

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ Б 1.012.1—1.99

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ Б 1.012.1-1.99

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

СОГЛАСОВАНЫ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГП "Стройтехнорм"

Директор  Жук В.А.

Главный инженер
проекта 

Шипица В.И.

Минстройархитектуры
Республики Беларусь

Письмо от 30.12.1998 г.

N 02-3/6-10/02

ГП "Стройтехнорм"

и введены в действие
с 1 февраля 1999 г.

Приказ от 06.01.1999 г.

N 4

Регистрационный номер ГП "Минсктиппроект" 25

Обозначение	https://zavodibi.com/ Наименование	Стр
Б1.012.1-1.1-ТТ	Технические требования	3-5
Б1.012.1-1.1-01	Плиты ФЛ6 24-4 ; ФЛ6 12-4	6
Б1.012.1-1.1-02	Плита ФЛ8 24-... ФЛ32 8-...	7-16
Б1.012.1-1.1-03	Плита ФЛ10 8-...в	17-18
Б1.012.1-1.1-04	Плита ФЛ10 12-...в ... ФЛ16 12-...в	19-21
Б1.012.1-1.1-05	Плита ФЛ10 24-...в ... ФЛ16 24-...в	22-24
Б1.012.1-1.1-06	Плита ФЛ10 30-...в ... ФЛ16 30-...в	25-27
Б1.012.1-1.1-07	Плита ФЛ12 8-...в ... ФЛ16 8-...в	28-30
Б1.012.1-1.1-08	Плита ФЛ20 8-...в ... ФЛ32 8-...в	31-33
Б1.012.1-1.1-09	Плита ФЛ20 12-...в ... ФЛ32 12-...в	34-36
Б1.012.1-1.1-10	Плита ФЛ20 24-...в ... ФЛ28 24-...в	37-39
Б1.012.1-1.1-11	Плита ФЛ20 30-...в ; ФЛ24 30-...в	40-41
Б1.012.1-1.1-12-РС	Ведомость расхода стали на плиты ФЛ6 12-4 ФЛ32 12-3	42-46
Б1.012.1-1.1-13-РС	Ведомость расхода стали на плиты ФЛ10 8-1в ФЛ32 12-3в	47-51
Б1.012.1-1.1-14	Схемы установки монтажных петель в плитах ФЛ	52-53
Б1.012.1-1.1-15	Схемы установки монтажных петель в плитах ФЛ...в	54-55

<https://zavodibi.com/>

				Б1.012.1-1.1-00			
Исполнитель: _____				Сл. ФРМАННЕ			
Генеральный директор: _____				Генеральный директор: _____			
М.П. _____				М.П. _____			

1. Общая часть

1.1 Выпуск 1 "Плиты железобетонные ленточных фундаментов" входит в состав серии Б1.012.1-4. Полный состав серии приведен в выпуске 0.

1.2 Выпуск содержит: технические требования, опалубочные и арматурные чертежи плит с выборкой материалов на них, ведомости расхода стали на плиты, опалубочные и арматурные узлы.

1.3 Настоящий выпуск следует рассматривать совместно с выпуском 2 "Арматурные и закладные изделия".

1.4 Марка плит состоит из буквенно-цифровых групп разделенных дефисами (например: ФЛ24.24-1, ФЛ20.12-2Б). Первая группа содержит обозначение наименования конструкции (ФЛ), ее ширину и длину в дециметрах (значение длины округлено до целого числа). Во второй группе указана группа плиты по несущей способности. Индекс "Б" указывается для плит с вырезами. Для плит, эксплуатируемых в условиях воздействия агрессивной среды, в третью группу включают показатель проницаемости бетона, обозначаемый прописной буквой: Н - нормальной проницаемости, О - особо низкой проницаемости.

В третью группу, в случае необходимости, включают дополнительные конструктивные характеристики (наличие закладных изделий, выпусков арматуры и т. п.), обозначаемые в марке арабскими цифрами и строчными буквами.

2. Конструкция плит

2.1 Плиты изготавливаются из тяжелого бетона средней плотности от 2200 кг/м³ до 2500 кг/м³ класса прочности на сжатие согласно указаниям на рабочих чертежах плит.

2.2 Армирование плит выполняется плоскими арматурными сетками или арматурными блоками, состоящими из 2-х плоских сеток (верхней и нижней). Арматурная сталь для сеток А-III по ГОСТ 5781-82 и Вр-I по ГОСТ 6727-80.

2.3 Для подъема и монтажа плит следует применять специальные захватные устройства, конструкцию которых устанавливает завод изготовитель по согласованию с потребителем и проектной организацией - автором проектной документации здания или сооружения. Расположение и размеры отверстий в плитах, предназначенных для безпетлевого монтажа, принимают по чертежам, входящим в состав проектной документации захватного устройства для этих плит.

Допускается применять плиты с монтажными петлями. Установка монтажных петель должна выполняться в соответствии с чертежами, приведенными в документе Б1.012.1-4.1-14,-15.

Для монтажных петель должна применяться горячекатанная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82 марок ВСтЗсп2 и ВСтЗсп2.

Б1.012.1-4.1-ТТ					
Изм.	Кол.	Исполн.	Нач.	Подпис.	Дата
РАЗРЯБ.	НАДУДНИК	И.И.			
ПРОВ.	ШИПИЦА	В.И.			
И КОНТР.	НАДУДНИК	И.И.			
Технические требования					
			Страница	Лист	Всего
			С	1	3
ГП "Стройтехника"					
г. Минск					
Формат 13					

3. Указания по изготовлению плит

3.1 При изготовлении плит необходимо выполнять требования СТБ 1076-97, действующих нормативных документов, а также настоящей проектной документации.

3.2 Значение нормируемой отпускной прочности бетона следует принимать равным 70% класса по прочности на сжатие.

При поставке плит в холодный период времени допускается повышать нормируемую отпускную прочность бетона, но не более 80% класса по прочности на сжатие.

3.3 Значения фактических отклонений геометрических параметров не должны превышать предельных, указанных в табл. 1 СТБ 1076-97.

3.4 Удельная эффективная активность радионуклидов в плитах не должна превышать значений, указанных в табл. 2 СТБ 1076-97.

3.5 Внешний вид и качество поверхностей должно соответствовать требованиям, установленным ГОСТ 13015.0 для категории А7.

4. Правила приемки и контроля.

4.1 Приемку плит следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1 и СТБ 1076-97. В состав партии включают плиты последовательно изготовленные предприятием по одной технологии в течение не более одних суток из материалов одного вида.

<https://zavodjbi.com/>

4.2 Опытные подъемы плит с целью испытания качества монтажных петель и их заделки в бетон следует проводить перед началом массового изготовления плит с монтажными петлями и в дальнейшем – при изменении технологии изготовления, вида и качества применяемых материалов. Испытанию подвергают не менее 3-х плит. После пяти подъемов при внешнем осмотре плиты на ней не должно быть признаков местного разрушения в зоне заделки петель.

4.3 Нагружение плит при испытании монтажных петель следует производить из условия передачи на одну петлю усилия, равного увеличенному в три раза нормативному усилию на петлю, указанному в документе Б1.012.1-1.2-21.

5. Маркировка, транспортирование и хранение.

5.1 На боковой поверхности каждой плиты должны быть обозначены несмываемой краской:

- торговый знак или краткое наименование предприятия-изготовителя;
- марка плиты;
- дата изготовления;
- масса плиты в тоннах;
- штамп технического контроля.

5.2 Хранение и транспортирование плит следует производить в рабочем положении в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4 и СТБ 1076-97.

5.3 Плиты, рассортированные по маркам и партиям, должны храниться в штабелях. Высота штабеля плит не должна превышать 2 м.

5.4 Подкладки под плитами и прокладки между ними в штабеле следует располагать в поперечном направлении (в направлении ширины) плит на расстоянии от торцов плит, мм:

750 – при длине плиты 2980 мм;

600 – при длине плиты 2380 мм;

300 – при длине плиты 1180 мм;

200 – при длине плиты 780 мм.

5.5 Толщина прокладок должна быть не менее 50 мм.

Толщина подкладок при грунтовом основании должна быть не менее 100 мм, при жестком – 50 мм.

Грунтовое основание должно быть тщательно уплотнено и выравнено.

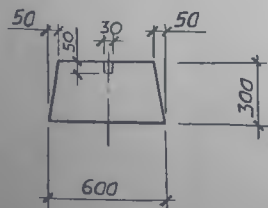
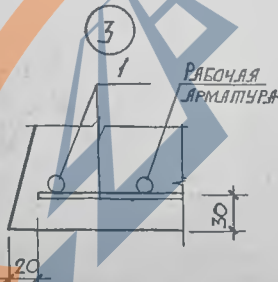
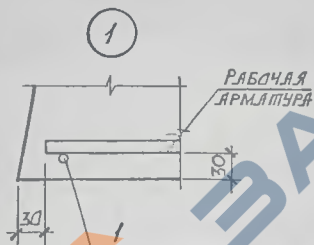
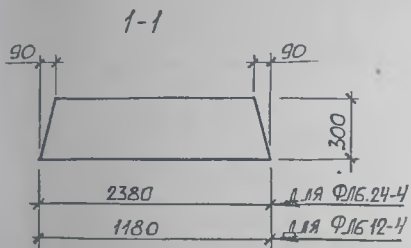
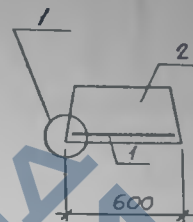
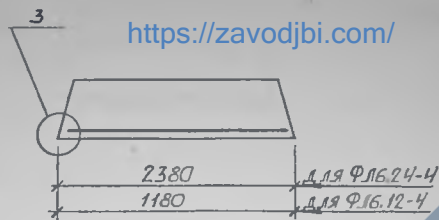
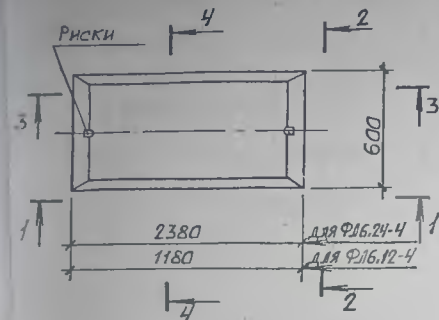
5.6 Погрузку и крепление плит следует осуществлять в соответствии с требованиями технических условий погрузки и крепления грузов.

5.7 Транспортирование следует осуществлять автомобильным и железнодорожным транспортом в соответствии с требованиями Правил перевозки грузов, утвержденных в установленном порядке.

<https://zavodjbi.com/>

3-3

4-4

<https://zavodjbi.com/>

Поз	Наименование	Характеристики			Обозначение
		24-12-4	12-4	12-4	
1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ				
	СБ.24-4	1			Б1012 1-12-01
	СБ.12-4		1		Б1012 1-12-С1
2	БЕТОН КЛАССА В10.М ³	0.37	0.45		
	Масса плиты, т	0.93	0.45		

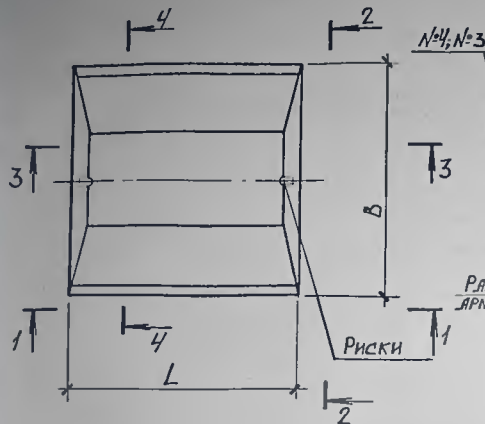
Ведомость расхода стали см. документ Б1012-1.1-01

Б1012 1-1.1-01

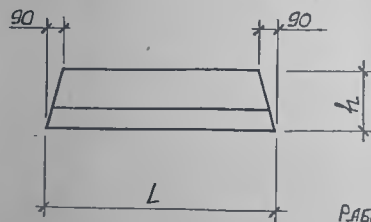
<https://zavodjbi.com/>

3-3

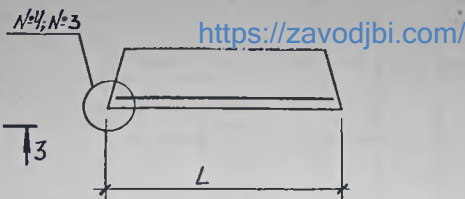
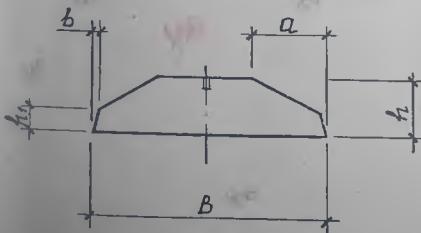
4-4



1-1



2-2



2

РАБОЧАЯ
АРМАТУРА

ВЕРХНЯЯ СЕТКА



4

АРМАТУРНЫЙ
БЛОК ЛБ

ВЕРХНЯЯ СЕТКА

РАБОЧАЯ АРМАТУРА

НИЖНЯЯ
СЕТКА Н

https://zavodjbi.com/

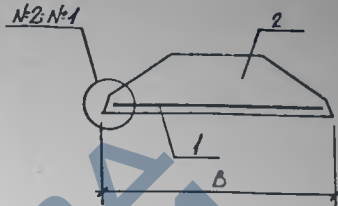


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ

МЯРКА ПЛИТЫ	B, мм	L, мм	h, мм	а, мм	б, мм	г, мм	№ узла
ФЛ8.24-...	800	2380	150	150	30	100	1;3
ФЛ8.12-...		1180					
ФЛ10.30-...	1000	2980	250	250	30	100	1;3
ФЛ10.24-...		2380					
ФЛ10.12-...		1180					
ФЛ10.8-...	1200	780	350	350	30	100	1;3
ФЛ12.30-...		2980					
ФЛ12.24-...		2380					

1. Узлы 1;3 см. документ Б.1012.1-1.1-01

2. Ведомость расхода стали на плиты см. документ Б.1012.1-1.1-12 РС.

Б.1012.1-1.1-02

РАЗРАБ.	ИЗДАТ	ИЗДАТ	ИЗДАТ	ИЗДАТ
ПРОБ.	ИЗДАТ	ИЗДАТ	ИЗДАТ	ИЗДАТ
Н. КОНТР.	ИЗДАТ	ИЗДАТ	ИЗДАТ	ИЗДАТ

ПЛИТА
ФЛ8.24-... ÷ ФЛ12.8-...

ИЗДАТ	ИЗДАТ	ИЗДАТ
1	1	10

г. Минск

ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ

МАРКА ПЛИТЫ	B, мм	L, мм	h, мм	B, мм	L, мм	h, мм	N° УЗЛА
ФЛ 12.12 - ...	1200	1180		350			
ФЛ 12.8 - ...		780					
ФЛ 14.30 - ...	1400	2980	300	400			1;3
ФЛ 14.24 - ...		2380					
ФЛ 14.12 - ...		1180					
ФЛ 14.8 - ...	1600	780		500		30	100
ФЛ 16.30 - ...		2980					
ФЛ 16.24 - ...		2380					
ФЛ 16.12 - ...		1180					
ФЛ 16.8 - ...	2000	780		700			2;4
ФЛ 20.30 - ...		2980					
ФЛ 20.24 - ...		2380					
ФЛ 20.12 - ...		1180					
ФЛ 20.8 - ...		780					
ФЛ 24.30 - ...	2400	2980	500	900			
ФЛ 24.24 - ...		2380					
ФЛ 24.12 - ...		1180					
ФЛ 24.8 - ...	2800	780		1000		50	150
ФЛ 28.24 - ...		2380					
ФЛ 28.12 - ...		1180					
ФЛ 28.8 - ...		780					
ФЛ 32.12 - ...	3200	1180		1200			
ФЛ 32.8 - ...		780					

<https://zavodjbi.com/>

КЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол. на плиты ФЛ 8.24-			Кол. на плиты ФЛ 8.12-			Кол. на плиты ФЛ 10.30-				Кол. на плиты ФЛ 10.24-				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА											
		1	3	4	1	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4												
1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ																										
	С8.24-1	1														Б 1.012.1-1.2-01											
	С8.24-3		1													- 01											
	С8.24-4			1												- 01											
	С8.12-1				1											- 01											
	С8.12-3					1										- 01											
	С8.12-4						1									- 01											
	С10.30-1							1								- 02											
	С10.30-2								1							- 02											
	С10.30-3									1						- 02											
	С10.30-4										1					- 02											
	С10.24-1											1				- 02											
	С10.24-2												1			- 02											
	С10.24-3													1		- 02											
	С10.24-4														1	- 02											
2	БЕТОН КЛАССА В10 М ³	0.46			0.22			0.69	0.69			0.55	0.55														
	В12.5 М ³	0.46	0.46		0.22	0.22		0.69	0.69			0.55	0.55														
	Масса плиты, т	1.15	1.15	1.15	0.55	0.55	0.55	1.75	1.75	1.75	1.75	1.38	1.38	1.38	1.38												

<https://zavodjbi.com/>

Б 1.012.1-1.1-02

Лист

3

№3	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол. на плиту Ф.10.12-				Кол. на плиту Ф.10.12-				Кол. на плиту Ф.12.20-				Кол. на плиту Ф.12.24-				Кол. на плиту Ф.12.24-				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ																					
	С10.12-1	1																				Б1012.1-1.2-02
	С10.12-2		1																			-02
	С10.12-3			1																		-02
	С10.12-4				1																	-02
	С10.8-1					1																-02
	С10.8-2						1															-02
	С10.8-3							1														-02
	С10.8-4								1													-02
	С12.30-1									1												-02
	С12.30-2										1											-02
	С12.30-3											1										-03
	С12.30-4												1									-03
	С12.24-1													1								-02
	С12.24-2														1							-02
	С12.24-3															1						-03
	С12.24-4																1					-03
2	БЕТОН КЛАССА В10, м ³	0.26	0.26			0.17	0.17			0.82	0.82			0.65	0.65							
	В12.5, м ³			0.26	0.26			0.17	0.17			0.82	0.82				0.65	0.65				
	Масса плиты, т	0.65	0.65	0.65	0.65	0.42	0.42	0.42	0.42	2.05	2.05	2.05	2.05	1.63	1.63	1.63	1.63					

<https://zavodjbi.com/>

Б1012.1-1.1-02

№3	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол. на плиту ФЛ12.12-				Кол. на плиту ФЛ12.8-				Кол. на плиту ФЛ14.30-				Кол. на плиту ФЛ14.24-				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ																	
	С12.12-1	1																Б1.012.1-1.2-02
	С12.12-2		1															-02
	С12.12-3			1														-03
	С12.12-4				1													-03
	С12.8-1					1												-02
	С12.8-2						1											-02
	С12.8-3							1										-03
	С12.8-4								1									-03
	С14.30-1									1								-03
	С14.30-2										1							-03
	С14.30-3											1						-03
	С14.30-4												1					-04
	С14.24-1													1				-03
	С14.24-2														1			-03
	С14.24-3															1		-03
	С14.24-4																1	-04
2	БЕТОН КЛАССА В10, м ³	0.31	0.31			0.02	0.02			0.96				0.76				
	В12.5, м ³			0.31	0.31			0.02	0.02		0.96				0.76			
	В15, м ³											0.96	0.96				0.76	0.76
	Масса плиты, т	0.78	0.78	0.78	0.78	0.05	0.05	0.05	0.05	2.4	2.4	2.4	2.4	1.9	1.9	1.9	1.9	

<https://zavodjbi.com/>

Б1.012.1-1.1-02

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ. НА ПЛАНУ ФЛН 12-				КОЛ. НА ПЛАНУ ФЛН 8-				КОЛ. НА ПЛАНУ ФЛН 16.30-				КОЛ. НА ПЛАНУ ФЛН 16.24-				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4				
1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ																				
	С14.12-1	1																			Б1012.1-12-03
	С14.12-2		1																		-03
	С14.12-3			1																	-03
	С14.12-4				1																-04
	С14.8-1					1															-03
	С14.8-2						1														-03
	С14.8-3							1													-03
	С14.8-4								1												-04
	С16.30-1									1											-04
	С16.30-2										1										-05
	С16.30-3											1									-05
	С16.30-4												1								-05
	С16.24-1													1							-04
	С16.24-2														1						-05
	С16.24-3															1					-05
	С16.24-4																1				-05
2	Бетон класса В10, м ³	0.36				0.23				1.09				0.86							
	В12.5, м ³		0.36			0.23				1.09				0.86							
	В15, м ³			0.36	0.36	0.23	0.23			1.09				0.86							
	В25, м ³									1.09				0.86							
	Масса плиты, т	0.91	0.91	0.91	0.91	0.58	0.58	0.58	0.58	2.71	2.71	2.71	2.71	2.15	2.15	2.15	2.15				

№3	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол. на плиты Ф16.12-				Кол. на плиты Ф16.8-				https://zavodjbi.com/										ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	1	2	3	4											
1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ																			Б1.012.1-1.2-04
	С16.12-1	1																		-05
	С16.12-2		1																	-05
	С16.12-3			1																-05
	С16.12-4				1															-05
	С16.8-1					1														-04
	С16.8-2						1													-05
	С16.8-3							1												-05
	С16.8-4								1											-05
2	БЕТОН КЛАССА В10, м ³	0.41				0.26														
	В12.5, м ³		0.41			0.26														
	В15, м ³			0.41		0.26														
	В25, м ³				0.41	0.26														
	Масса плиты . т	1.03	1.03	1.03	1.03	0.65	0.65	0.65	0.65											

<https://zavodjbi.com/>

Б1.012.1-1.1-02

Лист
7

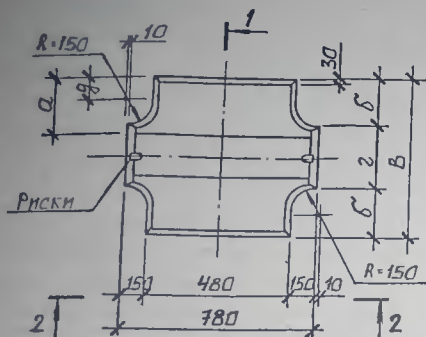
№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол. на плиту ФЛ20.30-				Кол. на плиту ФЛ20.24-				Кол. на плиту ФЛ20.12-				Кол. на плиту ФЛ20.8-				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4				
1	Блок арматурный																				
	АБ20.30-1	1																			Б1.012.1-1.2-14
	АБ20.30-2		1																		-14
	АБ20.30-3			1																	-14
	АБ20.30-4				1																-14
	АБ20.24-1					1															-14
	АБ20.24-2						1														-14
	АБ20.24-3							1													-14
	АБ20.24-4								1												-14
	АБ20.12-1									1											-14
	АБ20.12-2										1										-14
	АБ20.12-3											1									-14
	АБ20.12-4												1								-14
	АБ20.8-1													1							-14
	АБ20.8-2														1						-14
	АБ20.8-3															1					-14
	АБ20.8-4																1				-14
2	Бетон класса В10, м ³	2.04				1.62				0.78				0.50							
	В12.5, м ³	2.04				1.62				0.78				0.50							
	В15, м ³		2.04	2.04			1.62	1.62			0.78	0.78				0.50	0.50				
	Масса плиты, т	5.10	5.10	5.10	5.10	4.05	4.05	4.05	4.05	1.95	1.95	1.95	1.95	1.25	1.25	1.25	1.25				

Код	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол. на плиту ФЛ28-4				Кол. на плиту ФЛ28-8				Кол. на плиту ФЛ32-12				Кол. на плиту ФЛ32-16				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА					
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4						
1	БЛОК ЯРМАТУРНЫЙ																						
	АБ28.24-1	1																					Б.1.012.1-1.2-14
	АБ28.24-2		1																				-14
	АБ28.24-3			1																			-14
	АБ28.24-4				1																		-14
	АБ28.12-1					1																	-14
	АБ28.12-2						1																-14
	АБ28.12-3							1															-14
	АБ28.12-4								1														-14
	АБ28.8-1									1													-14
	АБ28.8-2										1												-14
	АБ28.8-3											1											-14
	АБ28.8-4												1										-14
	АБ32.12-1													1									-14
	АБ32.12-2														1								-14
	АБ32.12-3															1							-14
	АБ32.8-1																1						-14
	АБ32.8-2																	1					-14
	АБ32.8-3																		1				-14
Б	БЕТОН КЛАССА В12.5 М ³	2.36				1.13				0.72				1.29				0.82					
	В15 М ³		2.36				1.13				0.72												
	В20 М ³			2.36				1.13				0.72			1.29				0.82				
	В25 М ³				2.36				1.13				0.72			1.29				0.82			
	МАССА ПЛАНТЫ, т	5.90	5.90	5.90	5.90	2.82	2.82	2.82	2.82	1.80	1.80	1.80	1.80	3.23	3.23	3.23		2.05	2.05	2.05			

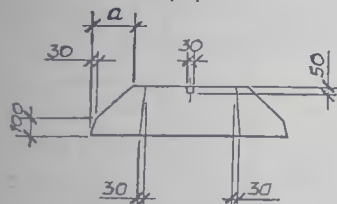
<https://zavodjbi.com/>

Б.1012.1-1.1-02

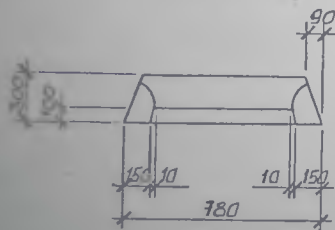
Общий вид



1-1

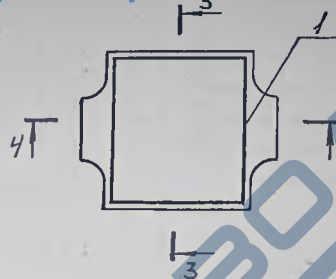


2-2



АРМИРОВАНИЕ

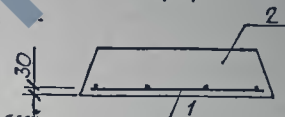
<https://zavodjbi.com/>



3-3



4-4



Защитный слой
до низа рабочей
арматуры

Таблица исполнений

Марка плиты	B, мм	a, мм	б, мм	г, мм	д, мм
ФЛД.8-... В	1000	250	300	400	150

Ведомость расхода стали на плиты см. документ
Б1.012.1-1.1-13 РС,

<https://zavodjbi.com/>

Б1.012.1-1.1-03

ИЗК.	Кол.	Масштаб	Содержимое
РАЗРАБ.	И.А.ДУДИК	И.А.ДУДИК	И.А.ДУДИК
ПРОБ.	ШИПИЦА	И.А.ДУДИК	И.А.ДУДИК
И.КОНТР.	И.А.ДУДИК	И.А.ДУДИК	И.А.ДУДИК

Плита
ФЛД.8-... В

Страница	Лист	Листов
с	1	2
ГП. Стройтехнапр г. Минск		

Армирование

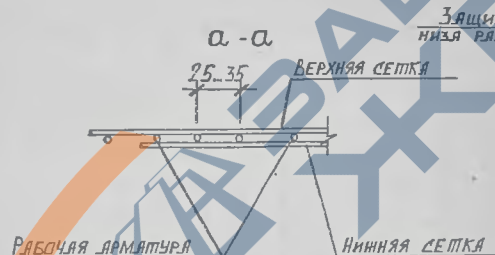
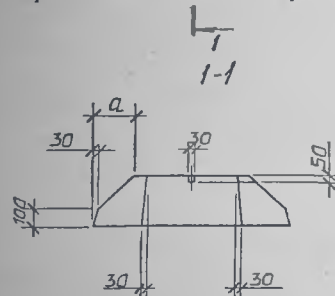
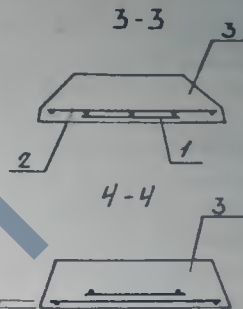
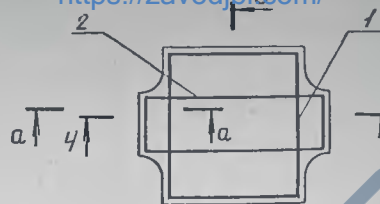
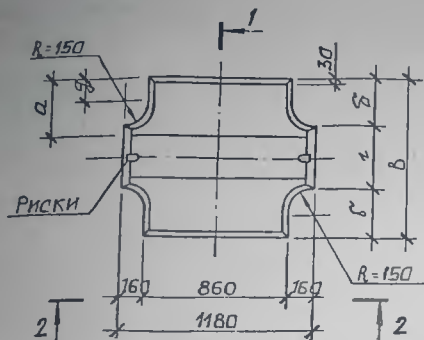
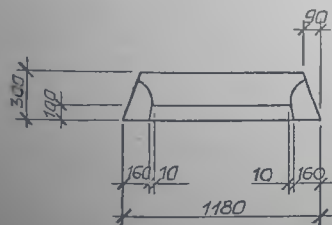


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ

МАРКА ПЛИТЫ	B мм	Q мм	Б мм	2 мм	g мм
ФЛ10.12-...Б	1000	250	300	400	150
ФЛ12.12-...Б	1200	350		600	
ФЛ14.12-...Б	1400	400	350	700	200
ФЛ16.12-...Б	1600	500	400	800	250

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИНЫ ПЛИТЫ СМ ДОКУМЕНТ
Б 1.112.1-11-13 РС.



Б1.012 1-11-04

<https://zavodjbi.com/>

Планта

ФЛ10.12-...Б ... ФЛ16.12-...Б

CHARGE	DATE	AMOUNT
--------	------	--------

C	1	3
---	---	---

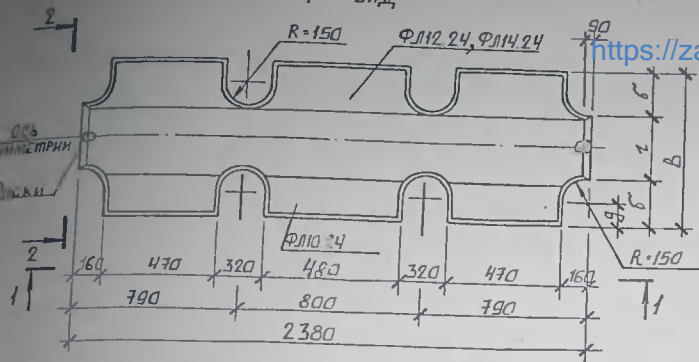
ГП СТРОЙТЕХНОРЛТ

г. МУНСК

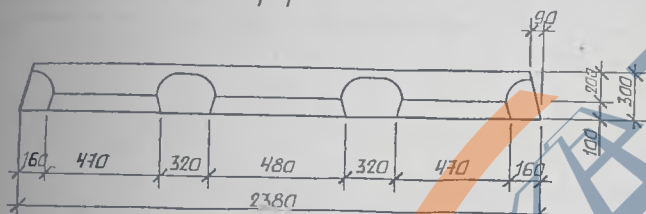
№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ ФЛ14.12-						КОЛ. НА ПЛИТУ ФЛ16.12-						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОЗМЕНА
		1Б	2Б	3Б	4Б			1Б	2Б	3Б	4Б			
1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ													
	Н14.12-1Б	1												Б1.012.1-1.2-16
	Н14.12-2Б		1											-16
	Н14.12-3Б			1										-16
	Н14.12-4Б				1									-16
	Н16.12-1Б							1						-16
	Н16.12-2Б								1					-16
	Н16.12-3Б									1				-16
	Н16.12-4Б										1			-16
2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ													
	В14.12-1Б	1												Б1.012.1-1.1-19
	В14.12-2Б		1											-19
	В14.12-3Б			1										-19
	В14.12-4Б				1									-19
	В16.12-1Б							1						-19
	В16.12-2Б								1					-19
	В16.12-3Б									1	1			-19
3	БЕТОН КЛАССА В10, м ³	0.32						0.37						
	В12,5, м ³	0.32						0.37						
	В15, м ³			0.32	0.32			0.37						
	В25, м ³									0.37				
	МАССА ПЛИТЫ, т	0.80	0.80	0.80	0.80			0.93	0.93	0.93	0.93			

<https://zavodjbi.com/>

ОБЩИЙ ВИД



1-1



2-2

3-3

АРМИРОВАНИЕ

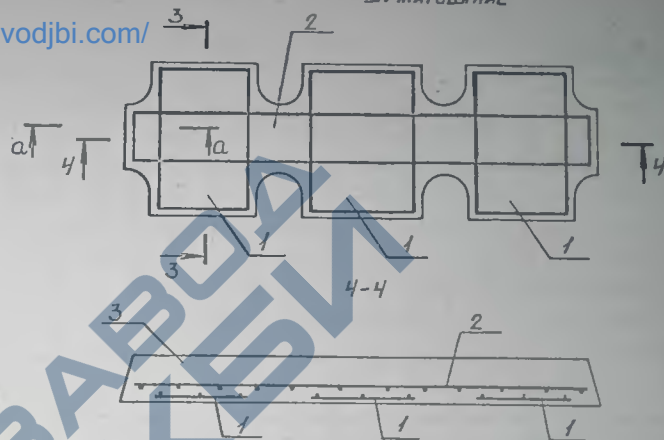


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ

МАРКА	В, мм	Б, мм	Л, мм	Д, мм	А, мм
ФЛ10.24-...Б	1000	300	400	150	250
ФЛ12.24-...Б	1200		600		300
ФЛ14.24-...Б	1400	350	700	200	400
ФЛ16.24-...Б	1600	400	800	250	500

1. Сечение а-а см. документ Б1012.1-1.1-04.
2. Ведомость расхода стальной плиты см. документ Б1012.1-1.1-13 РС.

<https://zavodjbi.com/>

Б1012.1-1.1-05

Плита

ФЛ10.24-Б ФЛ16.24-Б

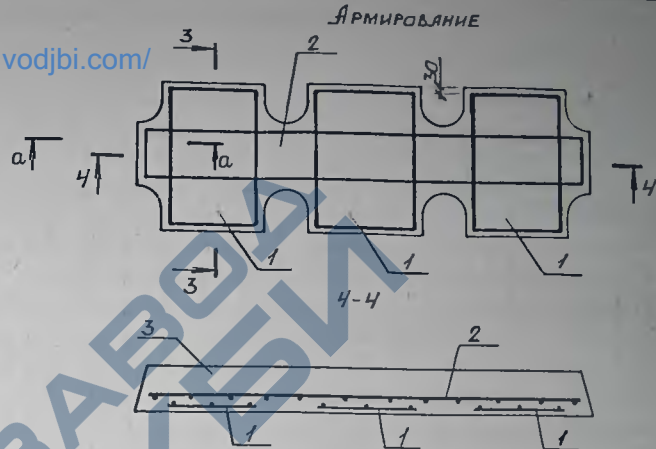
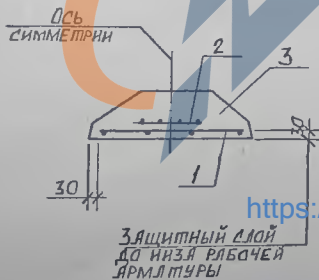
Лист 1 из 1
С 1 3
П. СТРОИТЕЛЬНЫЕ
Г. МОСКВА

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол. на плиту ФАЮ.24-					Кол. на плиту ФА12.24-					Кол. на плиту ФА14.24-					ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1В	2В	3В	4В		1В	2В	3В	4В		1В	2В	3В	4В		
1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ																
	Н10.8-1В	3															Б1012.1-1.2-15
	Н10.8-2В		3														-15
	Н10.8-3В			3													-15
	Н10.8-4В				3												-15
	Н12.8-1В						3										-15
	Н12.8-2В							3									-15
	Н12.8-3В								3								-15
	Н12.8-4В									3							-15
	Н14.8-1В										3						-16
	Н14.8-2В											3					-16
	Н14.8-3В												3				-16
	Н14.8-4В													3			-16
2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ																
	В10.24-1В	1	1	1	1												Б1012.1-1.2-19
	В12.24-1В						1										-19
	В12.24-2В							1									-19
	В12.24-3В								1	1							-19
	В14.24-1В										1						-19
	В14.24-2В											1					-19
	В14.24-3В												1				-19
	В14.24-4В													1			-19
3	Бетон класса В10, м ³	0.44	0.44				0.56	0.56				0.65					
	В12.5, м ³			0.44	0.44				0.56	0.56		0.65					
	В15, м ³												0.65	0.65			
	Масса плиты, т	1.10	1.10	1.10	1.10		1.40	1.40	1.40	1.40		1.63	1.63				

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТЫ ФЛ16.24-																				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		16	26	36	46																	
1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ																					
	Н16.8-1Б	3																				Б1012.1-12-16
	Н16.8-2Б		3																			-16
	Н16.8-3Б			3																		-16
	Н16.8-4Б				3																	-16
2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ																					
	В16.24-1Б	1																				Б1012.1-12-19
	В16.24-2Б		1																			-19
	В16.24-3Б			1																		-19
	В16.24-4Б				1																	-19
3	БЕТОН КЛАССА В10, м ³	0.75																				
	В12.5, м ³		0.75																			
	В15, м ³			0.75																		
	В25, м ³				0.75																	
	Масса плиты, т	1.88	1.88	1.88	1.88																	

<https://zavodjbi.com/>

Б1012.1-11.05



М.Я.Р.К.Л. Планты	В, мм	Д, мм	З, мм	Д, мм	А, мм	-А, мм
ФЛ 10.30... Б	1000	300	400	150	250	330
ФЛ 12.30... Б	1200		600		350	350
ФЛ 14.30... Б	1400	350	700	200	400	450
ФЛ 16.30... Б	1600	400	800	250	500	550

1. Сечение а-а см. документ Б1.012.1-1.2-04.
2. Ведомость расхода стали на плиты см. документ Б1.012.1-1.1-13РС.

				Б.0102.1-1.1-06			
ИЗМ. КАР. ИЛИ ПОДПИСЬ				ПЛИТА			
РАЗРБ. ИЛДУДЖИ И.И.				Итого листов			
ПРАВ. ШИПИЦА И.И.				с 1 3			
И. кант. ИЛДУДЖИ И.И.				ФЛЮ.30...В .. ФЛ16.30...В			
				ГП «СТРОЙТЕХНАРМ г. МИНСК			

Содержание	Кол. на плиту ФЛ10.30-				Кол. на плиту ФЛ12.30-				Обозначение документа
	1Б	2Б	3Б	4Б	1Б	2Б	3Б	4Б	
Масса арматурная									
Н10.30-1Б	3								Б1.012.1-1.2-15
Н10.30-2Б		3							-15
Н10.30-3Б			3						-15
Н10.30-4Б				3					-15
Н12.30-1Б					3				-15
Н12.30-2Б						3			-15
Н12.30-3Б							3		-15
Н12.30-4Б								3	-15
Масса арматурная									
В10.30-1Б	1	1	1	1					Б1.012.1-1.2-19
В12.30-1Б					1	1			-19
В12.30-3Б							1		-19
В12.30-4Б								1	-19
Масса бетона В10, м ³	0.58	0.58			0.73	0.73			
В12.5, м ³			0.58	0.58			0.73	0.73	
Масса плиты, т	1.45	1.45	1.45	1.45	1.83	1.83	1.83	1.83	

<https://zavodjbi.com/>

Б1.012.1-1.2-06

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол. на плиту Ф14.30-				Кол. на плиту Ф16.30-				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
	1Б	2Б	3Б	4Б	1Б	2Б	3Б	4Б	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ									
Н14.30-1Б	3								Б1012.1-1.2-16
Н14.30-2Б		3							
Н14.30-3Б			3						
Н14.30-4Б				3					
Н16.30-1Б					3				
Н16.30-2Б						3			
Н16.30-3Б							3		
Н16.30-4Б								3	-16
СЕТКА АРМАТУРНАЯ									
В14.30-1Б	1								Б1012.1-1.2-19
В14.30-2Б		1							
В14.30-3Б			1	1					
В16.30-1Б					1				
В16.30-2Б						1			
В16.30-3Б							1	1	
КОЛИЧЕСТВО В10 : м ³	0.85				0.98				
В12.5. м ³		0.85			0.98				
В15. м ³			0.85	0.85		0.98			
В25. м ³							0.98		
КОЛИЧЕСТВО ПЛИТЫ, м	2 13	2 13	2 13	2 13	2 45	2 45	2 45	2 45	

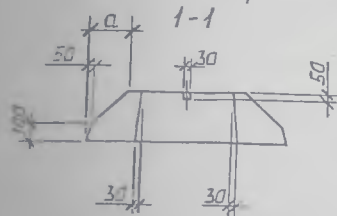
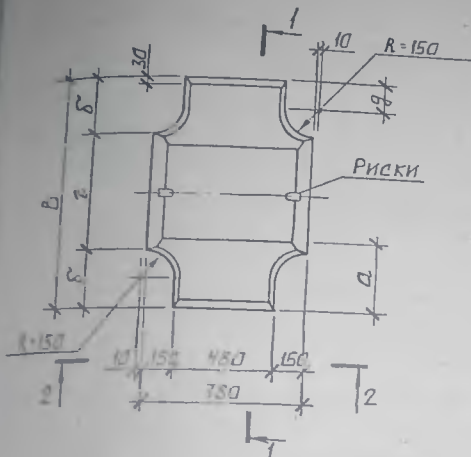
<https://zavodjbi.com/>

Б1012.1-1.1-06

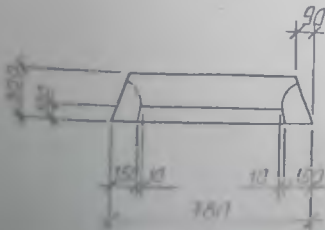
Лист

3

ОБЩИЙ ВИД

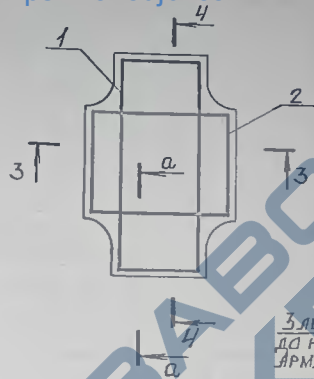


2-2



Армированное

<https://zavodjbi.com/>



Защитный слой
до низа рабочей
арматуры

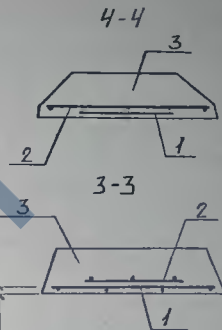


Таблица исполнений

МАРКА ПЛИТЫ	В, ММ	А, ММ	Б, ММ	Г, ММ	Д, ММ
ФЛ12.8-...Б	1200	350	300	600	150
ФЛ14.8-...Б	1400	400	350	700	200
ФЛ16.8-...Б	1600	500	400	800	250

1. Сечение а-а см. документ Б1.012.1-1.1-04

2. Ведомость расхода стали на плиты см. документ
Б.012.1-1.1-13 РС.

<https://zavodjbi.com/>

		Б.1012.1-1.1-07	
Плита		Исполнитель: [blank]	
Разряд	Исполнитель	С	1
Проб	Исполнитель	С	1
Исполнитель	Исполнитель	С	1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол. на плиты ФЛ12.8-					Кол. на плиты ФЛ14.8					ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА				
	1Б	2Б	3Б	4Б		1Б	2Б	3Б	4Б						
СЕТКА АРМАТУРНАЯ															
Н12.8-1Б	1														
Н12.8-2Б		1													Б1012 1-1.2-15
Н12.8-3Б			1												-15
Н12.8-4Б				1											-15
Н14.8-1Б						1									-15
Н14.8-2Б							1								-16
Н14.8-3Б								1							-16
Н14.8-4Б									1						-16
СЕТКА АРМАТУРНАЯ															
В14.8-1Б						1									Б1012 1-1.2-19
В14.8-2Б							1								-19
В14.8-3Б								1	1						-19
БЕТОН КЛАССА В10; М ³	0.16	0.16				0.20									
В12.5; М ³			0.16	0.16		0.20									
В15; М ³							0.20	0.20							
МАССА ПЛИТЫ, т	0.40	0.40	0.40	0.40		0.50	0.50	0.50	0.50						

<https://zavodjbi.com/>

Б1012 1-1.1-07

Лист

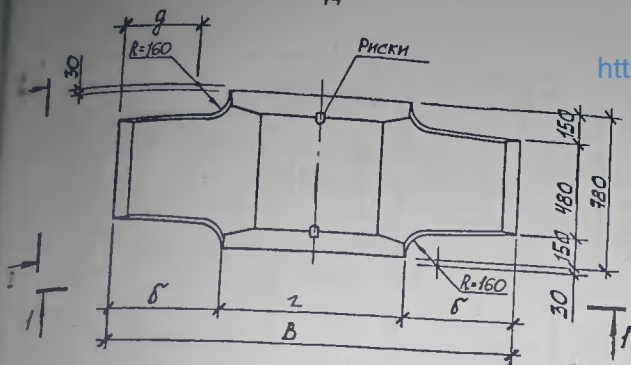
2

ПОДПИСАНИЕ	Кол. нл плитч ФЛ 16.8 -																ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
	16	26	36	46													
СЕТКА АРМАТУРНАЯ																	
Н16.8-1Б	1																
Н16.8-2Б		1															Б1012 1-1.2-16
Н16.8-3Б			1														-16
Н16.8-4Б				1													-16
																	-16
СЕТКА АРМАТУРНАЯ																	
В16.8-1Б	1																
В16.8-2Б		1															Б1012 1-1.2-19
В16.8-3Б			1														-19
В16.8-4Б				1													-19
																	-19
БЕТОН КЛАССА В10 ; М ³	0,23																
В12,5 ; М ³		0,23															
В15 ; М ³			0,23														
В25 ; М ³				0,23													
Масса плиты, т	0,57	0,57	0,57	0,57													

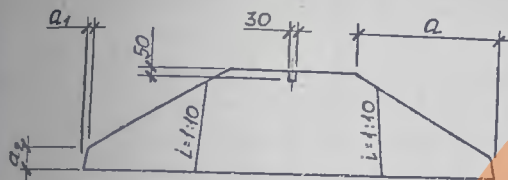
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

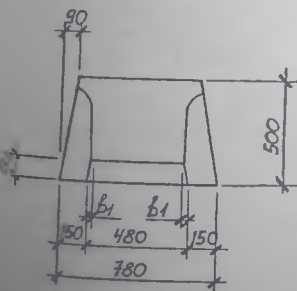
Общий вид



1-1



2-2



3-3



Защитный слой
до низа рабочей
арматуры

<https://zavodjbi.com/>

Армирование

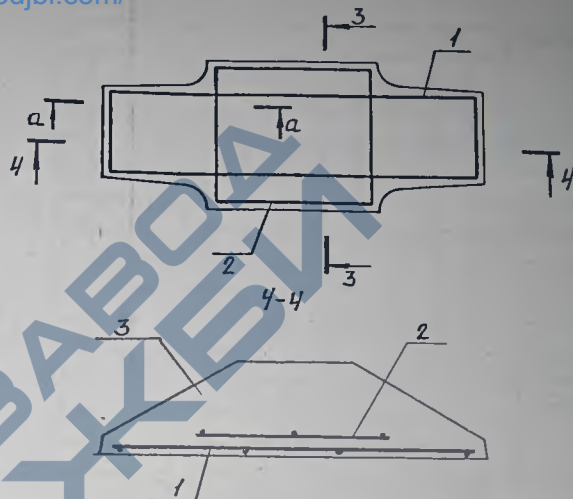


Таблица исполнений

Марка плиты	b , мм	a , мм	b , мм	z , мм	g , мм	a_1 , мм	a_2 , мм	b_1 , мм
ФЛ 20.8-...Б	2000	700	550	900	390	50	150	10
ФЛ 24.8-...Б	2400	900	600	1200	440	50	150	10
ФЛ 28.8-...Б	2800	1000	700	1400	540	30	100	15
ФЛ 32.8-...Б	3200	1200	800	1600	640	30	100	15

1. Сечение а-а см. документ Б.1012.1-1.1-04.

2. Ведомость расхода стали на плиты см. документ Б.1012.1-1.1-04.

Дан	Кол	Угол	Пок	Кос	Пок	Пок
РАЗРАБ.	И.А.ДУДИК	И.И.				
ПРОВ.	ШИПИЦА	И.И.				
И.КОНТ.	И.А.ДУДИК	И.И.				

Б.1012.1-1.1-08

Плита
ФЛ 20.8-...Б ... ФЛ 32.8-...Б

Страна: Беларусь
Г. Минск
Фармат: А4

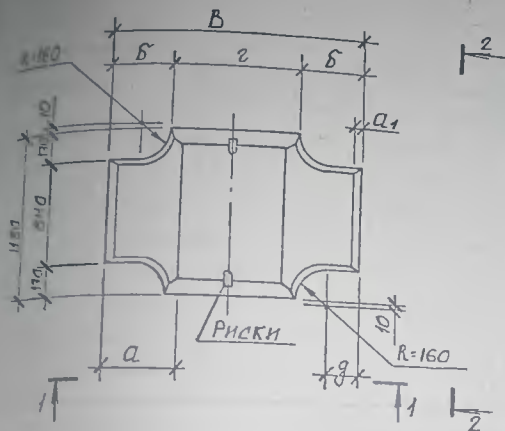
<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ		Кол. на плиту Ф120.8-					Кол. на плиту Ф124.8-					ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
		1Б	2Б	3Б	4Б		1Б	2Б	3Б	4Б			
1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ												
	H20.8-1Б	1											
	H20.8-2Б		1									Б1012.1-1.2-17	
	H20.8-3Б			1								-17	
	H20.8-4Б				1							-17	
	H24.8-1Б						1					-17	
	H24.8-2Б							1				-17	
	H24.8-3Б								1			-17	
	H24.8-4Б									1		-17	
2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ												
	B20.8-1Б	1										Б1012.1-1.2-19	
	B20.8-2Б		1									-19	
	B20.8-3Б			1								-19	
	B20.8-4Б				1							-19	
	B24.8-1Б						1					-19	
	B24.8-2Б							1				-19	
	B24.8-3Б								1			-19	
	B24.8-4Б									1		-19	
	БЕТОН КЛАССА В10, М ³	0.43					0.51						
	B12.5, М ³		0.43	0.43	0.43			0.51					
	B15, М ³			0.43	0.43				0.51				
	B20, М ³									0.51			
	МАССА ПЛИТЫ, т	1.03	1.03	1.03	1.03		1.28	1.28	1.28	1.28			

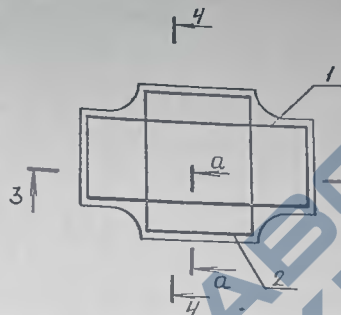
<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Количество плит ФЛ 28.8-				Количество плит ФЛ 32.8-				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
	1Б	2Б	3Б	4Б	1Б	2Б	3Б	4Б	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ									
Н28.8-1Б	1								
Н28.8-2Б		1							Б1012 1-1.2-18
Н28.8-3Б			1						-18
Н28.8-4Б				1					-18
Н32.8-1Б					1				-18
Н32.8-2Б						1			-18
Н32.8-3Б							1		-18
СЕТКА АРМАТУРНАЯ									
В28.8-1Б	1								Б1012 1-1.2-19
В28.8-2Б		1							-19
В28.8-3Б			1						-19
В28.8-4Б				1					-19
В32.8-1Б					1				-19
В32.8-2Б						1			-19
В32.8-3Б							1		-19
БЕТОН КЛАССА В10.5; М ³	0.62				0.73				
В15; М ³	0.62								
В20; М ³		0.62			0.73				
В25; М ³			0.62			0.73			
Масса плиты, т	1.55	1.55	1.55	1.55	1.83	1.83	1.83		

<https://zavodjbi.com/>



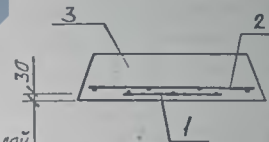
Армирование
<https://zavodjbi.com/>



3-3



4-4

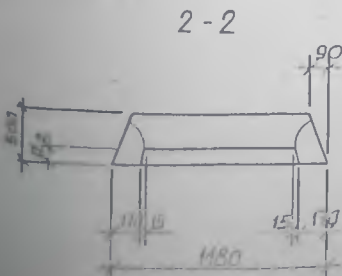


Защитный слой
 до низа рабочей
 арматуры

Таблица исполнений

Марка плиты	$б$, мм	$а$, мм	$б$, мм	2 , мм	$г$, мм	$а_1$, мм	$а_2$, мм
ФЛ20.12-... Б	2000	700	550	900	390	30	100
ФЛ24.12-... Б	2400	900	700	1000	540		
ФЛ28.12-... Б	2800	1000	800	1200	640	50	150
ФЛ32.12-... Б	3200	1200	900	1400	740		

1. Сечение $а-а$ см документ Б.1.012.1-1.1-04.
 2. Ведомость расхода стали на плиты см документ Б.1.012.1-1.1-13РС.



<https://zavodjbi.com/>

Б.1.012.1-1.1-09

					Б 1.042.1-1.1-09		
					Плиты		
					Строительств		
					С		
					Т		
					С		
					гп. Строительств		
					г. Минск		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол. на плиту Ф120.12-				Кол. на плиту Ф124.12-				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
	1Б	2Б	3Б	4Б	1Б	2Б	3Б	4Б	
ЖЕЛКА АРМАТУРНАЯ									
Н20.12-1Б	1								Б1012.1-1.2-17
Н20.12-2Б		1							-17
Н20.12-3Б			1						-17
Н20.12-4Б				1					-17
Н24.12-1Б					1				-17
Н24.12-2Б						1			-17
Н24.12-3Б							1		-17
Н24.12-4Б								1	-17
ЖЕЛКА АРМАТУРНАЯ									-17
В20.12-1Б	1								Б1012.1-1.2-19
В20.12-2Б		1							-19
В20.12-3Б			1						-19
В20.12-4Б				1					-19
В24.12-1Б					1				-19
В24.12-2Б						1			-19
В24.12-3Б							1		-19
В24.12-4Б								1	-19
БЕТОН КЛАССА В 10:М ³	0.70				0.82				
В 12.5:М ³	0.70				0.82				
В 15:М ³			0.70	0.70			0.82		
В 20:М ³								0.82	
ТАРА ПЛИТЫ, М	1.75	1.75	1.75	1.75	2.05	2.05	2.05	2.05	

<https://zavodjbi.com/>

Б1012.1-1.1-09

Лист

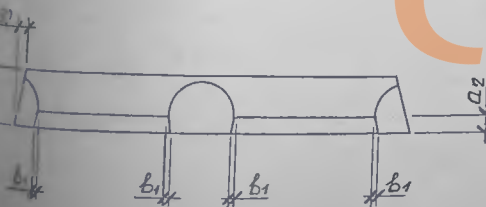
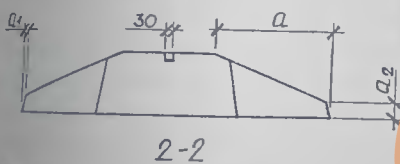
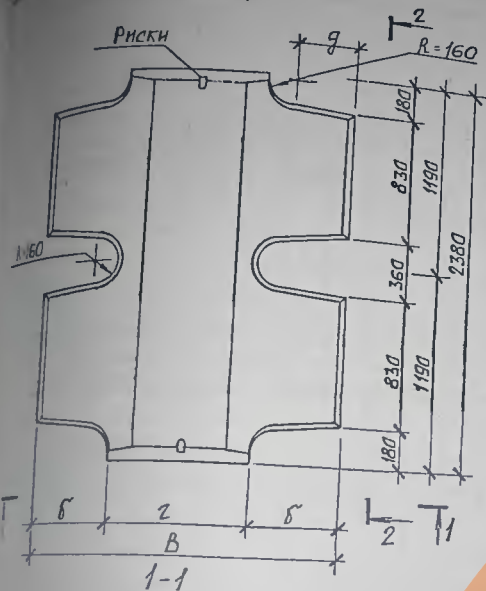
2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол. на плиты ФЛ 28.12-					Кол. на плиты ФЛ 32.12-			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА									
	1Б	2Б	3Б	4Б		1Б	2Б	3Б										
РЕШКА АРМАТУРНАЯ																		
Н28.12-1Б	1																	
Н28.12-2Б		1																
Н28.12-3Б			1															
Н28.12-4Б				1														
Н32.12-1Б						1												
Н32.12-2Б							1											
Н32.12-3Б								1										
РЕШКА АРМАТУРНАЯ																		
В28.12-1Б	1																	
В28.12-2Б		1																
В28.12-3Б			1															
В28.12-4Б				1														
В32.12-1Б						1												
В32.12-2Б							1											
В32.12-3Б								1										
БЕТОН КЛАССА В12.5; М ³	10					1.14												
В15; М ³		10																
В20; М ³			10				1.14											
В25; М ³				1.0				1.14										
Масса плиты, т	2.50	2.50	2.50	2.50		2.86	2.86	2.86										

<https://zavodjbi.com/>

51012 1-1.2-19

Общий вид



ЛРМИРОВАНИЕ
<https://zavodjbi.com/>

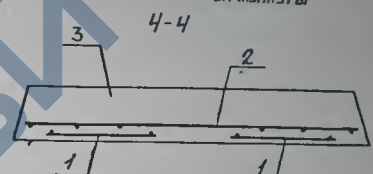
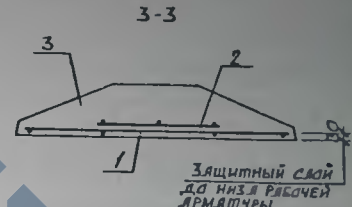
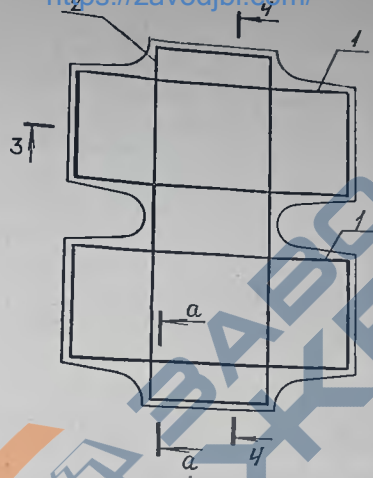


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ

Марка плиты	B, мм	a, мм	б, мм	г, мм	д, мм	Б ₁ , мм	а ₁ , мм	а ₂ , мм
ФЛ20.24-...Б	2000	700	550	900	390	10	30	100
ФЛ24.24-...Б	2400	900	700	1000	540	15	50	150
ФЛ28.24-...Б	2800	1000	800	1200	640	15	50	150

1. Сечение а-а см. документ Б1012.1-1.1-04.
2. Ведомость расхода стали на плиты см. документ Б1012.1-1.1-13РС.

<https://zavodjbi.com/>

Б1.012.1-1.1-10			
Плита			
ФЛ20.24-...Б - ФЛ28.24-...Б			
ГП. Стройтехнари г. Минск			
Фармат #3			

ОБОЗНАЧЕНИЕ

Кол на плиту ФЛ20-24-

Кол на плиту ФЛ24-24-

ОБОЗНАЧЕНИЕ
ДОКУМЕНТА

АРМАТУРНАЯ

В20-12-1Б

В20-12-2Б

В20-12-3Б

В20-12-4Б

В24-12-1Б

В24-12-2Б

В24-12-3Б

В24-12-4Б

АРМАТУРНАЯ

В20-24-1Б

В20-24-2Б

В20-24-3Б

В20-24-4Б

В24-24-1Б

В24-24-2Б

В24-24-3Б

В24-24-4Б

Класс В10; м³

В12.5; м³

В15; м³

В20; м³

Масса плиты, т

3.62 3.62 3.62 3.62

4.17 4.17 4.17 4.17

1.45 1.45 1.45 1.45

1.67 1.67 1.67 1.67

1.67 1.67 1.67 1.67

1.67 1.67 1.67 1.67

1.67 1.67 1.67 1.67

Б1012.1-1.2-17

-17

-17

-17

-17

-17

-17

Б1012.1-1.2-19

-19

-19

-19

-19

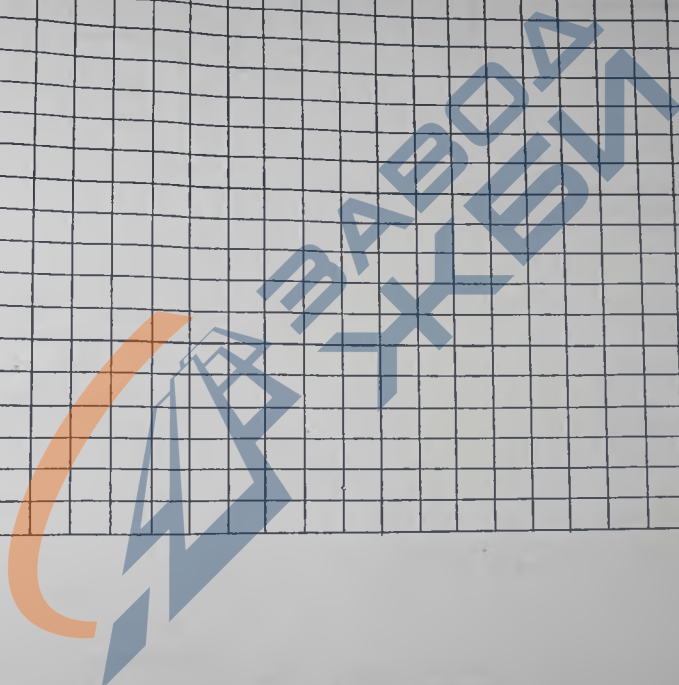
-19

-19

Б1012.1-1.1-10

<https://zavodjbi.com/>

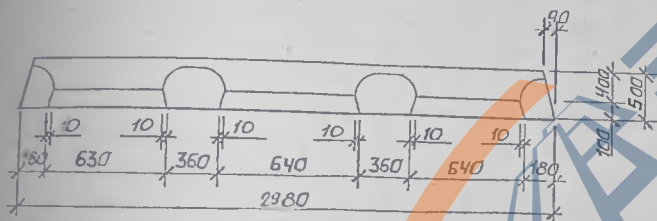
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Количество плит Ф128.24-				https://zavodjbi.com/																Обозначение документа
	1Б	2Б	3Б	4Б																	
Сетка арматурная																					
Н2812 -1Б	2																				
Н2812 -2Б		2																			
Н2812 -3Б			2																		Б1.012.1-1.2-18
Н2812 -4Б				2																	-18
																					-18
																					-18
Сетка арматурная																					
В28.24-1Б	1																				
В28.24-2Б		1																			Б1.012.1-1.2-19
В28.24-3Б			1																		-19
В28.24-4Б				1																	-19
																					-19
Бетон класса В12.5.м ³	2.06																				
В15, м ³		2.06																			
В20, м ³			2.06																		
В25, м ³				2.06																	
Масса плиты, т	5.17	5.17	5.17	5.17																	



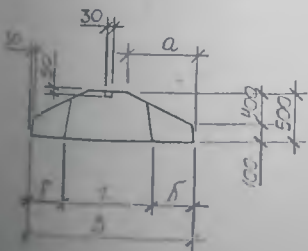
<https://zavodjbi.com/>



1-1



2-2



Защитный слой
из низа раковины

Армирование

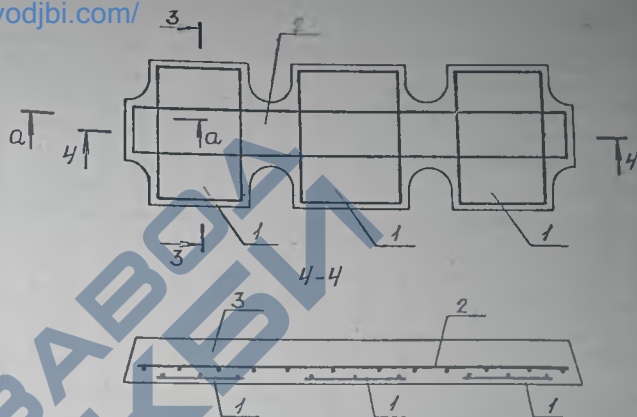


Таблица исполнений

МАРКА ПЛИТЫ	В, мм	А, мм	Б, мм	З, мм	Г, мм
Ф124.30-... Б	2000	700	550	900	390
Ф124.30-... Б	2400	900	700	1000	540

1. Сечение а-а см. документ Б1.012.1-1.1-04.
2. Ведомость расхода стали на плиты см. документ Б1.012.1-1.1-13 РС.

				B102.1-1.1-11			
www.srbjbi.com/				PAMULA P120.30 ..B, P124 50- B		CROATIAN AIRCRAFT C I I ID - Croatia - P120	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол на плиту ФЛ2030-				Кол на плиту ФЛ2040-				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
	1Б	2Б	3Б	4Б	1Б	2Б	3Б	4Б	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ									
Н20.30-1Б	3								Б1012.1-1.2-13
Н20.30-2Б		3							-17
Н20.30-3Б			3						-17
Н20.30-4Б				3					-17
Н24.30-1Б					3				-17
Н24.30-2Б						3			-17
Н24.30-3Б							3		-17
Н24.30-4Б								3	-17
СЕТКА АРМАТУРНАЯ									-17
В20.30-1Б	1								Б1012.1-1.2-19
В20.30-2Б		1							-19
В20.30-3Б			1						-19
В20.30-4Б				1					-19
В24.30-1Б					1				-19
В24.30-2Б						1			-19
В24.30-3Б							1		-19
В24.30-4Б								1	-19
КЛАСС В10; м ³	1.78				2.05				
В12.5; м ³	1.78				2.05				
В15; м ³		1.78	1.78		2.05				
В20; м ³					2.05				
КЛАСС ПЛИТЫ, т	4.45	4.45	4.45	4.45	5.13	5.13	5.13	5.13	

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего	Общий расход
	АРМАТУРА																
	ГОСТ 5781-82																
	ГОСТ 6727-80																
	φ4	φ5	Итого φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16					Итого		кг		
ФЛ10.30-4	1.08		1.08	9.9									99	10.98	10.98		
ФЛ12.8-1	0.42		0.42	1.68									168	2.1	2.1		
ФЛ12.8-2	0.42		0.42	2.96									296	3.38	3.38		
ФЛ12.8-3	0.42		0.42			3.96							396	4.38	4.38		
ФЛ12.8-4	0.42		0.42			5.28							528	5.7	5.7		
ФЛ12.12-1	0.66		0.66	2.52									252	3.18	3.18		
ФЛ12.12-2	0.66		0.66	4.44									444	5.1	5.1		
ФЛ12.12-3	0.66		0.66			5.94							594	6.6	6.6		
ФЛ12.12-4	0.66		0.66			7.92							792	8.58	8.58		
ФЛ12.24-1	1.32		1.32	5.04									504	6.36	6.36		
ФЛ12.24-2	1.32		1.32	8.88									888	10.2	10.2		
ФЛ12.24-3	1.32		1.32			12.54							1254	13.86	13.86		
ФЛ12.24-4	1.32		1.32			15.84							1584	17.16	17.16		
ФЛ12.30-1	1.62		1.62	6.3									63	7.92	7.92		
ФЛ12.30-2	1.62		1.62	11.1									111	12.72	12.72		
ФЛ12.30-3	1.62		1.62			15.84							1584	17.46	17.46		
ФЛ12.30-4	1.62		1.62			19.8							198	21.42	21.42		
ФЛ14.8-1	0.42		0.42	2.7									27	3.12	3.12		
ФЛ14.8-2	0.42		0.42			4.38							438	4.8	4.8		
ФЛ14.8-3	0.42		0.42			5.84							584	6.26	6.26		
ФЛ14.8-4	0.42		0.42			8.8							88	9.22	9.22		
ФЛ14.12-1	0.66		0.66	4.05									405	4.71	4.71		
ФЛ14.12-2	0.66		0.66			6.51							651	7.23	7.23		
ФЛ14.12-3	0.66		0.66			8.76							876	9.42	9.42		
ФЛ14.12-4	0.66		0.66			13.2							132	13.86	13.86		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего	Общий расход
	АРМАТУРА А-III																
	Вр I			А III													
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82													
	φ4	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16					Итого	кг		
ФЛ14.24-1	1.32		1.32		8.55									8.55	9.87	9.87	
ФЛ14.24-2	1.32		1.32			13.87								13.87	15.19	15.19	
ФЛ14.24-3	1.32		1.32			17.52								17.52	18.84	18.84	
ФЛ14.24-4	1.32		1.32				26.4							26.4	27.72	27.72	
ФЛ14.30-1	1.62		1.62		10.8									10.8	12.42	12.42	
ФЛ14.30-2	1.62		1.62			17.52								17.52	19.14	19.14	
ФЛ14.30-3	1.62		1.62			21.9								21.9	23.52	23.52	
ФЛ14.30-4	1.62		1.62				33.0							33.0	34.62	34.62	
ФЛ16.8-1	0.42		0.42		3.43									3.43	3.85	3.85	
ФЛ16.8-2	0.42		0.42			6.64								6.64	7.06	7.06	
ФЛ16.8-3	0.42		0.42				9.52							9.52	9.94	9.94	
ФЛ16.8-4	0.42		0.42				10.78							10.78	11.2	11.2	
ФЛ16.12-1	0.66		0.66				5.39							5.39	6.05	6.05	
ФЛ16.12-2	0.66		0.66			9.96								9.96	10.62	10.62	
ФЛ16.12-3	0.66		0.66				14.28							14.28	14.94	14.94	
ФЛ16.12-4	0.66		0.66					16.94						16.94	17.6	17.6	
ФЛ16.24-1	1.32		1.32		11.27									11.27	12.59	12.59	
ФЛ16.24-2	1.32		1.32			19.92								19.92	21.24	21.24	
ФЛ16.24-3	1.32		1.32				28.56							28.56	29.88	29.88	
ФЛ16.24-4	1.32		1.32					35.72						35.72	36.74	36.74	
ФЛ16.30-1	1.62		1.62		14.21									14.21	15.83	15.83	
ФЛ16.30-2	1.62		1.62			24.9								24.9	26.52	26.52	
ФЛ16.30-3	1.62		1.62				35.7							35.7	37.32	37.32	
ФЛ16.30-4	1.62		1.62					35.72						35.72	37.04	37.04	
ФЛ20.8-1	0.8	0.55	1.35	2.72										2.72	4.07	4.07	

<https://zavodjbi.com/>

5.10.12.1-1.1-12.00

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Всего	Общий расход кг
	АРМАТУРА																		
	ВР I																		
	ГОСТ 6727-80																		
	φ4	φ5	φ6	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14								Итого		
ГОСТ 5781-82																			
ФЛ20.8-2	0.8			0.8	0.85	4.96													
ФЛ20.8-3	0.8			0.8	0.8											5.81	6.61		
ФЛ20.8-4	0.8			0.8				8.08								8.88	9.68		
ФЛ20.12-1	1.28	0.88		2.16	4.08											12.06	12.86		
ФЛ20.12-2	1.28			1.28	1.36	7.44										4.08	6.24		
ФЛ20.12-3	1.28			1.28	1.28			12.12								8.8	10.08		
ФЛ20.12-4	1.28			1.28				18.44								13.4	14.68		
ФЛ20.24-1	2.6	1.76		4.36	8.16											18.44	19.72		
ФЛ20.24-2	2.6			2.6	2.72	14.88										8.16	12.52		
ФЛ20.24-3	2.6			2.6	2.56			24.24								17.6	20.2		
ФЛ20.24-4	2.6			2.6				36.88								26.8	29.4		
ФЛ20.30-1	3.24	2.2		5.44	10.2											36.88	39.48		
ФЛ20.30-2	3.24			3.24	3.4	18.6										10.2	15.64		
ФЛ20.30-3	3.24			3.24	3.2			30.3								22.0	25.24		
ФЛ20.30-4	3.24			3.24				46.1								33.5	36.74		
ФЛ24.8-1	0.86	0.72		1.58		5.52										46.1	49.34		
ФЛ24.8-2	1.06			1.06	1.33	9.2										5.52	7.10		
ФЛ24.8-3	1.06			1.06		2.59		14.0								10.53	11.59		
ФЛ24.8-4	1.12			1.12				4.64	13.76							16.59	17.65		
ФЛ24.12-1	1.36	1.08		2.44		8.28										18.4	19.52		
ФЛ24.12-2	1.7			1.7	2.09	13.8										8.28	10.72		
ФЛ24.12-3	2.74			2.74		3.7		42.0								15.89	17.59		
ФЛ24.12-4	1.76			1.76				6.96	20.64							45.7	48.44		
ФЛ24.24-1	2.84	2.4		5.24		16.56										27.6	29.36		
ФЛ24.24-2	3.4			3.4	4.18	27.6										16.56	21.8		
																31.78	35.18		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ СЕРИЙНЫЕ СЕРИАЛЬНЫЕ														
	ВРІ														
	ГОСТ 6727-80														
	ГОСТ 5781-82														
	φ4	φ5	φ6	Витра	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16		Витра	Всего	Общий расход	кг
Ф124.24-3	3.4			3.4		8.14	42.0						50.4	53.54	53.54
Ф124.24-4	3.52			3.52											
Ф124.30-1	3.54	3.12		6.66			13.92	41.28					55.2	58.72	58.72
Ф124.30-2	4.2			4.2	5.32		34.5						20.7	27.3	27.3
Ф124.30-3	4.2			4.2			10.36	52.5					39.8	44.0	44.0
Ф124.30-4	4.32			4.32				17.4	51.6				62.8	67.0	67.0
Ф128.8-1	1.0			1.0			9.34						64.0	73.32	73.32
Ф128.8-2	1.06			1.06			15.68						9.34	10.34	10.34
Ф128.8-3	1.0			1.0			4.32						15.68	16.74	16.74
Ф128.8-4	1.0			1.0				20.8					25.12	26.12	26.12
Ф128.12-1	1.52			1.52			13.6						30.4	31.4	31.4
Ф128.12-2	1.64			1.64			23.2						13.6	15.12	15.12
Ф128.12-3	1.58			1.58			6.78	31.2					23.2	24.84	24.84
Ф128.12-4	1.58			1.58				45.6					37.68	39.26	39.26
Ф128.24-1	3.28			3.28			28.84						45.6	47.18	47.18
Ф128.24-2	3.34			3.34			41.04						28.84	32.12	32.12
Ф128.24-3	3.28			3.28			14.4	62.4					47.04	50.38	50.38
Ф128.24-4	3.28			3.28				94.0					76.8	80.08	80.08
Ф132.8-1	1.14			1.14			2.28	12.32					14.0	17.28	17.28
Ф132.8-2	1.14			1.14				23.76					14.6	15.74	15.74
Ф132.8-3	1.2			1.2				34.68					23.76	24.9	24.9
Ф132.12-1	1.74			1.74			3.04	18.48					34.68	35.88	35.88
Ф132.12-2	1.8			1.8				35.64					21.48	23.26	23.26
Ф132.12-3	1.86			1.86				51.32					35.64	37.44	37.44

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего	Общий расход, кг
	АРМАТУРА КЛАССА															
	ВРІ				https://zavodjbi.com/											
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82											
	φ3	φ4	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14					Итого		
ФЛ12.12-4Б	0.24			0.24			7.26							7.26	7.50	7.50
ФЛ12.24-1Б	0.87			0.87	4.44									4.44	5.31	5.31
ФЛ12.24-2Б	0.93			0.93			8.04							8.04	8.97	8.97
ФЛ12.24-3Б	0.69			0.69	0.96		11.88							12.84	13.53	13.53
ФЛ12.24-4Б	0.69			0.69	0.96		13.86							14.82	15.51	15.51
ФЛ12.30-1Б	1.14	0.4		1.54		5.55								5.55	7.09	7.09
ФЛ12.30-2Б	1.14	0.4		1.54			10.44							10.44	11.98	11.98
ФЛ12.30-3Б	1.14	0.6		1.74			13.86							13.86	15.6	15.6
ФЛ12.30-4Б	1.14	0.75		1.89			17.82							17.82	19.71	19.71
ФЛ14.8-1Б	0.28	0.36		0.64		1.8								1.8	2.44	2.44
ФЛ14.8-2Б	0.28			0.28	0.90		2.92							3.82	4.10	4.10
ФЛ14.8-3Б	0.32			0.32		2.08	2.92							5.0	5.32	5.32
ФЛ14.8-4Б	0.32			0.32		2.08		5.5						7.58	7.9	7.9
ФЛ14.12-1Б	0.54			0.54	1.12	2.25								3.37	3.91	3.91
ФЛ14.12-2Б	0.54			0.54		2.08	3.65							5.73	6.27	6.27
ФЛ14.12-3Б	0.54			0.54			2.46	5.5						7.96	8.5	8.5
ФЛ14.12-4Б	0.54			0.54			3.28		7.5					10.78	11.32	11.32
ФЛ14.24-1Б	0.84			0.84	1.5	5.4								6.9	7.74	7.74
ФЛ14.24-2Б	0.84			0.84		2.6	8.76							11.36	12.2	12.2
ФЛ14.24-3Б	0.84			0.84			14.5							14.5	15.34	15.34
ФЛ14.24-4Б	0.84			0.84			4.1	16.5						20.6	21.44	21.44
ФЛ14.30-1Б	1.14			1.14	7.65									7.65	8.79	8.79
ФЛ14.30-2Б	1.14			1.14		13.4								13.4	14.54	14.54
ФЛ14.30-3Б	1.14			1.14			19.7							19.7	20.84	20.84
ФЛ14.30-4Б	1.14			1.14				26.36						26.36	27.5	27.5

<https://zavodjbi.com/>

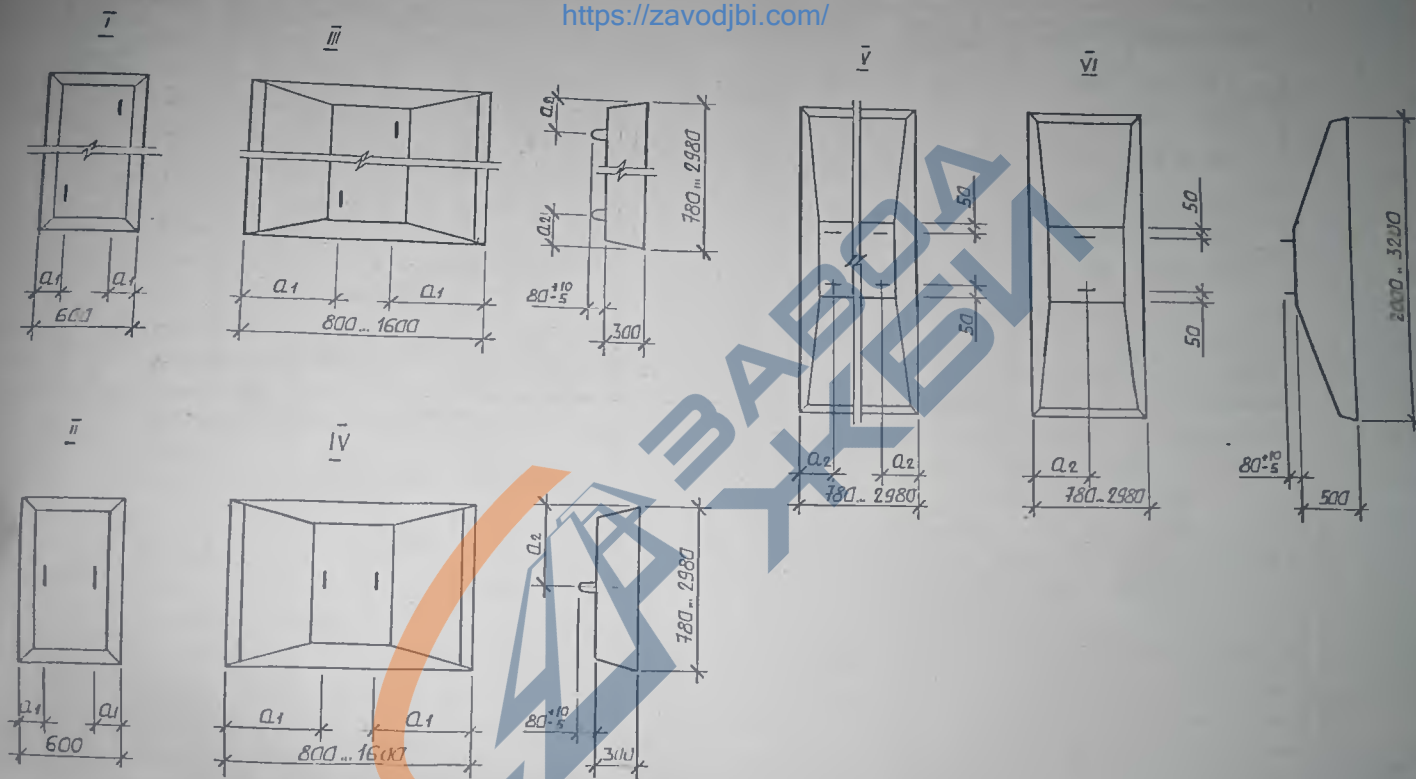
МЯРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего	Общий расход, кг
	АРМАТУРА КЛАССА														
	ВР I			https://zavodjbi.com/											
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82											
	φ3	φ4	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14				Итого		
Ф16.8-1Б	0.12	0.35		0.47	2.87								2.87	3.34	
Ф16.8-2Б	0.12	0.35		0.47	1.02		3.32						4.34	4.81	
Ф16.8-3Б	0.12	0.35		0.47		1.8		5.95					7.75	8.22	
Ф16.8-4Б		0.59		0.59			3.36		6.16				9.52	10.11	
Ф16.12-1Б	0.54			0.54	4.74								4.74	5.28	
Ф16.12-2Б	0.54			0.54	3.00	5.81							8.81	9.35	
Ф16.12-3Б	0.54			0.54	2.4		8.33						10.73	11.27	
Ф16.12-4Б		0.78		0.78	2.4			12.32					14.72	15.5	
Ф16.24-1Б	0.36	1.05		1.41	5.04	3.60							8.64	10.05	
Ф16.24-2Б	0.36	1.05		1.41		15.24							15.24	16.65	
Ф16.24-3Б	0.36	1.05		1.41		5.76	17.65						23.61	25.02	
Ф16.24-4Б		1.77		1.77		10.08		18.48					28.56	30.33	
Ф16.30-1Б	0.54	1.30		1.84	11.25								11.25	13.09	
Ф16.30-2Б	0.54	1.30		1.84		19.65							19.65	21.49	
Ф16.30-3Б	0.54	1.30		1.84		11.04	17.85						28.89	30.73	
Ф16.30-4Б		2.38		2.38		11.04		27.72					38.76	41.14	
Ф120.8-1Б	0.28		0.77	1.05	2.72								2.72	3.77	
Ф120.8-2Б	0.16	0.24		0.4	4.44	3.72							5.16	5.56	
Ф120.8-3Б	0.16	0.24		0.4		2.77	5.06						8.23	8.63	
Ф120.8-4Б	0.16	0.36		0.4			11.06						11.06	11.46	
Ф120.12-1Б	0.68			0.68	5.36								5.36	6.04	
Ф120.12-2Б	0.68			0.68		2.79	7.07						9.86	10.54	
Ф120.12-3Б	0.68			0.68		3.10	9.09						12.19	12.87	
Ф120.12-4Б	0.68			0.68		4.03		13.86					17.89	18.57	
Ф120.24-1Б	0.64	1.32		1.96	10.88								10.88	12.84	

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего	Общий расход, кг
	АРМАТУРА																
	Вр I					III											
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82											
	φ3	φ4	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16			Итого				
ФЛ20.24-2Б	0.64	1.32		1.96		5.27	14.14						19.41	21.37	21.37		
ФЛ20.24-3Б	0.64	1.32		1.96		7.44	18.18						25.62	27.58	27.58		
ФЛ20.24-4Б	0.64	1.32		1.96		8.37	27.72						36.09	38.05	38.05		
ФЛ20.30-1Б	0.72	1.3		2.02	13.24								13.24	15.26	15.26		
ФЛ20.30-2Б	0.72	1.3		2.02	22.01								22.01	24.03	24.03		
ФЛ20.30-3Б	0.72	1.3		2.02		32.91							32.91	34.93	34.93		
ФЛ20.30-4Б	0.72	1.3		2.02		11.73	32.34						44.07	46.09	46.09		
ФЛ24.8-1Б	0.20	0.36		0.56	1.71	3.45							5.16	5.72	5.72		
ФЛ24.8-2Б	0.20	0.36		0.56		2.97	5.75						8.72	9.28	9.28		
ФЛ24.8-3Б	0.20	0.36		0.56			4.68	8.75					13.43	13.99	13.99		
ФЛ24.8-4Б	0.20	0.36		0.56			17.74						17.74	17.7	17.7		
ФЛ24.12-1Б	0.4	0.7		1.1		9.07							9.07	10.17	10.17		
ФЛ24.12-2Б	0.4	0.7		1.1			15.49						15.49	16.59	16.59		
ФЛ24.12-3Б	0.4	0.7		1.1			6.27	17.5					23.77	24.87	24.87		
ФЛ24.12-4Б	0.42	0.7		1.12			8.20	23.5					31.7	32.82	32.82		
ФЛ24.24-1Б	0.8	1.54		2.34		18.45							18.45	20.79	20.79		
ФЛ24.24-2Б	0.8	1.54		2.34			31.55						31.55	33.89	33.89		
ФЛ24.24-3Б	0.8	1.54		2.34			12.54	35.0					47.54	49.88	49.88		
ФЛ24.24-4Б		2.94		2.94			16.15	47.0					63.15	66.09	66.09		
ФЛ24.30-1Б	0.9	1.82		2.72		21.96							21.96	24.68	24.68		
ФЛ24.30-2Б	0.9	1.82		2.72			37.86						37.86	40.58	40.58		
ФЛ24.30-3Б	0.9	1.82		2.72				53.15					53.15	60.87	60.87		
ФЛ24.30-4Б		3.62		3.62				18.56	55.98				74.54	78.16	78.16		
ФЛ25.8-1Б	0.2	0.36		0.56		5.16							5.16	5.72	5.72		
ФЛ25.8-2Б	0.2	0.3		0.5			8.4	7.21					15.61	16.11	16.11		

<https://zavodjbi.com/>

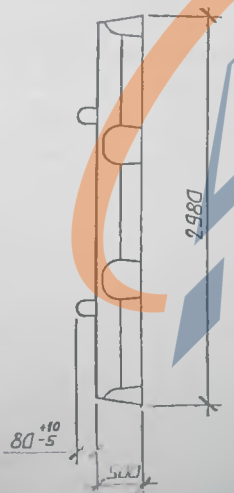
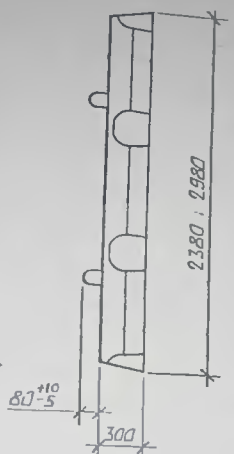
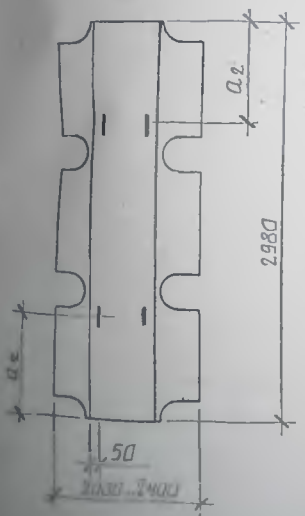
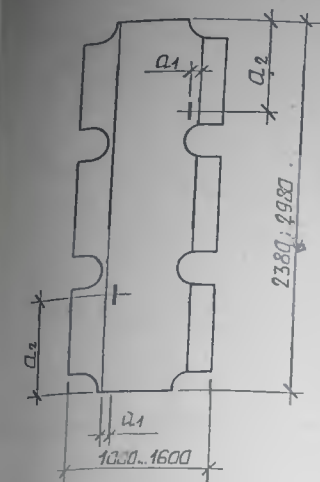
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего	Общий расход, кг
	АРМАТУРА КЛАССА															
	ВР1				II											
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82											
	φ3	φ4	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16			Итого			
Ф128.8-3Б	0.2	0.3		0.5				11.46	9.8				21.26	21.76	21.76	
Ф128.8-4Б		0.76		0.76					27.7				27.7	28.46	28.46	
Ф128.12-1Б	0.82			0.82		15.91							15.91	16.73	16.73	
Ф128.12-2Б	0.84			0.84			26.48						26.48	27.32	27.32	
Ф128.12-3Б	0.4	0.7		1.1				12.36	26.0				38.36	39.46	39.46	
Ф128.12-4Б		1.4		1.4				13.39	35.75				49.14	50.54	50.54	
Ф128.24-1Б	0.8	1.76		2.56		31.39							31.39	33.95	33.95	
Ф128.24-2Б	0.8	1.76		2.56			52.27						52.27	54.83	54.83	
Ф128.24-3Б		3.16		3.16				23.92	52.0				75.92	79.08	79.08	
Ф128.24-4Б		3.16		3.16					99.5				99.5	102.66	102.66	
Ф132.8-1Б	0.24	0.36		0.6		14.18							14.18	14.78	14.78	
Ф132.8-2Б	0.24	0.36		0.6			11.40	11.55					22.95	23.55	23.55	
Ф132.8-3Б		0.84		0.84					33.51				33.51	34.35	34.35	
Ф132.12-1Б	0.48	0.54		1.02		19.66							19.66	20.68	20.68	
Ф132.12-2Б	0.48	0.54		1.02				35.04					35.04	36.06	36.06	
Ф132.12-3Б		1.38		1.38					54.12				54.12	55.5	55.5	
															</	



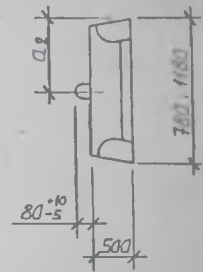
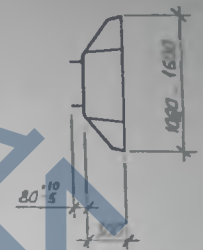
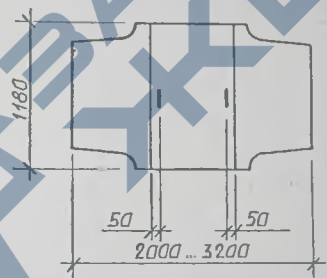
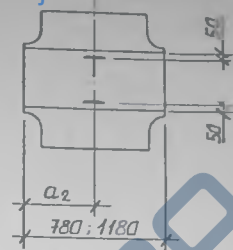
				Б1.012.1-1.1-14			
ИЗМ.	Лист	Всего	Листов	Разраб.	Листов	Всего	Листов
Проект	Лист	Всего	Листов	Лист	Лист	Лист	Лист
				СХЕМЫ УСТАНОВКИ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ В ПЛИТАХ ФЛ			
				Стр. 1 из 1			
				ГП «Завод ЖБИ»			
				С. Мухомов			

<https://zavodjbi.com/>

Б 1.012.1 - 1.1-14



<https://zavodjbi.com/>



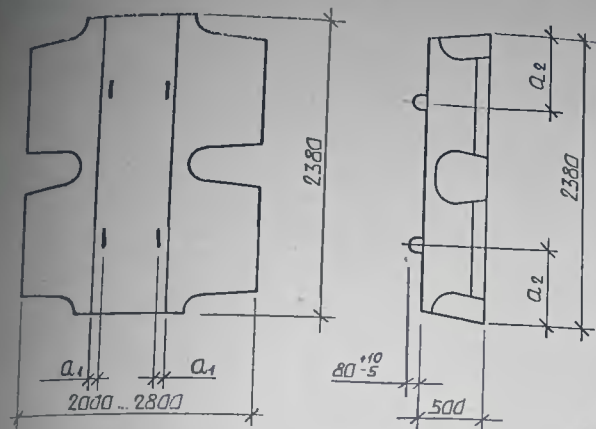
<https://zavodjbi.com/>

Б1.012.1-1.1-15

РАЗРЕЗ	ПРОФИЛЬ	ИНФ.
ПРОФ.	ПРОФИЛЬ	ИНФ.
В. ПРОФИЛЬ	ПРОФИЛЬ	ИНФ.

СХЕМЫ УСТАНОВКИ
МОНТИРОВАННЫХ ПЕТЕЛЬ В
ПЛИТКУ ФА. В

Станд.	Изм.	Изм.
Р	1	2
ГП. Запорожский		
Е. М. М.		



Типоразмер плиты	Схема установки петель	Размеры, мм		Марка петли
		А ₁	А ₂	
ФЛ10.30-...Б	I	50	340	ПЗ-3; ПО-1
ФЛ10.24-...Б				
ФЛ12.30-...Б				
ФЛ14.30-...Б				
ФЛ16.30-...Б			500	ПЗ-4
ФЛ12.24-...Б				
ФЛ14.24-...Б				
ФЛ16.24-...Б				
ФЛ20.30-...Б	III	50	590	ПЗ-5; ПО-7
ФЛ20.30-...Б	III			

<https://zavodjbi.com/>

Типоразмер плиты	Схема установки петель	Размеры, мм		Марка петли	
		A ₁	A ₂		
ФЛ24.30-...Б	II	50	590	ПЗ-5, ПО-7	
ФЛ10.12-...Б				390	ПЗ-1, ПО-2 ПЗ-1, ПО-2 ПЗ-2; ПО-3
ФЛ12.12-...Б					
ФЛ14.12-...Б					
ФЛ16.12-...Б					
ФЛ10.8-...Б					
ФЛ12.8-...Б					
ФЛ14.8-...Б					
ФЛ16.8-...Б					
ФЛ20.12-...Б			590	ПЗ-3, ПО-5 ПЗ-4, ПО-6 ПЗ-5; ПО-7	
ФЛ24.12-...Б					
ФЛ28.12-...Б					
ФЛ32.12-...Б					
ФЛ20.24-...Б	IV	50	390	ПЗ-2; ПО-4 ПЗ-3; ПО-5	
ФЛ24.24-...Б					
ФЛ28.24-...Б					
ФЛ32.24-...Б					
ФЛ20.8-...Б	IV	50	390	ПЗ-2; ПО-4 ПЗ-3; ПО-5	
ФЛ24.8-...Б					
ФЛ28.8-...Б					
ФЛ32.8-...Б					

<https://zavodjbi.com/>