

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СЕРИЯ ИИ-03-02

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

АЛЬБОМ 15-64

ПЛИТЫ РЕБРИСТАЯ С ЛЮКОМ, ПЛОСКИЕ,
ПРЯМКА, ПАРАПЕТНЫЕ, ОПОРНАЯ.
ЭЛЕМЕНТЫ ВХОДОВ, ЦВЕТОЧНИЦА.

7319

Москва-1964г

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СЕРИЯ ИИ-03-02

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

АЛЬБОМ 15-64

ПЛИТЫ РЕБРИСТАЯ С ЛЮКОМ, ПЛОСКИЕ,
ПРЯМКА, ПАРАПЕТНЫЕ, ОПОРНАЯ.
ЭЛЕМЕНТЫ ВХОДОВ, ЦВЕТОЧНИЦА.

ПРЕДСТАВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ
ЦНИИЭП жилища Государственного Комитета
по гражданскому строительству и архитектуре
при Госстрое СССР

РАЗРАБОТАНЫ
б.Горстройпроектом
с участием НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1 июля 1964г
приказом Государственного Комитета по
гражданскому строительству и архитектуре
при Госстрое СССР
от 27 марта 1964г №61

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва-1964г

	МАРКА	ЛИСТ	СТР
СОДЕРЖАНИЕ		С1, С2	2, 3
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		П4- П5	4-8

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННАЯ ПАНЕЛЬ РЕБРИСТАЯ С ЛЮКОМ АРМИРОВАННАЯ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ А-III В	ПТРС9-12А	1, 2	9, 10
---	-----------	------	-------

ПАНЕЛИ ПЛОСКИЕ, ДЛИННОЙ 2380 мм	ПП24-10	3, 4	11, 12
	1100 " ПП11-9	5	13
	800 " ПП8-Б	6	14

ПАНИТА ПРИЯМКА	ППР1	7	15
----------------	------	---	----

ПАНЕЛИ ПАРАПЕТНЫЕ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 40 см	АП1-4	8	16
	50 " АП1-5	9	17
	60 " АП1-6	10	18

ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЯ ДЫМОВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ТРУБ. ДЛИНОЙ 2200 мм	АП2	11	19
	1800 " АП3	12	20
	1200 " АП4	13	21

ОПОРНАЯ ПАНЕЛЬ 50 x 38 см	ОП5-4	14	22
---------------------------	-------	----	----

ПРИЛОЖЕНИЕ

ЭЛЕМЕНТЫ ВХОДОВ. ЦВЕТОЧНИЦА

КОЗЫРЬКИ ВХОДОВ ПРИ СТЕНАХ ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ. ВЫНОС 1400 мм ДЛЯ СТЕН ТОЛЩ. 40 см	КВ14-4		
	50 " КВ14-5		
	60 " КВ14-6	31	24

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. ВЫБОРКА СТАЛИ		32	25
---	--	----	----

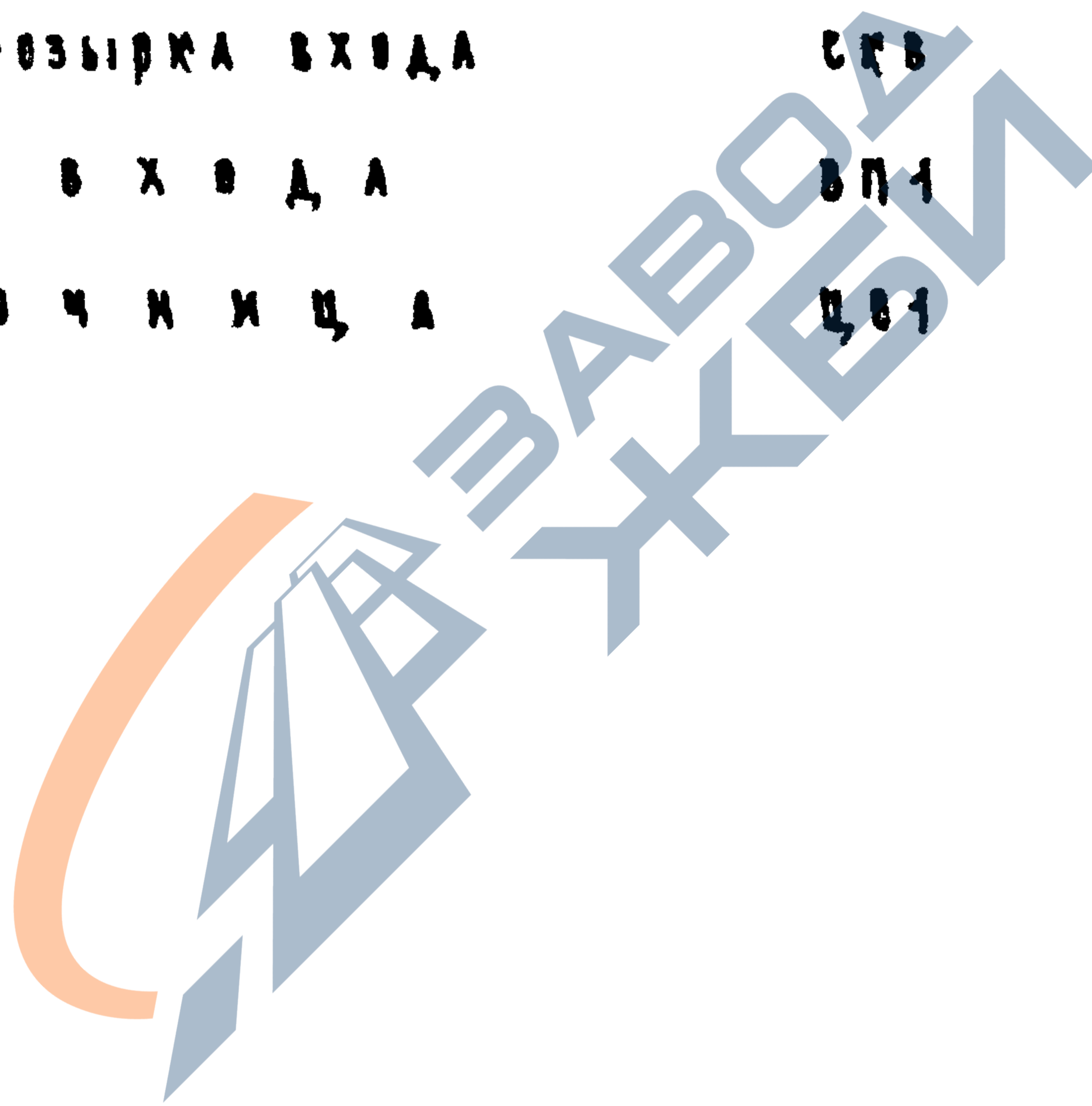
КОЗЫРЬКИ ВХОДОВ ПРИ СТЕНАХ ИЗ КИРПИЧА ВЫНОС 1400 мм. ДЛЯ СТЕН ТОЛЩ. 51 см	КВ14-5а		
	64 " КВ14-6а	33	26

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. ВЫБОРКА СТАЛИ		34	27
---	--	----	----

И.М. ПАВЛОВ
А. ЛОСЬ
И. ЕРМАКОВ
И. БОЧАРОВ
И. МАКОВ
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СОДЕРЖАНИЕ	АЛЬБОМ	АМС
СЕРИЯ		15-64	С1
ИИ-03-02			

	МАРКА	ЛИСТ	СТР.
КОЗЫРЬКИ ВХОДОВ. ВЫНОС 1400 мм			
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КВ 14 - 4	35,38,39	28,31,32
	КВ 14 - 5	36,38,39	29,31,32
	КВ 14 - 5 ^а	36,39	29,32
	КВ 14 - 6	37,38,39	30,31,32
	КВ 14 - 6 ^а	37,39	30,32
КОЗЫРЕК ВХОДА. ВЫНОС 3120 мм	КВ 30	40,41	33,34
ЭКРАНЫ ВХОДОВ	ЗВ 1	42-44	35-37
	ЗВ 2	45-47	38-40
СТРОЙКА КОЗЫРКА ВХОДА	СКВ	48	41
ПЛИТА ВХОДА	ВП 1	49,50	42,43
ЦВЕТОВНИЦА	ЦВ 1	51	44



СТРОИТЕЛЬСТВО	С.М. ПАВЛОВ	С.И. ИЖМОВ
АРХИТЕКТУРА	М. ПАВЛОВ	М. ПАВЛОВ
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ	А. АРСЬ	А. АРСЬ
	Н. ЕРМАКОВ	Н. ЕРМАКОВ
	Н. БОЧАРОВ	Н. БОЧАРОВ
	Н. МАРКУС	Н. МАРКУС

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДАНИЯ**
**СЕРИЯ
ИИ-03-32**

СОДЕРЖАНИЕ

РАСЧЕТ ЛИСТ
15-64 С2

Рабочие чертежи промышленных железобетонных изделий, включенные в альбом № 15-64, разработаны в соответствии с каталогом ИИ-03, утвержденным приказом Государственного Комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР № 61 от 27 марта 1964г.

В альбом включены рабочие чертежи ребристой панели с люком, плоских плит, парапетных плит и плиты приямка. В приложении к альбому даны рабочие чертежи элементов входов и цветочниц. Рабочие чертежи разработаны в соответствии со СНиП П-В.1-62.

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Рабочие чертежи плит над каналами, включенные в альбом № 15 каталога ИИ-03 1960 г. с выходом настоящего альбома отменяются. При строительстве по ранее утвержденным действующим проектам плиты над каналами принятые по альбому № 15 рекомендуется заменять плоскими плитами по настоящему альбому.

Каждому изделию присвоена определенная марка, так, например: ПТР 59-12л обозначает - панель ребристая под тяжелую нагрузку, длиной 586 см и шириной 119 см, с люком, а КВ 14-5 - козырек входа для стен толщиной 50 см при выносе козырька 140 см.

Внесение изменений в обозначение марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Железобетонные изделия	Пояснительная записка	Альбом	Лист
С с р и я ИИ - 03 - 02		15-64	П4

Панель ребристая с люком

Панель предварительно напряженная, рассчитана на нормативную нагрузку 800 кг/м² и расчетную 950 кг/м². Состав нагрузок и коэффициенты перегрузок приводятся ниже.

Состав нагрузок	Нормативная кг/м ²	Расчетная кг/м ²
Собственный вес панели	250	250xI, I = 275
Шлак	340	340xI, 2 = 408
Цементная стяжка	100	100xI, I = 110
Рубероид	10	10xI, I = 11
Временная (снеговая) нагрузка	100	100xI, 4 = 140

Панель должна изготавливаться из тяжелого бетона марки " 200".

Рабочая арматура принята из стержней горячекатаной стали периодического профиля класса А-IIIв (ГОСТ 5781-61), упрочненной вытяжкой с контролем напряжений и удлинений. Величина напряжения - 5500 кг/см². Величина удлинений принимается:

для стали марки 25Г2С	- 3,5%
" " " 35ГС	- 4,5%

Расчетное сопротивление растянутой арматуры
 $R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$.

Рабочие чертежи панели разработаны с учетом 2-х методов натяжения арматуры: механического и электротермического.

Значения контролируемых предварительных напряжений в арматуре σ_0 и зависящих от них усилий натяжения на один стержень, указанные в рабочих чертежах, определялись, исходя из натяжения арматуры на упоры.

Железобетонные издания серия ИИ - 83 - 82	Пояснительная записка	Дальбом лист 15-64	л. 2
--	-----------------------	-----------------------	------

ИИ. 7319

На рабочих чертежах, наряду со значениями σ_0 , приведены величины $\Delta \sigma_0$ - допустимого предельного отклонения предварительного напряжения от заданного при электротермическом способе натяжения.

Ниже даны принятые в расчетах значения контролируемых предварительных напряжений в арматуре и потерь этих напряжений до и после обжатия бетона.

Методы натяже- ния	Контро- лируемое предва- рит.на- пряжение кг/см ²	Потери предварительного напряжения в бетоне кг/см ²			
		до обжатия бетона		после обжатия бетона	
		деформация анкеров	формы	усадка бетона	ползучесть бетона
Электро- терми- ческий	4600	680	500	400	298
Механи- ческий	3840	680		400	277

При изменении величин указанных потерь значения контролируемых предварительных напряжений должны быть соответственно скорректированы.

На рабочих чертежах длина натягиваемых стержней показана условно, для стали А-III равной длине панели за вычетом удлинения получаемого при вытяжке. Длину заготовки натягиваемых стержней арматуры следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений применяемых на заводах.

При электротермическом способе натяжения длину заготовки арматуры следует определять в соответствии с указаниями "Инструкции по технологии предварительного напряжения стержневой, проволочной и прядевой арматуры железобетонных конструкций электротермическим способом" с учетом особенностей технологии принятой на заводах.

Железобетонные изделия	Пояснительная записка	Альбом	Лист
		15-64	13
Серия ИИ.03-02			

П л и т ы

Плита прямая рассчитана на вес ограждающей кирпичной стенки толщ. 12 см и высотой 120 см.

Необходимые указания по плоским и парпетным плитам даны на чертежах.

Приложение

Козырьки входов

Козырьки КВ 14 и КВ30 приняты унифицированного сечения и конструкции для домов со стенами из крупных легковесных блоков и кирпича. Козырьки КВ14 для блочных стен обозначены марками КВ14-4; КВ14-5 и КВ14-6. Для козырьков применяемых при кирпичных стенах к маркам КВ14-5 и КВ14-6 добавляется индекс "а", например: КВ14-5^а.

Козырьки рассчитаны на нормативную снеговую нагрузку 200 кг/м².

Козырьки КВ14 рассчитаны и законструированы исходя из заземления в стены концов опорных ребер и закрепления их к нижележащим перемычкам или кладке анкерами.

Козырьки КВ14 для стен из крупных блоков отличаются от козырьков для стен из кирпича наличием в ребрах дополнительных закладных деталей для крепления к смежным перемычкам

В зависимости от конструкций боковых экранов закладные детали М-110 могут быть заменены на другие по указаниям проектной организации.

Козырьки, экраны, стойка, плита входов и цветочница должны изготавливаться из тяжелого бетона марки "200".

х х

х

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я З А Я В К А	Альбом	Лист
С Е Р И Я ИИ - 13 - 02		15-64	п 4

Для подъемных петель следует применять арматурную сталь класса А-I, марок В Ст.3 мм ВК Ст.3, для закладных деталей - полосовую и угловую сталь группы марок Ст.3.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

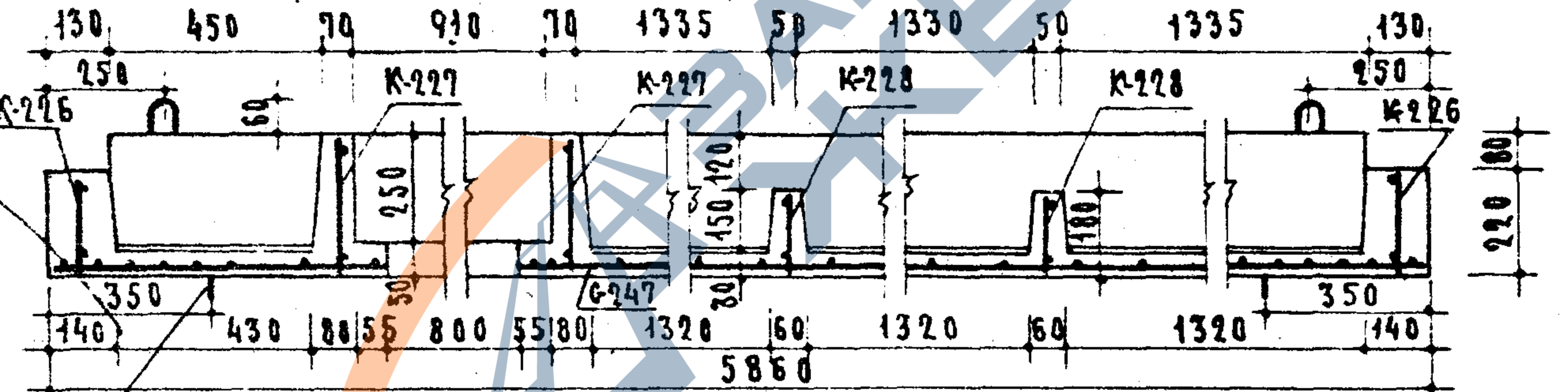
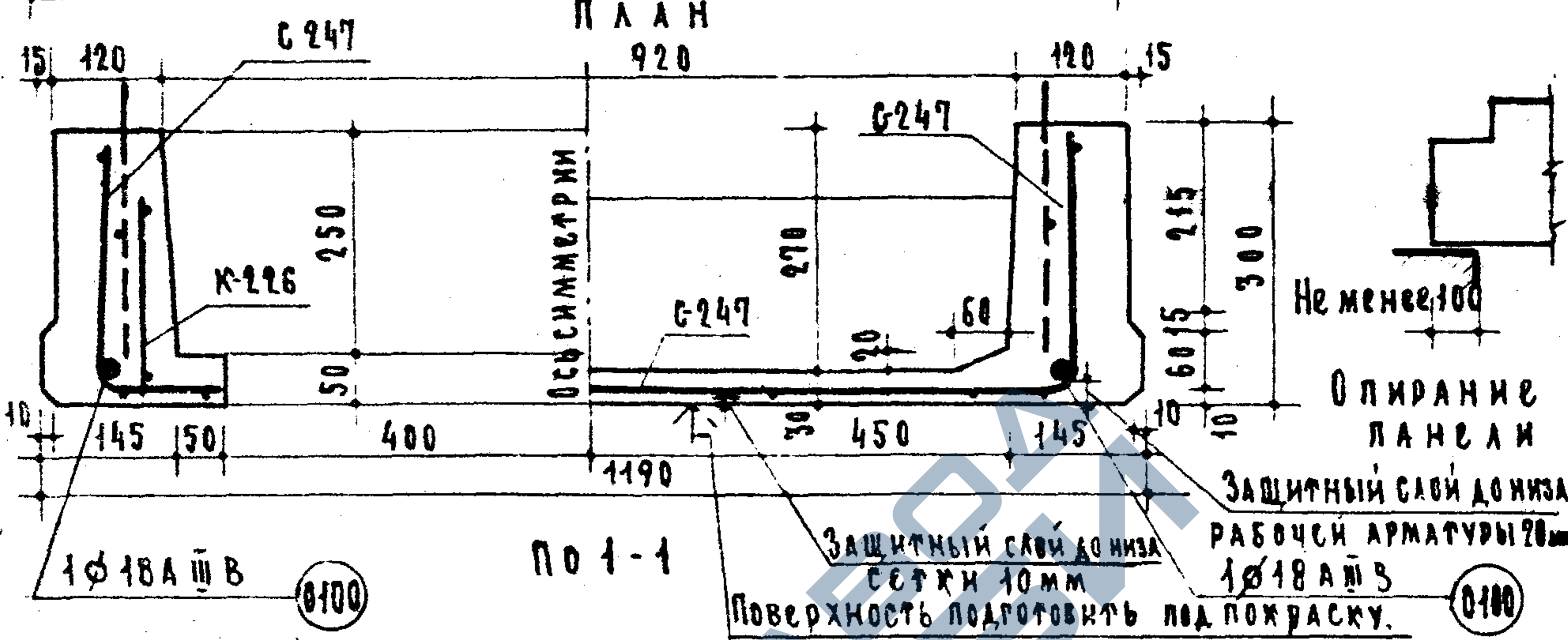
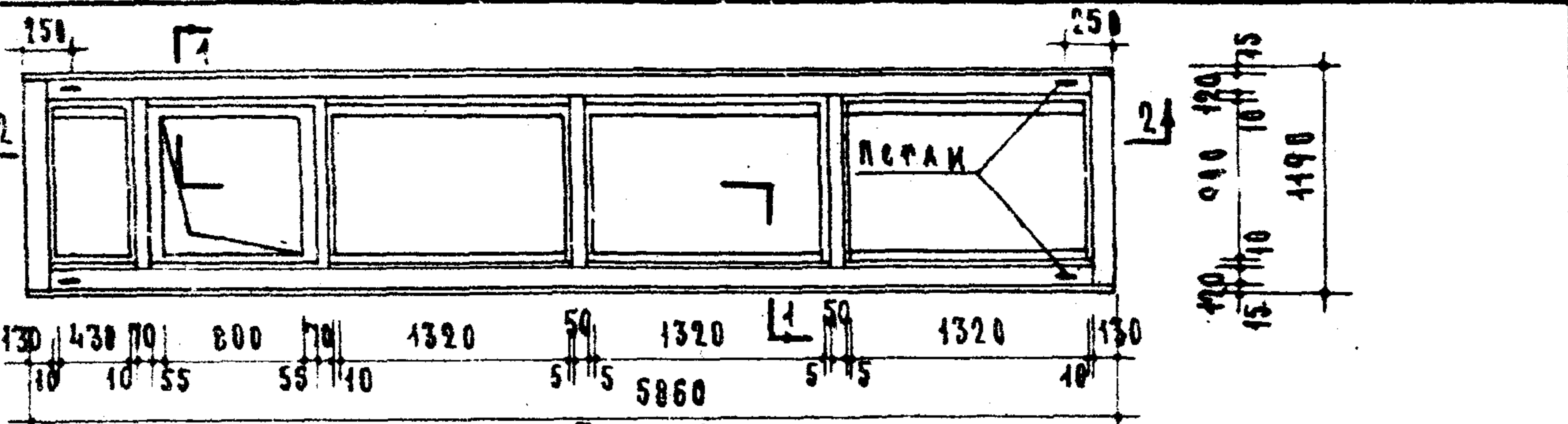
Антикоррозийная защита закладных деталей в козырьках, экранах, стойке, плите и цветочнице должна выполняться в соответствии с главой СНиП III-B.6-62 и "Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" СН 206-62, 2-е издание. В соответствии с этим закладные детали должны покрываться в заводских условиях слоем цинка. Толщину слоя цинка принять по таблице I СН 206-62 с учетом районов строительства

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить с учетом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5.1-62; проверку прочности и жесткости ребристой панели с люком и плит - по ГОСТ 8829-58; монтаж изделий - по СНиП I-B.3-62.

БК

ЖЕЛЕЗобЕСтинныЕ ИЗДЕЛИА	Пояснительная записка	Альбом	Лист
С С Р И Я ИИ-03-02		15-64	15

1/ч. 7319



Места опирания при складировании и транспортировке
Расчетная схема



Нагрузки (включая собственные веса панелей):
 Расчетная нагрузка по несущей способности - 950 кг/м²
 Нормативная нагрузка - 800 "
 Нагрузки при расчете прогиба:
 длительно действующая - 700 "
 кратковремен. действующая - 100 "
 расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки - $\frac{1}{220} l_0$.

Арматурные элементы см. лист 2.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	1720
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.688
ВЕС СТАЛИ	КГ	50.82
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	73.7
МАРКА БЕТОНА		200

Схема при испытании (по ГОСТ 8829-58)



Нагрузки (за вычетом собственного веса панелей):
 контрольная разрушающая нагрузка - 1085 кг/м²
 контрольная нагрузка по проверке жесткости и контрольного прогиба - 560 "
 контрольный прогиб от контрольной нагрузки - 9.0 мм.

БОБРОВА В.П.
 БОРЯЧЕВА Т.М.
 ЛОКВИН А.А.
 ЛЕВОНТИН А.Б.
 СКАДНЕВ Н.Н.
 МАРКУС И.А.

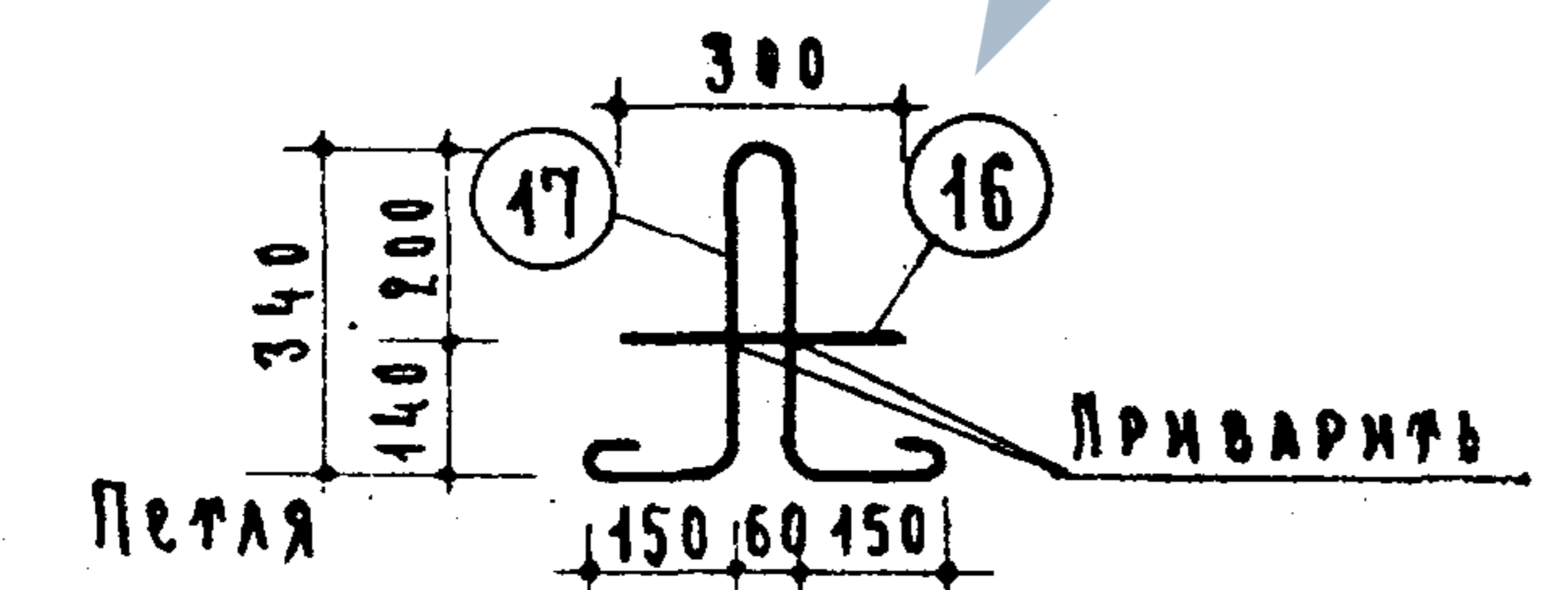
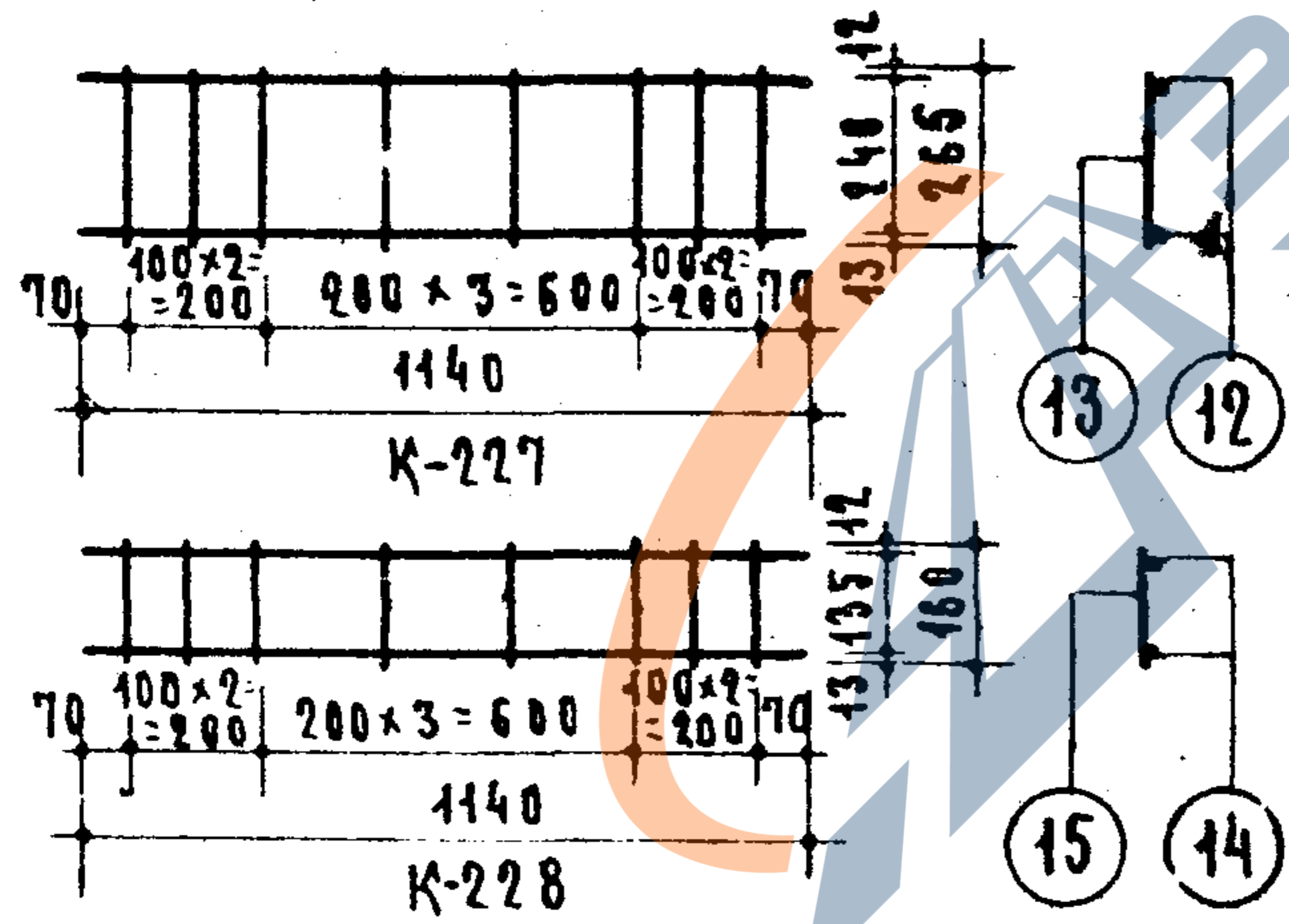
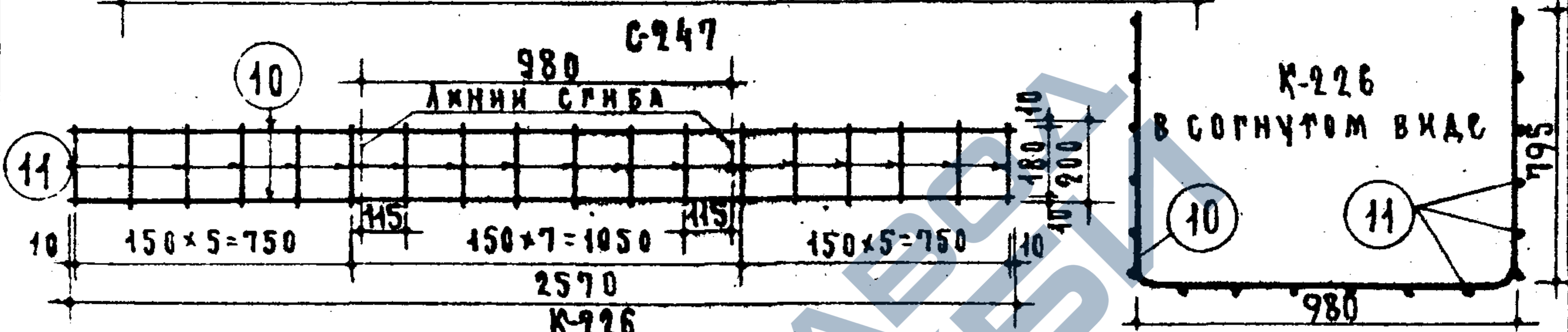
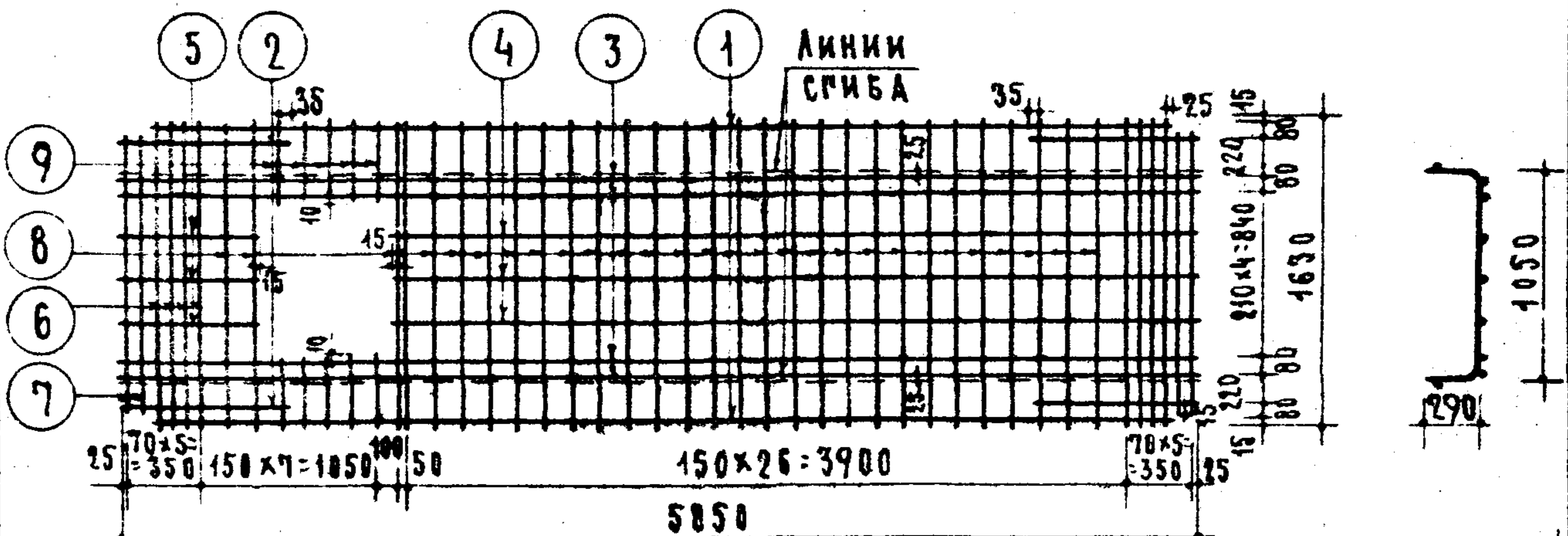
ГОР. ИЛИ ПОВОРОТ
 СТАВЛЯЮЩИЙ ПОВЕРХ
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ КРУПНО-
 ПАНЕЛЬНЫХ ЗАДАНИИ

Железобетонные изделия	Предварительно напряженная панель ребристая с люком, армированная стержнями из стали А-III В.	Марка	альбом	лист
серия ИИ-03-02		ПТР 59-12	15-64	1

Ø18 А III В

5860 (5862 - длина стержня с учетом посадки, вытяжки на 3,5% для ст. 25Г2С) без учета захватов

Ø100



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ									
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА	КОЛ. ШТ.	№ ПОЗ.	Ø мм	НА ЭЛЕМЕНТ		ВЕС КР		
					КОЛ. ШТ.	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	НА ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ ВЕС
Ø100	2	-	18 А III В	-	5862	5.66	11.32	22.64	
С-247	1	1	8 А III	2	5570	11.14	4.40	4.40	
		2	8 А III	4	860	3.44	1.36	1.36	
		3	4 В I	4	5850	23.40	9.32	9.32	
		4	4 В I	3	4340	13.02	1.29	1.29	
		5	4 В I	3	690	2.07	0.2	0.2	
		6	6 В I	8	1630	13.04	2.89	2.89	
		7	6 В I	4	1470	5.88	1.3	1.3	
		8	4 В I	29	1630	47.27	4.68	4.68	
		9	4 В I	10	405	4.05	0.40	0.40	
К-226	2	10	6 В I	2	2570	5.14	1.14	2.28	
		11	4 В I	18	200	3.6	0.36	0.72	
К-227	2	12	6 В I	2	1140	2.28	0.51	1.02	
		13	4 В I	8	265	2.12	0.21	0.42	
К-228	2	14	6 В I	2	1140	2.28	0.51	1.02	
		15	4 В I	8	160	1.28	0.127	0.25	
ПЕТЛЯ	4	16	10 А I	1	300	1.47	0.91	3.64	
		17	10 А I	1	1170	1.47	0.91	3.64	
Итого							50.85		

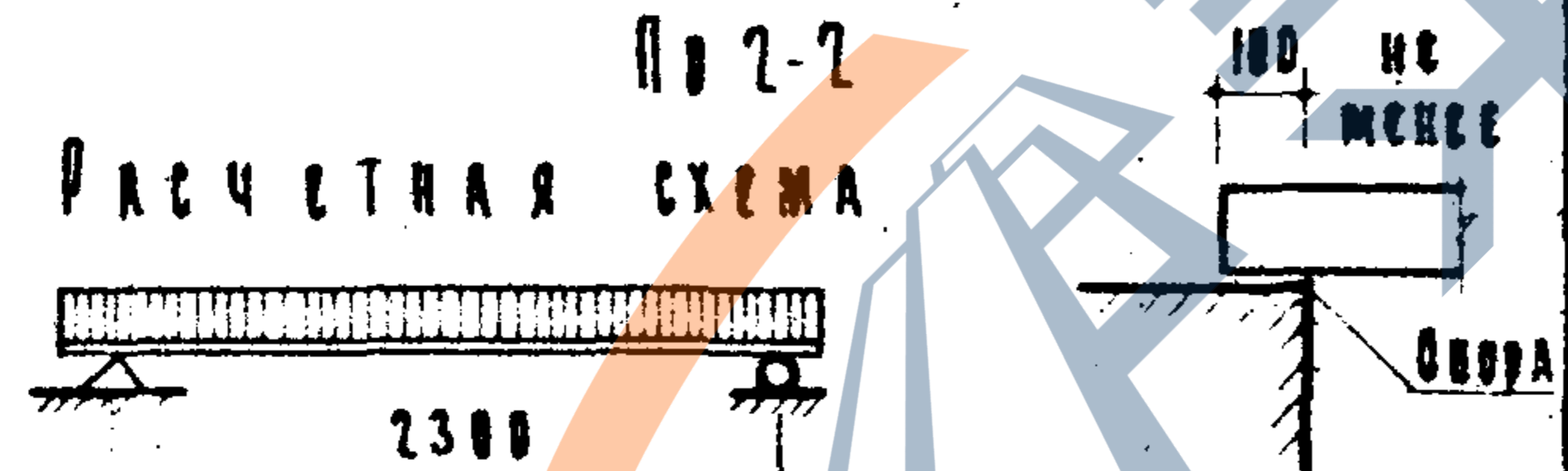
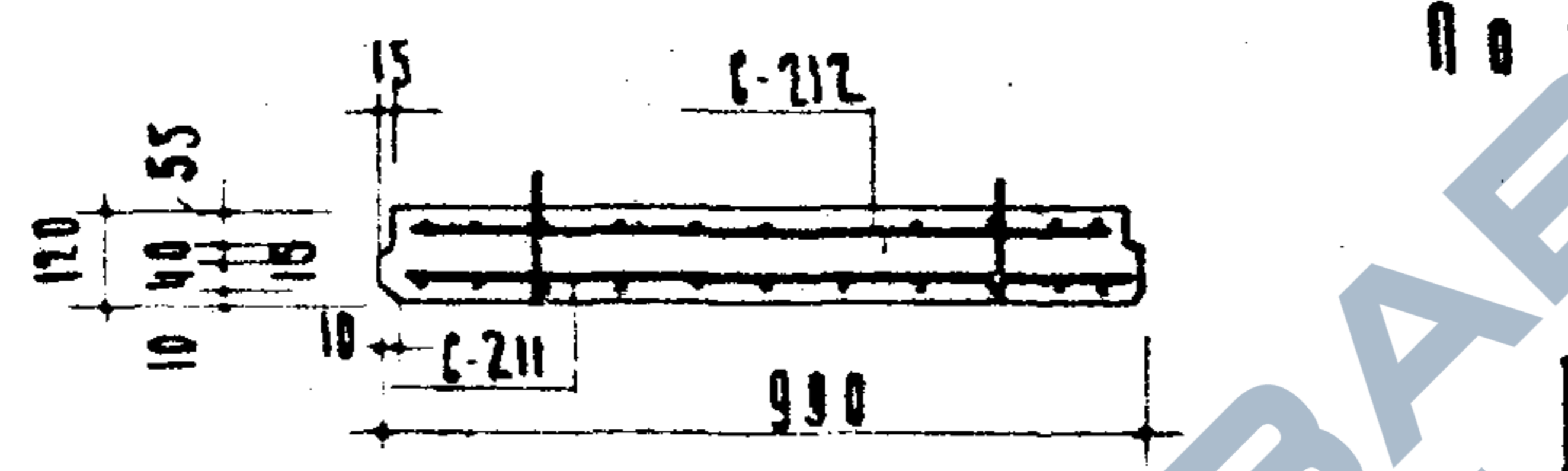
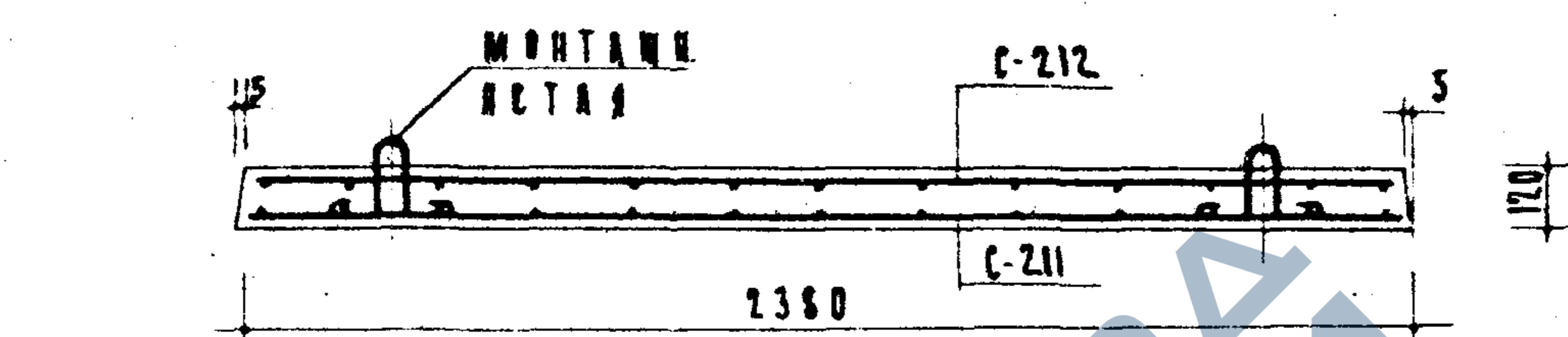
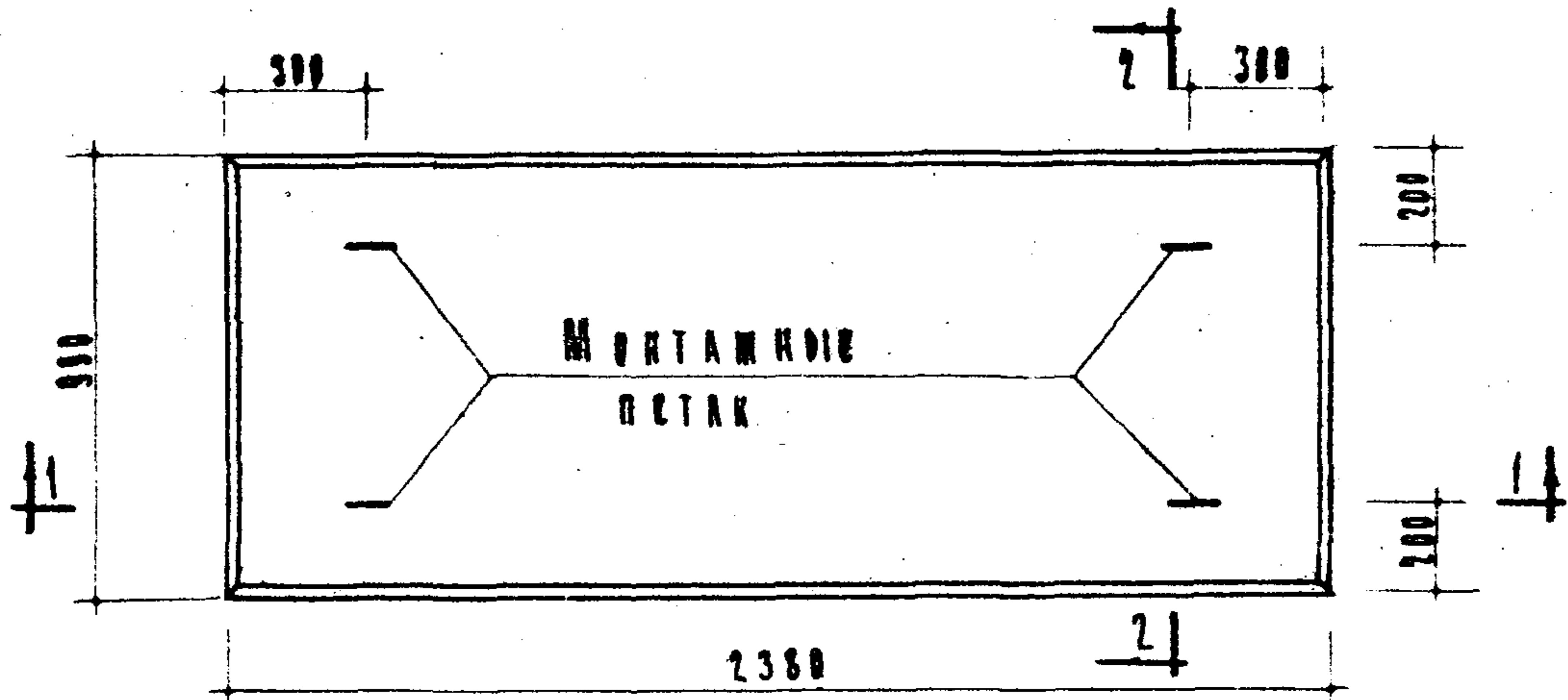
ВЫБОРКА СТАЛИ					
Диаметр арматуры мм	18 А III В	8 А III	6 В I	4 В I	10 А I
Длина м	11.32	14.58	38.32	103.20	5.88
ВЕС кг	22.64	5.76	8.51	10.28	3.64
Нормативное сопротивление арматуры R _н кг/см ²	5500	4000	4500	5500	2400
Исполнение арматуры	5781-61	6727-53	5781-61		

Предварительное напряжение рабочей арматуры из стали класса А III В при методе натяжения:
 электротермическом $\sigma_s = 4600 \frac{кг}{см^2}$ до $\sigma_s = 885 \frac{кг}{см^2}$
 механическом - $\sigma_s = 3840 \frac{кг}{см^2}$
 необходимое усилие натяжения одного стержня $N_s = 9760 \frac{кг}{см^2}$

Железобетонные изделия	Предварительно напряженная панель ребристая с люком.	Марка	Альбом	лист
Серия ИИ-03-02	Арматурные элементы.	ЛПР59-12А	15-64	2

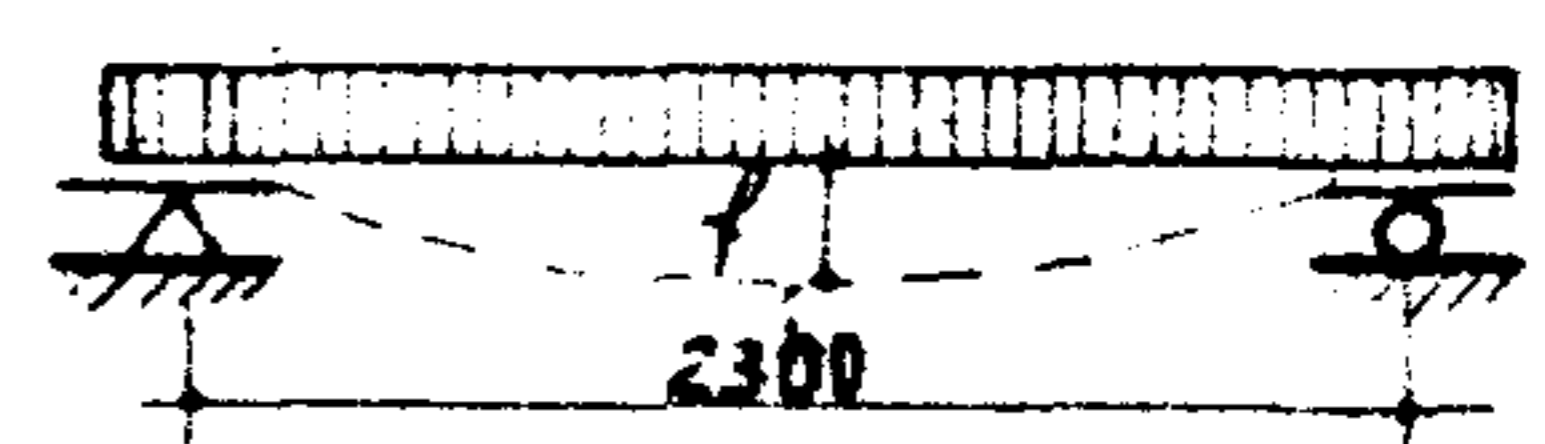
ГОРЯЧЕВА Т.М. БОБРОВА В.П.
 ЛОКШИН А.Д.
 ЛЕВОНТИЖ Н.Б.
 СКЛАДОВ Н.Н.
 МАРКУС И.А.

ГОССТРОЙПРОЕКТ
 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ
 ОТДЕЛ
 ЗАМ. ГЛАВ. ИНЖ. НАЧ. ОТД.
 И. МАРКУС
 И. БОЧАРОВ
 И. СЕРМАКОВ
 ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.
 А. СЕВ
 ГЛАВ. ИНЖ. МАСТ.
 В. МАДОВ
 СТ. ТЕХНИК
 З. ПОЛЕЩУК
 ПРОВЕРИЛ
 Л. СКОТНИЦА
 ГЛАВ. ИНЖ. МАСТ. (СТАТУС)
 З. БЕИМ
 А. ЛУКА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	738
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,26
ПРИВЕСЕННАЯ ТВАЖИНА БЕТОНА	СМ	12
ВЕС СТАЛИ	КГ	10,76
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	4,5
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	38,4
МАРКА БЕТОНА		200

СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПО ГОСТУ 8829-58)

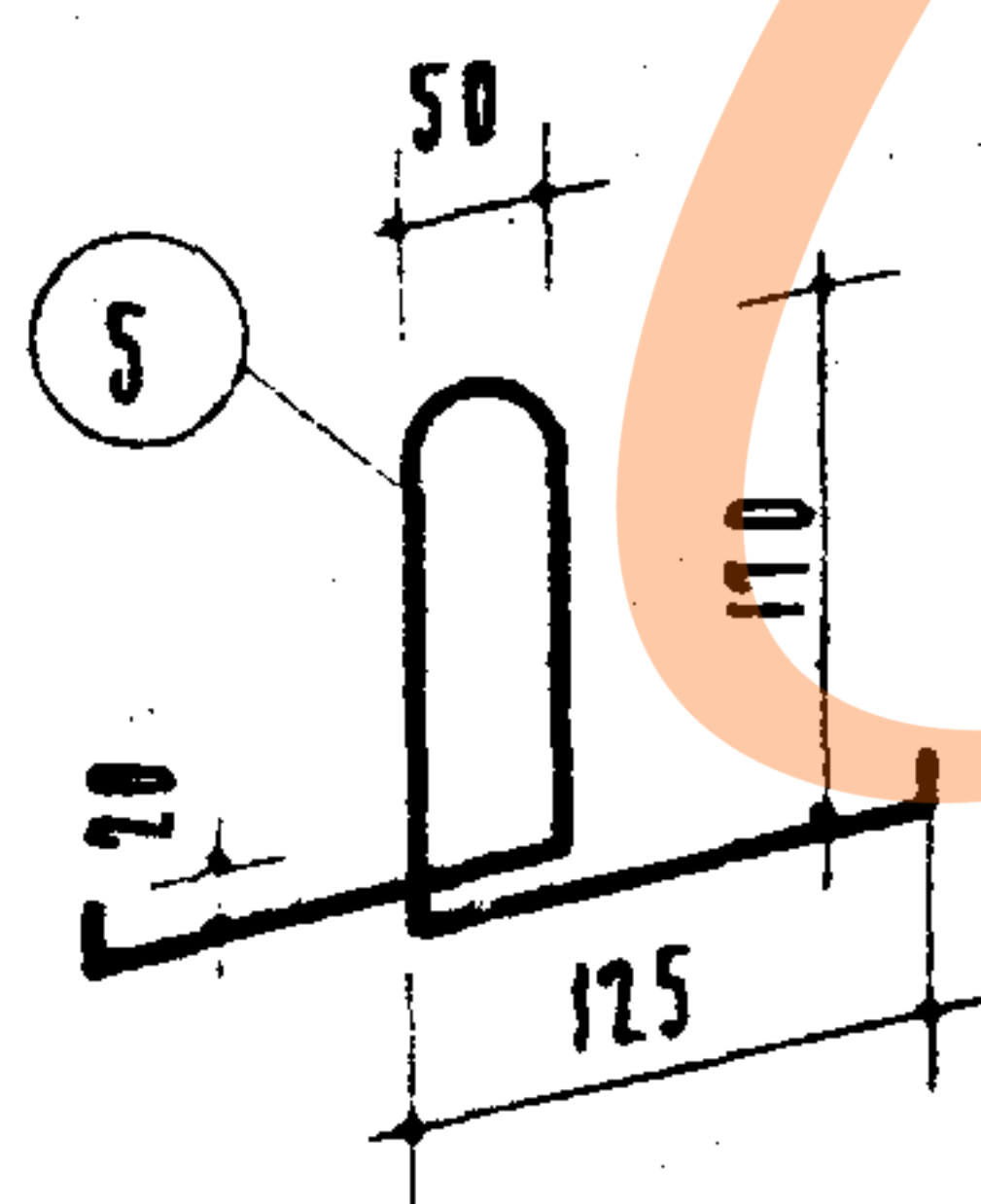
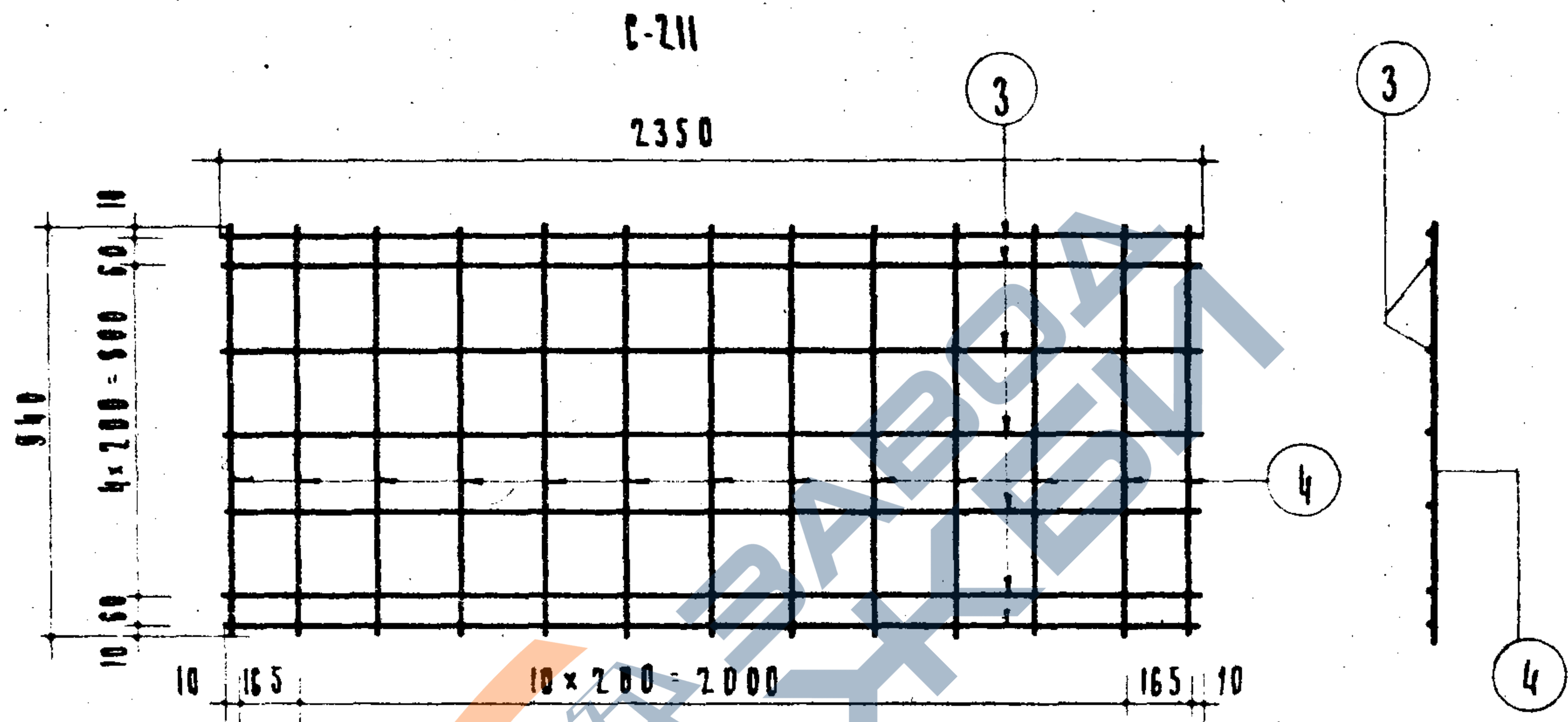
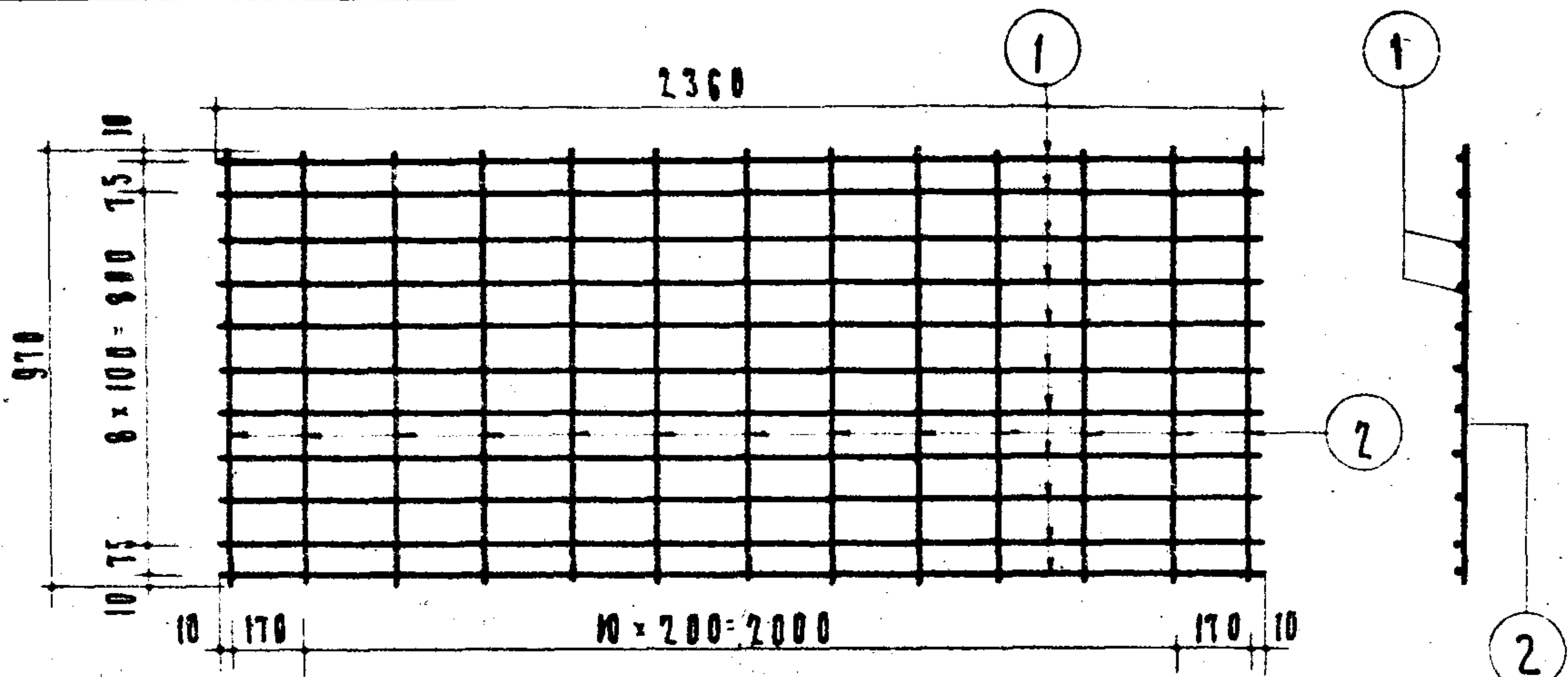


Нагрузки (включая собствен. вес плиты):
 Расчетная нагрузка по несущей способности — 800 кг/м²
 Нормативная нагрузка — 650 кг/м²
 Нагрузка при расчете прогиба длительнодействующая — 450 кг/м²
 кратковременнодействующая — 200 кг/м²
 Расчетный прогиб с учетом длительно действующей нагрузки — 1/320 Со.
 Арматурные закладки см. лист 4

Нагрузка (за вычетом собствен. веса плиты)
 Контрольная разрушающая нагрузка — 820 кг/м²
 Контрольная нагрузка по проверке жесткости в контрольном прогибе — 420 кг/м²
 f-контрольный прогиб при контрол. нагрузке 4 мм

Железобетонные изделия	Плита плоская	Марка	Альбом	Лист
Серия ИИ-03-02		ИП 24-10	15-64	3

И. МАТКО
И. БОЧАРОВ
И. ЕРМАКОВ
А. КОС
В. МАРОС
ПОДСЧЕТ
ПРОВЕРКА
А. КОШУХ



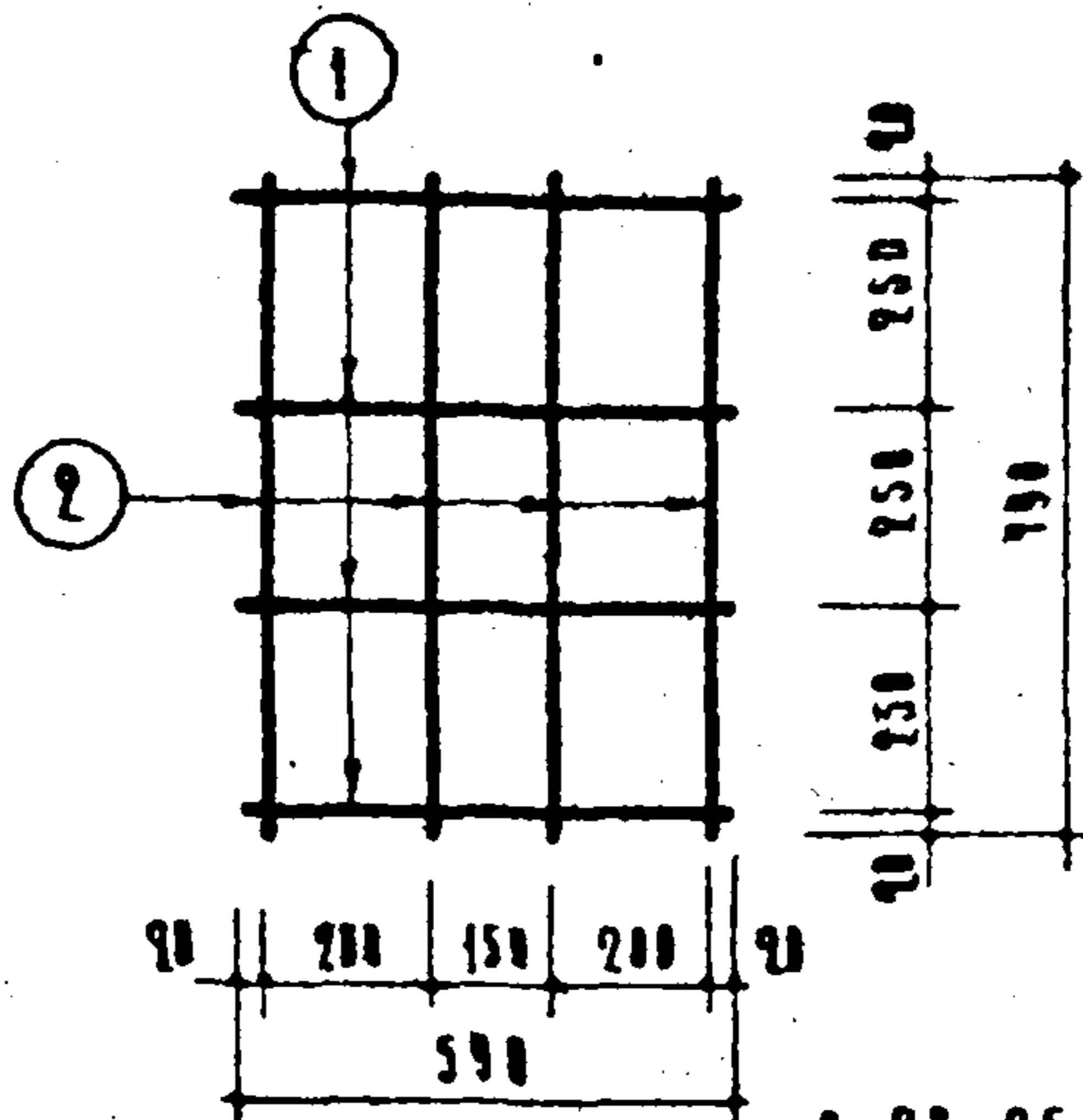
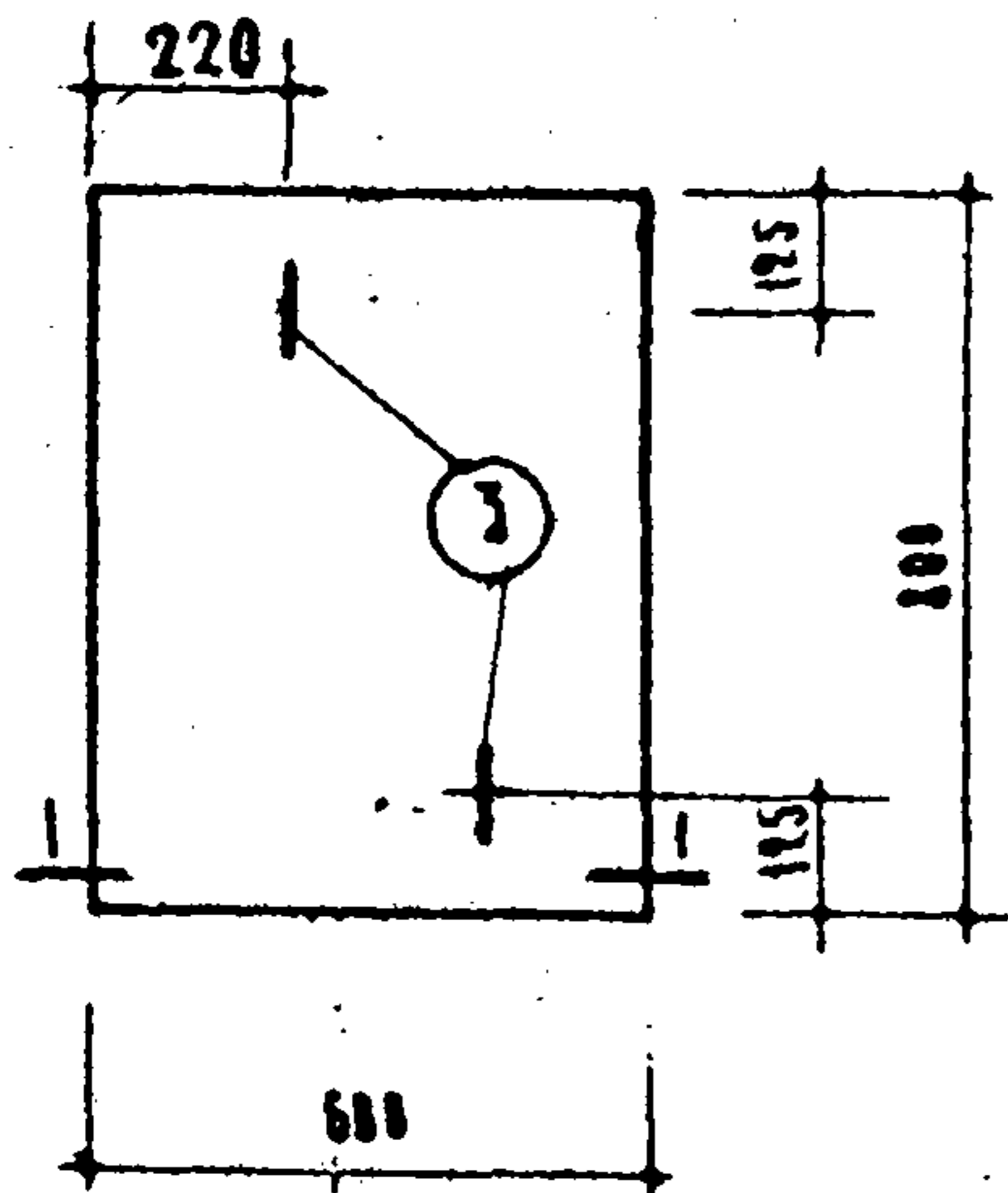
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРА. СЕРЖНИ	мм	φ	НА 1 ЭЛЕМЕНТ			ВЕС СТАЛИК		
			К-ВО ШТ.	ДЛИНА СЕРЖНЯ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ	
С-211	1	1	5.5 В I	11	2360	25.96	4.86	4.86
		2	4 В I	13	970	12.61	1.23	1.23
С-212	1	3	4 В I	7	2350	16.45	1.61	1.61
		4	4 В I	13	940	12.22	1.20	1.20
МОНТ. СЕТКА	4	5	10 А I	1	137	0.74	0.46	1.84

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ПЛАНТУ			
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ мм	5.5 В I	4 В I	10 А I
ДЛИНА м	25.96	41.28	2.96
ВЕС кг	4.86	4.04	1.84
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _d кг/см ²	5500		2400
И ГОСТ АРМАТУРЫ	6727-53		5781-61

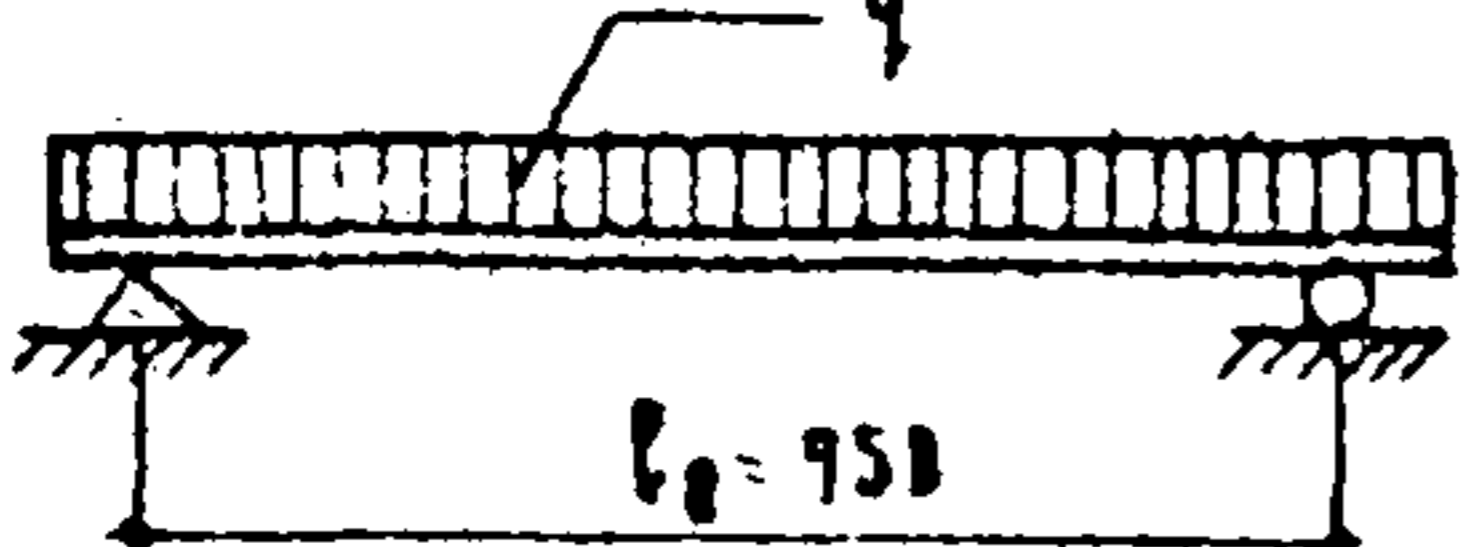
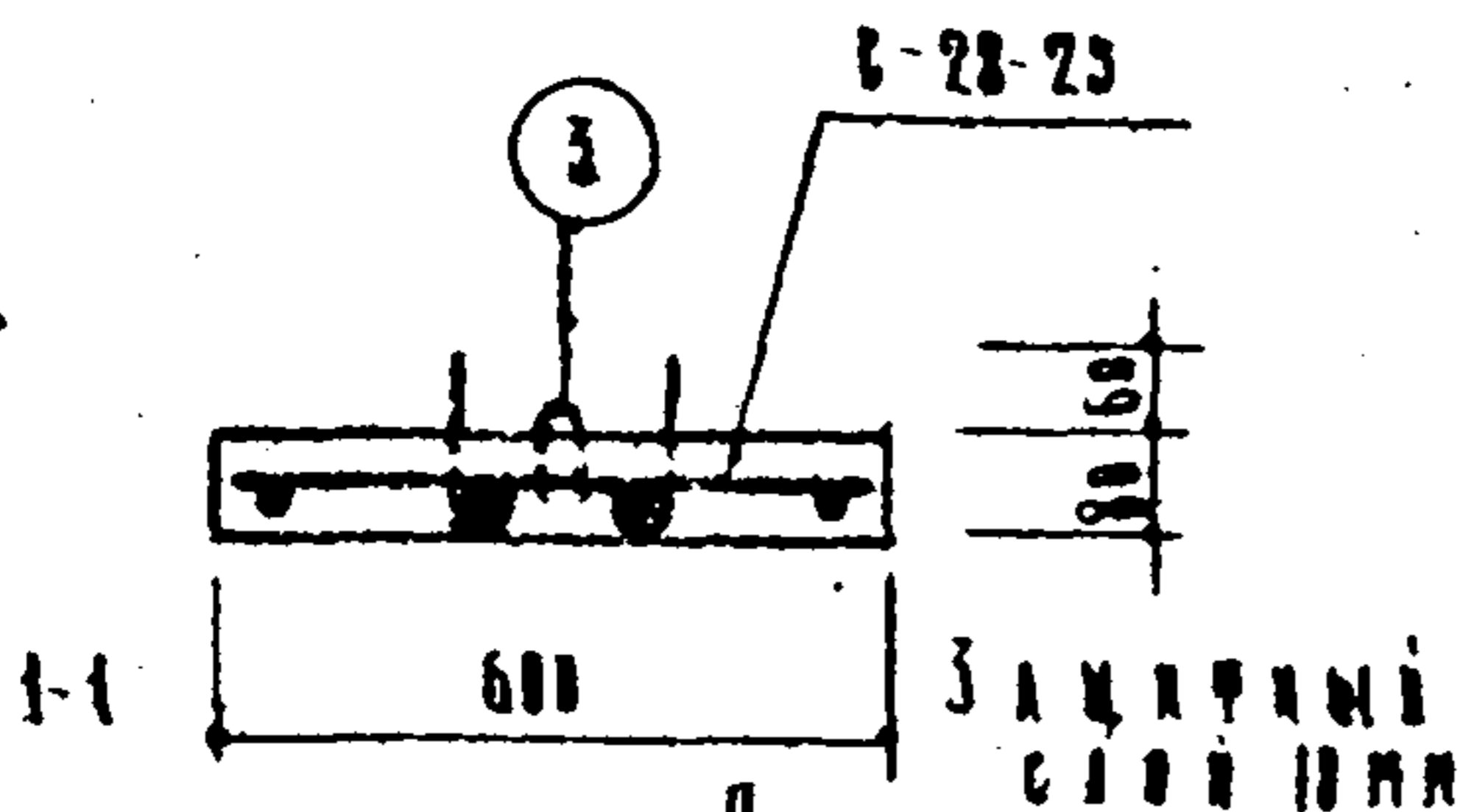
Сварку сетки производить при помощи точечной электросварки. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
 В левобочный черт. см. лист 5

ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ СЕРИЯ ИИ-03-02	ПЛИТА ПЛОСКАЯ. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА	АЛБЮМ	ЛИСТ
		ПП 24-10	15-64	4

Исполнитель: М.И. Шибанов
 Проверил: М.И. Шибанов
 Конструктор: М.И. Шибанов
 Проект: М.И. Шибанов
 Исполнитель: М.И. Шибанов
 Проверил: М.И. Шибанов
 Конструктор: М.И. Шибанов
 Проект: М.И. Шибанов
 Исполнитель: М.И. Шибанов
 Проверил: М.И. Шибанов
 Конструктор: М.И. Шибанов
 Проект: М.И. Шибанов



С-28-25 / ВСС 0.54 кг/м²



Нагрузки (включая соб. вес плиты):
 расчетная нагрузка 1145 кг/м²
 нормативная нагрузка 1000 кг/м²

Примечания:

1. На верхней грани верхней плиты несмываемой краской или выделыванием представить вычислительный знак „В / верх“.
2. Все размеры в миллиметрах.

Характеристика изделия		
Вес	кг	96
Объем бетона	м ³	0.885
Вес стали	кг	0.85
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	22,1
Марка бетона		100

Характеристика ар-ры	Гост	Вс
Ф4ВГ - проволока холоднокатаная из низкоуглеродистой	6727-53	5500
Ф8АГ - сталь горячекатаная, гладкая класса А	5781-61	2400

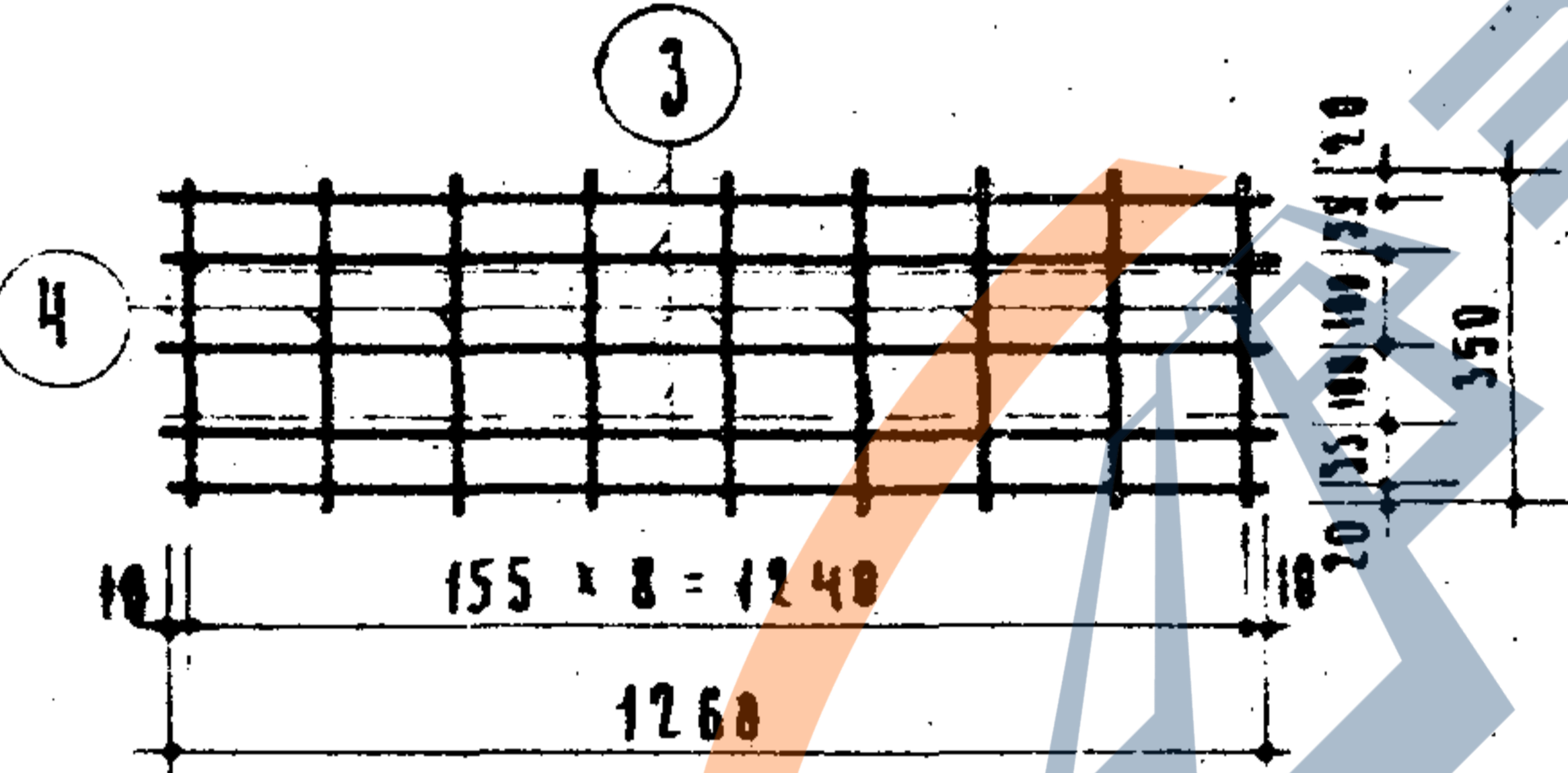
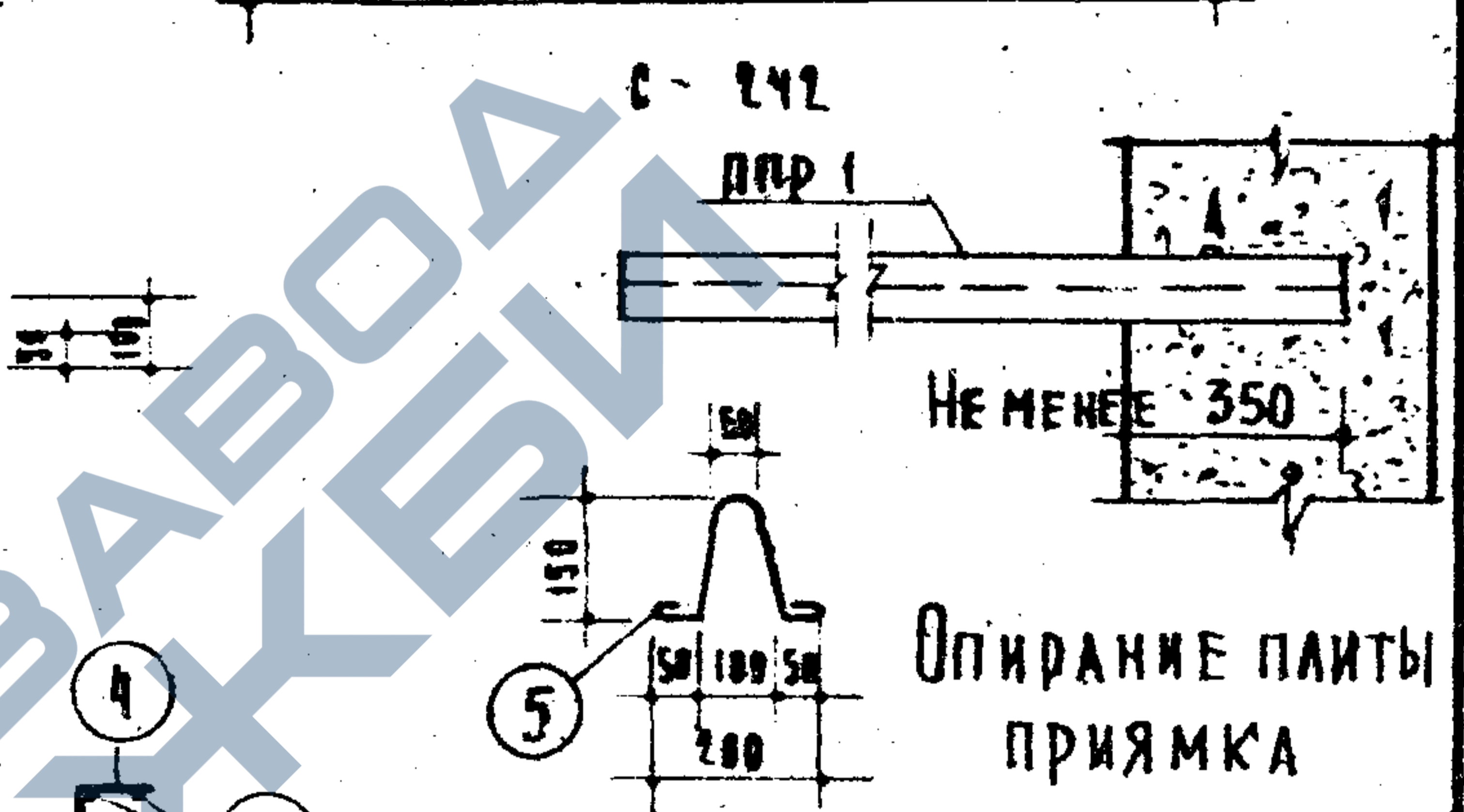
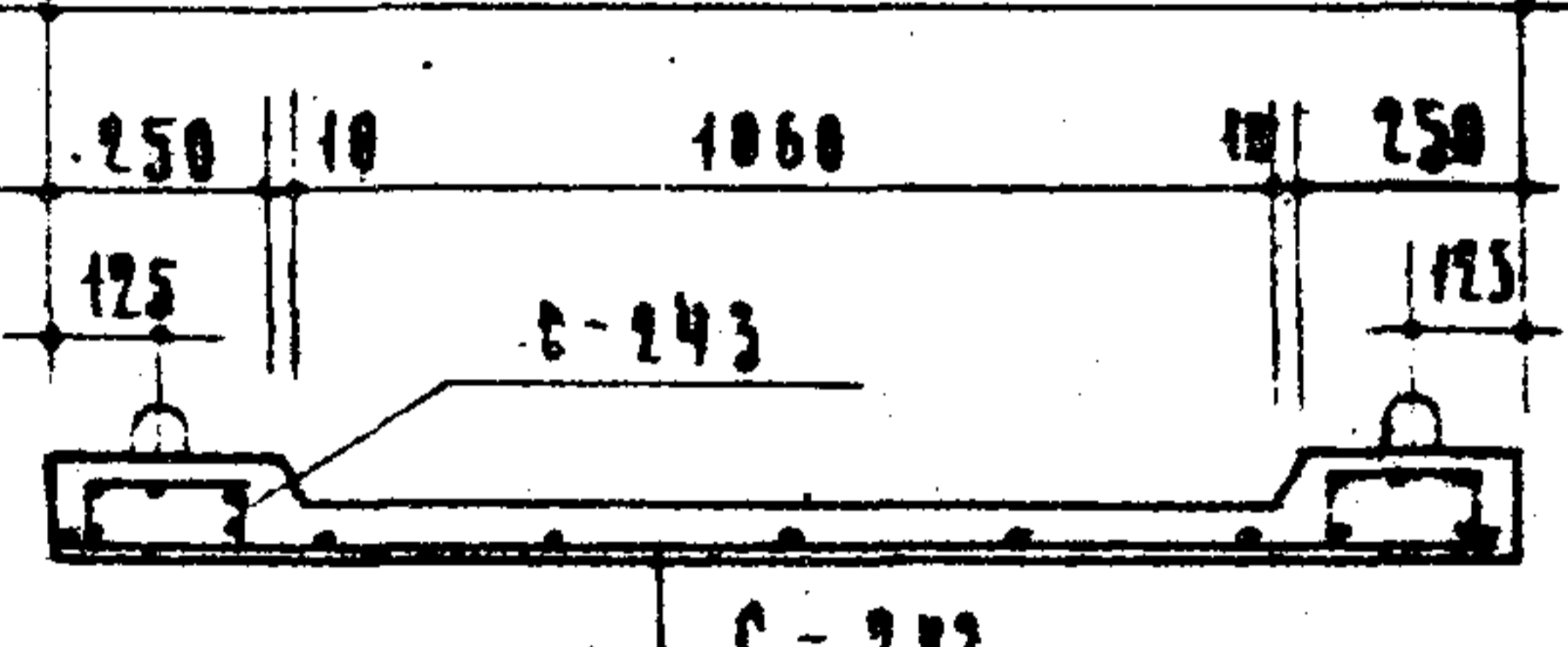
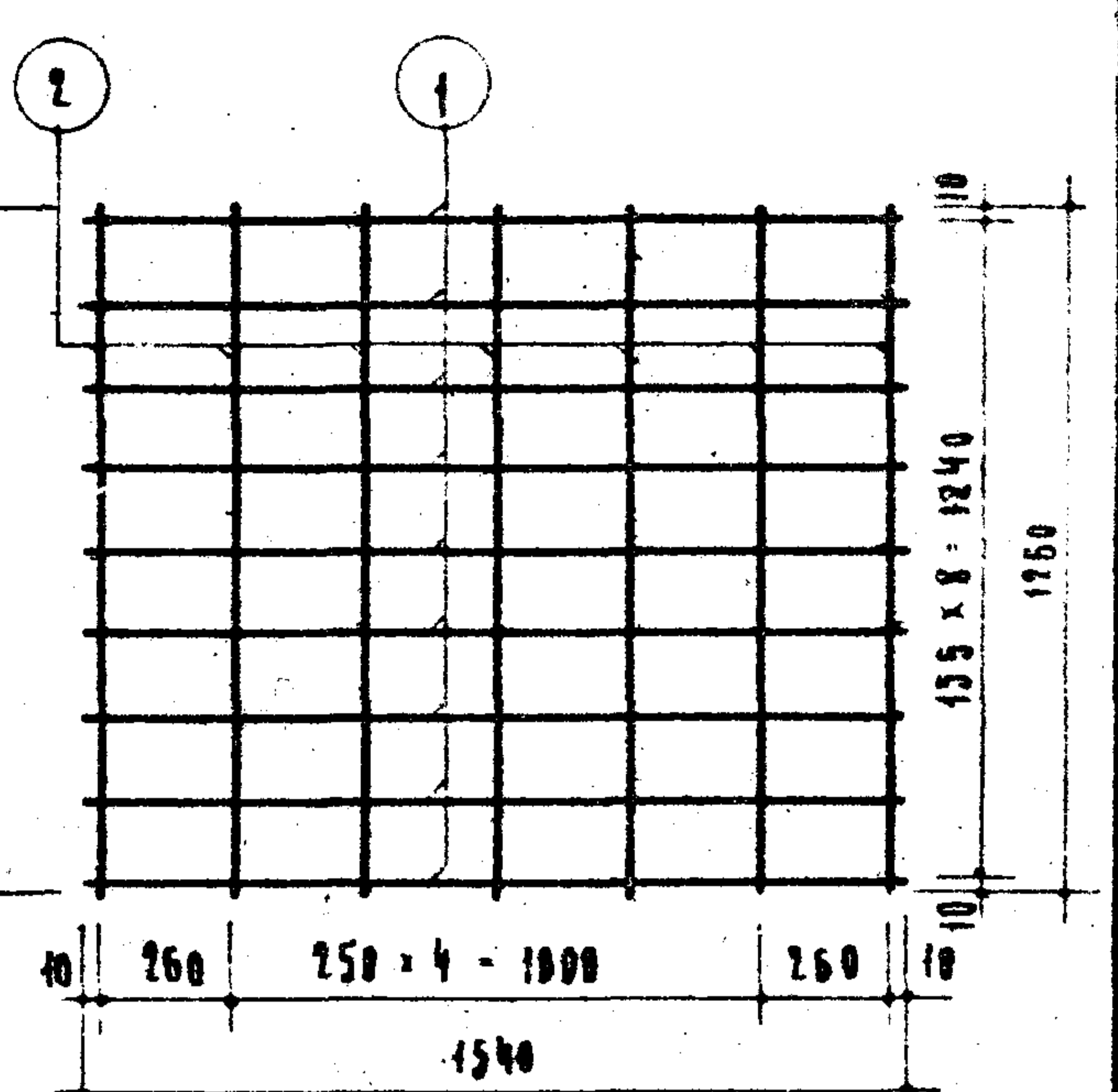
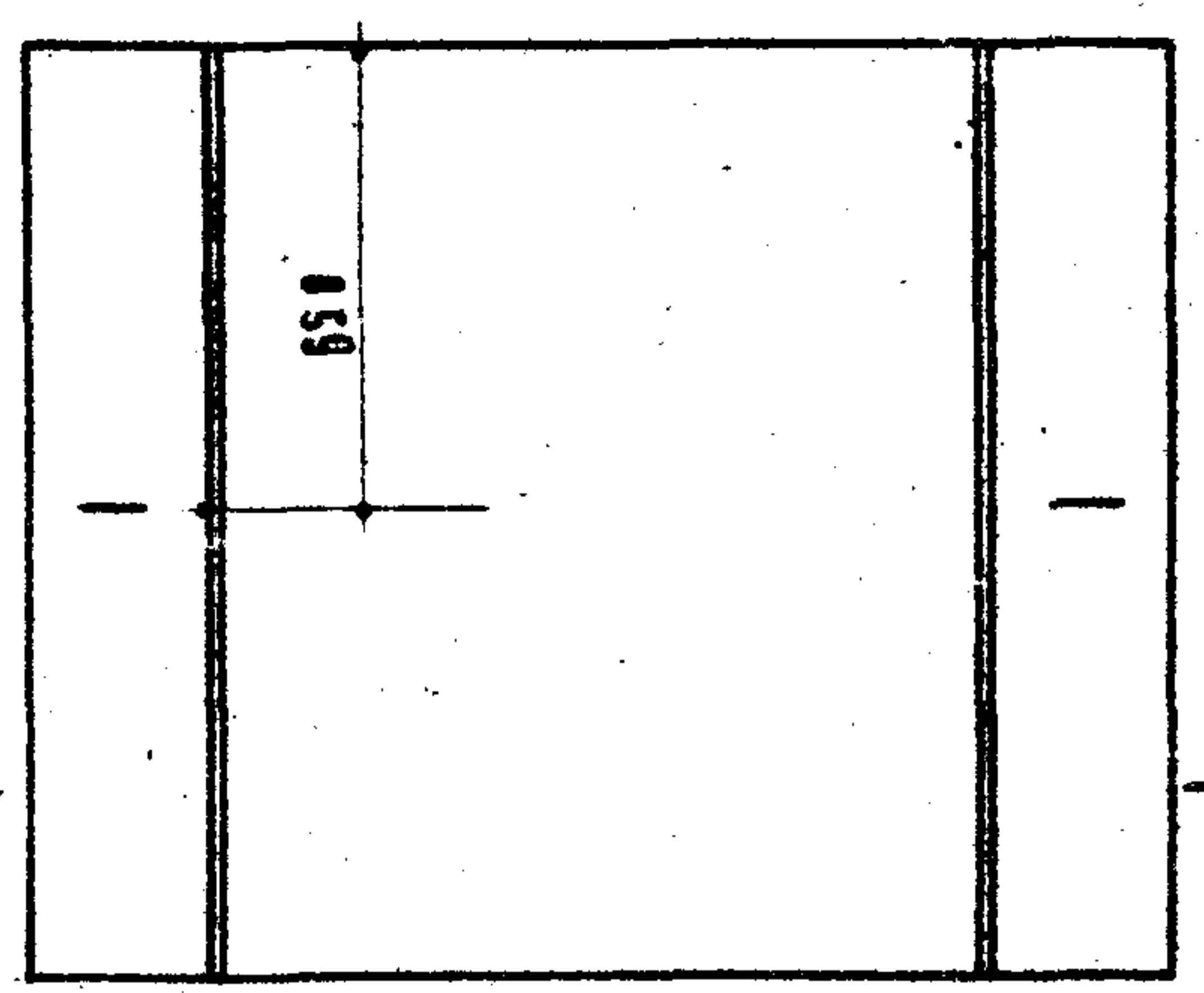
Спецификация арматуры							Выборка ар-ры		
сетка	мм	шт.	Ф	длина	кол	объем	Ф	общая	общая
мм	шт.	шт.	мм	мм	шт.	м ³	мм	д. м.	вс кг
С-28-25	1	1	48Г	590	4	2.36	48Г	5.52	0.54
		2	48Г	790	4	3.16	8АГ	0.8	0.31
Итого	3	8АГ	400	2	0.6	Итого:			0.85

ИЗ БЕТОННЫХ
 ИЗДЕЛИЙ
 Серия
 ИМ-03-05

ПЛИТА ПЛОСКАЯ ДЛИНОЙ 800ММ
 ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА

Марка
 ПТВ 8.615-64
 6

ПРОЕКТОР ПРОЕКТА: О.А. ШИВАКОВА
 НАЧАЛЬНИК РАБОТЫ: М.А. ЛОСЬ
 ИНЖЕНЕР: Л.С. СЕДУХИНА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: О.А. ШИВАКОВА
 КОНСТРУКТОР: И.А. ЛОСЬ
 ЗАДАЧА: ПЛАН И ПРОФИЛЬ
 СМ. В ПОС. ИНТ. ЗАПИСКЕ.
 КОМАНДА: А.А. ШИВАКОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: О.А. ШИВАКОВА
 ИНЖЕНЕР: Л.С. СЕДУХИНА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: О.А. ШИВАКОВА
 КОМАНДА: А.А. ШИВАКОВА



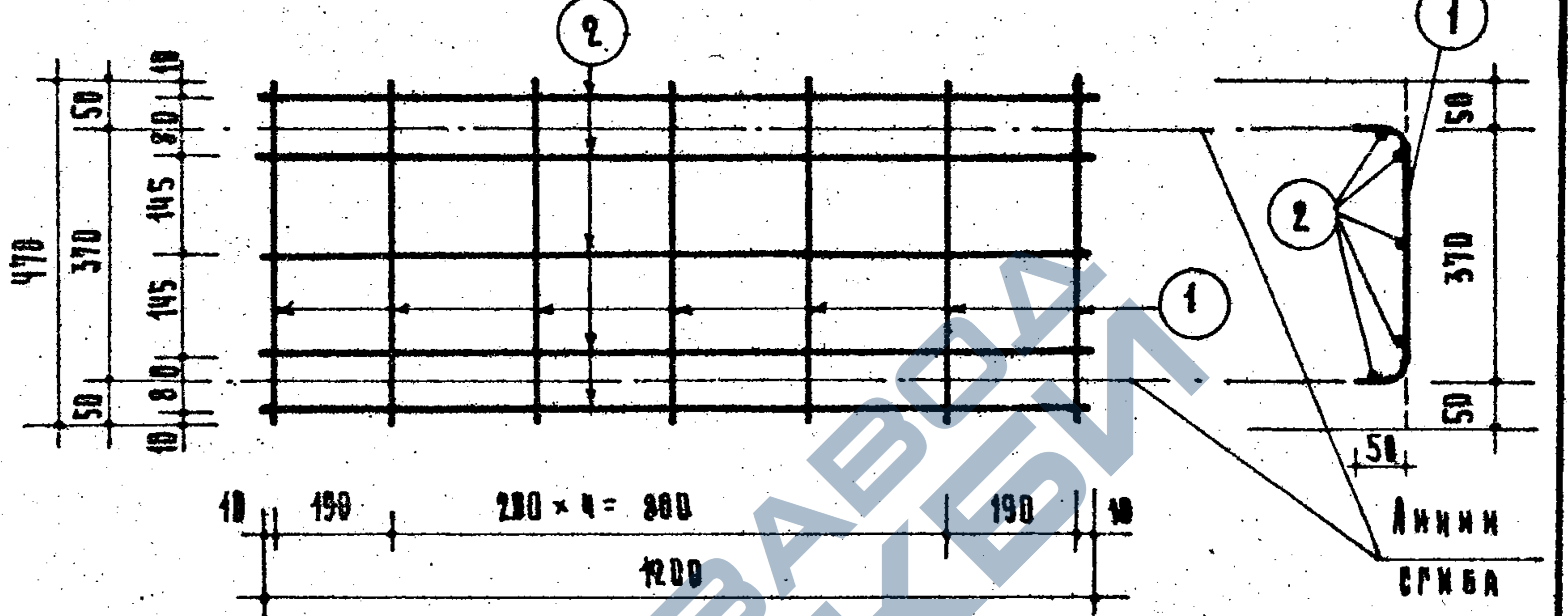
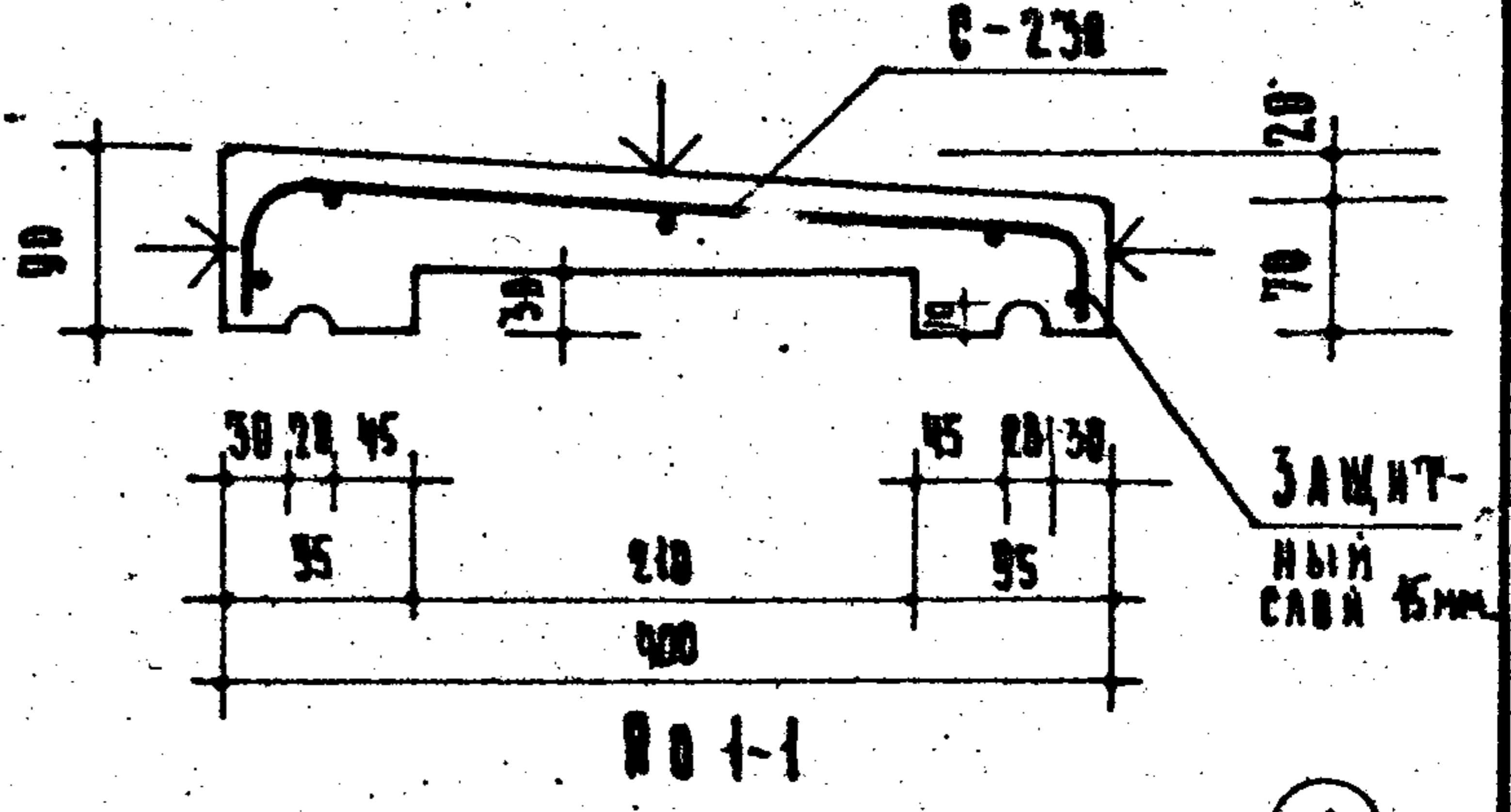
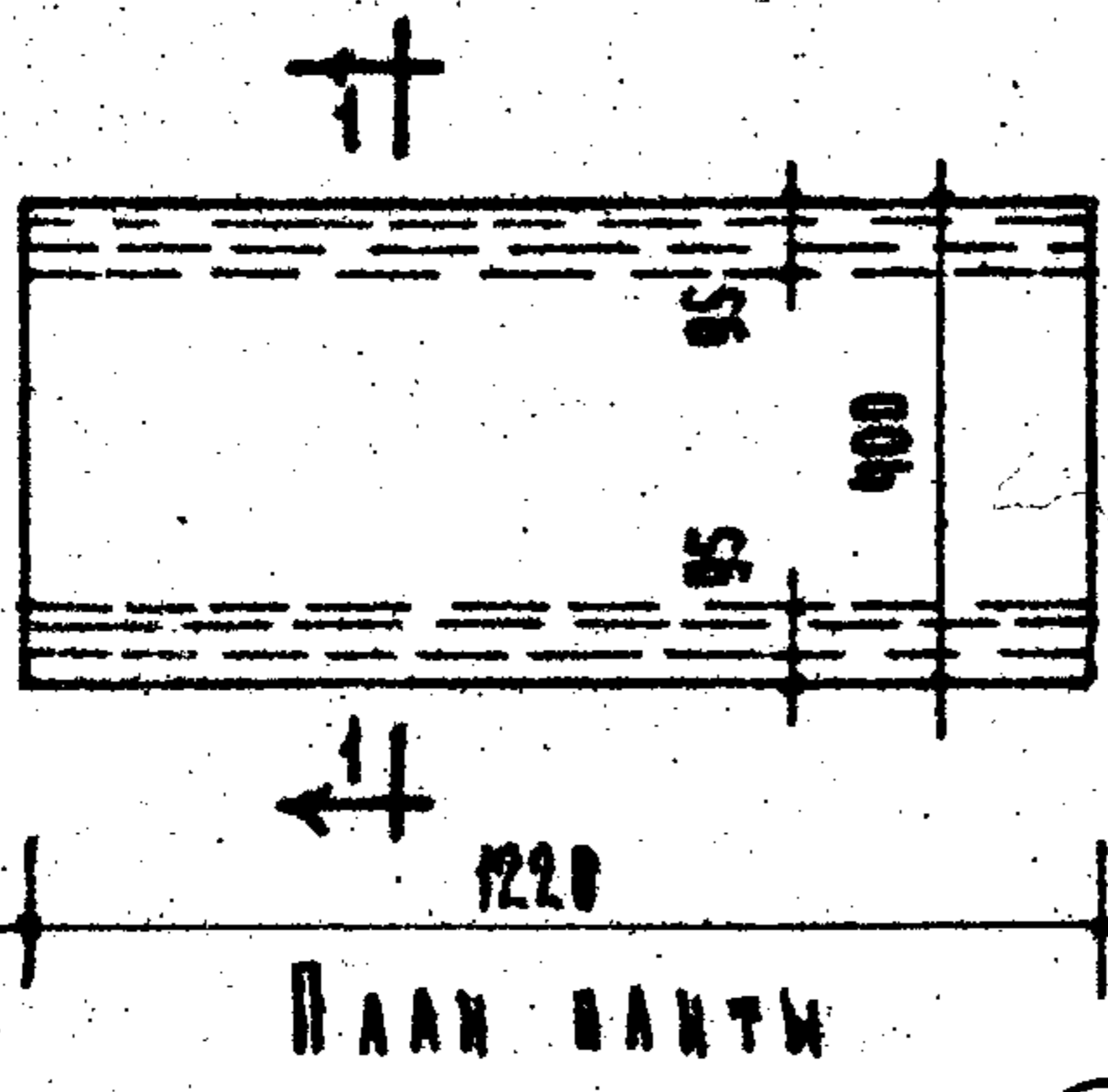
ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДАНИЯ	
Вес	кг	340	
Объем бетона	м³	0.136	
Вес стали	кг	16.12	
Расход стали на 1м³ бет.	кг	118.5	
Марка бетона		200	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ									
МАРКА	КОД ШР	№ ПОЗ	φ мм	НА ЗАЕМНУЮ			ВЕС		
				КОЛ. ШТ.	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	НА 1 ЗАЕМ.	ОБЩИЙ	
С-242	1	1	5В1	9	1540	13.85	2.14	2.14	
		2	5В1	7	1260	8.82	1.36	1.36	
С-243	2	3	12АIII	5	1260	6.30	5.60	11.20	
		4	5В1	9	350	3.15	0.49	0.98	
ПЕШАЯ	2	5	8А1	1	550	0.55	0.22	0.44	
Итого									16.12

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			
Диаметр армат. мм	5В1	8А1	12АIII
Длина м	28.98	1.10	19.60
Вес кг	4.48	0.44	11.20
Нормативное сопротивление арматур R _n кг/см²	5500	2400	4000
Условный прокат арматуры	6727-53	5781-61	5781-61

Примечания:
 1. Сварку сеток производить по ТУ 73-56
 2. Расчетную нагрузку см. в пояснительной записке.

НЕАВТОБИОГРАФИЧЕСКОЕ ИЗДАНИЕ
 Серия ИИ-03-02
 П л и т а П р и я м к а
 марка ППР 1
 Альбом 15-64
 Лист 7



Примечание.
Поставлены, отмеченные
знаком ↓
дважды иметь глад-
кую железную поверхность

Аرمارۇرلۇق ۋەزىپىسى		مۆلچەرى		ماددىسى			ئۆلچەمى		ئېغىرى	
مۆلچەرى	كۆپلۈكى	مۆلچەرى	كۆپلۈكى	مۆلچەرى	مۆلچەرى	مۆلچەرى	مۆلچەرى	مۆلچەرى	مۆلچەرى	
№	шт.	№	шт.	φ	Код. шт.	Длина стерж. мм.	Общ. длина м.	На один зал.	Общ. вес	
С-230	1	1	3	8 I	7	470	3.29	0.18	0.51	
	2	2	3	8 I	5	1200	6.00	0.33		

خاراكتېرىستىكا ئىزدەنمە		
Вес	кг	95
Объем бетона	м³	0.030
Вес стали	кг	0.51
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	17.0
Марка бетона		200

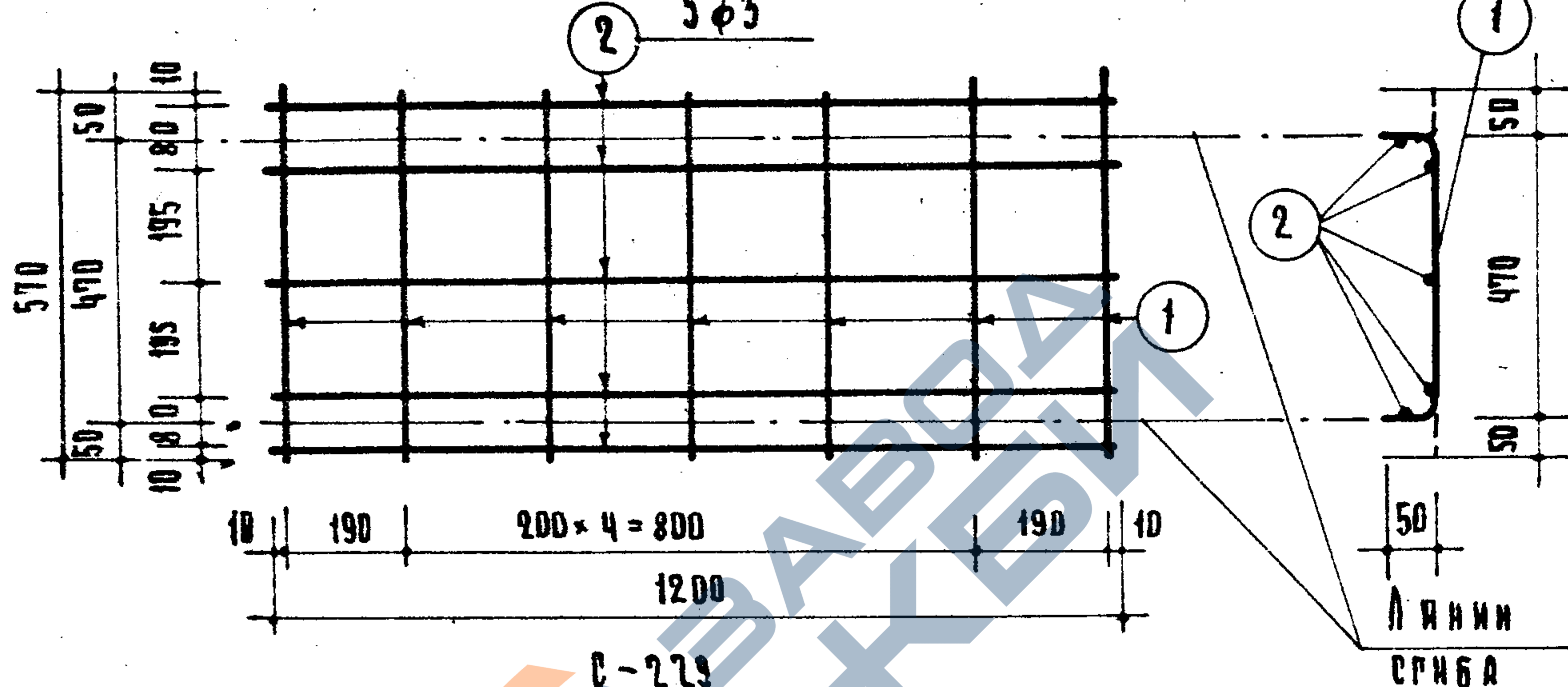
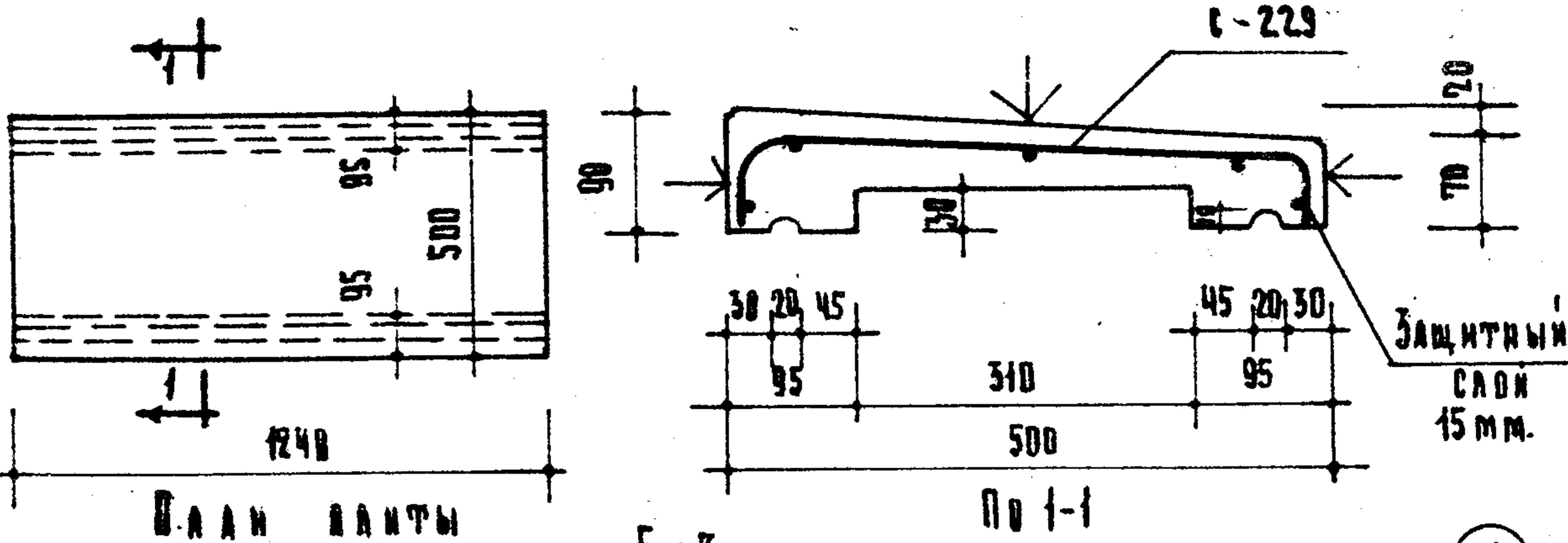
ماددىسى		ئۆلچەمى		ئېغىرى	
مۆلچەرى	كۆپلۈكى	مۆلچەرى	كۆپلۈكى	مۆلچەرى	مۆلچەرى
Диаметр арматуры	мм	3	8 I	Длина м	9.29
Диаметр арматуры	мм	3	8 I	Длина м	9.29
Вес	кг			Вес	0.51
Нормативное сопротивление арматуры R _н	кг/см²			Нормативное сопротивление арматуры R _н	5500
№ ГОСТ арматуры				№ ГОСТ арматуры	6727-53

مسئۇلدارلىق ئىزدەنمە
سەرىيە
ИИ-03-02

Плита парашютная

Марка АИ 1-4
Альбом 15-64
Лист 8

Архитектурно-строительный отдел
И. МАРКУС
И. БУЧАРОВ
И. ШИМАНОВ
А. АРС
В. СЕРГЕЕВ
Ф. АНДРЕЕВ
Л. СЕРГЕЕВ
Л. СЕРГЕЕВ
А. АНДРЕЕВ
А. АНДРЕЕВ



Примечание.
Плоскости, отмеченные
знаком ↓,
должны иметь глад-
кую несрезанную поверхность.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	№ ЭСТЕР.	Φ мм.	На элемент			Вес стали, кг.		Общий вес
			Кол. шт.	Длина стерж. мм.	Общая длина м.	На данн. элем.		
C-229	1	3 В I	7	570	3.99	0.22	0.55	
			5	1200	6.00	0.33		

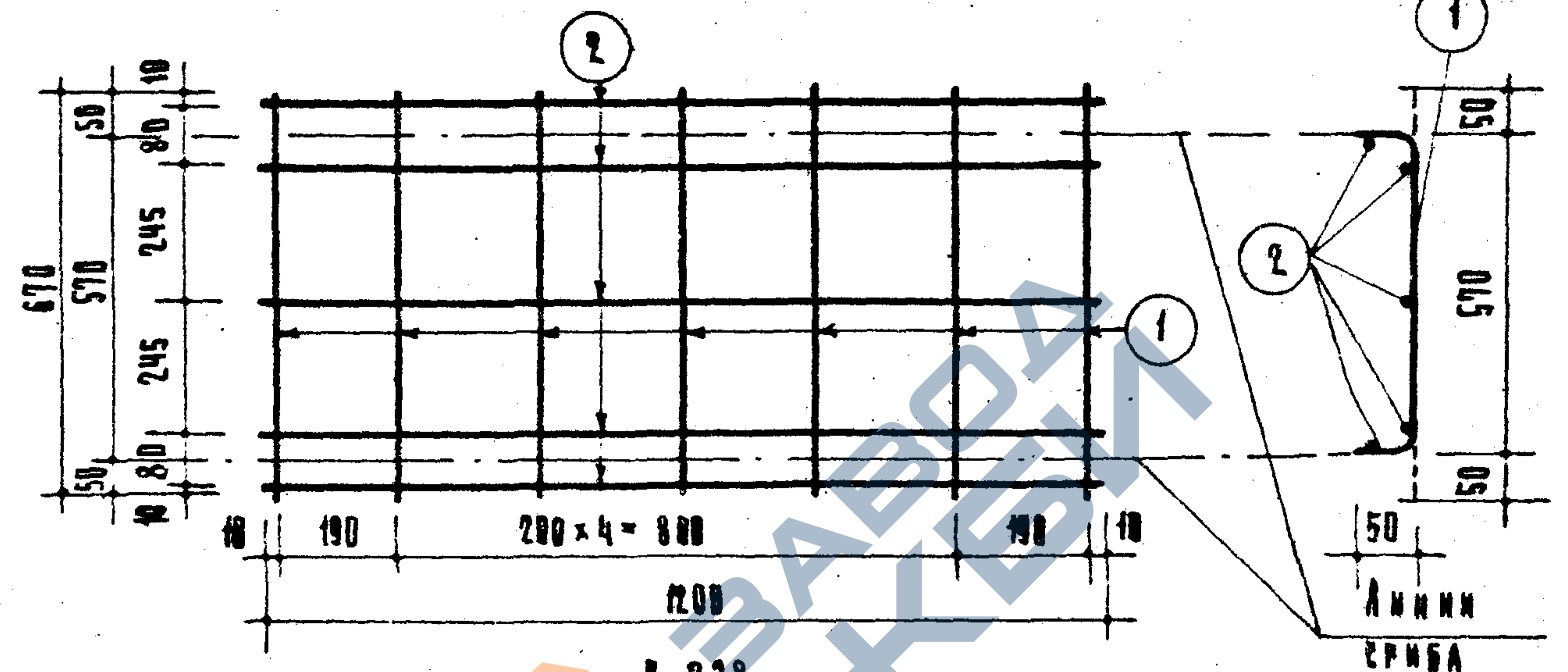
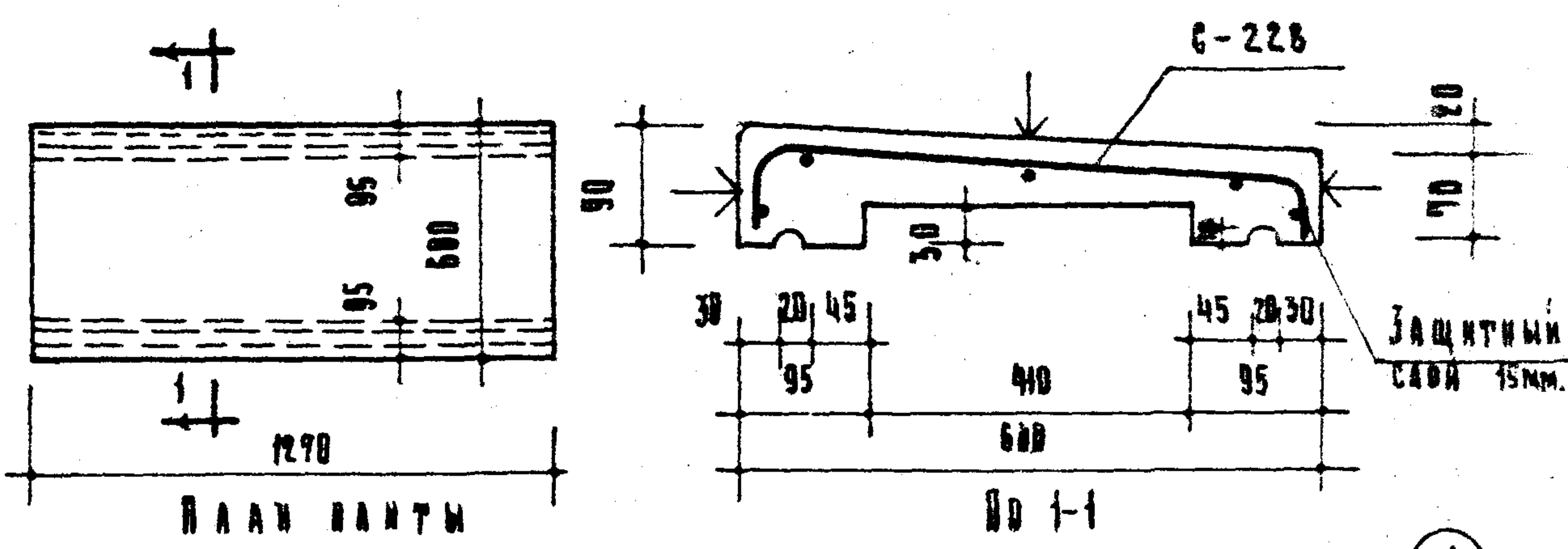
Характеристика изделия		
Вес	кг	93
Объем бетона	м ³	0.037
Вес стали	кг	0.55
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	14.9
Марка бетона		200

Выборка стали		
Диаметр арматуры	мм	3 В I
Длина м		9.99
Вес кг		0.55
Нормативное сопротивл. Арм.	кг/см ²	5500
№ ГОСТ'а арматуры		6727-53

Проектировщик: А. А. Давыдов
 Проверил: А. А. Давыдов
 Конструктор: В. М. Марков
 Инженер: В. М. Марков
 Главный инженер: В. М. Марков
 Руководитель проекта: В. М. Марков
 Руководитель строительства: В. М. Марков

Неизвестные изделия	Плита параллельная	Марка	АВ1-5	Альбом	15-64	Лист	9
Серия		ИИ-03-02					

А. ЛОХИНА
 З. БУСИН
 ЛЕВИТИНА
 Ф. АЙРАПТОВ
 В. МАРОВ
 А. ЛОСЬ
 И. ЕРМАКОВ
 И. БОЧАРОВ
 И. МАРКОВ
 И. ОТАС



ПРИМЕЧАНИЕ.
 Водяности, отмеченные
 значком ↓,
 должны иметь глад-
 кую изогнутую поверхность

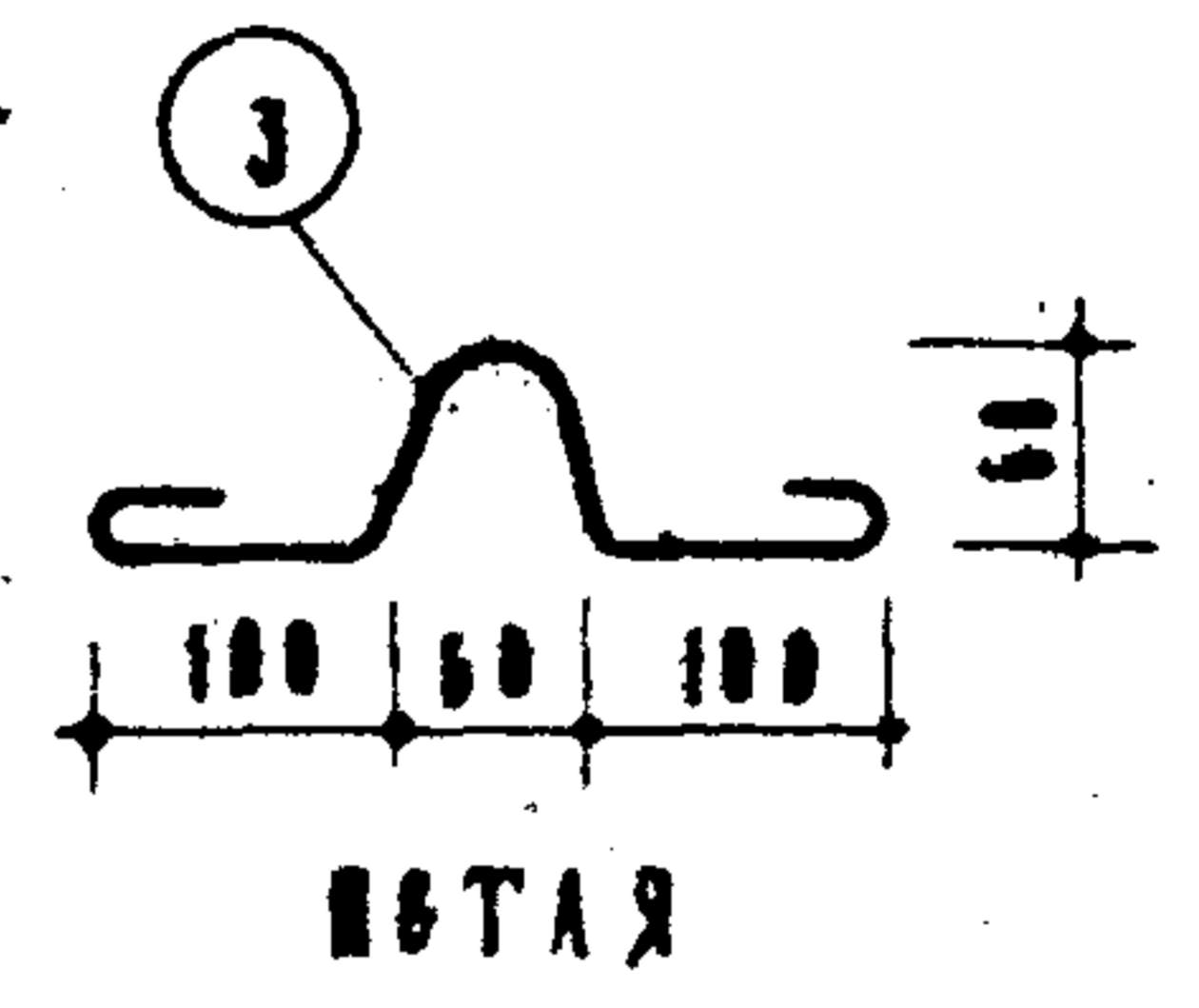
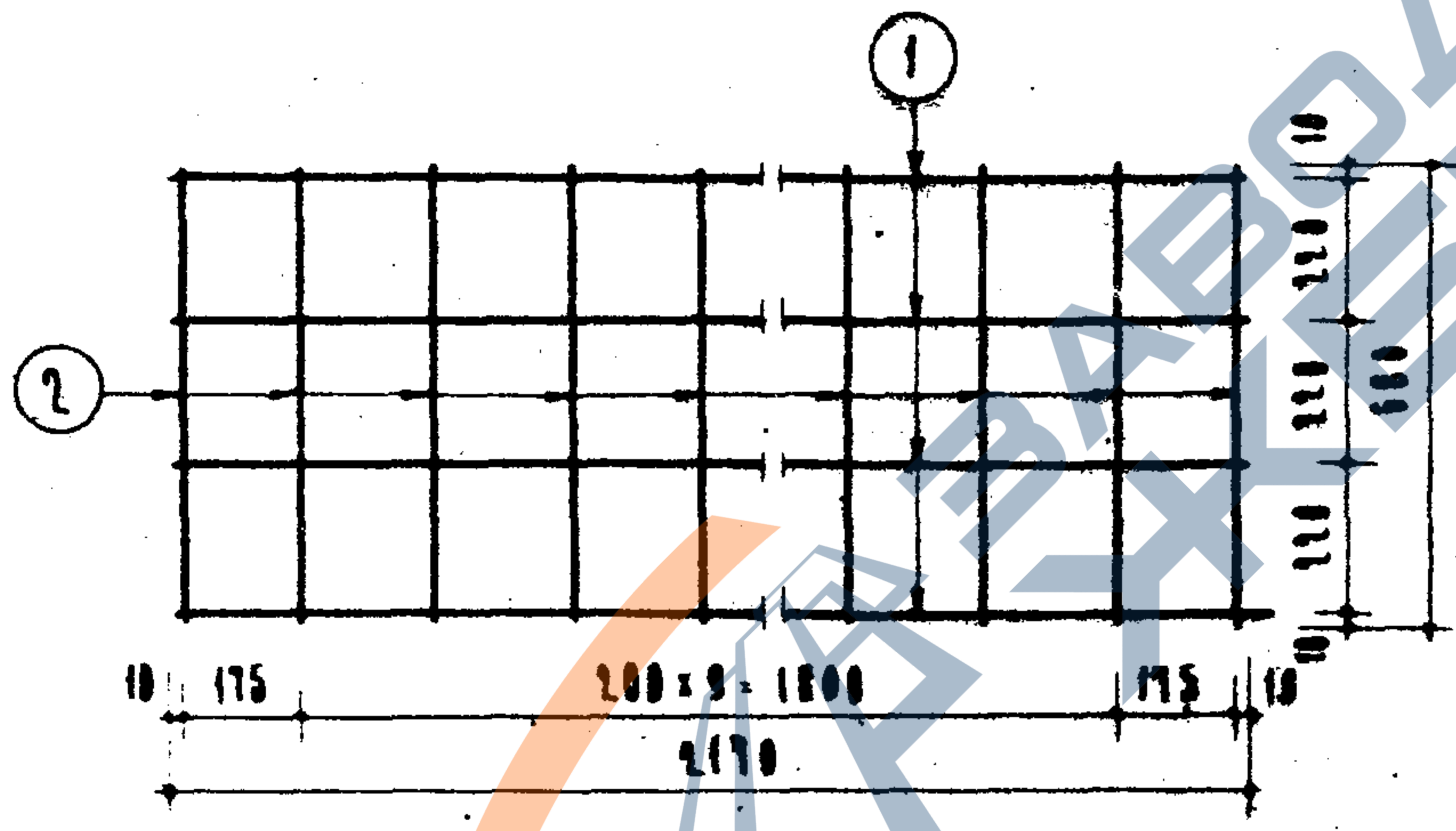
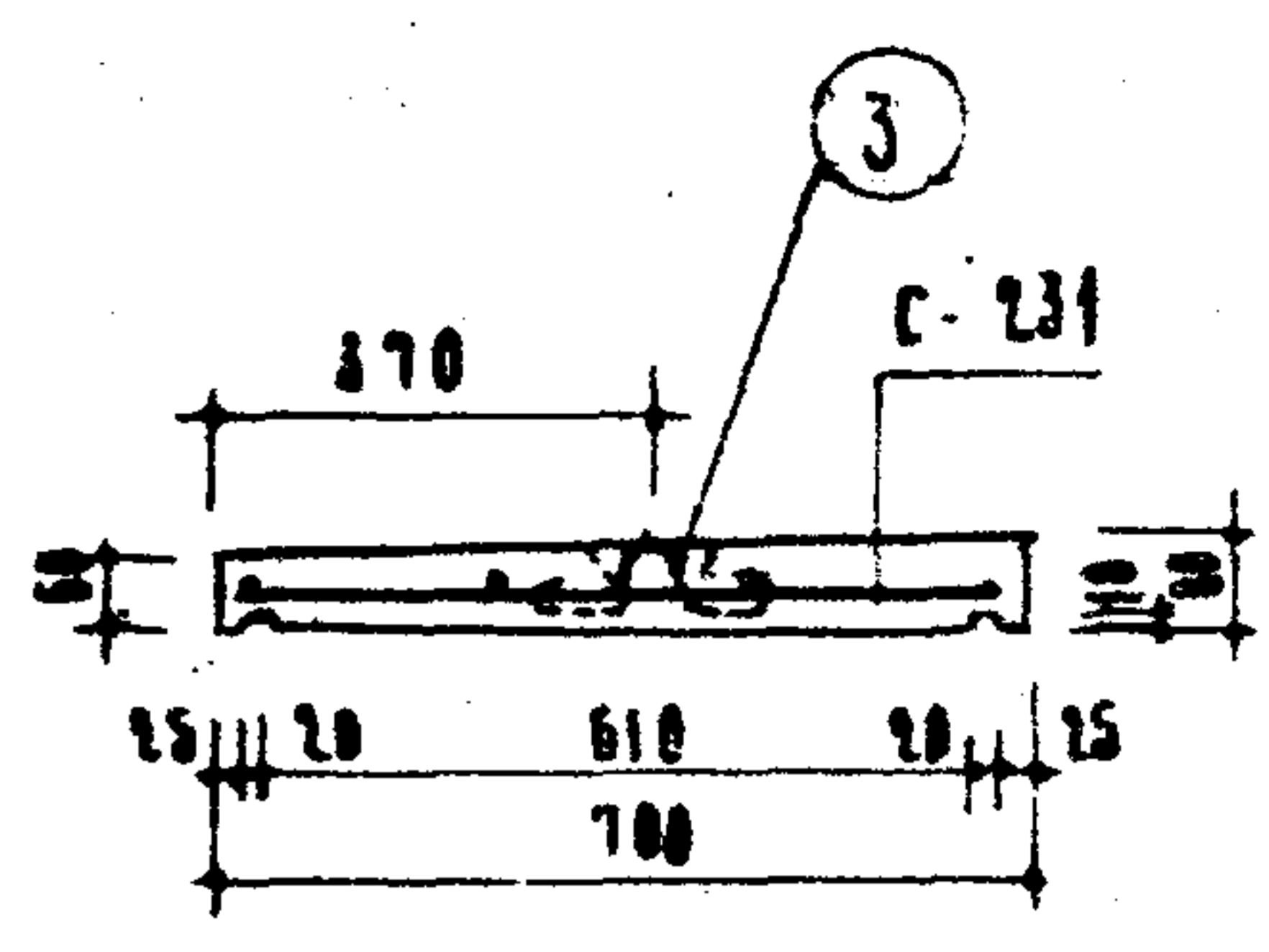
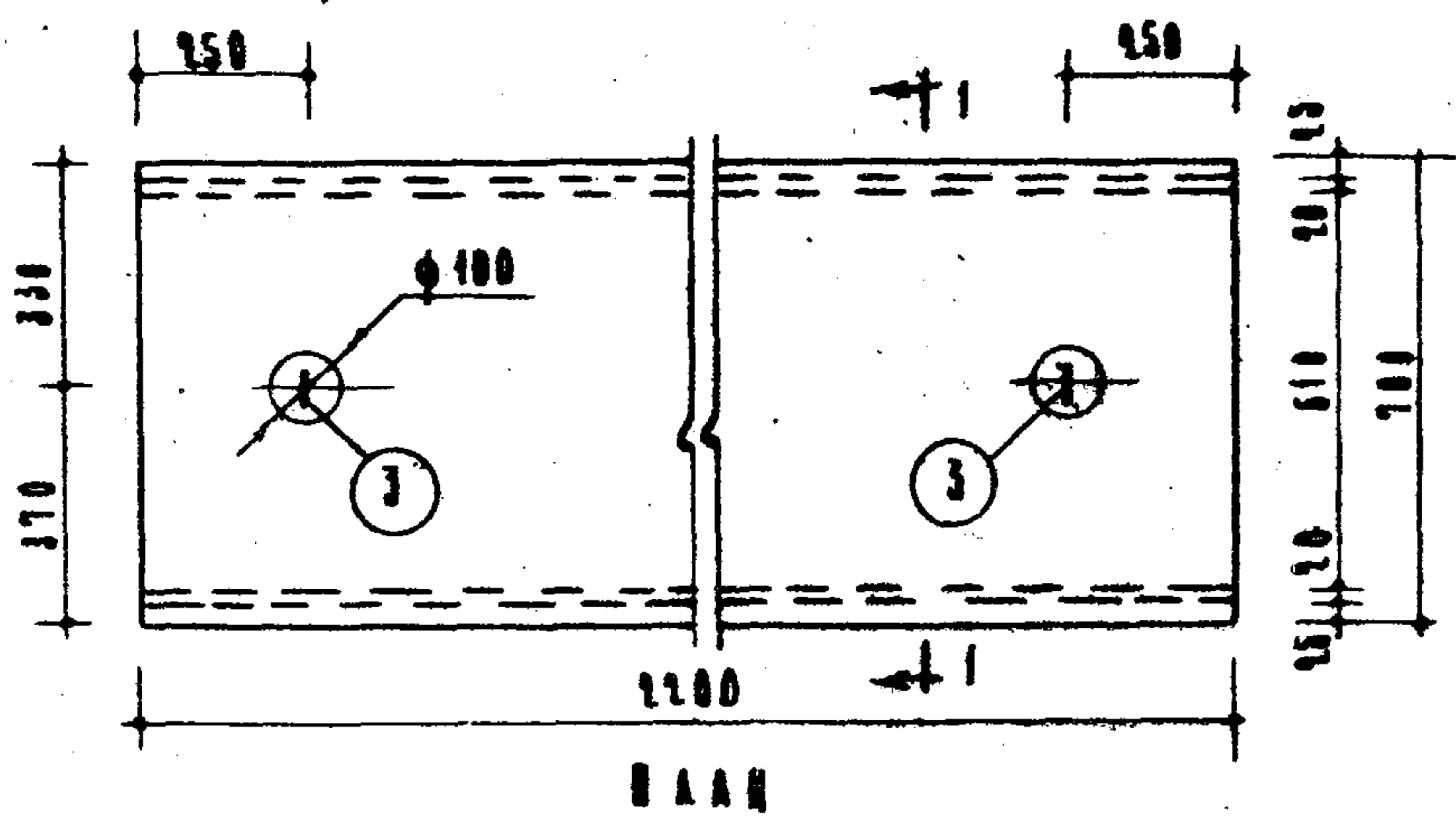
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	№ СЕР.	Φ	НА ЭЛЕМЕНТ			ВЕС СТАЛИ, КГ		
			КОЛ. ШТ.	ДЛИНА СЕРМ. ММ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	НА ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ ВЕС	
С-228	1	3 8 I	7	670	4.69	0.26	0.59	
		3 8 I	5	1200	6.00	0.33		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ.	110
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.044
ВЕС СТАЛИ	КГ.	0.59
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ.	13.4
МАРКА БЕТОНА		200

ВЫБОРКА СТАЛИ		
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	3 8 I
ДЛИНА	М	10.69
ВЕС	КГ	0.59
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛ. АРМАТ. КГ/СМ ²		5500
№ РОСТА АРМАТУРЫ		6727-53

ИЗДЕЛИЕ	ПАНТА ПАРКЕТНАЯ			МАРКА	АП-6	ДАТА	15-64	ДИМЕТ	10
СЕРИЯ	ИИ-03-02								

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ
 И. МАРКУС, И. БОУЧАРОВ, Н. ЕРМАКОВ, А. ЛОСЬ, М. ПАВЛОВ, Е. ДАНИСОВА, И. ЗУБКО, Л. СОНТИК, В. ШИШОВ, С. ЗЕРНОВ, С. СЕДУХ, А. ВОЛКОВ, А. АЛЕКСАНДРОВ



ПРИМЕЧАНИЕ
 СВАРНУЮ СЕТКУ ВЫКЛОНЯТЬ
 ПО ТУ 73-56.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
АРМАТУРНЫЙ ЗАРМЕНТО I	мм	φ мм	НА ЗАРМЕНТ		ВЕС СТАЛИ		
			КОЛ. ШТ.	ДЛИНА СТРОЖ. мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	НА ЗАРМЕНТ	ВЕС
C-231	1	30 I	4	2170	8.68	0.48	0.48
			12	680	8.15	0.46	0.46
КВТЯ	2	8 A I	1	450	0.45	0.178	0.36

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	1.70
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.108
ВЕС СТАЛИ	КГ	1.30
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	12.0
МАРКА БЕТОНА		100

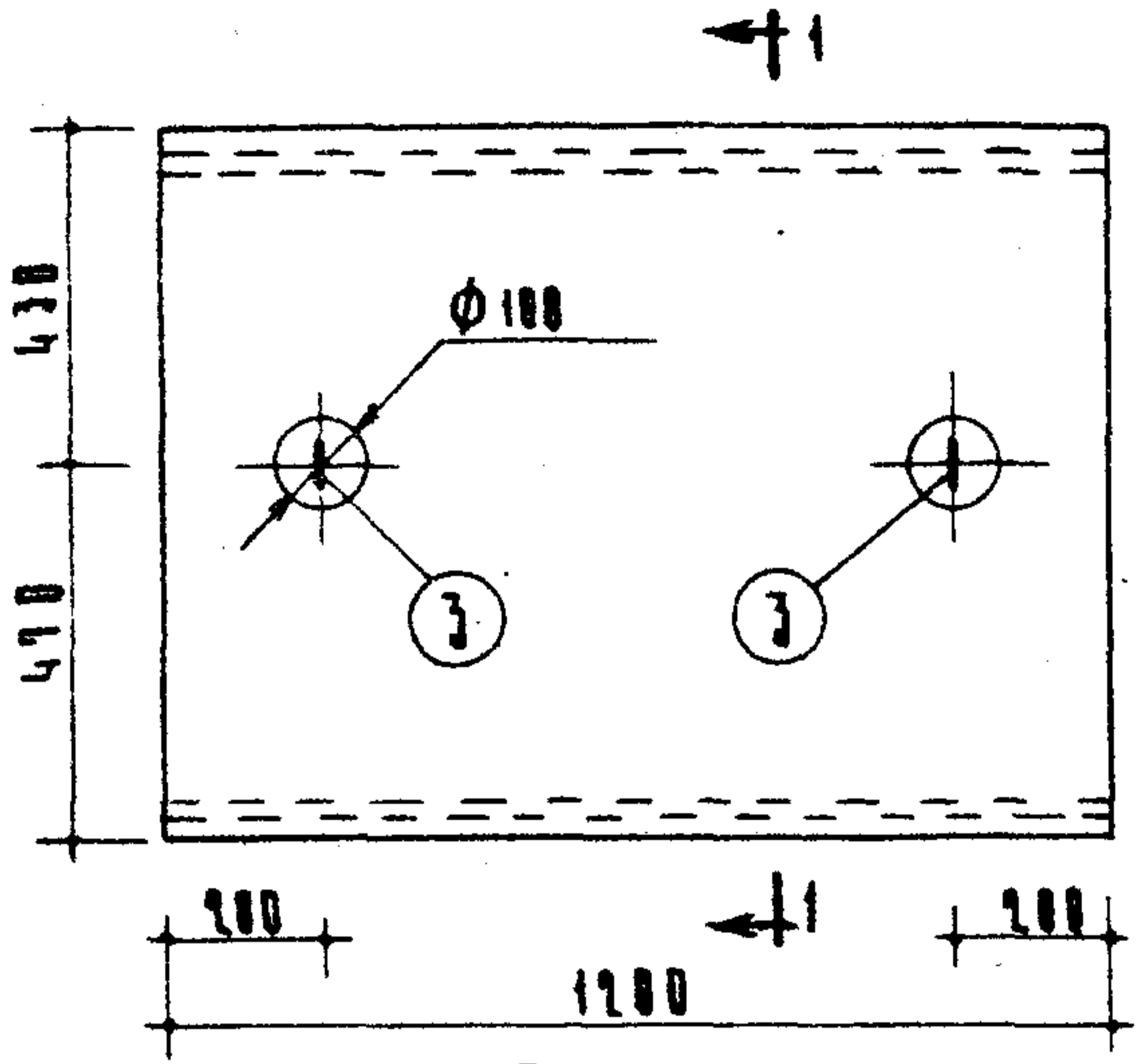
ВЫБОРКА СТАЛИ			
ДИАМЕТР АРМАТ. мм	30 I	8 A I	
ДЛИНА	м	16.84	0.9
ВЕС	КГ	0.94	0.36
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ	5500	2400	
НА КГ/СМ ²			
НОМЕР СТА АРМАТУРЫ	5777-53	5781-61	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ
 СЕРИЯ ИИ-03-02

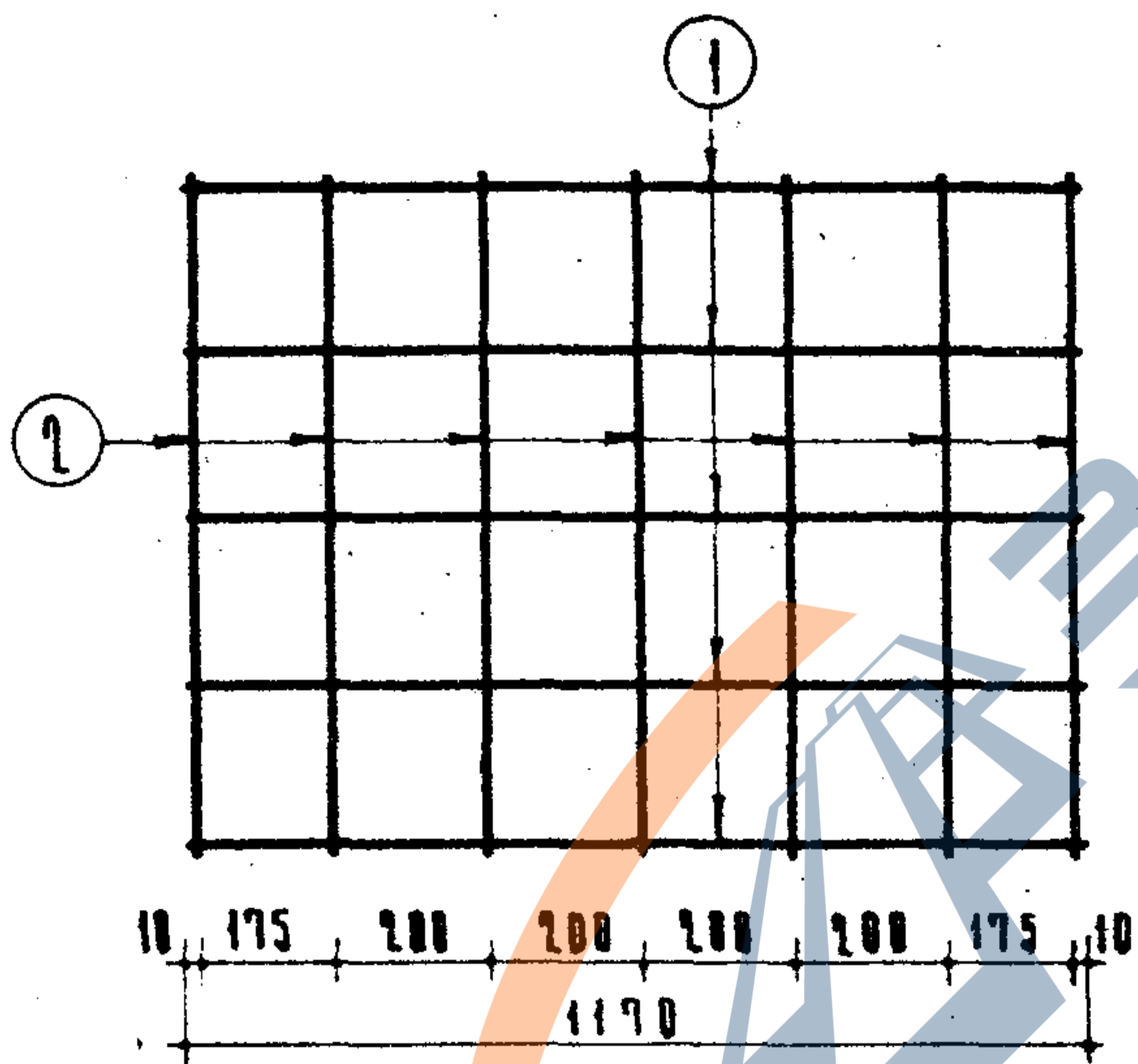
ДАТА ВЫПЫТИЯ
 ДЫМОВЕНТНАЯ ЦЕННИХ ТРУБ

МАРКА АЛББОМ АИСТ
 А П 2 15-64 11

ОРГАНИЗАЦИОННО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
 ОРГАНИЗАЦИОННО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
 ОТДЕЛ
 И.МАРКУС
 И.БОЧАРОВ
 И.ШЕРМАКОВ
 А.ЛОСЬ
 М.ВАХАЛОВ
 Е.ДЕРНЬСОНОВ
 Н.ДУБОВКО
 А.ЛЮБИТЕНКО
 В.А. ЛОСЬ
 Т.С. КОШКИН
 П.С. ЛЕВКИН
 А.А. ДОНКОВ
 Л.А. ДОНКОВ
 Л.А. ДОНКОВ
 Л.А. ДОНКОВ



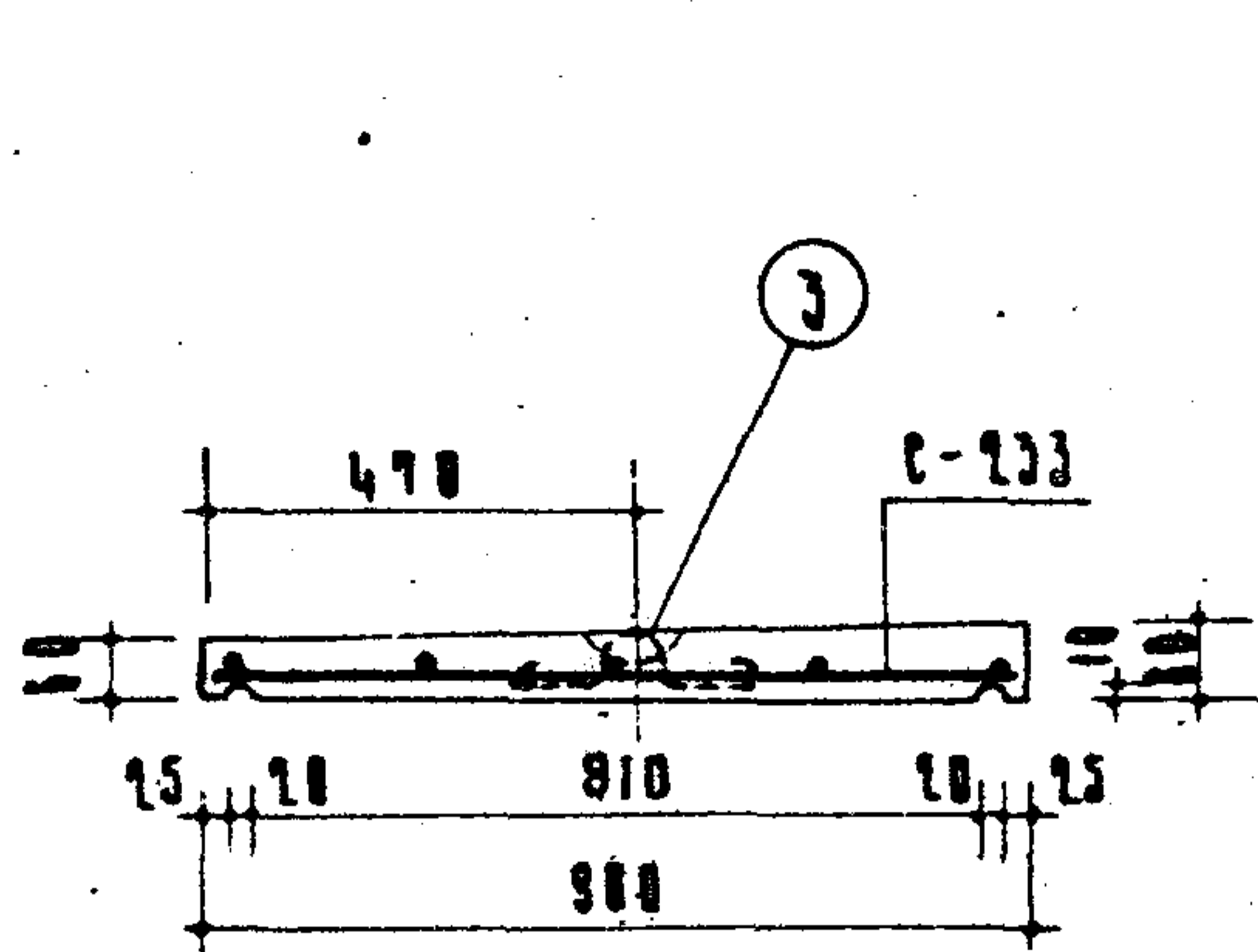
П л а н



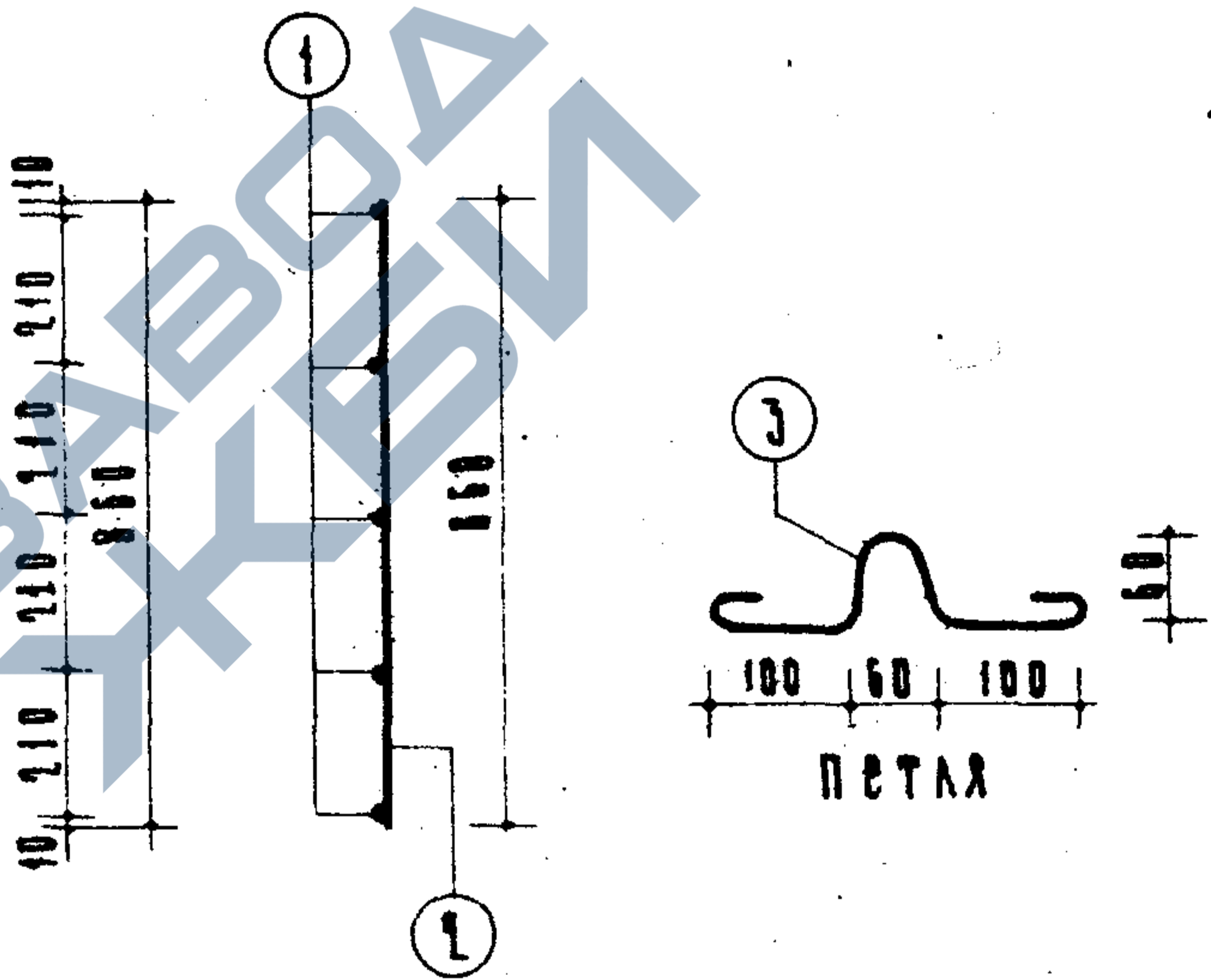
с-233

П р и м е ч а н и е

Сварные сетки выданять по ТУ 73-56.



по I-I



петля

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л И										
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		N N	КОД. ШТ.	СТЕР.	Φ ММ	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ		
						К-ДА ШТ.	ДЛИНА СТЕРЖ. ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА 1 ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИИ ВЕС
с-233	1			1	38I	5	1170	5.85	0.32	0.32
				2	38I	7	868	6.02	0.33	0.33
ПЕТЛЯ	2		3	8AII	1	450	0.45	0.178	0.36	

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
ВЕС	КГ	190
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.076
ВЕС СТАЛИ	КГ	1.01
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	13.2
МАРКА БЕТОНА		200

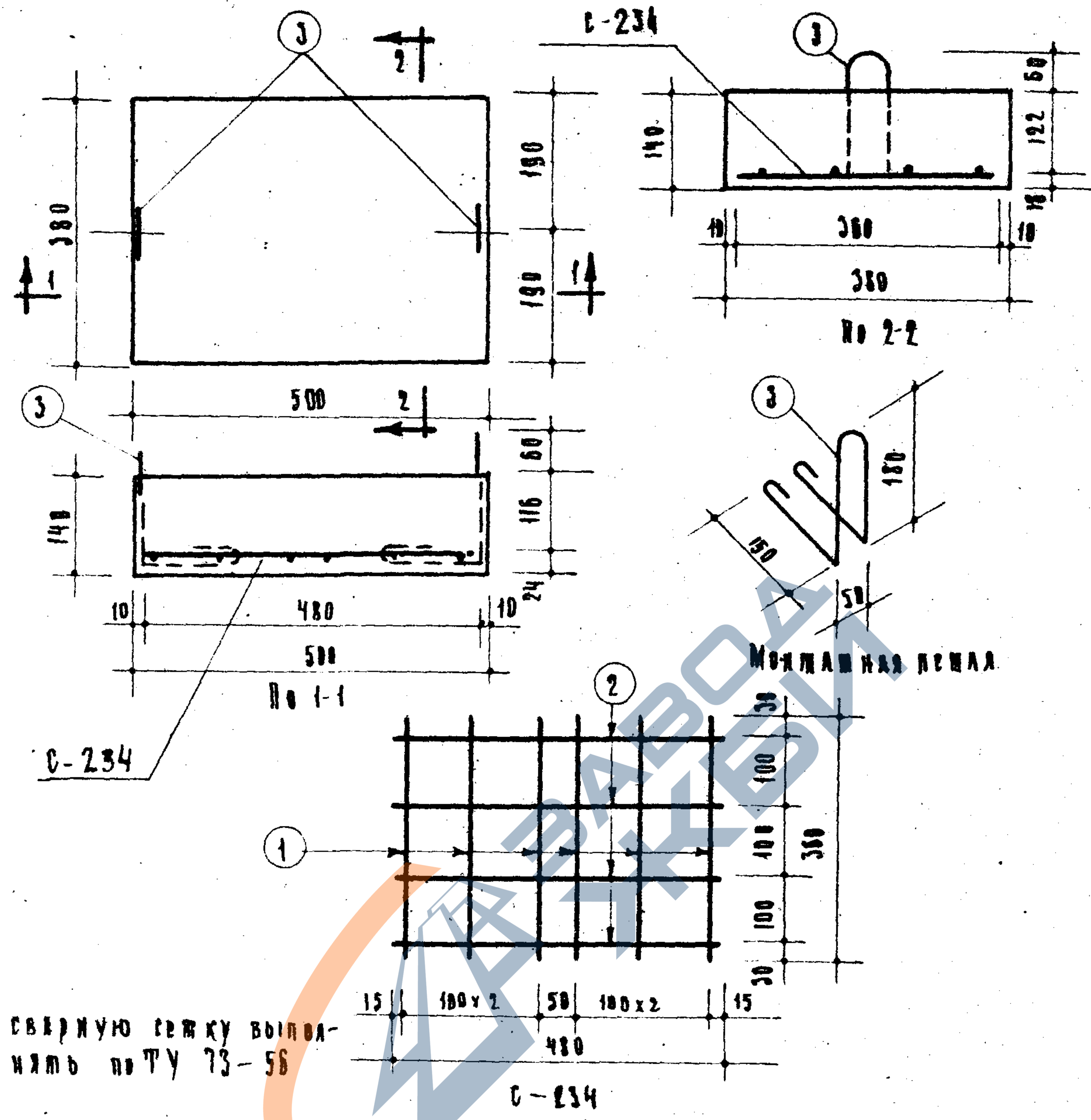
В Ы Б О Р К А С Т А Л И				
ДИАМЕТР АРМАТ. ММ	38I	8AII		
Д Л И Н А	М	11.87	0.9	
ВЕС	КГ	0.65	0.36	
НОРМАТИВНЫЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ АРМАТУРЫ		5500	2400	
R _n КГ/СМ ²				
Н И Г О С Т А А Р М А Т У Р Ы		6177-53	5781-61	

ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
 СЕРИЯ ИИ-03-02

П л а н П о к р ы т и я
 А в м о в е н т и л я ц и о н н ы х т р у б

МАРКА И ДИОМ АНСТ
 АД 4 15-64 13

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ (КЛАССИФИКАЦИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ) АЛЮМИНИЙ АЛЮМИНИЙ АЛЮМИНИЙ



СВЕРНУЮ СЕТКУ ВЫПОЛНИТЬ ПО ТУ 73-56

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ						ВЫБОРКА СТАЛИ			
АДНАТУРНИЙ ЭЛЕМЕНТЫ	№ ПОЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЩАЯ ДЛИНА м	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	Ø мм	ДЛИНА м	ВЕС кг
С-234	1	6АТ	360	6	2.16	КЛАСС А-Т R _к = 2400 кг/см ² ГОСТ 5781-61	6АТ	5.68	1.26
	2	6АТ	480	4	1.92				
МОНТАЖ ПЕША	3	6АТ	800	2	1.60				

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	кг	87.5
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.027
ВЕС СТАЛИ	кг	1.26
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	47
МАРКА БЕТОНА		150

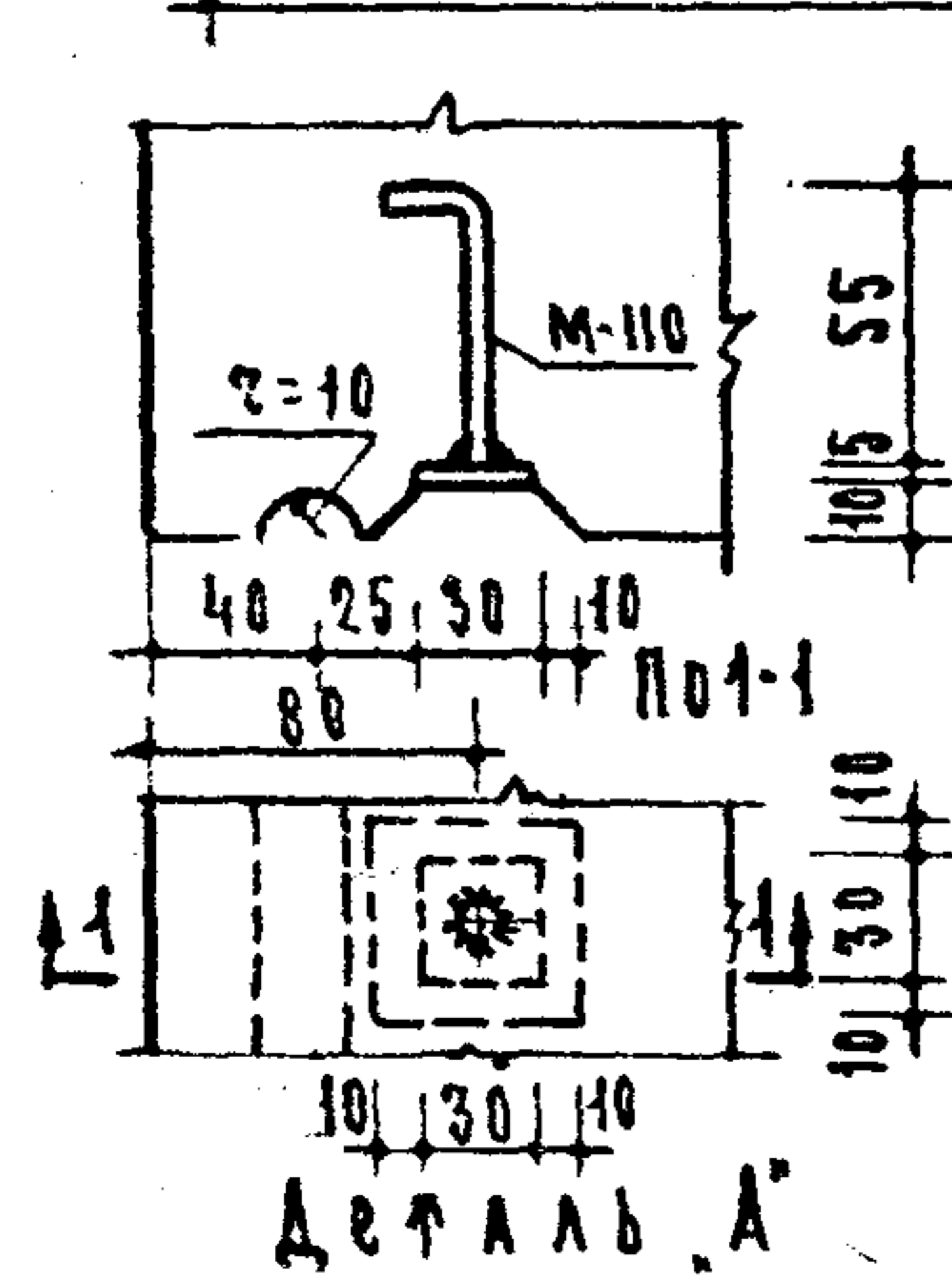
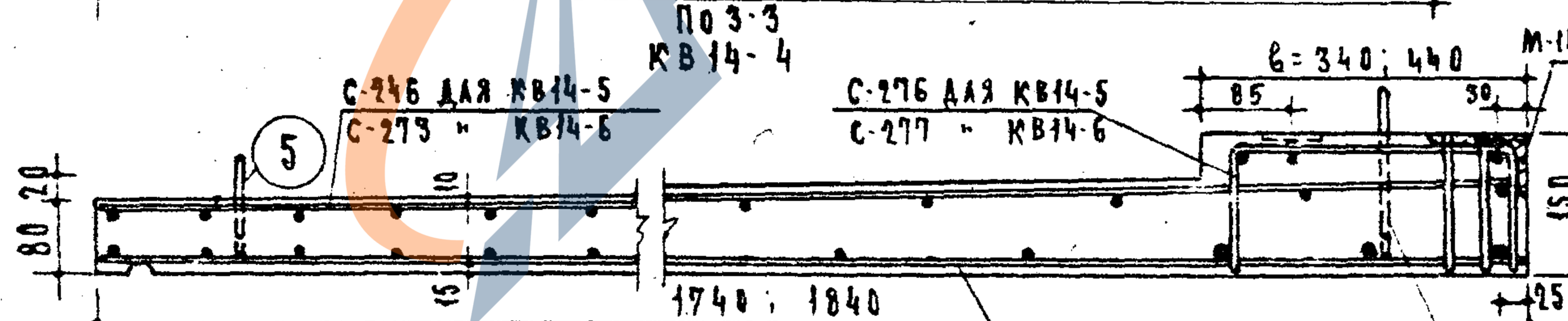
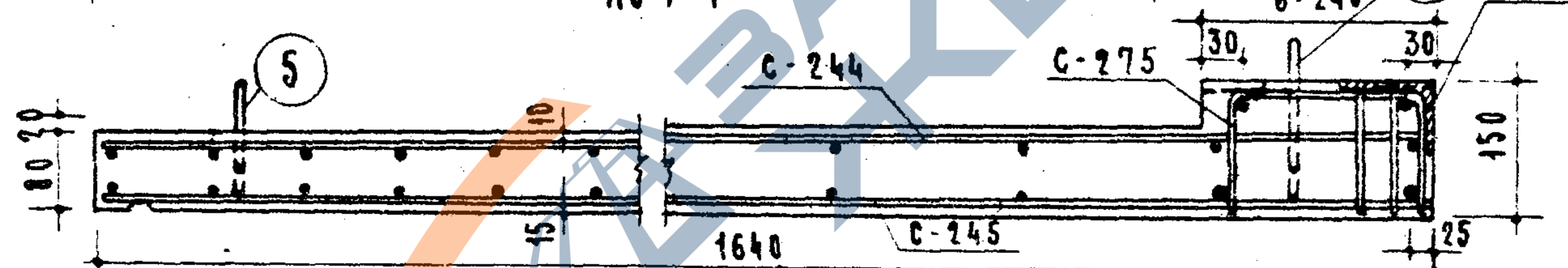
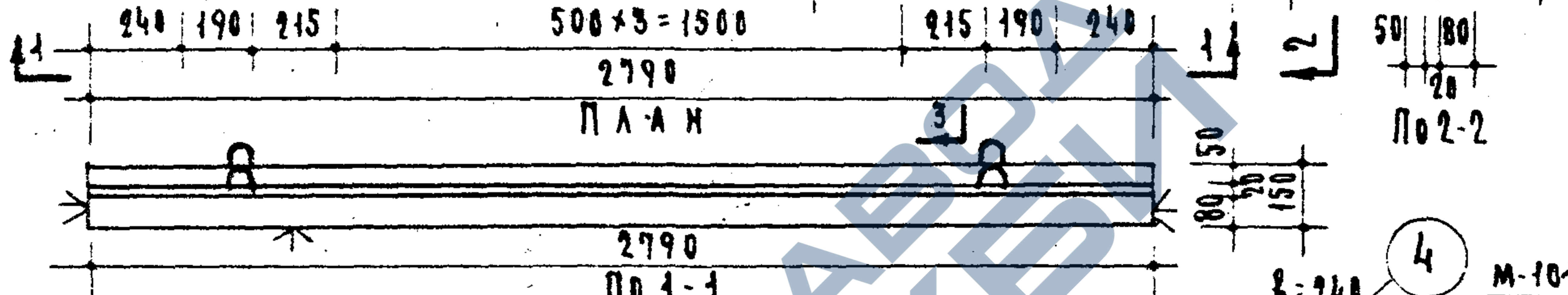
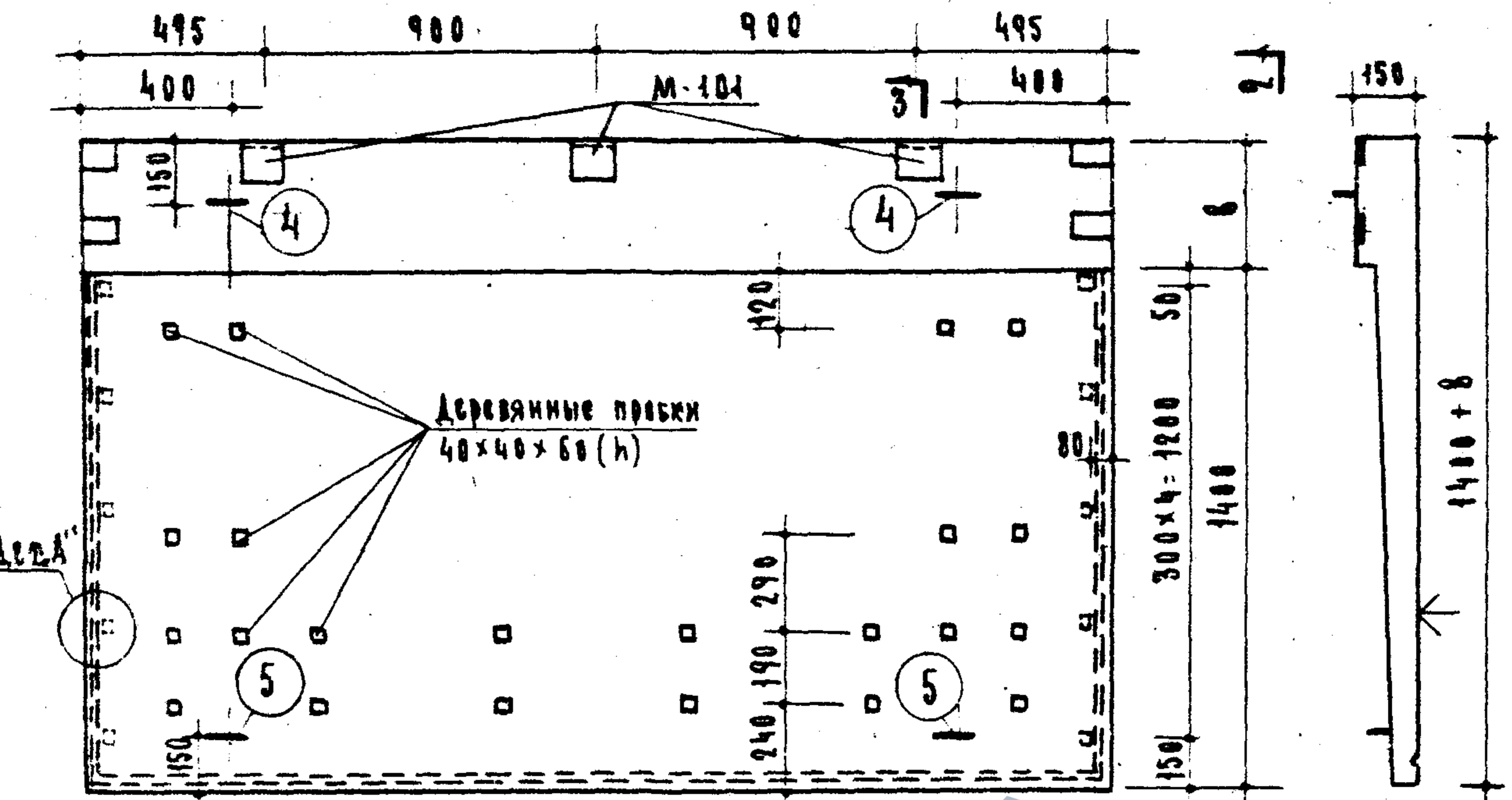
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ОПОРНАЯ ПЛИТА 500 × 380	МАРКА	АЛЮБОМ	ЛИСТ
серия НИ-03-02		ВЛ 5-4	15-64	14

ИИ - 03 - 02
АЛБОМ 15-64

ПРИЛОЖЕНИЕ

КОЗЫРЬКИ, ЭКРАНЫ,
ПЛИТА И СТОЙКА
ВХОДОВ.

ЦВЕТОЧНИЦА.



- КВ 14-5 ; КВ 14-6
1. Плоскости, отмеченные знаком Ψ , должны иметь гладкую поверхность.
 2. Арматурные элементы и закладные детали см. листы: 32, 35, 36, 37, 38 и 39.
 3. Все поперечные стержни сеток С-275, С-276 и С-277 соответственно сварить с продольными стержнями сеток С-245, С-272, С-274 контактной точечной сваркой.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		КВ14-4	КВ14-5	КВ14-6
Вес	кг	1130	1235	1340
Объем бетона	м ³	0.452	0.494	0.536
Вес стали	кг	46.62	51.22	52.61
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	103.14	103.66	98.13
Марка бетона		200	200	200

ОТДЕЛ
И. МАРКУС
Н. БОЧАРОВ
Н. ЕРМАКОВ
А. ЛЕСС
М. ПАВЛОВ
А. УРЯЦКИЙ
К. БОБКОВА
В. МАРОВ
З. БЕЙМ
А. ЛОХШАН

Железобетонные изделия
Серия ИИ-03-02

Козырьки входов при стенах из крупных блоков

Марка КВ14-4
КВ14-5
КВ14-6

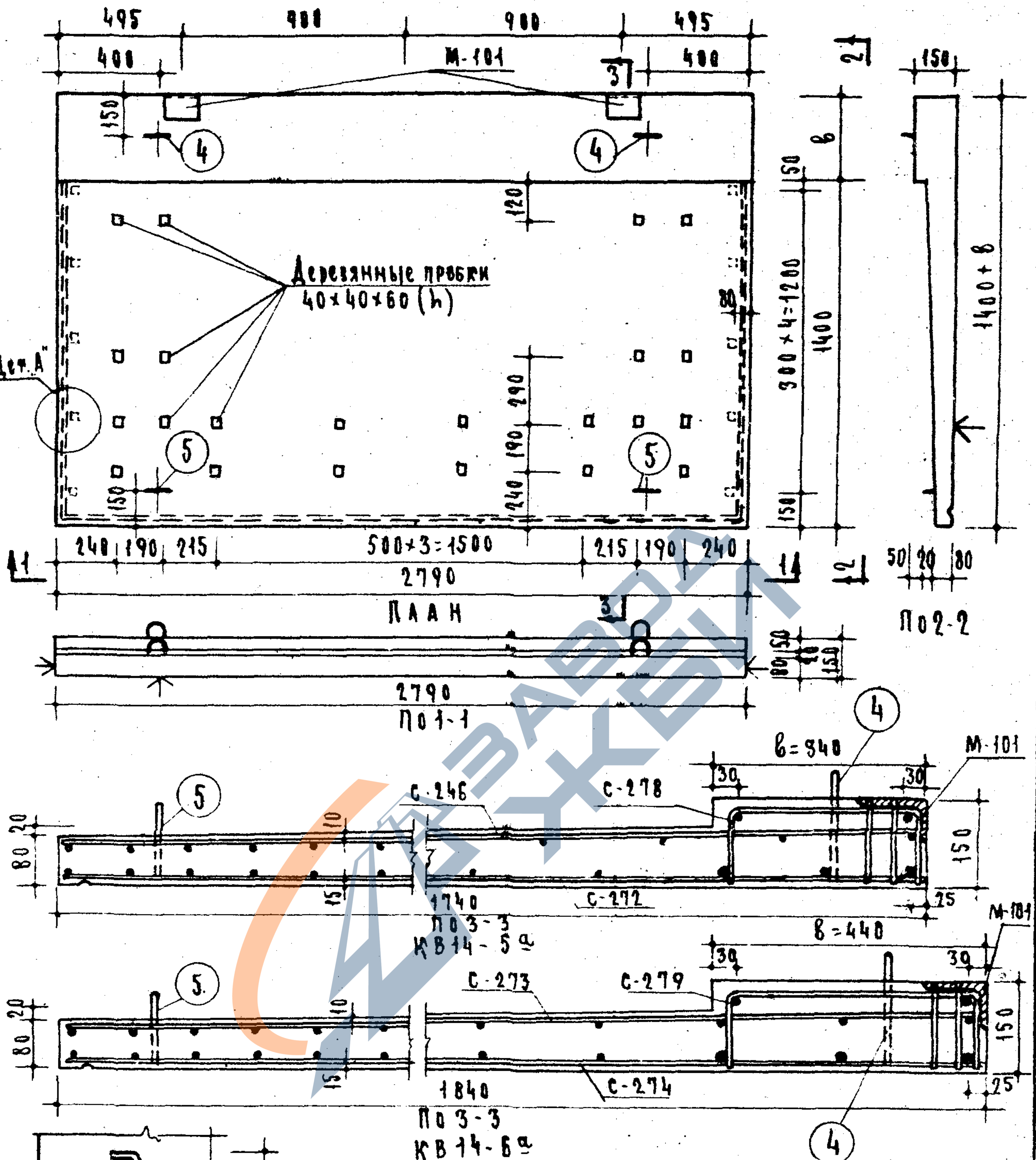
Альбом листов 15-64 31

МАРКА ПЛАНТЫ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПЛАНТУ					ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ПЛАНТУ				
	МАРКА АРМАТУР. ЭЛЕМЕНТ	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ДИАМЕТР мм	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	Ф. СРЕЧ. мм	ДЛИНА м	ВЕС КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ
КВ 14-4	С-244	1	21.58	21.58	35	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 $R_{сТ} = 4000 \text{ КГ/СМ}^2$	10 А II	2.10	1.29	46.62
	С-245	1	11.86	11.86	35		8 А II	40.56	16.03	
	С-275	1	5.67	5.67	38	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 $R_{сТ} = 2400 \text{ КГ/СМ}^2$	10 А I	11.42	7.03	
	М-101	3	1.61	4.83	39		8 А I	1.10	0.40	
	М-110	10	0.08	0.80	39	КЛАСС В I ГОСТ 6727-53 $R_{сТ} = 5500 \text{ КГ/СМ}^2$	10 А I В С Т 3	3.06	1.88	
	ПЕТЛЯ 1	2	0.49	0.98	39		5 В I	96.83	14.92	
	ПЕТЛЯ 2	2	0.45	0.90	39	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	-60x6	0.40	1.13	
							-30x5	0.30	0.40	
ИТОГО: 46.62						ГОСТ 8510-57	1100x63x8	0.36	3.54	
						ГОСТ 5915-62	РАЙКА М-14		3 ШТ.	
КВ 14-5	С-246	1	22.32	22.32	36	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 $R_{сТ} = 4000 \text{ КГ/СМ}^2$	10 А II	2.10	1.29	51.22
	С-272	1	13.80	13.80	36		8 А II	41.40	16.35	
	С-276	1	7.59	7.59	38	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 $R_{сТ} = 2400 \text{ КГ/СМ}^2$	10 А I	16.95	10.46	
	М-101	3	1.61	4.83	39		8 А I	1.10	0.40	
	М-110	10	0.08	0.80	39	КЛАСС В I ГОСТ 6727-53 $R_{сТ} = 5500 \text{ КГ/СМ}^2$	10 А I В С Т 3	3.06	1.88	
	ПЕТЛЯ 1	2	0.49	0.98	39		5 В I	103.44	15.77	
	ПЕТЛЯ 2	2	0.45	0.90	39	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	-60x6	0.40	1.13	
							-30x5	0.30	0.40	
ИТОГО 51.22						ГОСТ 8510-57	1100x63x8	0.36	3.54	
						ГОСТ 5915-62	РАЙКА М-14		3 ШТ.	
КВ 14-6	С-273	1	23.27	23.27	37	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 $R_{сТ} = 4000 \text{ КГ/СМ}^2$	10 А II	2.10	1.29	52.61
	С-274	1	14.04	14.04	37		8 А II	43.80	17.30	
	С-277	1	7.79	7.79	38	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 $R_{сТ} = 2400 \text{ КГ/СМ}^2$	10 А I	16.95	10.46	
	М-101	3	1.61	4.83	39		8 А I	1.10	0.40	
	М-110	10	0.08	0.80	39	КЛАСС В I ГОСТ 6727-53 $R_{сТ} = 5500 \text{ КГ/СМ}^2$	10 А I В С Т 3	3.06	1.88	
	ПЕТЛЯ 1	2	0.49	0.98	39		5 В I	105.28	16.21	
	ПЕТЛЯ 2	2	0.45	0.90	39	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	-60x6	0.40	1.13	
							-30x5	0.30	0.40	
ИТОГО 52.61						ГОСТ 8510-57	1100x63x8	0.36	3.54	
						ГОСТ 5915-62	РАЙКА М-14		3 ШТ.	

ГОРСТРОЙПРОЕКТ
 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ
 ОТДЕЛ
 ЗАМ. ГЛАВ. ИНЖ. ОТДЕЛА И.И. МАЯ
 НАЧ. ОТДЕЛА И.И. МАЯ
 ГА. И.И. МАЯ
 ПРОБОВА
 СТ. ТЕХН.
 СТ. ИНЖ.
 СТ. ИНЖ.
 ГА. И.И. МАЯ
 ГА. И.И. МАЯ
 ГА. И.И. МАЯ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
 КОЗЫРЬКИ ВХОДОВ ПРИ СТЕНАХ ИЗ КРУПНЫХ БАДКОВ
 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. ВЫБОРКА СТАЛИ
 МАРКА КВ 14-4
 КВ 14-5
 КВ 14-6
 АЛЬБОМ ЛИСТ 15-64 39

АЛОШИНА
 ЛЕВИТИНА
 БОБОВА
 УЩАКНИК
 ПАВЛОВ
 А. ПОСЬ
 НЕРМАКОВ
 ИВОНАРОВ
 ИМАРКУС
 ОТАСА



1. Площадки, отмеченные знаком ∇ , должны иметь гладкую поверхность.
2. Арматурные элементы и закладные детали см. листы 34, 36, 37 и 39.
3. Все поперечные стержни сеток С-278, С-279. соответственно сварить с продольными стержнями сеток С-272 и С-274 контактной точечной сваркой.

Характеристика изделия	КВ 14-5а	КВ 14-6а
Вес	КР 1935	1340
Объем бетона	М ³ 0.494	0.536
Вес стали	КР 46.72	48.14
Стали на 1 м ³ бетона	КР 94.57	89.82
Марка бетона	200	200

Железобетонные изделия
 Серия ИИ-03-02

Козырьки входов при стенах из кирпича

Марка КВ 14-5а
 КВ 14-6а
 Альбом лист 15-64 33

И.В.М.
З.Б.И.М.
И.Л.О.К.Ш.И.Н.А.

С.Л.Е.В.И.Т.И.Н.А.
С.Б.О.К.О.В.А.
К.Б.О.Б.К.О.В.А.
А.У.Т.Я.Ц.К.И.Н.И.К.
К.Б.О.Ч.К.О.В.А.

И.П.А.В.Л.О.В.
А.Л.О.С.Ь
А.Л.О.С.Ь
Н.С.Р.М.Ь.К.О.В.
И.Б.О.Ч.А.Р.О.В.

И.М.А.Р.Ь.С.

А.Р.Х.И.Т.Е.К.Т.У.Р.Н.О.-С.Т.Р.О.И.Т.С.А.Н.
О.Т.Д.С.А.

МАРКА ПЛИТЫ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПЛИТУ					ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ПЛИТУ				
	МАРКА АРМАТУРЫ ЭЛЕМЕНТ	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	ДИАМ. АНСТОН	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	Ф. НАН СЕЧЕН. ММ.	ДЛИНА М.	ВЕС КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.
КВ 14-5 ^а	С-246	1	22.32	22.32	36	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 R _т ^н = 4000 КГ/СМ ²	10 А II	1.40	0.86	46.72
	С-242	1	13.80	13.80	36		8 А II	41.40	15.35	
	С-278	1	4.70	4.70	39	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 R _т ^н = 2400 КГ/СМ ²	10 А I	13.85	8.53	
	М-101	2	1.61	3.22	39		8 А I	1.10	0.40	
	М-110	10	0.08	0.80	39	КЛАСС В I ГОСТ 6727-53 R _т ^н = 5500 КГ/СМ ²	10 А I В С Т. 3	3.06	1.88	
	ПЕЧАЯ 1	2	0.49	0.98	39		5 В I	104.60	15.94	
	ПЕЧАЯ 2	2	0.45	0.90	39	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	-60x6	—	—	
							-30x5	0.30	0.40	
ИТОГО: 46.72					ГОСТ 5915-62	ГАНКА М-14	2 ШТ.			
КВ 14-6 ^а	С-273	1	23.27	23.27	37	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 R _т ^н = 4000 КГ/СМ ²	10 А II	1.40	0.86	48.14
	С-274	1	14.04	14.04	37		8 А II	43.80	17.30	
	С-279	1	4.93	4.93	39	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 R _т ^н = 2400 КГ/СМ ²	10 А I	13.85	8.53	
	М-101	2	1.61	3.22	39		8 А I	1.10	0.40	
	М-110	10	0.08	0.80	39	КЛАСС В I ГОСТ 6727-53 R _т ^н = 5500 КГ/СМ ²	10 А I В С Т. 3	3.06	1.88	
	ПЕЧАЯ 1	2	0.49	0.98	39		5 В I	106.52	16.41	
	ПЕЧАЯ 2	2	0.45	0.90	39	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	-60x6	—	—	
							-30x5	0.30	0.40	
ИТОГО: 48.14					ГОСТ 5915-62	ГАНКА М-14	2 ШТ.			

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЗЫРЬКИ ВХОДОВ ПРИ СТЕНАХ ИЗ КИРПИЧА
ИЗДАНИЯ
СЕРИЯ
ИИ-03-02

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. ВЫБОРКА СТАЛИ

МАРКА КВ 14-5^а
КВ 14-6^а

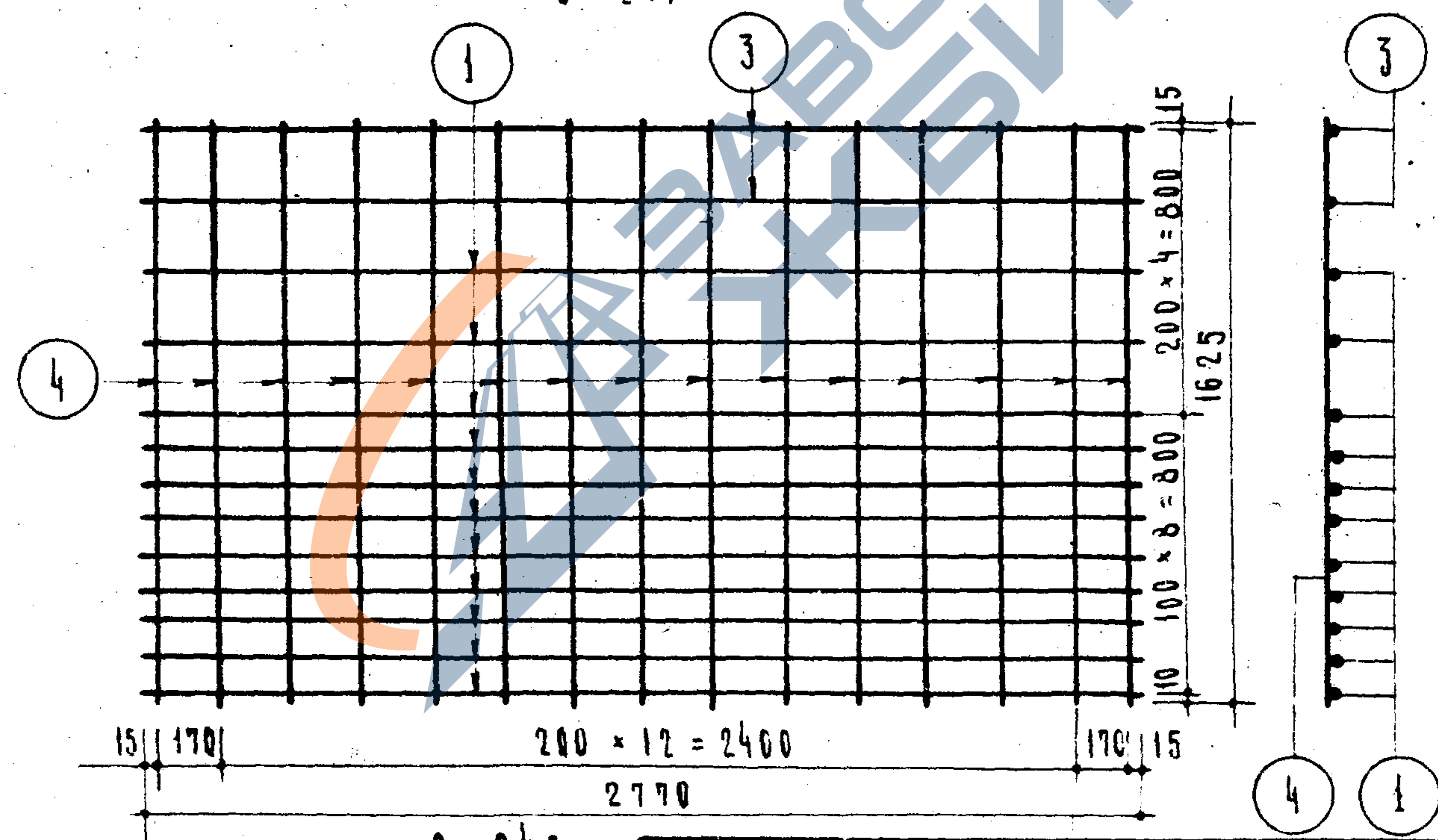
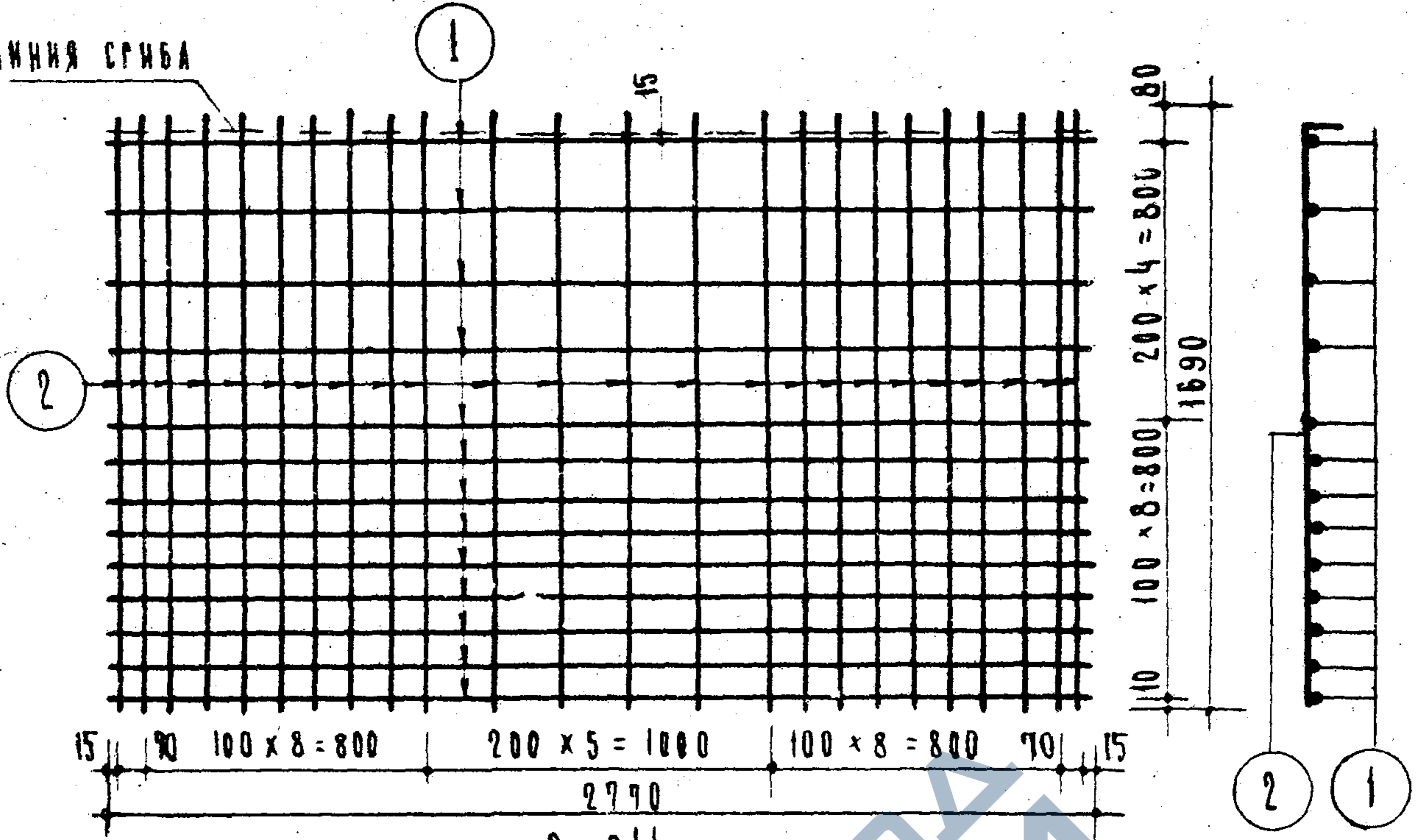
АЛЬБОМ АЯСТ
15-64 34

И. ПАРКОВ И. ДУЧАРОВ И. СУМАКОВ А. ЛОСЬ М. ПАВЛОВ А. УТЯЦКИЙ Б. БОКОВА С. ЛЕВИТКА

З Б С И М

А Л О К Ш И Н

Линия сгиба



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

МАРКА	НН ПОЗ	Ф мм	К-ВО ШТ	ДЛИНА СЕРЖИИ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг	ВЕС МАРКИ кг
С-244	1	5В I	13	2790	36.01	5.55	21.58
	2	8А II	24	1690	40.56	16.03	
С-245	3	10А I	2	2790	5.54	3.41	11.86
	4	5В I	15	1625	24.37	3.75	

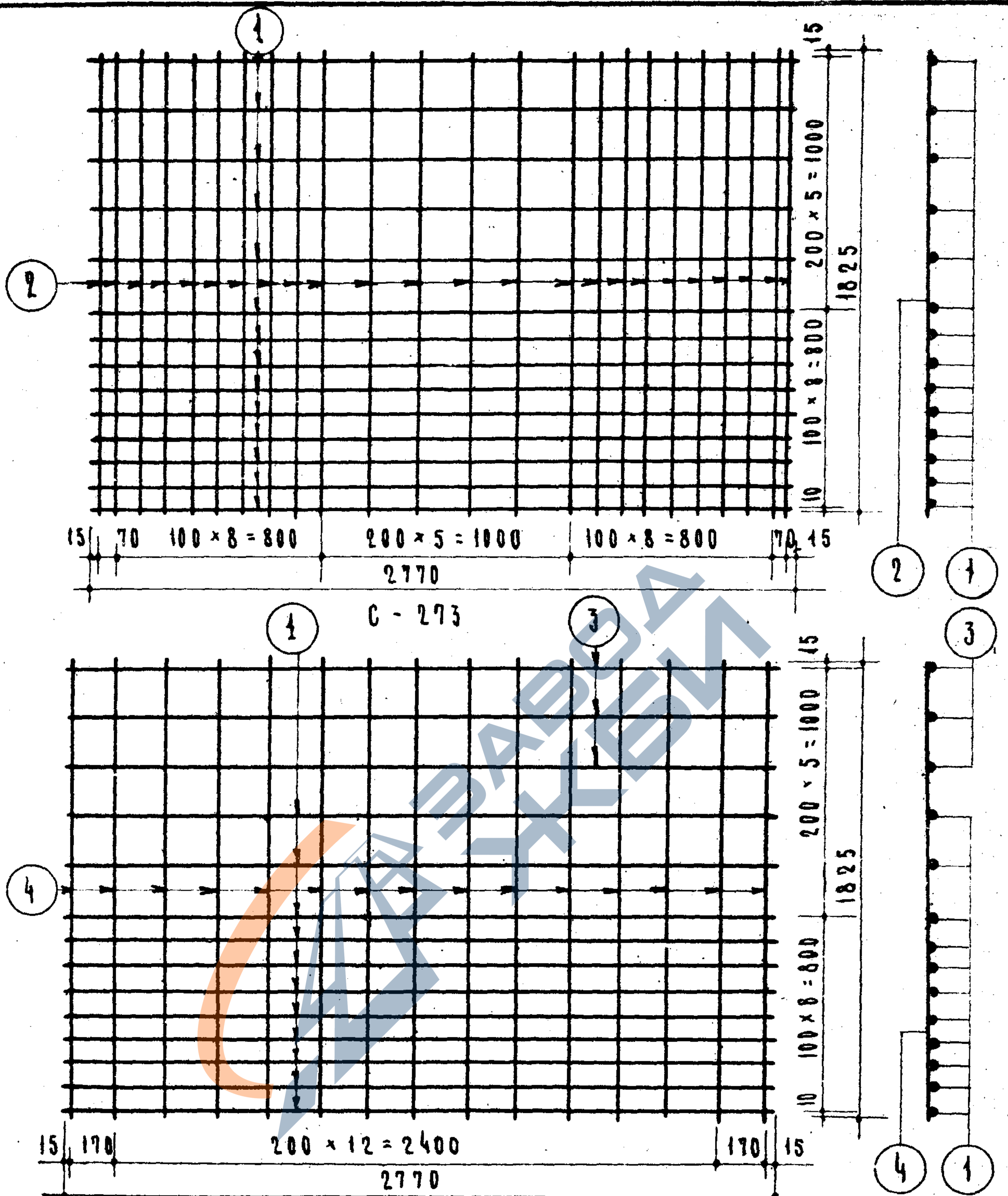
Железобетонные изделия
Серия ИИ-03-02

Козырьки входов
Арматурные элементы.

МАРКА КВ 14-4

Альбом лист 15-64 35

И. М. КРЯСН. БОЧАРОВИ. СРМАКОВ. А. ЛОСЬ
 М. ПАВЛОВА. УТЯЦКИИ. К. БОБКОВА. С. ЛЕВИТИНА
 М. П. СЕВЯ
 З. БСММ. А. ЛОКШИИ
 А. Д. М. М.



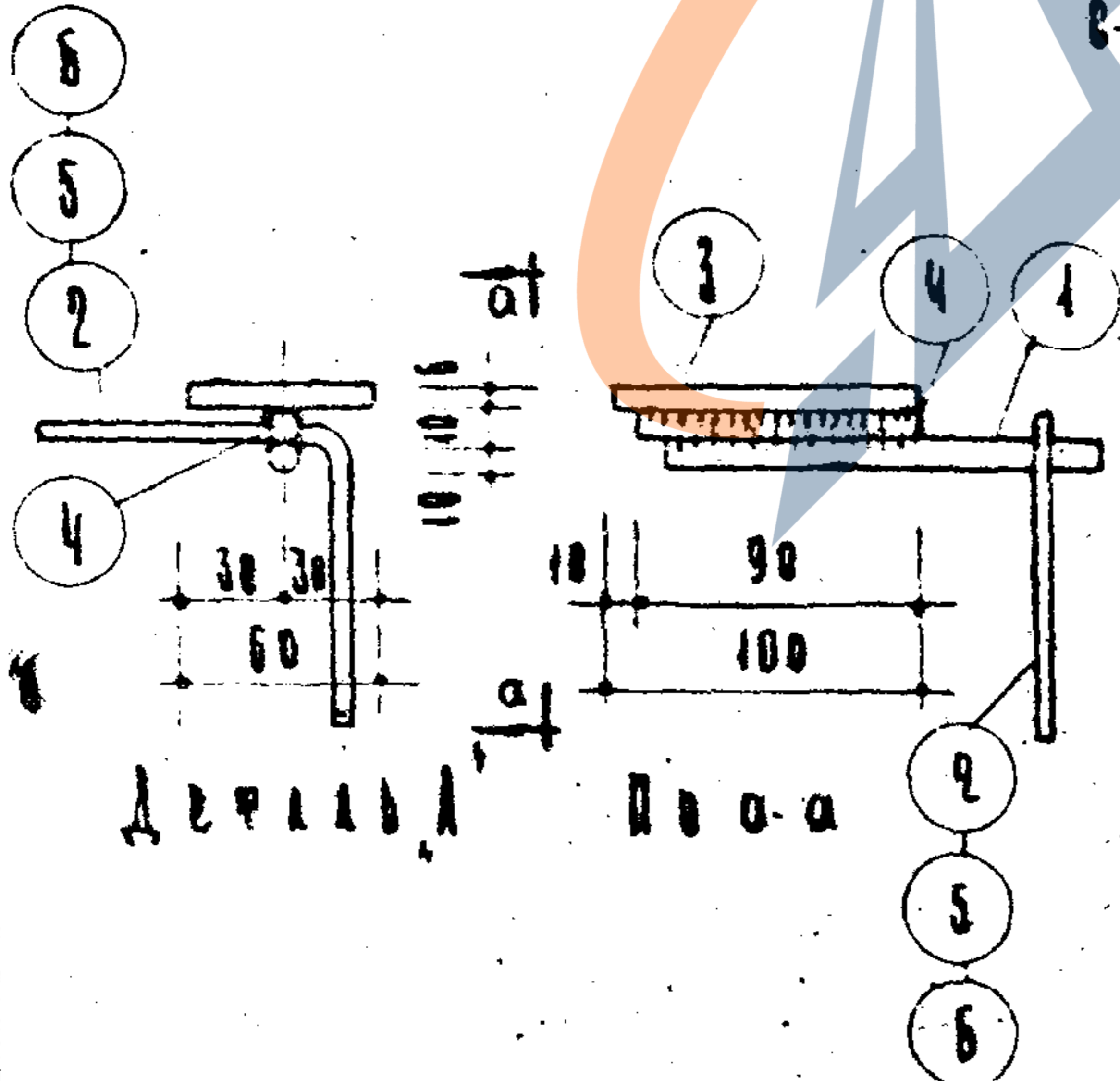
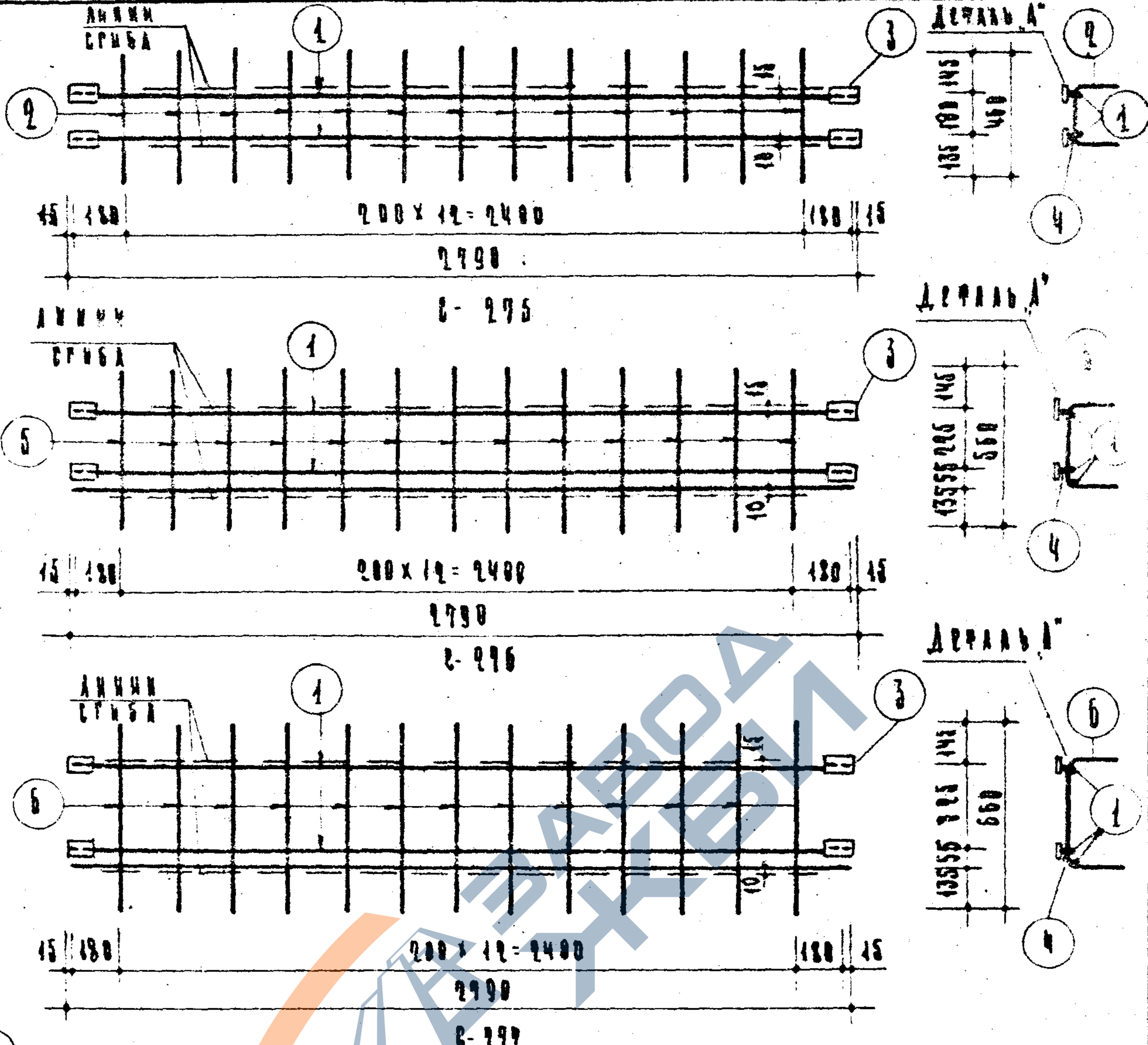
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТРАН							
МАРКА	№ ПОЗ.	Ф. ММ.	К-ВО ШТ.	ДЛИНА СЕРИИ ММ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ВЕС КР.	ВЕС МАРКИ КР.
С-273	1	5В I	14	2770	38.78	5.97	23.27
	2	8А II	24	1825	43.80	17.30	
С-274	3	10А I	3	2770	8.31	5.12	14.04
	4	5В I	15	1825	27.37	4.22	

ЖЕЛАЗОБЕТОННИ
 ИЗДАНИЯ
 СЕРИЯ
 ИИ-03-02

КОЗЫРЬКИ ВХОДОВ
 АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА АЛЬБОМАНСТ
 КВ 14-Б 15-64 37
 КВ 14-6^a

М. П. ПАРОВ АУЦАККИЖ. БУБКОВАВ. МАРОВ. А. ЛОКШИНС
 И. МАКЖУС. И. БОУАРОВ. И. ЕРНАКЗ. А. ЛОСЬ



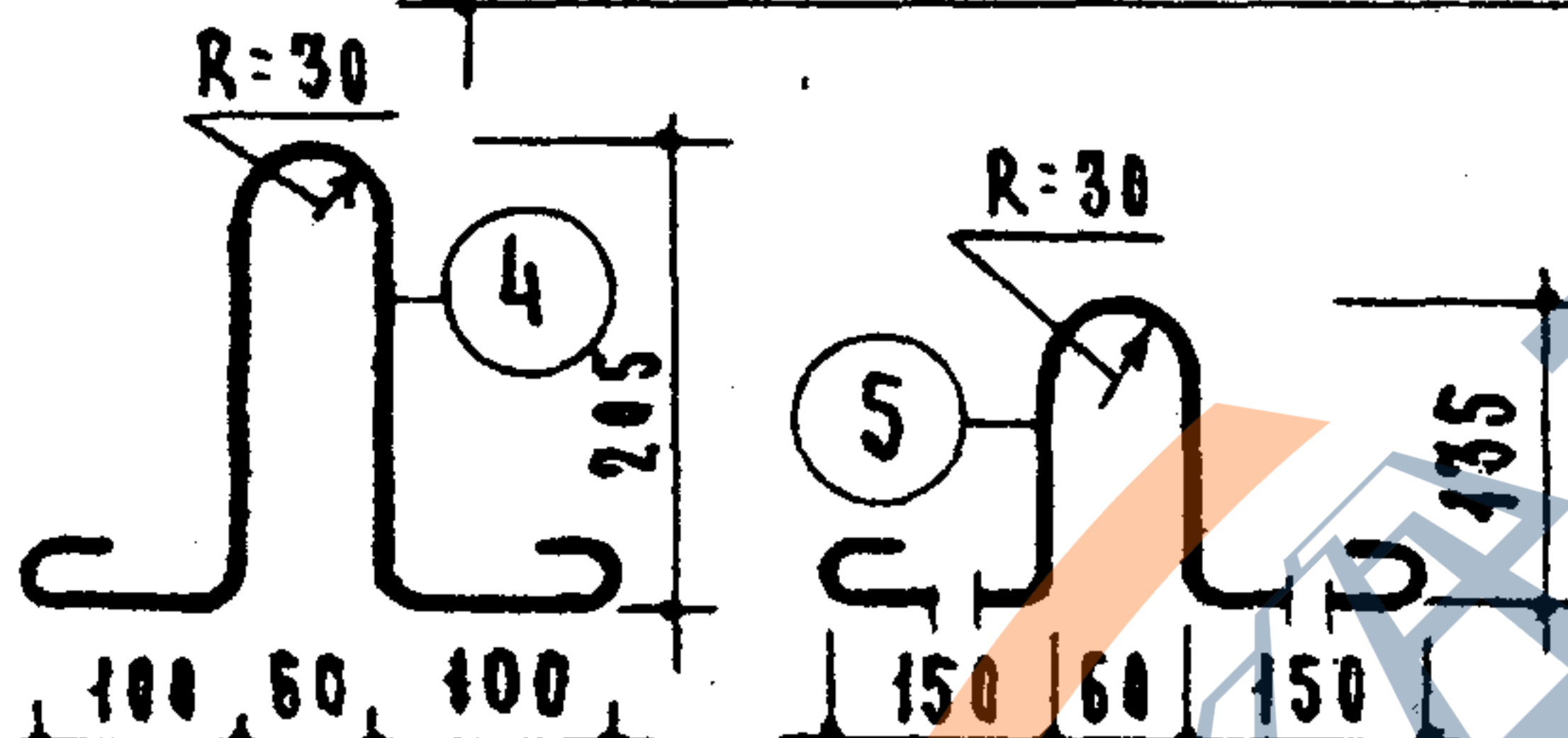
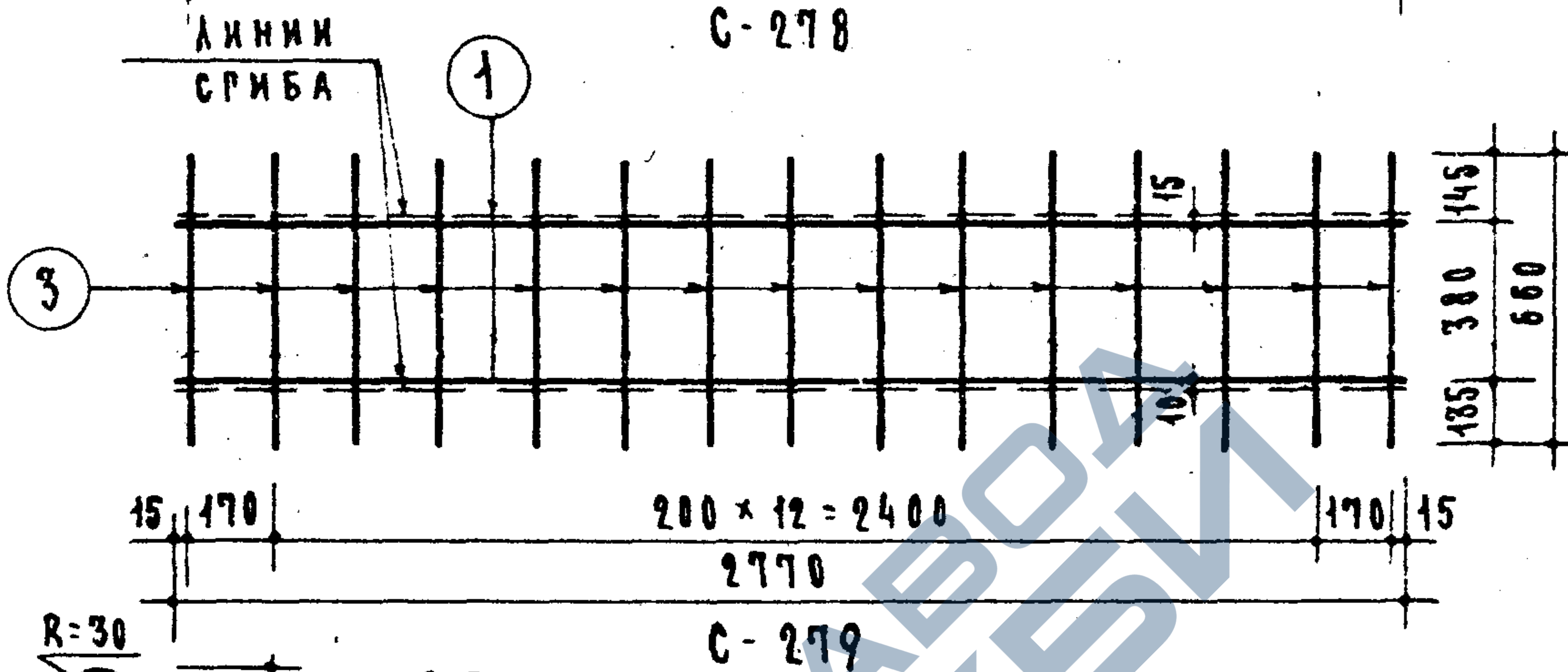
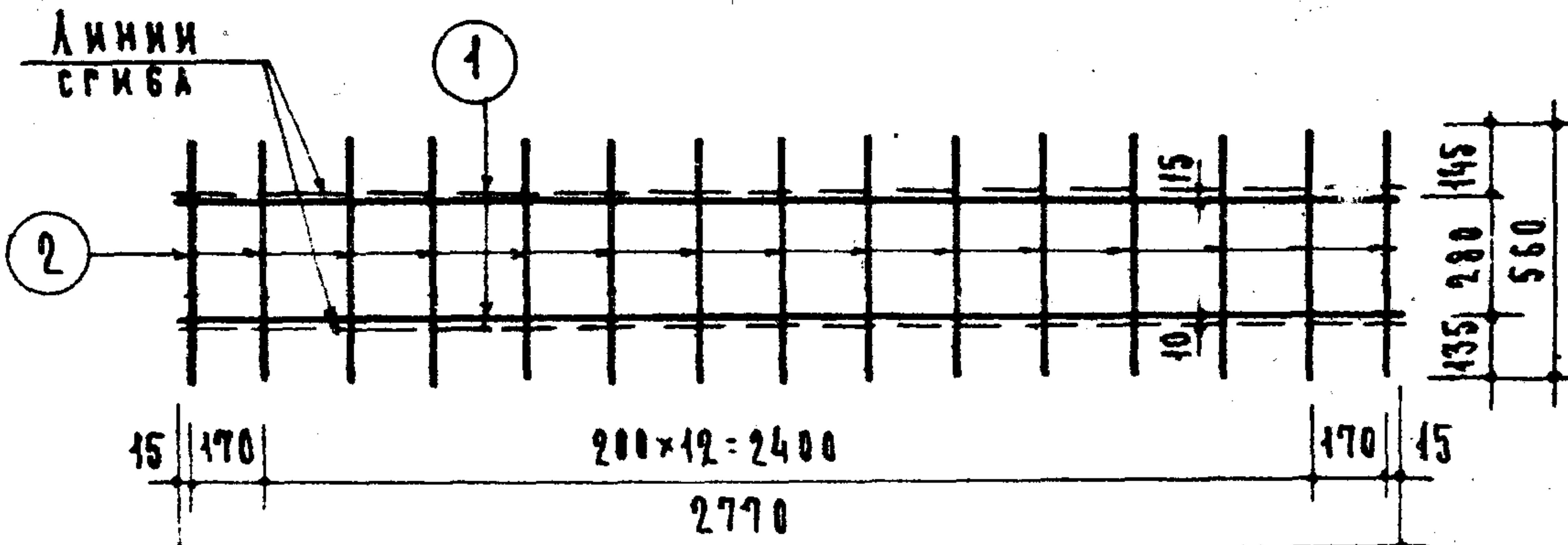
ПРИМЕЧАНИЕ:
 УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ
 ЗАЩИТЕ ЗАКАЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
 СМ. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

Б И Ц И Ф И К А Ц И Я С П А И К							
МАРКА	ИХ ДВЗ	Ø ММ	КОЛ-ВО ШР	ДЛИНА СТЕРЖНЯ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	ВЕС МАРКИ КГ
В-275	1	10 А I	2	2960	5.52	3.40	5.57
	2	5 В I	13	460	6.98	0.92	
	3	-60x6	4	100	0.40	1.13	
	4	10 А I	4	90	0.36	0.22	
В-296	1	10 А I	3	2960	8.28	5.12	7.59
	2	5 В I	13	560	7.26	1.12	
	3	-60x6	4	100	0.40	1.13	
	4	10 А I	4	90	0.36	0.22	
В-299	1	10 А I	3	2960	8.28	5.12	7.79
	2	5 В I	13	660	8.58	1.32	
	3	-60x6	4	100	0.40	1.13	
	4	10 А I	4	90	0.36	0.22	

ЖАЛГАЛДЫҢ
 ИДЕНДІ
 В В В Я
 ИИ 03-02

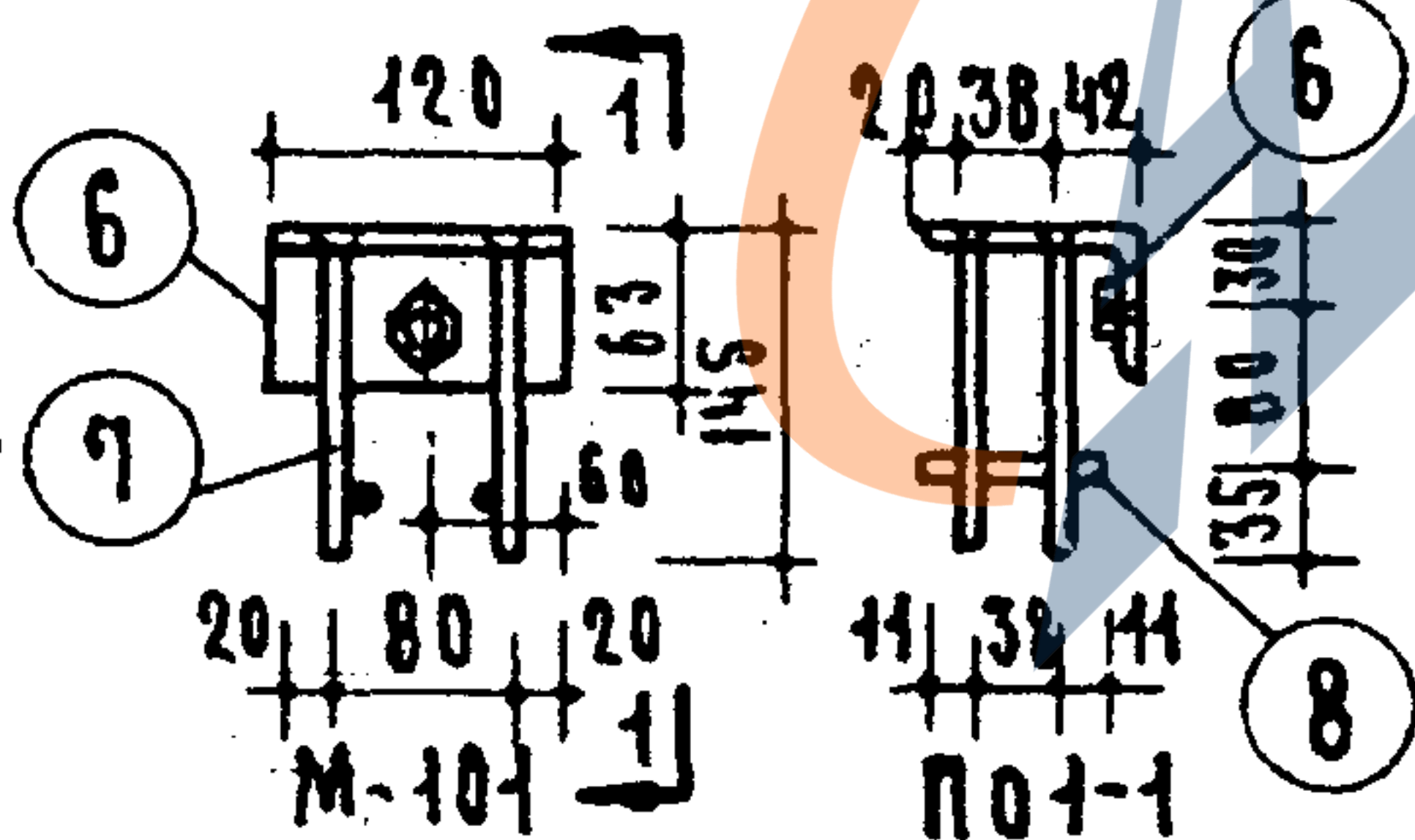
ҚАЗЫРҒИ ВХОДОВ
 АРМАТУРИНЕ ЭЛЕМЕНТЕРІ

МАРКА АЛБЕМ АИСТ
 КВ14-4
 КВ14-5 15-64 38
 КВ14-6



Петля 1

Петля 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
МАРКА	№ ПОЗ.	Ø мм	КОЛ-ВО ШТ	ДЛИНА СТЕРЖНЯ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг	ВЕС МАРКИ кг
С-278	1	10АІ	2	2770	5.54	3.41	4.70
	2	5ВІ	15	560	8.40	1.29	
С-279	1	10АІ	2	2770	5.54	3.41	4.93
	3	5ВІ	15	660	9.90	1.52	
Петля 1	4	10АІ	1	790	0.79	0.49	0.49
Петля 2	5	10АІ	1	740	0.74	0.45	0.45
М-101	6	100x50	1	120	0.12	1.18	1.64
	7	10АІ	4	145	0.58	0.36	
	8	10АІ	2	60	0.12	0.07	
	9	КАКМН	1	-	-	-	
М-110	10	30x5	1	30	0.03	0.04	0.08
	11	8АІ	1	90	0.09	0.04	

П р и м е ч а н и я :

УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

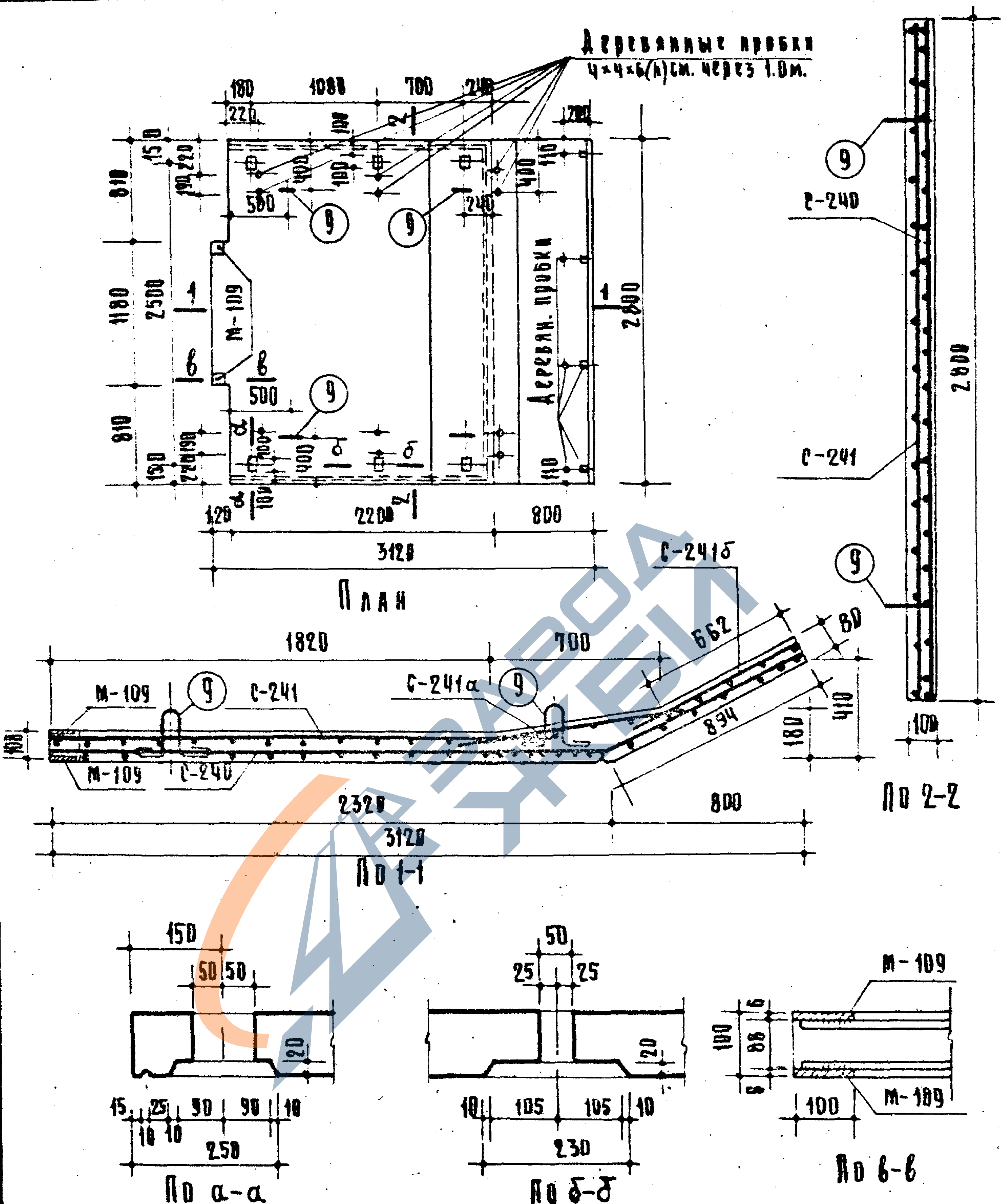
Д. БЕИМ А. ЛОКИН
 С. АРБИТОНА
 К. БУБКОВА С. АРБИТОНА
 А. УЛЯЦИН
 М. ПАВЛОВ
 А. ЛОСЬ
 Н. БОЧАРОВ
 И. ЖАРКУС
 В. А. О. А.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
 ИЗДЕЛИЯ
 СЕРИЯ
 ИИ-03-02

КОЗЫРЬКИ ВХОДОВ.
 АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.

МАРКА
 КВ14-4, КВ14-5
 КВ14-6
 КВ14-5^а, КВ14-6^а
 Альбом листов
 15-64 39

ПОРСТРОЙПРОЕКТ	ЗАМ. ГЛАВ. ИНЖ.	НАЧ. СТАВА	ГЛАВ. ИНЖ. СТАВ.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ИНЖ. КОНСТ.	ТЕХНИК	ПРОБЕРКА	СОРЯСОВАНД.	ТАИМ. МАСТ.	СТА. ТИ. А. Р.
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ	И. МАРКУС	И. БУЧАРОВ	И. ЕРМАНОВ	А. ЛОСЬ	М. ПАВЛОВ	В. МАРОВ	П. ЗУБКОВ	А. УТАЦКИН	З. БЕКИМ	А. АБДУЖИ



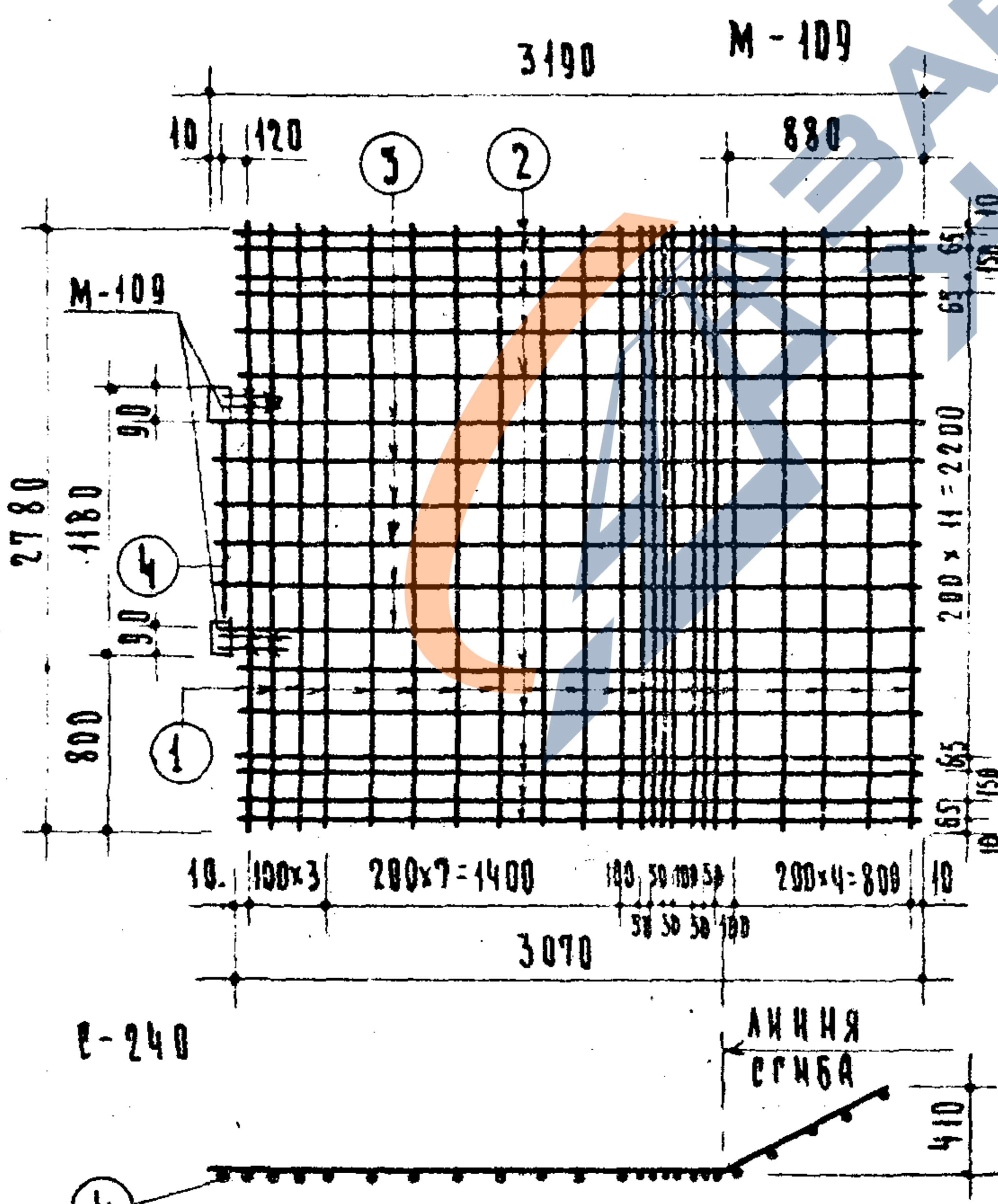
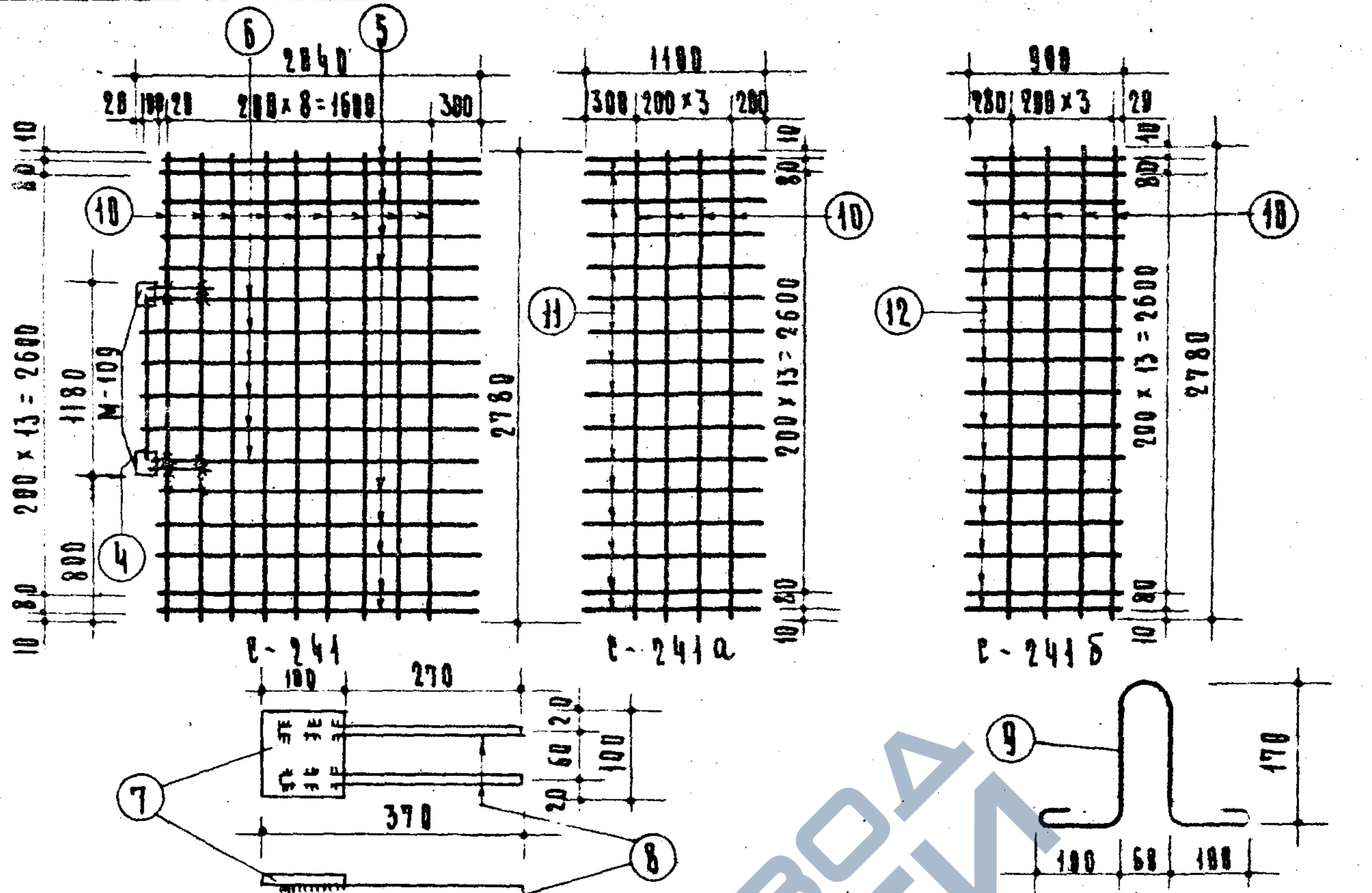
Примечания:

1. Арматурные элементы см. лист 41
2. Указания по антикоррозийной защите закладных элементов см. в пояснительной записке.

Характеристика изделия		
Вес	кг	2120
Объем бетона	м ³	0.85
Вес стали	кг	90.06
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг	106.0
Марка бетона		200

Железобетонные изделия	Козырек входа	Марка	Альбом лист
Бетон		КВ 30	15-64 40
ИИ-03-02			

М. П. ПАВЛОВ В. МАРОВ
 И. БОЧАРОВ И. ЕРМАКОВ А. ЛОСЬ
 И. МАРКУС
 П. ЗУБКОВ А. УЛЯЦКИЙ
 З. БЕРИМ А. ЛОКШИН



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

АРМАТУРНЫЕ ЗАРМЕНТЫ	ИН	Ф	НА 1 ЗАРМЕНТ		ВЕС СТАЛИ		
			КОЛ-ВО	ДЛИНА	УА	ВЕС	
ИН	КОЛ-ВО	ММ	ШТ	ММ	М	КГ	
С-240	1	1 8А III	23	2780	64.8	25.3	25.3
		2 8А III	12	3070	36.9	14.6	14.6
		3 8А III	6	3190	19.1	7.55	7.55
		4 8А III	1	1160	1.16	0.46	0.46
С-241	1	4 8А III	1	1160	1.16	0.46	0.46
		5 8А III	10	1920	19.20	7.58	7.58
		6 8А III	6	2040	12.24	4.84	4.84
С-241а	1	10 6А III	9	2780	25.02	5.55	5.55
		11 8А III	4	2780	11.12	2.47	2.47
С-241б	1	11 8А III	16	1100	17.60	6.95	6.95
		12 8А III	4	2780	11.12	2.47	2.47
М-109	4	7 100x6	1	100	0.10	0.47	1.88
		8 10А II	2	350	0.70	0.43	1.72
ПЕЛЯ	4	9 12А I	1	720	0.72	0.64	2.56
Итого:						90.08	

ВЫБОРКА СТАЛИ

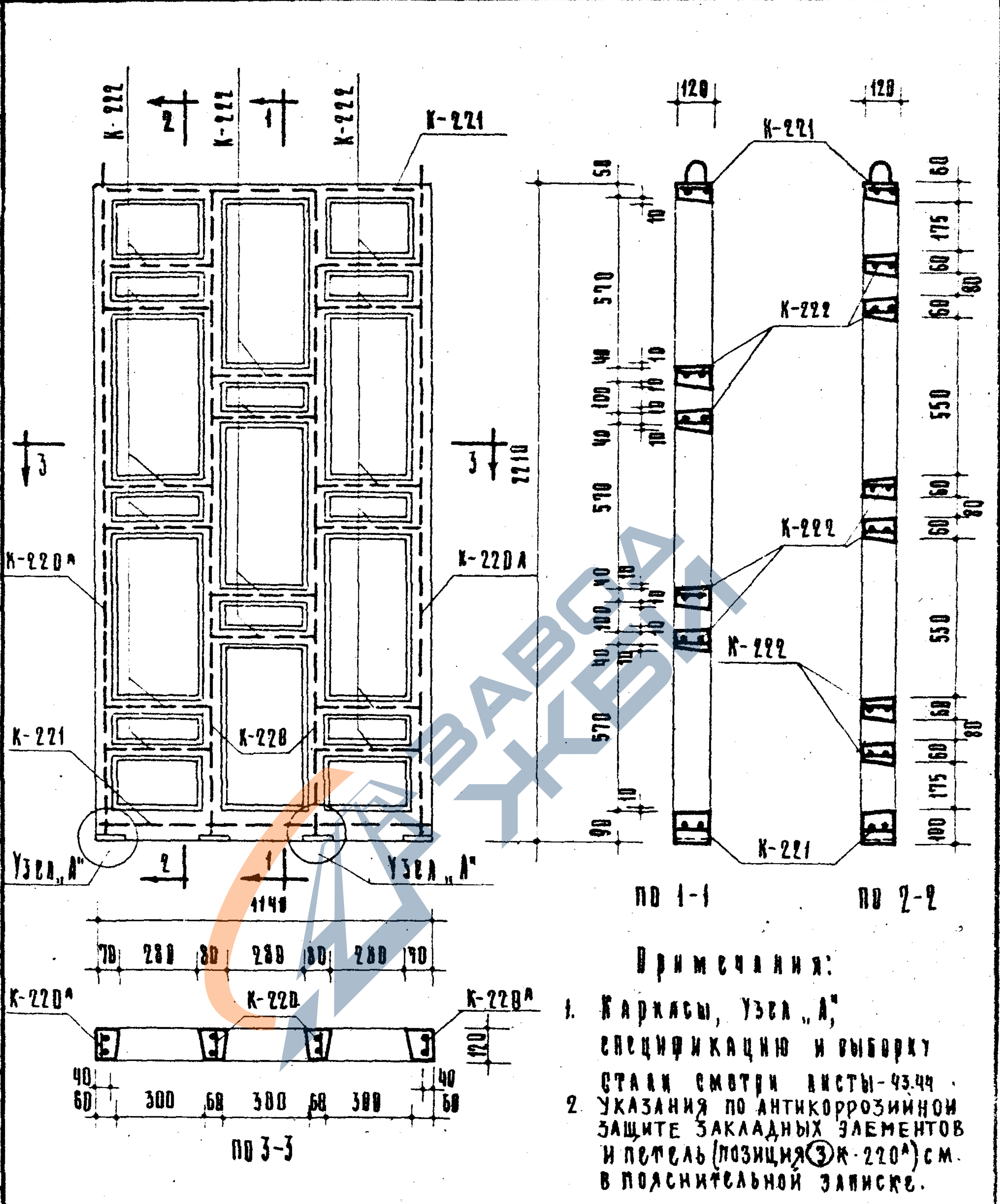
Ф АРМАТУРЫ ММ	6А III	8А III	10А III	12А I	100x6	
ДЛИНА	М	47.30	185.90	2.80	2.9	0.40
ВЕС	КГ	10.49	73.41	1.72	2.56	1.88
НОРМАТИВНОЕ СВОП. АРМАТУРЫ		4000	3000	2400		
И ГОСТА АРМАТУРЫ		5781-81				103-87

Примечания:
 1 Опалубочный план см. лист 46
 2 Закаладную деталь М-109 приварить к сеткам точечной электросваркой.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДАНИЯ Серия ИИ-03-02	Крыльцо Входа.	Марка	Альбом	Лист
	Арматурные элементы	КВ 30	15-64	41

ИИ-7319

УЧАСТИИ ШИШУ ШИШУ
 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ СТАС
 И.МАРКУС
 И.БОБЦОВ
 Н.ЕРМАКОВ
 А.ПОСВ
 М.ПАРВОВ
 В.МАРОВ
 А.ХРОМЦОВ
 А.УТЯЦКИЙ
 В.СЕММ
 А.ЛОКШИНА
 И.МАРКУС
 И.БОБЦОВ
 Н.ЕРМАКОВ
 А.ПОСВ
 М.ПАРВОВ
 В.МАРОВ
 А.ХРОМЦОВ
 А.УТЯЦКИЙ
 В.СЕММ
 А.ЛОКШИНА
 И.МАРКУС
 И.БОБЦОВ
 Н.ЕРМАКОВ
 А.ПОСВ
 М.ПАРВОВ
 В.МАРОВ
 А.ХРОМЦОВ
 А.УТЯЦКИЙ
 В.СЕММ
 А.ЛОКШИНА

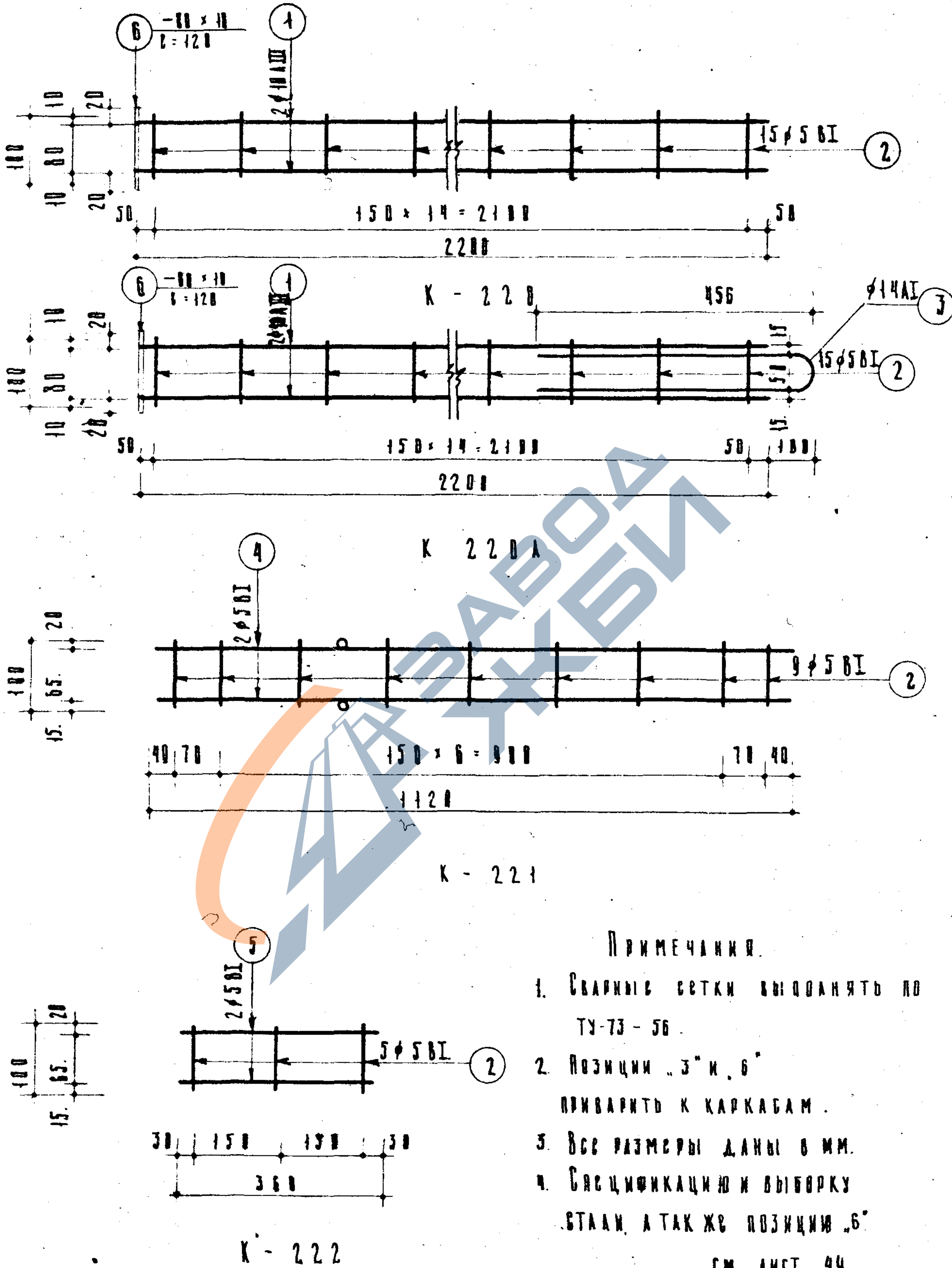


- Примечания:**
1. Каркасы, УЗСА, А, спецификацию и выборку стали смотри листы-43.44.
 2. Указания по антикоррозийной защите закладных элементов и петель (позиция 3 К-220А) см. в пояснительной записке.

ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС	КГ		285
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³		0.114
ВЕС СТАЛИ	КГ		20.64
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ		18.12
МАРКА БЕТОНА			20В

ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ЭКРАН ВХОДА	Марка	АЛБОНАСТ
		3В 1	15-64 42
Серия			
ИИ-03-02			

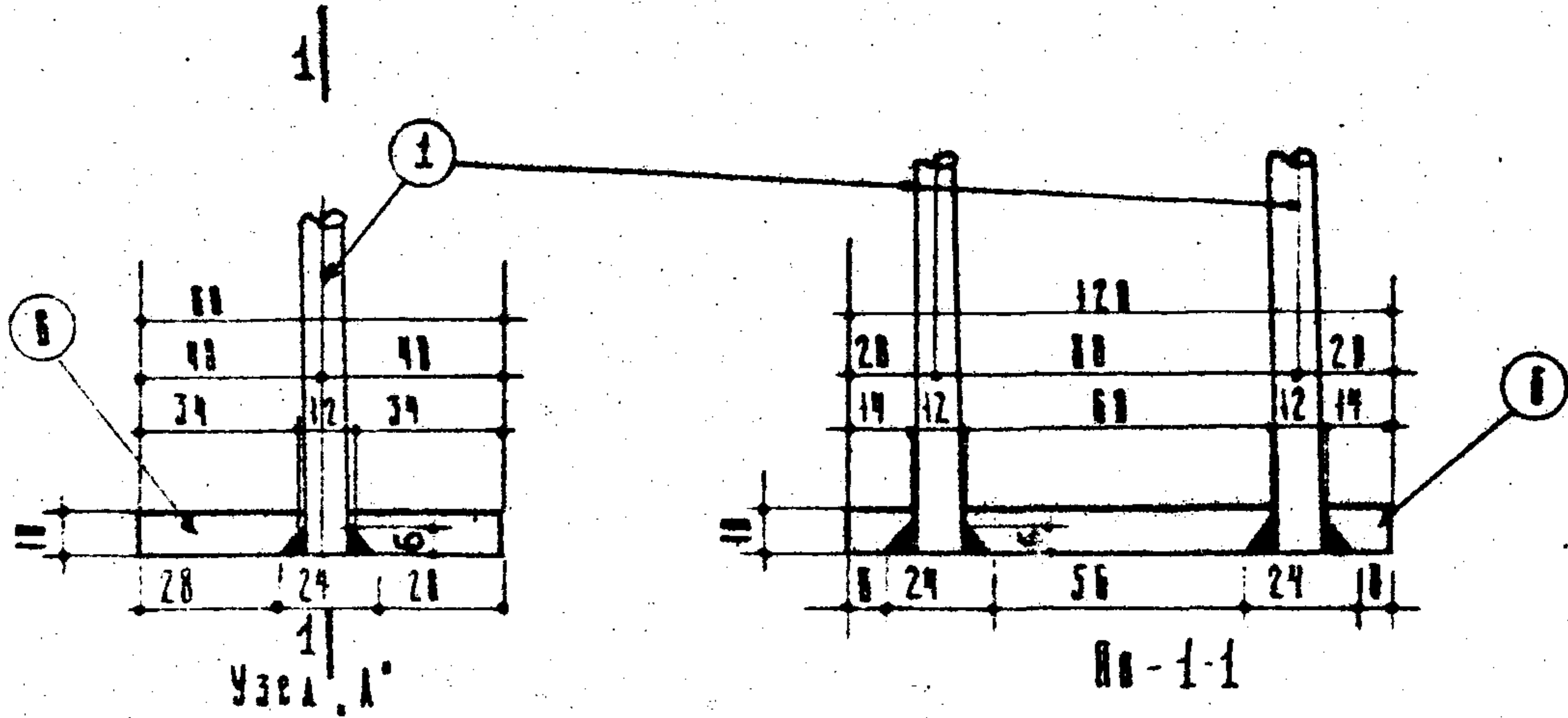
И. МАКРУС
 И. БОЧАРОВ
 А. ЛОСЬ
 В. МАРОВ
 А. ХРОМЦОВ
 А. ЛУЦКИН
 А. ЛОКШИН
 Ю. СИМ



- ПРИМЕЧАНИЯ
1. Сварные сетки выдать по ТУ-73-56.
 2. Позиции "3" и "6" приварить к каркасам.
 3. Все размеры даны в мм.
 4. Спецификацию и выборку дать, а так же позицию "6" см. лист 44

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ЭКРАН ВХОДА	МАРКА	АЛБЮМ	ЛИСТ
	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.	ЗВ 1	35-64	43

СВЯЗЬ
 № 03-02



Спецификация стаян							Выборка стаян						
Арматурные заарменты		мм	φ	на 1 заармент			всего кг		Характерист. стаян	φ	вещая даяна м	всего кг	вещ. всего кг
марка	шт			даяна мм	кван. шт	вещая даяна м	на 1 заар.	вещ. мм					
К-220	2	1	10AII	2200	2	4.40	2.71	5.42	Класс А-I R _s ⁿ = 2400 кг/см ² ГОСТ 5781-61	14AII	1.88	2.88	
		2	5BII	100	15	1.50	0.23	0.46					
		6	8B-II	120	1	0.12	0.76	1.52					
К-220 ^А	2	1	10AII	2200	2	4.40	2.71	5.42	R _s ⁿ = 3400 кг/см ² ГОСТ 5781-61 Класс А-II	10AII	17.60	10.84	20.64
		2	5BII	100	15	1.50	0.23	0.46					
		3	14AII	940	1	0.94	1.14	2.28					
		6	8B-II	120	1	0.12	0.76	1.52					
К-221	2	4	5BII	1120	2	2.24	0.35	0.70	R _s ⁿ = 5500 кг/см ² ГОСТ 5781-61	5BII	20.60	4.48	
		2	5BII	100	9	0.90	0.15	0.30					
К-222	16								ГОСТ 103-57	8B-II	0.48	3.04	
		5	5BII	360	2	0.72	0.11	1.76					
		2	5BII	100	3	0.30	0.05	0.00					

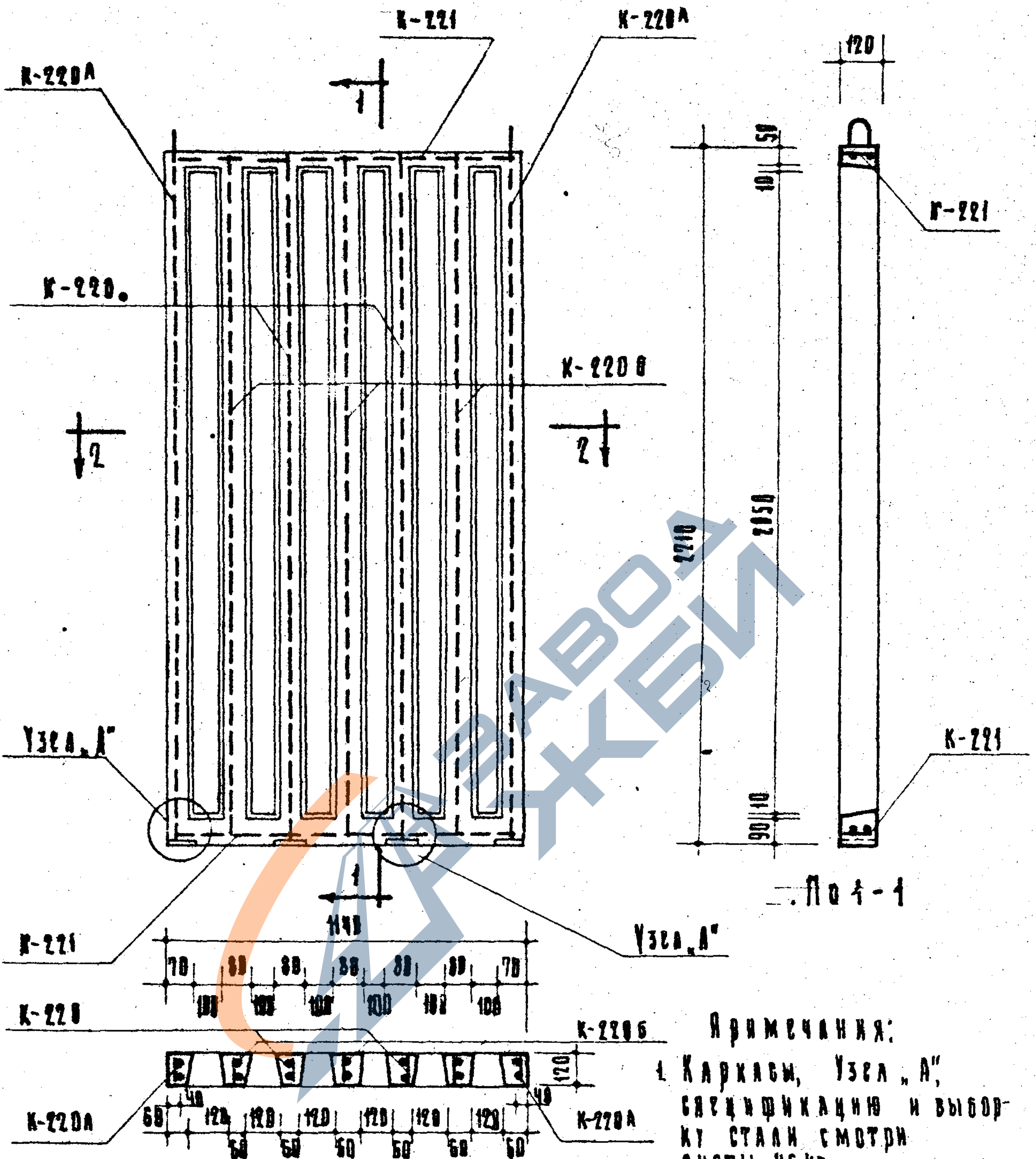
ГОСТРОЙПРОЕКТ
 МУНИЦИПАЛЬНО-СТРОИТ.
 ЦЕНТРА

Железобетонные изделия
 серия ИИ-03-02

Экран входа
 Узел А
 Спецификация и выборка стаян.

Марка 30
 Альбом 15-64
 лист 49

И. МАРКУС
 И. БОЧАРОВ
 М. СЕРГЕЕВ
 А. А. СЛОУ
 А. А. СЛОУ
 И. МАВРО
 А. ХРОМЦОВ
 А. ТАЦКИЙ
 З. БЕЖИ
 А. АРХИПОВ
 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТ.
 БУДА



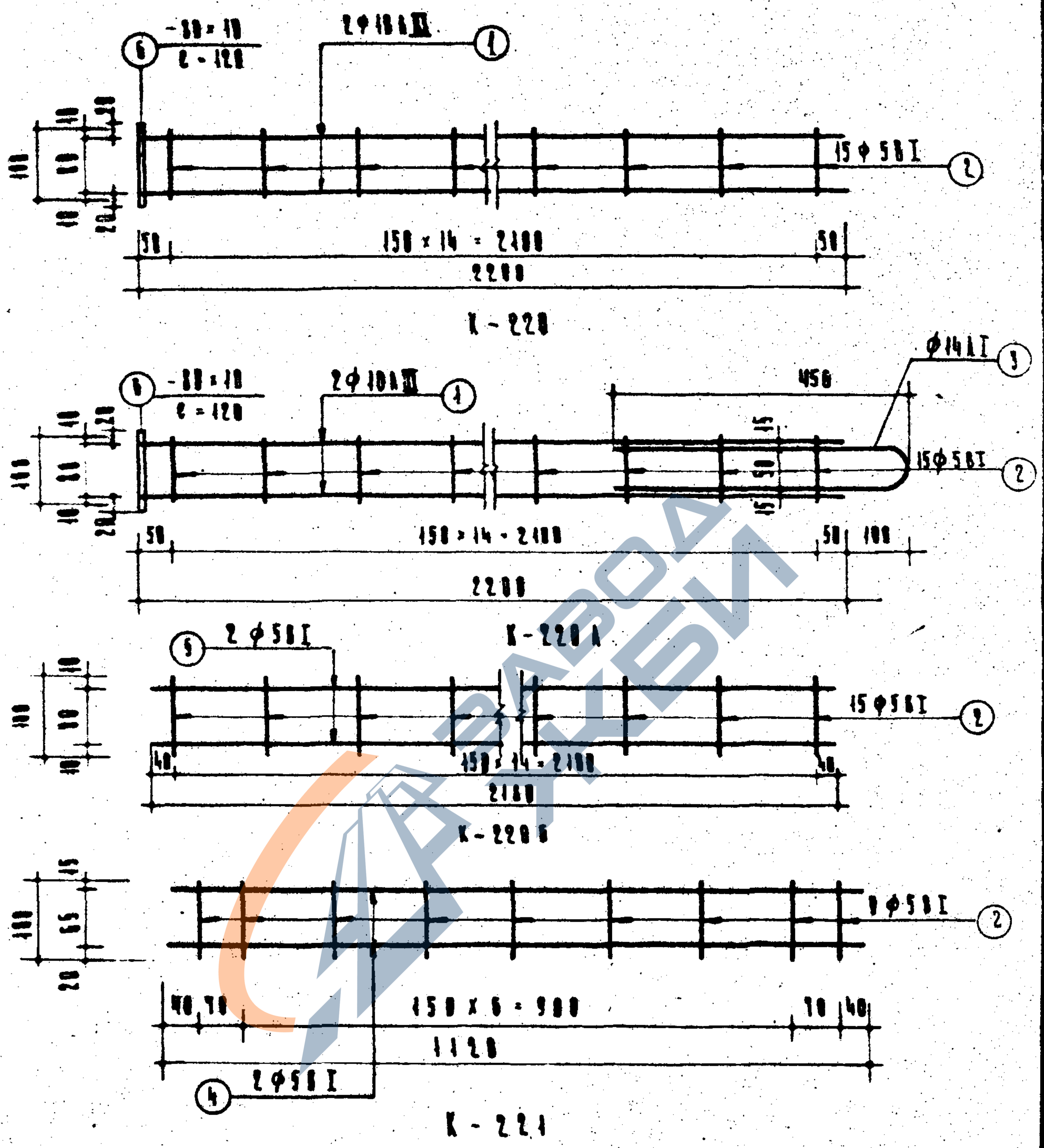
Примечания:
 1. Каркасы, Узел „А“,
 спецификацию и выборку
 стали смотри
 листы-46,47
 2. Указания по антикоррозийной защите
 закладных элементов и петель
 (позиция 3 К-220А) см. в пояснительной записке.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	350
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.14
ВЕС СТАЛИ	КГ	20.78
ВЫХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	148
МАРКА БЕТОНА		200

Ответственный за качество изделия Серия ИИ-03-02	Экран Входа	Марка	Альбом	Лист
		38 2	15-64	45

ИИ-7319

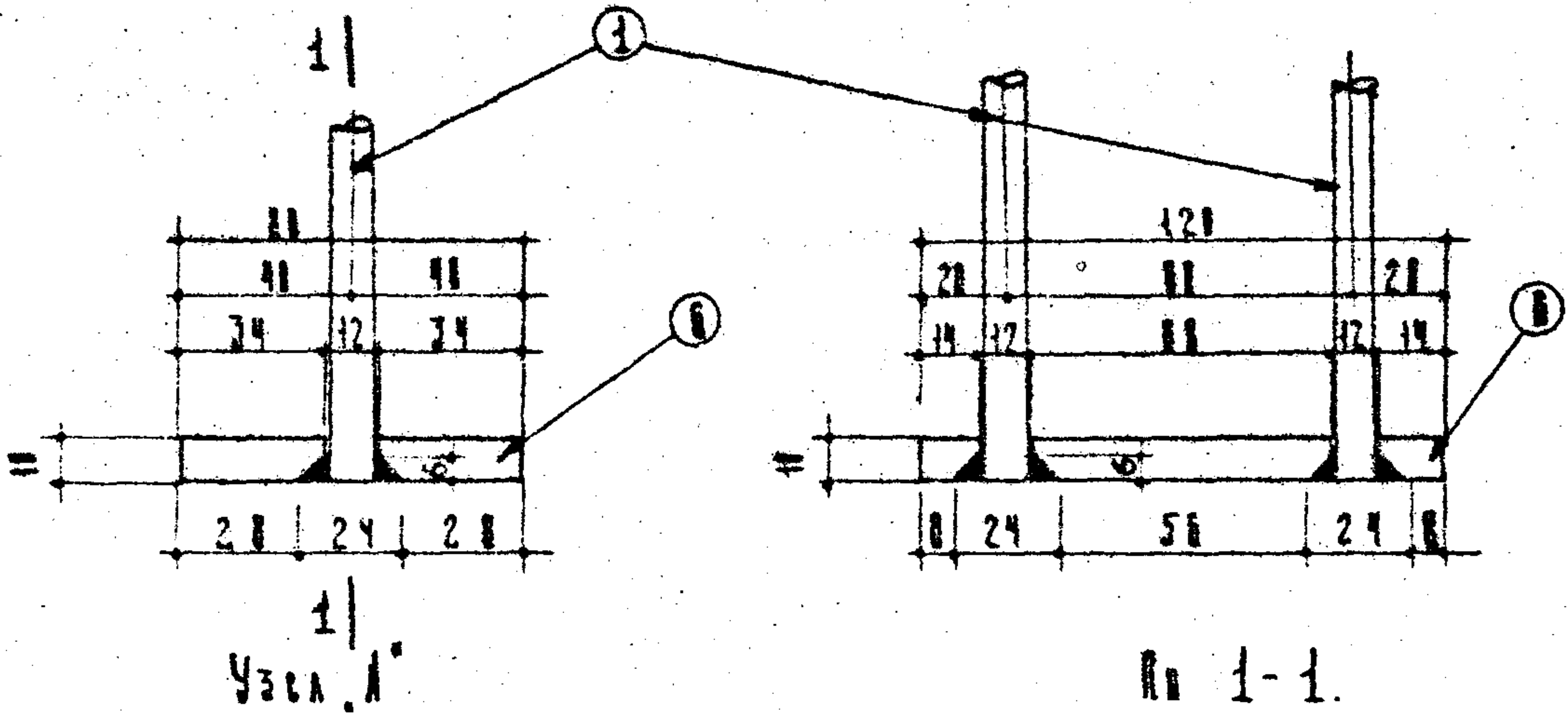
Проект № 4319
 Исполнитель: М. М. Клар
 Проверил: А. М. Бочаров
 Утвердил: А. М. Бочаров
 Дата: 15.05.64
 Исполнитель: А. М. Бочаров
 Проверил: А. М. Бочаров
 Утвердил: А. М. Бочаров
 Дата: 15.05.64



П Р И М Е Ч А Н И Е

1. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-56.
2. Позиции „а“ и „б“ приварить к каркасам.
3. Все размеры на чертеже даны в мм.
4. Спецификацию и выборки стали см. лист 44.

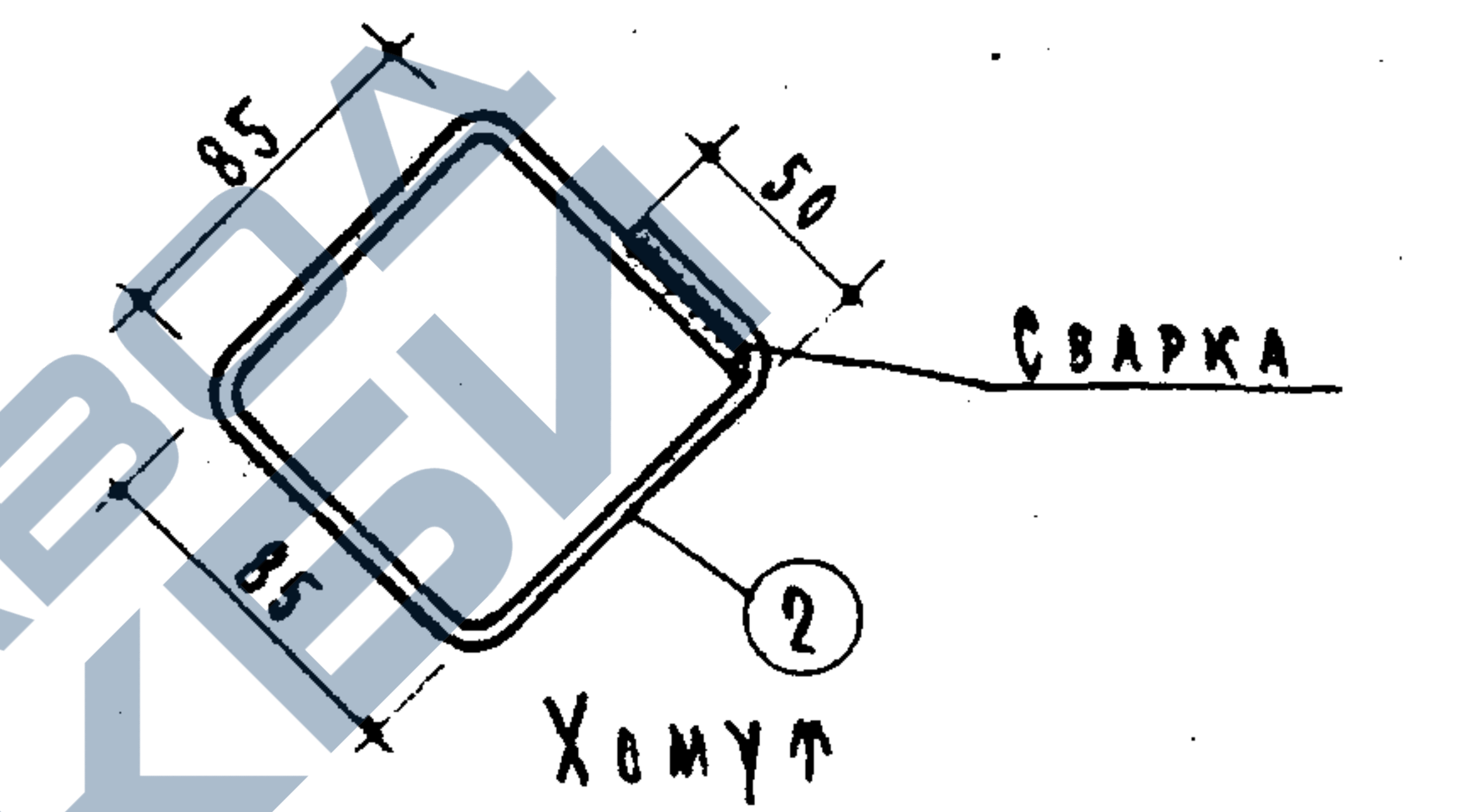
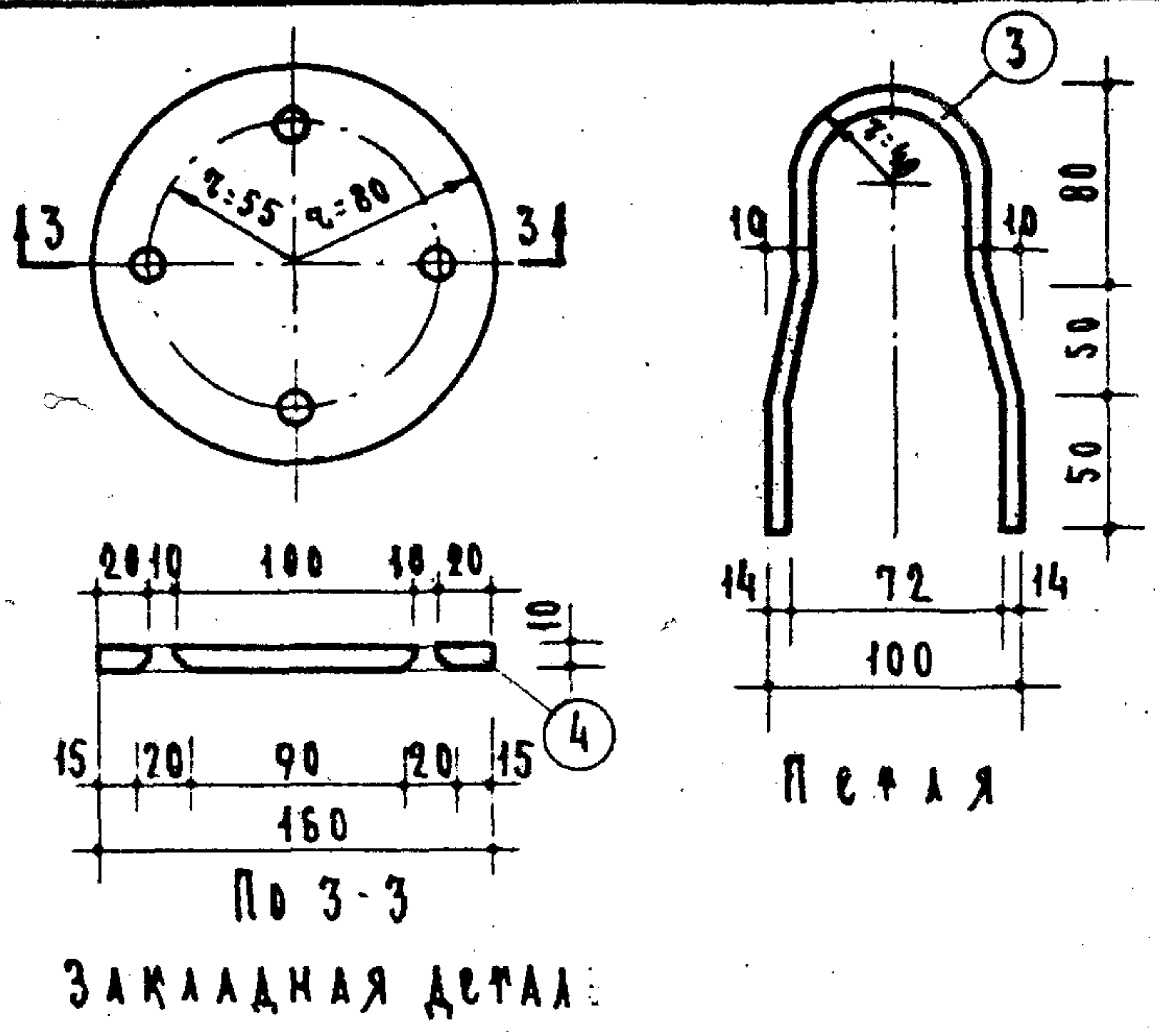
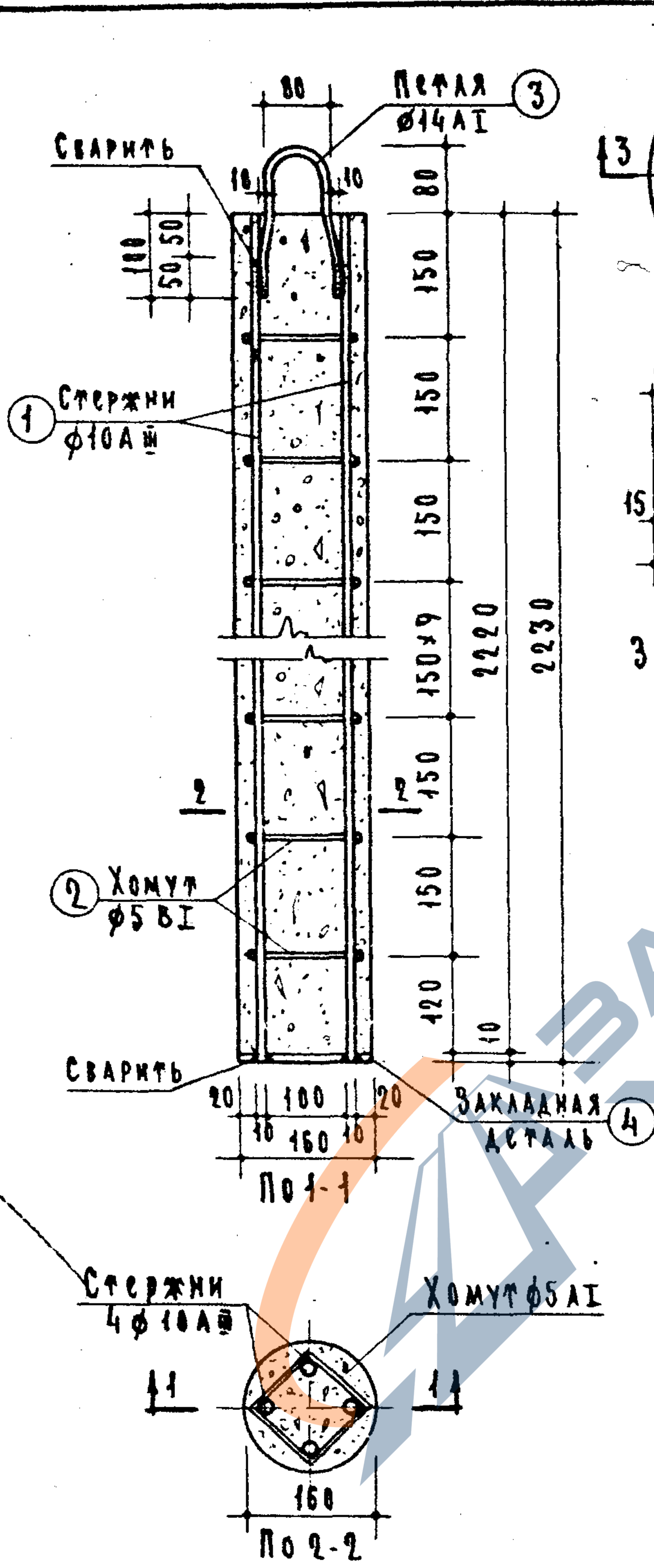
ИЗДАНИЕ № 03-02	ЗЕРКАЛО ВХОДА	МАРКА АРБУМАНСТ 30 2 15-64 46
	АРМАТУРНЫЕ ЗАВМОНТЫ	



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛ.									ВЫБОРКА СТАЛ.				
АРМАТУРНЫЙ ЗАЕМНЫЙ		ММ	φ	НА ЗАЕМН.			ВСЕ КР		ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛ	φ	ВНЕШНЯЯ ДАННА	ВЕС КГ	ОБЩ. ВЕС КГ
МАРКА	ШТ	ПВЗ	ММ	ДАННА ММ	КВА ШТ	ОБЩАЯ ДАННА М	НА ЗАЕМН.	ОБЩИЙ					
К-220	2	1	10AII	2200	2	4.40	2.71	5.42	КЛАСС А-I R _k = 2400 КГ/СМ ² ГОВТ 5781-61	10AII	1.00	2.20	20.78
		2	5BII	100	15	1.50	0.23	0.46					
		6	B0-10	120	1	0.12	0.76	1.52					
К-220 ^A	2	1	10AII	2200	2	4.40	2.71	5.42	КЛАСС А-II R _k = 3400 КГ/СМ ² ГОВТ 5781-61	10AII	17.60	12.09	29.78
		2	5BII	100	15	1.50	0.23	0.46					
		6	B0-10	120	1	0.12	0.76	1.52					
К-220 ^Б	3	5	5BII	2100	2	4.36	0.67	2.01	КЛАСС В-I R _k = 5500 КГ/СМ ² ГОВТ 5781-61	5BII	29.06	4.62	
		2	5BII	100	15	1.50	0.23	0.69					
К-221	2	4	5BII	1120	2	2.24	0.35	0.70	ГОВТ 103-57 ¹	5BII	0.50	3.04	
		2	5BII	100	9	0.90	0.15	0.30					

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ И.И. КУКУСЬ	ЖЕЛАЗУБЕТОННЫЙ ИЗДЕЛИЯ	ЭКРАН ВХОДА УЗЛА А СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛ	МАРКА	АЛЬБОМ	ЛИСТ
	ВЕРНА ИИ-03-02		30 2	15-64	47

ПРОЕКТИРОВЩИК: В.А. ПАКШИНА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: Ю.С. НИКОЛАЕВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: А.И. ХРОМЦОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: А.И. ХРОМЦОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: В.А. ПАКШИНА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: М.И. ПИЛОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: А.А. КОСОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: И.В. ЧУПРОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: И.И. КУКУСЬ
 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ					
НАИМЕН.	№ СЕРИИ	Ø мм	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		
			КОЛИЧ. ШТ.	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м
СТЕРЖНИ	1	10АІІ	4	2230	8.92
ХОМУТ	2	5ВІ	14	410	5.74
ПЕЧАЯ	3	14АІ	1	410	0.41
ЗАКЛ. ДСТАЛЬ	4	160x10, 2-160	1	160	0.16

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ мм	10АІІ	14АІ	5ВІ	-160x10	
ДЛИНА м	8.92	0.41	5.74	0.16	
ВЕС кг	5.50	0.50	0.88	2.01	
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТ. R _к кг/см ²	4000	2400	5500	-	
№ ГОСТА АРМАТУРЫ	5781-61	6721-53	103-57	-	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	112.5
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.045
ВЕС СТАЛИ	кг	8.89
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	198.0
МАРКА БЕТОНА		200

Примечание:
 1. Указания по антикоррозийной защите закладной детали и петли см. в пояснительной записке.

ГОРСТРОЙПРОЕКТ
 ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ПРОЕКТИРОВАН И
 КРУПНОПАНСОННЫХ ЗАДАНИЙ

ЗАМ. ГЛАВ. ИНЖ. М. В. КУСЕНКО

НАЧ. ОТДЕЛА Г. А. СКАДНЕВ

ГЛАВ. КОНСТРУКТОР В. А. ЛЕВОНТИН

ГЛАВ. ИНЖ. П. А. ЛОЖИНИН

ИНЖЕНЕР А. А. МАГУЛА

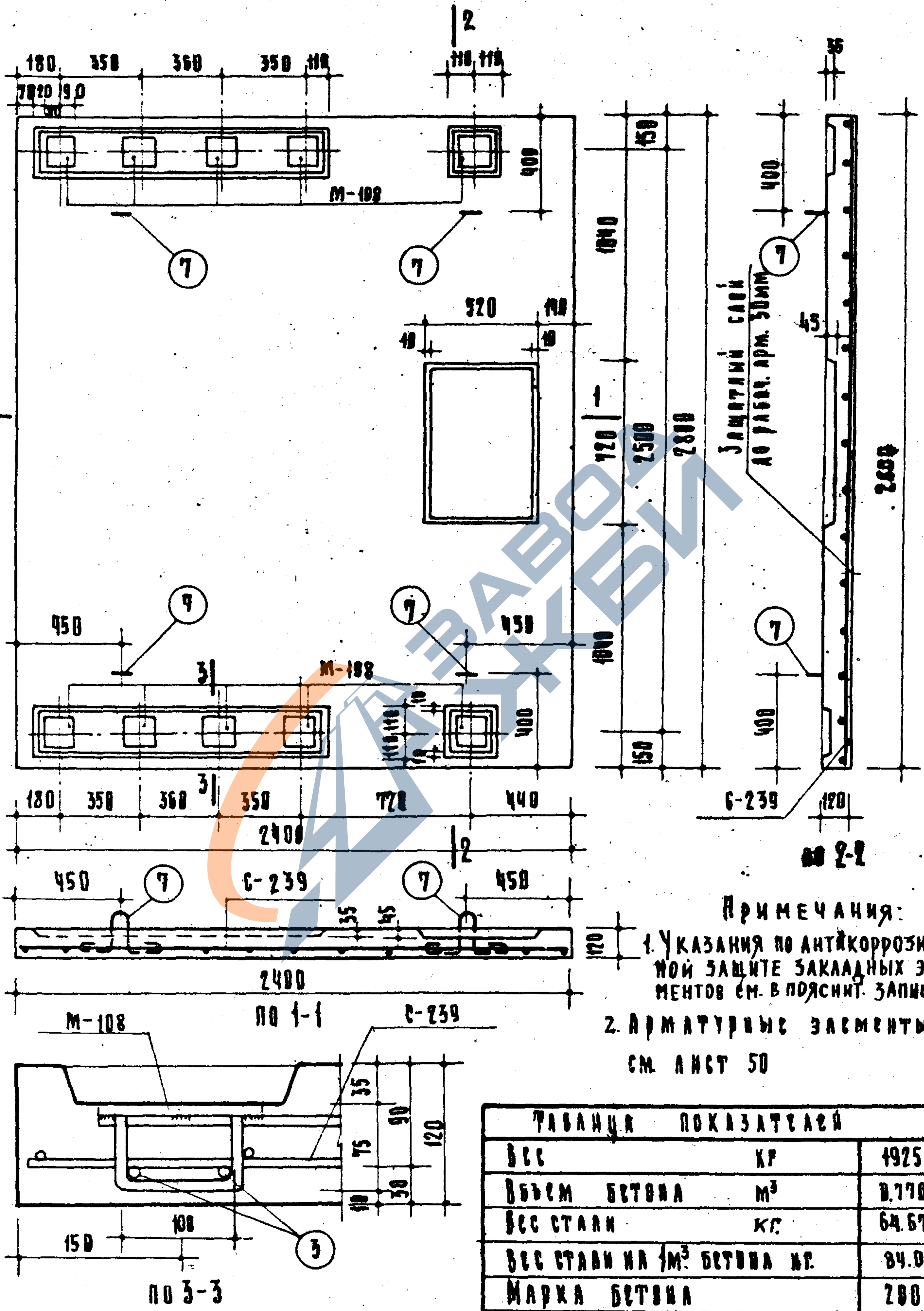
СТ. ТЕХНИК А. А. ПОЛУБЕВА

Железобетонные изделия
 серия ИИ-03-02

Стойка козырька входа

Марка Альбом ИСТ
 СКВ 15-64 48

И. В. ДАКА
И. МАРКУС
И. БОЧАРОВ
Н. ЕРМАКОВ
А. ЛОСЬ
М. ПАВЛОВ
В. МАРОВ
П. ЗУБКО
А. УТАЦКИН
С. Б. СИМ
А. ЛОКШИН



ПРИМЕЧАНИЯ:
1. УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. В ПОЯСНИТ. ЗАПИСКЕ.
2. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМ. ЛИСТ 50

ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ		
ВСС	КР	4925
ВЪЕМ БЕТОНА	М ³	8,770
ВСС СТАЛИ	КГ	64,67
ВСС СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КР.	84,0
МАРКА БЕТОНА		200

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
Серия
ИИ-03-02

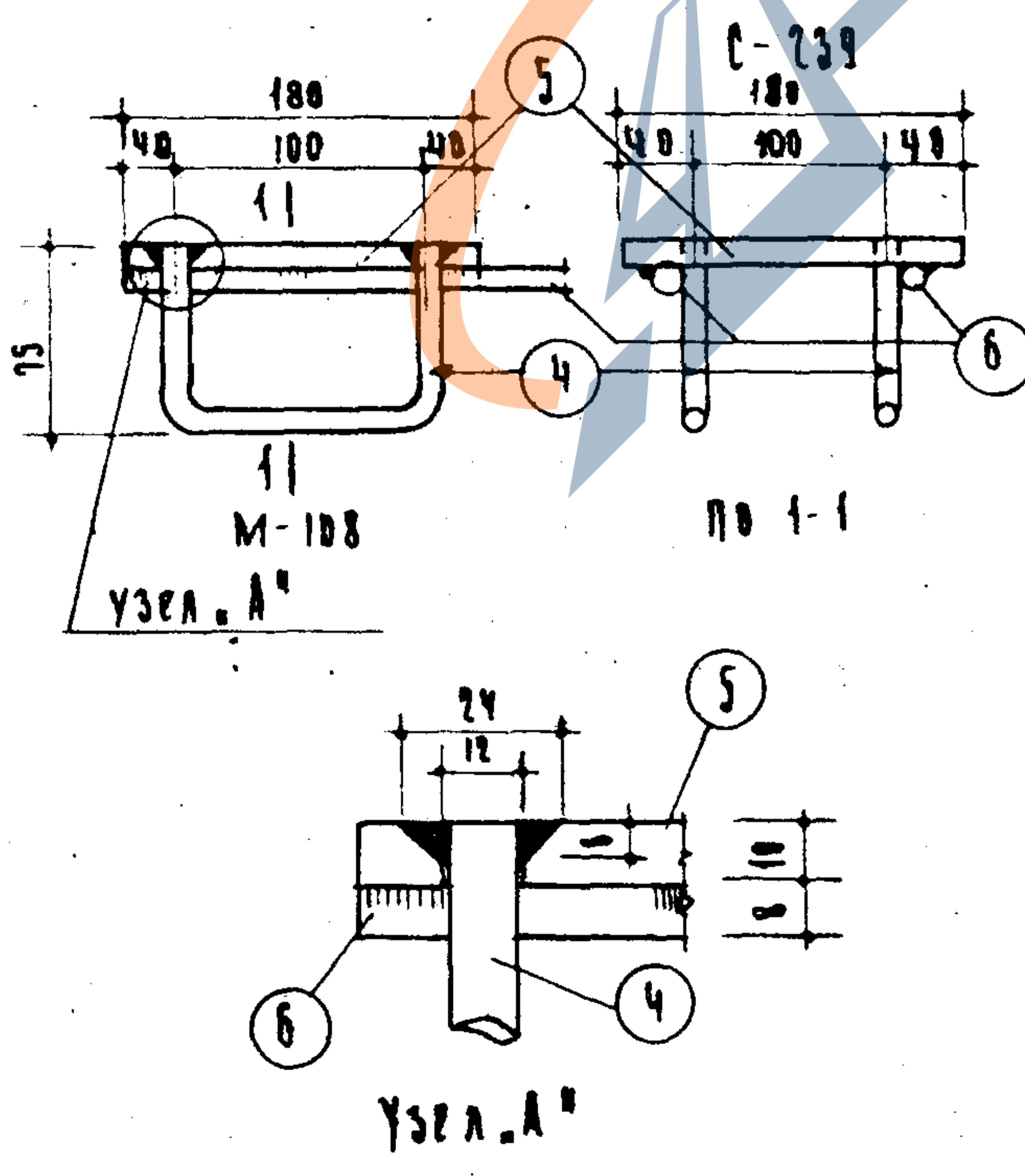
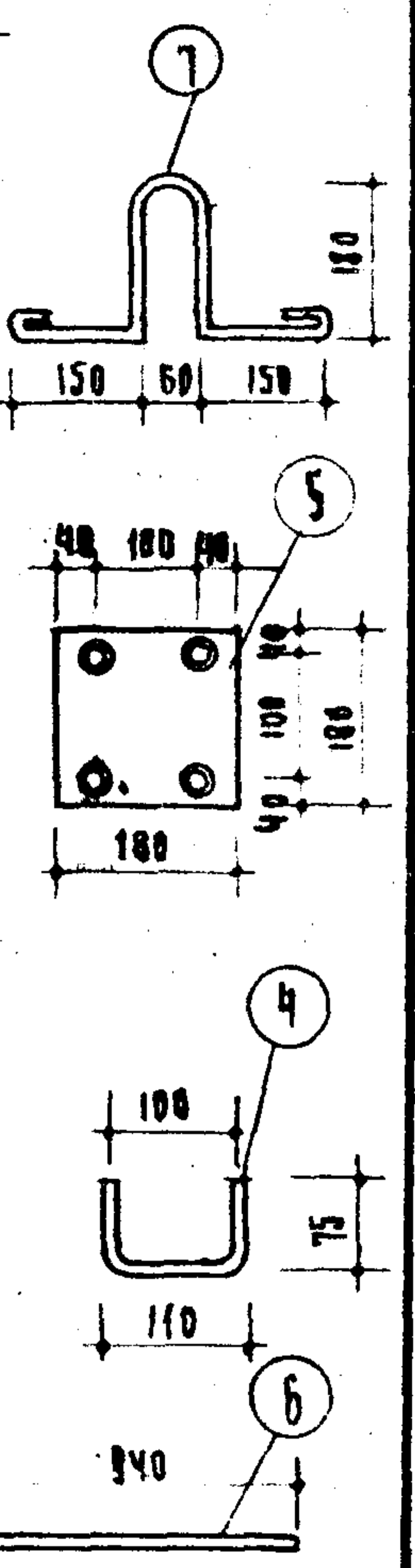
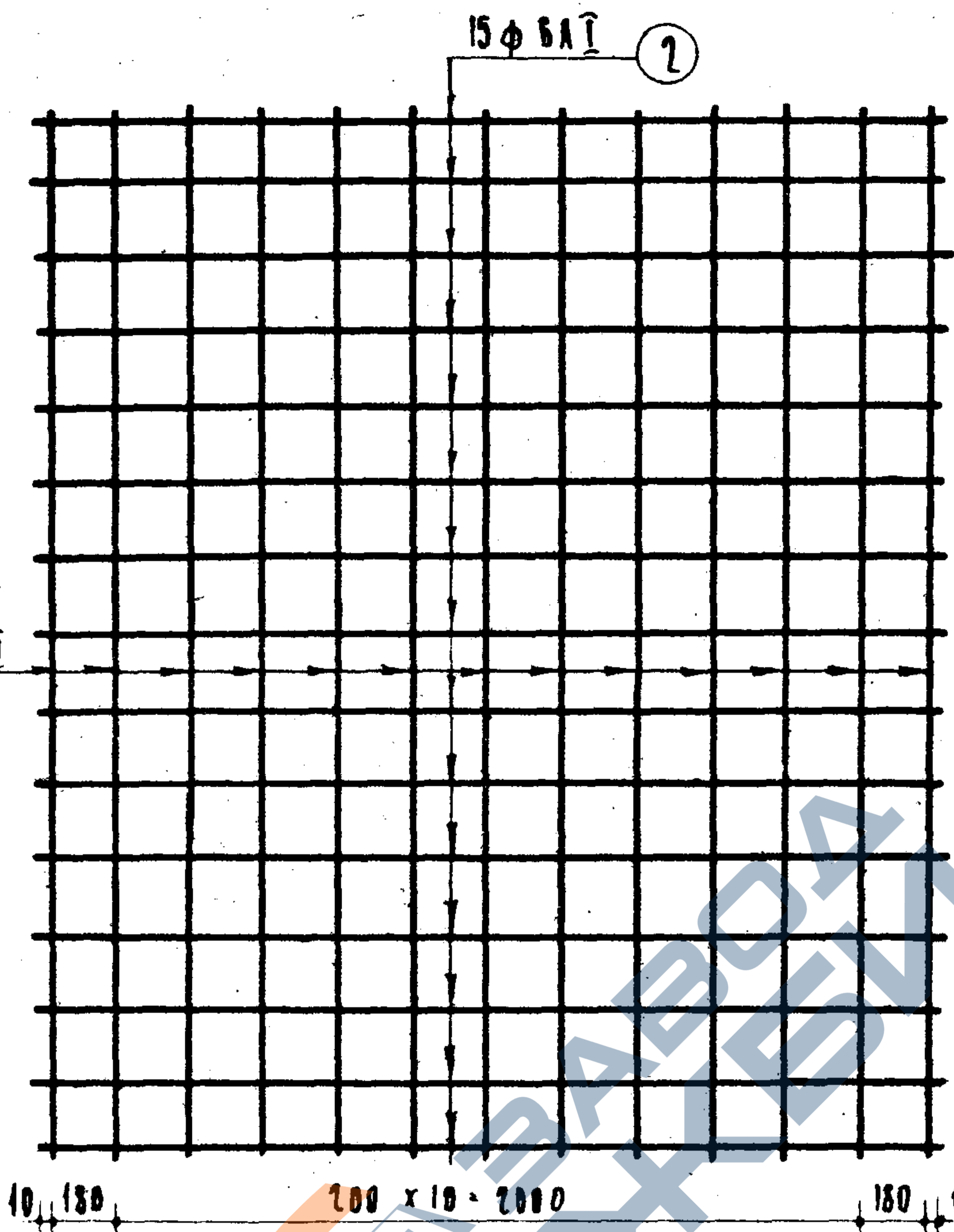
Плита входа

МАРКА АЛЬБИЛИСТ
ВВ 1 15-64 49

РАССОБЕДИТЕЛИ
 ПРОВЕРКА
 ИММУН. КНИГ
 МАШИНЫ
 КИМОВСКИЙ
 ИМАШ
 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК

ОТАСОВАКО
 А УЧАЩИЙСЯ
 ПЛУБКО
 АМАРОВ
 МЛАВЛОВ
 А. ЛОСЬ
 ИМАШ

ИМАШ
 ИМАШ
 ИМАШ
 ИМАШ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЗАМЕНЫ	№	φ	НА ЗАРМРНЖ	ВЕС СТАЛИ КГ		НА ЗАРМРНЖ	ОБЩАЯ ВЕС	
				КВА МТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М			
P-239	1	8 A II	13	2780	3.62	14.8	14.3	
	2	8 A II	15	2380	3.57	7.9	7.9	
ВНАД. СТРОЙ	4	10 A II	-	2000	8.00	-	4.95	
M-108	4	10 A II	2	259	0.48	0.30	3.00	
	5	180x10	1	180	0.18	2.52	25.2	
	6	8 A II	2	940	1.88	0.74	7.40	
ПЕРМАЯ	4	7	10 A II	1	780	0.78	0.48	1.92

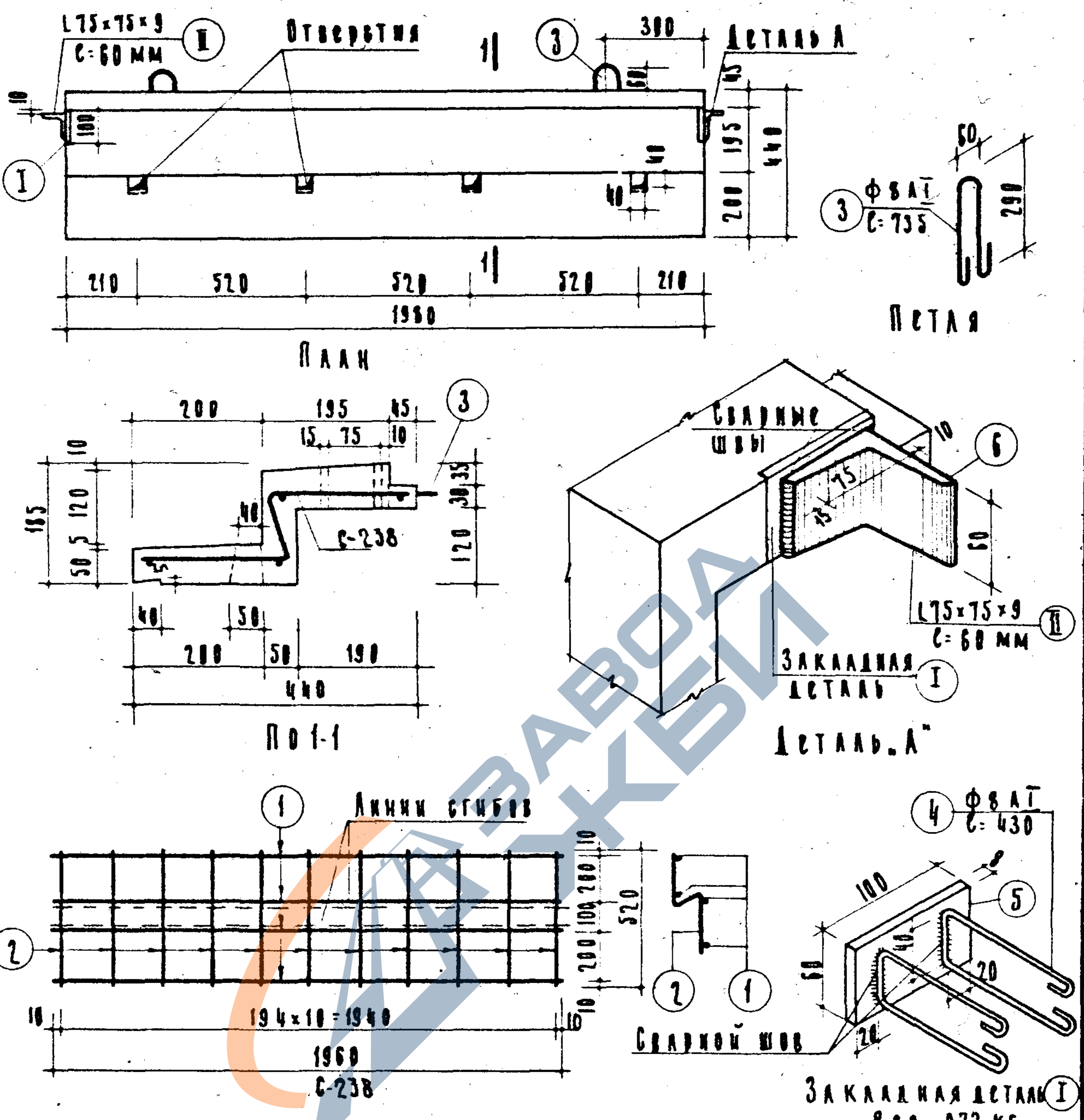
ВЫБОРКА СТАЛИ				
ДИАМЕТР. АРМАТ ММ	8 A II	10 A II	8 A II	180x10
ДЛИНА М	3.57	15.92	55.00	1.8
ВЕС КГ	7.9	9.87	21.70	25.2
НОРМАТИВНЫЕ СООТНОШЕНИЯ АРМАТУРЫ	2400		4000	
УЧЕТ КОМАТУРОВ	5781-61		103-57	

НЕРАССОБЕДИТЕЛИ
 КОМПЛЕКТ № 1
 НИ - 03 - 02

П Л И Т А В Х О Д А
 А Р М А Т У Р Н Ы Е
 З А М Е Н Ы

МАРКА АЛЮМИНИСТ
 В П 1 15-64 50

архитектурно-строительный отдел
 И. МАРКУС
 И. БОЧАРОВ
 И. ЕРМАКОВ
 А. ЛОСЬ
 М. ПАВЛОВ
 А. УТАЦКИЙ
 П. ЗУБКО
 ЛЕВИТИНА
 З. БЕИМ
 А. ЛОКШИНА



Характеристика изделия		
Вес	кг	145
Объем бетона	м ³	0.058
Вес стали	кг	4.57
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	78.7
Марка бетона		200

Выборка стали					
Диаметр арматуры мм	4 В I	8 А I	60x8	L75x9	
Длина м	13.57	3.20	0.20	0.12	
Вес кг	1.35	1.26	0.76	1.20	
Нормативное сопротивление арматуры R _{yk} кг/см ²	5500	2400			
№ ГОСТа арматуры	8127-53	5781-61	103-57	8509-57	

Указания по антикоррозийной защите закаладных деталей см. в пояснительной записке.

Спецификация стали								
Арматурный элемент	мм	φ мм	На элемент			Вес стали кг		
			коэф. шт	длина стержня м	общая длина м	на элемент	общ.	
C-238	1	4 В I	4	1960	7.85	0.78	0.78	
C-238	1	4 В I	11	520	5.72	0.57	0.57	
Ястля	2	8 А I	1	735	0.74	0.29	0.58	
Закаладн. дет. I	2	8 А I	2	430	0.66	0.34	0.68	
Закаладн. дет. II	2	60x8	1	100	0.10	0.38	0.76	
Закаладн. дет. III	2	L75x9	1	60	0.06	0.60	1.20	

Железобетонные изделия	Ц в ст о ч и н и ц а		Марка Ц 0 1	Альбом А И С Т. 15-64 51
Серия ИИ-03-02				