

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.440 - 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ПЕРЕКРЫТИЙ 2<sup>Х</sup> ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ПОД НАГРУЗКУ ДО 5,0 ТС/М<sup>2</sup>

В ы п у с к 2

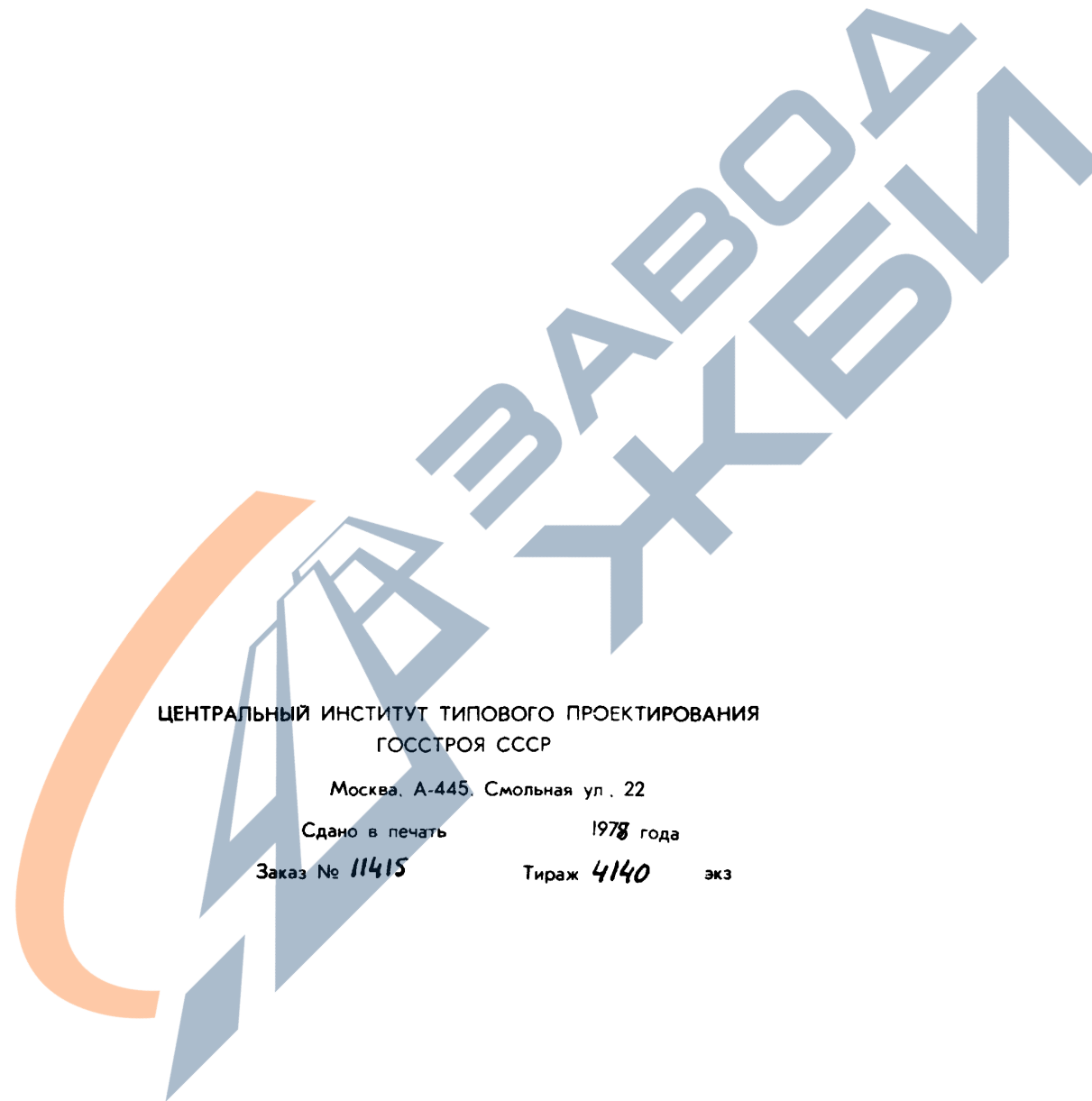
РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 1,0 м и 1,5 м и ВЫСОТОЙ 0,5 м  
СО СТЕРЖНЕВОЙ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРОЙ  
ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ АШВ, АIV, AV, АтV

Р А Б О Ч И Е Ч Е Р Т Е Ж И

15489

ЦЕНА 1-65

<https://zavodjbi.com/>



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 года

Заказ № 11415

Тираж 4140 экз



## СОДЕРЖАНИЕ

<https://zavodjbi.com/>

		Лист	Стр.
Содержание . . . . .			
Пояснительная записка . . . . .	3+I4	15	33
Номенклатура . . . . .	I5+I8	16	34
Показатели на одну плиту . . . . .	I 19	17	35
Рядовые и межколонные плиты размером I,5x5,55 м высотой 500 мм. Опалубочный чертёж . . . . .	2 20	18	36
Рядовые и межколонные плиты размером I,5x5,45 м высотой 500 мм. Опалубочный чертёж . . . . .	3 2I	19	37
Рядовые и межколонные плиты размером I,5x5,05 м высотой 500 мм. Опалубочный чертёж . . . . .	4 22	20	38
Рядовые и межколонные плиты размером I,5x4,95 м высотой 500 мм. Опалубочный чертёж . . . . .	5 23	2I	39
Плиты перекрытий размером I,5x5,55 м (I,5x5,45 м) высотой 500 мм. Опалубочный чертёж . . . . .	6 24	22	40
Плиты перекрытий размером I,5x5,05 м (I,5x4,95 м) высотой 500 мм. Опалубочный чертёж . . . . .	7 25	23	4I
Плиты перекрытий размером I,0x5,55 м высотой 500 мм. Опалубочный чертёж . . . . .	8 26	24	42
Плиты перекрытий размером I,0x5,45 м высотой 500 мм. Опалубочный чертёж . . . . .	9 27	25	43
Плиты перекрытий размером I,0x5,05 м высотой 500 мм. Опалубочный чертёж . . . . .	IO 28	26+28	44+46
Плиты перекрытий размером I,0x4,95 м высотой 500 мм. Опалубочный чертёж . . . . .	II 29	29+32	47+50
Опалубочный чертёж. Узлы I+5 . . . . .	I2 30	33	5I
Опалубочный чертёж. Узлы 6,7. Стержневая арматура классов АШв, АIУ, АУ, АтУ. Детали приварки шайб к напрягаемой арматуре . . . . .	I3 3I	34	52
Плиты перекрытий размером I,5x5,55 (5,05 м), I,0x5,55 (5,05 м), I,5x5,45(4,95)м Армирование . . . . .	I4 32	35	53
		Плиты перекрытий размером I,5x5,55(5,05)м, I,0x5,55(5,05)м, I,5x5,45(4,95)м высотой 500 мм. Армирование . . . . .	
		Узлы I,2 . . . . .	
		Узлы 3+5 . . . . .	
		Каркасы КРI+КР6 . . . . .	
		Каркасы КР7+КРI4 . . . . .	
		Сетки CI+C7 . . . . .	
		Сетки C8+CI4 . . . . .	
		Закладные детали МНIт(МНIи), МН2т(МН2и) . . . . .	
		Закладные детали МН3т(МН3и). Составная позиция СП . . . . .	
		Поз.8I+88, 9I, 92, 94, 95. Спецификация стали на одно арматурное изделие и на одну заготовку закладной детали . . . . .	
		Спецификация позиций арматурных изделий на альбом. Спецификация позиций закладных деталей на альбом . . . . .	
		Спецификация марок арматурных изделий на плиту . . . . .	
		Выборка стали на одну плиту . . . . .	
		Пример образования отверстий в плитах перекрытий шириной I,5 м . . . . .	
		Детали плана I и 2. Сетки для отверстий размером I000xI000 мм и 500x500 мм . . . . .	
		Пример образования отверстий в плитах перекрытий шириной I м . . . . .	

<https://zavodjbi.com/>ТК  
1976

Содержание

Серия I.440-2  
Выпуск 2

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Рабочие чертежи железобетонных ребристых плит для перекрытий двухэтажных зданий с крупяной сеткой колонн верхнего этажа под нагрузку до 5 тс/м<sup>2</sup> разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1975 г.

Альбом содержит рабочие чертежи плит высотой 500 мм для перекрытий бескрановых зданий с железобетонным каркасом, бескрановых зданий со смешанным каркасом (двухэтажные колонны - металлические, все остальные конструкции - кроме стропильных - железобетонные) и зданий со смешанным каркасом, оборудованных мостовыми кранами.

В основу разработки плит настоящей номенклатуры положен принцип изготовления плит одной ширины, высоты и одной номинальной длины (6,0 м или 5,50 м) в единой опалубочной форме.

Плиты перекрытий двухэтажных зданий с железобетонным каркасом имеют ширину 1485 мм и длину - 5550 мм (основные) и 5050 мм (торцевые).

Для зданий со смешанным каркасом разработаны чертежи плит шириной 1485 мм и 985 мм, длиной 5550, 5450, 5050 и 4950 мм, изготавливаемых в опалубках основных и торцевых плит перекрытий зданий с железобетонным каркасом с применением различных вкладышей.

Опирание плит предусмотрено на полки ригелей.

В работе дан пример решения в полке плит квадратных отверстий для пропуска вертикальных коммуникаций (см. листы 33-35).

Марки плит и нагрузки, на которые эти плиты рассчитаны, приведены в таблице I. Данные по несущей способности плит с отверстиями, в зависимости от размера и местоположения отверстий, приведены в разделе III настоящей пояснительной записки.

Марка плиты представляет из себя дробь, первая часть числителя которой состоит из буквенного индекса и порядкового номера типоразмера плиты. Вторая часть числителя обозначает несущую способность плиты. Индекс третьей части числителя обозначает разновидность плиты, вызванную наличием дополнительных закладных деталей, отверстий и т.д. В знаменателе марки указывается класс стали напрягаемой арматуры.

Полная марка плиты выглядит следующим образом:

П1-8 - плита длиной 5550 мм, высотой 500 мм, запроектированная под унифицированную нормативную нагрузку - 4000 кг/м<sup>2</sup>, армированная стержнями из стали класса А-IV.

Ребра плит рассчитаны как шарнирно опертые однопролетные балки таврового сечения. Расчет произведен в соответствии с требованиями главы СНиП П-В.1-62\* с учетом "Указаний по применению в железобетонных конструкциях стержневой арматуры" (СН 590-69) и "Указаний по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" (СН 262-67).

И.И. Сидорова  
Инженер  
1976 г.  
Дата выпуска

ТК  
1976

Пояснительная записка

Серия 1.440-2  
Выпуск 2

Плиты рассчитаны как конструкции 3 категории трещиностойкости. Ширина раскрытия нормальных трещин в плитах, предназначенных для эксплуатации в среднеагрессивной среде и армированных стержнями из стали класса АІУ, и в плитах, эксплуатируемых в условиях слабой агрессии и армированных стержнями из стали класса АУ - 0,1 мм; ширина раскрытия нормальных трещин в плитах, эксплуатируемых в обычной (неагрессивной) газовой среде, армированных стержнями из стали класса Ат-У - 0,2 мм.

Предел огнестойкости плит в соответствии со СНиП П-А.5-70 - составляет не менее 0,75 часа.

Плиты изготавливаются из бетона марок Б00, 400.

В качестве предварительно напрягаемой арматуры продольных ребер плит принята:

1. Сталь стержневая периодического профиля класса А-Шв, упрочненная вытяжкой с контролем удлинения, по ГОСТ 5781-75. Предельное удлинение для этого класса стали не должно превышать 4,5% для стали марки 35ГС и 3,5% для стали марок 25Г2С.

2. Сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-ІУ по ГОСТ 5781-75.

3. Сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-У по ГОСТ 5781-75.

4. Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат-У по ГОСТ 10884-71. Ребра и полка плит армируются сварными каркасами и сетками, изго-

товляемыми при диаметре стержней до 5 мм включительно - из холоднотянутой обыкновенной арматурной проволоки класса В-І по ГОСТ 6727-53\*, при диаметре 6 мм и более - из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-Ш по ГОСТ 5781-75.

В закладных деталях применяется сортовой прокат из стали класса ВСтЗ по ГОСТ 380-71\*.

Марки стали арматуры и закладных деталей должны устанавливаться в проекте конкретного объекта в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок, в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

При применении плит в условиях воздействия слабо- и среднеагрессивной газовой среды в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению плит, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СН 262-67.

Плиты проверены на нагрузку от одного электропогрузчика ЭП-0,5, грузоподъемность 500 кг, при отсутствии пола и одного автопогрузчика типа 4004А, грузоподъемность 750 кг, при толщине пола 50-100 мм. Наибольшая нормативная нагрузка от давления одного колеса принята Р = 1190 кг. Расстояние между колесами принято равным 760 мм. При этом нагрузка от дорожного транспорта и равномерно распределенная длительная нагрузки приняты действующими одновременно.

1976г.

Дата выпуска:

Москва



Внешний вид и качество поверхности плит должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-75 для конструкций производственных зданий, предназначенных под окраску.

Для обеспечения требуемой величины защитного слоя при изготовлении плит должны применяться подкладки из пластмасс или цементно-песчаного раствора; применение металлических фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.

Для предохранения лицевых поверхностей закладных деталей от ржавления при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-казеиновой обмазкой слоем 0,5 мм, кроме тех деталей, которые в соответствии с требованиями СН 262-67 и СНиП П-28-73 должны быть защищены цинковыми или другим (равнозначным) покрытием.

До начала производства плит завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

При изготовлении плит должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры и регистрация всех отклонений от проекта, согласованных с проектной организацией.

Для оценки качества изготавливаемых плит необходимо систематически проводить их испытания в соответствии с ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

Оценку качества изготовления плит 3-ей категории трещиностойкости следует производить по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости. Оценка плит по прочности производится по величине разрушающей нагрузки; жесткости - по величине контрольного прогиба продольных ребер, а трещиностойкости - по величине раскрытия трещин.

Величина контрольных нагрузок при испытании плит на прочность ( $R_k$  и  $R_k'$ ), жесткость ( $R_{пр}$ ) и трещиностойкость, а также величины контрольных прогибов ( $f_k$ ), приведены в табл.3(стр.13).

Ширина раскрытия трещин при испытаниях плит не должна превышать более чем на 50% величин приведенных в табл.4.

Таблица 4

Вид армирования	Контрольная величина раскрытия трещин в мм при применении плит:					
	в неагрессивной газовой среде		в слабоагрессивной газовой среде		в среднеагрессивной газовой среде	
	Норм.	Накл.	Норм.	Накл.	Норм.	Накл.
A-Шв	0,2	0,2	0,1	0,1	0,05	0,1
A-IY	0,2	0,2	0,1	0,1	0,05	0,1
A-Y	0,1	0,2	0,05	0,1	-	-
Aт-Y	0,1	0,2	-	-	-	-

Центральный завод ЖБИ Москва  
Дата выпуска: 1976г.

ТК 1976	Пояснительная записка	Серия 1.440-2
		Выпуск 2

Порядок использования плит, не выдержавших испытания регламентируется ГОСТ 8829-66.

Величина отпускной прочности бетона устанавливается в соответствии с пунктом 1.4 ГОСТа 13015-75.

На боковой грани плиты (на расстоянии не более 1 м от торца) должны быть обозначены несмываемой краской марка плиты, штамп ОТК, дата изготовления, вес плиты в кг., марка предприятия-изготовителя.

**И. Указания по применению плит**

Назначение марок плит производится в проекте конкретного объекта в зависимости от условий эксплуатации.

В спецификациях к рабочим чертежам плит указан только класс стали, без указания марки стали.

В проектах конкретных зданий должны быть указаны марки стали арматуры и закладных деталей плит. Назначение марок стали должно производиться в зависимости от температурных воздействий, условий эксплуатации и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Плиты настоящего альбома допускается применять в условиях систематического воздействия высоких положительных температур (до +50°C) и нормального влажностного режима.

Устройство в средней панели полки плит шириной 1,5 м отверстия размером 1,0x1,0 м запрещается. При устройстве в крайней панели полки квадратного отверстия размером 1,0x1,0 м или в средней панели - отверстия размером 0,5x0,5 м, несущая способность продольных ребер, указанная в таблице I (графы 4 и 5) для плит под нагрузки ряда 4000 кг/м<sup>2</sup> и 5000 кг/м<sup>2</sup> снижается на 200 кг/м<sup>2</sup>. При устройстве в крайней панели отверстия размером 0,5x0,5 м несущая способность продольных ребер не снижается. В плите шириной 1,0 м допускается устройство отверстия в крайней панели полки размером 0,5x0,5 м.

При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок плит должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП II-V.1-62\* и "Инструкции по проектированию и расчету несущих конструкций зданий под машины с динамическими нагрузками".

В случае применения плит для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете плит настоящего альбома, назначение их марок следует производить на основе специального расчета, используя при этом типовые плиты необходимой несущей способности (см. таблицу I).

Приведенная в настоящем альбоме номенклатура плит позволяет использовать их как в условиях неагрессивной, так и слабо- и среднеагрессивной газовых средах. Плиты, армированные стержнями из стали классов АШв и А-IV, могут приме-

ЦНИИПромздании  
Москва  
Дата выпуска: 1976 г.

ОТК  
1976

няться в перекрытиях зданий с неагрессивной, слабо- и средне-агрессивной газовой средой эксплуатации, армированные сталью класса А-У - в перекрытиях зданий с неагрессивной и слабоагрессивной газовой средой, и армированные сталью класса Ат-У - только в условиях неагрессивной среды.

При применении плит в зданиях, эксплуатируемых в условиях слабо- и среднеагрессивной газовой среды, в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СН 262-67 должны быть дополнительно указаны:

а) требования по плотности бетона с указаниями марки по водонепроницаемости и водоцементного отношения;

б) марка и расход цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;

в) виды защиты и способы их нанесения на поверхности плиты и стальных закладных деталей;

г) требования к качеству бетонной поверхности.

Показатели плотности бетона, характеризуемые маркой по водонепроницаемости, приведены в таблице 5 СНиП П-28-73.

Плиты предназначенные для применения в условиях воздействия агрессивной среды, низких или высоких температур, подвергавшихся воздействию подвижных или вибрационных нагрузок и изготавливаемые с учетом соответствующих требований, в проектах конкретных объектов должны иметь маркировку; отличную от маркировки плит, предназначенных для обычных условий.

"Н" - при изготовлении конструкций с нормальной плотностью бетона;

"Д" - при изготовлении конструкций с повышенной плотностью бетона;

"О" - при изготовлении конструкций с особо плотным бетоном.

Например: Если применяется плита марки  $\frac{ПБ-9}{АІУ}$ , то при требуемом особо плотном бетоне марка будет выглядеть следующим образом  $\frac{ПБ-9}{АІУ} - 0$ .

IV. Указания по приемке, хранению, транспортированию и монтажу плит

Приемка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75, ГОСТ 8829-66 и рабочими чертежами плит. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки плит, особенно для случая, когда проектной организацией оговорены дополнительные условия их эксплуатации.

Транспортирование и хранение плит производится в горизонтальном (рабочем) положении.

Подъем плит следует производить таким образом, чтобы нагрузка от ее веса распределялась равномерно между четырьмя петлями.

Плиты должны храниться в штабелях, с установкой деревянных прокладок, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям. Прокладки устанавливаются под торцами продольных

Дата выпуска: 1976 г.

Москва

ребер, в местах расположения опорных закладных деталей, строго по вертикали.

Высота штабеля плит в соответствии со СНиП Ш-А.ИІ-70\* "Техника безопасности в строительстве" не должна превышать 2,5 м.

При транспортировании плит допускается смещать прокладки от торца плиты не более чем на 0,5 м, не нарушая вертикальности их расположения.

При перевозке плит автомобильным транспортом следует руководствоваться "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (НИИОМТП, Стройиздат, 1966 г.).

Перевозка плит железнодорожным транспортом должна осуществляться в соответствии с "Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (НИИОМТП, Стройиздат, 1967 г.).

Монтаж плит должен производиться в соответствии с требованиями главы СНиП Ш-І6-78 и "Инструкцией по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений" (СН 3І9-65).

Гл. инж. М. Г. Митин	Белоб
Дата выписки:	1976г.

ЦНИПРОМЗДАНИИ  
Москва

Таблица I  
<https://zavodjbi.com/>

Цилиндр чугунный  
 Москва  
 Дата выпуска: 1976г.

Размер плиты, м	Марка плиты	Назначение плиты	Равномерно распределенная нагрузка (кг/м²)				I	2	3	4	5	6	7
			на продольное ребро		на поперечное ребро								
			Расчет-ная	Нормативная	Расчет-ная	Нормативная							
I	2	3	4	5	6	7							
1,5 x 5,55	П1-8, П5-8, П1-8, П5-8 АШв АШв АГУ АГУ П1-8, П5-8, П1-8, П5-8 АУ АУ АТУ АТУ	Рядовые и межколонные плиты перекрытия	5580	4640	5255	4390	1,5 x 5,05	П3-8, П6-8, П3-8, П6-8 АШв АШв АГУ АГУ П3-8, П6-8, П3-8, П6-8 АУ АУ АТУ АТУ П3-8-I, П3-8-I АШв АГУ П3-8-I, П3-8-I АУ АТУ	Рядовые и межколонные плиты перекрытия	5580	4640	5255	4390
	П1-8-I, П1-8-I АШв АГУ П1-8-I, П1-8-I АУ АТУ		П3-9, П6-9, П3-9, П6-9 АШв АШв АГУ АГУ П3-9, П6-9, П3-9, П6-9 АУ АУ АТУ АТУ П3-9-I, П3-9-I АШв АГУ П3-9-I, П3-9-I АУ АТУ	6730	5640	6455		5390					
	П1-9, П5-9, П1-9, П5-9 АШв АШв АГУ АГУ П1-9, П5-9, П1-9, П5-9 АУ АУ АТУ АТУ		П4-8, П4-8, П4-8, П4-8 АШв АГУ АУ АТУ П4-8-I, П4-8-I АШв АГУ П4-8-I, П4-8-I АУ АТУ	5580	4640	5255		4390					
	П1-9-I, П1-9-I АШв АГУ П1-9-I, П1-9-I АУ АТУ		П4-9, П4-9, П4-9, П4-9 АШв АГУ АУ АТУ П4-9-I, П4-9-I АШв АГУ П4-9-I, П4-9-I АУ АТУ	6730	5640	6455		5390					
1,5 x 5,45	П2-8, П2-8, П2-8, П2-8 АШв АГУ АУ АТУ П2-8-I, П2-8-I АШв АГУ П2-8-I, П2-8-I АУ АТУ	Рядовые и межколонные плиты перекрытия	5580	4640	5255	4390	1,5 x 4,95	П4-8, П4-8, П4-8, П4-8 АШв АГУ АУ АТУ П4-8-I, П4-8-I АШв АГУ П4-8-I, П4-8-I АУ АТУ	Рядовые и межколонные плиты перекрытия	5580	4640	5255	4390
	П2-8-I, П2-8-I АШв АГУ П2-8-I, П2-8-I АУ АТУ		П4-9, П4-9, П4-9, П4-9 АШв АГУ АУ АТУ П4-9-I, П4-9-I АШв АГУ П4-9-I, П4-9-I АУ АТУ	6730	5640	6455		5390					
	П2-9, П2-9, П2-9, П2-9 АШв АГУ АУ АТУ П2-9-I, П2-9-I АШв АГУ		П4-9, П4-9, П4-9, П4-9 АШв АГУ АУ АТУ П4-9-I, П4-9-I АШв АГУ П4-9-I, П4-9-I АУ АТУ	5580	4640	5255		4390					
	П2-9-I, П2-9-I АШв АГУ П2-9-I, П2-9-I АУ АТУ		П4-9-I, П4-9-I АШв АГУ П4-9-I, П4-9-I АУ АТУ	6730	5640	6455		5390					

ТК  
1976

Пояснительная записка

Серия 1440-2  
Выпуск 2

1	2	3	4	5	6	7
1,0x5,55(1,0x5,45); 1,0x5,05(1,0x4,95);	<u>П7-9</u> ; <u>АШв</u>	Рядовые и межколонные плиты перекрытий	6795	5700	6455	5890
	<u>П8-9</u> ; <u>АНв</u>		6795	5700	6455	5890
	<u>П9-9</u> ; <u>АНв</u>		6795	5700	6455	5890
	<u>П10-9</u> ; <u>АНв</u>		6795	5700	6455	5890
	<u>П7-9</u> ; <u>А1У</u>		6795	5700	6455	5890
	<u>П8-9</u> ; <u>А1У</u>		6795	5700	6455	5890
	<u>П9-9</u> ; <u>А1У</u>		6795	5700	6455	5890
	<u>П10-9</u> ; <u>А1У</u>		6795	5700	6455	5890
	<u>П7-9</u> ; <u>АУ</u>		6795	5700	6455	5890
	<u>П8-9</u> ; <u>АУ</u>		6795	5700	6455	5890
	<u>П9-9</u> ; <u>АУ</u>		6795	5700	6455	5890
	<u>П10-9</u> ; <u>АУ</u>		6795	5700	6455	5890

Примечания:

Нагрузки, указанные в графах 4 и 5, включают нагрузку от собственного веса плиты, равную 590 кг/м<sup>2</sup> (нормативная) и 480 кг/м<sup>2</sup> (расчетная) - для плит шириной 1,5 м и 450 кг/м<sup>2</sup> (нормативная) и 495 кг/м<sup>2</sup> (расчетная) - для плит шириной 1,0 м. Нагрузки, указанные в графах 6 и 7, включают нагрузку от собственного веса полки, равную 140 кг/м<sup>2</sup> (нормативная) и 155 кг/м<sup>2</sup> (расчетная).

Нагрузки, указанные в графах 4,5,6,7 включают также постоянную нагрузку от веса пола и перегородок, равную 250 кг/м<sup>2</sup> (нормативная) и 275 кг/м<sup>2</sup> (расчетная).

Размер плиты в м	Марка плиты	Расчетный диаметр (мм) и кол-во стержней в одном ребре	Предварительное напряжение "σ <sub>0</sub> ", кг/см <sup>2</sup>	Условия натяжения "№" на один стержень кг
1	2	3	4	5
1,5 x 5,45 м	<u>П1-8</u> ; <u>АНв</u>	2/25	4500	22100
	<u>П1-8-I</u> ; <u>АНв</u>			
1,5 x 5,55 м	<u>П2-8-I</u> ; <u>АНв</u>	2/28	4500	27700
	<u>П5-8</u> ; <u>АНв</u>			
1,5 x 5,45 м	<u>П1-9</u> ; <u>А1У</u>	2/22	5100	19400
	<u>П1-8-I</u> ; <u>А1У</u>			
1,5 x 5,55 м	<u>П1-9</u> ; <u>А1У</u>	2/25	5100	24900
	<u>П1-9-I</u> ; <u>А1У</u>			
1,5 x 5,55 м	<u>П1-8</u> ; <u>АУ</u>	2/20	6500	20400
	<u>П1-8-I</u> ; <u>АУ</u>			
1,5 x 5,55 м	<u>П2-8</u> ; <u>АУ</u>	2/22	6500	24700
	<u>П2-8-I</u> ; <u>АУ</u>			
1,5 x 5,55 м	<u>П5-8</u> ; <u>АУ</u>	2/22	6500	24700
	<u>П5-8</u> ; <u>А1У</u>			

ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
Москва

П. инж. Лото  
Дата выпуска: 1976 г.

Белов

I	2	3	4	5	I	2	3	4	5
I,5 x 4,95 м I,5 x 5,05 м	$\frac{\text{П3-8}}{\text{АШВ}}; \frac{\text{П3-8-I}}{\text{АШВ}}; \frac{\text{П4-8}}{\text{АШВ}}; \frac{\text{П4-8-I}}{\text{АШВ}}$ $\frac{\text{П6-8}}{\text{АШВ}}$	2622	4500	17100	I,0x5,55(I,0x4,95)	$\frac{\text{П7-9}}{\text{АШВ}}; \frac{\text{П8-9}}{\text{АШВ}}$	2622	4500	17100
	$\frac{\text{П3-9}}{\text{АШВ}}; \frac{\text{П3-9-I}}{\text{АШВ}}; \frac{\text{П4-9}}{\text{АШВ}}; \frac{\text{П4-9-I}}{\text{АШВ}}$ $\frac{\text{П6-9}}{\text{АШВ}}$	2625	4500	22100		$\frac{\text{П7-9}}{\text{АТУ}}; \frac{\text{П8-9}}{\text{АТУ}}$	2620	5100	16000
	$\frac{\text{П3-8}}{\text{АТУ}}; \frac{\text{П3-8-I}}{\text{АТУ}}; \frac{\text{П4-8}}{\text{АТУ}}; \frac{\text{П4-8-I}}{\text{АТУ}}$ $\frac{\text{П6-8}}{\text{АТУ}}$	2620	5100	16000		$\frac{\text{П7-9}}{\text{АУ}}; \frac{\text{П8-9}}{\text{АУ}}; \frac{\text{П7-9}}{\text{АТУ}}; \frac{\text{П8-9}}{\text{АТУ}}$	2618	6500	16500
	$\frac{\text{П3-9}}{\text{АТУ}}; \frac{\text{П3-9-I}}{\text{АТУ}}; \frac{\text{П4-9}}{\text{АТУ}}; \frac{\text{П4-9-I}}{\text{АТУ}}$ $\frac{\text{П6-9}}{\text{АТУ}}$	2622	5100	19400		$\frac{\text{П9-9}}{\text{АШВ}}; \frac{\text{П10-9}}{\text{АШВ}}$	2620	4500	14100
	$\frac{\text{П3-8}}{\text{АУ}}; \frac{\text{П3-8-I}}{\text{АУ}}; \frac{\text{П3-8}}{\text{АТУ}}; \frac{\text{П3-8-I}}{\text{АТУ}}$ $\frac{\text{П4-8}}{\text{АУ}}; \frac{\text{П4-8-I}}{\text{АУ}}; \frac{\text{П4-8}}{\text{АТУ}}; \frac{\text{П4-8-I}}{\text{АТУ}}$ $\frac{\text{П6-8}}{\text{АУ}}; \frac{\text{П6-8}}{\text{АТУ}}$	2618	6500	16500		$\frac{\text{П9-9}}{\text{АТУ}}; \frac{\text{П10-9}}{\text{АТУ}}$	2618	5100	12950
	$\frac{\text{П3-9}}{\text{АУ}}; \frac{\text{П3-9-I}}{\text{АУ}}; \frac{\text{П3-9}}{\text{АТУ}}; \frac{\text{П3-9-I}}{\text{АТУ}}$ $\frac{\text{П4-9}}{\text{АУ}}; \frac{\text{П4-9-I}}{\text{АУ}}; \frac{\text{П4-9}}{\text{АТУ}}; \frac{\text{П4-9-I}}{\text{АТУ}}$ $\frac{\text{П6-9}}{\text{АУ}}; \frac{\text{П6-9}}{\text{АТУ}}$	2620	6500	20400		$\frac{\text{П9-9}}{\text{АУ}}; \frac{\text{П10-9}}{\text{АУ}}; \frac{\text{П9-9}}{\text{АТУ}}; \frac{\text{П10-9}}{\text{АТУ}}$	2616	6500	13100

Примечания: 1. Величины предварительного напряжения "σ₀" и усилия натяжения "N₀" даны как для электротермического, так и для механического способов натяжения арматуры.

2. Величины предварительного напряжения "σ₀" и усилия натяжения "N₀" определены без учета потерь от деформации металлической опалубочной фермы.

ЦНИИ и завод ЖБИ  
 Москва  
 Дата выпуска: 1976 г.

Таблица 3

Размер плиты в плане (м)	Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки "P" пр в кг/м <sup>2</sup> и контрольные прогибы "f <sub>к</sub> " в см для оценки жесткости и трещиностойкости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках:								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит, кг/м <sup>2</sup>		
		3 + 7		14		28		100		P <sub>кр</sub> при C=14	P <sub>кр</sub> при C=1.6	
		P <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	P <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	P <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	P <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>			
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
I, 5x5,55 м; I, 5x5,45 м	<u>П1-8</u> ; <u>П1-8-1</u> ; <u>П2-8</u> ; <u>П2-8-1</u> ; <u>П5-8</u> АШВ ; АШВ ; АШВ ; АШВ ; АШВ	5180	1,18	5180	1,20	5200	1,15	5100	1,04	7300	8400	
	<u>П1-9</u> ; <u>П1-9-1</u> ; <u>П2-9</u> ; <u>П2-9-1</u> ; <u>П5-9</u> АШВ ; АШВ ; АШВ ; АШВ ; АШВ	6500	1,47	6500	1,53	6500	1,50	6280	1,35	8980	10305	
	<u>П1-8</u> ; <u>П1-8-1</u> ; <u>П2-8</u> ; <u>П2-8-1</u> ; <u>П5-8</u> А1У ; А1У ; А1У ; А1У ; А1У	5600	1,21	5600	1,43	5140	1,39	4250	1,15	7300	8400	
	<u>П1-9</u> ; <u>П1-9-1</u> ; <u>П2-9</u> ; <u>П2-9-1</u> ; <u>П5-9</u> А1У ; А1У ; А1У ; А1У ; А1У	6570	1,58	6570	1,81	6570	1,90	5250	1,58	8980	10305	
	<u>П1-8</u> ; <u>П1-8-1</u> ; <u>П2-8</u> ; <u>П2-8-1</u> ; <u>П5-8</u> АУ ; АУ ; АУ ; АУ ; АУ	5100	1,45	4850	1,59	4650	1,58	4250	1,28	7500	8400	
	<u>П1-8</u> ; <u>П1-8-1</u> ; <u>П2-8</u> ; <u>П2-8-1</u> ; <u>П5-8</u> АТУ ; АТУ ; АТУ ; АТУ ; АТУ											
	<u>П1-9</u> ; <u>П1-9-1</u> ; <u>П2-9</u> ; <u>П2-9-1</u> ; <u>П5-9</u> АУ ; АУ ; АУ ; АУ ; АУ	6570	1,97	6510	2,04	6090	1,90	5250	1,64	8980	10305	
	<u>П1-9</u> ; <u>П1-9-1</u> ; <u>П2-9</u> ; <u>П2-9-1</u> ; <u>П5-9</u> АТУ ; АТУ ; АТУ ; АТУ ; АТУ											
I, 5x5,05 м; I, 5x4,95 м	<u>П3-8</u> ; <u>П3-8-1</u> ; <u>П4-8</u> ; <u>П4-8-1</u> ; <u>П6-8</u> АШВ ; АШВ ; АШВ ; АШВ ; АШВ	5330	1,09	5310	1,01	5320	0,97	5270	0,95	7300	8400	
	<u>П3-9</u> ; <u>П3-9-1</u> ; <u>П4-9</u> ; <u>П4-9-1</u> ; <u>П6-9</u> АШВ ; АШВ ; АШВ ; АШВ ; АШВ	6520	0,98	6500	0,98	6580	0,93	6310	0,87	8980	10305	
	<u>П3-8</u> ; <u>П3-8-1</u> ; <u>П4-8</u> ; <u>П4-8-1</u> ; <u>П6-8</u> А1У ; А1У ; А1У ; А1У ; А1У	5280	0,85	5015	0,79	4720	0,75	4250	0,67	7300	8400	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ Москва  
 Дата отборки: 1976г.  
 10 см. высота, 3 см. диаметр, 1 шт.

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
I, 5x4, 95 м	$\frac{П3-9}{АУ}; \frac{П3-9-1}{АУ}; \frac{П4-9}{АУ}; \frac{П4-9-1}{АУ}; \frac{П6-9}{АУ}$	6550	1,07	6550	1,19	6350	1,16	5250	0,96	8980	10305
	$\frac{П3-8}{АУ}; \frac{П3-8-1}{АУ}; \frac{П4-8}{АУ}; \frac{П4-8-1}{АУ}; \frac{П6-8}{АУ}$	4930	0,77	4760	0,74	4590	0,71	4250	1,0	7300	8400
	$\frac{П3-8}{АтУ}; \frac{П3-8-1}{АтУ}; \frac{П4-8}{АтУ}; \frac{П4-8-1}{АтУ}; \frac{П6-8}{АтУ}$										
	$\frac{П3-9}{АУ}; \frac{П3-9-1}{АУ}; \frac{П4-9}{АУ}; \frac{П4-9-1}{АУ}; \frac{П6-9}{АУ}$ $\frac{П3-9}{АтУ}; \frac{П3-9-1}{АтУ}; \frac{П4-9}{АтУ}; \frac{П4-9-1}{АтУ}; \frac{П6-9}{АтУ}$	6570	1,07	6570	1,19	6350	1,16	5250	0,96	8980	10305
I, 0x5,55 (I, 0x5,45)	$\frac{П7-9}{АШв}; \frac{П8-9}{АШв}$	6000	1,53	5960	1,49	5840	1,45	5270	1,37	8980	10340
	$\frac{П7-9}{АУ}; \frac{П8-9}{АУ}$	6080	1,64	5820	1,58	5610	1,53	5250	1,43	900	10340
	$\frac{П7-9}{АУ}; \frac{П8-9}{АУ}; \frac{П7-9}{АУ}; \frac{П8-9}{АУ}$	5880	1,57	5720	1,53	5570	1,48	5250	1,41	900	10340
I, 0x5,05 (I, 0x4,95)	$\frac{П9-9}{АШв}; \frac{П10-9}{АШв}$	6070	0,94	6010	0,90	6080	0,87	5420	0,80	900	10340
	$\frac{П9-9}{АУ}; \frac{П10-9}{АУ}$	5930	0,85	5780	0,82	5550	0,79	5250	0,75	900	10340
	$\frac{П9-9}{АУ}; \frac{П10-9}{АУ}; \frac{П9-9}{АтУ}; \frac{П10-9}{АтУ}$	5800	0,7	5670	0,67	5510	0,61	5250	0,59	900	10340

Дата выпуска: 1976г. Москва

1. Величины контрольных нагрузок не включают в себя нагрузки от собственного веса плит, равные:  
 для плит шириной 1,5 м - 360 кг/м<sup>2</sup>;  
 для плит шириной 1,0 м - 430 кг/м<sup>2</sup>.
2. Допускаемые отклонения действительного прогиба от контрольного не должны превышать 20%.

# Номенклатура

15

<https://zavodjbi.com/>

Эскиз	Марка плиты	Геометрические размеры			Марка бетона	Расход материалов		Вес кг	№ листа
		ℓ мм	б мм	h мм		Бетон м³	Сталь кг		
	П1-8	5550	1485	500	400	1,17	2231	292	2
	П1-9						266,4		
	П1-8						203,9		
	П1-9						244,4		
	П1-8						192,3		
	П1-9						225,2		
	П1-8						192,3		
	П1-9						225,2		
	П1-9-1						224,1		
	П1-8						267,4		
	П1-9-1						204,9		
	П1-9-1						245,4		
	П1-8-1						193,3		
	П1-9-1						226,2		
	П1-8-1						193,3		
	П1-9-1						226,2		
	П1-8						224,8		
	П1-9						267,6		
	П1-8						205,6		
	П1-9						246,0		
П1-8	194,4								
П1-9	227,2								
П1-8	194,4								
П1-9	227,2								
П1-8-1	225,8								
П1-9-1	268,6								
П1-8-1	206,6								
П1-9-1	247,0								
П1-8-1	195,4								
П1-9-1	228,0								
П1-8-1	195,4								
П1-9-1	228,0								

<https://zavodjbi.com/>

# Номенклатура

Лист 1.440.2  
Выпуск 2

Лист

ЦНИИПромзданий  
Москва

ИЗДАНИЕ 1976

Дата выпуска: 1976г.

Лист 1.440.2

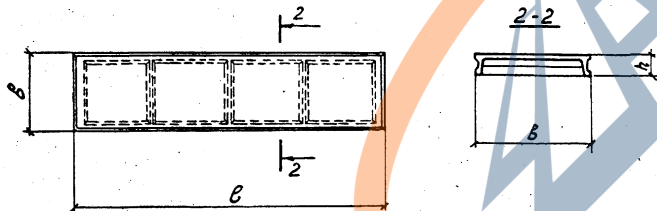
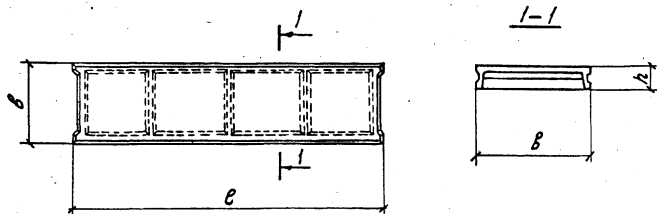
Выпуск 2

Номенклатура

16

Эскиз

<https://zavodjbi.com/>



Марка плиты	Геометрические размеры			Марка бетона	Расход материалов		Вес кг	№ листа
	е	в мм	h мм		Бетон м³	Сталь кг		
<del>п3-8</del>								
<del>А100</del>							179.3	
<del>п3-9</del>							214.4	
<del>А200</del>							168.5	
<del>п3-9</del>							196.8	
<del>А20</del>							159.3	
<del>п3-8</del>							186.0	
<del>А2</del>							159.3	
<del>п3-9</del>	5050	1485	500	400	1.09		186.0	2.72
<del>А2</del>							180.3	
<del>п3-9-1</del>							215.4	
<del>А20</del>							169.5	
<del>п3-9-1</del>							197.8	
<del>А2</del>							160.3	
<del>п3-9-1</del>							187.0	
<del>А2</del>							160.3	
<del>п3-9-1</del>							187.0	
<del>А2</del>							181.4	
<del>п4-9</del>							216.1	
<del>А20</del>							171.0	
<del>п4-9</del>							198.9	
<del>А2</del>							161.8	
<del>п4-9</del>							188.5	
<del>А2</del>							161.8	
<del>п4-9</del>	4950	1485	500	400	1.08		188.5	2.71
<del>А2</del>							182.4	
<del>п4-9-1</del>							217.1	
<del>А20</del>							172.0	
<del>п4-9-1</del>							199.9	
<del>А2</del>							162.8	
<del>п4-9-1</del>							189.5	
<del>А2</del>							162.8	
<del>п4-9-1</del>							189.5	
<del>А2</del>								

Дата выпуска: 1976г.

У... Москва

<https://zavodjbi.com/>

ТКМ  
1976

Номенклатура

Серия К.440-2  
Выпуск 2  
Лист

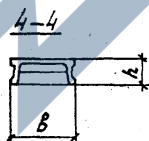
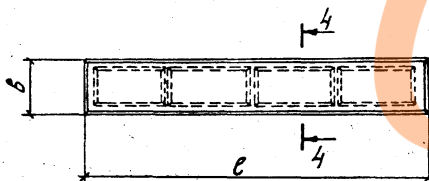
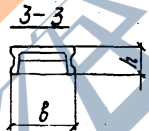
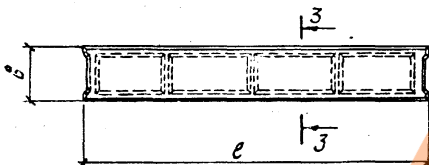
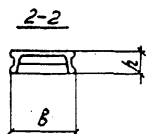
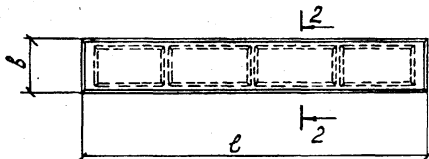
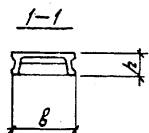
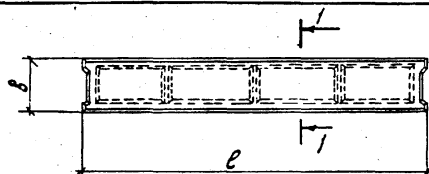


# Номенклатура

<https://zavodjbi.com/>

15

Эскиз



Марка  
плиты

Геометрические  
размеры

е мм    в мм    h мм

Марка  
бетона

Расход  
материалов

Бетон м<sup>3</sup>    Сталь кг

Вес  
кг

№  
листа

П7-9  
АШБ

П7-9  
АIV

П7-9  
АV

П7-9  
АТV

П8-9  
АШБ

П8-9  
АIV

П8-9  
АV

П8-9  
АТV

П9-9  
АШБ

П9-9  
АIV

П9-9  
АV

П9-9  
АТV

П10-9  
АШБ

П10-9  
АIV

П10-9  
АV

П10-9  
АТV

5550

5450

5050

4950

985

500

300

0,96

177,2

165,6

155,2

155,2

0,95

179,2

167,6

157,6

157,6

0,89

153,3

142,5

133,3

133,3

0,88

155,6

145,2

136,0

136,0

2,4

8

2,37

9

2,22

10

2,20

11

Датум выписки 1976г. Москва

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1976

Номенклатура

Серия 1.440-2  
Выпуск 2

Лист

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес, т	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг
П1-8 АШВ	2,92	400	1,17	223,1
П1-9 АШВ				266,4
П2-8 АШВ	2,91		1,16	224,8
П2-9 АШВ				258,6
П3-8 АШВ	2,72		1,09	179,3
П3-9 АШВ				214,4
П4-8 АШВ	2,71		1,08	181,4
П4-9 АШВ				216,1
П1-8-1 АШВ	2,92		1,17	224,1
П1-9-1 АШВ				267,4
П2-8-1 АШВ	2,91	1,16	225,8	
П2-9-1 АШВ			268,6	
П3-8-1 АШВ	2,72	1,09	180,3	
П3-9-1 АШВ			215,4	
П4-8-1 АШВ	2,71	1,08	182,4	
П4-9-1 АШВ			217,1	
П5-8 АШВ	2,91	1,16	226,3	
П5-9 АШВ			269,3	
П6-8 АШВ	2,72	1,09	182,7	
П6-9 АШВ			217,6	
П7-9 АШВ	2,4	300	0,96	177,2
П8-9 АШВ				179,2
П9-9 АШВ	2,22		0,89	153,3
П10-9 АШВ				155,6

Марка плиты	Вес, т	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг
П1-8 АШ	2,92	400	1,17	203,9
П1-9 АШ				244,4
П2-8 АШ	2,91		1,16	205,5
П2-9 АШ				246,0
П3-8 АШ	2,72		1,09	168,5
П3-9 АШ				196,8
П4-8 АШ	2,71		1,08	171,0
П4-9 АШ				198,9
П1-8-1 АШ	2,92		1,17	204,9
П1-9-1 АШ				245,4
П2-8-1 АШ	2,91	1,16	206,6	
П2-9-1 АШ			247,0	
П3-8-1 АШ	2,72	1,09	169,5	
П3-9-1 АШ			197,8	
П4-8-1 АШ	2,71	1,08	172,0	
П4-9-1 АШ			199,9	
П5-8 АШ	2,91	1,16	207,1	
П5-9 АШ			247,5	
П6-8 АШ	2,72	1,09	172,1	
П6-9 АШ			200,2	
П7-9 АШ	2,4	300	0,96	165,6
П8-9 АШ				167,6
П9-9 АШ	2,22		0,89	142,5
П10-9 АШ				145,2

Марка плиты	Вес, т	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг
П1-8 АШ	2,92	400	1,17	192,3
П1-9 АШ				225,2
П2-8 АШ	2,91		1,16	194,4
П2-9 АШ				227,2
П3-8 АШ	2,72		1,09	159,3
П3-9 АШ				186,0
П4-8 АШ	2,71		1,08	161,8
П4-9 АШ				188,5
П1-8-1 АШ	2,92		1,17	193,3
П1-9-1 АШ				226,2
П2-8-1 АШ	2,91	1,16	195,4	
П2-9-1 АШ			228,0	
П3-8-1 АШ	2,72	1,09	160,3	
П3-9-1 АШ			187,0	
П4-8-1 АШ	2,71	1,08	162,8	
П4-9-1 АШ			189,5	
П5-8 АШ	2,91	1,16	195,7	
П5-9 АШ			228,3	
П6-8 АШ	2,72	1,09	162,9	
П6-9 АШ			189,6	
П7-9 АШ	2,4	300	0,96	155,2
П8-9 АШ				157,6
П9-9 АШ	2,22		0,89	133,3
П10-9 АШ				136,0

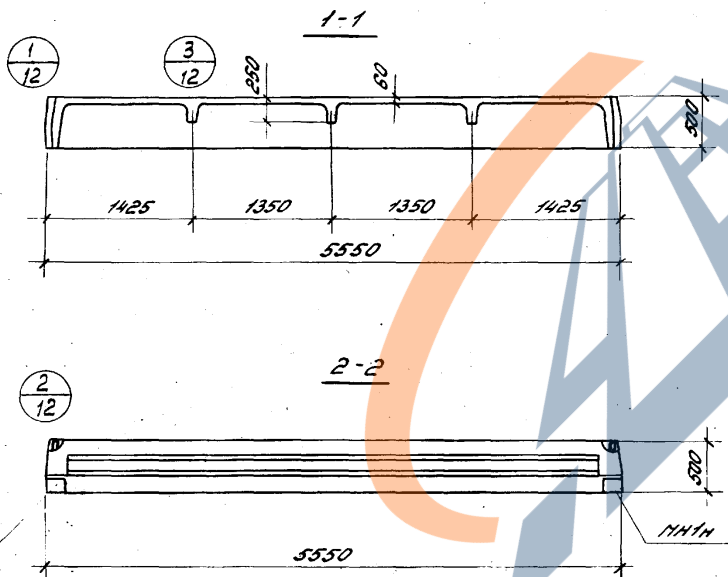
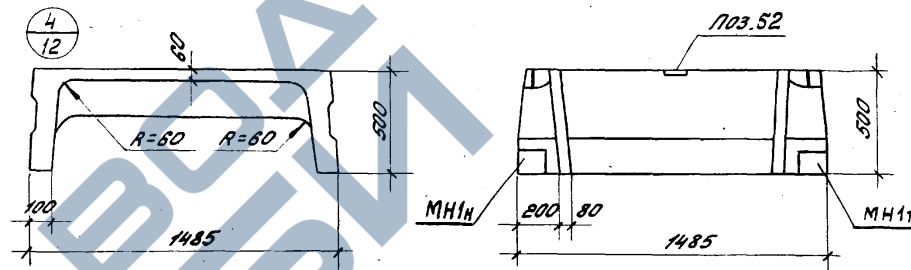
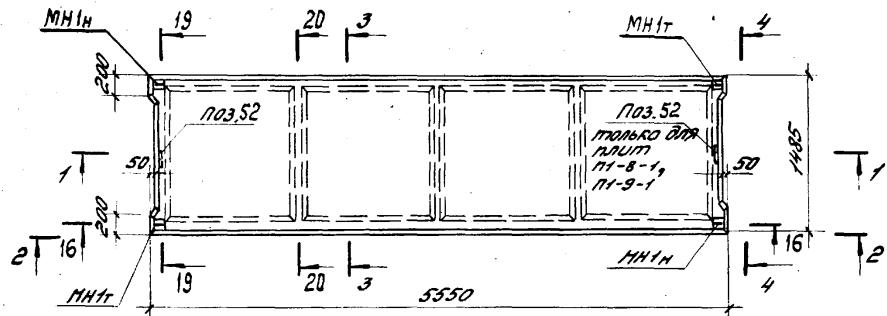
Марка плиты	Вес, т	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг
П1-8 АШ	2,92	400	1,17	192,3
П1-9 АШ				225,2
П2-8 АШ	2,91		1,16	194,4
П2-9 АШ				227,2
П3-8 АШ	2,72		1,09	159,3
П3-9 АШ				186,0
П4-8 АШ	2,71		1,08	161,8
П4-9 АШ				188,5
П1-8-1 АШ	2,92		1,17	193,3
П1-9-1 АШ				226,2
П2-8-1 АШ	2,91	1,16	195,4	
П2-9-1 АШ			228,0	
П3-8-1 АШ	2,72	1,09	160,3	
П3-9-1 АШ			187,0	
П4-8-1 АШ	2,71	1,08	162,8	
П4-9-1 АШ			189,5	
П5-8 АШ	2,91	1,16	195,7	
П5-9 АШ			228,3	
П6-8 АШ	2,72	1,09	162,9	
П6-9 АШ			189,6	
П7-9 АШ	2,4	300	0,96	155,2
П8-9 АШ				157,6
П9-9 АШ	2,22		0,89	133,3
П10-9 АШ				136,0

ЦНИИПРОИЗДАНИИ  
г. Москва  
Датум 01.01.1976  
Мехник  
Ст. инженер  
Л.И.К.П.  
Белая  
Стрелыца

https://zavodjbi.com  
ТК  
1976

Показатели на одну плиту.  
Серия 1.440-2  
Выпуск 2  
Лист 1

*П1-8, П1-9, П1-8, П1-9, П1-8, П1-9, П1-8, П1-9*  
*АВВ, АВВ, АУ, АУ, АЕ, АЕ, АТ, АТ*  
*П1-8-1, П1-9-1, П1-8-1, П1-9-1, П1-8-1, П1-9-1, П1-8-1, П1-9-1*  
*АВВ, АВВ, АЕ, АЕ, АЕ, АЕ, АТ, АТ*



Спецификация марок закладных деталей на одну плиту

Марка плиты	Марка детали	Кол-ч шт.	№ листа
<i>П1-8, П1-9, П1-8, П1-9,</i> <i>АВВ, АВВ, АУ, АУ,</i> <i>П1-8, П1-9, П1-8, П1-9,</i> <i>АЕ, АЕ, АТ, АТ,</i> <i>П1-8-1, П1-9-1, П1-8-1, П1-9-1</i>	МН1Т	2	22
<i>АВВ, АВВ, АЕ, АЕ,</i> <i>П1-8-1, П1-9-1, П1-8-1, П1-9-1</i> <i>АЕ, АЕ, АТ, АТ</i>	МН1Н	2	

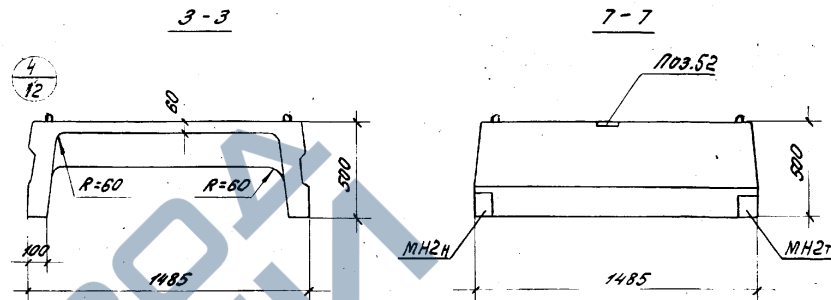
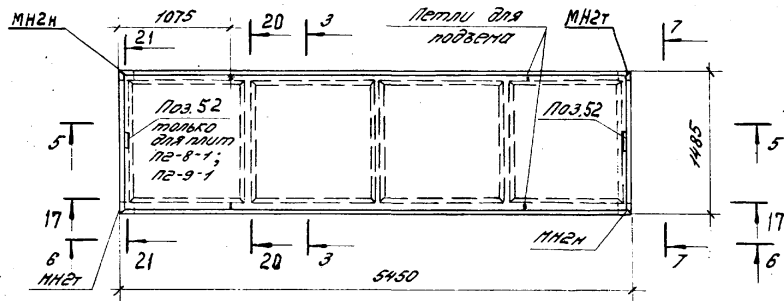
Примечания:

1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке настоящего альбома.
2. Разрез 16-16 дан на листе 14, разрезы 19-19 и 20-20 даны на листе 15.

ЦИПРМШАИИ  
 Москва  
 Дата выпуска: 1976.

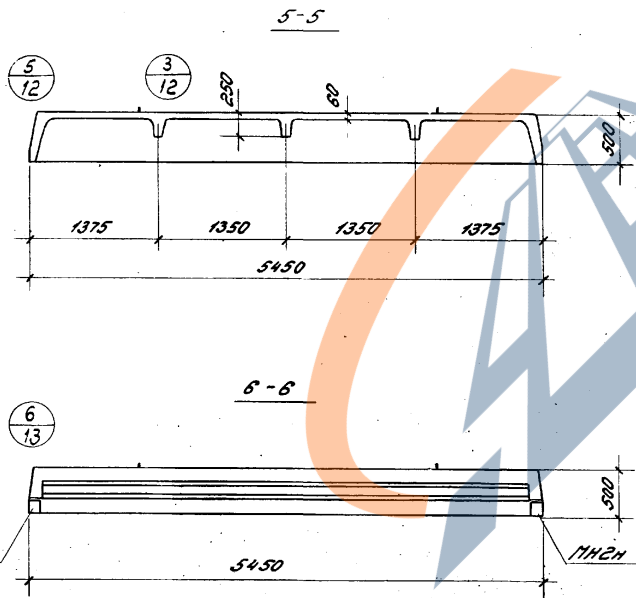
<https://zavodjbi.com/>

П2-8, П2-9, П2-8, П2-9, П2-8, П2-9, П2-8, П2-9  
 А2В, А2В, А2, А2, А2, А2, А2, А2, А2, А2  
 П2-8-1, П2-9-1, П2-8-1, П2-9-1, П2-8-1, П2-9-1, П2-8-1, П2-9-1  
 А2В, А2В, А2, А2, А2, А2, А2, А2



Спецификация марок закладных деталей на одну плиту

Марка плиты	Марка детали	Кол-ч шт.	№ листа
П2-8, П2-9, П2-8, П2-9 А2В, А2В, А2, А2 П2-8, П2-9, П2-8, П2-9 А2, А2, А2, А2 П2-8-1, П2-9-1, П2-8-1, П2-9-1 А2В, А2В, А2, А2 П2-8-1, П2-9-1, П2-8-1, П2-9-1 А2, А2, А2, А2	МН2Т	2	22
	МН2Н	2	



Примечания:

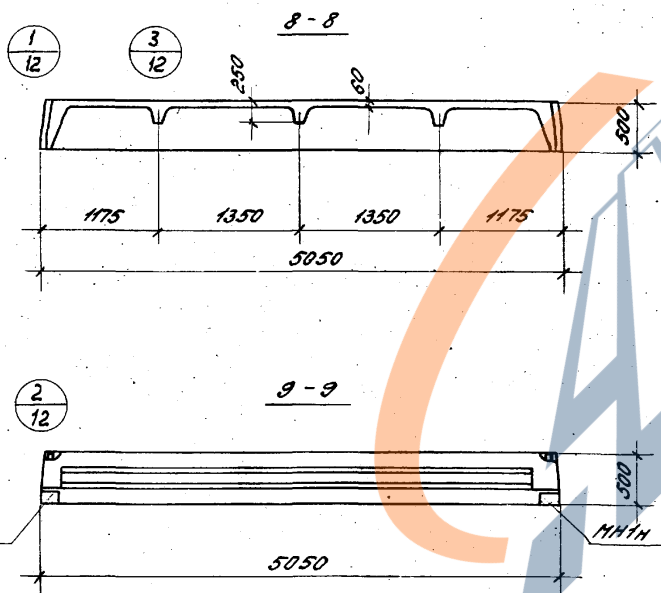
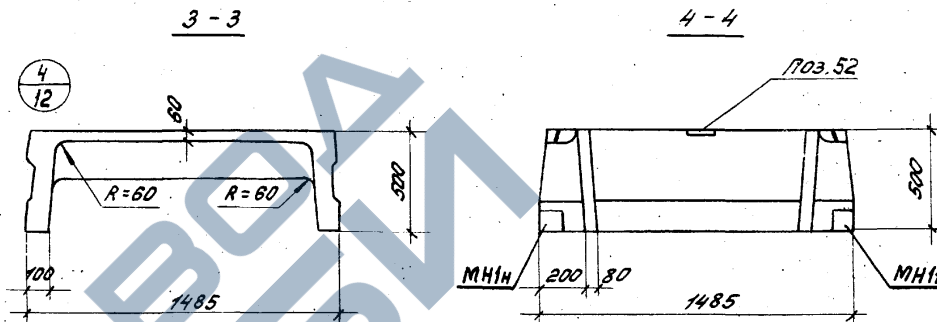
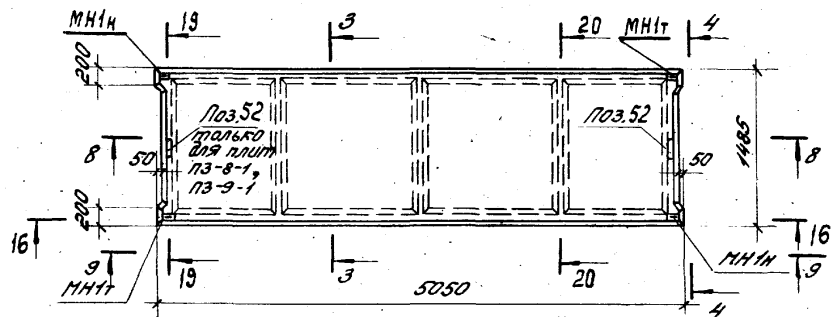
1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке настоящего альбома.
2. Разрез 17-17 дан на листе 14. Разрезы 20-20 и 21-21 даны на листе 15.

ЦНИИПРОМБАННИИ  
 Москва  
 Дата выпуска: 1976г.  
 От инженера: И.В.Романов  
 50108  
 62-21060

<https://zavodjbi.com/>

ТК 1976	Рядовые и межколонные плиты размером 1,5x5,45м, высотой 500мм. Стальной чертёж.	Серия 1.440-2
		Выпуск 2
		Лист 3

ПЗ-8, ПЗ-9, ПЗ-8, ПЗ-9, ПЗ-8, ПЗ-9, ПЗ-8, ПЗ-9,  
 АПВ, АПВ, АП, АП, АП, АП, АП, АП,  
 ПЗ-8-1, ПЗ-9-1, ПЗ-8-1, ПЗ-9-1, ПЗ-8-1, ПЗ-9-1, ПЗ-8-1, ПЗ-9-1  
 АПВ, АПВ, АП, АП, АП, АП, АП, АП



Спецификация марок закладных деталей на одну плиту

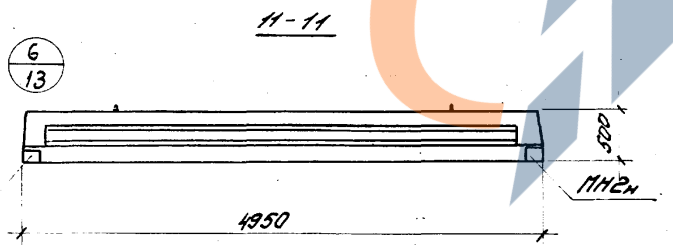
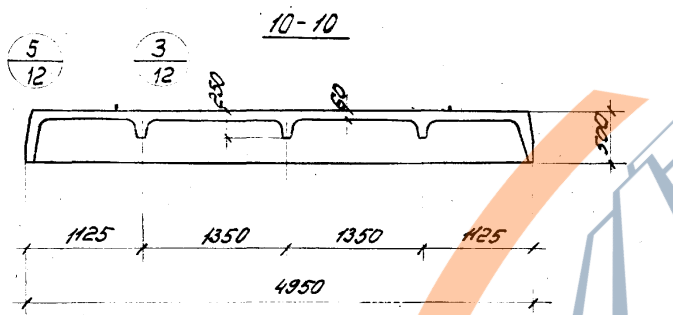
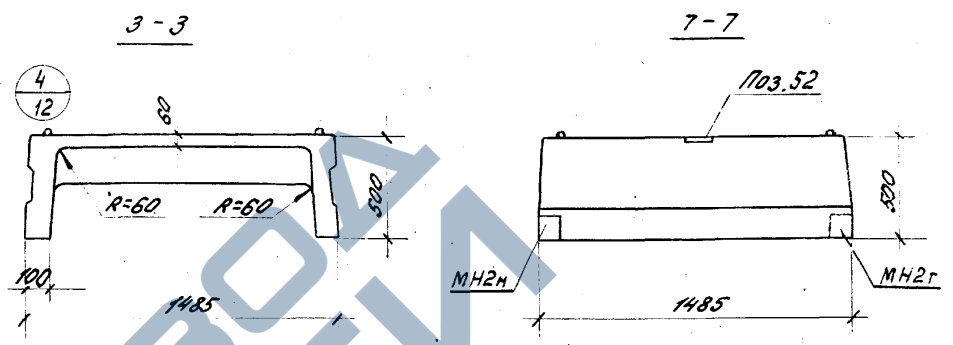
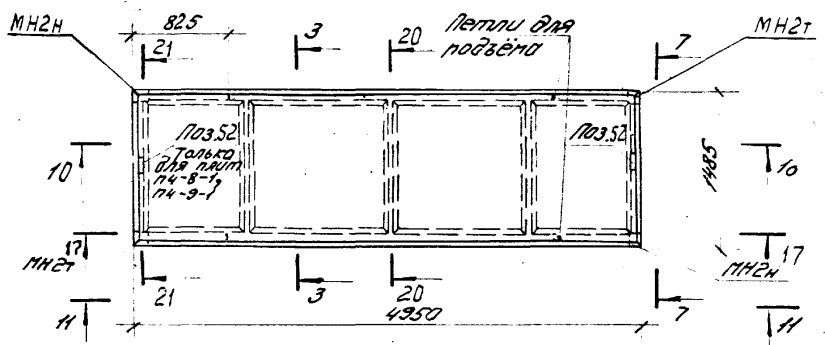
Марка плиты	Марка детали	Кол-во шт.	№ листа
ПЗ-8, ПЗ-9, ПЗ-8, ПЗ-9, АПВ, АПВ, АП, АП, АП, АП, АП, АП, ПЗ-8-1, ПЗ-9-1, ПЗ-8-1, ПЗ-9-1, АПВ, АПВ, АП, АП, АП, АП, ПЗ-8-1, ПЗ-9-1, АП, АП, АП, АП	МНП	2	22
ПЗ-8, ПЗ-9, ПЗ-8, ПЗ-9, АПВ, АПВ, АП, АП, АП, АП, АП, АП, ПЗ-8-1, ПЗ-9-1, ПЗ-8-1, ПЗ-9-1, АПВ, АПВ, АП, АП, АП, АП, ПЗ-8-1, ПЗ-9-1, АП, АП, АП, АП	МНП	2	

Примечания:

1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке настоящего альбома.
2. Разрез 16-16 дан на листе 14. Разрезы 19-19 и 20-20 даны на листе 15.

Центральное конструкторское бюро  
Москва  
Дата выпуска: 1976г.

П4-8, П4-9, П4-8, П4-9, П4-8, П4-9, П4-8, П4-9  
 АШБ, АШБ, АШБ, АШБ, АШБ, АШБ, АШБ, АШБ  
 П4-8-1, П4-9-1, П4-8-1, П4-9-1, П4-8-1, П4-9-1, П4-8-1, П4-9-1  
 АШБ, АШБ, АШБ, АШБ, АШБ, АШБ, АШБ, АШБ



Спецификация марок складных деталей на одну плиту

Марка плиты	Марка детали	Кол-ч шт.	№ листа
П4-8, П4-9, П4-8, П4-9, АШБ, АШБ, АШБ, АШБ, П4-8, П4-9, АШБ, АШБ, АШБ, АШБ, П4-8-1, П4-9-1, П4-8-1, П4-9-1, АШБ, АШБ, АШБ, АШБ, П4-8-1, П4-9-1, АШБ, АШБ, АШБ, АШБ	МН2Т	2	22
П4-8, П4-9, П4-8, П4-9, АШБ, АШБ, АШБ, АШБ, П4-8, П4-9, АШБ, АШБ, АШБ, АШБ, П4-8-1, П4-9-1, П4-8-1, П4-9-1, АШБ, АШБ, АШБ, АШБ, П4-8-1, П4-9-1, АШБ, АШБ, АШБ, АШБ	МН2Н	2	

Примечания:

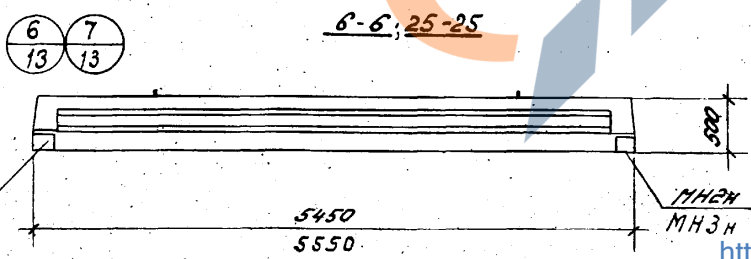
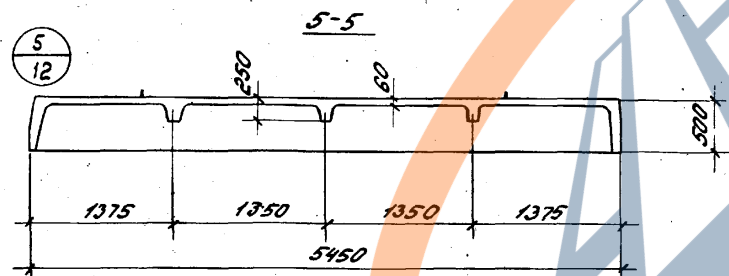
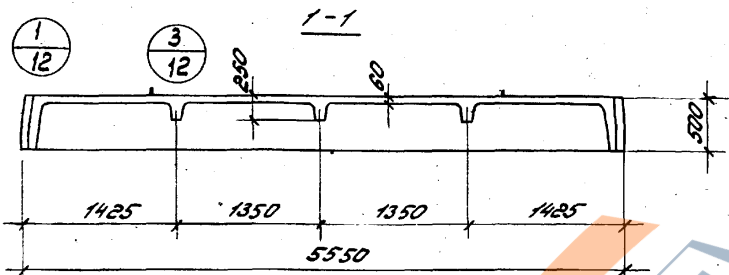
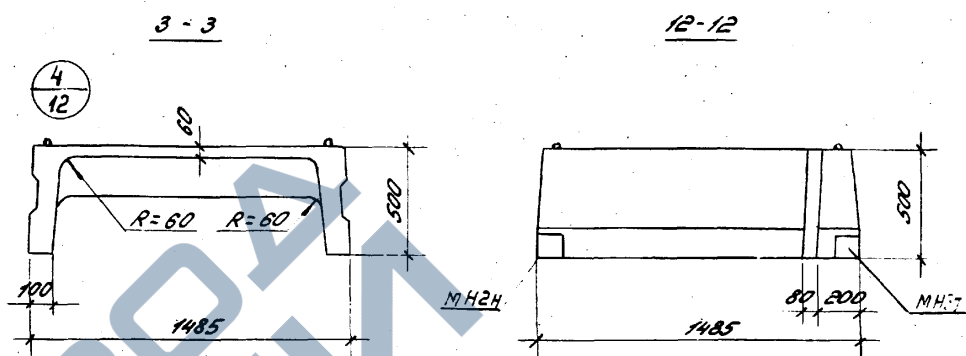
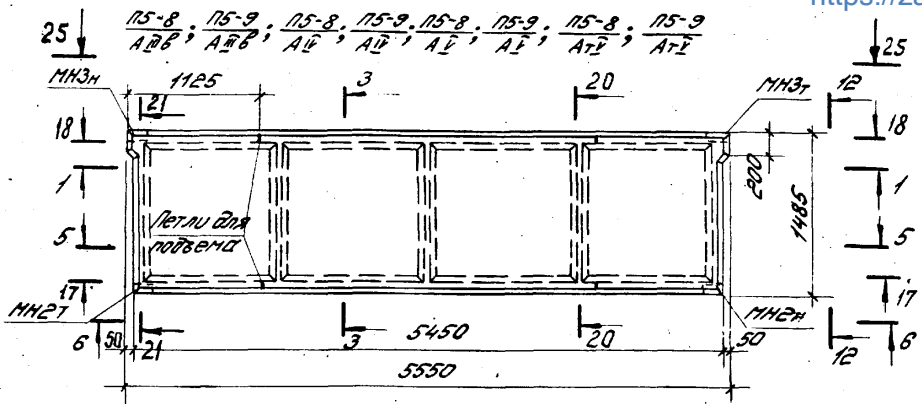
1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке настоящего альбома.
2. Разрез 17-17 дан на листе 14. Разрезы 20-20 и 21-21 даны на листе 15.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
 Москва  
 Дата выпуска: 1976  
 Инженер: [Имя]  
 Инженер: [Имя]  
 Инженер: [Имя]

ТК 1976

Рядовые и нежароупные плиты размером 1,5x4,95 м, высотой 500 мм. Опалубочный чертёж.

Серия 1.440-2  
Выпуск 2  
Лист 5



Спецификация марок закладных деталей на одну плиту.

Марка плиты	Марка бетона	Кол-во шт.	№ листа
П5-8, АІІВ, П5-9, АІІВ, П5-8, АІІ, П5-9, АІІ, П5-8, АІІ, П5-9, АІІ, П5-8, АІІ, П5-9, АІІ			
П5-9, АІІ, П5-8, АІІ, П5-9, АІІ	МН2+МН2Н	1+1	22
П5-8, АІІ, П5-9, АІІ	МН3Т+МН3Н	1+1	23

Примечания:

1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке настоящего альбома.
2. Разрезы 17-17 и 18-18 даны на листе 14. Разрезы 20-20 и 21-21 даны на листе 15.

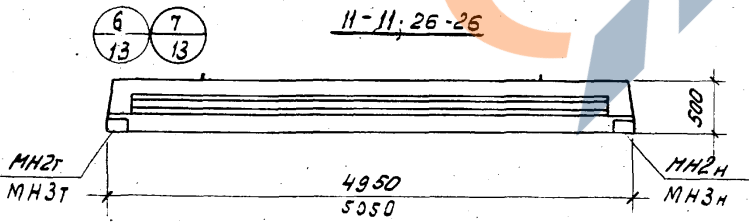
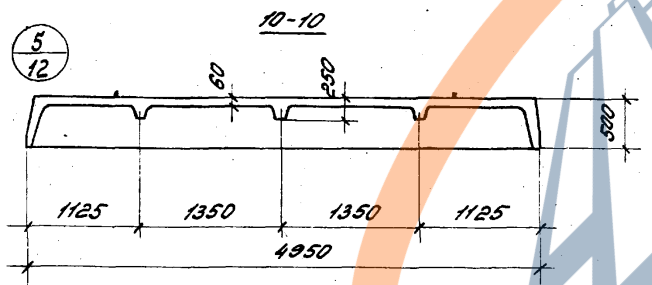
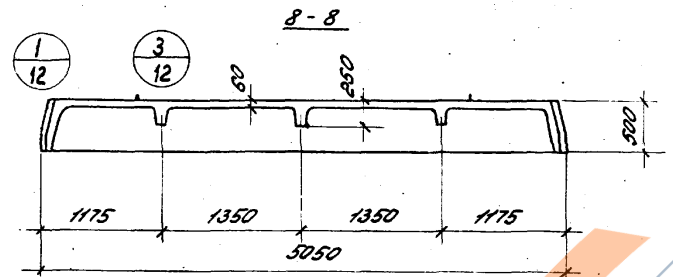
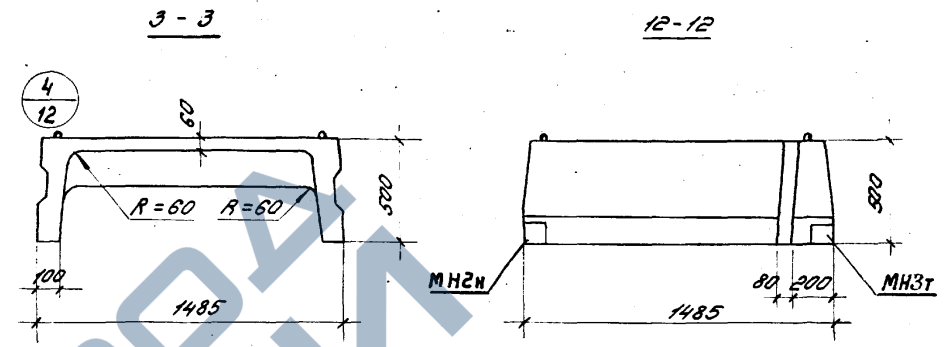
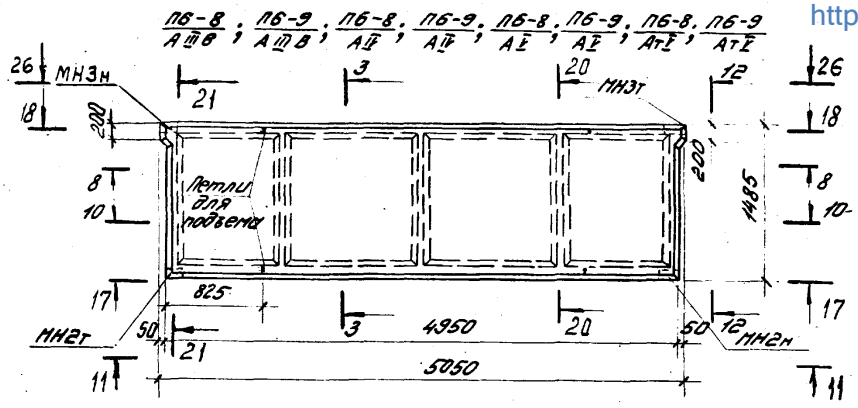
Центральный институт стандартизации  
Дата выпуска: 1976г.

TK  
1976

Плиты перекрытия размером 1,5x5,55 м (1,5x5,45 м) высотой 500 мм. Опалубочный чертеж.

Серия 1.440-2  
Выпуск 2  
Лист 6

<https://zavodjbi.com/>



Спецификация марок закладных деталей на одну плиту

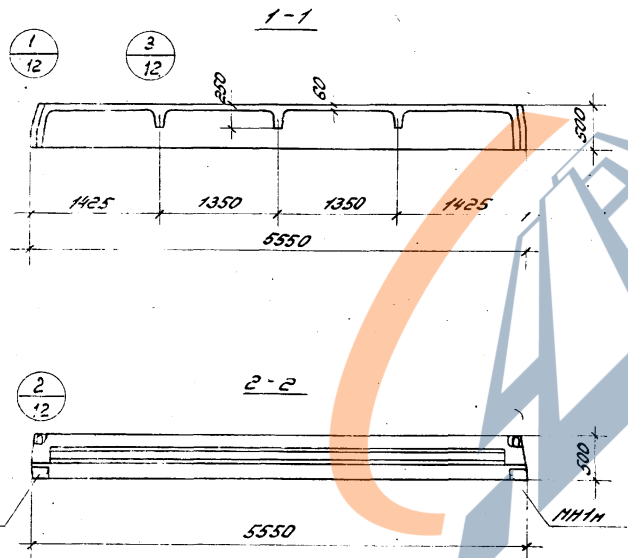
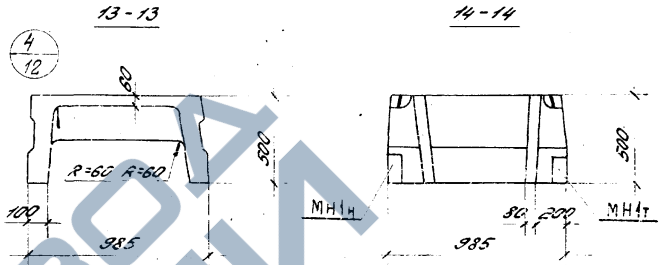
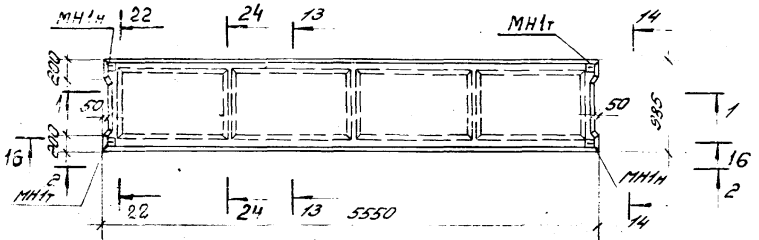
Марка плиты	Марка детали	Кол-во шт.	№ листа
П6-8, П6-9, П6-8, АПВ, АПВ, АП, П6-9, П6-8, П6-9, АП, АЭ, АЭ, П6-8, П6-9, АЭ, АЭ	МН2+МН2Н	1+1	22
	МН3+МН3Н	1+1	23

Примечания:  
 1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке настоящего альбома.  
 2. Разрезы 17-17 и 18-18 даны на листе 14. Разрезы 20-20 и 21-21 даны на листе 15.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
 Москва  
 Дата выпуска: 1976 г.  
 Ст. инженер Баранова

ТК 1976	Плиты перекрытий размером 1,5x5,05(1,5x4,95 м) высотой 500 мм. Опалубочный чертёж.	Серия 1.440-2
		Выпуск 2
		Лист 7

$\frac{П7-9}{АЩБ}$  ;  $\frac{П7-9}{АЩ}$  ;  $\frac{П7-9}{АЭ}$  ;  $\frac{П7-9}{АТЭ}$



Спецификация марок закладных деталей на одну плиту

Марка плиты	Марка детали	Кол-во шт.	№ листа
$\frac{П7-9}{АЩБ}$ ; $\frac{П7-9}{АЩ}$	МНН*МНН	2*2	22
$\frac{П7-9}{АЭ}$ ; $\frac{П7-9}{АТЭ}$			

Примечания:

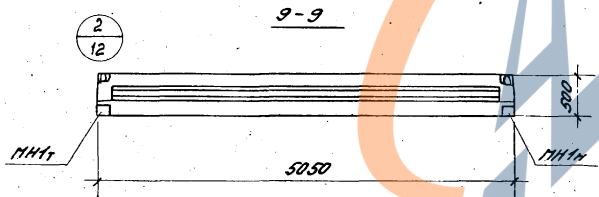
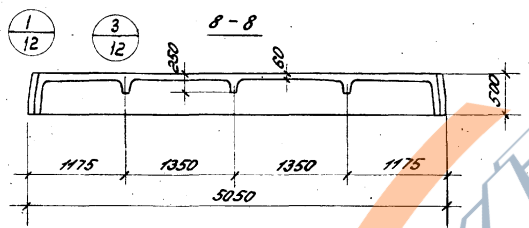
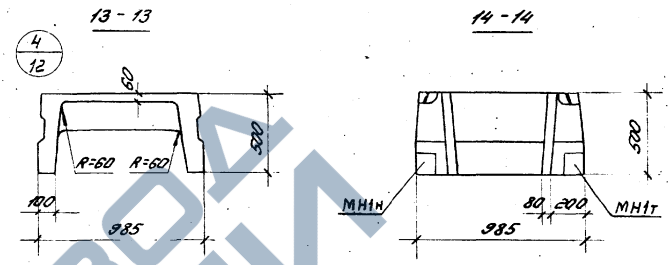
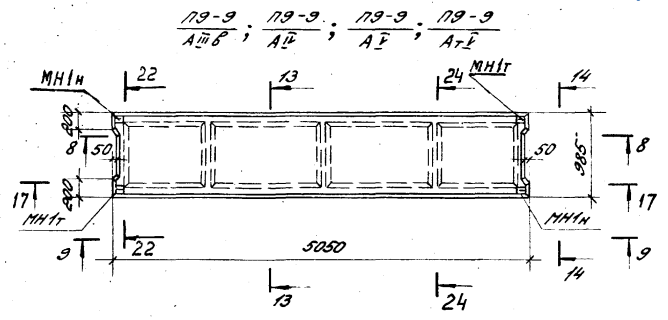
1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке настоящего альбома. 22-22
2. Разрез 16-16 дан на листе 14. Разрезы 14-14 даны на листе 15.

Изготовитель: заводской заводской  
 Изготовитель: заводской заводской  
 Адрес: заводской заводской

ТК 1976	Плиты перекрытий размером 1,0x5,55 м высотой 500 мм. Сплавочный чертеж.	Серия 1.490.2	Лист 8
		Выпуск 2	



<https://zavodjbi.com/>



Спецификация марок закладных деталей на одну плиту

Марка плиты	Марка детали	Кол-ч шт.	№ листа
$\frac{179-9}{А\bar{M}Б}$ ; $\frac{179-9}{А\bar{B}}$ ; $\frac{179-9}{А\bar{F}}$ ; $\frac{179-9}{А\bar{T}F}$	МНН+МНБ	2+2	22

Примечания:

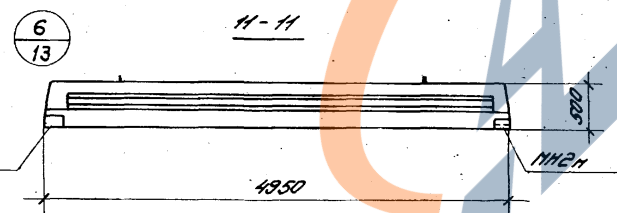
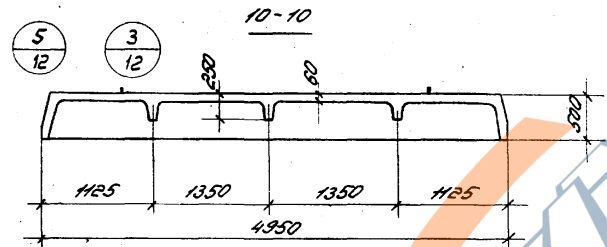
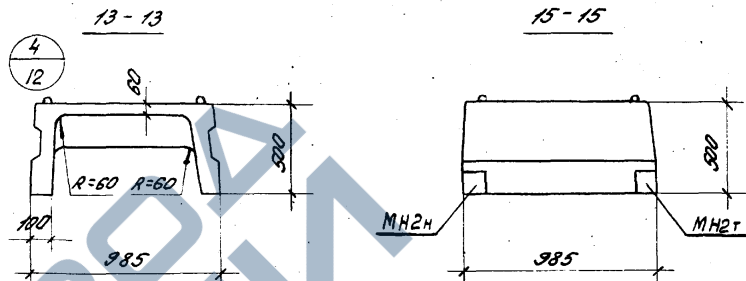
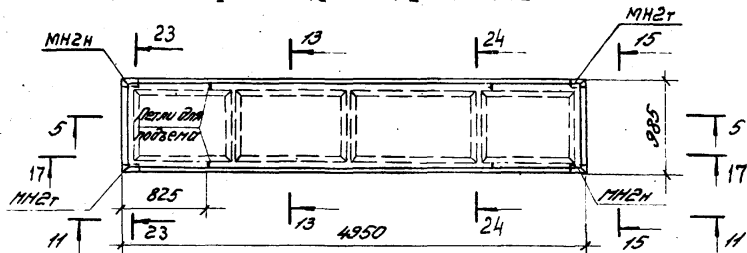
1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке настоящего альбома.
2. Разрез 17-17 дан на листе 14. Разрезы 22-22 и 24-24 даны на листе 15.

<https://zavodjbi.com/>

ТК 1976	Плиты перекрытий размером 1,0 x 5,05 м высотой 500 мм. Опалубочный чертеж.	Серия 1.440-2
		Выпуск 2
		Лист 10

Цифры в кружочках — номер листа в альбоме  
 1 — диаметр  
 2 — шаг  
 3 — диаметр  
 4 — диаметр  
 5 — диаметр  
 6 — диаметр  
 7 — диаметр  
 8 — диаметр  
 9 — диаметр  
 10 — диаметр  
 11 — диаметр  
 12 — диаметр  
 13 — диаметр  
 14 — диаметр  
 15 — диаметр  
 16 — диаметр  
 17 — диаметр  
 18 — диаметр  
 19 — диаметр  
 20 — диаметр  
 21 — диаметр  
 22 — диаметр  
 23 — диаметр  
 24 — диаметр  
 25 — диаметр  
 26 — диаметр  
 27 — диаметр  
 28 — диаметр  
 29 — диаметр  
 30 — диаметр  
 31 — диаметр  
 32 — диаметр  
 33 — диаметр  
 34 — диаметр  
 35 — диаметр  
 36 — диаметр  
 37 — диаметр  
 38 — диаметр  
 39 — диаметр  
 40 — диаметр  
 41 — диаметр  
 42 — диаметр  
 43 — диаметр  
 44 — диаметр  
 45 — диаметр  
 46 — диаметр  
 47 — диаметр  
 48 — диаметр  
 49 — диаметр  
 50 — диаметр

$\frac{\pi 10-9}{A \pi B}$ ;  $\frac{\pi 10-9}{A \pi C}$ ;  $\frac{\pi 10-9}{A \pi D}$ ;  $\frac{\pi 10-9}{A \pi E}$



Спецификация марок закладных деталей на одну плиту

Марка плиты	Марка детали	Кол-ч шт.	№ листа
$\frac{\pi 10-9}{A \pi B}$ ; $\frac{\pi 10-9}{A \pi C}$	МН2Н+МН2Н	2+2	22
$\frac{\pi 10-9}{A \pi D}$ ; $\frac{\pi 10-9}{A \pi E}$			

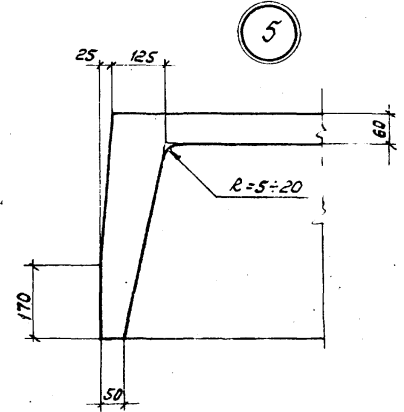
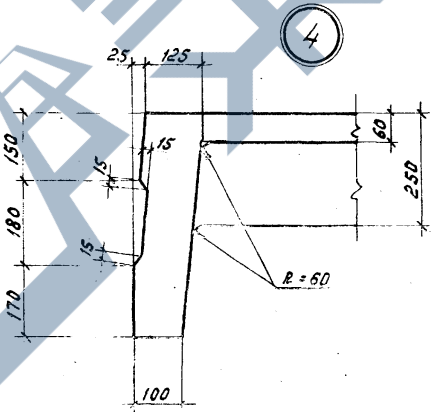
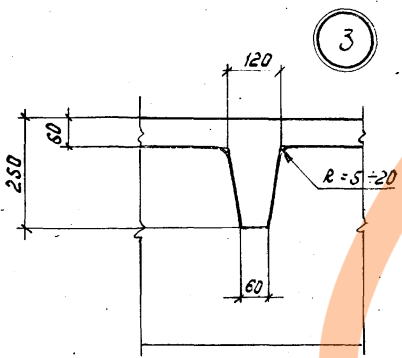
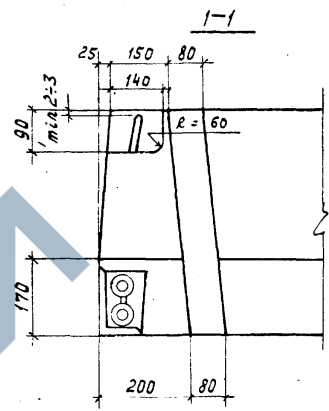
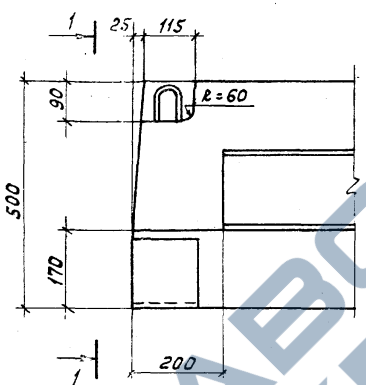
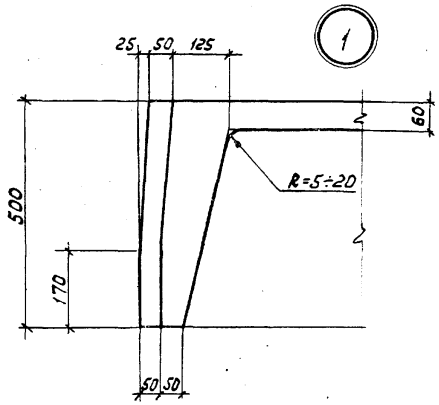
Примечания:

1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке настоящего альбома.
2. Разрез 17-17 дан на листе 14, Разрез 23-23 и 24-24 даны на листе 15.

ЦНИИПРОМЗАДАТ  
 Москва  
 От инженера и бригады  
 Шиндлер  
 1976 г.

ТК 1976	Плиты перекрытий размером 1,0x4,95 м высотой 500 мм. Опалубочный чертёж.	Серия 1.440-2
		Выпуск 2
		Лист 11

<https://zavodjbi.com/>



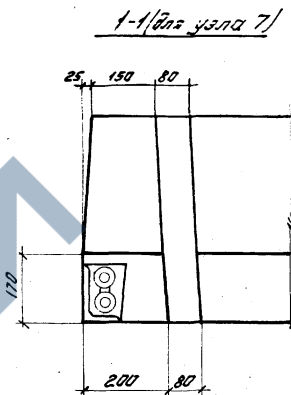
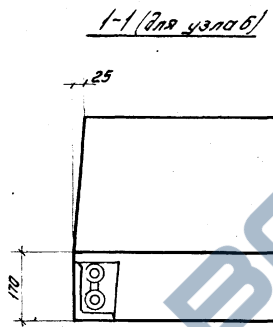
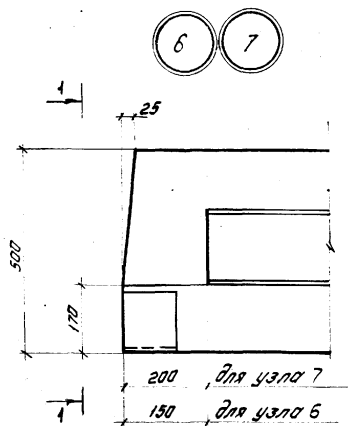
Дата вписки: 1976 г.  
Москва

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1976

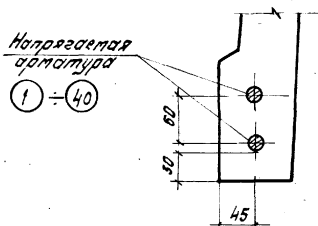
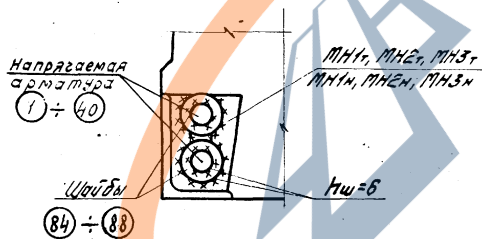
Опалубочный чертеж, Узлы 1÷5

Серия 1.440-2  
Выпуск 2  
Лист 12



Детали приварки шайб к напрягаемой арматуре

Стержневая арматура классов АШВ, АШ, АС, А-У

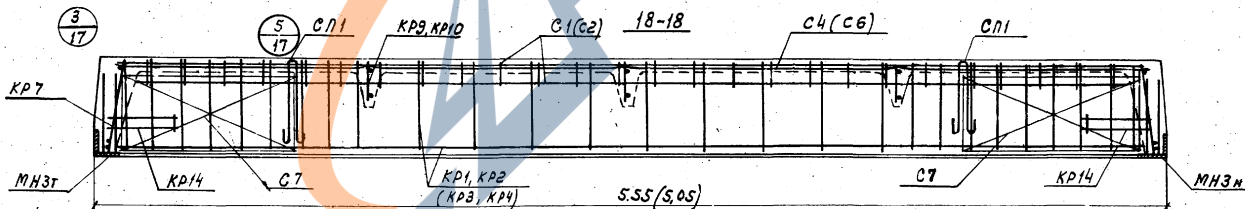
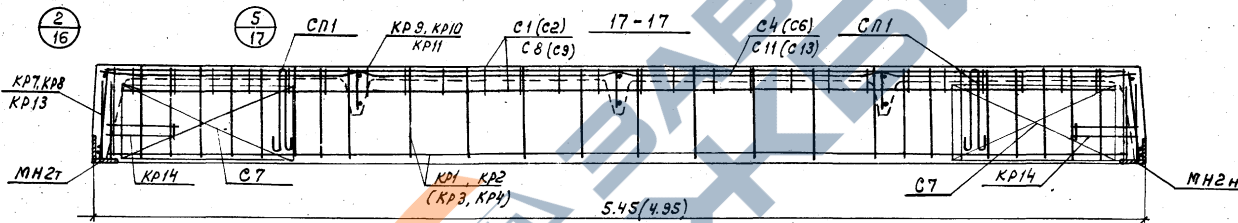
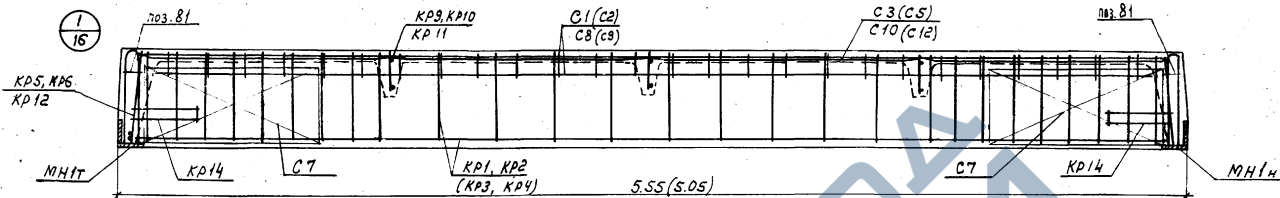


Примечание.  
Напрягаемую арматуру и шайбы - см. лист 25.

Проект: 1976 г.  
 Автор: М.В. Д.К.  
 Проверил: М.В. Д.К.  
 Главный инженер: М.В. Д.К.  
 Инженер: М.В. Д.К.  
 Техник: М.В. Д.К.  
 Место: Москва

ТК 1976	Опубличный чертеж. Узлы 6, 7. Стержневая арматура классов АШВ, АШ, АС, А-У. Детали приварки шайб к напрягаемой арматуре	Своя 1.440-2
		Выпуск 2
		Лист 13

16-16  
<https://zavodjir.com/>

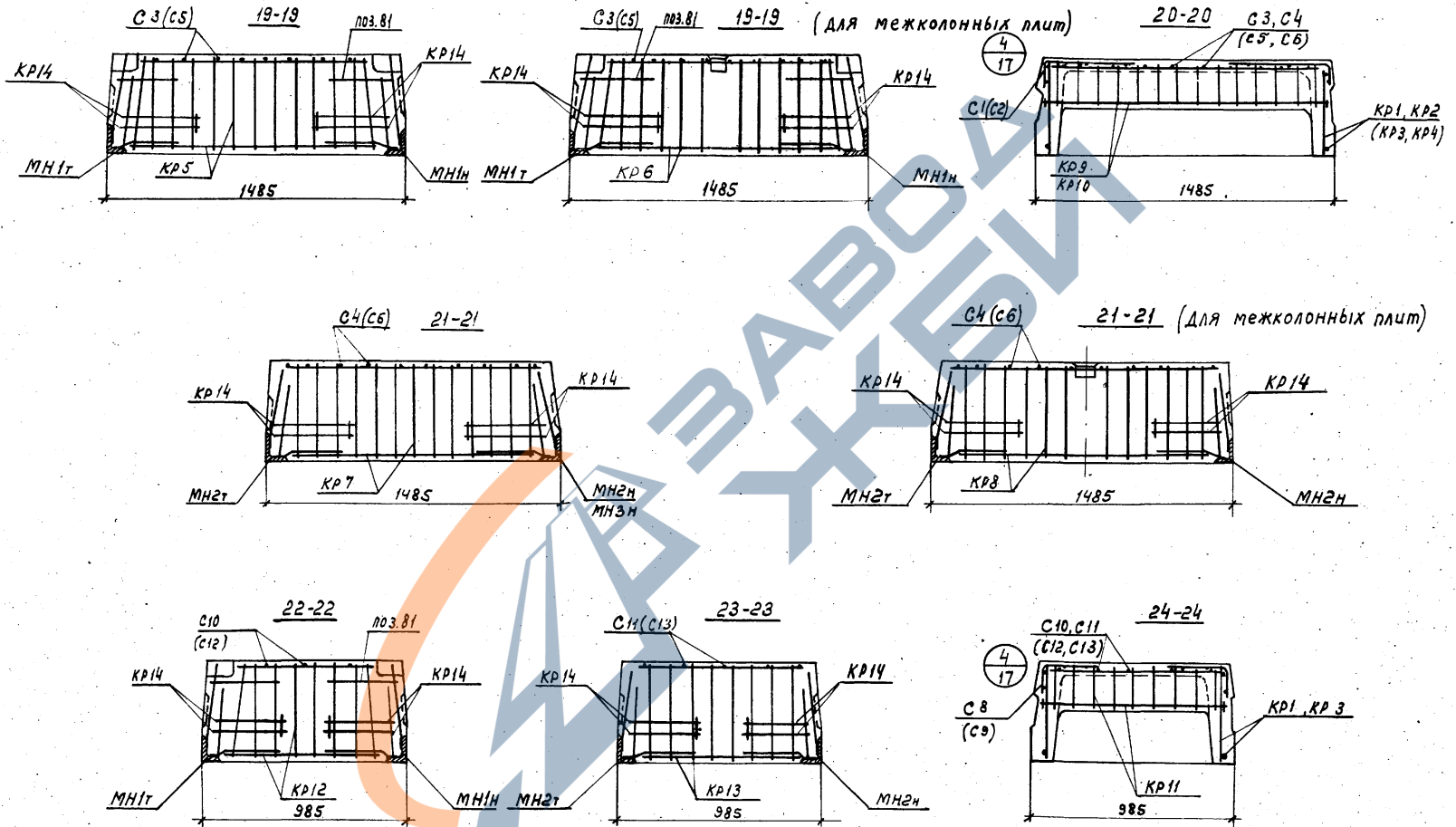


3. Спецификация марок арматурных изделий на плиту см. листы 26÷28.

Примечания:

1. В разрезах на листе 14 напрягаемая арматура условно не показана.
2. Место расположения напрягаемой арматуры см. лист 13.
3. Каркасы и сетки, марка которых указана в скобках, даны для плит длиной 5,05 м и 4,95 м.

ТК 1976	Плиты перекрытий размером 1,5×5,55 (5,05) м, 1,0×5,55 (5,05) м, 1,5×5,45 (4,95) м высотой 500 мм.	СВЯТЛ 1.440-2 ВВпуск 2
	Армирование.	Лист 14



3. Спецификация марок арматурных изделий на плиту см. листы 26 ÷ 28.

Примечания:

1. В разрезе на листе 15 напрягаемая арматура условно не показана. Место расположения напрягаемой арматуры см. лист 13.
2. Каркасы и сетки, марки которых указаны в скобках, даны для плит длиной 5,05 м и 4,95 м.

ТК  
1976

Плиты перекрытия размером 1,5x5,55 (5,05) м, 1,0x5,55 (5,05) м, 1,5x5,45 (4,95) м высотой 500 мм.  
Армирование

Серия 1.440-2	
Выпуск 2	
Лист	15

Осмотрен  
 ЦНИИПРОИЗДАНИИ  
 Москва  
 1976 г.  
 Дата выпуска  
 Проектировщик  
 Инженер  
 Проверен  
 Инженер  
 Баранова  
 Латушн.  
 1976 г.



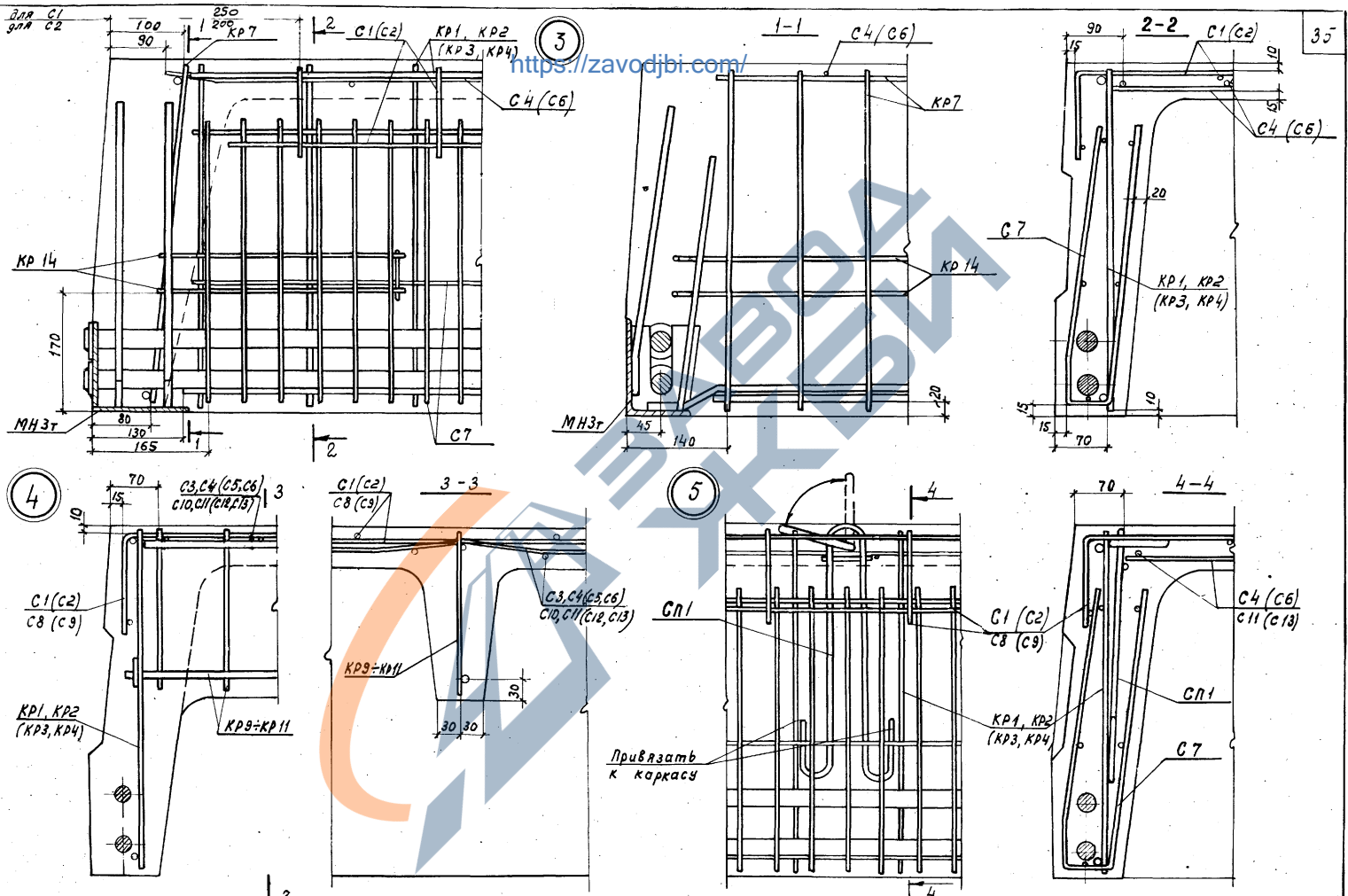
ЦЕНТРОПРОЕКТ АНИИ  
Москва

Ин.ч.м.ж.пр-т.ч.  
Ст. инженер  
Инженер

В.И.И.И.И.  
С.С.С.С.С.  
Н.Н.Н.Н.Н.

Баранова  
Нежданова

Дата выпуска:  
1978 г.

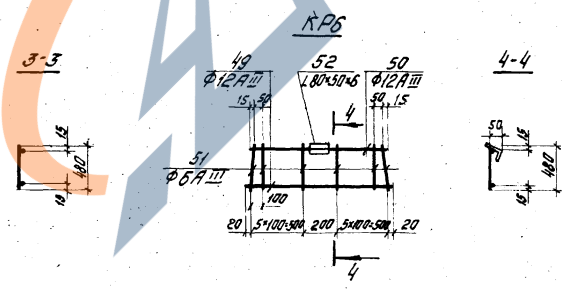
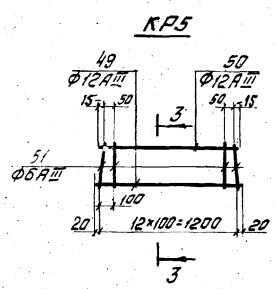
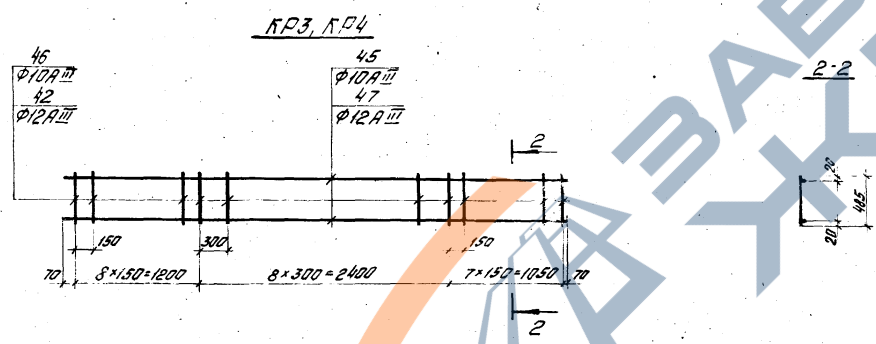
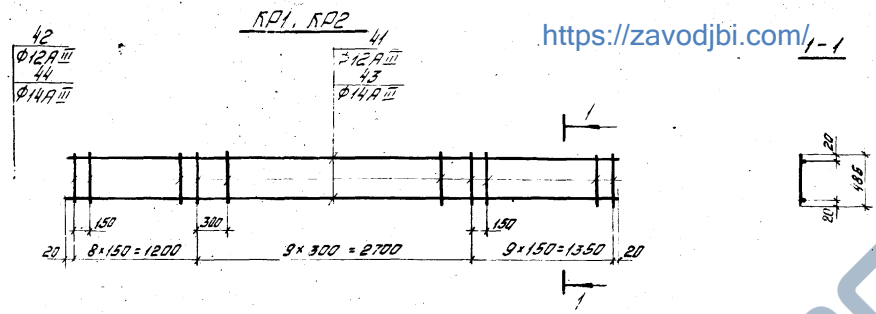


Примечание. Каркасы и сетки, марки которых указаны в таблице, даны для плит длиной 5,05 и 4,95 м.

1978	Узлы 3÷5	Серия 1.440-2 Выпуск 2
		Лист 17

<https://zavodjbi.com/> 1-1

Спецификация стали на одно  
арматурное изделие



Марка изделия	№ поз.	φ, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Вес изделия, кг
KP1	41	12A III	5290	2	21.0
	42	12A III	485	27	
KP2	43	14A III	5290	2	28.6
	44	14A III	485	27	
KP3	45	10A III	4790	2	13.1
	46	10A III	485	24	
KP4	47	12A III	4790	2	18.8
	42	12A III	485	24	
KP5	49	12A III	1240	1	3.4
	50	12A III	1130	1	
	51	6A III	480	13	
KP6	49	12A III	1240	1	4.0
	50	12A III	1130	1	
	51	6A III	480	12	
	52	180x50A	100	1	

Примечание.

Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций". Технические требования и методы испытаний."

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1976

Каркасы KP1 ÷ KP6

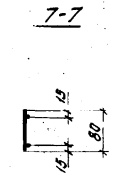
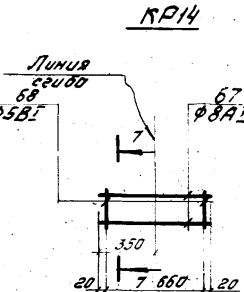
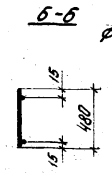
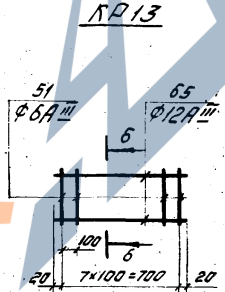
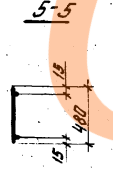
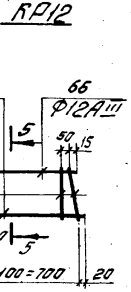
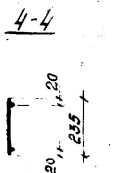
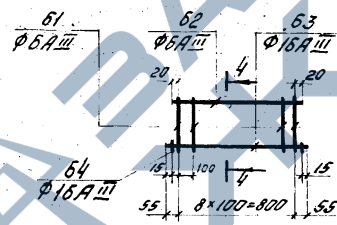
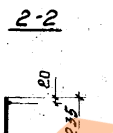
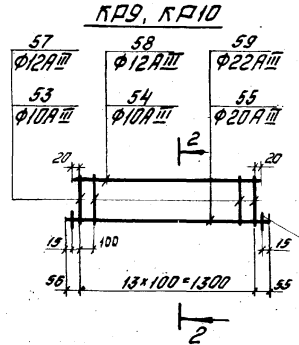
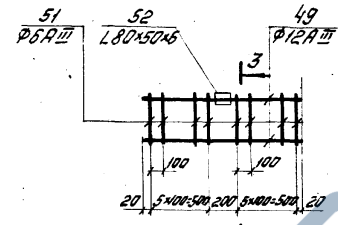
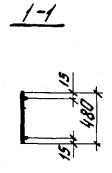
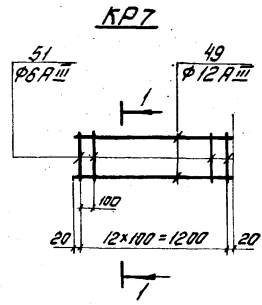
Сварка 1.440-2  
Выпуск 2  
Лист - 18

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Φ, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Вес изделия, кг
КР7	49	12A III	1240	2	3,6
	51	6A III	480	13	
КР8	49	12A III	1240	2	4,1
	51	6A III	480	12	
	52	L80x50x6	100	1	
КР9	53	10A III	235	14	6,6
	54	10A III	1340	1	
	55	20A III	1410	1	
	56	20A III	50	2	
КР10	57	12A III	235	14	8,6
	58	12A III	1340	1	
	59	22A III	1410	1	
	60	22A III	50	2	
КР11	61	6A III	235	9	2,2
	62	6A III	840	1	
	63	16A III	910	1	
	64	16A III	50	2	
КР12	51	6A III	480	8	2,1
	65	12A III	740	1	
	66	12A III	637	1	
КР13	51	6A III	480	8	2,2
	65	12A III	740	2	
КР14	57	6A III	700	2	0,6
	68	5B I	80	2	

Примечание:  
Корпусы изделий являются при  
поставке комплектной чашечкой  
в соответствии с ГОСТ 10922-75  
и для изделий и закладные детали  
для железобетонных конструкций  
цельнолитые, механические требования и  
методы испытаний.



ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
 Москва  
 Дата выпуска: 1976 г.  
 Ст. инженер-конструктор: Л. С. Савельева  
 Пр. инж. по спец. Л. С. Савельева  
 Проверил: В. К. Ковалев

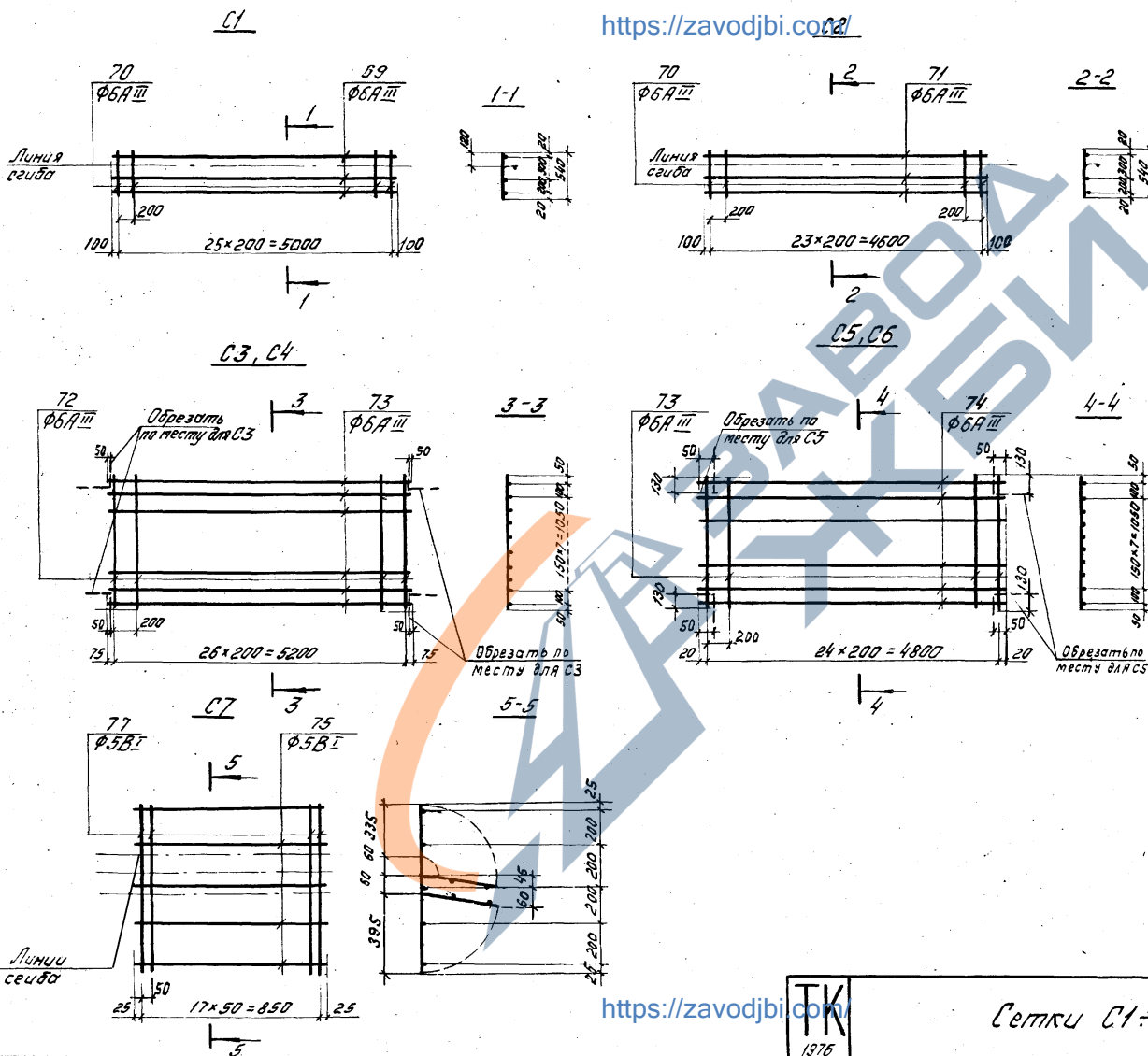
<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1976

Корпусы КР7÷КР14

Серия 145-2  
Выпуск 2  
Лист 19

<https://zavodjbi.com/>



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Вес изделий
C1	69	6AIII	5200	3	6,6
	70	6AIII	540	27	
C2	70	6AIII	540	24	6,2
	71	6AIII	4800	3	
C3	72	6AIII	5350	10	20,0
	73	6AIII	1350	27	
C5	73	6AIII	1350	25	18,2
	74	6AIII	4840	10	
C7	75	5BII	900	5	3,0
	77	5BII	850	18	

Примечание.

Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.

Технический отдел Строительного завода ДОТОВ выпуска: 1976 г. Москва

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1976

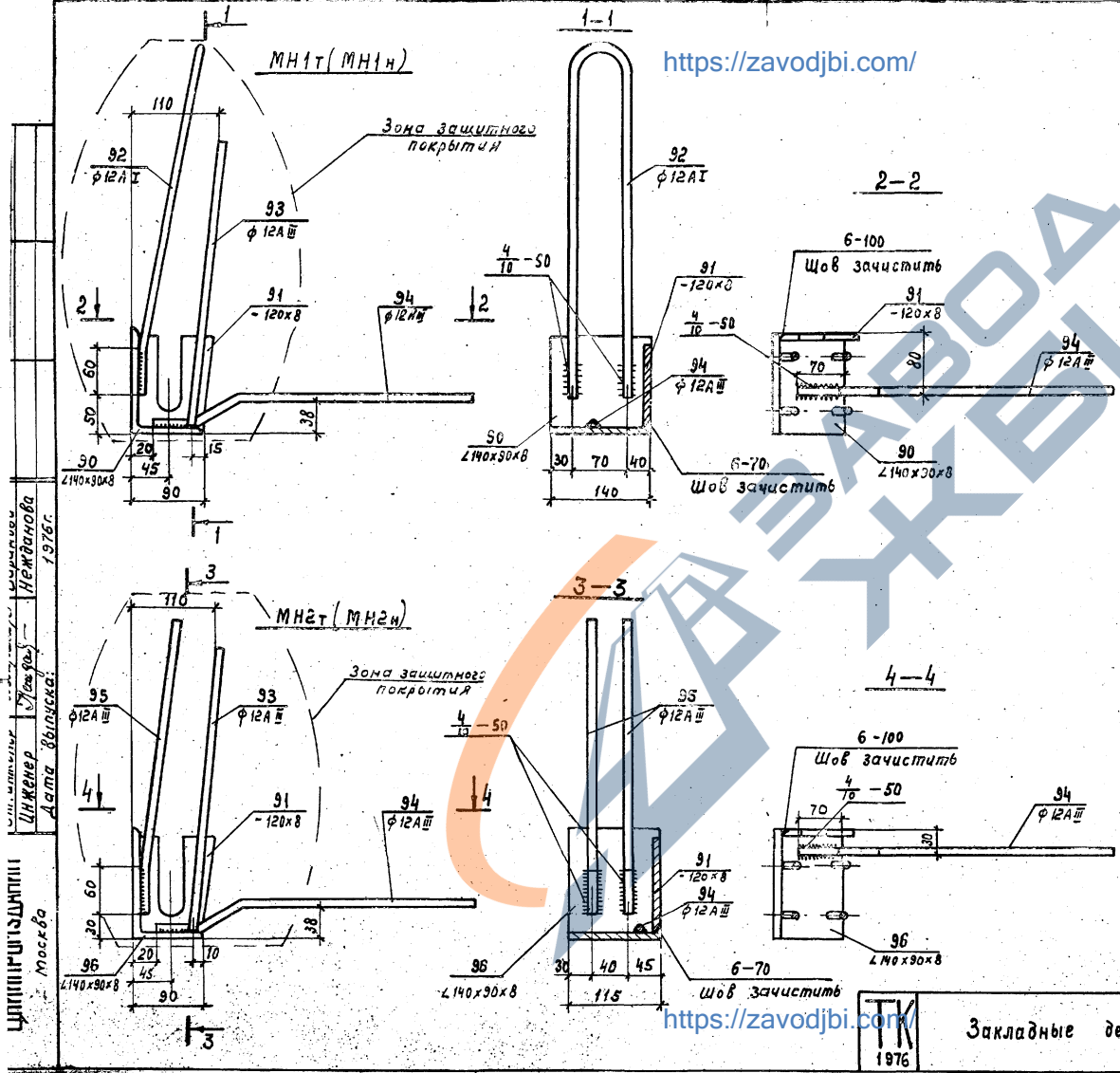
Сетки C1 ÷ C7

Серия 1.440-2  
Выпуск 2  
Лист 20



Спецификация стали на одну закладную деталь

<https://zavodjbi.com/>



Марки детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кг
MН1Т (MН1Н)	90	Л 140x90x8	140	1	4,6
	91	- 120x8	97	1	
	92	φ 12АІ	960	1	
	93	φ 12АІІІ	360	2	
	94	φ 12АІІІ	420	1	
MН2Т (MН2Н)	96	Л 140x90x8	115	1	4,1
	91	- 120x8	97	1	
	93	φ 12АІІІ	360	2	
	94	φ 12АІІІ	420	1	
	95	φ 12АІІІ	420	2	

Примечания.

1. Дуговая сварка производится электродами Э42-Т по ГОСТ 9467-75.
2. Изготовление закладных деталей производится в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СНЗБ-63).
3. При изготовлении закладных деталей в первую очередь приварить стержни поз. 93 втавр под слоем фланса. Пластина поз. 91 приваривается к поз. 90 при помощи электродуговой сварки.
4. Необходимость и вид защитного покрытия закладных деталей должны быть указаны в конкретном проекте.
5. Закладные детали MН1Н, MН2Н изготавливать обратно чертежу деталей MН1Т, MН2Т.

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1976

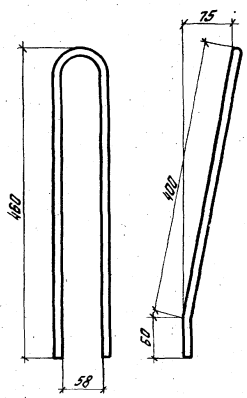
Закладные детали MН1Т (MН1Н) MН2Т (MН2Н)

Серия 1.440-2  
Выпуск 2  
Лист 22

Инженер Д.А. Вильяме  
 Москва  
 1976г.  
 Нежданова

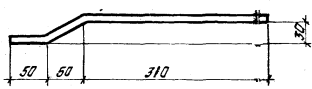


Поз. 92



Поз. 94

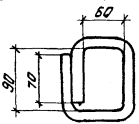
<https://zavodjbi.com/>



Поз. 82



Поз. 83



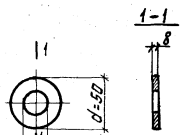
Поз. 95



Спецификация стали на одно  
арматурное изделие и на одну  
заготовку закладной детали

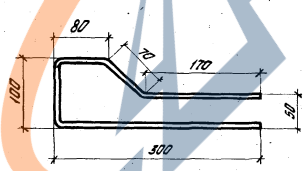
№ поз.	Профиль	Длина мм	Вес кг
81	Ф3,4 III	720	0,3
82	Ф12 II	940	0,83
83	Ф16 A I	450	0,71
84	-50x8	50	0,16
85	-50x8	50	0,16
86	-50x8	50	0,16
87	-50x8	50	0,16
88	-50x8	50	0,16
91	+120x8	97	0,73
92	Ф12 II	370	0,85
94	Ф12 II	420	0,37
95	Ф12 II	420	0,37

Поз. 81-88

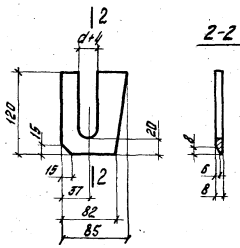


- 11 для поз. 81
- 22 для поз. 82
- 24 для поз. 85
- 25 для поз. 86
- 29 для поз. 87
- 32 для поз. 88

Поз. 81



Поз. 91



<https://zavodjbi.com/>

TK 1976	Поз. 81-88, 91, 92, 94, 95	Серия 1.410-2
	Спецификация стали на одно арматурное изделие и на одну заготовку закладной детали	Выпуск 2
		Лист 24

1/25000  
 Дата выдана: 1976 г.  
 Лист 24

https://zavodjbi.com/  
 Спецификация позиций арматурных изделий на альбом

Спецификация позиций закладных деталей на альбом

№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	Вес, кг
1	22A $\bar{\text{B}}$	5580	16,7
2	25A $\bar{\text{B}}$	5580	21,5
3	28A $\bar{\text{B}}$	5580	27,0
4	20A $\bar{\text{I}}$	5580	13,8
5	22A $\bar{\text{I}}$	5580	16,7
6	25A $\bar{\text{I}}$	5580	21,5
7	18A $\bar{\text{I}}$	5580	11,2
8	20A $\bar{\text{I}}$	5580	13,8
9	22A $\bar{\text{I}}$	5580	16,7
10	18A $\bar{\text{I}}$	5580	11,2
11	20A $\bar{\text{I}}$	5580	13,8
12	22A $\bar{\text{I}}$	5580	16,7
13	22A $\bar{\text{B}}$	5480	16,4
14	25A $\bar{\text{B}}$	5480	21,1
15	28A $\bar{\text{B}}$	5480	26,5
16	20A $\bar{\text{I}}$	5480	13,5
17	22A $\bar{\text{I}}$	5480	16,4
18	25A $\bar{\text{I}}$	5480	21,1
19	18A $\bar{\text{I}}$	5480	11,0
20	20A $\bar{\text{I}}$	5480	13,5
21	22A $\bar{\text{I}}$	5480	16,4
22	18A $\bar{\text{I}}$	5480	11,0

№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	Вес, кг
23	20A $\bar{\text{I}}$	5480	13,5
24	22A $\bar{\text{I}}$	5480	16,4
25	22A $\bar{\text{B}}$	5080	15,2
26	25A $\bar{\text{B}}$	5080	19,6
27	20A $\bar{\text{I}}$	5080	12,5
28	22A $\bar{\text{I}}$	5080	15,2
29	18A $\bar{\text{I}}$	5080	10,2
30	20A $\bar{\text{I}}$	5080	12,5
31	18A $\bar{\text{I}}$	5080	10,2
32	20A $\bar{\text{I}}$	5080	12,5
33	22A $\bar{\text{B}}$	4980	14,9
34	25A $\bar{\text{B}}$	4980	19,2
35	20A $\bar{\text{I}}$	4980	12,3
36	22A $\bar{\text{I}}$	4980	14,9
37	18A $\bar{\text{I}}$	4980	10,0
38	20A $\bar{\text{I}}$	4980	12,3
39	18A $\bar{\text{I}}$	4980	10,0
40	20A $\bar{\text{I}}$	4980	12,3
41	12A $\bar{\text{I}}$	5230	4,8
42	12A $\bar{\text{I}}$	485	0,4
43	14A $\bar{\text{I}}$	5230	6,4
44	14A $\bar{\text{I}}$	485	0,6

№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	Вес, кг
45	10A $\bar{\text{I}}$	4790	3,0
46	10A $\bar{\text{I}}$	485	0,3
47	12A $\bar{\text{I}}$	4790	4,3
49	12A $\bar{\text{I}}$	1240	1,1
50	12A $\bar{\text{I}}$	1130	1,0
51	6A $\bar{\text{I}}$	480	0,1
52	180x50x6	100	0,6
53	10A $\bar{\text{I}}$	235	0,1
54	10A $\bar{\text{I}}$	1340	0,8
55	20A $\bar{\text{I}}$	1410	3,5
56	20A $\bar{\text{I}}$	50	0,1
57	12A $\bar{\text{I}}$	235	0,2
58	12A $\bar{\text{I}}$	1340	1,2
59	22A $\bar{\text{I}}$	1410	4,2
60	22A $\bar{\text{I}}$	50	0,2
61	6A $\bar{\text{I}}$	235	0,1
62	6A $\bar{\text{I}}$	840	0,2
63	16A $\bar{\text{I}}$	910	1,4
64	16A $\bar{\text{I}}$	50	0,1
65	12A $\bar{\text{I}}$	740	0,7
66	12A $\bar{\text{I}}$	630	0,6

№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	Вес, кг
67	8A $\bar{\text{I}}$	700	0,3
68	5B $\bar{\text{I}}$	80	0,01
69	6A $\bar{\text{I}}$	5200	1,2
70	6A $\bar{\text{I}}$	540	0,1
71	6A $\bar{\text{I}}$	4800	1,1
72	6A $\bar{\text{I}}$	5350	1,2
73	6A $\bar{\text{I}}$	1300	0,3
74	6A $\bar{\text{I}}$	4840	1,1
75	5B $\bar{\text{I}}$	900	0,1
76	6A $\bar{\text{I}}$	390	0,1
77	5B $\bar{\text{I}}$	850	0,1
78	6A $\bar{\text{I}}$	820	0,2
81	8A $\bar{\text{I}}$	720	0,3
82	12A $\bar{\text{I}}$	940	0,8
83	16A $\bar{\text{I}}$	450	0,7
84	-50x8	50	0,16
85	-50x8	50	0,16
86	-50x8	50	0,16
87	-50x8	50	0,16
88	-50x8	50	0,16

№ поз.	Профиль	Длина, мм	Вес, кг
90	∟ 140x90x8	140	1,97
91	- 120x8	97	0,73
92	φ 12A $\bar{\text{I}}$	960	0,85
93	φ 12A $\bar{\text{I}}$	360	0,32
94	φ 12A $\bar{\text{I}}$	420	0,37
95	φ 12A $\bar{\text{I}}$	420	0,37
96	∟ 140x90x8	115	1,62

Примечание.

Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

https://zavodjbi.com/

ТК  
1976

Спецификация позиций арматурных изделий на альбом  
 Спецификация позиций закладных деталей на альбом

Серия 1440-2  
Выпуск 2

Лист 25

Спецификация марок арматурных изделий на плиту.

<https://zavodjbi.com/>

Марка плиты	Марка изделия или поз.	Кол. шт.	№ листа
Напрягаемая арматура и шайбы			
П1-8	2	4	25
АШВ	87	8	24
П1-8	5	4	25
АШ	85	8	24
П1-8	8	4	25
АШ	85	8	24
П1-8	11	4	25
АШ	85	8	24
Арматурные изделия			
П1-8	КР1	2	18
АШВ	КР5	2	
П1-8	КР9	3	19
АШ	КР14	4	
П1-8	С1	2	20
АШ	С3	1	
П1-8	С7	4	24
АШ	81	4	
Напрягаемая арматура и шайбы			
П1-8-1	2	4	25
АШВ	87	8	24
П1-8-1	5	4	25
АШ	85	8	24
П1-8-1	8	4	25
АШ	85	8	24
Арматурные изделия			
П1-8-1	КР1	2	18
АШВ	КР5	2	

Марка плиты	Марка изделия или поз.	Кол. шт.	№ листа
П1-8-1	КР9	3	19
АШ	КР14	4	
П1-8-1	С1	2	20
АШ	С3	1	
П1-8-1	С7	4	24
АШ	81	4	
Напрягаемая арматура и шайбы			
П1-9	3	4	25
АШВ	88	8	24
П1-9	6	4	25
АШ	87	8	24
П1-9	9	4	25
АШ	86	8	24
П1-9	12	4	25
АШ	86	8	24
Арматурные изделия			
П1-9	КР2	2	18
АШВ	КР5	2	
П1-9	КР10	3	19
АШ	КР14	4	
П1-9	С1	2	20
АШ	С3	1	
П1-9	С7	4	24
АШ	81	4	
Напрягаемая арматура и шайбы			
П1-9-1	3	4	25
АШВ	88	8	24
П1-9-1	6	4	25
АШ	87	8	24

Марка плиты	Марка изделия или поз.	Кол. шт.	№ листа
П1-9-1	9	4	25
АШ	86	8	24
П1-9-1	12	4	25
АШ	86	8	24
Арматурные изделия			
П1-9-1	КР2	2	18
АШВ	КР5	2	
П1-9-1	КР10	3	19
АШ	КР14	4	
П1-9-1	С1	2	20
АШ	С3	1	
П1-9-1	С7	4	24
АШ	81	4	
Напрягаемая арматура и шайбы			
П2-8	14	4	25
АШВ	87	8	24
П2-8	17	4	25
АШ	86	8	24
П2-8	20	4	25
АШ	85	8	24
П2-8	23	4	25
АШ	85	8	24
Арматурные изделия			
П2-8	КР1	2	18
АШВ	КР7	2	
П2-8	КР9	3	19
АШ	КР14	4	
П2-8	С1	2	20
АШ	С4	1	

Марка плиты	Марка изделия или поз.	Кол. шт.	№ листа
	С7	4	20
	СП1	4	24
Напрягаемая арматура и шайбы			
П2-8-1	14	4	25
АШВ	87	8	24
П2-8-1	17	4	25
АШ	86	8	24
П2-8-1	20	4	25
АШ	85	8	24
П2-8-1	23	4	25
АШ	85	8	24
Арматурные изделия			
П2-8-1	КР1	2	18
АШВ	КР8	2	
П2-8-1	КР9	3	19
АШ	КР14	4	
П2-8-1	С1	2	20
АШ	С4	1	
П2-8-1	С7	4	23
АШ	СП1	4	
Напрягаемая арматура и шайбы			
П2-9	15	4	25
АШВ	88	8	24
П2-9	18	4	25
АШ	87	8	24
П2-9	21	4	25
АШ	86	8	24
П2-9	24	4	25
АШ	86	8	24
Арматурные изделия			
П2-9-1	КР2	2	18
АШВ	КР8	2	
П2-9-1	КР10	3	19
АШ	КР14	4	
П2-9-1	С1	2	20
АШ	С4	1	
П2-9-1	С7	4	23
АШ	СП1	4	

Марка плиты	Марка изделия или поз.	Кол. шт.	№ листа
П2-9	24	4	25
АШ	86	8	24
Арматурные изделия			
П2-9	КР2	2	18
АШВ	КР7	2	
П2-9	КР10	3	19
АШ	КР14	4	
П2-9	С1	2	20
АШ	С4	1	
П2-9	С7	4	23
АШ	СП1	4	
Напрягаемая арматура и шайбы			
П2-9-1	15	4	25
АШВ	88	8	24
П2-9-1	18	4	25
АШ	87	8	24
П2-9-1	21	4	25
АШ	86	8	24
П2-9-1	24	4	25
АШ	86	8	24
Арматурные изделия			
П2-9-1	КР2	2	18
АШВ	КР8	2	
П2-9-1	КР10	3	19
АШ	КР14	4	
П2-9-1	С1	2	20
АШ	С4	1	
П2-9-1	С7	4	23
АШ	СП1	4	

Ученый секретарь  
 Института  
 Демьяна  
 1976

<https://zavodjbi.com/>

ТК Спецификация марок арматурных изделий на плиту  
 1976  
 Серия 1.440-2  
 Выпуск 2  
 Лист 25

Спецификация марок арматурных изделий на плиту

Марка плиты	Марка изделия или поз.	Кол. шт.	№ листа
<b>Напрягаемая арматура и шайбы</b>			
ПЗ-8	25	4	25
АШВ	86	8	24
ПЗ-8	27	4	25
АШ	85	8	24
ПЗ-8	29	4	25
АШ	84	8	24
ПЗ-8	31	4	25
АШ	84	8	24
<b>Арматурные изделия</b>			
ПЗ-8	КРЗ	2	18
АШВ	КР5	2	18
ПЗ-8	КР9	3	19
АШ	КР14	4	19
ПЗ-8	С2	2	20
АШ	С5	1	20
ПЗ-8	С7	4	24
АШ	81	4	24
<b>Напрягаемая арматура и шайбы</b>			
ПЗ-8-1	25	4	25
АШВ	86	8	24
ПЗ-8-1	27	4	25
АШ	85	8	24
ПЗ-8-1	29	4	25
АШ	84	8	24
ПЗ-8-1	31	4	25
АШ	84	8	24
<b>Арматурные изделия</b>			
ПЗ-8-1	КРЗ	2	18

Марка плиты	Марка изделия или поз.	Кол. шт.	№ листа
ПЗ-8-1	КР6	2	18
АШВ	КР9	3	19
ПЗ-8-1	КР14	4	19
АШ	С2	2	20
ПЗ-8-1	С5	1	20
АШ	С7	4	24
ПЗ-8-1	81	4	24
АШ			
<b>Напрягаемая арматура и шайбы</b>			
ПЗ-9	26	4	25
АШВ	87	8	24
ПЗ-9	28	4	25
АШ	86	8	24
ПЗ-9	30	4	25
АШ	85	8	24
ПЗ-9	32	4	25
АШ	85	8	24
<b>Арматурные изделия</b>			
ПЗ-9	КР4	2	18
АШВ	КР5	2	18
ПЗ-9	КР10	3	19
АШ	КР14	4	19
ПЗ-9	С2	2	20
АШ	С5	1	20
ПЗ-9	С7	4	24
АШ	81	4	24
<b>Напрягаемая арматура и шайбы</b>			
ПЗ-9-1	26	4	25
АШВ	87	8	24

Марка плиты	Марка изделия или поз.	Кол. шт.	№ листа
ПЗ-9-1	28	4	25
АШ	86	8	24
ПЗ-9-1	30	4	25
АШ	85	8	24
ПЗ-9-1	32	4	25
АШ	85	8	24
<b>Арматурные изделия</b>			
ПЗ-9-1	КР4	2	18
АШВ	КР6	2	18
ПЗ-9-1	КР10	3	19
АШ	КР14	4	19
ПЗ-9-1	С2	2	20
АШ	С5	1	20
ПЗ-9-1	С7	4	24
АШ	81	4	24
<b>Напрягаемая арматура и шайбы</b>			
ПЗ-8	33	4	25
АШВ	86	8	24
ПЗ-8	35	4	25
АШ	85	8	24
ПЗ-8	27	4	25
АШ	84	8	24
ПЗ-8	39	4	25
АШ	84	8	24
<b>Арматурные изделия</b>			
ПЗ-8	КР3	2	18
АШВ	КР7	2	18
ПЗ-8	КР9	3	19
АШ	КР14	4	19
ПЗ-8	С2	2	20
АШ	С6	1	20
ПЗ-8	С7	4	24
АШ	С11	4	23
<b>Напрягаемая арматура и шайбы</b>			
ПЗ-9	34	4	25
АШВ	87	8	24
ПЗ-9	36	4	25
АШ	86	8	24
<b>Арматурные изделия</b>			
ПЗ-9	КР3	2	18
АШВ	КР7	2	18
ПЗ-9	КР9	3	19
АШ	КР14	4	19

Марка плиты	Марка изделия или поз.	Кол. шт.	№ листа
ПЗ-8	С2	2	20
АШ	С6	1	20
ПЗ-8	С7	4	23
АШ	С11	4	23
<b>Напрягаемая арматура и шайбы</b>			
ПЗ-8-1	33	4	25
АШВ	86	8	24
ПЗ-8-1	35	4	25
АШ	85	8	24
ПЗ-8-1	37	4	25
АШ	84	8	24
ПЗ-8-1	39	4	25
АШ	84	8	24
<b>Арматурные изделия</b>			
ПЗ-8-1	КР3	2	18
АШВ	КР8	2	18
ПЗ-8-1	КР9	3	19
АШ	КР14	4	19
ПЗ-8-1	С2	2	20
АШ	С6	1	20
ПЗ-8-1	С7	4	24
АШ	С11	4	23
<b>Напрягаемая арматура и шайбы</b>			
ПЗ-9	34	4	25
АШВ	87	8	24
ПЗ-9	36	4	25
АШ	86	8	24
<b>Арматурные изделия</b>			
ПЗ-9	КР3	2	18
АШВ	КР8	2	18
ПЗ-9	КР9	3	19
АШ	КР14	4	19

Марка плиты	Марка изделия или поз.	Кол. шт.	№ листа
ПЗ-9	38	4	25
АШ	85	8	24
ПЗ-9	40	4	25
АШ	85	8	24
<b>Арматурные изделия</b>			
ПЗ-9	КР4	2	18
АШВ	КР7	2	18
ПЗ-9	КР10	3	19
АШ	КР14	4	19
ПЗ-9	С2	2	20
АШ	С6	1	20
ПЗ-9	С7	4	24
АШ	С11	4	23
<b>Напрягаемая арматура и шайбы</b>			
ПЗ-9-1	34	4	25
АШВ	87	8	24
ПЗ-9-1	36	4	25
АШ	86	8	24
ПЗ-9-1	38	4	25
АШ	85	8	24
ПЗ-9-1	40	4	25
АШ	85	8	24
<b>Арматурные изделия</b>			
ПЗ-9-1	КР4	2	18
АШВ	КР8	2	18
ПЗ-9-1	КР10	3	19
АШ	КР14	4	19
ПЗ-9-1	С2	2	20
АШ	С6	1	20
ПЗ-9-1	С7	4	24
АШ	С11	4	23

Изм. № 1  
 от 10.08.76  
 И.И. ПЕТРОВИЧ  
 Москва

<https://zavodjbi.com/>

ТТК Спецификация марок арматурных изделий на плиту  
 Серия 1.140-2  
 Выпуск 2  
 Лист 27  
 1976

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

<https://zavodjbi.com/>

Техник \_\_\_\_\_  
 Дата выпуска: 1976

Марка плиты	Марка изделия или поз.	Кол. шт.	№ листа
Напрягаемая арматура и шайбы			
175-8 АШВ	2	2	25
	14	2	
175-8 АШ	87	8	24
	5	2	
175-8 АШ	17	2	25
	86	8	
175-8 АШ	8	2	25
	20	2	
175-8 АШ	85	8	24
	11	2	
175-8 А+Ш	23	2	25
	85	8	
Напрягаемая арматура и шайбы			
175-8 АШВ	КР1	2	18
	КР7	2	
175-8 АШ	КР9	3	19
	КР14	4	
175-8 АШ	С1	2	20
	С4	1	
175-8 А+Ш	С7	4	23
	СП1	4	
Напрягаемая арматура и шайбы			
175-9 АШВ	3	2	25
	15	2	
175-9 АШ	88	8	24
	6	2	
175-9 АШ	18	2	25
	87	8	
175-9 АШ	9	2	25
	21	2	
175-9 АШ	86	8	24

Марка плиты	Марка изделия или поз.	Кол. шт.	№ листа
175-9 А+Ш	12	2	25
	24	2	
175-9 АШВ	86	8	24
	175-9 АШВ	КР2	
175-9 АШ	КР7	2	19
	КР10	3	
175-9 АШ	КР14	4	20
	С1	2	
175-9 А+Ш	С4	1	20
	С7	4	
175-9 А+Ш	СП1	4	23
Напрягаемая арматура и шайбы			
176-8 АШВ	25	2	25
	33	2	
176-8 АШ	86	8	24
	27	2	
176-8 АШ	35	2	25
	85	8	
176-8 АШ	29	2	25
	37	2	
176-8 А+Ш	84	8	24
	31	2	
176-8 А+Ш	39	2	25
	84	8	
Напрягаемая арматура и шайбы			
176-8 АШВ	КР3	2	18
	КР7	2	
176-8 АШ	КР9	3	19
	КР14	4	
176-8 АШ	С2	2	20
	С6	1	

Марка плиты	Марка изделия или поз.	Кол. шт.	№ листа
176-8 А+Ш	С7	4	20
	СП1	4	
Напрягаемая арматура и шайбы			
176-9 АШВ	26	2	25
	34	2	
176-9 АШ	87	8	24
	28	2	
176-9 АШ	36	2	25
	86	8	
176-9 А+Ш	30	2	25
	38	2	
176-9 А+Ш	85	8	24
	32	2	
176-9 А+Ш	40	2	25
	85	8	
Напрягаемая арматура и шайбы			
176-9 АШВ	КР4	2	18
	КР7	2	
176-9 АШ	КР10	3	19
	КР14	4	
176-9 А+Ш	С2	2	20
	С6	1	
176-9 А+Ш	С7	4	23
	СП1	4	
Напрягаемая арматура и шайбы			
177-9 АШВ	1	4	25
	86	8	
177-9 АШ	4	4	25
	85	8	
177-9 АШ	7	4	25
	84	8	
177-9 А+Ш	10	4	25

Марка плиты	Марка изделия или поз.	Кол. шт.	№ листа
177-9 А+Ш	84	8	24
	177-9 А+Ш	КР1	
177-9 А+Ш	КР11	3	19
	КР12	2	
177-9 А+Ш	КР14	4	21
	С8	2	
177-9 А+Ш	С10	1	21
	С7	4	
177-9 А+Ш	81	4	24
Напрягаемая арматура и шайбы			
178-9 АШВ	13	4	25
	86	8	
178-9 АШ	16	4	25
	85	8	
178-9 А+Ш	19	4	25
	84	8	
178-9 А+Ш	22	4	25
	84	8	
Напрягаемая арматура и шайбы			
178-9 АШВ	КР1	2	18
	КР11	3	
178-9 АШ	КР13	2	19
	КР14	4	
178-9 А+Ш	С8	2	21
	С11	1	
178-9 А+Ш	С7	4	20
	СП1	4	
Напрягаемая арматура и шайбы			
179-9 АШВ	25	4	25
	86	8	
179-9 А+Ш	27	4	25

Марка плиты	Марка изделия или поз.	Кол. шт.	№ листа
179-9 А+Ш	85	8	24
	179-9 А+Ш	29	
179-9 А+Ш	84	8	24
	179-9 А+Ш	31	
179-9 А+Ш	84	8	24
	179-9 А+Ш	КР3	
179-9 А+Ш	КР11	3	19
	КР12	2	
179-9 А+Ш	КР14	4	21
	С9	2	
179-9 А+Ш	С12	1	21
	С7	4	
179-9 А+Ш	81	4	24
Напрягаемая арматура и шайбы			
1710-9 АШВ	33	4	25
	86	8	
1710-9 А+Ш	35	4	25
	85	8	
1710-9 А+Ш	37	4	25
	84	8	
1710-9 А+Ш	39	4	25
	84	8	
Напрягаемая арматура и шайбы			
1710-9 АШВ	КР3	2	18
	КР11	3	
1710-9 А+Ш	КР13	2	19
	КР14	4	
1710-9 А+Ш	С9	2	21
	С13	1	
1710-9 А+Ш	С7	4	20
	СП1	4	

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1976

Спецификация марок арматурных изделий

Серия 1400-2  
Выпуск 2  
Лист 28

<https://zavodjbi.com/>

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Арматурные изделия																	Закладные детали											Всего								
	Сталь ГОСТ 5781-75													ГОСТ 6727-53*				ГОСТ 380-71*			ГОСТ 380-71*				Сталь ГОСТ 5781-75												
	Класс А III B				Класс А III									Класс А I			Холоднотянутая проволока В I		Прокат В.Ст 3		Итого	Прокат В.Ст 3		Класс А III		Класс А I		Итого									
	Ф, мм		Итого		Ф, мм		Итого		Ф, мм		Итого		Ф, мм		Итого		Профиль		Итого		Профиль		Итого		Ф, мм		Итого			Ф, мм		Итого					
28	25	22	20	Итого	22	20	16	14	12	10	8	6	Итого	16	12	Итого	5	4	Итого	Профиль 40x50 х 6	58	Итого	Профиль 40x50 х 6	58	Итого	12	10	Итого	12	10	Итого						
П1-8 А III B	—	86,0	—	—	86,0	—	11,2	—	—	46,2	8,6	3,3	35,9	105,2	—	—	—	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	2048	7,9	2,9	10,8	4,1	—	4,1	3,4	—	3,4	18,3	223,1		
П1-9 А III B	108,0	—	—	—	108,0	13,5	—	—	—	57,2	16,6	—	3,3	35,9	126,5	—	—	—	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	248,1	7,9	2,9	10,8	4,1	—	4,1	3,4	—	3,4	18,3	266,4	
П2-8 А III B	—	84,4	—	—	84,4	—	11,2	—	—	46,4	8,6	2,2	35,9	104,3	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	208,4	6,5	2,9	9,4	7,0	—	7,0	—	—	—	16,4	224,8		
П2-9 А III B	106,0	—	—	—	106,0	13,5	—	—	—	57,2	16,7	—	2,2	35,9	125,5	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	251,2	6,5	2,9	9,4	7,0	—	7,0	—	—	—	16,4	267,6	
П3-8 А III B	—	—	60,8	—	60,8	—	11,2	—	—	4,2	34,8	3,3	33,1	86,6	—	—	—	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	161,0	7,9	2,9	10,8	4,1	—	4,1	3,4	—	3,4	18,3	179,3		
П3-9 А III B	—	78,4	—	—	78,4	13,5	—	—	—	54,2	—	3,3	33,1	104,1	—	—	—	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	196,1	7,9	2,9	10,8	4,1	—	4,1	3,4	—	3,4	18,3	214,4		
П4-8 А III B	—	—	59,6	—	59,6	—	11,2	—	—	4,4	34,8	2,2	33,1	85,7	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	165,0	6,5	2,9	9,4	7,0	—	7,0	—	—	—	16,4	181,4		
П4-9 А III B	—	76,8	—	—	76,8	13,5	—	—	—	54,4	—	2,2	33,1	103,2	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	199,4	6,5	2,9	9,4	7,0	—	7,0	—	—	—	16,4	216,1		
П5-8 А III B	—	85,2	—	—	85,2	—	11,2	—	—	46,4	8,6	2,2	35,9	104,3	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	209,4	7,2	2,9	10,1	7,0	—	7,0	—	—	—	17,1	226,3		
П5-9 А III B	107,0	—	—	—	107,0	13,5	—	—	—	57,2	16,7	—	2,2	35,9	125,5	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	252,2	7,2	2,9	10,1	7,0	—	7,0	—	—	—	17,1	269,3	
П6-8 А III B	—	60,2	—	—	60,2	—	11,2	—	—	4,4	34,8	2,2	33,1	85,7	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	165,6	7,2	2,9	10,1	7,0	—	7,0	—	—	—	17,1	182,7		
П6-9 А III B	—	77,6	—	—	77,6	13,5	—	—	—	54,4	—	2,2	33,1	103,2	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	200,5	7,2	2,9	10,1	7,0	—	7,0	—	—	—	17,1	217,6		
П1-8-1 А III B	—	86,0	—	—	86,0	—	11,2	—	—	46,2	8,6	3,3	35,7	105,0	—	—	—	12,3	—	12,3	1,2	1,3	2,5	205,8	7,9	2,9	10,8	4,1	—	4,1	3,4	—	3,4	18,3	224,1		
П1-9-1 А III B	108,0	—	—	—	108,0	13,5	—	—	—	57,2	16,6	—	3,3	35,7	126,3	—	—	—	12,3	—	12,3	1,2	1,3	2,5	249,1	7,9	2,9	10,8	4,1	—	4,1	3,4	—	3,4	18,3	267,4	
П2-8-1 А III B	—	84,4	—	—	84,4	—	11,2	—	—	46,4	8,6	2,2	35,7	104,1	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	1,2	1,3	2,5	209,4	6,5	2,9	9,4	7,0	—	7,0	—	—	—	16,4	225,8		
П2-9-1 А III B	106,0	—	—	—	106,0	13,5	—	—	—	57,2	16,7	—	2,2	35,7	125,3	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	1,2	1,3	2,5	252,2	6,5	2,9	9,4	7,0	—	7,0	—	—	—	16,4	268,6	
П3-8-1 А III B	—	—	60,8	—	60,8	—	11,2	—	—	4,2	34,8	3,3	32,9	86,4	—	—	—	12,3	—	12,3	1,2	1,3	2,5	162,0	7,9	2,9	10,8	4,1	—	4,1	3,4	—	3,4	18,3	180,3		
П3-9-1 А III B	—	78,4	—	—	78,4	13,5	—	—	—	54,2	—	3,3	32,9	103,9	—	—	—	12,3	—	12,3	1,2	1,3	2,5	197,1	7,9	2,9	10,8	4,1	—	4,1	3,4	—	3,4	18,3	215,4		
П4-8-1 А III B	—	—	59,6	—	59,6	—	11,2	—	—	4,4	34,8	2,2	32,9	85,5	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	1,2	1,3	2,5	166,0	6,5	2,9	9,4	7,0	—	7,0	—	—	—	16,4	182,4		
П4-9-1 А III B	—	76,8	—	—	76,8	13,5	—	—	—	54,4	—	2,2	32,9	103,0	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	1,2	1,3	2,5	200,7	6,5	2,9	9,4	7,0	—	7,0	—	—	—	16,4	217,1		
П7-9 А III B	—	—	66,8	—	66,8	—	—	—	—	4,8	—	44,5	—	3,3	25,9	78,5	—	—	—	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	158,9	7,9	2,9	10,8	4,1	—	4,1	3,4	—	3,4	18,3	177,2
П8-9 А III B	—	—	65,6	—	65,6	—	—	—	—	4,8	—	44,6	—	2,2	25,9	77,5	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	162,8	6,5	2,9	9,4	7,0	—	7,0	—	—	—	16,4	179,2
П9-9 А III B	—	—	60,8	—	60,8	—	—	—	—	4,8	—	2,2	26,2	3,3	24,1	60,6	—	—	—	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	135,0	7,9	2,9	10,8	4,1	—	4,1	3,4	—	3,4	18,3	153,3
П10-9 А III B	—	—	59,6	—	59,6	—	—	—	—	4,8	—	2,6	26,2	2,2	24,1	59,9	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	139,2	6,5	2,9	9,4	7,0	—	7,0	—	—	—	16,4	155,6

Гл. инж. п.т.а. ЦНИИПРОМЗАДАНИИ  
Ст. инженер Киселева  
Москва  
1976г.  
Белов  
Баранова

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1976

Выборка стали на одну плиту

Серия 1440-2  
Визуск 2  
Лист 29

Выборка стали на одну плиту, кг.  
<https://zavodjbi.com/>

Марка Плиты	Арматурные изделия															Закладные детали										Итого	Всего																	
	Сталь ГОСТ 5781-75															ГОСТ 6727-93*					ГОСТ 380-71							Сталь ГОСТ 5781-75																
	Класс А II					Класс А I										Прокат в.Ст3					Класс А II							Класс А I																
	Ф, мм		Шторо			Ф, мм		Шторо			Ф, мм		Шторо			Ф, мм		Шторо			Ф, мм		Шторо					Ф, мм		Шторо														
25	22	20	18	Итого	22	20	16	14	12	10	8	6	Итого	16	12	Итого	5	4	Итого	Профиль	Итого	Итого	Профиль	Итого	Итого	12	10	Итого	12	10	Итого													
П1-8 А II	—	66,8	—	—	66,8	—	—	—	46,2	8,6	3,3	35,9	105,2	—	—	—	12,3	—	—	12,3	—	—	—	1,3	1,3	185,6	7,9	2,9	10,8	4,1	—	4,1	3,4	—	—	3,4	18,3	203,9						
П1-9 А II	86,0	—	—	—	86,0	13,5	—	—	57,2	16,6	—	3,3	35,9	126,5	—	—	—	12,3	—	—	12,3	—	—	—	1,3	1,3	226,1	7,9	2,9	10,8	4,1	—	4,1	3,4	—	—	3,4	18,3	244,4					
П2-8 А II	—	65,2	—	—	65,2	—	—	—	46,4	8,6	2,2	35,9	104,3	2,8	3,3	6,1	12,3	—	—	12,3	—	—	—	1,3	1,3	189,2	6,5	2,9	9,4	7,0	—	7,0	—	—	—	—	16,4	205,6						
П2-9 А II	84,4	—	—	—	84,4	13,5	—	—	57,2	16,7	—	2,2	35,9	125,5	2,8	3,3	6,1	12,3	—	—	12,3	—	—	—	1,3	1,3	229,6	6,5	2,9	9,4	7,0	—	7,0	—	—	—	—	16,4	246,0					
П3-8 А II	—	—	50,0	—	—	50,0	—	—	—	11,2	—	—	—	4,2	34,8	3,3	33,1	86,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,4	18,3	168,5					
П3-9 А II	—	60,8	—	—	—	60,8	13,5	—	—	—	—	—	—	54,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,4	18,3	196,8				
П4-8 А II	—	—	49,2	—	—	49,2	—	—	—	—	—	—	—	4,4	34,8	2,2	33,1	85,7	2,8	3,3	6,1	12,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16,4	171,0				
П4-9 А II	—	—	59,6	—	—	59,6	13,5	—	—	—	—	—	—	54,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16,4	198,9				
П5-8 А II	—	66,0	—	—	—	66,0	—	—	—	—	—	—	—	46,4	8,6	2,2	35,9	104,3	2,8	3,3	6,1	12,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17,1	207,1				
П5-9 А II	85,2	—	—	—	—	85,2	13,5	—	—	—	—	—	—	57,2	16,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17,1	247,5				
П6-8 А II	—	—	49,6	—	—	49,6	—	—	—	—	—	—	—	4,4	34,8	2,2	33,1	85,7	2,8	3,3	6,1	12,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17,1	172,1				
П6-9 А II	—	60,2	—	—	—	60,2	13,5	—	—	—	—	—	—	54,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17,1	200,2				
П1-8-1 А II	—	66,8	—	—	—	66,8	—	—	—	—	—	—	—	46,2	8,6	3,3	35,7	105,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17,1	204,9				
П1-9-1 А II	86,0	—	—	—	—	86,0	13,5	—	—	—	—	—	—	57,2	16,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,4	18,3	245,4			
П2-8-1 А II	—	65,2	—	—	—	65,2	—	—	—	—	—	—	—	46,4	8,6	2,2	35,7	104,1	2,8	3,3	6,1	12,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16,4	206,6			
П2-9-1 А II	84,4	—	—	—	—	84,4	13,5	—	—	—	—	—	—	57,2	16,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16,4	247,0			
П3-8-1 А II	—	—	50,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,4	18,3	169,5		
П3-9-1 А II	—	60,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,4	18,3	197,8		
П4-8-1 А II	—	—	49,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16,4	172,0		
П4-9-1 А II	—	59,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16,4	199,9		
П7-9 А II	—	—	55,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16,4	165,6		
П8-9 А II	—	—	54,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16,4	167,6		
П9-9 А II	—	—	50,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,4	18,3	142,5
П10-9 А II	—	—	49,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16,4	145,2	

Дата выписка: 1976 г. Москва

<https://zavodjbi.com/>  
 1976

Выборка стали на одну плиту

Серия 1.440-2  
 Выпуск 2  
 Лист 30

Выборка стали на одну плиту, кг.

<https://zavodjbi.com>

Марка платбы	Арматурные изделия															Закладные детали										Всего										
	Сталь ГОСТ 5781-75															ГОСТ 380-71					Сталь ГОСТ 5781-75															
	Класс А-У					Класс А Ш					Класс А I					Прокат в.Ст3		Класс А Ш		Класс А I																
	Ф, мм		Утол			Ф, мм					Ф, мм		Ф, мм			Профиль		Ф, мм		Ф, мм																
25	22	20	18	22	20	16	14	12	10	8	6	Утол	16	12	Утол	5	4	Утол	Профиль	Утол	Утол	12	10	Утол	12	10	Утол	Утол								
п1-8 АУ	—	—	55,2	—	55,2	—	11,2	—	—	46,2	8,6	3,3	35,9	105,2	—	—	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	174,0	7,9	2,9	10,8	4,1	—	4,1	3,4	—	3,4	18,3	192,3		
п1-9 АУ	—	66,8	—	—	66,8	13,5	—	—	57,2	16,6	—	—	3,3	35,9	126,5	—	—	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	206,9	7,9	2,9	10,8	4,1	—	4,1	3,4	—	3,4	18,3	225,2	
п2-8 АУ	—	—	54,0	—	54,0	—	11,2	—	—	46,4	8,6	2,2	35,9	104,3	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	178,0	6,5	2,9	9,4	7,0	—	7,0	—	—	—	16,4	194,4	
п2-9 АУ	—	65,6	—	—	65,6	13,5	—	—	57,2	16,7	—	—	2,2	35,9	125,5	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	210,8	6,5	2,9	9,4	7,0	—	7,0	—	—	—	16,4	227,2
п3-8 АУ	—	—	40,8	40,8	—	11,2	—	—	4,2	34,8	3,3	33,1	86,6	—	—	—	—	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	144,0	7,9	2,9	10,8	4,1	—	4,1	3,4	—	3,4	18,3	159,3	
п3-9 АУ	—	—	50,0	—	50,0	13,5	—	—	54,2	—	—	—	3,3	33,1	104,1	—	—	—	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	167,7	7,9	2,9	10,8	4,1	—	4,1	3,4	—	3,4	18,3	186,0
п4-8 АУ	—	—	40,0	40,0	—	11,2	—	—	4,4	34,8	2,2	33,1	85,7	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	145,4	6,5	2,9	9,4	7,0	—	7,0	—	—	—	—	16,4	161,8	
п4-9 АУ	—	—	49,2	—	49,2	13,5	—	—	54,4	—	—	—	2,2	33,1	103,2	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	172,1	6,5	2,9	9,4	7,0	—	7,0	—	—	—	16,4	188,5
п5-8 АУ	—	—	54,6	—	54,6	—	11,2	—	—	46,4	8,6	2,2	35,9	104,3	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	178,6	7,2	2,9	10,1	7,0	—	7,0	—	—	—	17,1	195,7	
п5-9 АУ	—	66,0	—	—	66,0	13,5	—	—	57,2	16,7	—	—	2,2	35,9	125,5	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	211,2	7,2	2,9	10,1	7,0	—	7,0	—	—	—	17,1	228,3
п6-8 АУ	—	—	40,4	40,4	—	11,2	—	—	4,4	34,8	2,2	33,1	85,7	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	145,8	7,2	2,9	10,1	7,0	—	7,0	—	—	—	—	17,1	162,9	
п6-9 АУ	—	—	49,6	—	49,6	13,5	—	—	54,4	—	—	—	2,2	33,1	103,2	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	172,5	7,2	2,9	10,1	7,0	—	7,0	—	—	—	17,1	189,6
п1-9-1 АУ	—	—	55,2	—	55,2	—	11,2	—	—	46,2	8,6	3,3	35,7	105,0	—	—	—	12,3	—	12,3	1,2	1,3	2,5	175,0	7,9	2,9	10,8	4,1	—	4,1	3,4	—	3,4	18,3	193,3	
п2-8-1 АУ	—	66,8	—	—	66,8	13,5	—	—	57,2	16,6	—	—	3,3	35,7	126,3	—	—	—	12,3	—	12,3	1,2	1,3	2,5	207,9	7,9	2,9	10,8	4,1	—	4,1	3,4	—	3,4	18,3	226,2
п2-9-1 АУ	—	54,0	—	—	54,0	—	11,2	—	—	46,4	8,6	2,2	35,7	104,1	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	1,2	1,3	2,5	179,0	6,5	2,9	9,4	7,0	—	7,0	—	—	—	16,4	195,4	
п3-8-1 АУ	—	65,2	—	—	65,2	13,5	—	—	57,2	16,7	—	—	2,2	35,7	125,3	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	1,2	1,3	2,5	214,6	6,5	2,9	9,4	7,0	—	7,0	—	—	—	16,4	228,0
п3-9-1 АУ	—	—	40,8	40,8	—	11,2	—	—	4,2	34,8	3,3	32,9	86,4	—	—	—	—	12,3	—	12,3	1,2	1,3	2,5	142,0	7,9	2,9	10,8	4,1	—	4,1	3,4	—	3,4	18,3	160,3	
п4-8-1 АУ	—	—	50,0	—	50,0	13,5	—	—	54,2	—	—	—	3,3	32,9	103,9	—	—	—	12,3	—	12,3	1,2	1,3	2,5	168,7	7,9	2,9	10,8	4,1	—	4,1	3,4	—	3,4	18,3	187,0
п4-9-1 АУ	—	—	40,0	40,0	—	11,2	—	—	4,4	34,8	2,2	32,9	85,5	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	1,2	1,3	2,5	146,4	6,5	2,9	9,4	7,0	—	7,0	—	—	—	16,4	162,8		
п4-9 АУ	—	—	49,2	—	49,2	13,5	—	—	54,4	—	—	—	2,2	32,9	103,0	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	1,2	1,3	2,5	173,1	6,5	2,9	9,4	7,0	—	7,0	—	—	—	16,4	189,5
п5-9 АУ	—	—	44,8	44,8	—	4,8	—	—	44,5	—	—	—	3,3	25,9	78,5	—	—	—	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	136,9	7,9	2,9	10,8	4,1	—	4,1	3,4	—	3,4	18,3	155,2
п5-9 АУ	—	—	44,0	44,0	—	4,8	—	—	44,6	—	—	—	2,2	25,9	77,5	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	144,2	6,5	2,9	9,4	7,0	—	7,0	—	—	—	16,4	157,6
п10-9 АУ	—	—	40,8	40,8	—	4,8	—	—	2,2	26,2	3,3	24,1	60,6	—	—	—	—	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	115,0	7,9	2,9	10,8	4,1	—	4,1	3,4	—	3,4	18,3	133,3	
п10-9 АУ	—	—	40,0	40,0	—	4,8	—	—	2,6	26,2	2,2	24,1	59,9	2,8	3,3	6,1	12,3	—	12,3	—	1,3	1,3	119,6	6,5	2,9	9,4	7,0	—	7,0	—	—	—	16,4	136,0		

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ  
 г. Москва  
 Лт. Инженер-автомат  
 1976г.  
 Деловая Баранова

<https://zavodjbi.com>

ТК  
1976

Выборка стали на одну плиту

Серия 1.440-2  
Выпуск 2  
Лист 31

Выборка стали на одну плиту, кг.

<https://zavodjbi.com/>

Марка Плиты	Арматурные изделия																		Закладные детали										Всего					
	Сталь ГОСТ 10884-71						Сталь ГОСТ 5781-75												ГОСТ 6727-53*		ГОСТ 380-71		ГОСТ 380-71		Сталь		ГОСТ 5781-75			Утого				
	Класс АrY						Класс АIII						Класс АI			Холоднокатаный прокат ВСт3		Прокат ВСт3		Класс АIII		Класс АI												
	Ф, мм				Утого	Ф, мм						Ф, мм			Ф, мм		Профиль		Утого		Ф, мм		Ф, мм											
25	22	20	18	22		20	16	14	12	10	8	6	Утого	16	12	Утого	5	4	Утого	20х20х8	58	Утого	Утого	Профиль	Утого	12	10	Утого	12	10	Утого			
П1-8 АrY	-	-	55,2	-	55,2	-	11,2	-	46,2	8,6	3,3	35,9	105,2	-	-	-	12,3	-	12,3	-	1,3	1,3	174,0	7,9	2,9	10,8	4,1	-	4,1	3,4	-	3,4	18,3	192,3
П1-9 АrY	-	66,8	-	66,8	13,5	-	57,2	16,6	-	3,3	35,9	126,5	-	-	-	12,3	-	12,3	-	1,3	1,3	206,9	7,9	2,9	10,8	4,1	-	4,1	3,4	-	3,4	18,3	225,2	
П2-8 АrY	-	-	54,0	-	54,0	-	11,2	-	46,4	8,6	2,2	35,9	104,3	2,8	3,3	6,1	12,3	-	12,3	-	1,3	1,3	178,0	6,5	2,9	9,4	7,0	-	7,0	-	-	-	16,4	194,4
П2-9 АrY	-	65,6	-	65,6	13,5	-	57,2	16,7	-	2,2	35,9	125,5	2,8	3,3	6,1	12,3	-	12,3	-	1,3	1,3	210,8	6,5	2,9	9,4	7,0	-	7,0	-	-	-	16,4	227,2	
П3-8 АrY	-	-	40,8	40,8	-	11,2	-	4,2	34,8	3,3	33,1	86,6	-	-	-	12,3	-	12,3	-	1,3	1,3	141,0	7,9	2,9	10,8	4,1	-	4,1	3,4	-	3,4	18,3	159,3	
П3-9 АrY	-	-	50,0	50,0	13,5	-	-	54,2	-	3,3	33,1	104,1	-	-	-	12,3	-	12,3	-	1,3	1,3	167,7	7,9	2,9	10,8	4,1	-	4,1	3,4	-	3,4	18,3	186,0	
П4-8 АrY	-	-	40,0	40,0	-	11,2	-	4,4	34,8	2,2	33,1	85,7	2,8	3,3	6,1	12,3	-	12,3	-	1,3	1,3	145,4	6,5	2,9	9,4	7,0	-	7,0	-	-	-	16,4	161,8	
П4-9 АrY	-	-	49,2	49,2	13,5	-	-	54,4	-	2,2	33,1	103,2	2,8	3,3	6,1	12,3	-	12,3	-	1,3	1,3	172,1	6,5	2,9	9,4	7,0	-	7,0	-	-	-	16,4	188,5	
П5-8 АrY	-	-	54,6	54,6	-	11,2	-	46,4	8,6	2,2	35,9	104,3	2,8	3,3	6,1	12,3	-	12,3	-	1,3	1,3	178,6	7,2	2,9	10,1	7,0	-	7,0	-	-	-	17,1	195,7	
П5-9 АrY	-	66,0	-	66,0	13,5	-	57,2	16,7	-	2,2	35,9	125,5	2,8	3,3	6,1	12,3	-	12,3	-	1,3	1,3	214,2	7,2	2,9	10,1	7,0	-	7,0	-	-	-	17,1	228,3	
П6-8 АrY	-	-	40,4	40,4	-	11,2	-	4,4	34,8	2,2	33,1	85,7	2,8	3,3	6,1	12,3	-	12,3	-	1,3	1,3	145,8	7,2	2,9	10,1	7,0	-	7,0	-	-	-	17,1	162,9	
П6-9 АrY	-	-	49,6	49,6	13,5	-	-	54,4	-	2,2	33,1	103,2	2,8	3,3	6,1	12,3	-	12,3	-	1,3	1,3	172,5	7,2	2,9	10,1	7,0	-	7,0	-	-	-	17,1	189,6	
П1-8-1 АrY	-	-	55,2	55,2	-	11,2	-	46,2	8,6	3,3	35,7	105,0	-	-	-	12,3	-	12,3	1,2	1,3	2,5	175,0	7,9	2,9	10,8	4,1	-	4,1	3,4	-	3,4	18,3	193,3	
П1-9-1 АrY	-	66,8	-	66,8	13,5	-	57,2	16,6	-	3,3	35,7	126,3	-	-	-	12,3	-	12,3	1,2	1,3	2,5	207,9	7,9	2,9	10,8	4,1	-	4,1	3,4	-	3,4	18,3	226,2	
П2-8-1 АrY	-	-	54,0	54,0	-	11,2	-	46,4	8,6	2,2	35,7	104,1	2,8	3,3	6,1	12,3	-	12,3	1,2	1,3	2,5	179,0	6,5	2,9	9,4	7,0	-	7,0	-	-	-	16,4	195,4	
П2-9-1 АrY	-	65,2	-	65,2	13,5	-	57,2	16,7	-	2,2	35,7	125,3	2,8	3,3	6,1	12,3	-	12,3	1,2	1,3	2,5	211,6	6,5	2,9	9,4	7,0	-	7,0	-	-	-	16,4	228,0	
П3-8-1 АrY	-	-	40,8	40,8	-	11,2	-	4,2	34,8	3,3	32,9	86,4	-	-	-	12,3	-	12,3	1,2	1,3	2,5	142,0	7,9	2,9	10,8	4,1	-	4,1	3,4	-	3,4	18,3	160,3	
П3-9-1 АrY	-	-	50,0	50,0	13,5	-	-	54,2	-	3,3	32,9	103,3	-	-	-	12,3	-	12,3	1,2	1,3	2,5	168,7	7,9	2,9	10,8	4,1	-	4,1	3,4	-	3,4	18,3	187,0	
П4-8-1 АrY	-	-	40,0	40,0	-	11,2	-	4,4	34,8	2,2	32,9	85,5	2,8	3,3	6,1	12,3	-	12,3	1,2	1,3	2,5	146,4	6,5	2,9	9,4	7,0	-	7,0	-	-	-	16,4	162,8	
П4-9-1 АrY	-	-	49,2	49,2	13,5	-	-	54,4	-	2,2	32,9	103,0	2,8	3,3	6,1	12,3	-	12,3	1,2	1,3	2,5	173,1	6,5	2,9	9,4	7,0	-	7,0	-	-	-	16,4	189,5	
П7-9 АrY	-	-	44,8	44,8	-	4,8	-	44,5	-	3,3	25,9	78,5	-	-	-	12,3	-	12,3	-	1,3	1,3	136,9	7,9	2,9	10,8	4,1	-	4,1	3,4	-	3,4	18,3	155,2	
П8-9 АrY	-	-	44,0	44,0	-	4,8	-	44,6	-	2,2	25,9	77,5	2,8	3,3	6,1	12,3	-	12,3	-	1,3	1,3	141,2	6,5	2,9	9,4	7,0	-	7,0	-	-	-	16,4	157,6	
П9-9 АrY	-	-	40,8	40,8	-	4,8	-	2,2	26,2	3,3	24,1	60,6	-	-	-	12,3	-	12,3	-	1,3	1,3	115,0	7,9	2,9	10,8	4,1	-	4,1	3,4	-	3,4	18,3	133,3	
П10-9 АrY	-	-	40,0	40,0	-	4,8	-	2,6	26,2	2,2	24,1	59,9	2,8	3,3	6,1	12,3	-	12,3	-	1,3	1,3	119,6	6,5	2,9	9,4	7,0	-	7,0	-	-	-	16,4	136,0	

Дата выписки: 1976г. Москва

<https://zavodjbi.com/>

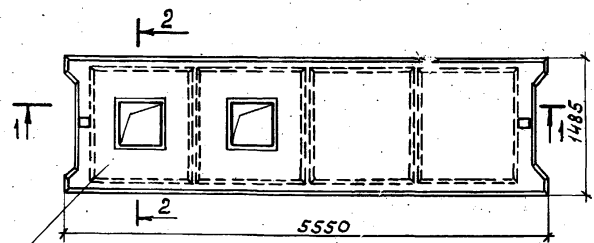


Выборка стали на одну плиту

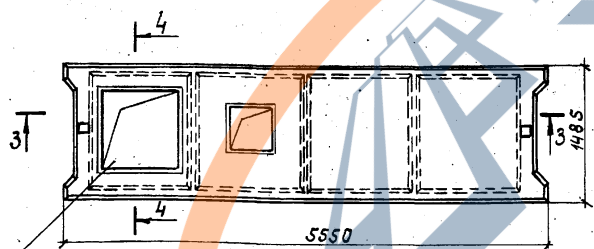
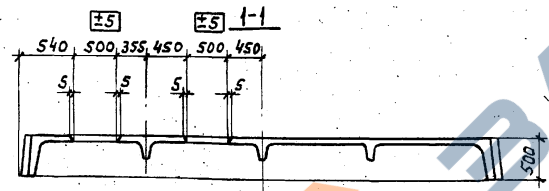
Серия 1440-2  
Выпуск 2  
Лист 32

<https://zavodjbi.com/>

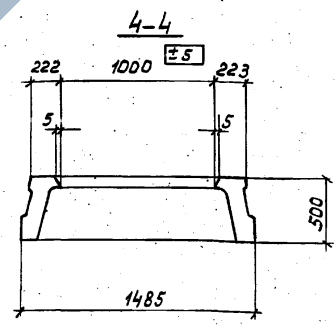
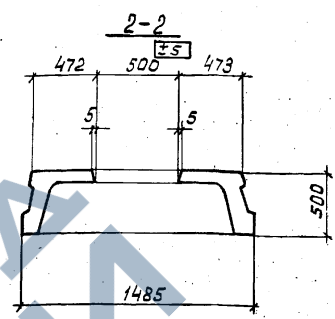
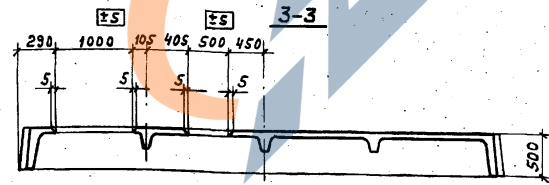
Плиты перекрытий с отверстиями



Деталь плана 1  
см. лист 34



Деталь плана 2  
см. лист 34



Примечания:

1. Плиты с прямоугольными отверстиями выполняются в опалубочных формах основных плит с установкой дополнительных сеток в соответствии с листом 34.
2. Несущая способность продольных ребер плит с отверстиями принимается в соответствии с указаниями раздела III - "Указаний по применению плит" - пояснительной записки настоящего альбома.

Госстрой СССР / ЦНИИПРОЕКТАНИИ / Москва

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦНИИПРОЕКТАНИИ / Москва

И. П. Павлова / Семенов / Павлова / Баранова

Ст. инженер (С.П.) / Ст. инженер (С.П.) / Ст. инженер (С.П.) / Ст. инженер (С.П.)

Дата выпуска: 1976г.

<https://zavodjbi.com/>

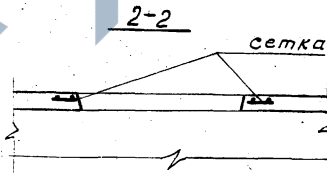
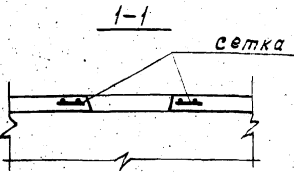
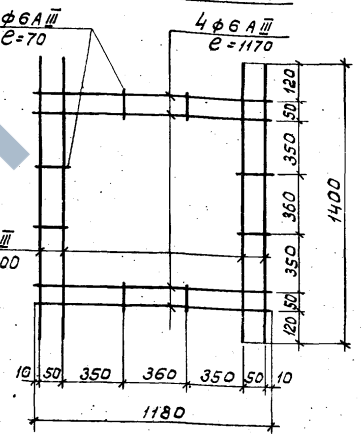
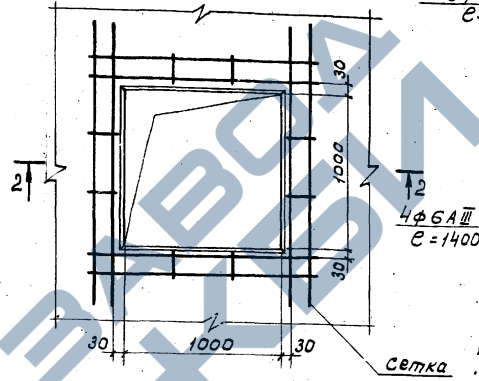
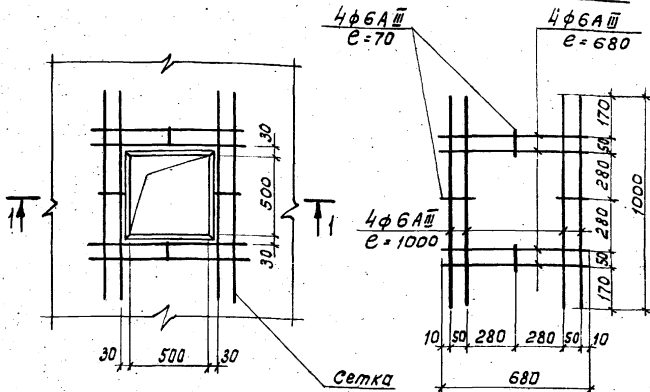
ТК 1976	Пример образования отверстий в плитах перекрытий шириной 1,5м	Серия 1.440-2
		Выпуск 2
		Лист 83

Деталь плана 1

Сетка для отверстий  
500x500 мм

Деталь плана 2

Сетка для отверстий  
1000x1000 мм



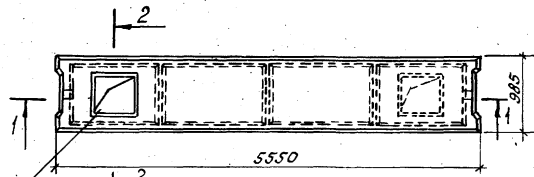
Примечание.

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний"

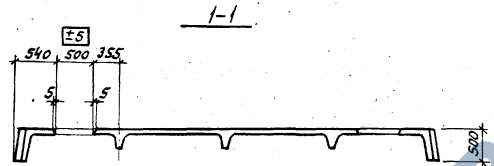
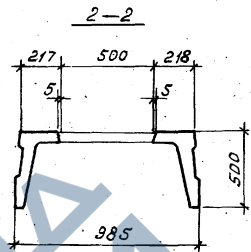
ТК 1976	Детали плана 1 и 2. Сетки для отверстий размером 1000x1000 мм и 500x500 мм	Серия 1490-2
		Выпуск 2
		Лист 34

Плиты перекрытий с отверстиями

<https://zavodjbi.com/>



Деталь плана 1  
см. лист 35

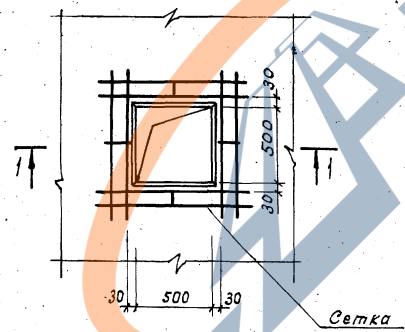


Деталь плана 1

Сетка для отверстий  
500 x 500 мм

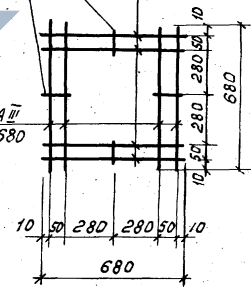
4φ6AII  
E=70

4φ6AII  
E=680



Сетка

4φ6AII  
E=680



Сетка

Примечания:

1. Плиты с прямоугольными отверстиями выполняются в опалубочных формах основных плит с установкой дополнительных сеток в соответствии с листом 35.
2. Сетки изготовлять при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний"

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1976

Пример образования отверстий  
в плитах перекрытий шириной 1,0 м

Серия 1440-2  
Выпуск 2  
Лист 35

ЦНИИПРОМЗДАНИИ Москва  
Инж. пр. Г. С. Чухраев, старший техник  
Д. А. Давыдов, старший техник  
Л. В. Баранова, старший техник  
С. В. Стрельцова, старший техник  
Дата выпуска: 1976 г.