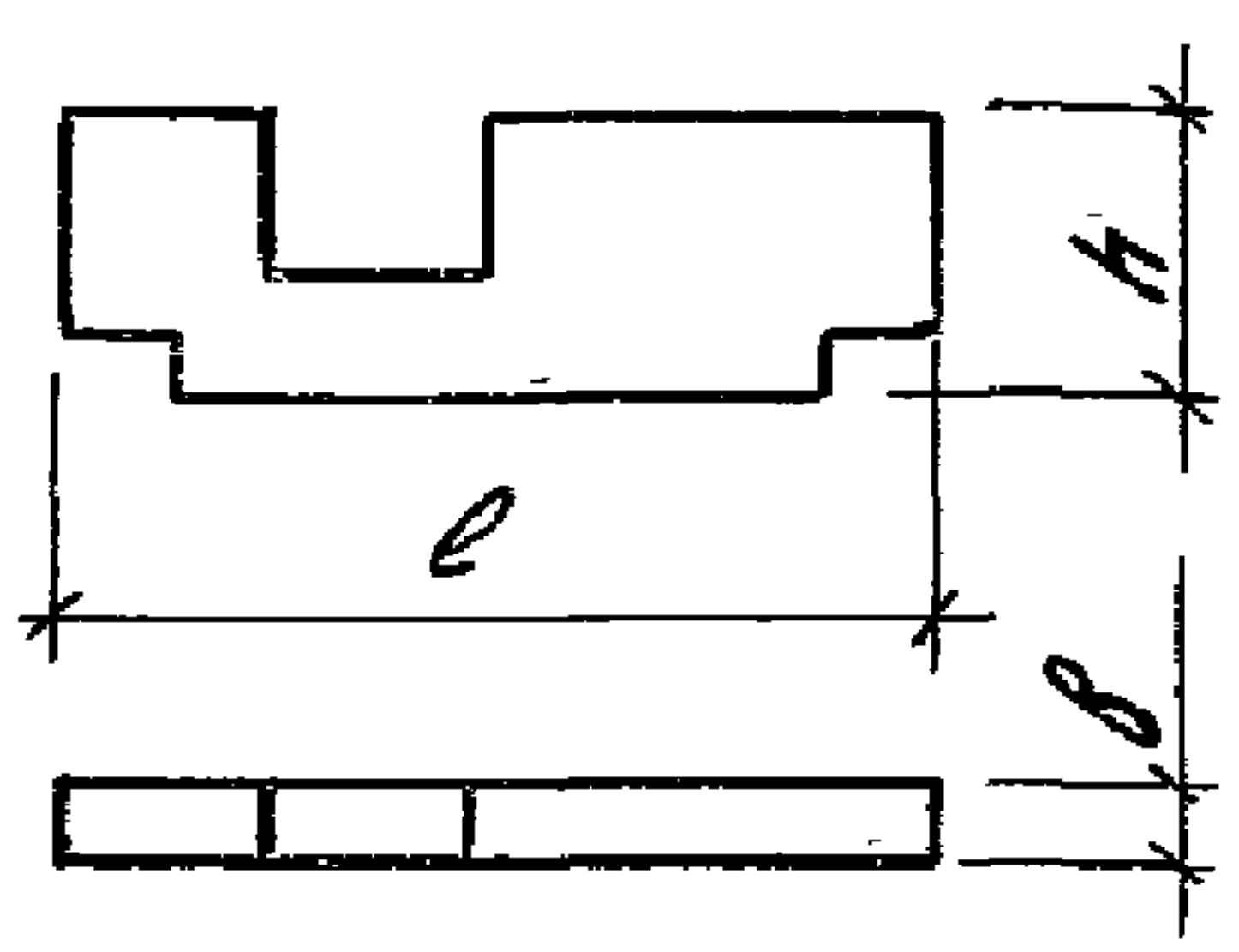
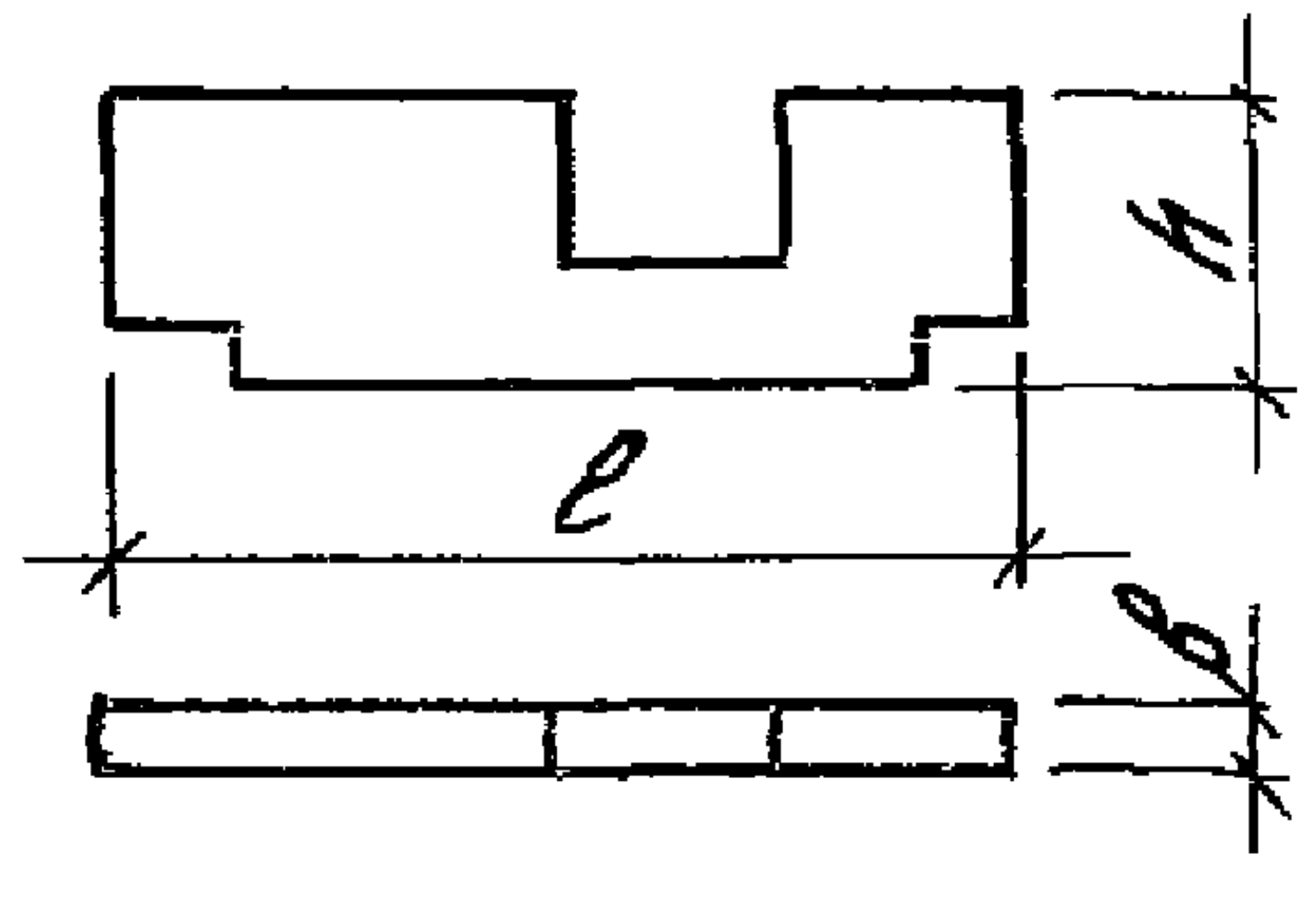
Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

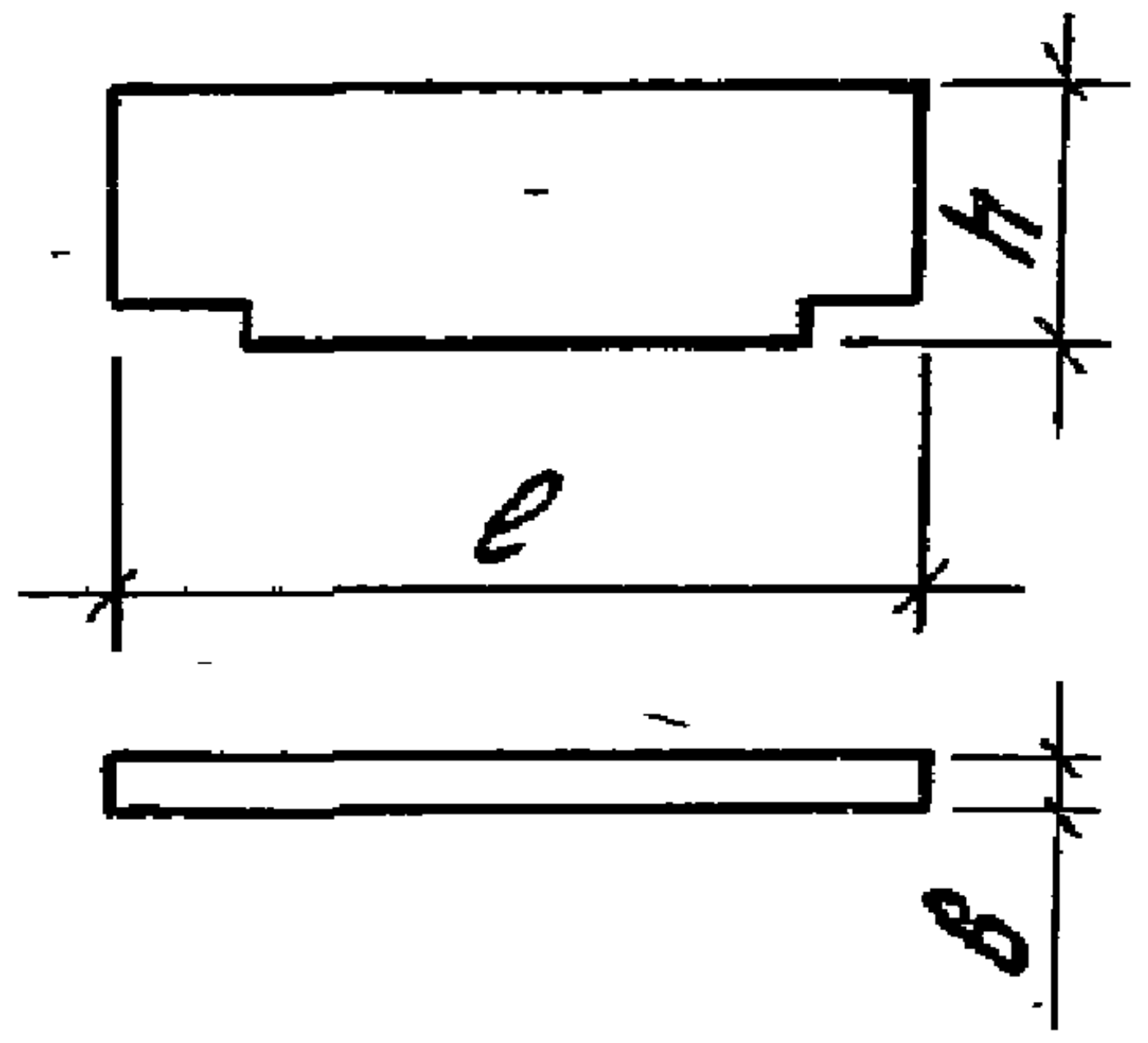
ЦНИИпромзданий

N п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м 3			Масса изделия, т							
									При отпускной влажности 15%							
									При средней плотности бетона, кг/м 3							
			l	b	h	Бетон легкий класса B3,5	Бетон тяжелый класса B15	Раствор цементн. песч. M100	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
23		ПСЦ60. 12. 3,5-3	5980	350	1180	1,63	0,53	0,21	3,64	3,83	4,02	4,21	4,40	4,58	4,77	4,95
24		ПСЦ60. 15. 3,5-3			1480	2,19		0,28	4,37	4,62	4,87	5,12	5,37	5,62	5,88	6,13
25		ПСЦ60. 12. 2-4		200	1180	0,84	0,28	0,21	2,12	2,21	2,31	2,41	2,51	2,60	2,70	2,80
26		ПСЦ60. 15. 2-4			1480	1,13		0,28	2,57	2,70	2,82	2,95	3,08	3,21	3,34	3,47
27		ПСЦ60. 12. 2,5-4		250	1180	1,11	0,35	0,21	2,59	2,72	2,85	2,97	3,10	3,23	3,36	3,56
28		ПСЦ60. 15. 2,5-4			1480	1,48		0,28	3,13	3,30	3,47	3,64	3,81	3,98	4,15	4,32
29		ПСЦ60. 12. 3-4		300	1180	1,37	0,42	0,21	3,07	3,22	3,38	3,54	3,70	3,85	4,01	4,17
30		ПСЦ60. 15. 3-4			1480	1,84		0,28	3,70	3,91	4,12	4,33	4,54	4,75	4,96	5,17
31		ПСЦ60. 12. 3,5-4		350	1180	1,63	0,49	0,21	3,54	3,73	3,92	4,10	4,29	4,48	4,67	4,85
32		ПСЦ60. 15. 3,5-4			1480	2,19		0,28	4,27	4,52	4,77	5,02	5,27	5,52	5,77	6,02
33		ПСЦ62. 12. 2-4	6200	200	1180	0,87	0,30	0,22	2,21	2,31	2,41	2,51	2,55	2,65	2,75	2,85
34		ПСЦ62. 15. 2-4			1480	1,17		0,29	2,67	2,80	2,94	3,07	3,17	3,30	3,45	3,57
35		ПСЦ62. 12. 2,5-4		250	1180	1,15	0,37	0,22	2,70	2,83	2,96	3,10	3,23	3,36	3,49	3,62
36		ПСЦ62. 15. 2,5-4			1480	1,54		0,29	3,26	3,44	3,61	3,79	3,97	4,14	4,32	4,50
37		ПСЦ62. 12. 3-4		300	1180	1,42	0,44	0,22	3,19	3,35	3,52	3,68	3,84	4,01	4,17	4,33
38		ПСЦ62. 15. 3-4			1480	1,90		0,29	3,85	4,07	4,28	4,50	4,72	4,94	5,16	5,38
39		ПСЦ62. 12. 3,5-4		350	1180	1,69	0,52	0,22	3,69	3,88	4,08	4,27	4,47	4,66	4,85	5,05
40		ПСЦ62. 15. 3,5-4			1480	2,27		0,29	4,44	4,70	4,96	5,22	5,48	5,74	6,01	6,27
41		ПСЦ62,5. 12. 2-5	6230	200	1180	0,88	0,26	0,22	2,12	2,22	2,32	2,42	2,52	2,62	2,73	2,83
42		ПСЦ62,5. 15. 2-5			1480	1,18		0,29	2,58	2,72	2,85	2,99	3,13	3,26	3,40	3,53
43		ПСЦ63. 12. 2,5-5	6280	250	1180	1,16	0,33	0,22	2,62	2,75	2,88	3,02	3,15	3,28	3,42	3,55
44		ПСЦ63. 15. 2,5-5			1480	1,56		0,29	3,18	3,36	3,54	3,72	3,90	4,08	4,25	4,43
45		ПСЦ63,5. 12. 3-5	6330	300	1180	1,45	0,40	0,22	3,12	3,29	3,46	3,62	3,79	3,95	4,12	4,29
46		ПСЦ63,5. 15. 3-5			1480	1,94		0,30	3,79	4,01	4,24	4,46	4,68	4,91	5,13	5,35
47		ПСЦ64. 12. 3,5-5	6380	350	1180	1,74	0,48	0,23	3,64	3,84	4,04	4,24	4,44	4,64	4,84	5,04
48		ПСЦ64. 15. 3,5-5			1480	2,33		0,30	4,41	4,68	4,95	5,21	5,48	5,75	6,02	6,29

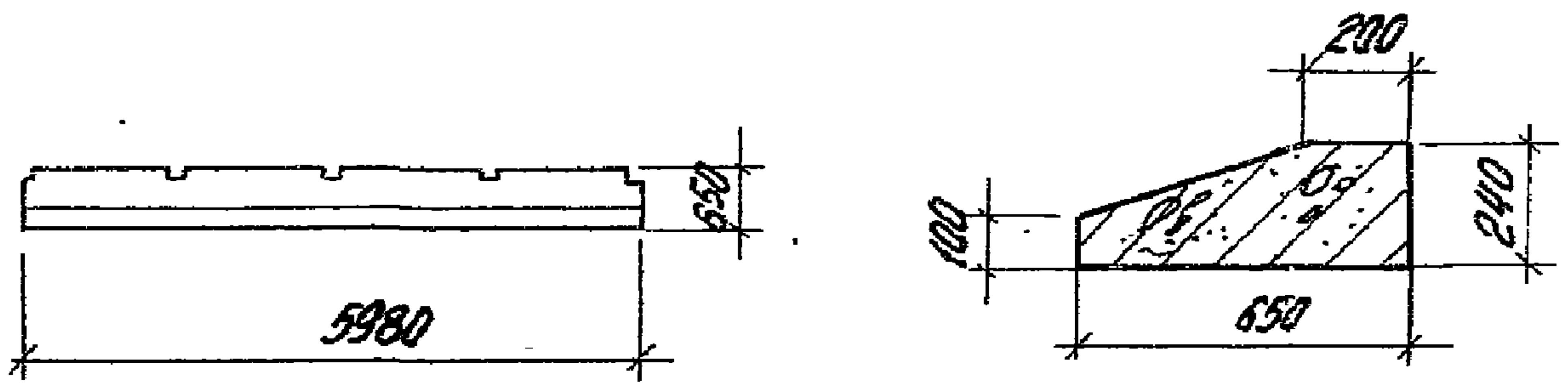
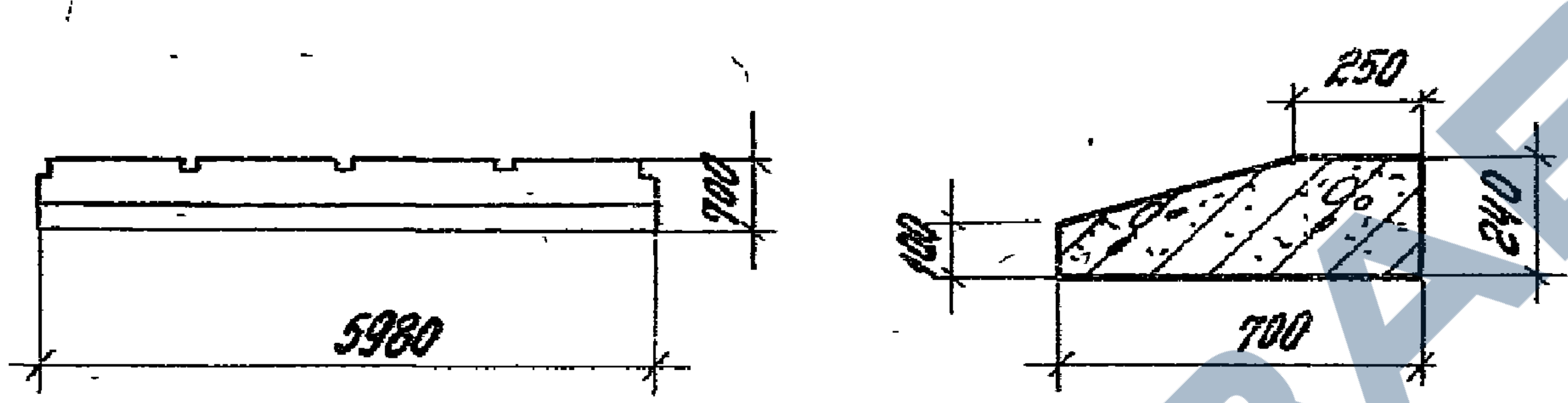
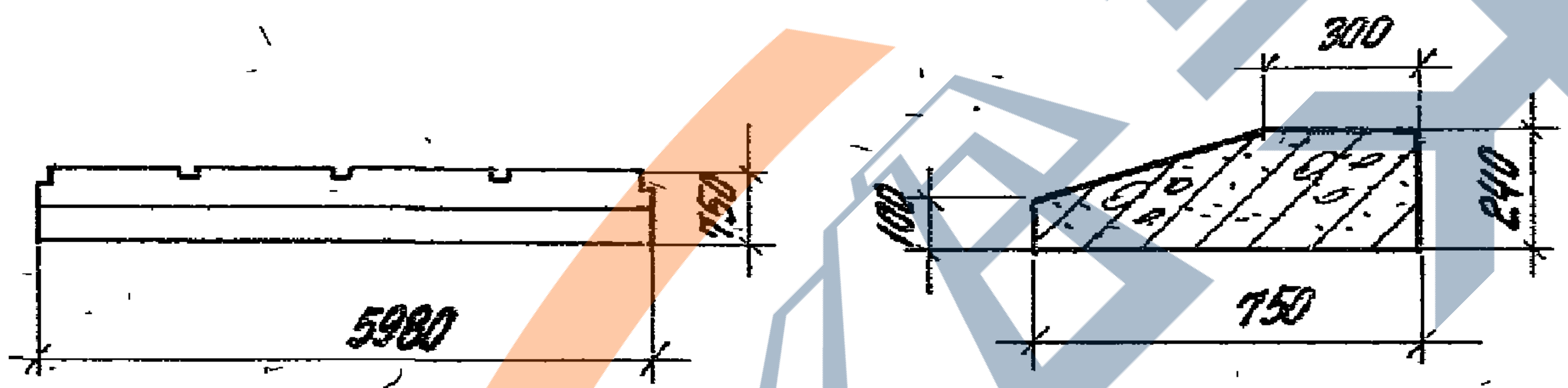
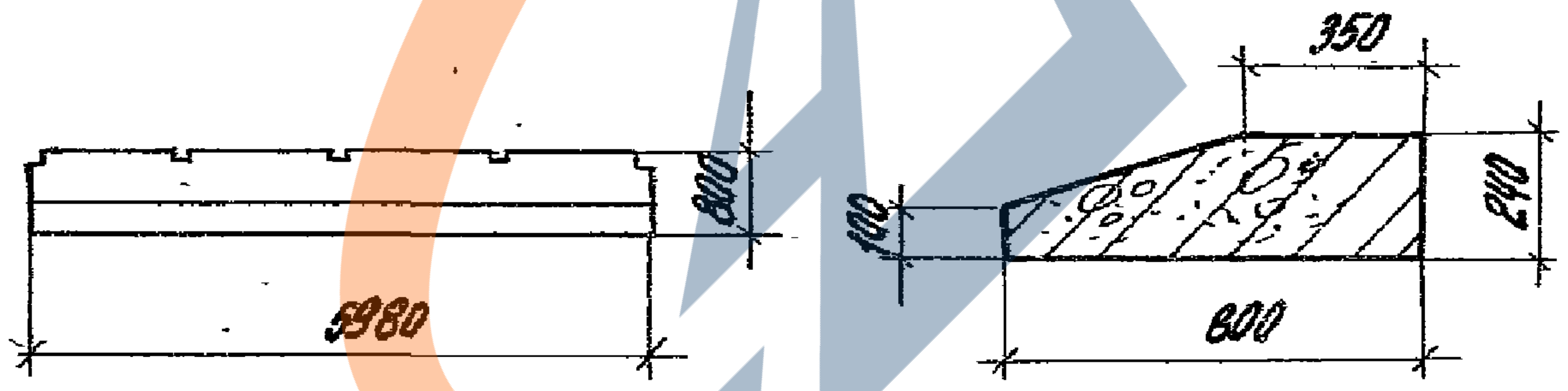
№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м³			Масса изделия, т							
									При отпускной влажности 15%							
									При средней плотности бетона, кг/м³							
			ℓ	в	h	Бетон легкий класса В3,5	Бетон тяжелый класса В15	Раствор цемент. песч. М100	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
49		ПСЦ 65.12.2-5	6480	200	1180	0,91	0,28	0,23	2,22	2,32	2,42	2,53	2,64	2.74	2,85	2,95
50		ПСЦ 65.15.2-5			1480	1,22		0,30	2,70	2,84	2,98	3,12	3,26	3,40	3,55	3,69
51		ПСЦ 65,5.12.2,5-5	6530	250	1180	1,21	0,35	0,23	2,74	2,88	3,02	3,15	3,29	3,43	3,57	3,71
52		ПСЦ 65,5.15.2,5-5			1480	1,62		0,31	3,32	3,51	3,70	3,88	4,07	4,25	4,44	4,63
53		ПСЦ 66.12.3-5	6580	300	1180	1,51	0,43	0,23	3,26	3,43	3,60	3,78	3,95	4,13	4,30	4,47
54		ПСЦ 66.15.3-5			1480	2,02		0,31	3,96	4,19	4,42	4,65	4,88	5,12	5,35	5,58
55		ПСЦ 66,5.12.3,5-5	6630	350	1180	1,81	0,50	0,23	3,80	4,01	4,22	4,42	4,63	4,84	5,05	5,26
56		ПСЦ 66,5.15.3,5-5			1480	1,43		0,31	4,60	4,88	5,16	5,44	5,72	6,00	6,28	6,56
57		ПСЦ 62,5.12.2-6	6230	200	1180	0,88	0,25	0,22	2,07	2,17	2,27	2,37	2,47	2,57	2,67	2,77
58		ПСЦ 62,5.15.2-6			1480	1,18		0,29	2,53	2,67	2,80	2,94	3,07	3,21	3,34	3,48
59		ПСЦ 63.12.2,5-6	6280	250	1180	1,16	0,31	0,22	2,56	2,69	2,82	2,96	3,10	3,22	3,36	3,49
60		ПСЦ 63.15.2,5-6			1480	1,56		0,29	3,12	3,30	3,48	3,66	3,84	4,01	4,19	4,37
61		ПСЦ 63,5.12.3-6	6330	300	1180	1,45	0,38	0,22	3,05	3,21	3,38	3,55	3,72	3,88	4,05	4,22
62		ПСЦ 63,5.15.3-6			1480	1,94		0,30	3,72	3,94	4,16	4,39	4,61	4,84	5,06	5,28
63		ПСЦ 64.12.3,5-6	6380	350	1180	1,74	0,45	0,23	3,55	3,75	3,95	4,15	4,35	4,55	4,75	4,95
64		ПСЦ 64.15.3,5-6			1480	2,33		0,30	4,32	4,68	4,95	5,21	5,40	5,67	5,93	6,20
65		ПСЦ 65.12.2-6	8480	200	1180	0,91	0,26	0,23	2,16	2,27	2,37	2,48	2,59	2,69	2,80	2,90
66		ПСЦ 65.15.2-6			1480	1,22		0,30	2,65	2,79	2,93	3,07	3,21	3,35	3,49	3,63
67		ПСЦ 65,5.12.2,5-6	6530	250	1180	1,21	0,33	0,23	2,68	2,81	2,95	3,09	3,23	3,37	3,51	3,65
68		ПСЦ 65,5.15.2,5-6			1480	1,62		0,30	3,26	3,45	3,63	3,82	4,01	4,19	4,38	4,57
69		ПСЦ 66.12.3-6	6580	300	1180	1,51	0,40	0,23	3,19	3,36	3,53	3,71	3,88	4,05	4,23	4,40
70		ПСЦ 66.15.3-6			1480	2,02		0,31	3,95	4,12	4,35	4,58	4,81	5,05	5,28	5,51
71		ПСЦ 66,5.12.3,5-6	6630	350	1180	1,81	0,47	0,23	3,71	3,92	4,12	4,34	4,55	4,75	4,96	5,17
72		ПСЦ 66,5.15.3,5-6			1480	2,43		0,31	4,52	4,79	5,07	5,35	5,63	5,91	6,19	6,44

N п/п	Эскиз	Марка	Габариты, мм			Объем, м³			Масса изделия, т							
									При отпускной влажности 15%							
									При средней плотности бетона, кг/м³							
			l	в	h	Бетон легкий класса В3,5	Бетон тяжелый класса В15	Раствор цемент. песчан. М100	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
73		ПСЦ60.12.2-1-14.1	5980	200	1180	0,58	0,32	0,16	1.85	1.92	1.98	2,05	2,12	2,19	2,25	2,32
74		ПСЦ60.15.2-1-14.1			1480	0,78		0,21	2,16	2,25	2,34	2,43	2,52	2,61	2,70	2,79
75		ПСЦ60.12.2,5-1-14.1		250	1180	0,78	0,40	0,16	2,29	2,38	2,47	2,56	2,65	2,74	2,83	2,92
76		ПСЦ60.15.2,5-1-14.1			1480	1,04		0,21	2,66	2,78	2,90	3,02	3,14	3,26	3,38	3,50
77		ПСЦ60.12.3-1-14.1		300	1180	0,97	0,48	0,16	2,72	2,83	2,94	3,05	3,16	3,27	3,38	3,50
78		ПСЦ60.15.3-1-14.1			1480	1,31		0,21	3,17	3,32	3,47	3,62	3,77	3,92	4,07	4.23
79		ПСЦ60.12.3,5-1-14.1		350	1180	1,17	0,55	0,16	3,12	3,26	3,39	3,53	3,66	3,80	3,93	4,07
80		ПСЦ60.15.3,5-1-14.1			1480	1,57		0,21	3,64	3,82	4,00	4,18	4,36	4,54	4,72	4,90
81		ПСЦ60.12.2-1-14.2		200	1180	0,58	0,32	0,16	1,85	1,92	1,96	2,05	2,12	2,19	2,25	2,32
82		ПСЦ60.15.2-1-14.2			1480	0,78		0,21	2,16	2,25	2,34	2,43	2,52	2,61	2,70	2,79
83		ПСЦ60.12.2,5-1-14.2		250	1180	0,78	0,40	0,16	2,29	2,38	2,47	2,56	2,65	2,74	2,83	2,92
84		ПСЦ60.15.2,5-1-14.2			1480	1,04		0,21	2,66	2,78	2,90	3,02	3,14	3,26	3,38	3,50
85		ПСЦ60.12.3-1-14.2		300	1180	0,97	0,48	0,16	2,72	2,83	2,94	3,05	3,16	3,27	3,38	3,50
86		ПСЦ60.15.3-1-14.2			1480	1,31		0,21	3,17	3,32	3,47	3,62	3,77	3,92	4,07	4,23
87		ПСЦ60.12.3,5-1-14.2		350	1180	1,17	0,55	0,16	3,12	3,26	3,39	3,53	3,66	3,80	3,93	4,07
88		ПСЦ60.15.3,5-1-14.2			1480	1,57		0,21	3,64	3,82	4,00	4,18	4,36	4,54	4,72	4,90
89		ПСЦ60.12.2-2-14.1		200	1180	0,58	0,31	0,16	1,82	1,89	1,96	2,02	2,09	2,16	2,22	2,29
90		ПСЦ60.15.2-2-14.1			1480	0,78		0,21	2,13	2,22	2,31	2,40	2,49	2,58	2,67	2,76
91		ПСЦ60.12.2,5-2-14.1		250	1180	0,78	0,39	0,16	2,26	2,35	2,44	2,53	2,62	2,71	2,80	2,89
92		ПСЦ60.15.2,5-2-14.1			1480	1,04		0,21	2,63	2,75	2,87	2,99	3,11	3,23	3,35	3,47
93		ПСЦ60.12.3-2-14.1		300	1180	0,97	0,46	0,16	2,66	2,77	2,88	2,99	3,10	3,22	3,33	3,44
94		ПСЦ60.15.3-2-14.1			1480	1,31		0,21	3,11	3,26	3,41	3,57	3,72	3,87	4,02	4,17

N п/п	Эскиз	Марка	Габариты, мм			Объем, м³			Масса изделия, т							
									При отпускной влажности 15%							
									При средней плотности бетона, кг/м³							
			ℓ	в	h	Бетон легкий класса В3,5	Бетон тяжелый класса В15	Раствор цемент.-песчан. марки 100	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
95		ПСЦ60.12.3,5-2-14.1	5980	350	1180	1,17	0,53	0,16	3,07	3,20	3,34	3,47	3,60	3,74	3,87	4,01
96		ПСЦ60.15.3,5-2-14.1			1480	1,57		0,21	3,58	3,76	3,94	4,13	4,31	4,49	4,67	4,85
97		ПСЦ60.12.2-2-14.2		200	1180	0,58	0,31	0,16	1,82	1,89	1,96	2,02	2,09	2,16	2,22	2,29
98		ПСЦ60.15.2-2-14.2			1480	0,78		0,21	2,13	2,22	2,31	2,40	2,49	2,58	2,67	2,76
99		ПСЦ60.12.2,5-2-14.2		250	1180	0,78	0,39	0,16	2,26	2,35	2,44	2,53	2,62	2,71	2,80	2,89
100		ПСЦ60.15.2,5-2-14.2			1480	1,04		0,21	2,63	2,75	2,87	2,99	3,11	3,23	3,35	3,47
101		ПСЦ60.12.3-2-14.2		300	1180	0,97	0,46	0,16	2,66	2,77	2,88	2,99	3,10	3,22	3,33	3,44
102		ПСЦ60.15.3-2-14.2			1480	1,31		0,21	3,11	3,26	3,41	3,57	3,72	3,87	4,02	4,17
103		ПСЦ60.12.3,5-2-14.2		350	1180	1,17	0,53	0,16	3,07	3,20	3,34	3,47	3,60	3,74	3,87	4,01
104		ПСЦ60.15.3,5-2-14.2			1480	1,57		0,21	3,58	3,76	3,94	4,13	4,31	4,49	4,67	4,85
105		ПСЦ60.12.2-3-14.1		200	1180	0,58	0,29	0,16	1,77	1,83	1,90	1,97	2,03	2,10	2,17	2,23
106		ПСЦ60.15.2-3-14.1			1480	0,78		0,21	2,08	2,17	2,26	2,34	2,43	2,52	2,61	2,70
107		ПСЦ60.12.2,5-3-14.1		250	1180	0,78	0,37	0,16	2,20	2,29	2,38	2,47	2,56	2,65	2,74	2,83
108		ПСЦ60.15.2,5-3-14.1			1480	1,04		0,21	2,57	2,69	2,81	2,93	3,05	3,17	3,29	3,41
109		ПСЦ60.12.3-3-14.1		300	1180	0,97	0,44	0,16	2,60	2,71	2,82	2,93	3,05	3,16	3,27	3,38
110		ПСЦ60.15.3-3-14.1			1480	1,31		0,21	3,06	3,21	3,36	3,51	3,66	3,81	3,96	4,11
111		ПСЦ60.12.3,5-3-14.1		350	1180	1,17	0,51	0,16	3,01	3,14	3,28	3,41	3,55	3,68	3,82	3,95
112		ПСЦ60.15.3,5-3-14.1			1480	1,57		0,21	3,53	3,71	3,89	4,07	4,25	4,43	4,61	4,79
113		ПСЦ60.12.2-3-14.2		200	1180	0,58	0,29	0,16	1,77	1,83	1,90	1,97	2,03	2,10	2,17	2,23
114		ПСЦ60.15.2-3-14.2			1480	0,78		0,21	2,08	2,17	2,26	2,34	2,43	2,52	2,61	2,70
115		ПСЦ60.12.2,5-3-14.2		250	1180	0,78	0,37	0,16	2,20	2,29	2,38	2,47	2,56	2,65	2,74	2,83
116		ПСЦ60.15.2,5-3-14.2			1480	1,04		0,21	2,57	2,69	2,81	2,93	3,05	3,17	3,29	3,41
117		ПСЦ60.12.3-3-14.2		300	1180	0,97	0,44	0,16	2,60	2,71	2,82	2,93	3,05	3,16	3,27	3,38
118		ПСЦ60.15.3-3-14.2			1480	1,31		0,21	3,06	3,21	3,36	3,51	3,66	3,81	3,96	4,11
119		ПСЦ60.12.3,5-3-14.2		350	1180	1,17	0,51	0,16	3,01	3,14	3,28	3,41	3,55	3,68	3,82	3,95
120		ПСЦ60.15.3,5-3-14.2			1480	1,57		0,21	3,53	3,71	3,89	4,07	4,25	4,43	4,61	4,79

N п/п	Эскиз	Марка	Габариты, мм			Объем, м³		Масса, т
			ℓ	в	h	Шлако-перлито-бетон	Раствор цементно-песчан. М 100	
121		ПСЦ60.12.3-Ш-1	5980	300	1180	2,09	0,21	3,80
122		ПСЦ60.15.3-Ш-1			1480	2,63	0,28	4,82
123		ПСЦ60.12.3-Ш-2			1180	2,09	0,21	3,80
124		ПСЦ60.15.3-Ш-2			1480	2,62	0,28	4,80
125		ПСЦ60.12.3-Ш-3			1180	2,08	0,21	3,78
126		ПСЦ60.15.3-Ш-3			1480	2,61	0,28	4,78
127		ПСЦ60.12.3-Ш-4			1180	2,06	0,21	3,75
128		ПСЦ60.15.3-Ш-4			1480	2,60	0,28	4,77
129		ПСЦ62.12.3-Ш-4	6200		1180	2,14	0,22	4,00
130		ПСЦ62.15.3-Ш-4			1480	2,70	0,29	4,95
131		ПСЦ63,5.12.3-Ш-5	6330		1180	2,16	0,22	3,93
132		ПСЦ63,5.15.3-Ш-5			1480	2,73	0,30	5,01
133		ПСЦ66.12.3-Ш-5	6580		1180	2,25	0,23	4,09
134		ПСЦ66.15.3-Ш-5			1480	2,84	0,31	5,21
135		ПСЦ63,5.12.3-Ш-6	6330		1180	2,14	0,22	3,50
136		ПСЦ63,5.15.3-Ш-6			1480	2,71	0,30	4,98
137		ПСЦ66.12.3-Ш-6	6580		1180	2,23	0,23	4,07
138		ПСЦ66.15.3-Ш-6			1480	2,82	0,31	5,19

1.030.1-1/88.0-0.ч.2-ВНИ	Лист 6

№ п/п	Марка	Эскиз	Бетон		Масса, т	Назначение	Обозначение документа
			Класс	объем, м³			
1	ПК60.6,5-Л	 5980 650 200 100 240 650	В12,5	0,75	1,23	При панелях толщиной 200 мм	1.030.1-1/88. 2-8-1
2	ПК60.7-Л	 5980 700 250 100 240 700		0,82	1,35	При панелях толщиной 250 мм	-2
3	ПК60.7,5-Л	 5980 750 300 100 240 750		0,89	1,47	При панелях толщиной 300 мм	-3
4	ПК60.8-Л	 5980 800 350 100 240 800		0,96	1,59	При панелях толщиной 350 мм	-4

1.030.1-1/88.0-0.ч.2-ЭНИ

Зав.отд.	Смиляненко	
ГИП	Рыбаков	
Инж.I к.	Иванова	
Н.контр.	Гадаева	

Номенклатура карнизных панелей

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИпромзданий

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№